

B

概要	B2
チップブレーカ特長(ネガチップ)	B4
チップブレーカ特長(ポジチップ)	B12
「旋削用チップ」カタログの見方	B15

コーティング・超硬・サーメット	B16
旋削用チップ(ネガチップ)	CNタイプ B16 DNタイプ B24 KNMX B32 RNタイプ B33 SNタイプ B34 TNタイプ B39 VNタイプ B47 WNタイプ B50 自動盤用スモールネガ B55
旋削用チップ(ポジチップ)	CCタイプ B58 CPタイプ B67 DCタイプ B68 DPタイプ B79 JCタイプ B80 RCタイプ B81 SC / SPタイプ B82 TBタイプ B84 TCタイプ B85 TPタイプ B88 VBタイプ B97 VCタイプ B100 VPタイプ B102 WBタイプ B105 WPタイプ B107 ZBMT B108
ベアリング加工用	RCMT-BB / RPMT-BB / SNMF-21 B109
旋削用チップ(あとびき)	TKFB B110 TKF-GTP B111 ABS / ABW B112

セラミック	B113
旋削用チップ(ネガチップ)	CNタイプ B113 DNタイプ B114 ENタイプ B115 RNタイプ B116 SNタイプ B117 TNタイプ B118 VNタイプ B119
旋削用チップ(ポジチップ)	RPタイプ B120 SPタイプ B121 TB / TPタイプ B122
高硬度ロール材加工用	RBG / RCGX / RPGX B123
溝入れ加工用	GH B124

旋削用チップ(刃先交換式)の表示方法

記号	形状
H	正六角形
O	正八角形
P	正五角形
S	正方形
T	正三角形
C	ひし形頂角 80°
D	// 55°
E	// 75°
F	// 50°
M	// 86°
V	// 35°
W	六角形
L	長方形
A	平行四辺形頂角 85°
B	// 82°
K	// 55°
R	円形

ひし形及び平行四辺形の場合、頂角は鋭角コーナの角度をいう。

記号	逃げ角
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°

記号(級)	許容差 (mm)		
	コーナ高さ許容差	厚さ許容差	内接円許容差
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.013		±0.013
C			±0.025
H			±0.013
E	±0.025	±0.13	±0.025
G			
J	±0.005	±0.025	±0.05 - ±0.15
K*	±0.013		
L*	±0.025		
M*	±0.08 - ±0.18		
N*		±0.025	
U*	±0.13 - ±0.38	±0.13	±0.08 - ±0.25

*これらは原則として側面は、焼結肌のチップである。
許容差はチップサイズにより異なり、チップ個々の規格によって定める。

記号	穴の有無	穴の形状	チップブレーカ	形状
N	なし	-	なし	
R			片面	
F			両面	
A	あり	円筒穴	なし	
M			片面	
G			両面	
W			一部円筒穴 片面 40° - 60°	なし
T			片面	
Q			なし	
U			両面	
B			なし	
H			片面	
C			なし	
J			両面	
X	-	-	-	-

ISO
(ミリ表示)



ANSI
(インチ表示)



(5) 切れ刃長さ記号 (ISO)							内接円直径 (mm)	(5) 内接円直径 (ANSI)	
C	D	R	S	T	V	W		IC size (inch)	記号
03	04		03	06			3.97	5/32	12
04	05		04	08	08		4.76	3/16	15
		05					5		
05	06		05	09		03	5.56	7/32	18
		06					6		
06	07		06	11	11	04	6.35	1/4	2
08	09		07	13		05	7.94	5/16	25
		08					8		
09	11	09	09	16	16	06	9.525	3/8	3
		12	10				10		
		12					12		
12	15	12	12	22	22	08	12.7	1/2	4
16	19	15	15	27	27	10	15.875	5/8	5
		16					16		
19	23	19	19	33	33	13	19.05	3/4	6
		20					20		
22	27	22	22	38			22.225	7/8	7
		25					25		
25	31	25	25	44	44	17	25.4	1	8
32	38	31	31	54	54	21	31.75	1-1/4	10
		32					32		

(6) 厚さ記号			
ISO		ANSI	
厚さ (mm)	記号	厚さ (inch)	記号
1.59	O1	1/16	1
1.98	T1	5/64	12
2.38	O2	3/32	15
2.78	T2	-	-
3.18	O3	1/8	2
3.97	T3	5/32	25
4.76	O4	3/16	3
5.56	O5	7/32	35
6.35	O6	1/4	4
7.94	O7	5/16	5
9.525	O9	3/8	6

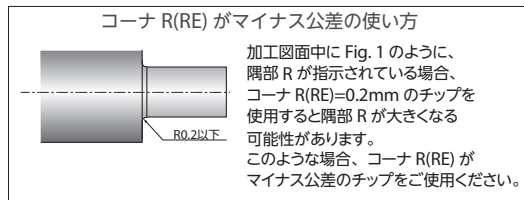
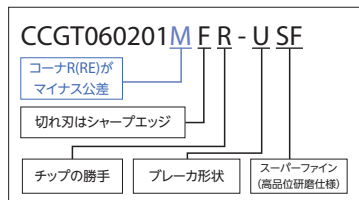
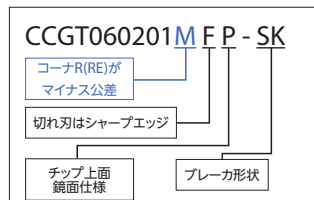
厚さは底面と切れ刃最高部の距離を示します。

(7) コーナ記号			
ISO		ANSI	
コーナ半径 (mm)	記号	コーナ半径 (inch)	記号
シャープコーナ	00	.000	00
0.03	003	.001	01
0.05	005	.002	013
0.1	01	.004	02
0.2	02	.008	05
0.4	04	1/64	1
0.8	08	1/32	2
1.2	12	3/64	3
1.6	16	1/16	4
2.0	20	5/64	5
2.4	24	3/32	6
2.8	28	7/64	7
3.2	32	1/8	8
円形チップ	00 (インチ系) 又は M0 (メートル系)	円形チップ	0

(8) 任意記号
主切れ刃記号
勝手記号または
ブレーカ記号
などの任意記号

・ISOは切れ刃長さで表示。
・ANSIは内接円直径(インチ[inch])で表示。

ポジチップの表示例



チップの呈色

赤文字 = 新材種

サーメット・CVDサーメット・MEGACOAT NANOサーメット・MEGACOATサーメット・PVDサーメット

材種	サーメット									CVDサーメット	MEGACOAT NANOサーメット				MEGACOATサーメット		PVDサーメット
	TN610	TN620	TN620M	TN6020	TN60	TN90	TN100M	TC40N	TC60M	CCX	PV710	PV720	PV730	PV60M	PV7005	PV7040	PV90
呈色見本																	

CVDコーティング(超硬母材)

材種	CVDコーティング															
	CA310	CA315	CA320	CA415D	CA520D	CA420M	CA45シリーズ	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA55シリーズ	CA65シリーズ	CR9025	
呈色見本																

PVDコーティング(超硬母材)

材種	MEGACOAT NANO					MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT HARD		MEGACOAT				PVDコーティング				
	PR1510	PR1515	PR1525	PR1535	PR1625	PR1705	PR1725	PR0055	PR0155	PR1210	PR1215	PR1225	PR1230	PR905	PR915	PR930	PR1025	PR1115
呈色見本																		

セラミック

材種	アルミナ系セラミック			PVDコーティングセラミック		MEGACOATセラミック	窒化珪素系セラミック		CVDコーティング窒化珪素系セラミック		サイアロンセラミック	
	KA30	A65	KT66	A66N		PT600M	KS6015	KS6050	CS7050		KS6030	KS6040
呈色見本												

CBN・ダイヤモンド

材種	CBN				ダイヤモンド			MEGACOAT CBN		PVDコーティング CBN
	KBN475	KBN510	KBN525	KBN570	KPD001	KPD010	KPD230	KBN020	KBN..M	KBN900
呈色見本										

DLCコーティング

材種	DLCコーティング	
	PDL010	PDL025
呈色見本		

超硬合金

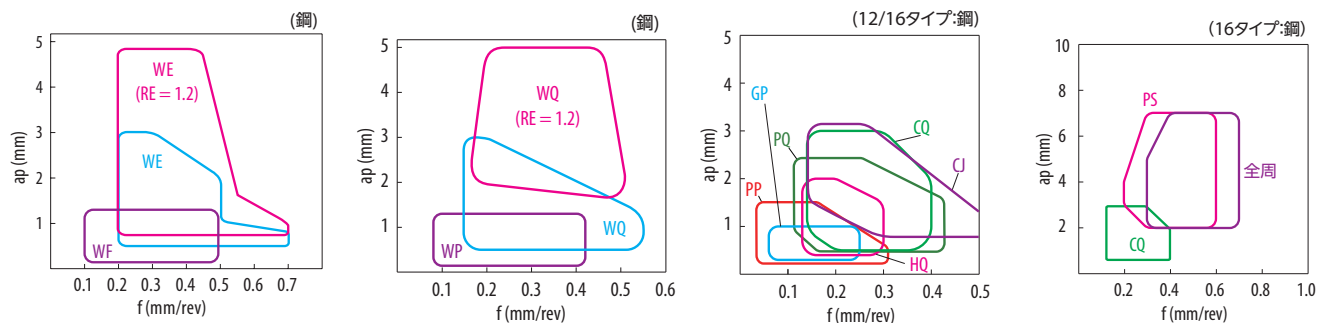
材種	超硬合金				
	GW05	GW15	GW25	KW10	SW05
呈色見本					

B
旋削用チップ

鋼用 (3次元ブレーカ)

名称	形状・ブレーカ断面		特長
仕上げワイパー切れ刃付き WF			ワイパー切れ刃付きで、低切込み領域の切りくず処理に優れ、仕上げ面むしりも抑制。切れ味重視の刃先仕様で切削抵抗を低減。
仕上げ(ワイパー切れ刃付き) WP			ワイパー切れ刃付きで、低切込み領域での切りくず処理に優れる。
仕上げ中(ワイパー切れ刃付き) WE			ワイパー切れ刃付きで、高送り加工でも良好な仕上げ面粗さ。幅広い切りくず処理領域と高い安定性で高効率加工が可能。
仕上げ中(ワイパー切れ刃付き) WQ			ワイパー切れ刃付きで、面粗さを維持しつつ送りを2倍にできる。切りくず処理も万全。
仕上げ PP			最適化された3段ドットの効果により、広い送り範囲で、安定した切りくず処理を実現。切れ味のよいブレーカすくいにより、切削抵抗を低減。
仕上げ中 PQ			切りくずを効果的にブランキングし、広い送り領域で安定した切りくず処理を実現。切れ味と強度のバランスを確保。
仕上げ GP			仕上げ～軽切削領域で良好な切りくず処理。
仕上げ中 HQ			3次元すくい角とダブルドット設計で良好な切れ味。
仕上げ中 CQ			微い切削など切込み変動時での切りくず処理に優れる。壁面の引き上げ切削にも適する。

ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



鋼用 (3次元ブレーカ)

名称	形状・ブレーカ断面		特長
仕上げ・中引き上げ CJ			小切込み、高送り切削時に切りくずを確実にカールさせる。微い加工、引き上げ加工時の切りくず処理向上。
中荒 PG			刃先の切れ味と強度のバランスが良好。安定加工実現。低送りから高送り加工時まで切りくず処理が良好。幅広い領域に対応。
中荒 GS			刃先強度重視ブレーカ。繰り返し切削や軽断続切削での安定性向上。
中荒 PS			汎用ブレーカ。すわり安定性が良好で、耐久損性向上。

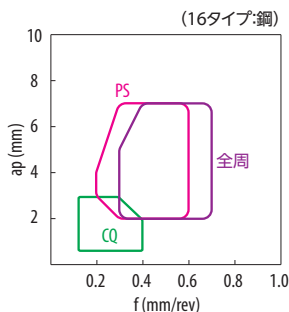
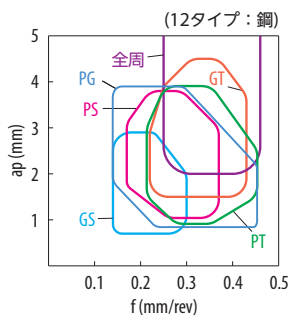
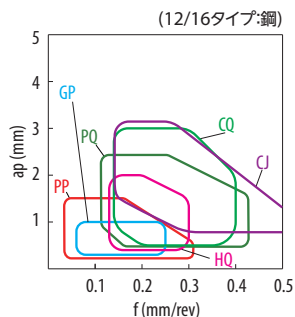
名称	形状・ブレーカ断面		特長
中荒(高送り) PT			安定性と刃先強度を重視したランドサポート構造の高送り用ブレーカ。
中荒(高送り) GT			刃先強度重視ブレーカ。高送り切削でのスムーズな切りくず処理を実現。
全周(無記号) 荒加工			低抵抗タイプで、切込みの大きな荒加工に適する。

B



旋削用チップ


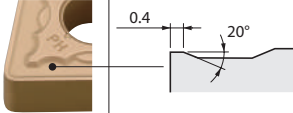

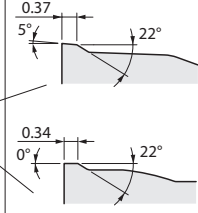
ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



チップブレーカ特長(ネガチップ)

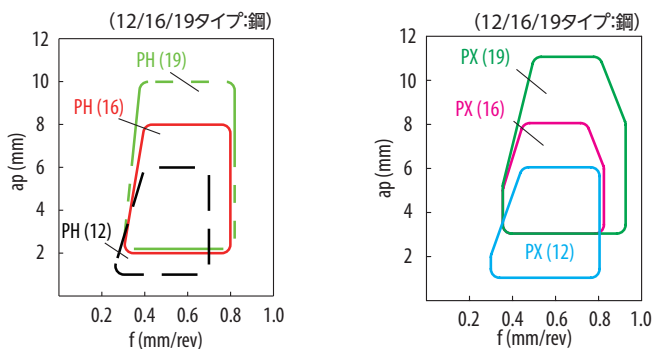
B

鋼用 (3次元ブレーカ)


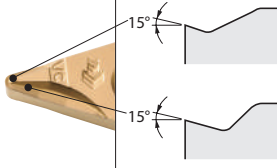

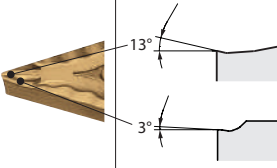
名称	形状・ブレーカ断面		特長	名称	形状・ブレーカ断面		特長
荒加工 PH			荒加工用。 高い刃先強度で、強断続黒皮ワークの加工に威力を発揮。	片面荒加工(高送り) PX			荒加工・高送り用。 低抵抗型片面ブレーカ。

旋削用チップ

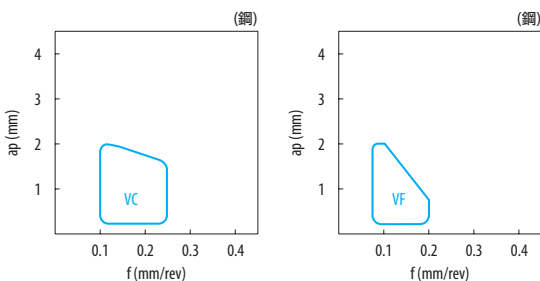
ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



鋼用(倣い・ぬすみ加工、切込み変動大)

名称	形状・ブレーカ断面		特長
仕上げ中 VC			勝手付き倣い加工用ブレーカ。 主切れ刃側の大きな空間により、切込みが変動する倣い加工の切りくず処理に優れる。 高切込み時においても良好な切りくず処理が可能。
仕上げ中 VF			倣い・ぬすみなど、切込みが大きく変動する加工において、スムーズな切りくず排出を実現。

ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕

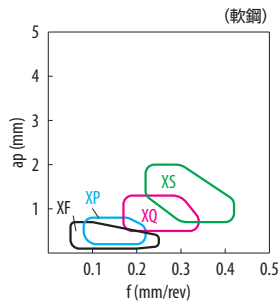


軟鋼用 (SP材・パイプ材・SS材など)

名称	形状・ブレーカ断面		特長
仕上げ	XF		低炭素鋼等の粘り材料の高速・低切込み領域での切りくず処理に優れる。
仕上げ	XP		切れ味の良くすくい面と特殊ドットで、仕上げ加工時の切りくずを切断。
中切削	XQ		緩やかなすくい面と特殊ドットで、中切削時の切りくずを確実に切断する。
荒加工	XS		特殊すくい面と鋭角に形成されたドットで、荒加工時の切りくずを確実に切断する。

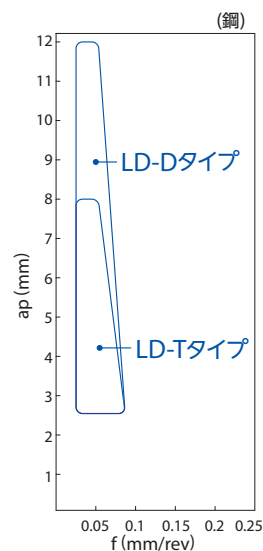
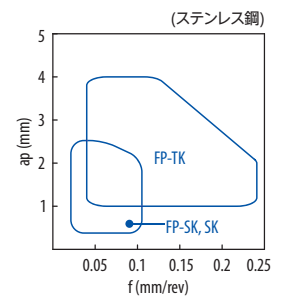
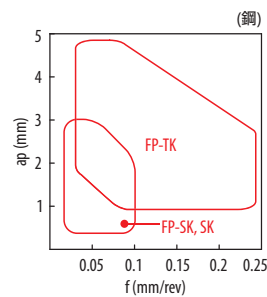
B
旋削用チップ

ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



鋼 / ステンレス鋼用(自動盤対応)

名称	形状・ブレーカ断面		特長
仕上げと中	SK		自動盤での仕上げ～中切削用ブレーカ。ポジチップに匹敵する切れ味。2段ドット形状により、様々な切込みに対し、確実に切りくずをコントロール。
中～荒	FP-TK		自動盤での中～高切込み(中～大径ワーク向け)対応。シャープエッジ・鏡面仕様で切れ味に優れる。ドットのないブレーカ面によって、耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。切りくずの巻きは大きい。
高切込み	LD		従来ブレーカでは加工困難な高切込みに対応。1パス加工で高精度・高効率加工を実現。ブレーカ形状を切込み量に応じて最適化。広範囲な加工領域で切りくず処理が安定。



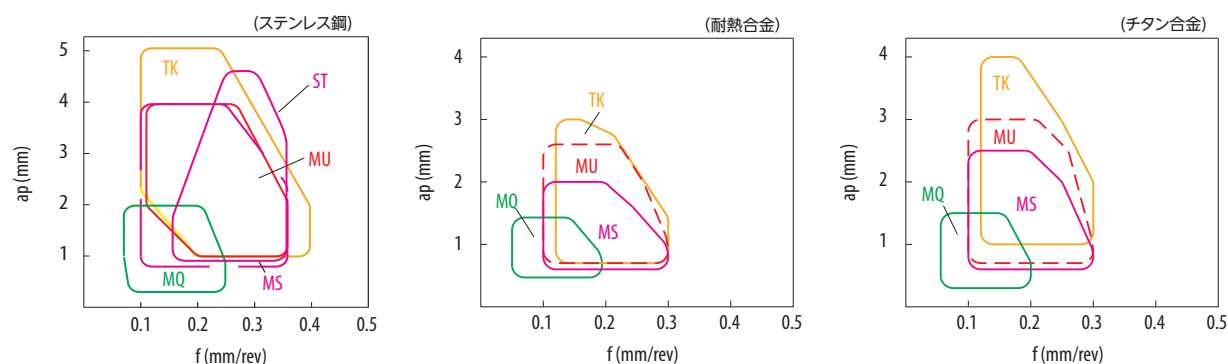
B

ステンレス鋼用 / 耐熱合金用 / チタン合金用

名称	形状・ブレード断面		特長
仕上げ MQ			大きなすくい角。低抵抗で良好な切りくず処理。
中荒 MS			ポジティブランドで切れ味と刃先強度に優れる。壁際での切れ刃損傷にも強い。
中荒 MU			大きなすくい角で切削抵抗を低減し、一次境界損傷抑制によりバリの発生を抑制。

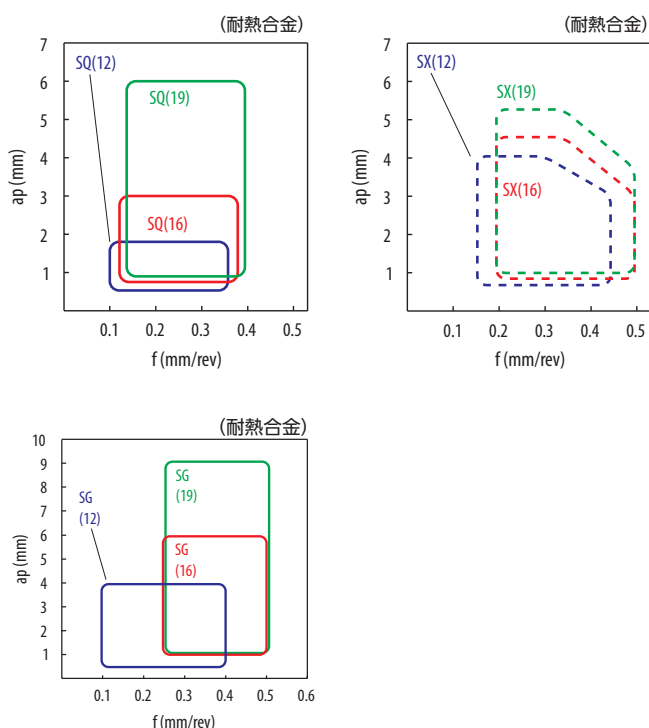
名称	形状・ブレード断面		特長
中荒 TK			ドットのないブレード面によって、耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。切りくずの巻きは大きい。
中荒 ST			大きなすくい角で切削抵抗を大幅に低減。特殊形状で境界損傷を抑制。

ブレード適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す]



耐熱合金用

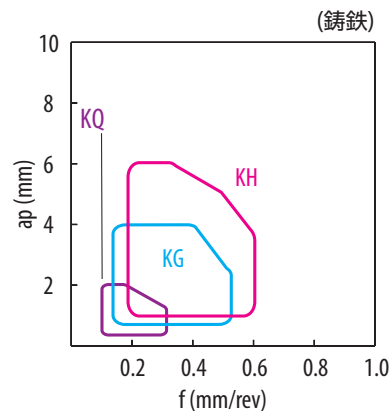
名称	形状・ブレード断面		特長
仕上げ中 SQ			傾斜切れ刃(マイナス方向)によって、バリと境界損傷を抑制。
荒加工 SG			高負荷加工での安定性を重視した切れ刃強度と切削抵抗のバランスを両立。浅く緩やかなブレードが切りくずを無理なくコントロール。
荒加工 SX			傾斜切れ刃によって切削抵抗を低減。特殊ノーズ形状によってバリを抑制。



鋳鉄用(Kシリーズ)

名称	形状・ブレイカ断面		特長
切れ味重視	KQ		切れ味重視ブレイカ。 薄肉ワークなど切れ味が必要な加工に適する。
荒加工	KG		切れ味と刃先強度を併せ持つブレイカ。 連続加工の安定性を実現。
荒加工	KH		強断続加工にも対応可能。 刃先強度重視ブレイカ。 着座安定性の向上により、高い信頼性を実現。

ブレイカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



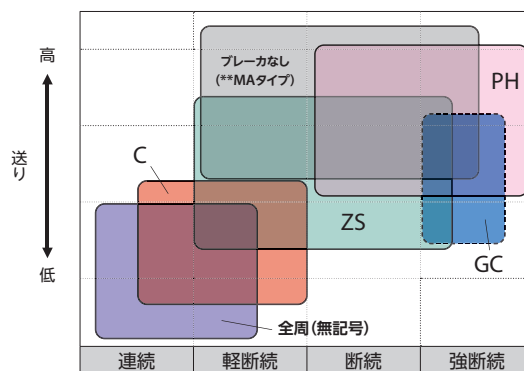
B

旋削用チップ

鋳鉄用


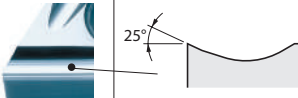
名称	形状・ブレイカ断面		特長
全周(無記号)			鋳鉄の連続～ 軽断続加工の 基本ブレイカ。 (低抵抗重視)
C			鋳鉄の連続～ 軽断続加工の 高送り用 ブレイカ。
ZS			鋳鉄の軽断続～ 断続加工の 基本ブレイカ。 (安定性重視)
ブレイカなし			鋳鉄の軽断続～ 断続加工の高 送り用ブレイカ。

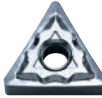
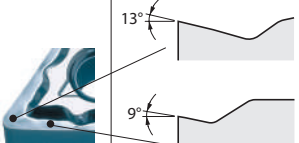
名称	形状・ブレイカ断面		特長
GC			鋳鉄の強断続加 工用のブレイカ。 (刃先強化型 ブレイカ)
PH			鋳鉄の荒加工 向けブレイカ。 高い刃先強度 で、強断続黒 皮ワークの加工 に威力を発揮。



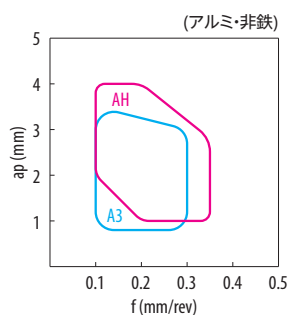
B



アルミ・非鉄用



名称	形状・ブレード断面		特長
仕上げ 中	A3		すくい角が大きく、ブレード面も滑らか。切りくずがスムーズに排出され、耐溶着性に優れる。
			

名称	形状・ブレード断面		特長
中 荒	AH		ブレード面は鏡面仕上げで耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。 G級：シャープエッジ仕様 M級：ホーニング仕様
			

ブレード適用範囲 [切込みは半径値 (片肉) を示す]



A3 ブレード	
	ap = 2 mm f = 0.2 mm/rev
	ap = 2 mm f = 0.3 mm/rev

AH ブレード	
	ap = 2 mm f = 0.2 mm/rev
	ap = 2 mm f = 0.3 mm/rev

鋼用 (研磨ブレーカ)

名称	形状・ブレーカ断面			特長	名称	形状・ブレーカ断面			特長		
仕上げ	S				シャープエッジ仕様で切れ味が良く、低抵抗。切りくずの流れ方向をコントロールし滑らかに排出。	中荒	C				一般切削で通常の送り 0.2~0.35mm/rev で使用する汎用タイプ。
								一般切削で送りが 0.15~0.25 mm/rev と比較的小さい時に使用。	中荒(低抵抗)	25R	

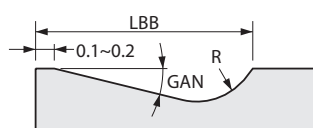
B

旋削用チップ

研磨ブレーカの効果

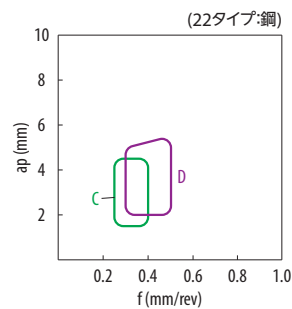
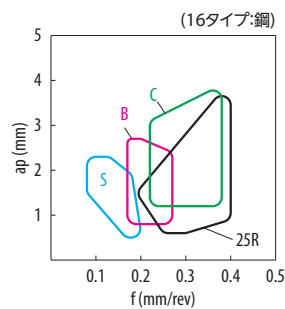
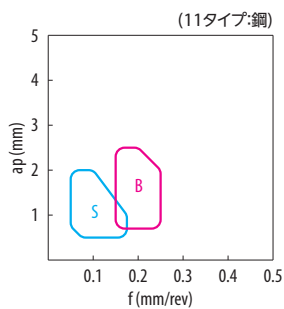
- ①切削抵抗の低減、切れ味の向上
- ②耐溶着性の向上
- ③寸法精度 / 仕上げ面精度の向上
- ④切りくずの流れ方向をコントロール

B, C ブレーカ仕様 及び 平行ブレーカ (勝手付き: ブレーカ記号なし) 仕様



チップタイプ	サイズ	ブレーカ名称	LBB	GAN	R
CNGG	09,12	記号なし (C に準ずる)	2.2	14°	1.0
WNGG	06	記号なし (C に準ずる)	2.2	14°	1.0
TNGG	11,16	B	1.5	14°	0.5
	16,22	C	2.2	14°	1.0
DNGG	11,15	記号なし (C に類似)	2.5	14°	2.0
VNGG	16	記号なし (B に準ずる)	1.5	14°	0.5
SNGG	09,12	B	1.5	14°	0.5
	12	C	2.2	14°	1.0

ブレーカ適用範囲 [切込みは半径値 (片肉) を示す]



チップブレーカ特長 (ポジチップ)

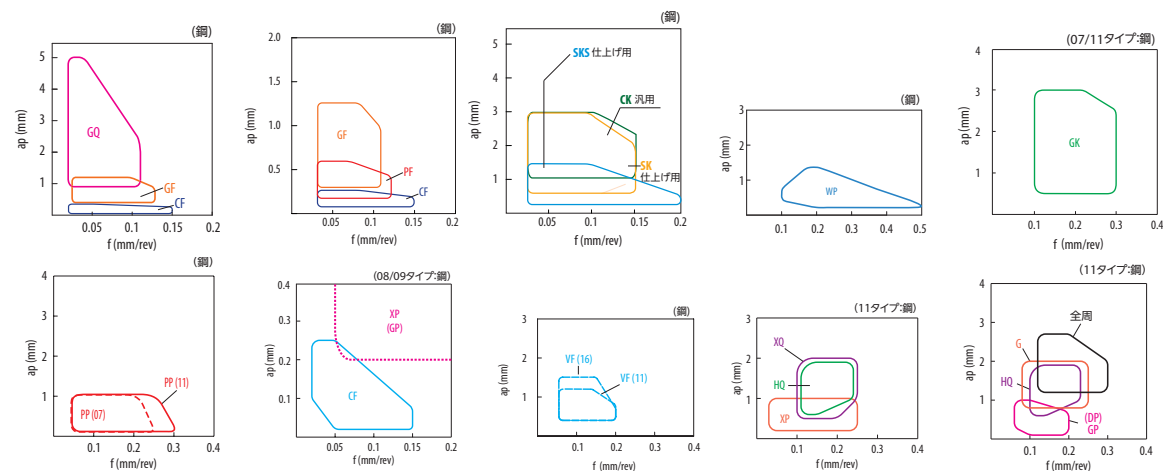
B

鋼用 (3次元ブレーカ)

名称	形状・ブレーカ断面		特長
微小切込み CF			微小切込み 0.02~0.2mm に対応する仕上げ専用ブレーカ。
仕上げ PF			切込み領域 0.15~0.6mm に対応する内径加工用仕上げブレーカ。
仕上げ GF			小切込み領域で切りくずを細かく分断。
仕上げ GQ			切込み範囲に合わせた最適なブレーカ幅の採用により、幅広い条件で切削が可能。
仕上げ SKS			切込み 0.2~1.5mm 対応の仕上げブレーカ。すくい面、底面、ブレーカ面の3面による安定した切りくず処理が可能。
仕上げ SK			大きなすくい角により切れ味が良好。また、コーナ先端部まで突出したドットにより、幅広い条件で切りくず処理が可能。
仕上げ CK			切れ味が良好。勝手なしで自動盤での2方向の加工に適する。
仕上げ WP			ワイパー切れ刃付きで、高送り加工でも良好な仕上げ面と切りくず処理。仕上げ面のむしれを抑制。

名称	形状・ブレーカ断面		特長
仕上げ GK			先端のブレーカドットと広い切りくずポケットにより、広範囲で切りくず処理良好。
仕上げ PP			鋼仕上げの第1推奨。広い送り領域で切りくずを安定して処理。切れ味と強度を両立。
仕上げ DP			仕上げ切削専用ブレーカ。
仕上げ GP			優れた切りくず処理性能。
仕上げ VF			ぬすみなど、切込み変動が大きい加工でスムーズな切りくず排出を実現。
仕上げ HQ			軽切削領域での汎用ブレーカ。
中切削 G			中切削領域で切りくずを細かく切断する。
中切削 全周無記号			刃先強度が高く、安定切削が可能。

ブレーカ適用範囲 [切込みは半径値 (片肉) を示す]



旋削用チップ

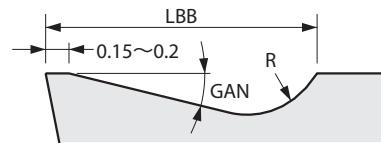
ブレーカ特長

鋼用(研磨ブレーカ)

名称	形状・ブレーカ断面		特長
仕上げ リード(無記号)			切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
仕上げ F			切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
仕上げ P			切りくずを穴入り口方向に流すブレーカ。切れ味良好。
中切削 Y			切れ味に優れ、良好な仕上げ面が得られる。
低送り J			低送りで切込みが変動する場合でも、安定して切りくずをコントロール。自動盤での加工に適する。
低送り U			低送りで切込み量に変化しても切りくずを確実にコントロールし、低抵抗切削が可能。

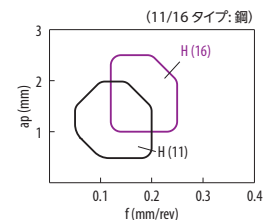
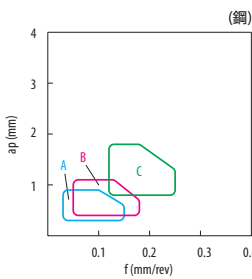
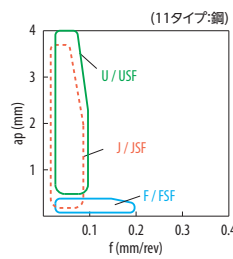
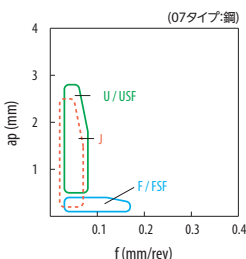
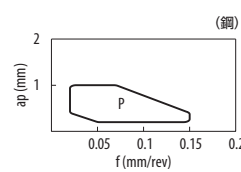
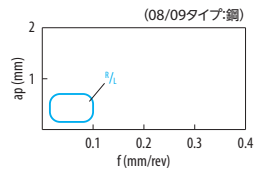
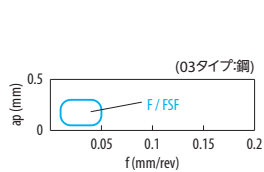
名称	形状・ブレーカ断面		特長
仕上げ A			大きなすくい角で切削抵抗が小さく、確実に切りくずをコントロールする。
仕上げ 中 B			軽切削領域での汎用ブレーカ。切りくず処理と切れ味のバランスに優れ、広範囲で使用可能。
中切削 C			切りくずの詰まり易い材料や高負荷切削向き。切りくずの流れが良く、低抵抗。
中切削 H			切れ味に優れ、切りくずを小さくカルさせる。

A, B, C ブレーカ仕様 及び 平行ブレーカ (勝手付き: ブレーカ記号なし) 仕様



チップタイプ	サイズ	ブレーカ名称	LBB	GAN	R
TPGR	11	A	1.0	17°	0.5
	11,16	B	1.5	14°	0.5
	16	C	2.2	14°	1.0
SPGR	09	記号なし (B に準ずる)	1.5	14°	0.5
	12	記号なし (C に準ずる)	2.2	14°	1.0

ブレーカ適用範囲 [切込みは半径値 (片肉) を示す]



チップブレーカ特長(ポジチップ)

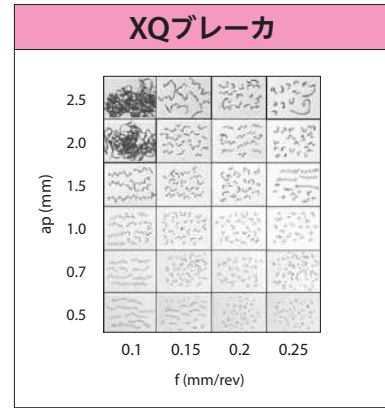
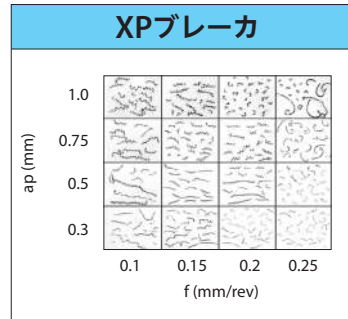
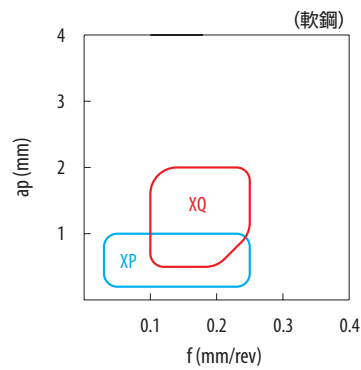
B

軟鋼用 (SP材・パイプ材・SS材など)

名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ XP		軟鋼など粘り材料の切りくずも確実に切断する。

名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ 中 XQ		広い切りくず処理範囲と鋭い切れ味を有する。特に、トラブルの多い粘り材料に威力を発揮。

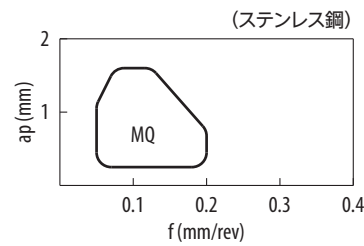
ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



ステンレス鋼用

名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ MQ		内径加工時、ステンレス鋼の切りくずを小さくカールさせ、切りくず排出性に優れ、ホルダへの巻き付きを防止、仕上げ面粗さを安定させる。

ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕

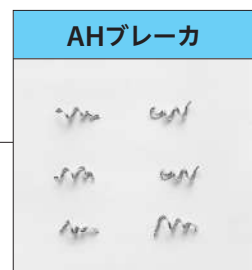
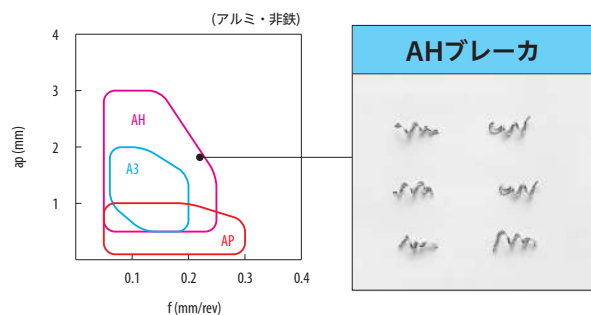


アルミ・非鉄用

名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ AP		湾曲切れ刃とブレーカ形状により、仕上げ加工時の切りくず形態をコントロールし、適度に切断。シャープな刃先品位で良好な仕上げ面。鏡面仕上げ。
仕上げ 中 AH		円弧すくい面形状で切りくず処理性能に優れ、低抵抗。上面は鏡面仕上げで耐着性も良好。

名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ 中 A3		すくい角が大きく、切りくずの流れがスムーズで溶着しにくい。シャープエッジで、切れ味に優れる。

ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



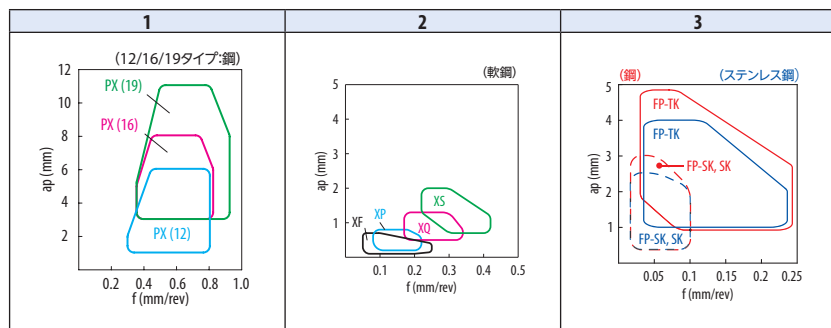
ひし形80°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬										サーメット				適合ホルダ		
				コーナ数	IC	S	D1	RE	CVD					PVD					CVD		PVD		-	
									CA025P	CA310	CA515	CA525	CA530	CA5515	CA5525	CA5535	PR1225	PR1535	PR1725	CCX	PV710			PV720
荒加工 高送り/片面	CNMM	120408PX 120412PX 120416PX	1	2	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D8~D10 F116 F125 F126
		160608PX 160612PX 160616PX	1	2	15.875	6.35	6.35	0.8 1.2 1.6	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D10
		190608PX 190612PX 190616PX 190624PX	1	2	19.05	6.35	7.94	0.8 1.2 1.6 2.4	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D10
軟鋼 仕上げ/小切込み	CNMG	120404XF 120408XF	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D8~D10 F116 F125 F126
軟鋼 仕上げ	CNMG	120404XP 120408XP	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D8~D10 F116 F125 F126
軟鋼 中切削	CNMG	120404XQ 120408XQ	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D8~D10 E63 F116 F125 F126
軟鋼 荒加工	CNMG	120408XS	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D8~D10 E63 F116 F125 F126	
仕上げ・中 鏡面仕様/シャープエッジ	CNGG	120402MFP-SK 120404MFP-SK	3	4	12.7	4.76	5.16	<0.2 <0.4	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D8~D10 E63 F116 F125 F126
中・荒 鏡面仕様/シャープエッジ	CNGG	120404FP-TK 120408FP-TK	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D8~D10 E63 F116 F125 F126

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

B

旋削用チップ

ひし形80°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

B



旋削用チップ

ブレード特長

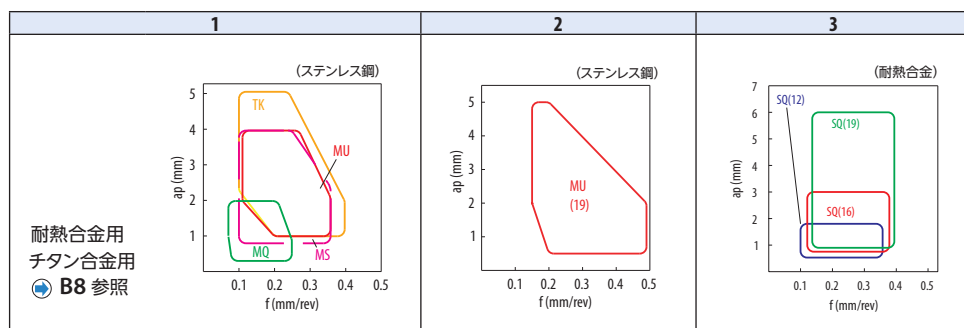
ネガ



セラミック

形状	型番	ブレード適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬					適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE	CVD	PVD					
										C46515	C46525	PRO055		PRO155
ステンレス鋼・耐熱合金 中〜荒 / シャープエッジ	CNGG 120404TK 120408TK	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8							D8~D10 F116 F125 F126
	CNMG 120404TK 120408TK	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●		
	CNMG 120404MQ 120408MQ	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●	●	
耐熱合金 仕上げ〜中	CNMG 120404SQ 120408SQ 120412SQ	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●		
	CNMG 160612SQ 160616SQ	3	4	15.875	6.35	6.35	1.2 1.6	●	●	●	●	●	D10	
	CNMG 190612SQ 190616SQ	3	4	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6	●	●	●	●	●		
ステンレス鋼・耐熱合金 中〜荒	CNMG 120404MS 120408MS 120412MS 120416MS	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●	●	●	●	●	●	D8~D10 F116 F125 F126
	CNMG 120404MU 120408MU 120412MU	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●		
	CNMG 160608MU 160612MU 160616MU	1	4	15.875	6.35	6.35	0.8 1.2 1.6	●	●	●	●	●	D10	
	CNMG 190612MU 190616MU	2	4	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6	●	●	●	●	●		

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

ひし形80°, ネガ, 穴付き

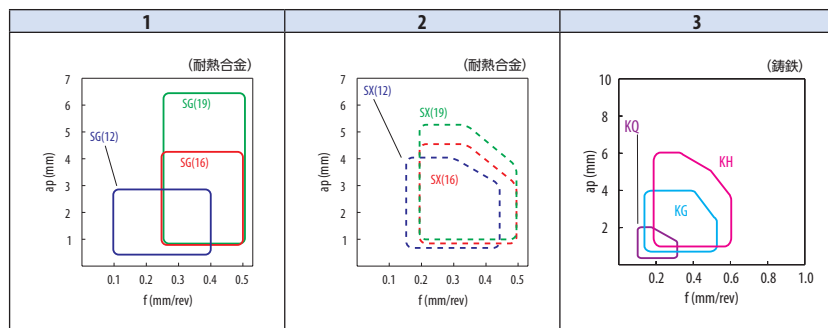
「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬					適合ホルダ [®]																																																																																																																																
				IC	S	D1	RE	CVD		PVD																																																																																																																																			
								CA310	CA315	CA320	PR0055	PR0155		PR1335	SW05																																																																																																																														
													<table border="1"> <tr><td>快削鋼</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>P</td></tr> <tr><td>炭素鋼・合金鋼</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ステンレス鋼</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>●</td><td>M</td></tr> <tr><td>ねずみ鋳鉄</td><td></td><td></td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>K</td></tr> <tr><td>ダクタイル鋳鉄</td><td></td><td></td><td>○</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td></tr> <tr><td>非鉄金属</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>N</td></tr> <tr><td>耐熱合金</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>●</td><td>●</td><td>S</td></tr> <tr><td>チタン合金</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>●</td><td>●</td><td></td></tr> <tr><td>高硬度材</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>H</td></tr> </table>		快削鋼													P	炭素鋼・合金鋼															ステンレス鋼												●	M	ねずみ鋳鉄			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	K	ダクタイル鋳鉄			○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		非鉄金属													N	耐熱合金											●	●	S	チタン合金											●	●		高硬度材													H
快削鋼													P																																																																																																																																
炭素鋼・合金鋼																																																																																																																																													
ステンレス鋼												●	M																																																																																																																																
ねずみ鋳鉄			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	K																																																																																																																																
ダクタイル鋳鉄			○	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																	
非鉄金属													N																																																																																																																																
耐熱合金											●	●	S																																																																																																																																
チタン合金											●	●																																																																																																																																	
高硬度材													H																																																																																																																																
耐熱合金 荒加工	CNMG 120408SG 120412SG	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2				●	●	●	D8~D10 F116, F125 F126																																																																																																																															
	CNMG 160612SG 160616SG	1	4	15.875	6.35	6.35	1.2 1.6				●	●	●	D10																																																																																																																															
	CNMG 190612SG 190616SG	1	4	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6				●	●	●	D10																																																																																																																															
耐熱合金 荒加工 / 片面	CNMM 1204XR-SX 1204XL-SX	2	2	12.7	4.42	5.16	-				●	●		D8~D10																																																																																																																															
	CNMM 1606XR-SX 1606XL-SX	2	2	15.875	5.96	6.35	-				●	●		D10																																																																																																																															
	CNMM 1906XR-SX 1906XL-SX	2	2	19.05	5.93	7.94	-				●	●		D10																																																																																																																															
鋳鉄 切れ味重視	CNMG 120404KQ 120408KQ 120412KQ	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●																																																																																																																																			
鋳鉄 荒加工	CNMG 120404KG 120408KG 120412KG	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●				D8~D10 F116 F125 F126																																																																																																																															
鋳鉄 荒加工	CNMG 120408KH 120412KH 120416KH	3	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	●	●	●																																																																																																																																			

B

旋削用チップ

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

ひし形80°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15参照](#)

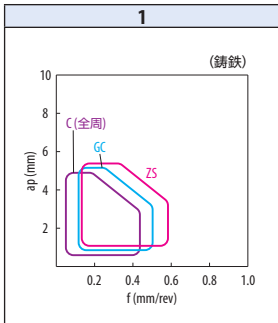
B



旋削用チップ

形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬							サーメット	適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE	CVD									
								C310	C315	C320	C44505	C44515	C45505	RW10			CCX
	CNMG 120404C 120408C 120412C 120416C 荒加工	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D8~D10 F116 F125 F126
	CNMG 160612C	1	4	15.875	6.35	6.35	1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D10	
	CNMG 120408ZS 120412ZS 荒加工	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D8~D10 F116 F125 F126	
	CNMG 120408GC 120412GC 荒加工	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D8~D10 F116 F125 F126	
	CNGA 120404 120408 プレーカなし	-	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D8~D10 F116 F125 F126	
	CNMA 120404 120408 120412 120416 プレーカなし	-	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D8~D10 F116 F125 F126

ブレイカ適用範囲



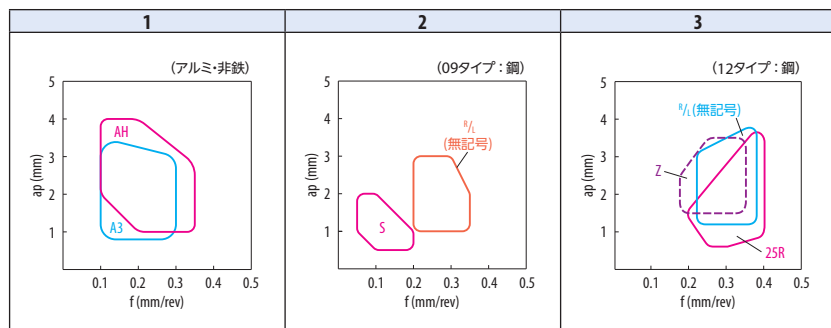
●: 標準在庫

ひし形80°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬		サーメット		適合ホルダ																																																																																																																				
					IC	S	D1	RE	-		-																																																																																																																						
									PVD	DLC	PVD	DLC																																																																																																																					
<table border="1"> <tr><td>快削鋼</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>P</td></tr> <tr><td>炭素鋼・合金鋼</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M</td></tr> <tr><td>ステンレス鋼</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M</td></tr> <tr><td>ねずみ鋳鉄</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>K</td></tr> <tr><td>ダクタイル鋳鉄</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>K</td></tr> <tr><td>非鉄金属</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>N</td></tr> <tr><td>耐熱合金</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>S</td></tr> <tr><td>チタン合金</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>S</td></tr> <tr><td>高硬度材</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>H</td></tr> </table>													快削鋼												P	炭素鋼・合金鋼												M	ステンレス鋼												M	ねずみ鋳鉄												K	ダクタイル鋳鉄												K	非鉄金属												N	耐熱合金												S	チタン合金												S	高硬度材												H
快削鋼												P																																																																																																																					
炭素鋼・合金鋼												M																																																																																																																					
ステンレス鋼												M																																																																																																																					
ねずみ鋳鉄												K																																																																																																																					
ダクタイル鋳鉄												K																																																																																																																					
非鉄金属												N																																																																																																																					
耐熱合金												S																																																																																																																					
チタン合金												S																																																																																																																					
高硬度材												H																																																																																																																					
アルミ・非鉄		CNGG 120404R-A3 120404L-A3 120408R-A3 120408L-A3	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.4 0.8 0.8	●●●●	●●●●			D8~D10 F116 F125 F126																																																																																																																				
仕上げ~中/シャープエッジ																																																																																																																																	
アルミ・非鉄		CNGG 120404AH 120408AH	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●	●●●●			D8~D10 F116 F125 F126																																																																																																																				
仕上げ~中/シャープエッジ																																																																																																																																	
アルミ・非鉄		CNMG 120404AH 120408AH	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●	●●●●																																																																																																																							
中~荒																																																																																																																																	
仕上げ		CNGG 090402R-S 090402L-S 090404R-S 090404L-S 090408R-S 090408L-S	2	4	9.525	4.76	3.81	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D10 F126																																																																																																																				
シャープエッジ / 面粗さ重視																																																																																																																																	
中切削		CNGG 090404L 090408L CNGG 120404R 120404L 120408R 120408L	2 3	4	9.525 12.7	4.76	3.81 5.16	0.4 0.8 0.4 0.8 0.8	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D8~D10 F116 F125 F126																																																																																																																				
中~荒		CNGG 120404R-25R 120404L-25R 120408R-25R 120408L-25R	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.4 0.8 0.8	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D8~D10 F116 F125 F126																																																																																																																				
低抵抗																																																																																																																																	
中~荒		CNGG 120404Z	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4			●																																																																																																																						

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫

B
旋削用チップ

ひし形55°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用チップ

ブレーカ
特長

ネガ

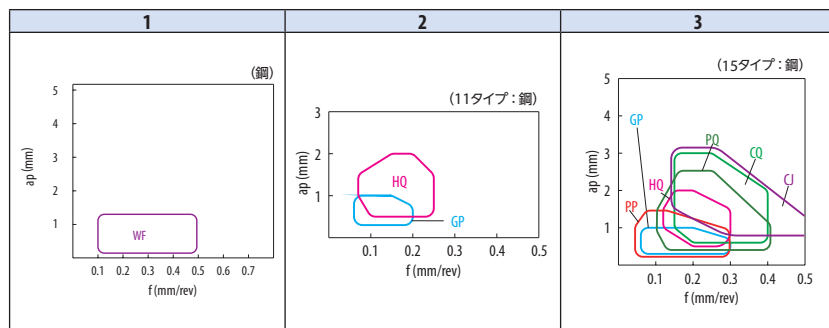


セラミック

形状	型番	ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬						サーメット				適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE	CVD						PVD					
								CA025P	CA510	CA515	CA525	CA530	CA550S	CA551S	CA552S	CCX	PV710		PV720
仕上げ ファイバー切れ刃付き	DNMX 150404WF 150408WF 150412WF	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D13~D17 F118, F130 F132~F134
	DNMX 150604WF 150608WF 150612WF	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D13~D17 F118
仕上げ	DNMG 150402PP 150404PP 150408PP 150412PP	3	4	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D13~D17 F118, F130 F132~F134
	DNMG 150602PP 150604PP 150608PP 150612PP	3	4	12.7	6.35	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D13~D17 F118
仕上げ	DNMG 110404GP 110408GP	2	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D16 F128
	DNMG 150402GP 150404GP 150408GP	3	4	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D13~D17 F118, F130 F132~F134
	DNMG 150602GP 150604GP 150608GP	3	4	12.7	6.35	5.16	0.2 0.4 0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D13~D17 F118
仕上げ 中	DNMG 150404PQ 150408PQ 150412PQ	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D13~D17 F118, F130 F132~F134
	DNMG 150604PQ 150608PQ 150612PQ	3	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D13~D17 F118

WFブレーカについては、R34, R35の「ファイバーチップ使用時の注意」をご参照ください。

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

ひし形55°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状	型番	ブレーカ適用範囲 コーナ数	寸法 (mm)				超硬							サーメット				適合ホルダ										
			IC	S	D1	RE	CVD							PVD	CVD				-									
							CA02P	CA310	CA515	CA525	CA530	CA550	CA5515		CA5525	CA6515	CA6525			PR1535	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	TN60	TN610	TN620
快削鋼																				P								
炭素鋼・合金鋼																												
ステンレス鋼																				M								
ねずみ鋳鉄																				K								
ダクタイル鋳鉄																				K								
非鉄金属																				N								
耐熱合金																				S								
チタン合金																				S								
高硬度材																				H								

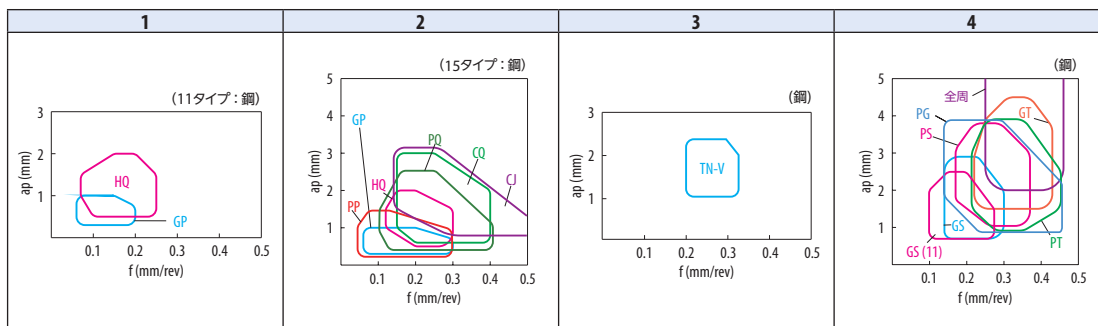
仕上げ 中		DNMG 110402HQ	1	4	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●										
		110404HQ							●	●	●	●			●	●	●	●			●	●	●	●	●	●				
		DNMG 150404HQ	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
150408HQ	●	●							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
150412HQ	●	●							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
仕上げ 中		DNMG 150604HQ	2	4	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
		150608HQ							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		150612HQ							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
仕上げ 中		DNMG 150404CQ	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
		150408CQ							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		150412CQ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
仕上げ 中		DNMG 150604CQ	2	4	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●								●								
		150608CQ							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		150612CQ							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
仕上げ 中		DNMG 150408CJ	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●																
		150412CJ							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
仕上げ 中		DNMG 150608CJ	2	4	12.7	6.35	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●																
		150612CJ							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
中切削		DNMG 150404TN-V	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4												●										
		150408TN-V																								●				
中切削		DNMG 110404GS	4	4	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●	●	●					
		110408GS							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		DNMG 150404GS							4	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●	●
150408GS	●	●	●	●	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
仕上げ 中		150412GS	4	4	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●	●	●																
		150604GS							4	4	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●						●				
仕上げ 中		150608GS	4	4	12.7	6.35	5.16	0.8							●	●	●	●	●	●						●				
		150612GS							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

B



旋削用チップ

ブレーカ適用範囲



● : 標準在庫 □ : 次期カタログより抹消予定

ひし形55°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15 参照]

B



旋削用チップ

ブレーカ特長

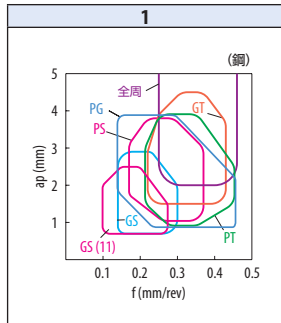
ネガ



セラミック

形状	型番	ブレーカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬										サーメット		適合ホルダ								
			コーナ数	IC	S	D1	RE	CVD										PVD		-							
								CA025P	CA510	CA515	CA525	CA530	CA550S	CA551S	CA552S	CA651S	CA652	PA155S		PA710	PA720	PA730	TMG10	TMG20			
中々荒	DNMG 150404PG 150408PG 150412PG 150416PG	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				D13~D17 F118, F130 F132~F134
	DNMG 150604PG 150608PG 150612PG 150616PG	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		D13~D17 F118
中々荒	DNMG 150404PS 150408PS 150412PS 150416PS	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		D13~D17 F118, F130 F132~F134
	DNMG 150604PS 150608PS 150612PS 150616PS	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		D13~D17 F118
中々荒	DNMG 150408PT 150412PT	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		D13~D17 F118, F130 F132~F134
	DNMG 150608PT 150612PT	1	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		D13~D17 F118
中々荒	DNMG 150408GT 150412GT	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		D13~D17 F118, F130 F132~F134
	DNMG 150608GT 150612GT	1	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		D13~D17 F118

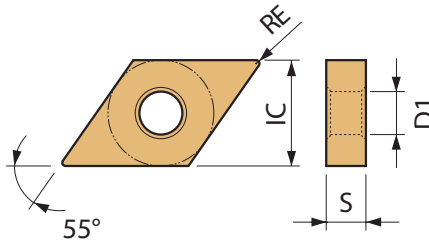
ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

ひし形55°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

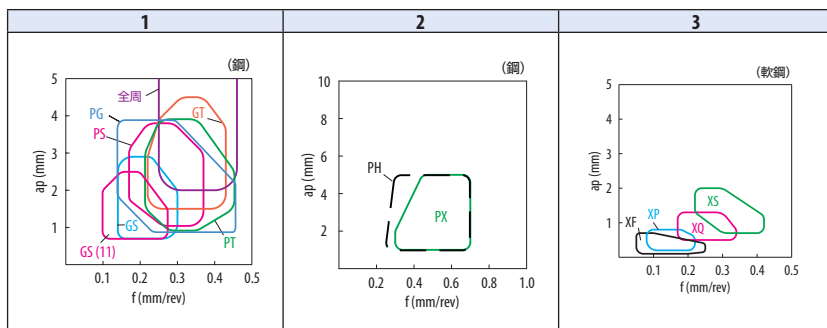


形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬														サーメット				適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE	CVD														CVD		PVD			-
								CA025P	CA310	CA315	CA320	CA450S	CA451S	CA510	CA525	CA530	CA550S	CA551S	CA552S	CA553S	CCX	PV700S	PV710	PV720	PV730		
荒加工	DNMG 150404 150408 150412	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●														●		●		D13~D17 F118, F130 F132~F134	
								DNMG 150604 150608 150612	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●												
荒加工	DNMG 150408PH 150412PH 150416PH	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6								●												
								荒加工	DNMG 150608PH 150612PH 150616PH	2	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2 1.6	●											
荒加工	DNMM 150408PX 150412PX 150416PX	2	2	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6									●											
								荒加工	DNMM 150608PX 150612PX 150616PX	2	2	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2 1.6	●											
軟鋼	DNMG 150404XF 150408XF	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8									●											
								軟鋼	DNMG 150404XP 150408XP	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●											
軟鋼	DNMG 150604XP 150608XP	3	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8									●											
								軟鋼	DNMG 150404XQ 150408XQ	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●											
軟鋼	DNMG 150408XS	3	4	12.7	4.76	5.16	0.8									●											

B

旋削用チップ

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

ひし形55°, ネガ, 穴付き

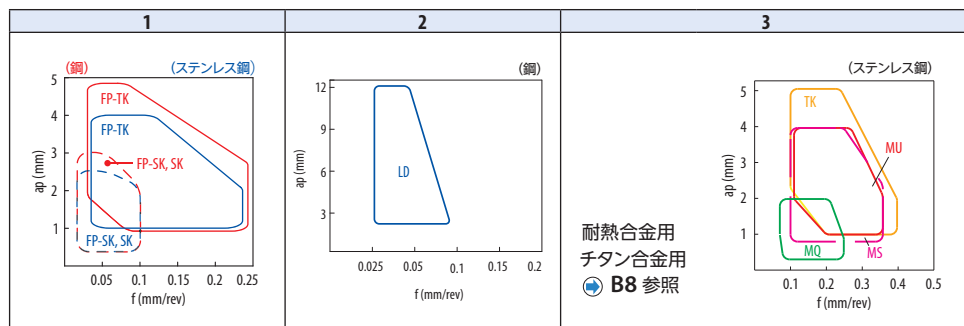
「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

- B**
-
- 旋削用チップ
- ブレード適用範囲
- コーナ数
- IC
- S
- D1
- RE
- 仕上げ~中
- 鏡面仕様/シャープエッジ
- 高切込み
- 中~荒
- 鏡面仕様/シャープエッジ
- 中~荒/シャープエッジ
- ステンレス鋼・耐熱合金
- 仕上げ~中
- セラミック

形状	型番	ブレード適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬							適合ホルダ			
				IC	S	D1	RE	CVD		PVD			-	PVD				
								C46515	C46525	PR005S	PR015S	PR122S				PR153S	PR172S	SW05
仕上げ~中 鏡面仕様/シャープエッジ	DNGG 150402MFP-SK 150404MFP-SK	1	4	12.7	4.76	5.16	< 0.2 < 0.4											D13~D17 F118, F130 F132~F134
高切込み	DNMG 150402R-LD 150404R-LD	2	4	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4											
中~荒 鏡面仕様/シャープエッジ	DNGG 150404FP-TK 150408FP-TK	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8											D13~D17 F118, F130 F132~F134
中~荒/シャープエッジ	DNGG 150404TK 150408TK	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8											D13~D17 F118
ステンレス鋼・耐熱合金	DNMG 150404TK 150408TK	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8											D13~D17 F118, F130 F132~F134
仕上げ~中	DNMG 150604TK 150608TK	3	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8											D13~D17 F118
仕上げ~中	DNMG 150404MQ 150408MQ	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8											D13~D17 F118, F130 F132~F134
仕上げ~中	DNMG 150604MQ 150608MQ	3	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8											D13~D17 F118

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

ひし形55°, ネガ, 穴付き

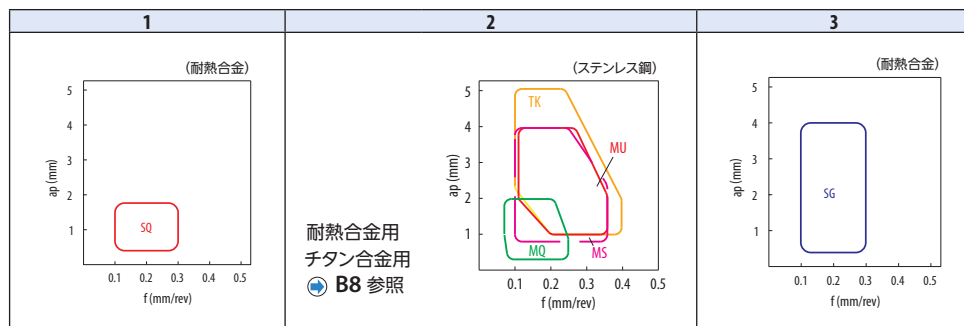
「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬					適合ホルダ	
				コーナ数	IC	S	D1	RE	CVD					
									C6515	C6525	PRO05S	PRO15S		PR153S
耐熱合金		DNMG 150404SQ 150408SQ 150412SQ	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118, F130 F132~F134
		DNMG 150604SQ 150608SQ 150612SQ	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118
ステンレス鋼・耐熱合金		DNMG 150404MS 150408MS 150412MS	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118, F130 F132~F134
		DNMG 150604MS 150608MS 150612MS	2	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118
耐熱合金		DNMG 150404MU 150408MU	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118, F130 F132~F134
		DNMG 150604MU 150608MU	2	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118
耐熱合金		DNMG 150408SG 150412SG	3	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118, F130 F132~F134
		DNMG 150608SG 150612SG	3	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118



旋削用チップ

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

ひし形55°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用チップ

ブレード特長

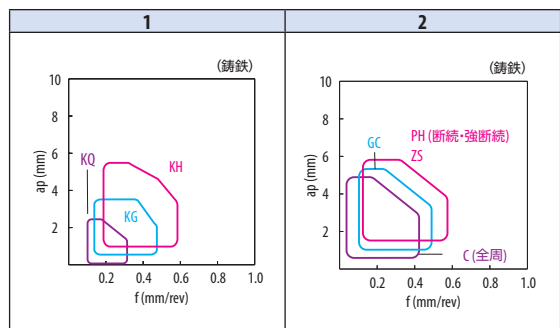
ネガ



セラミック

形状	型番	ブレード適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬					適合ホルダ
				IC	S	D1	RE	CVD					
								C310	C315	C320	C44505	C44515	
 鋳鉄 切れ味重視	DNMG 150404KQ 150408KQ	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118, F130 F132~F134
	DNMG 150604KQ 150608KQ	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118
 鋳鉄 荒加工	DNMG 150404KG 150408KG 150412KG	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118, F130 F132~F134
	DNMG 150604KG 150608KG 150612KG	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118
 鋳鉄 荒加工	DNMG 150408KH 150412KH	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118, F130 F132~F134
	DNMG 150608KH 150612KH	1	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118
 鋳鉄 荒加工	DNMG 150404C 150408C 150412C	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118, F130 F132~F134
	DNMG 150604C 150608C 150612C	2	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118
 鋳鉄 荒加工	DNMG 150408ZS 150412ZS	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118, F130 F132~F134
	DNMG 150608ZS 150612ZS	2	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118
 鋳鉄 荒加工	DNMG 150408GC 150412GC	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118, F130 F132~F134
	DNMG 150608GC 150612GC	2	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F118

ブレード適用範囲



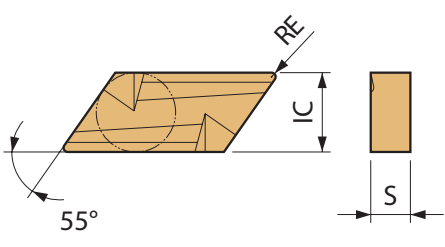

●: 標準在庫

B30

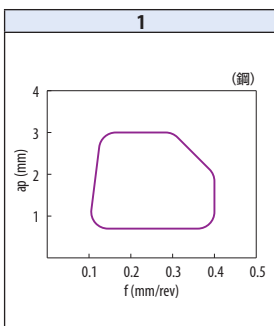
平行四辺形55°, ネガ, 穴なし

「旋削用チップ」カタログの見方 [▶](#) B15 参照

- B
- 旋削用チップ
- ブレード
特長
- ネガ
- C
- D
- R
- S
- T
- V
- W
- セラミック

		快削鋼		●	P			
		炭素鋼・合金鋼		●				
					M			
					K			
					N			
					S			
					H			
形状	型番	ブレード 適用範囲	寸法 (mm)			超硬	適合 ホルダ	
			コーナ 数	IC	S	RE		CVD CA5515 CA5525
中・荒 	KNMX 160405R-1 160405L-1 160410R-1 160410L-1	1	2	9.525	4.76	0.5 0.5 1 1	●● ●● ●● ●●	-

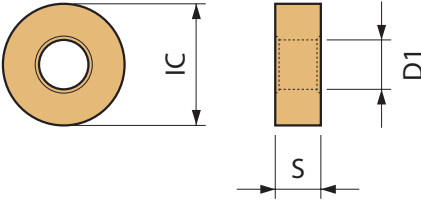
ブレード適用範囲



●: 標準在庫

円形, ネガ, 穴付き

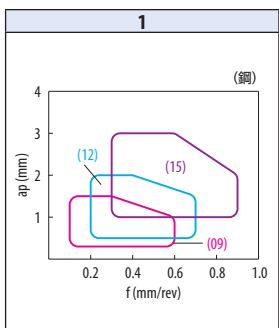
「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)			超硬							サーメット			適合ホルダ			
			IC	S	D1	CVD							PVD		-				
						CA025P	CA310	CA315	CA320	CA515	CA530	CA525	CA5515	CA5525			PA7005	PA720	TN60
	RNMG 090300	1	9.525	3.18	3.81	●				●					●	●	●	D42	
	RNMG 120400	1	12.7	4.76	5.16	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	RNMG 150600	1	15.875	6.35	6.35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		-



旋削用チップ

ブレイカ適用範囲



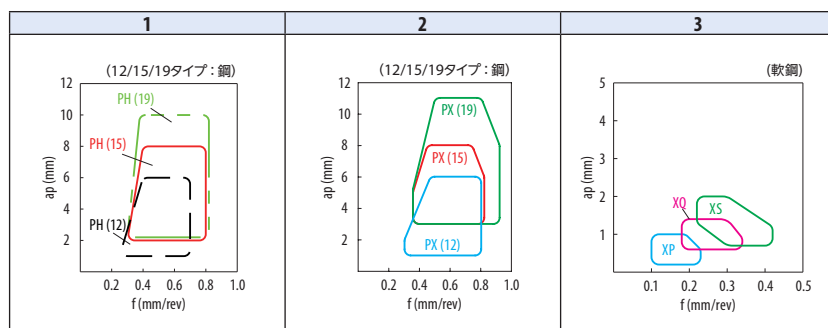
●: 標準在庫

正方形90°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬										サーメット				適合ホルダ							
				コーナ数	IC	S	D1	RE	CVD										PVD										
									C4025P	C4310	C4315	C4320	C4450S	C4451S	C4510	C4515	C4525	C4530	C4551S	C4552S	C4553S		CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	TNG10	TNG20
荒加工		SNMG 120408PH 120412PH 120416PH	1	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D19~D21 F136
		SNMG 150612PH 150616PH	1	8	15.875	6.35	6.35	1.2 1.6	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	
		SNMG 190612PH 190616PH	1	8	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●
荒加工		SNMM 120408PX 120412PX 120416PX	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D19~D21 F136
		SNMM 150612PX 150616PX	2	4	15.875	6.35	6.35	1.2 1.6	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	
		SNMM 190612PX 190616PX 190624PX	2	4	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6 2.4	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●
軟鋼		SNMG 120408XP	3	8	12.7	4.76	5.16	0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	
軟鋼		SNMG 120408XQ	3	8	12.7	4.76	5.16	0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D19~D21 F136
軟鋼		SNMG 120408XS	3	8	12.7	4.76	5.16	0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

B
旋削用チップ

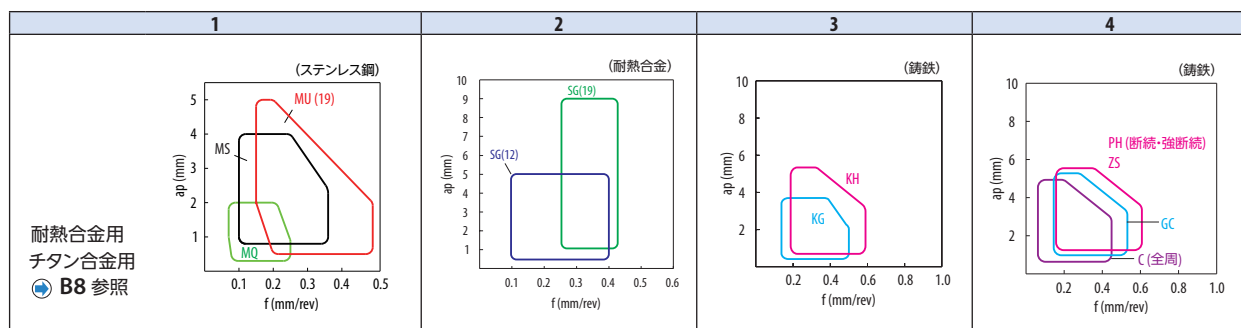
正方形90°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬							適合ホルダ		
				IC	S	D1	RE	CVD			PVD		-				
								CA310	CA315	CA320	CA4515	CA6515		CA6522		PR005S	PR015S
快削鋼																	P
炭素鋼・合金鋼																	
ステンレス鋼										●	●	●	●	●	●	●	M
ねずみ鋳鉄										●	●	●	●	●	●	●	K
ダクタイル鋳鉄										○	●	●	●	●	●	●	K
非鉄金属																	N
耐熱合金																	S
チタン合金																	S
高硬度材																	H

形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	IC	S	D1	RE	CA310	CA315	CA320	CA4515	CA6515	CA6522	PR005S	PR015S	PR1535	SW05	適合ホルダ
ステンレス鋼・耐熱合金	仕上げ~中 SNMG 120404MQ 120408MQ	1	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8				●	●	●	●	●	●	●	D19~D21 F136
	中~荒 SNMG 120404MS 120408MS 120412MS 120416MS	1	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6				●	●	●	●	●	●	●	D19~D21 F136
	中~荒 SNMG 190612MU 190616MU	1	8	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6							●	●	●	●	-
耐熱合金	荒加工 SNMG 120408SG 120412SG	2	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2							●	●	●	●	D19~D21 F136
	荒加工 SNMG 190612SG 190616SG	2	8	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6							●	●	●	●	-
鋳鉄	荒加工 SNMG 120408KG 120412KG	3	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●	●	●	●	●	●					D19~D21 F136
鋳鉄	荒加工 SNMG 120408KH 120412KH 120416KH	3	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	●	●	●	●	●	●					D19~D21 F136
鋳鉄	荒加工 SNMG 120408C 120412C	4	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●	●	●	●	●	●					-

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B



旋削用チップ

ブレイカ特長

ネガ



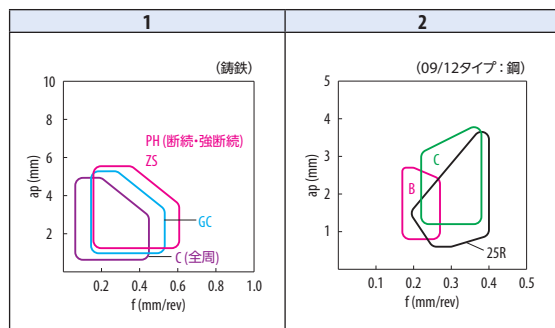
セラミック

正方形90°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬					サーメット				適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE	CVD					PVD					
								C310	C315	C320	C4405	C4451	C4505	RW10	PV7005	PV710		PV720
鑄鉄 荒加工	SNMG 120408ZS 120412ZS	1	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●						
鑄鉄 荒加工	SNMG 120408GC 120412GC	1	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●							D19~D21 F136
鑄鉄 ブレイカなし	SNGA 120404 120408	-	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8					●●●●●●●●						
	SNMA 120404 120408 120412 120416 120420	-	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6 2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●							
	SNGG 090304R-B 090304L-B 090308R-B 090308L-B	2	8	9.525	3.18	3.81	0.4 0.4 0.8 0.8					●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●			D20 D21
	SNGG 120404R-C 120404L-C 120408R-C 120408L-C	2	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.4 0.8 0.8					●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●			
中荒	SNGG 120404R-C 120404L-C 120408R-C 120408L-C	2	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.4 0.8 0.8					●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●			D19~D21 F136
中荒	SNMG 120404R-C 120404L-C 120408R-C 120408L-C	2	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.4 0.8 0.8					●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●			
中荒 低抵抗	SNGG 120404R-25R 120404L-25R 120408R-25R 120408L-25R	2	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.4 0.8 0.8					●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●			

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B

旋削用チップ

正方形90°, ネガ, 穴なし

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15参照](#)

B



旋削用チップ

ブレード特長

ネガ

C

D

R

S

T

V

W

セラミック

形状	型番	ブレード適用範囲	寸法 (mm)			超硬			適合ホルダ
			IC	S	RE	CVD			
	SNMN 120408 120412	-	8	12.7	4.76	0.8	●	●	D52~D54 D63 D64
						1.2	●	●	
材質 ブレードなし							CA310 CA315 CA320		

快削鋼									P
炭素鋼・合金鋼									
ステンレス鋼									M
ねずみ鋳鉄			●	●	⊕				K
グライツ鋳鉄			○	●	⊕				
非鉄金属									N
耐熱合金									S
チタン合金									
高硬度材									H

●: 標準在庫

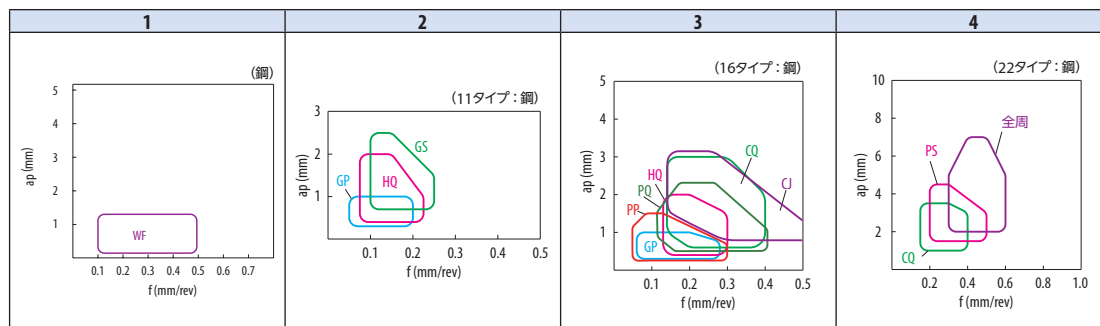
三角形60°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15参照

形状		型番	ブレーカ適用範囲 コーナ数	寸法 (mm)				超硬										サーメット				適合ホルダ									
				IC	S	D1	RE	CVD										PVD	CVD		PVD										
								C4025P	C4510	C4515	C4525	C4530	C4550S	C4551S	C4552S	C4651S	C4652S		PR1535	CCX	PV710		PV720	PV730	PV90	TN60	TN610	TN620			
																													●	○	□
ワイパー切れ刃付き		TNMX 160404WF 160408WF 160412WF	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D22~D25 F137
仕上げ		TNMG 160402PP 160404PP 160408PP 160412PP	3	6	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D22~D25 D27, D28 F120 F137 F138	
仕上げ		TNMG 110404GP 110408GP	2	6	6.35	4.76	2.26	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D24, D25 F138	
仕上げ		TNMG 160402GP 160404GP 160408GP	3	6	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D22~D25 D27, D28 F120 F137 F138	
仕上げ		TNMG 160404PQ 160408PQ 160412PQ	3	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D24, D25 F138	
仕上げ		TNMG 110404HQ 110408HQ	2	6	6.35	4.76	2.26	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D24, D25 F138	
仕上げ		TNMG 160404HQ 160408HQ 160412HQ	3	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D22~D25 D27, D28 F120 F137 F138	
仕上げ		TNMG 160404CQ 160408CQ 160412CQ	3	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D24, D25 F137 F138	
仕上げ		TNMG 220408CQ 220412CQ	4	6	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D24, D25 F137	

WFブレーカについては、R34, R35の「ワイパーチップ使用時の注意」をご参照ください。

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

B



旋削用チップ

三角形60°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15 参照](#)

B



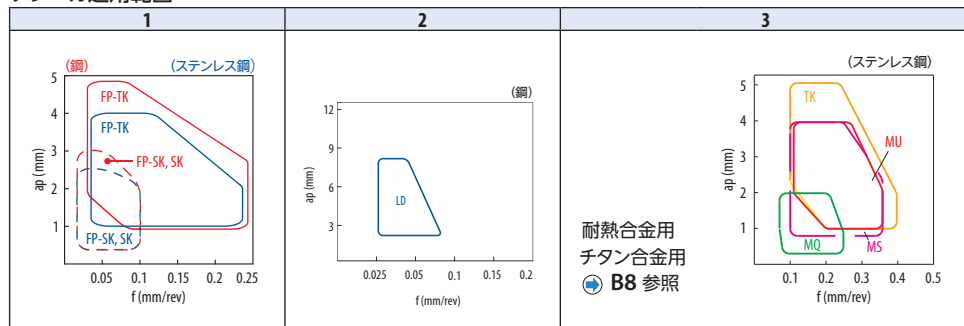
旋削用チップ

- プレーカ特長
- ネガ
- C
- D
- R
- S
- T
- W
- セラミック

形状	型番	プレーカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬						サーメット	適合ホルダ	
			コーナ数	IC	S	D1	RE	CVD		PVD		-			PVD
								CA6515	CA6525	PR0055	PR1055				
仕上げ~中 鏡面仕様 / シャープエッジ	TNGG 160401MFP-SK 160402MFP-SK 160404MFP-SK	1	6	9.525	4.76	3.81	< 0.1 < 0.2 < 0.4								D22~D25 D27, D28 E64 F120 F137 F138
	TNGG 160402M-SK 160404M-SK	1	6	9.525	4.76	3.81	< 0.2 < 0.4								
高切込み	TNMG 160402R-LD 160404R-LD	2	6	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4								
中~荒 鏡面仕様 / シャープエッジ	TNGG 160404FP-TK 160408FP-TK	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8								
ステンレス鋼・耐熱合金	TNGG 160404TK 160408TK	3	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8								
	TNMG 160404TK 160408TK	3	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8								
ステンレス鋼・耐熱合金	TNMG 160404MQ 160408MQ	3	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8								
	TNMG 160404MS 160408MS 160412MS	3	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2								
	TNMG 160404MU 160408MU	3	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8								

コーナ(R)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナ(R)がマイナス公差の製品を示します。

プレーカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

三角形60°, ネガ, 穴付き

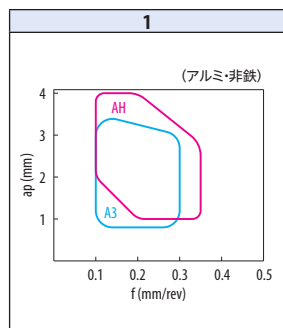
「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

- B
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-

旋削用チップ

形状		型番	ブレーカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬						サーメット			適合ホルダ				
				コーナ数	IC	S	D1	RE	CVD						DLC						
									CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	CA5505	PD1010	PD1025		KW10	CVD		
																			CCX	PV7005	PV720
 鑄鉄 プレーカなし	TNGA 110304	-	6	6.35	3.18	2.26	0.4												D24 D25		
	TNGA 160404 160408	-	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8														
	TNMA 160404 160408 160412 160416 160420	-	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2 1.6 2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
 アルミ・非鉄 仕上げ~中/シャープエッジ	TNGG 160404R-A3 160404L-A3 160408R-A3 160408L-A3	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.4 0.8 0.8												D22~D25 D27, D28 F120 F137 F138		
 アルミ・非鉄 中~荒 / シャープエッジ	TNGG 160404AH 160408AH	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8														
 アルミ・非鉄 中~荒	TNMG 160404AH 160408AH	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8														

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫

三角形60°, ネガ, 穴付き

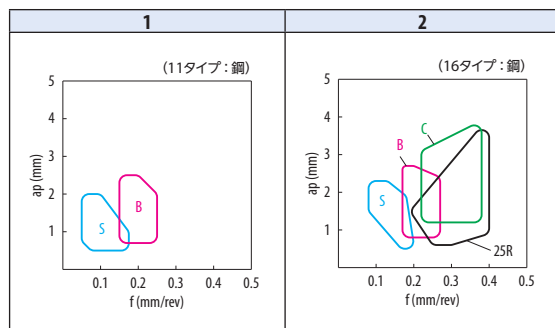
「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬		サーメット				適合ホルダ [®]																																																																																																																																							
				コーナ数	IC	S	D1	RE	PVD	-	PVD	-																																																																																																																																									
<table border="1"> <tr><td>快削鋼</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>P</td></tr> <tr><td>炭素鋼・合金鋼</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td></tr> <tr><td>ステンレス鋼</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>M</td></tr> <tr><td>ねずみ鋳鉄</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>K</td></tr> <tr><td>ダクタイル鋳鉄</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>非鉄金属</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>✳</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>N</td></tr> <tr><td>耐熱合金</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>S</td></tr> <tr><td>チタン合金</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>高硬度材</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>H</td></tr> </table>															快削鋼														P	炭素鋼・合金鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		ステンレス鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	M	ねずみ鋳鉄								●						K	ダクタイル鋳鉄								○							非鉄金属								✳						N	耐熱合金														S	チタン合金															高硬度材														H
快削鋼														P																																																																																																																																							
炭素鋼・合金鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																																																								
ステンレス鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	M																																																																																																																																							
ねずみ鋳鉄								●						K																																																																																																																																							
ダクタイル鋳鉄								○																																																																																																																																													
非鉄金属								✳						N																																																																																																																																							
耐熱合金														S																																																																																																																																							
チタン合金																																																																																																																																																					
高硬度材														H																																																																																																																																							
仕上げ	<p>精密加工 / シャープエッジ</p>	TNEG 160402R-SSF 160402L-SSF 160404R-SSF 160404L-SSF	2	6	9.525	4.76	3.81	0.2 0.2 0.4 0.4	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	D22~D25 D27, D28 F120 F137 F138																																																																																																																																								
		TNGG 110402R-S 110402L-S 110404R-S 110404L-S 110408R-S 110408L-S	1	6	6.35	4.76	2.26	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	● ● ● ●		● ● ● ●		D24 D25 F138																																																																																																																																								
仕上げ	<p>シャープエッジ / 面粗さ重視</p>	TNGG 160401R-S 160401L-S 160402R-S 160402L-S 160404R-S 160404L-S 160408R-S 160408L-S	2	6	9.525	4.76	3.81	0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	D22~D25 D27, D28 F120 F137 F138																																																																																																																																								
		TNGG 110302R-B 110302L-B 110304R-B 110304L-B	4	6	6.35	3.18	2.26	0.2 0.2 0.4 0.4	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	D24 D25																																																																																																																																								
仕上げと中		TNGG 160304R-B	3	6	9.525	3.18	3.81	0.4			●		-																																																																																																																																								
		TNGG 160402R-B 160402L-B 160404R-B 160404L-B 160408R-B 160408L-B	3	6	9.525	4.76	3.81	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	D22~D25 D27, D28 F120 F137 F138																																																																																																																																								



旋削用チップ

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

三角形60°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用チップ

ブレード
特長

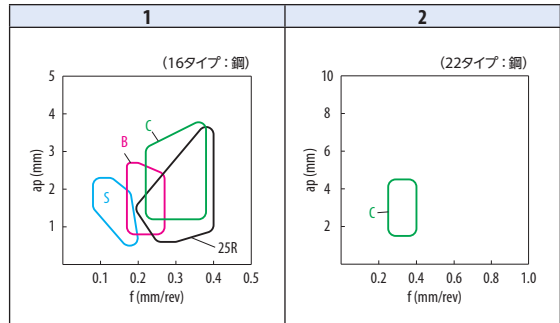
ネガ



セラミック

形状	型番	ブレード 適用範囲	コーナ 数	寸法 (mm)				超硬		サーメット		適合 ホルダ
				IC	S	D1	RE	PVD		PVD		
								PR1535 PR930	KV10	PV7005 PV710	PV720 PV730	
中 荒	TNGG 160402R-C 160402L-C 160404R-C 160404L-C 160408R-C 160408L-C 160412R-C 160412L-C	1	6	9.525	4.76	3.81	0.2			●	●	D22~D25 D27, D28 F120 F137 F138
	0.2						●	●	●	●	●	
	0.4						●	●	●	●	●	
	0.4						●	●	●	●	●	
	0.8						●	●	●	●	●	
	0.8						●	●	●	●	●	
	1.2						●	●	●	●	●	
	1.2						●	●	●	●	●	
	TNGG 220404R-C 220404L-C 220408R-C 220408L-C	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4			●	●	D24 D25 F137
	0.4						●	●	●	●		
	0.8						●	●	●	●		
	0.8						●	●	●	●		
TNMG 160404R-C 160404L-C 160408R-C 160408L-C 160412R-C	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4		●	●	●	D22~D25 D27, D28 F120 F137 F138	
0.4						●	●	●	●			
0.8						●	●	●	●	●		
0.8						●	●	●	●	●		
1.2						●	●	●	●	●		
中 荒	TNGG 110402R 110404R 110404L 110408R	1	6	6.35	4.76	2.26	0.2			●	D24 D25 F138	
0.4	●						●	●	●			
0.4	●						●	●	●			
0.8	●						●	●	●			
中 荒	TNGG 160404R-25R 160404L-25R 160408R-25R 160408L-25R	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	D22~D25 D27, D28 F120 F137 F138	
0.4	●						●	●	●			
0.8	●						●	●	●	●		
0.8	●						●	●	●	●		

ブレード適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

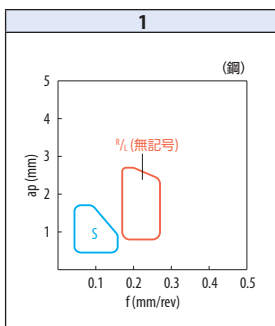
ひし形35°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬		サーメット				適合ホルダ
				コーナ数	IC	S	D1	RE	PVD	-	PVD	-		
鑄鉄		VNGA 160404 160408	-	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●				
										●	●			
仕上げ		VNGG 160402R-S 160402L-S 160404R-S 160404L-S	1	4	9.525	4.76	3.81	0.2	●		●	●		●
								0.2	●		●	●		●
								0.4	●		●	●		●
								0.4	●		●	●		●
中切削		VNGG 160402R 160402L 160404R 160404L 160408R 160408L	1	4	9.525	4.76	3.81	0.2	●		●	●	□	●
								0.2	●		●	●		●
								0.4	●		●	●		●
								0.4	●		●	●		●
								0.8	●		●	●		●
								0.8	●		●	●		●

B
旋削用チップ

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

六角形80°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用チップ

ブレード特長

ネガ

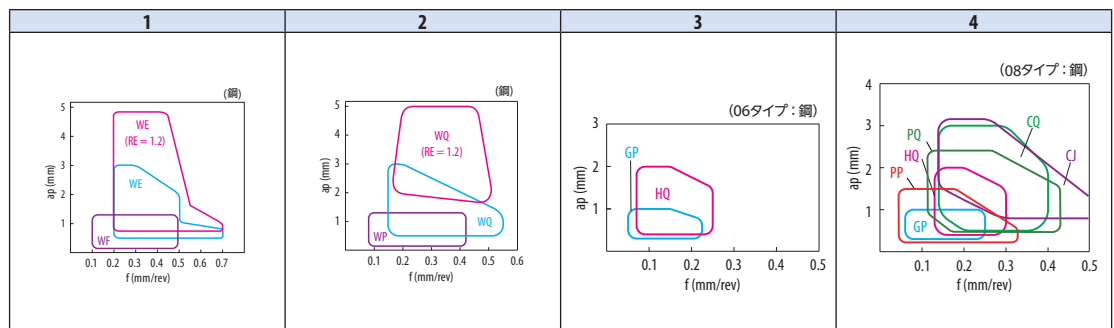


セラミック

形状		型番	ブレード適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬						サーメット				適合ホルダ					
					IC	S	D1	RE	CVD						PVD		-							
									CA025P	CA310	CA515	CA525	CA530	CA550S	CA5515	CA5525	CCX	PV710		PV720	PV730	PV90	TN60	TN610
仕上げ		WNMG 080404WF 080408WF	1	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
仕上げ		WNMG 080404WP 080408WP	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
仕上げと中		WNMG 080404WE 080408WE 080412WE	1	6	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D43~D46 F140 F142 F143
仕上げと中		WNMG 080404WQ 080408WQ 080412WQ	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
仕上げ		WNMG 080402PP 080404PP 080408PP 080412PP	4	6	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
仕上げ		WNMG 060404GP 060408GP	3	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8									●	□	●	●	●	●	D45 F140	
		WNMG 080404GP 080408GP	4	6	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8									●	□	●	●	●	●	D43~D46 F140 F142 F143	
仕上げと中		WNMG 080404PQ 080408PQ 080412PQ	4	6	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

WF/WEブレードについては、R34, R35の「ワイパーチップ使用時の注意」をご参照ください。

ブレード適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

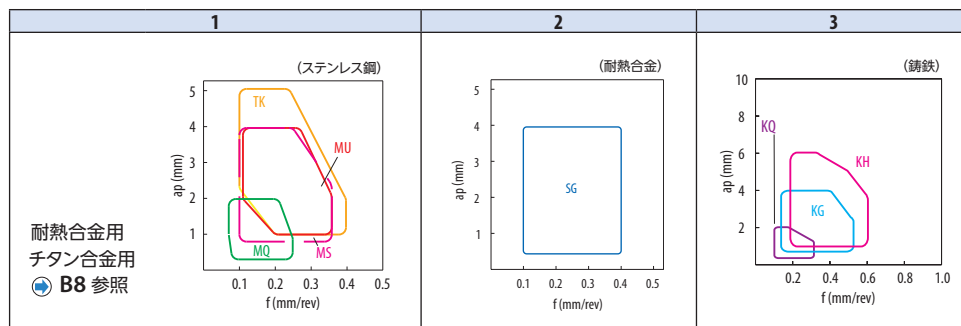
六角形80°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬						適合ホルダ						
				コーナ数	IC	S	D1	RE	CVD			PVD								
									CA310	CA315	CA320	CA6515	CA6525		PR0055	PR0155	PR1535	SW05		
ステンレス鋼・耐熱合金	仕上げ~中	WNMG 080404MQ 080408MQ	1	6	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	中~荒	WNMG 080404MS 080408MS 080412MS	1	6	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	中~荒	WNMG 080404MU 080408MU	1	6	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
耐熱合金	荒加工	WNMG 080408SG 080412SG	2	6	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
鋳鉄	切れ味重視	WNMG 080404KQ 080408KQ 080412KQ	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
鋳鉄	荒加工	WNMG 080404KG 080408KG 080412KG	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
鋳鉄	荒加工	WNMG 080408KH 080412KH 080416KH	3	6	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

B
旋削用チップ

ブレイカ適用範囲



● : 標準在庫

六角形80°, ネガ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用チップ

ブレード
特長

ネガ

C

D

R

S

T

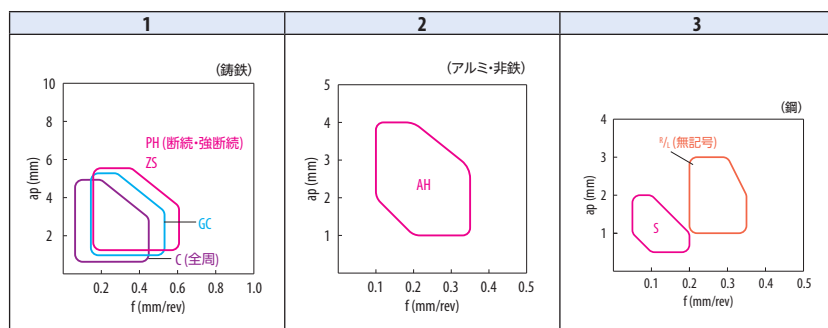
V

W

セラミック

形状		型番	ブレード 力適用 範囲	寸法 (mm)				超硬								サー メット	適合 ホルダ [®]											
コー ナ 数	IC	S		D1	RE	CVD				DLC		CVD		サー メット														
						C4310	C4315	C4320	C44505	C44515	C45505	PDL010	PDL025	KW10	CCX			PV90	PVD	TN60								
鑄鉄	荒加工	WNMG 080404C	1	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●														
		080408C						0.8	●	●	●	●	●	●														
		080412C						1.2	●	●	●	●	●	●														
鑄鉄	荒加工	WNMG 080408ZS	1	6	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●														
		080412ZS						1.2	●	●	●	●	●	●														
鑄鉄	荒加工	WNMG 080408GC	1	6	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●														
		080412GC						1.2	●	●	●	●	●	●														
鑄鉄	荒加工	WNMA 080408	-	6	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●														
	ブレードなし	080412						1.2	●	●	●	●	●	●														
アルミ・非鉄	中〜荒 / シャープエッジ	WNGG 080404AH	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●														
		080408AH						0.8					●	●														
仕上げ	シャープエッジ / 面粗さ重視	WNGG 060402R-S	3	6	9.525	4.76	3.81	0.2										●	●									
		060402L-S						0.2														●	●					
		060404R-S						0.4																●	●			
		060404L-S						0.4																	●	●		
		060408R-S						0.8																		●	●	
		060408L-S						0.8																			●	●
中切削		WNGG 060404R	3	6	9.525	4.76	3.81	0.4												●	●							
		060404L						0.4																	●	●		

ブレード適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

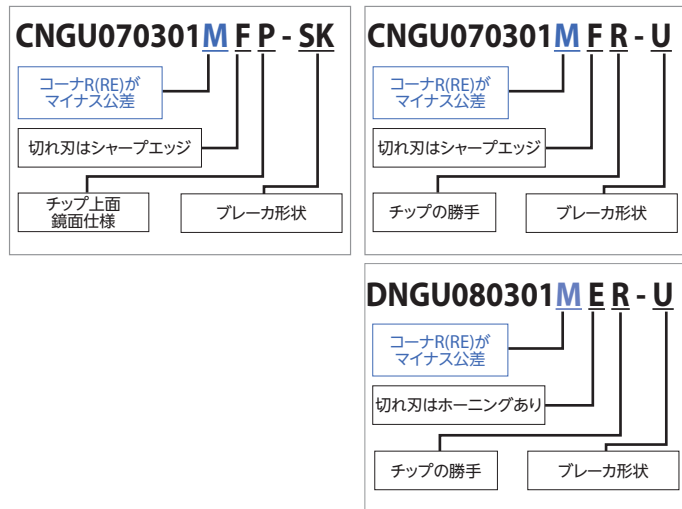
自動盤用スモールネガ, ひし形80°

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状	型番	ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬			適合ホルダ
				IC	S	D1	RE	PVD			
								PR1725	PR1535	PR1705	
仕上げ・中 鏡面仕様 / シャープエッジ	CNGU 070301MFP-SK 070302MFP-SK	1	4	7.5	3.18	3.6	< 0.1 < 0.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	E60	
中・荒 ホーニングあり	CNMU 070302E-GK 070304E-GK	1	4	7.5	3.18	3.6	0.2 0.4	●●●●●●●●	●●●●●●●●		
仕上げ シャープエッジ	CNGU 0703005MFR-F 070301MFR-F 070302MFR-F 070304MFR-F	1	4	7.5	3.18	3.6	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	●●●●●●●●	●●●●●●●●		
低送り シャープエッジ	CNGU 0703005MFR-U 070301MFR-U 070302MFR-U 070304MFR-U	1	4	7.5	3.18	3.6	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	●●●●●●●●	●●●●●●●●		

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

自動盤用スモールネガチップの表示方法



コーナ R(RE) がマイナス公差の使い方

加工図面中にFig. 1のように、隅部Rが指示されている場合、コーナR(RE)=0.2mmのチップを使用すると隅部Rが大きくなる可能性があります。このような場合、コーナR(RE)がマイナス公差のチップをご使用ください。

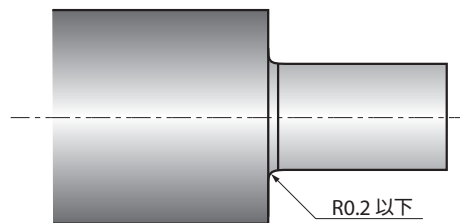
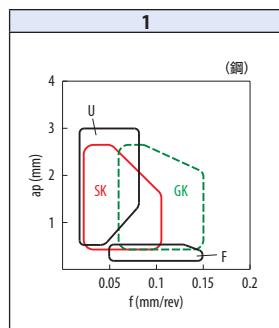


Fig. 1 加工図面中の隅部 R 指示例

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫

B
旋削用チップ

自動盤用スモールネガ, ひし形55°

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

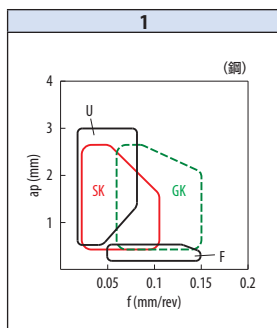
形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬				適合ホルダ
				IC	S	D1	RE	PVD				
								PR1725	PR1535	PR1705	PR1725	
仕上げ~中 鏡面仕様/シャープエッジ	DNGU 080301MFP-SK 080302MFP-SK 080304MFP-SK	1	4	7	3.18	3.6	<0.1 <0.2 <0.4	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	E61
中~荒 ホーニングあり	DNMU 080302E-GK 080304E-GK	1	4	7	3.18	3.6	0.2 0.4	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	
仕上げ シャープエッジ	DNGU 080301MFR-F 080302MFR-F 080304MFR-F	1	4	7	3.18	3.6	<0.1 <0.2 <0.4	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	
低送り シャープエッジ	DNGU 080301MFR-U 080302MFR-U 080304MFR-U	1	4	7	3.18	3.6	<0.1 <0.2 <0.4	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	
低送り ホーニングあり	DNGU 080301MER-U 080302MER-U 080304MER-U	1	4	7	3.18	3.6	<0.1 <0.2 <0.4	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	
								●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

チップブレイカ選択基準(ネガチップ)

切削領域	名称	ブレイカ断面	特長
仕上げ~中	SK		鋼・ステンレス鋼加工時の切りくず処理と低抵抗切削を両立。 ポジチップに匹敵する切れ味を実現。
中~荒	GK		先端のブレイカドットと広い切りくずポケットにより、広範囲で切りくず処理良好。
仕上げ	F		切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
低送り	U		低送りで切込量が変化しても切りくずを確実にコントロールし、低抵抗切削が可能。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B



旋削用チップ

ブレイカ特長

ネガ



セラミック

自動盤用スモールネガ, 三角形60°

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状	型番	ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬			適合ホルダ
				IC	S	D1	RE	PVD			
								PR1725	PR1535	PR1705	
仕上げ 	TNGU 0903005MFR-F 090301MFR-F 090302MFR-F 090304MFR-F	1	6	5.56	3.18	3	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	●●●●	●●●●	●●●●	E62
低送り 	TNGU 090301MFR-U 090302MFR-U 090304MFR-U	1	6	5.56	3.18	3	< 0.1 < 0.2 < 0.4	●●●●	●●●●	●●●●	
低送り 	TNGU 090304MER-U	1	6	5.56	3.18	3	< 0.4	●●●●	●●●●	●●●●	

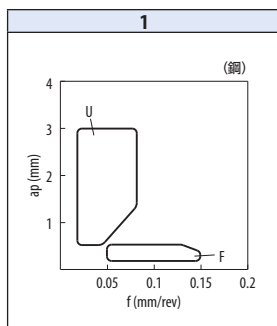
コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

B



旋削用チップ

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫

ひし形80°、ポジ、穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

B

旋削用チップ

ブレイカ
特長

ポジ

C

D

R

S

T

V

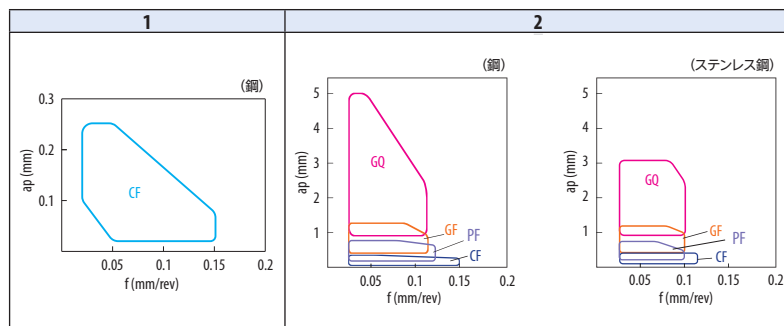
W

セラミック

形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬					適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE	AN		DLC		PVD				
										PDL010	PDL025	PR1225	PR1535	PR1705		PR1725
 小切込み 鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT 030101MP-CF 030102MP-CF	1	2	3.5	1.4	2	<0.1 <0.2	7	●	●	●	●	●	●	F31 F32 F60 F62	
	CCGT 040101MP-CF 040102MP-CF	1	2	4.3	1.8	2.4	<0.1 <0.2	7	●	●	●	●	●	●		
 仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT 030101MFP-PF 030102MFP-PF	2	2	3.5	1.4	2	<0.1 <0.2	7	●	●	●	●	●	●		
	CCGT 040101MFP-PF 040102MFP-PF	2	2	4.3	1.8	2.4	<0.1 <0.2	7	●	●	●	●	●	●		
 仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT 060201MFP-PF 060202MFP-PF 060204MFP-PF	2	2	6.35	2.38	3	<0.1 <0.2 <0.4	7	●	●	●	●	●	●		E26 E28 E54 F31 F32 F60~F62
	CCGT 060201MFP-GF 060202MFP-GF 060204MFP-GF	2	2	6.35	2.38	3	<0.1 <0.2 <0.4	7	●	●	●	●	●	●		
 仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT 09T301MFP-GF 09T302MFP-GF 09T304MFP-GF	2	2	9.525	3.97	4.7	<0.1 <0.2 <0.4	7	●	●	●	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F122	

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。





ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

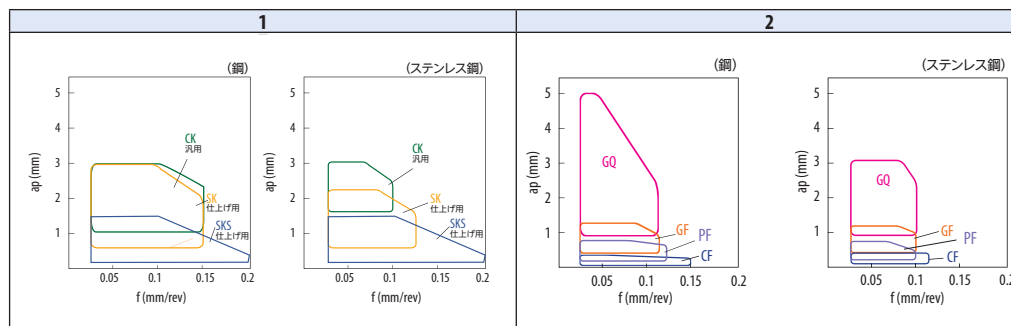
ひし形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬					適合ホルダ	
				コーナ数	IC	S	D1	RE		AN	DLC	PVD	PVD	PVD		
																PDL010
 仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT	0602005MFP-SKS 060201MFP-SKS 060202MFP-SKS	1	2	6.35	2.38	3	< 0.05 < 0.1 < 0.2	7							E26, E28 E54 F31, F32 F60~F62
	CCGT	09T3005MFP-SKS 09T301MFP-SKS 09T302MFP-SKS 09T304MFP-SKS	1	2	9.525	3.97	4.7	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	7							E26~E28 E54 F60~F62 F122
 仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT	060201MFP-SK 060202MFP-SK 060204MFP-SK	1	2	6.35	2.38	3	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7							E26, E28 E54 F31, F32 F60~F62
	CCGT	09T301MFP-SK 09T302MFP-SK 09T304MFP-SK	1	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7							E26~E28 E54 F60~F62 F122
 仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT	060201MP-CK 060202MP-CK	1	2	6.35	2.38	3	< 0.1 < 0.2	7							E26, E28 E54 F31, F32 F60~F62
	CCGT	09T301MP-CK 09T302MP-CK	1	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1 < 0.2	7							E26~E28 E54 F60~F62 F122
 仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT	060201MFP-GQ 060202MFP-GQ 060204MFP-GQ	2	2	6.35	2.38	3	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7							E26, E28 E54 F31, F32 F60~F62
	CCGT	09T301MFP-GQ 09T302MFP-GQ 09T304MFP-GQ	2	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7							E26~E28 E54 F60~F62 F122

コーナ(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナ(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲




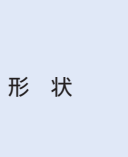
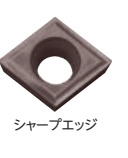

●: 標準在庫



旋削用チップ

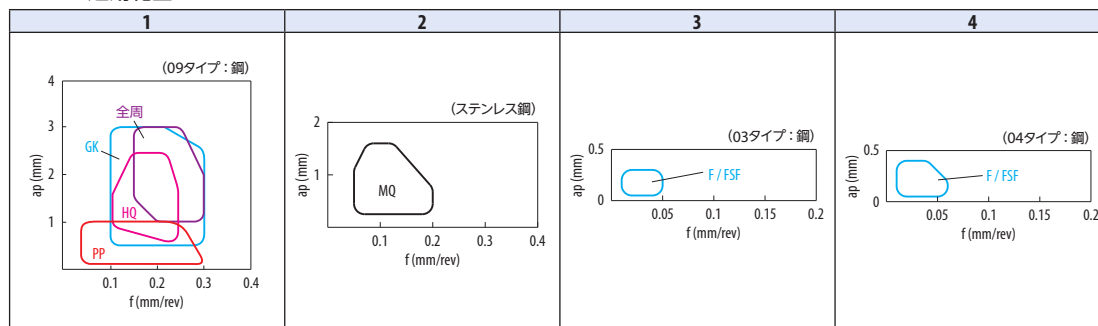
ひし形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬							適合ホルダ									
				コーナ数	IC	S	D1	RE		AN	CVD		PVD			TiN		TiAlN	TiAlCrN	TiAlSiN						
											CA6515	CA6525	PR0055	PR0155	PR1225						PR1535	PR1705	PR1725	PR3030	SW05	TiN60
											●	●	●	●	●						●	●	●	●	●	●
中切削	 シャープエッジ	CCGT 0602005MF 060201MF 060202MF 060204MF CCGT 09T3005MF 09T301MF 09T302MF 09T304MF	1 2	6.35 2.38 2.8 9.525 3.97 4.4	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E26, E28 E54 F31, F32 F60~F62								
静的研磨・ 動的研磨	 仕上げ~中	CCMT 09T304MQ 09T308MQ	2	9.525 3.97 4.7	0.4 0.8	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F122								
仕上げ	 精密加工 / シャープエッジ	CCET 0301003R-FSF 0301003L-FSF 030101R-FSF 030101L-FSF 030102R-FSF 030102L-FSF 030104R-FSF 030104L-FSF	3	3.5 1.4 1.9	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F31 F32 F60 F62								
		CCET 040101R-FSF 040101L-FSF 040102R-FSF 040102L-FSF 040104R-FSF 040104L-FSF	4	4.3 1.8 2.3	0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●							
仕上げ	 精密加工 / シャープエッジ	CCET 0301005ML-FSF 030101MR-FSF 030101ML-FSF 030102MR-FSF 030102ML-FSF 030104MR-FSF 030104ML-FSF	3	3.5 1.4 1.9	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F31 F32 F60 F62								
		CCET 0401005ML-FSF 040101MR-FSF 040101ML-FSF 040102MR-FSF 040102ML-FSF 040104ML-FSF 040104MR-FSF	4	4.3 1.8 2.3	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●							

コーナ(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナ(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



● : 標準在庫

B



旋削用チップ

ひし形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15参照

B

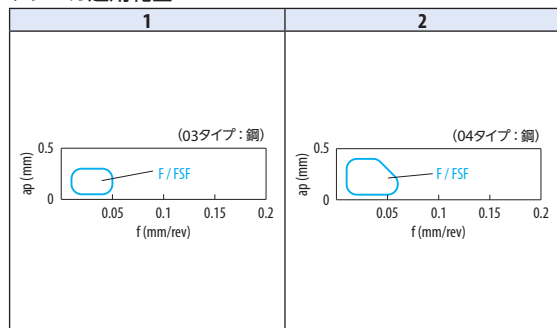


旋削用チップ

形状	型番	ブレーカ適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬					サーメット					適合ホルダ									
			IC	S	D1	RE		AN	DLC		PVD			-		PVD											
									PDL010	PDL025	PR125	PR155	PR175	PR175S	PR930	KW10	PV710		PV720	PV730	PV90	TN60	TN610	TN620			
仕上げ シャープエッジ	CCET	0301005MR-F 0301005ML-F 030101MR-F 030101ML-F 030102MR-F 030102ML-F 030104MR-F 030104ML-F	1	2	3.5	1.4	1.9	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F31 F32 F60 F62	
	CCET	040101MR-F 040101ML-F 040102MR-F 040102ML-F 040104MR-F 040104ML-F	2	2	4.3	1.8	2.3	< 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	仕上げ シャープエッジ	CCGT	0301003L-F 030101R-F 030101L-F 030102R-F 030102L-F 030104R-F 030104L-F	1	2	3.5	1.4	1.9	0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
		CCGT	0401003L-F 040101R-F 040101L-F 040102R-F 040102L-F 040104R-F 040104L-F	2	2	4.3	1.8	2.3	0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
		CCGT	0301005ML-F 030101MR-F 030101ML-F 030102MR-F 030102ML-F 030104MR-F 030104ML-F	1	2	3.5	1.4	1.9	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
		CCGT	0401005ML-F 040101ML-F 040102MR-F 040102ML-F 040104MR-F 040104ML-F	2	2	4.3	1.8	2.3	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

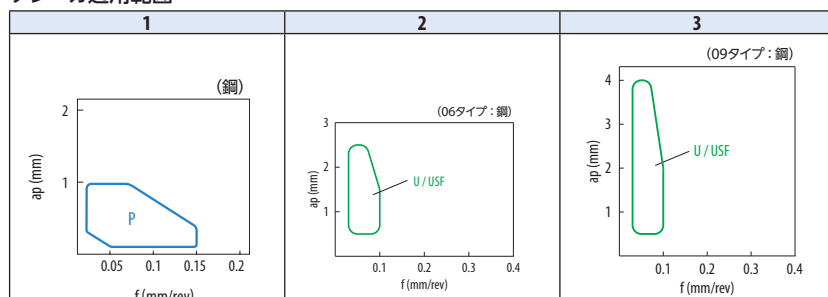
ひし形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状	型番	ブレイカ適用範囲 コーナ数	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬					サーメット					適合ホルダ		
			IC	S	D1	RE	AN		DLC		PVD			PVD		-					
									PDL010	PDL025	PR125	PR155	PR175	PR175	PR930	PV710	PV720	PV730		TN60	TN620
仕上げ シャープエッジ	CCET	09T301MR-P 09T301ML-P 09T302MR-P 09T302ML-P 09T304MR-P 09T304ML-P	1	2	9.525	3.97	4.4	< 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7			●	●	●						E26~E28 E54 F60~F62 F122	
	低送り 精密加工 / シャープエッジ	CCET	0602003FR-USF 0602003FL-USF 060201FR-USF 060201FL-USF 060202FR-USF 060202FL-USF	2	2	6.35	2.38	2.8	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7			●	●							E26 E28 E54 F31 F32 F60~F62
		CCET	09T3003FR-USF 09T3003FL-USF 09T301FR-USF 09T301FL-USF 09T302FR-USF 09T302FL-USF	3	2	9.525	3.97	4.4	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7			●	●							E26~E28 E54 F60~F62 F122
		CCET	0602005MFR-USF 0602005MFL-USF 060201MFR-USF 060201MFL-USF 060202MFR-USF 060202MFL-USF	2	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E26 E28 E54 F31 F32 F60~F62
		CCET	09T3005MFR-USF 09T3005MFL-USF 09T301MFR-USF 09T301MFL-USF 09T302MFR-USF 09T302MFL-USF	3	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F122
低送り シャープエッジ		CCET	0602005MFR-U 0602005MFL-U 060201MFR-U 060201MFL-U 060202MFR-U 060202MFL-U	2	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E26 E28 E54 F31 F32 F60~F62
		CCET	09T3005MFL-U 09T3005MFR-U 09T301MFL-U 09T301MFR-U 09T302MFL-U 09T302MFR-U 09T304MFL-U 09T304MFR-U	3	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F122

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B

旋削用チップ

ひし形80°, ポジ, 穴付き

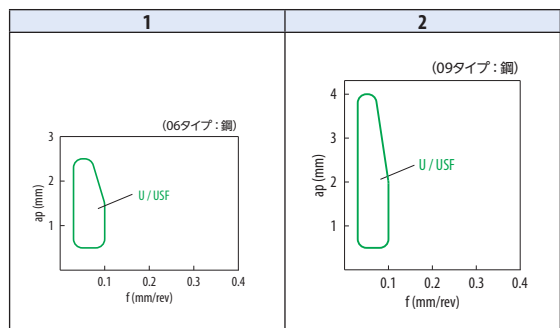
「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

- B
-
- 旋削用チップ
- ブレーカ
特長
- ポジ
-
-
-
-
-
-
-
- セラミック

形状	型番	ブレーカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬			適合ホルダ		
			コーナ数	IC	S	D1	RE		AN	PVD				
										PR172	PR930		TN60	
	CCGT	0602003FR-U 0602003FL-U 060201FR-U 060201FL-U 060202FR-U 060202FL-U	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7	●● ●● ●●● ●●● ●●● ●●●	-	-	-	E26 E28 E54 F31 F32 F60~F62
	CCGT	09T3003FR-U 09T3003FL-U 09T301FR-U 09T301FL-U 09T302FR-U 09T302FL-U	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7	●●● ●●● ●●● ●●● ●●● ●●●	-	-	-	E26~E28 E54 F60~F62 F122
	CCGT	0602005MFR-U 0602005MFL-U 060201MFR-U 060201MFL-U 060202MFR-U 060202MFL-U 060204MFR-U 060204MFL-U	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●●	-	-	-	E26 E28 E54 F31 F32 F60~F62
	CCGT	09T3005MFR-U 09T3005MFL-U 09T301MFR-U 09T301MFL-U 09T302MFR-U 09T302MFL-U 09T304MFR-U 09T304MFL-U	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●● ●● ●● ●● ●● ●● ●● ●●	-	-	-	E26~E28 E54 F60~F62 F122

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫

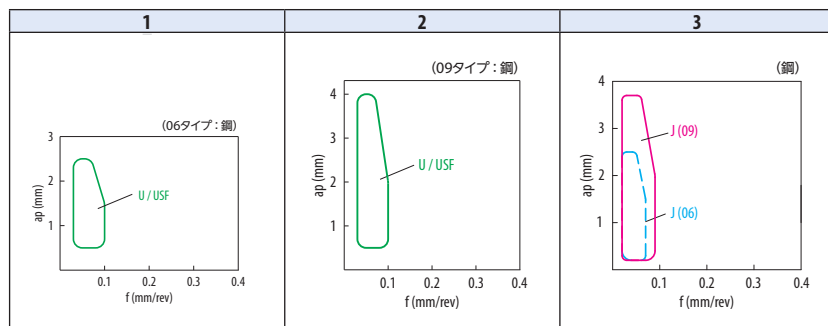
ひし形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬		サーメット		適合ホルダ [®]	
				コーナ数	IC	S	D1	RE		AN	PVD		-		
											PR1725	PR1535	PR1725		PR930
		CCGT 060201ER-U	1	2	6.35	2.38	2.8	0.1	7	●	●	●	●	E26	
		060201EL-U						0.1		●	●	●	●	E28	
		060202ER-U						0.2		●	●	●	●	E54	
		060202EL-U						0.2		●	●	●	●	F31	
		060204ER-U						0.4		●	●	●	●	F32	
		060204EL-U						0.4		●	●	●	●	F60~F62	
		CCGT 09T301ER-U	2	2	9.525	3.97	4.4	0.1	7	●	●	●	●	●	E26~E28
		09T301EL-U						0.1		●	●	●	●	E54	
		09T302ER-U						0.2		●	●	●	●	F60~F62	
		09T302EL-U						0.2		●	●	●	●	F122	
		09T304ER-U						0.4		●	●	●	●		
		09T304EL-U						0.4		●	●	●	●		
CCGT 060202MER-U	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.2	7	●					E26, E28		
060202MEL-U						< 0.2		●				E54			
060204MER-U						< 0.4		●				F31, F32			
060204MEL-U						< 0.4		●				F60~F62			
CCGT 09T301MER-U	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7	●					E26~E28		
09T302MER-U						< 0.2		●				E54			
09T302MEL-U						< 0.2		●				F60~F62			
09T304MER-U						< 0.4		●				F122			
09T304MEL-U						< 0.4		●							
						< 0.4		●							
		CCET 0602005MFR-J	3	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7	●	●			E26, E28	
		060201MFR-J						< 0.1		●	●			E54	
		060201MFL-J						< 0.1		●	●			F31, F32	
		060202MFR-J						< 0.2		●	●			F60~F62	
		060202MFL-J						< 0.2		●	●				
								< 0.2		●	●				
		CCET 09T301MFR-J	3	2	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7	●	●				E26~E28
		09T301MFL-J						< 0.1		●	●			E54	
		09T302MFR-J						< 0.2		●	●			F60~F62	
		09T302MFL-J						< 0.2		●	●			F122	
		09T304MFR-J						< 0.4		●	●				
		09T304MFL-J						< 0.4		●	●				

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B



旋削用チップ

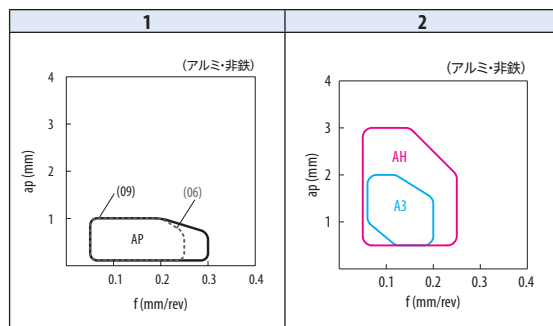
ひし形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

- B
-
- 旋削用チップ
- ブレーカ特長
- ポジ
- C
- D
- R
- S
- T
- V
- W
- セラミック

形状		型番	ブレーカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬			適合ホルダ	
				コーナ数	IC	S	D1	RE		AN	DLC			
											PDL010	PDL025		KW10
 仕上げ/シャープエッジ		CCGT 060202AP 060204AP	1	2	6.35	2.38	3	0.2 0.4	7	●	●	●	E26, E28, E54 F31, F32 F60~F62	
		CCGT 09T302AP 09T304AP 09T308AP	1	2	9.525	3.97	4.7	0.2 0.4 0.8	7	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F122	
 仕上げ~中/シャープエッジ		CCGT 09T302R-A3 09T302L-A3 09T304R-A3 09T304L-A3 09T308R-A3 09T308L-A3	2	2	9.525	3.97	4.4	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	7	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F122	
		CCGT 120402R-A3 120402L-A3 120404R-A3 120404L-A3 120408R-A3 120408L-A3	2	2	12.7	4.76	5.5	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	7	●	●	●	E28	
 仕上げ~中/シャープエッジ		CCGT 09T304AH 09T308AH	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	7	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F122	
 ブレーカなし		CCGW 060201 060202	-	2	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2	7	●	●	●	E26, E28, E54 F31, F32 F60~F62	
		CCGW 09T300 09T301 09T302 09T304	-	2	9.525	3.97	4.4	0 0.1 0.2 0.4	7	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F122	

ブレーカ適用範囲



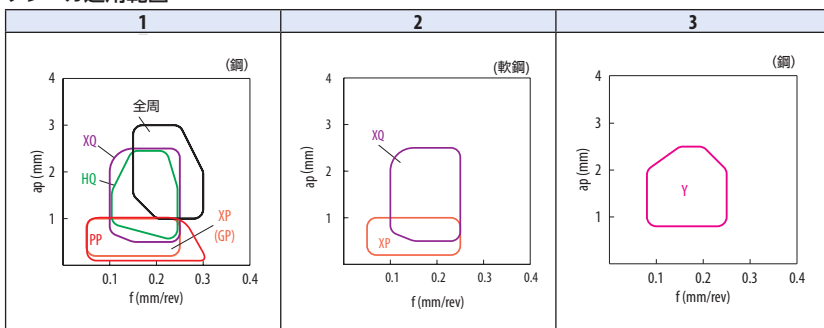
●: 標準在庫

ひし形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレーカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬														サーメット						適合ホルダ	
				コーナ数	IC	S	D1	RE		AN	超硬														サーメット						
											CA025P	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	PR1225	PR1535	PR1725		PR930
仕上げ		CPMT 080202PP	2	2	7.94	2.38	3.3	0.2	11																					F64 F65	
		CPMT 080204PP																													
仕上げ		CPMT 090302PP	2	2	9.525	3.18	4.4	0.2	11																					F64 F65	
		CPMT 090304PP																													
仕上げ~中		CPMT 090308PP	2	2	9.525	3.18	4.4	0.8	11																					F64 F65	
		CPMT 080204GP																													
仕上げ		CPMT 080204GP	2	2	7.94	2.38	3.3	0.4	11																					F64 F65	
		CPMT 090304GP																													
仕上げ~中		CPMT 090308GP	2	2	9.525	3.18	4.4	0.8	11																					F64 F65	
		CPMH 080204HQ																													
中切削		CPMH 080208HQ	2	2	7.94	2.38	3.5	0.4	11																					F64 F65	
		CPMH 090304HQ																													
軟鋼		CPMH 090308HQ	2	2	9.525	3.18	4.5	0.8	11																					F64 F65	
		CPMH 080204																													
軟鋼		CPMH 080208	2	2	7.94	2.38	3.5	0.4	11																					F64 F65	
		CPMH 090304																													
軟鋼		CPMH 090308	2	2	9.525	3.18	4.5	0.8	11																					F64 F65	
		CPMT 080204XP																													
軟鋼		CPMT 090304XP	1	2	7.94	2.38	3.3	0.4	11																					F64 F65	
		CPMT 090308XP																													
仕上げ~中		CPMT 090304XQ	1	2	9.525	3.18	4.4	0.4	11																					F64 F65	
		CPMT 090308XQ																													
仕上げ~中		CPMH 080204R-Y	3	2	7.94	2.38	3.5	0.4	11																					F64 F65	
		CPMH 080204L-Y																													
仕上げ~中		CPMH 080208L-Y	3	2	9.525	3.18	4.5	0.4	11																					F64 F65	
		CPMH 090304R-Y																													
仕上げ~中		CPMH 090304L-Y	3	2	7.94	2.38	3.5	0.4	11																					F64 F65	
		CPMH 090308R-Y																													
仕上げ~中		CPMH 090308L-Y	3	2	9.525	3.18	4.5	0.8	11																					F64 F65	
		CPMB 080202																													
仕上げ~中		CPMB 080204	-	2	7.94	2.38	3.5	0.4	11																					F64 F65	
		CPMB 080208																													
仕上げ~中		CPMB 090302	-	2	9.525	3.18	4.5	0.2	11																					F64 F65	
		CPMB 090304																													
仕上げ~中		CPMB 090308	-	2	7.94	2.38	3.5	0.4	11																					F64 F65	
		CPMB 090308																													

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

B
旋削用チップ

ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

B



旋削用チップ

ブレード特長

ポジ



セラミック

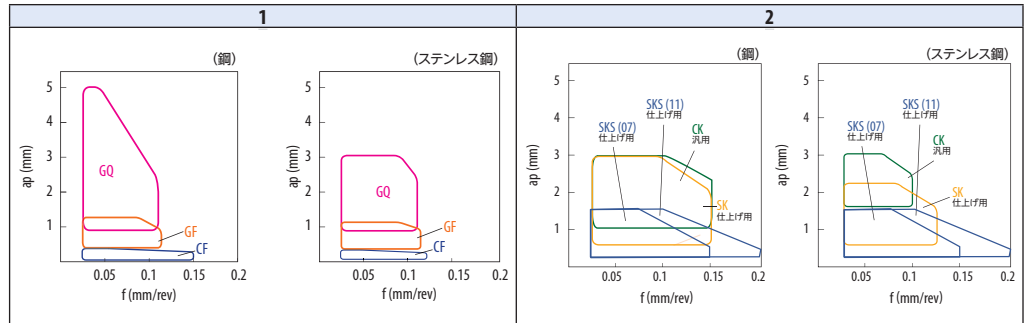
形状	型番	ブレード適用範囲	寸法 (mm)						角度 (°)	超硬							適合ホルダ	
			コーナ数	IC	S	D1	RE	AN		DLC		PVD			-	PVD		サーメット
										PDL010	PDL025	PR125	PR155	PR175				
小切込み シャープエッジ	DCGT 070202CF	1	2	6.35	2.38	2.8	0.2	7										*1
	DCGT 11T302CF	1	2	9.525	3.97	4.4	0.2	7										*2
小切込み 鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 070201MP-CF 070202MP-CF	1	2	6.35	2.38	2.8	<0.1 <0.2	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*1
	DCGT 11T301MP-CF 11T302MP-CF	1	2	9.525	3.97	4.4	<0.1 <0.2	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*2
仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 070201MFP-GF 070202MFP-GF 070204MFP-GF	1	2	6.35	2.38	3	<0.1 <0.2 <0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*1
	DCGT 11T301MFP-GF 11T302MFP-GF 11T304MFP-GF	1	2	9.525	3.97	4.7	<0.1 <0.2 <0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*2
仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 0702005MFP-SKS 070201MFP-SKS 070202MFP-SKS	2	2	6.35	2.38	3	<0.05 <0.1 <0.2	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*1
	DCGT 11T3005MFP-SKS 11T301MFP-SKS 11T302MFP-SKS 11T304MFP-SKS	2	2	9.525	3.97	4.7	<0.05 <0.1 <0.2 <0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*2
仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 070201MFP-SK 070202MFP-SK 070204MFP-SK	2	2	6.35	2.38	3	<0.1 <0.2 <0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*1
	DCGT 11T301MFP-SK 11T302MFP-SK 11T304MFP-SK	2	2	9.525	3.97	4.7	<0.1 <0.2 <0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*2
仕上げ	DCGT 070201CK 070202CK	2	2	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2	7										*1
	DCGT 11T301CK 11T302CK	2	2	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2	7										*2
仕上げ	DCGT 070201MP-CK 070202MP-CK	2	2	6.35	2.38	2.8	<0.1 <0.2	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*1
	DCGT 11T301MP-CK 11T302MP-CK	2	2	9.525	3.97	4.4	<0.1 <0.2	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*2

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

*1: DC.07タイプ E29, E31, E34 E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76

*2: DC.11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56 F66~F68, F70~F72, F74~F76, F123

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

ひし形55°, ポジ, 穴付き

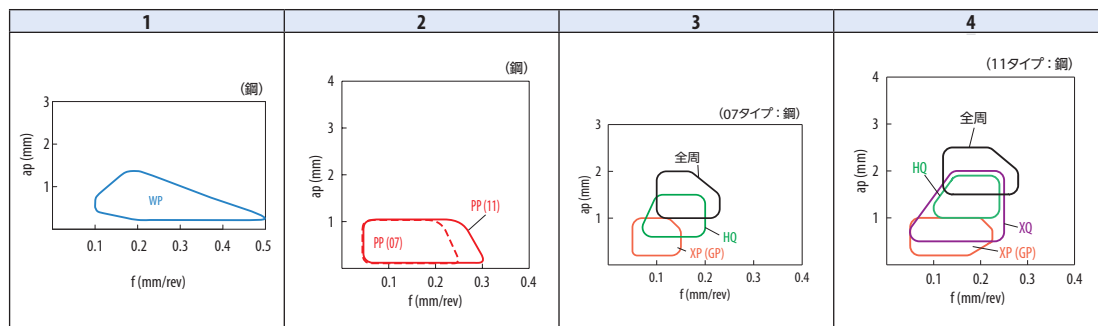
「旋削用チップ」カタログの見方 B15参照

形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬										サーメット					適合ホルダ		
				IC	S	D1	RE	AN		CVD					PVD					-							
										CA025P	CA510	CA525	CA530	CA5515	PR125	PR155	PR1705	PR1725	PR830	CCX	PV710	PV720	PV90	PV90		TiN60	TiN620
仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 070201MFP-GQ 070202MFP-GQ 070204MFP-GQ	B68 1	2	6.35	2.38	3	< 0.1	7																*1			
							< 0.2																				
							< 0.4																				
仕上げ	DCMT 070202WP 070204WP 070208WP	1	2	6.35	2.38	3	0.2	7																*1			
							0.4																				
							0.8																				
仕上げ	DCMT 11T302WP 11T304WP 11T308WP	1	2	9.525	3.97	4.7	0.2	7																*2			
							0.4																				
							0.8																				
仕上げ	DCMX 070204R-WP 070204L-WP	1	2	6.35	2.38	3	0.4	7																*1			
							0.4																				
仕上げ	DCMX 11T304R-WP 11T304L-WP	1	2	9.525	3.97	4.7	0.4	7																*2			
							0.4																				
仕上げ	DCMT 070202PP 070204PP	2	2	6.35	2.38	3	0.2	7																*1			
							0.4																				
							0.8																				
仕上げ	DCMT 11T302PP 11T304PP 11T308PP	2	2	9.525	3.97	4.7	0.2	7																*2			
							0.4																				
							0.8																				
仕上げ	DCMT 070202GP 070204GP	3	2	6.35	2.38	2.8	0.2	7																*1			
							0.4																				
仕上げ	DCMT 11T304GP 11T308GP	4	2	9.525	3.97	4.4	0.4	7																*2			
							0.8																				

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。WPブレイカについては、R36, R37の「ワイパーチップ使用時の注意」をご参照ください。

*1: DC.07タイプ E29, E31, E34 E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76
*2: DC.11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56 F66~F68, F70~F72, F74~F76, F123

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

B



旋削用チップ

ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

B



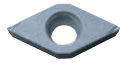

旋削用チップ

ブレード
特長

ポジ

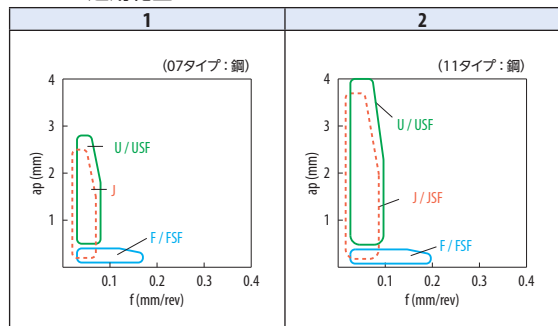


セラミック

形状	型番	ブレード 適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬				サーメット				適合 ホルダ ^①					
			IC	S	D1	RE		AN	DLC		PVD		PVD		-						
									PDL010	PDL025	PR125	PR155	PR170S	PR172S			PR1730	PR1770	TNG60	TNG20	
 仕上げ 精密加工 / シャープエッジ	DCET	0702003R-FSF 0702003L-FSF 070201R-FSF 070201L-FSF 070202R-FSF 070202L-FSF 070204R-FSF 070204L-FSF	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4	7										*1		
	DCET	11T3003R-FSF 11T301R-FSF 11T301L-FSF 11T302R-FSF 11T302L-FSF 11T304R-FSF 11T304L-FSF	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4	7											*2	
	DCET	0702005MR-FSF 0702005ML-FSF 070201MR-FSF 070201ML-FSF 070202MR-FSF 070202ML-FSF 070204MR-FSF	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4	7											*1	
	DCET	11T3005MR-FSF 11T301MR-FSF 11T302MR-FSF 11T302ML-FSF 11T304MR-FSF	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4	7											*2	
	 仕上げ シャープエッジ	DCET	0702005MR-F 0702005ML-F 070201MR-F 070201ML-F 070202MR-F 070202ML-F 070204MR-F 070204ML-F	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7											*1
		DCET	11T3005MR-F 11T301MR-F 11T301ML-F 11T302MR-F 11T302ML-F 11T304MR-F 11T304ML-F	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7											*2

ブレード適用範囲

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。



*1: DC..07タイプ E29, E31, E34 E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76

*2: DC..11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56 F66~F68, F70~F72, F74~F76, F123

●: 標準在庫

ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

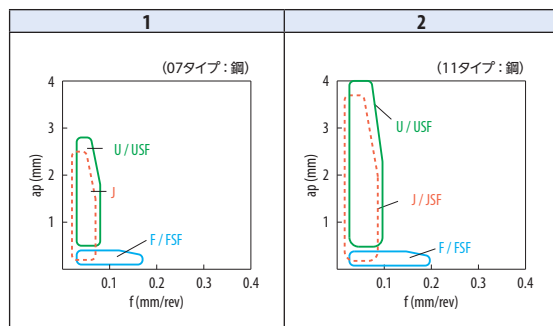
形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬			適合ホルダ
			IC	S	D1	RE		PR122	PR930	TN60	
仕上げ シャープエッジ	DCGT 0702003R-F 0702003L-F 070201R-F 070201L-F 070202R-F 070202L-F 070204R-F 070204L-F	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03	●	●	●	*1
							0.03	●	●		
							0.1	●	●		
							0.1	●	●		
							0.2	●	●		
							0.2	●	●		
							0.4	●	●		
							0.4	●	●		
	DCGT 11T3003R-F 11T3003L-F 11T301R-F 11T301L-F 11T302R-F 11T302L-F 11T304R-F 11T304L-F	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03	●	●	●	*2
							0.03	●	●		
							0.1	●	●		
							0.1	●	●		
							0.2	●	●		
							0.2	●	●		
							0.4	●	●		
							0.4	●	●		
	DCGT 0702005MR-F 0702005ML-F 070201MR-F 070201ML-F 070202MR-F 070202ML-F 070204MR-F 070204ML-F	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05	●	●	●	*1
							< 0.05	●	●		
							< 0.1	●	●		
							< 0.1	●	●		
							< 0.2	●	●		
							< 0.2	●	●		
							< 0.4	●	●		
							< 0.4	●	●		
DCGT 11T3005MR-F 11T301MR-F 11T301ML-F 11T302MR-F 11T302ML-F 11T304MR-F 11T304ML-F	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05	●	●	●	*2	
						< 0.1	●	●			
						< 0.1	●	●			
						< 0.2	●	●			
						< 0.2	●	●			
						< 0.4	●	●			
						< 0.4	●	●			
						< 0.4	●	●			

コーナR(RE)寸法が不等号 (例 : <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

*1: DC.07タイプ E29, E31, E34 E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76

*2: DC.11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56 F66~F68, F70~F72, F74~F76, F123

ブレイカ適用範囲



● : 標準在庫



ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

B

旋削用チップ



ブレーカ
特長

ポジ

C

D

R

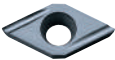
S

T

V

W

セラミック

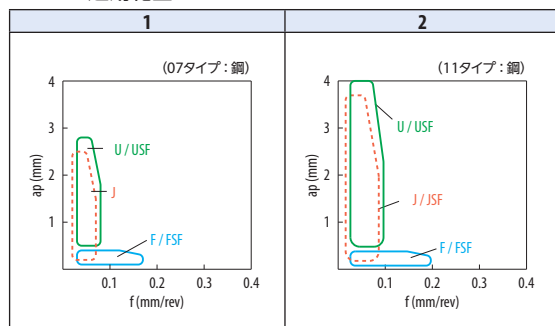
形状	型番	ブレーカ適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬				サーメット		適合ホルダ																																																													
			IC	S	D1	RE		AN	DLC	PVD	PVD	-																																																															
													PDL010		PDL025	PR1225	PR1635	PR1705	PR1725	PR930	PV710	PV720	PV730	TNG6	TNG20																																																		
低送り  精密加工 / シャープエッジ	DCET 0702003FR-USF 0702003FL-USF 070201FR-USF 070201FL-USF 070202FR-USF 070202FL-USF	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7							*1																																																												
																DCET 11T3003FR-USF 11T3003FL-USF 11T301FR-USF 11T301FL-USF 11T302FR-USF 11T302FL-USF	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7							*2																																													
																															DCET 0702005MFR-USF 070201MFR-USF 070202MFR-USF 070202MFL-USF	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.2	7							*1																														
																																														DCET 11T3005MFR-USF 11T301MFR-USF 11T301MFL-USF 11T302MFR-USF 11T302MFL-USF	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.2	7							*2															
																																																													DCET 0702003FR-U 0702005MFR-U 070201MFR-U 070201MFL-U 070202MFR-U 070202MFL-U	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	7							*1
	DCET 0702003FR-U 0702005MFR-U 070201MFR-U 070201MFL-U 070202MFR-U 070202MFL-U	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	7							*1																																																												
																DCET 11T3005MFR-U 11T301MFR-U 11T301MFL-U 11T302MFR-U 11T302MFL-U 11T304MFR-U	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4	7							*2																																													

コーナR(RE)寸法が不等号 (例 : <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

*1: DC.07タイプ E29, E31, E34 E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76

*2: DC.11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56 F66~F68, F70~F72, F74~F76, F123

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫

ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

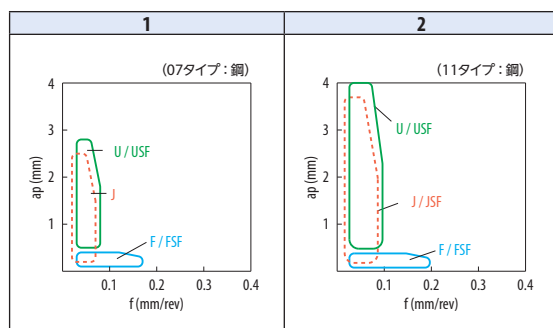
形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬				サーメット	適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE		AN	超硬					
										PR1725	PR930	KW10			PVD
	DCGT	0702003FR-U 0702003FL-U 070201FR-U 070201FL-U 070202FR-U 070202FL-U	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7	●	●	●	●	●	*1
	DCGT	11T3003FR-U 11T3003FL-U 11T301FR-U 11T301FL-U 11T302FR-U 11T302FL-U	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7	●	●	●	●	●	*2
	DCGT	0702005MFR-U 0702005MFL-U 070201MFR-U 070201MFL-U 070202MFR-U 070202MFL-U 070204MFR-U 070204MFL-U	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●	●	●	●	●	*1
	DCGT	11T3005MFR-U 11T301MFR-U 11T301MFL-U 11T302MFR-U 11T302MFL-U 11T304MFR-U 11T304MFL-U	3	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●	●	●	●	●	*2

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

*1: DC.07タイプ E29, E31, E34 E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76

*2: DC.11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56 F66~F68, F70~F72, F74~F76, F123

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

B



旋削用チップ

ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

B



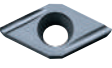
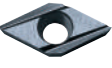
旋削用チップ

ブレード特長

ポジ



セラミック

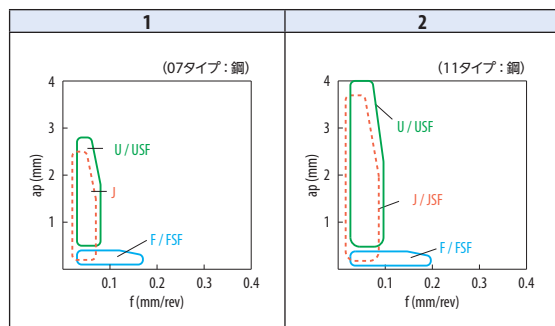
形状	型番	ブレード適用範囲 コーナ数	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬		サーメット		適合ホルダ
			IC	S	D1	RE	AN		PVD		-		
									PR1725 PR930	PV710 PV720 PV730	TN60 TN610 TN620		
低送り  ホーニングあり	DCGT 070201ER-U	1	6.35	2.38	2.8	0.1	7	●				*1	
	070201EL-U					0.1		●					
	070202ER-U					0.2		●	●	●	●		
	070202EL-U					0.2		●	●	●	●		
	070204ER-U					0.4		●	●	●	●		
	070204EL-U					0.4		●	●	●	●		
	DCGT 11T301ER-U	2	9.525	3.97	4.4	0.1	7	●				*2	
	11T301EL-U					0.1		●					
	11T302ER-U					0.2		●	●	●	●		
	11T302EL-U					0.2		●	●	●	●		
	11T304ER-U					0.4		●	●	●	●		
	11T304EL-U					0.4		●	●	●	●		
	DCGT 070201MER-U	1	6.35	2.38	2.8	<0.1	7	●				*1	
	070202MER-U					<0.2		●					
	070202MEL-U					<0.2		●					
070204MER-U	<0.4					●							
070204MEL-U	<0.4					●							
DCGT 11T301MER-U	2					9.525		3.97	4.4	<0.1	7		●
11T301MEL-U		<0.1	●										
11T302MER-U		<0.2	●										
11T302MEL-U		<0.2	●										
11T304MER-U		<0.4	●										
11T304MEL-U		<0.4	●										
低送り  精密加工 / シャープエッジ	DCET 11T3003FR-JSF	2	9.525	3.97	4.4	0.03	7	●				*2	
	11T3003FL-JSF					0.03		●					
	11T301FR-JSF					0.1		●					
	11T301FL-JSF					0.1		●					
	11T302FR-JSF					0.2		●					
	11T302FL-JSF					0.2		●					
	DCET 11T3005MFR-JSF	2	9.525	3.97	4.4	<0.05	7	●				*2	
	11T301MFR-JSF					<0.1		●					
	11T302MFR-JSF					<0.2		●					
	11T302MFL-JSF					<0.2		●					

コーナR(RE)寸法が不等号 (例 : <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

*1: DC.07タイプ E29, E31, E34 E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76

*2: DC.11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56 F66~F68, F70~F72, F74~F76, F123

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

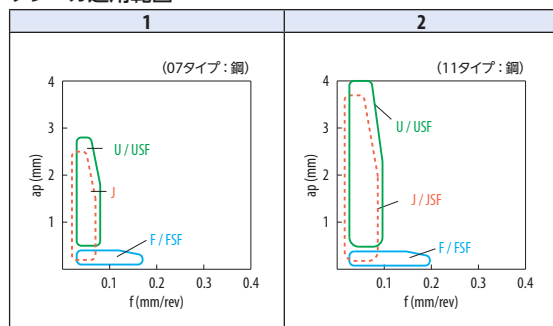
形状	型番	ブレیکا適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	コーティング										適合ホルダ
			IC	S	D1	RE		超硬					サーメット					
								PVD	-	CVD	PVD	-	PVD	-	TiN	TiAlN	TiCN	
															快削鋼 炭素鋼・合金鋼 ステンレス鋼 ねずみ鋳鉄 ダクタイル鋳鉄 非鉄金属 耐熱合金 チタン合金 高硬度材	P M K N S H		
低送り	DCET 0702005MFR-J 070201MFR-J 070201MFL-J 070202MFR-J 070202MFL-J DCET 11T3005MFR-J 11T301MFR-J 11T301MFL-J 11T302MFR-J 11T302MFL-J 11T304MFR-J 11T304MFL-J	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	7	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	*1
低送り	DCGT 11T301FR-J 11T301FL-J 11T302FR-J 11T302FL-J DCGT 11T3005MFR-J 11T301MFR-J 11T301MFL-J 11T302MFR-J 11T302MFL-J 11T304MFR-J 11T304MFL-J	2	2	9.525	3.97	4.4	0.1 0.1 0.2 0.2	7	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	*2
低送り	DCGT 11T3003ER-J 11T301ER-J 11T301EL-J 11T302ER-J 11T302EL-J 11T304ER-J 11T304EL-J DCGT 11T3005MER-J 11T301MER-J 11T302MER-J 11T304MER-J 11T304MEL-J	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4	7	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

*1: DC.07タイプ E29, E31, E34 E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76

*2: DC.11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56 F66~F68, F70~F72, F74~F76, F123

ブレیکا適用範囲



●: 標準在庫



旋削用チップ

ひし形55°、ポジ、穴付き

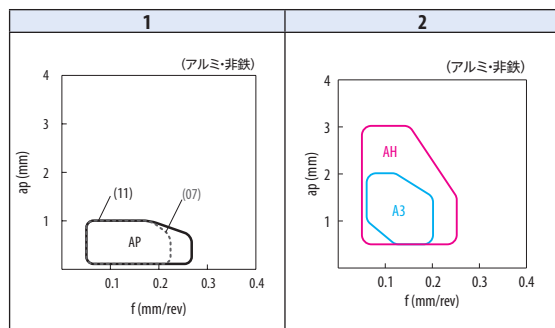
「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

- B
-
- 旋削用チップ
- ブレーカ
特長
- ポジ
-
-
-
-
-
-
-
- セラミック

形状		型番	ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬			適合ホルダ
					IC	S	D1	RE	AN		DLC			
											PDL010	PDL025	KW10	
 仕上げ/シャープエッジ	DCGT	070202AP 070204AP	1	2	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7	●	●	●	*1	
	DCGT	11T302AP 11T304AP 11T308AP	1	2	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7	●	●	●		
 仕上げ~中/シャープエッジ	DCGT	11T302R-A3 11T302L-A3	2	2	9.525	3.97	4.4	0.2	7	●	●	●	*2	
	DCGT	11T304R-A3 11T304L-A3						0.4		●	●	●		
	DCGT	11T308R-A3 11T308L-A3						0.8		●	●	●		
	DCGT	11T304AH 11T308AH						0.4 0.8		●	●	●		
	DCGT	11T304AH 11T308AH						0.4 0.8		●	●	●		
 仕上げ~中/シャープエッジ	DCGW	070201 070202	-	2	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2	7	●	●	●	*1	
	DCGW	11T301 11T302 11T304	-	2	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4	7	●	●	●	*2	

*1: DC..07タイプ E29, E31, E34 E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76
 *2: DC..11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56 F66~F68, F70~F72, F74~F76, F123

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫

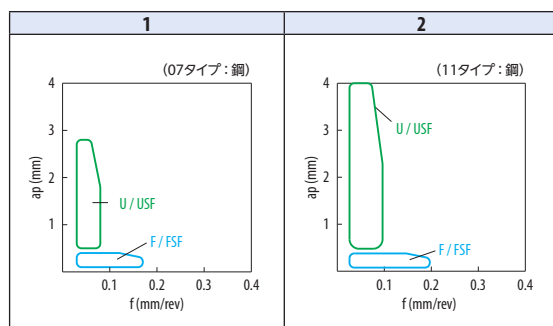
ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬		サーメット	適合ホルダ							
				コーナ数	IC	S	D1		RE	AN			PVD	TiN					
仕上げ 精密加工 / シャープエッジ	D PET	0702003R-FSF	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03	11	●	●	E37							
		070201R-FSF						0.1		●									
		070202R-FSF						0.2		●									
		070202L-FSF						0.2		●									
	D PET	11T3003R-FSF	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03	11	●	●								
		11T301R-FSF						0.1		●									
		11T302R-FSF						0.2		●									
		11T302L-FSF						0.2		●									
	D PET	070202MR-FSF	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.2	11	●	●								
		070202ML-FSF								●									
		D PET						11T3005MR-FSF		2	2		9.525	3.97	4.4	< 0.05	11	●	●
								11T301MR-FSF								< 0.1		●	
11T302MR-FSF	< 0.2		●																
低送り 精密加工 / シャープエッジ	D PET	0702003FR-USF	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03	11	●	●								
		070201FR-USF						0.1		●									
		070201FL-USF						0.1		●									
		070202FR-USF						0.2		●									
	D PET	11T3003FR-USF	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03	11	●	●								
		11T301FR-USF						0.1		●									
		11T301FL-USF						0.1		●									
		11T302FR-USF						0.2		●									
	D PET	0702005MFR-USF	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05	11	●	●								
		070201MFR-USF						< 0.1		●									
		070202MFR-USF						< 0.2		●									
		D PET						11T3005MFR-USF		2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05	11	●	●	
11T301MFR-USF	< 0.1		●																
11T302MFR-USF	< 0.2		●																

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B



旋削用チップ

ひし形70°, ポジ, 穴付き

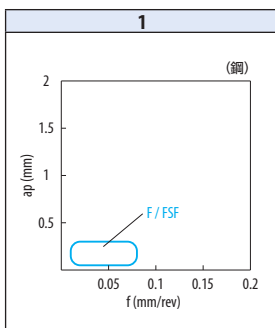
「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

- B
- 旋削用チップ
- プレーカ
特長
- ポジ
- C
- D
- R
- S
- T
- V
- W
- セラミック

形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬				適合ホルダ
				IC	S	D1	RE	AN		コーティング				
										PR1535	PR1725	PR930	KN10	
	JCET 030102R-FSF 030102L-FSF 030104L-FSF	1	2	3.5	1.4	1.9	0.2	7	●	●	●	●	F78 F79	
	JCET 030101MR-FSF 030101ML-FSF						0.2 0.4		●	●	●	●		
	JCET 030102MR-F 030102ML-F 030104MR-F 030104ML-F						<0.2 <0.2 <0.4 <0.4		● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●		
	JCGT 030101R-F 030101L-F	1	2	3.5	1.4	1.9	0.1	7	●	●	●	●		
	030102R-F 030102L-F						0.1 0.2		● ●	● ●	● ●	● ●		
	030104R-F 030104L-F						0.4 0.4		● ●	● ●	● ●	● ●		
									●	●	●	●		
									●	●	●	●		

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B80

円形, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

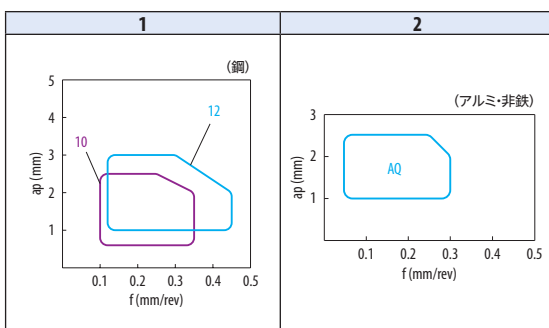
形状	型番	ブレーカ適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬										サーメット			適合ホルダ						
			IC	S	D1	AN		CVD										-	PVD	-							
								CA025P	CA310	CA315	CA320	CA4515	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5515					CA5525	CA6525	KW10	PV720	PV730	TN60
中切削	RCMX 1003M0	1	10	3.18	3.6	7	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D40
	RCMX 1204M0	1	12	4.76	4.2	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
アルミ・非鉄 仕上げ~中	RCGX 1003M0-AQ	2	10	3.18	3.6	7															●						

RCMX...のブレーカ形状は材種がサーメット/PVDサーメット、もしくはCVDコーティングで異なります。



旋削用チップ









ブレーカ適用範囲





●: 標準在庫

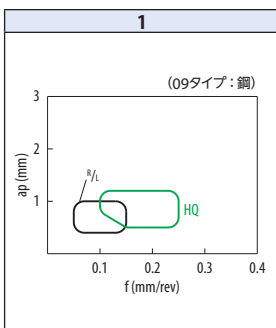
正方形90°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

- B
- 
- 旋削用チップ
-  プレーカ
特長
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- セラミック

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬						サーメット			適合ホルダ ^g								
				コーナ数	IC	S	D1		RE	AN	CVD						PVD									
											CA025P	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5515	CA5525		CA5535	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620	
仕上げ 中		SCMT 09T304HQ 09T308HQ	1	4	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-
仕上げ		SPGH 090304L	1	4	9.525	3.18	4.6	0.4	11																	F111


ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

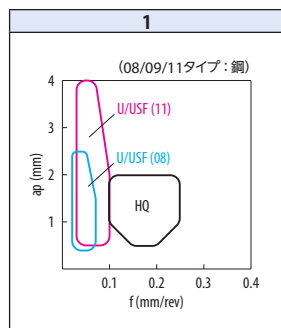
三角形60°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状	型番	ブレーカ適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬				適合ホルダ	
			IC	S	D1	RE		AN	コーナースタット				
									PVD	-	-		-
 <p>シャープエッジ</p>	TCGT 080201FR-U	1	3	4.76	2.38	2.5	0.1	7	●	●	●	E38	
	080202FR-U						0.2		●	●	●		
	080202FL-U						0.2		●	●	●		
	TCGT 1103003FR-U	1	3	6.35	3.18	2.8	0.03	7	●	●	●		
	110301FR-U						0.1		●	●	●		
	110301FL-U						0.1		●	●	●		
	110302FR-U						0.2		●	●	●		
	110302FL-U						0.2		●	●	●		
	TCGT 080201MFR-U	1	3	4.76	2.38	2.5	< 0.1	7	●	●	●		
	080202MFR-U						< 0.2		●	●	●		
	080202MFL-U						< 0.2		●	●	●		
	TCGT 1103005MFR-U	1	3	6.35	3.18	2.8	< 0.05	7	●	●	●		
	1103005MFL-U						< 0.05		●	●	●		
	110301MFR-U						< 0.1		●	●	●		
	110301MFL-U						< 0.1		●	●	●		
110302MFR-U	< 0.2						●		●	●			
110302MFL-U	< 0.2						●		●	●			
110304MFR-U	< 0.4						●		●	●			
110304MFL-U	< 0.4						●		●	●			
TCGT 080202ER-U	1	3	4.76	2.38	2.5	0.2	7	●	●	●			
080202EL-U						0.2		●	●	●			
TCGT 110301ER-U	1	3	6.35	3.18	2.8	0.1	7	●	●	●			
110302ER-U						0.2		●	●	●			
110302EL-U						0.2		●	●	●			
110304ER-U						0.4		●	●	●			
TCGT 080202MER-U	1	3	4.76	2.38	2.5	< 0.2	7	●	●	●			
110302MER-U						< 0.2		●	●	●			
110302MEL-U						< 0.2		●	●	●			
TCGT 110304MER-U	1	3	6.35	3.18	2.8	< 0.4	7	●	●	●			
110304MER-U						< 0.4		●	●	●			

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。



ブレーカ適用範囲



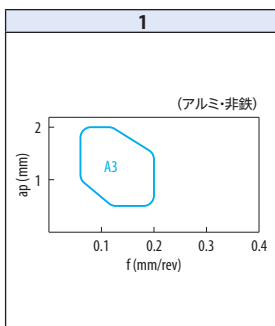
●: 標準在庫

三角形60°、ポジ、穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレーカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬			適合ホルダ
				コーナ数	IC	S	D1	RE		AN	DLC	-	
アルミ・非鉄	 仕上げ~中/シャープエッジ	TCGT 110302R-A3	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	7	●●●	●●●	●●●	E38
		110302L-A3											
		110304R-A3											
		110304L-A3											
		110308R-A3											
		110308L-A3											
鉄	 ブレーカなし	TCGW 080201	-	3	4.76	2.38	2.5	0.1	7	●●●	●●●	●●●	E38
		080202											
		TCGW 110301											
		110302	-	3	6.35	3.18	2.8	0.2	7	●●●	●●●	●●●	E38
		110304											

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫

B



旋削用チップ

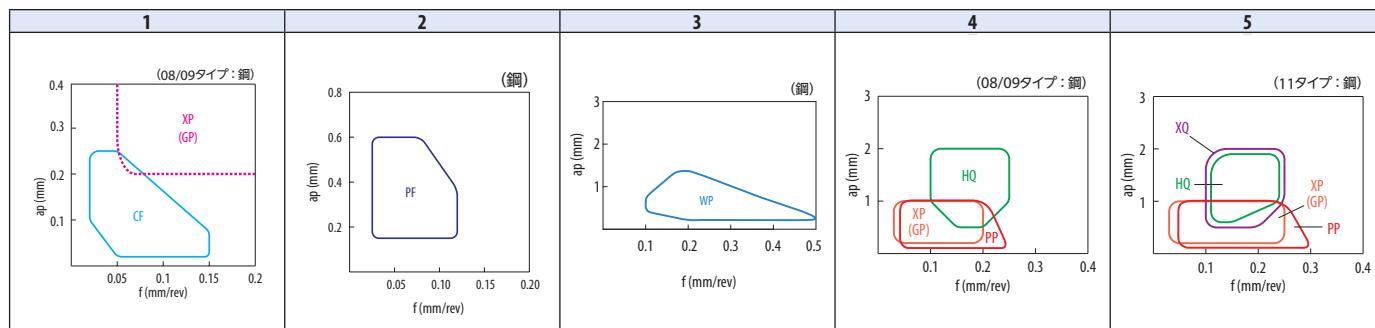
三角形60°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状	型番	ブレード適用範囲 コーナ数	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬					サーメット			適合ホルダ		
			IC	S	D1	RE		AN	CVD		PVD			CVD	PVD		-	
									CA025P	CA510	CA515	CA525	CA530					PR1725
小切込み シャープエッジ	TPGT 080202CF	1	3	4.76	2.38	2.3	0.2	11										E39 F80~F82 F86
	TPGT 090202CF	1	3	5.56	2.38	2.8	0.2	11										F33, F34 F80~F82 F86
小切込み 鏡面仕様/シャープエッジ	TPGT 080201MP-CF 080202MP-CF	1	3	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.2	11										E39 F80~F82 F86
	TPGT 090201MP-CF 090202MP-CF	1	3	5.56	2.38	2.8	<0.1 <0.2	11										
仕上げ 鏡面仕様/シャープエッジ	TPGT 090201MFP-PF 090202MFP-PF 090204MFP-PF	2	3	5.56	2.38	2.8	<0.1 <0.2 <0.4	11										F33, F34 F80~F82 F86
	TPMX 090202WP 090204WP 090208WP	3	3	5.56	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8	11										
		TPMX 110302WP 110304WP 110308WP	3	3	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	11									
仕上げ ファイバー切れ刃付き	TPMX 110304R-WP 110304L-WP	3	3	6.35	3.18	3.3	0.4	11										
仕上げ	TPMT 090202PP 090204PP	4	3	5.56	2.38	2.8	0.2 0.4	11										F33, F34 F80~F82 F86
	TPMT 110302PP 110304PP 110308PP	5	3	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	11										E39 F80~F82 F84, F85

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。
WPブレードについては、R36, R37の「ファイバーチップ使用時の注意」をご参照ください。

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

三角形60°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用チップ

ブレーカ
特長

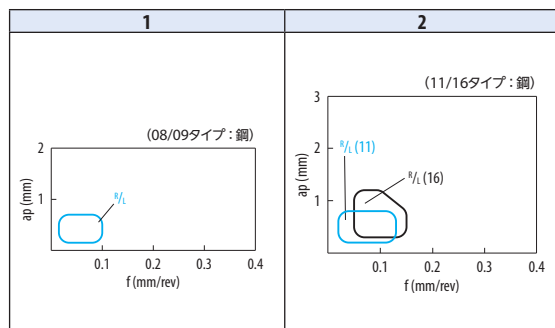
ポジ



セラミック

形状	型番	ブレーカ適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬		サーメット		適合ホルダ			
			IC	S	D1	RE		AN	PVD	-	PVD		-		
									PR1535 PR1705 PR1725 PR930	KW10	PV7005 PV710 PV720 PV730		PV90 TN60 TN610 TN620		
	TPGH 080201R	1	3	4.76	2.38	2.3	11	●	●	●	●	●	E39 F80~F82 F86		
	080201L							●	●	●	●	●		●	
	080202R							●	●	●	●	●		●	●
	080202L							●	●	●	●	●		●	●
	080204R							●	●	●	●	●		●	●
	TPGH 090201R	1	3	5.56	2.38	3.2	11	●	●	●	●	●	F33, F34 F80~F82 F86		
	090201L							●	●	●	●	●		●	
	090202R							●	●	●	●	●		●	●
	090202L							●	●	●	●	●		●	●
	090204R							●	●	●	●	●		●	●
	TPGH 110202R	2	3	6.35	2.38	3.7	11	●	●	●	●	●	F84 F85		
	110202L							●	●	●	●	●		●	
	110204R							●	●	●	●	●		●	●
	110204L							●	●	●	●	●		●	●
	TPGH 110302R	2	3	6.35	3.18	3.3	11	●	●	●	●	●	E39 F80~F82 F84, F85		
	110302L							●	●	●	●	●		●	
	110304R							●	●	●	●	●		●	●
	110304L							●	●	●	●	●		●	●
	110308R							●	●	●	●	●		●	●
	TPGH 160302R	2	3	9.525	3.18	4.7	11	●	●	●	●	●	F80~F82 F84		
160302L	●							●	●	●	●	●			
160304R	●							●	●	●	●	●		●	
160304L	●							●	●	●	●	●		●	
160308R	●							●	●	●	●	●		●	

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

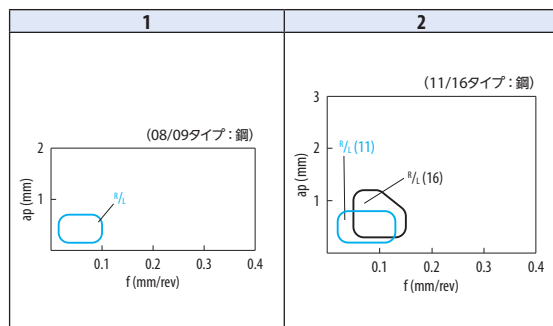
三角形60°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬	適合ホルダ
				IC	S	D1	RE	AN			
仕上げ	TPGH	080201ML	1	3	4.76	2.38	2.3	< 0.1	11	●	E39 F80~F82 F86
		080202MR						< 0.2		●●	
		080202ML						< 0.2		●●	
		080204MR						< 0.4		●●	
		080204ML						< 0.4		●●	
	TPGH	090201ML	1	3	5.56	2.38	3.2	< 0.1	11	●	F33, F34 F80~F82 F86
		090202MR						< 0.2		●●	
		090202ML						< 0.2		●●	
		090204MR						< 0.4		●●	
		090204ML						< 0.4		●●	
	TPGH	110202ML	2	3	6.35	2.38	3.7	< 0.2	11	●	F84 F85
		110204ML						< 0.4		●	
	TPGH	110302MR	2	3	6.35	3.18	3.3	< 0.2	11	●●	E39 F80~F82 F84, F85
		110302ML						< 0.2		●●	
		110304MR						< 0.4		●●	
		110304ML						< 0.4		●●	
		110308ML						< 0.8		●●	
	TPGH	160302ML	4	3	9.525	3.18	4.7	< 0.2	11	●	F80~F82 F84
		160304MR						< 0.4		●●	
		160304ML						< 0.4		●●	
160308ML		< 0.4						●●			
160308ML		< 0.8						●●			

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B
旋削用チップ

三角形60°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

B

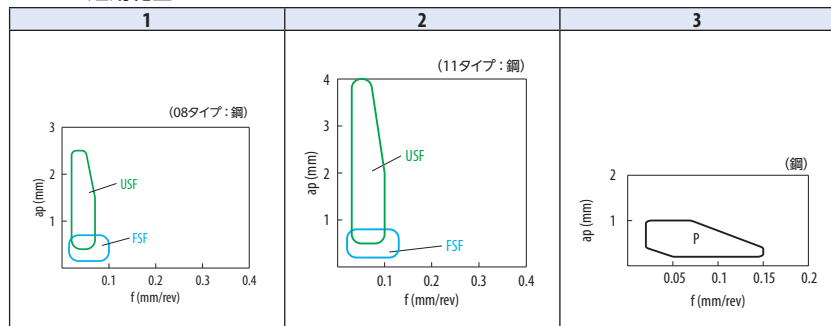


旋削用チップ

形状	型番	ブレイカ コーナ 適用 範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬 サーメット			適合 ホルダ
			IC	S	D1	RE	AN		PVD	TiN	TiAlN	
	TPET 0802003L-FSF 080201R-FSF 080201L-FSF 080202R-FSF 080202L-FSF	1	3	4.76	2.38	2.3	0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	11	●	●	●	E39 F80~F82 F86
	TPET 1103003R-FSF 1103003L-FSF 1103005L-FSF 110301R-FSF 110301L-FSF 110302R-FSF 110302L-FSF	2	3	6.35	3.18	3.3	0.03 0.03 0.05 0.1 0.1 0.2 0.2	11	●	●	●	E39 F80~F82 F84, F85
	TPET 080202ML-FSF	1	3	4.76	2.38	2.3	<0.2	11	●	●	●	E39 F80~F82, F86
	TPET 1103005ML-FSF 110301MR-FSF 110301ML-FSF 110302MR-FSF 110302ML-FSF	2	3	6.35	3.18	3.3	<0.05 <0.1 <0.1 <0.2 <0.2 <0.2	11	●	●	●	E39 F80~F82 F84, F85
	TPEH 080201MR-P 080201ML-P 080202MR-P 080202ML-P 080204MR-P 080204ML-P	3	3	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.1 <0.2 <0.2 <0.4 <0.4	11	●	●	●	E39 F80~F82 F86
	TPEH 090201MR-P 090201ML-P 090202MR-P 090202ML-P 090204MR-P 090204ML-P	3	3	5.56	2.38	3.2	<0.1 <0.1 <0.2 <0.2 <0.4 <0.4	11	●	●	●	F33, F34 F80~F82 F86
	TPEH 110301MR-P 110301ML-P 110302MR-P 110302ML-P 110304MR-P 110304ML-P	3	3	6.35	3.18	3.3	<0.1 <0.1 <0.2 <0.2 <0.4 <0.4	11	●	●	●	E39 F80~F82 F84, F85

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲




●: 標準在庫

三角形60°, ポジ, 穴付き

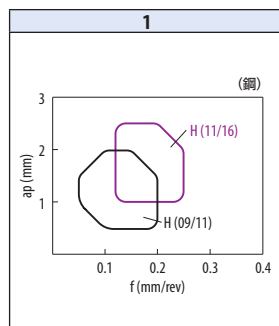
「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

		材料																	
		快削鋼										炭素鋼・合金鋼	●	●	●	●	●	●	P
		ステンレス鋼	●	●	●							ねずみ鋳鉄		●					M
		ダクタイル鋳鉄										非鉄金属			●				K
		耐熱合金										チタン合金	●	●					N
		高硬度材																	S
																			H

形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬		サーメット		適合ホルダ [®]	
			IC	S	D1	RE		AN	PVD		PVD		
									PR1535 PR1725 PR930	KW10	PV710 PV720 PV730		TN610 TN620
	TPGH 090201L-H 090202L-H 090204L-H	1	3	5.56	2.38	3.2	0.1 0.2 0.4	11	●●●			F33, F34 F80~F82 F86	
	TPGH 110302R-H 110302L-H 110304R-H 110304L-H 110308R-H 110308L-H	1	3	6.35	3.18	3.3	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	11	●●●●●●●●	●●●●●●●●		E39 F80~F82 F84, F85	
	TPGH 160304R-H 160304L-H 160308R-H 160308L-H	1	3	9.525	3.18	4.7	0.4 0.4 0.8 0.8	11	●●●●●●●●	●●●●●●●●		F80~F82 F84	
	TPGT 160402L-H 160404L-H 160408L-H	1	3	9.525	4.76	4.5	0.2 0.4 0.8	11		●●●●●●●●		-	
	TPGH 110302ML-H 110304ML-H	1	3	6.35	3.18	3.3	<0.2 <0.4	11	●●			E39 F80~F82 F84, F85	
	TPGH 160304ML-H	1	3	9.525	3.18	4.7	<0.4	11	●			F80~F82 F84	


コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B



旋削用チップ

三角形60°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

B

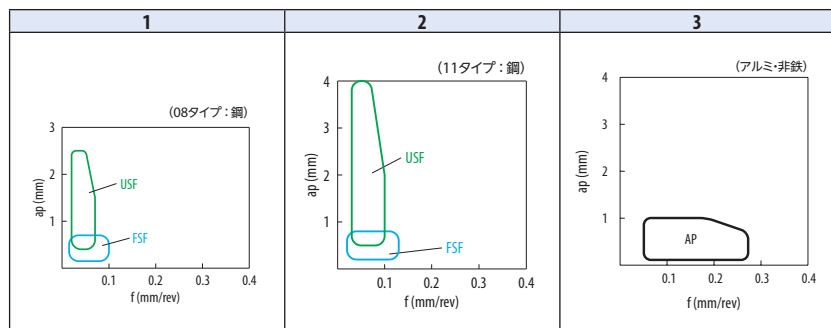


旋削用チップ

形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬		サーメット		適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE		AN	DIC	PVD	PVD		-
										PDL010	PR1725			
<p>精密加工 / シャープエッジ</p>	TPET 080201FL-USF 080202FR-USF 080202FL-USF	1	3	4.76	2.38	2.3	0.1 0.2 0.2	11	●	●	●	●	E39 F80~F82 F86	
	TPET 110301FR-USF 110301FL-USF 110302FR-USF 110302FL-USF	2	3	6.35	3.18	3.3	0.1 0.1 0.2 0.2	11	●	●	●	●	E39 F80~F82 F84, F85	
	TPET 080202MFR-USF 080202MFL-USF	1	3	4.76	2.38	2.3	<0.2	11	●	●	●	●	E39 F80~F82 F86	
	TPET 110301MFL-USF 110302MFR-USF 110302MFL-USF	2	3	6.35	3.18	3.3	<0.1 <0.2 <0.2	11	●	●	●	●	E39 F80~F82 F84, F85	
<p>仕上げ / シャープエッジ</p>	TPGT 090202AP 090204AP 090208AP	3	3	5.56	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8	11	●	●	●	●	F33, F34 F80~F82 F86	
	TPGT 110302AP 110304AP 110308AP	3	3	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	11	●	●	●	●	E39 F80~F82 F84, F85	
	TPGB 080202 080204 080208	-	3	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4 0.8	11	●	●	●	●	E39 F80~F82 F86	
<p>ブレイカなし</p>	TPGB 090202 090204	-	3	5.56	2.38	3.2	0.2 0.4	11	●	●	●	●	F33, F34 F80~F82 F86	
	TPGB 1102005 110201 110202 110204	-	3	6.35	2.38	3.7	0.05 0.1 0.2 0.4	11	●	●	●	●	F84 F85	
	TPGB 1103005 110301 110302 110304 110308	-	3	6.35	3.18	3.3	0.05 0.1 0.2 0.4 0.8	11	●	●	●	●	E39 F80~F82 F84, F85	
	TPGB 160304 160308	-	3	9.525	3.18	4.7	0.4 0.8	11	●	●	●	●	F80~F82 F84	
	TPGB 1102005 110201 110202 110204	-	3	6.35	2.38	3.7	0.05 0.1 0.2 0.4	11	●	●	●	●	F84 F85	
	TPGB 1103005 110301 110302 110304 110308	-	3	6.35	3.18	3.3	0.05 0.1 0.2 0.4 0.8	11	●	●	●	●	E39 F80~F82 F84, F85	

コーナR(RE)寸法が不等号 (例 : <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



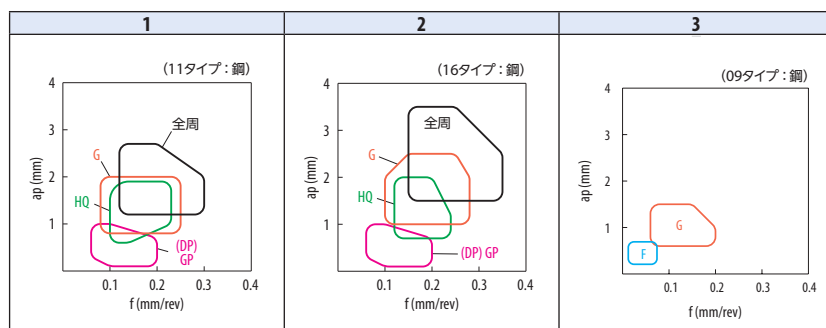
● : 標準在庫

三角形60°, ポジ, 穴なし

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬												サーメット				適合ホルダ							
				IC	S	RE	AN		CVD												PVD											
									C4025P	C4310	C4315	C4320	C4450S	C4451S	C4510	C4525	C4530	C4550P	C4551S	C4552S	C4553S	C4652S	P1153Z	P1700S		P1710	P1720	P1730	P190	TiN60	TiN610	TiN620
	TPMR 110304DP 110308DP	1	3	6.35	3.18	0.4 0.8	11																	F113								
	TPMR 160304DP 160308DP							2	3	9.525	3.18	0.4 0.8	11																			
	TPMR 110304GP	1	3	6.35	3.18	0.4	11																							F113		
	TPMR 160304GP							2	3	9.525	3.18	0.4	11																			
	TPMR 110304HQ 110308HQ	1	3	6.35	3.18	0.4 0.8	11																							F113		
	TPMR 160304HQ 160308HQ							2	3	9.525	3.18	0.4 0.8	11																			
	TPMR 090202G 090204G	3	3	5.56	2.38	0.2 0.4	11																							F113		
	TPMR 110304G 110308G							1	3	6.35	3.18	0.4 0.8	11																			
	TPMR 160304G 160308G													2	3	9.525	3.18	0.4 0.8	11													
	TPMR 110304 110308	1	3	6.35	3.18	0.4 0.8	11																	F113								
	TPMR 160304 160308							2	3	9.525	3.18	0.4 0.8	11																			

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

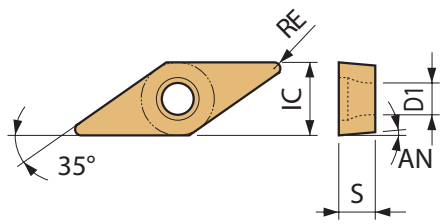
B



旋削用チップ

ひし形35°、ポジ、穴付き

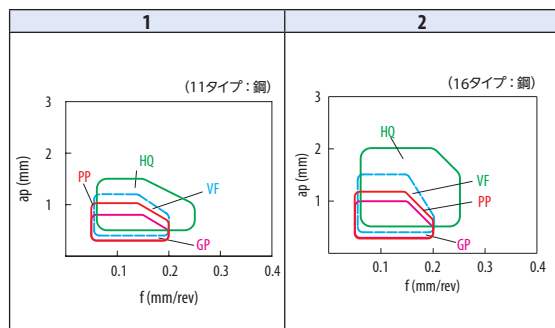
「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照



形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬										サーメット					適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE		AN	CVD					PVD					-					
										CA025P	CA510	CA515	CA525	CA530	CA550S	CA5515	CA5525	CA5535	CA6525	PR1225	PR1535	PR1725	PR1930		CCX
仕上げ	VBMT 110302PP 110304PP 110308PP	1	2	6.35	3.18	2.8	0.2 0.4 0.8	5	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	E40~E43 E58 F90, F91 F94~F99
	VBMT 160404PP 160408PP 160412PP	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8 1.2	5	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	E41~E43 F90, F91 F94~F99	
仕上げ	VBMT 110304GP	1	2	6.35	3.18	2.8	0.4	5	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	E40~E43 E58 F90, F91 F94~F99	
	VBMT 160404GP 160408GP	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	5	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	E41~E43 F90, F91 F94~F99	
仕上げ	VBMT 110302VF 110304VF 110308VF	1	2	6.35	3.18	2.8	0.2 0.4 0.8	5	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	E40~E43 E58 F90, F91 F94~F99	
	VBMT 160402VF 160404VF 160408VF 160412VF	2	2	9.525	4.76	4.4	0.2 0.4 0.8 1.2	5	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	E41~E43 F90, F91 F94~F99	
仕上げ~中	VBMT 110304HQ 110308HQ	1	2	6.35	3.18	2.8	0.4 0.8	5	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	E40~E43 E58 F90, F91 F94~F99	
	VBMT 160404HQ 160408HQ 160412HQ	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8 1.2	5	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	E41~E43 F90, F91 F94~F99	

B
旋削用チップ

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

ひし形35°、ポジ、穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

B

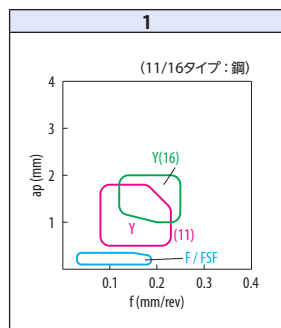


旋削用チップ

形状	型番	ブレーカ適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬		サーメット		適合ホルダ																
			IC	S	D1	RE		PVD		-																		
								PR1725	PR1535	PR1705	PR1775		PR950	KW10	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620								
仕上げ 精密加工 / シャープエッジ	VBET 1103003R-FSF 1103003L-FSF 110301R-FSF 110301L-FSF 110302R-FSF 110302L-FSF	1	2	6.35	3.18	2.8	0.03																					
							0.03																					
							0.1																					
							0.1																					
							0.2																					
							0.2																					
仕上げ シャープエッジ	VBET 1103005MR-FSF 1103005ML-FSF 110301MR-FSF 110301ML-FSF 110302MR-FSF 110302ML-FSF	1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05																					
							< 0.05																					
							< 0.1																					
							< 0.1																					
							< 0.2																					
							< 0.2																					
仕上げ シャープエッジ	VBGT 1103003R-F 1103003L-F 110301R-F 110301L-F 110302R-F 110302L-F	1	2	6.35	3.18	2.8	0.03																					
							0.03																					
							0.1																					
							0.1																					
							0.2																					
							0.2																					
仕上げ シャープエッジ	VBGT 1103005MR-F 1103005ML-F 110301MR-F 110301ML-F 110302MR-F 110302ML-F	1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05																					
							< 0.05																					
							< 0.1																					
							< 0.1																					
							< 0.2																					
							< 0.2																					

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫

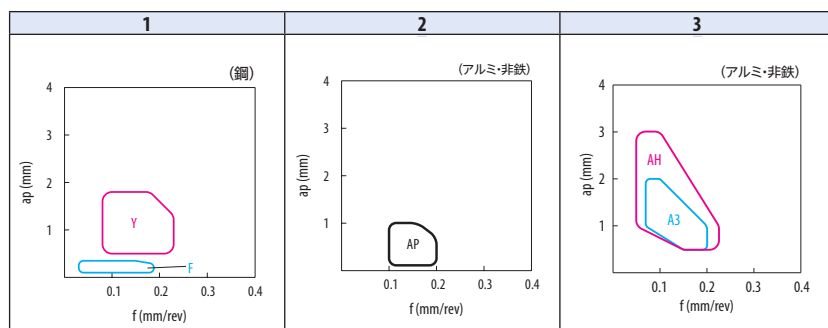
ひし形35°、ポジ、穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬				適合ホルダ [®]			
				IC	S	D1	RE	AN		DLC	PVD	-					
												PDL010	PDL025		PR1535	PR1725	KW10
 仕上げ	VCET	110301MR-F 110301ML-F 110302MR-F 110302ML-F 110304MR-F 110304ML-F	1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7								
	 仕上げ~中 シャープエッジ	VCET	1103005MR-Y 1103005ML-Y 110301MR-Y 110301ML-Y 110302MR-Y 110302ML-Y 110304MR-Y 110304ML-Y	1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7						E44~E46 E59	
		 アルミ・非鉄 仕上げ/シャープエッジ	VCGT	160404AP	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	7						
		 アルミ・非鉄 仕上げ~中/ シャープエッジ	VCGT	160404R-A3 160404L-A3 160408R-A3 160408L-A3	3	2	9.525	4.76	4.4	0.4 0.4 0.8 0.8	7						E41~E43 F90, F91 F94~F99
			 アルミ・非鉄 仕上げ~中/ シャープエッジ	VCGT	160404AH	3	2	9.525	4.76	4.4	0.4	7					

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B
旋削用チップ

ひし形35°、ポジ、穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15 参照](#)

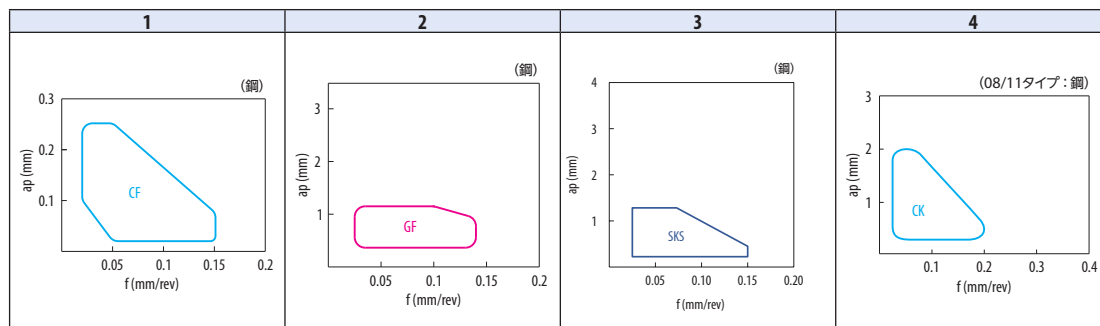
B

旋削用チップ

形状	型番	ブレイカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬					適合ホルダ		
				IC	S	D1	RE	AN		DLC		PVD					
										PDL010	PDL025	PR125	PR155	PR175		PR30	
小切込み シャープエッジ	VPGT 110302CF	1	2	6.35	3.18	2.8	0.2	11									
小切込み 鏡面仕様 / シャープエッジ	VPGT 110301MP-CF 110302MP-CF	1	2	6.35	3.18	2.8	<0.1 <0.2	11	●	●	●	●	●	●	●	●	E24 E47~E49
仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	VPGT 110301MFP-GF 110302MFP-GF	2	2	6.35	3.18	3	<0.1 <0.2	11			●	●	●	●	●	●	E48, E49 F90, F91
仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	VPGT 110301MFP-SKS 110302MFP-SKS 110304MFP-SKS	3	2	6.35	3.18	3	<0.1 <0.2 <0.4				●	●	●	●	●	●	E24 E47~E49
仕上げ	VPGT 080201CK 080202CK	4	2	4.76	2.38	2.3	0.1 0.2	11									E48, E49 F90, F91
	VPGT 110301CK 110302CK	4	2	6.35	3.18	2.8	0.1 0.2	11									E24 E47~E49
仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	VPGT 080201MP-CK 080202MP-CK	4	2	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.2	11	●	●	●	●	●	●	●	●	E48, E49 F90, F91
	VPGT 110301MP-CK 110302MP-CK	4	2	6.35	3.18	2.8	<0.1 <0.2	11	●	●	●	●	●	●	●	●	E24 E47~E49

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲





●: 標準在庫

B102

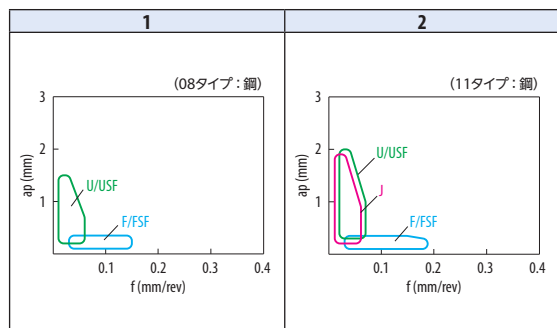
ひし形35°、ポジ、穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬				適合ホルダ [®]
				コーナ数	IC	S	D1	RE		AN	PVD	サーメット	超硬	
仕上げ  精密加工 / シャープエッジ	VPET	080201R-FSF	1	2	4.76	2.38	2.3	0.1	11	●	●	●	●	E48, E49 F90, F91
		080201L-FSF						0.1						
		080202R-FSF						0.2						
		080202L-FSF						0.2						
	VPET	1103003R-FSF	2	2	6.35	3.18	2.8	0.03	11	●	●	●	●	E24 E47~E49
		110301R-FSF						0.1						
		110301L-FSF						0.1						
		110302R-FSF						0.2						
VPET	080201MR-FSF	1	2	4.76	2.38	2.3	< 0.1	11	●	●	●	●	E48, E49 F90, F91	
	080201ML-FSF						< 0.1							
	080202MR-FSF						< 0.2							
	080202ML-FSF						< 0.2							
VPET	1103005MR-FSF	2	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05	11	●	●	●	●	E24 E47~E49	
	110301MR-FSF						< 0.1							
	110301ML-FSF						< 0.1							
	110302MR-FSF						< 0.2							
仕上げ  シャープエッジ	VPET	080201MR-F	1	2	4.76	2.38	2.3	< 0.1	11	●	●	●	●	E48, E49 F90, F91
		080201ML-F						< 0.1						
		080202MR-F						< 0.2						
		080202ML-F						< 0.2						
VPET	1103005MR-F	2	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05	11	●	●	●	●	E24 E47~E49	
	110301MR-F						< 0.1							
	110302MR-F						< 0.2							
	110302ML-F						< 0.2							

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナ(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫



旋削用チップ

ひし形35°、ポジ、穴付き

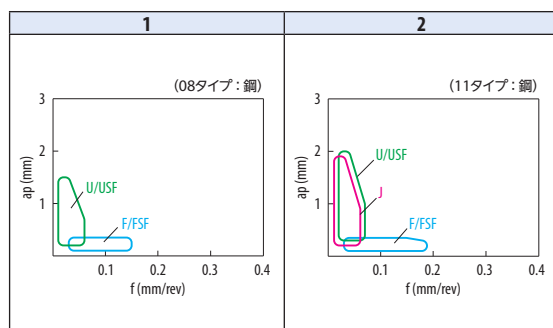
「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

- B**
-
- 旋削用チップ
- ブレード特長
- ポジ
-
-
-
-
-
-
-
- セラミック

形状	型番	ブレード適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬				適合ホルダ [®]	
			コーナ数	IC	S	D1	RE		AN	PVD				
										PR1725	PR1535	PR1725		PR1830
 精密加工 / シャープエッジ	VPET 080201FR-USF 080201FL-USF 080202FR-USF 080202FL-USF	1	2	4.76	2.38	2.3	0.1 0.1 0.2 0.2	11	● ● ● ●				E48, E49 F90, F91	
	VPET 1103003FR-USF 1103003FL-USF 110301FR-USF 110301FL-USF 110302FR-USF 110302FL-USF	2	2	6.35	3.18	2.8	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	11	● ● ● ● ● ●			E24 E47~E49		
	VPET 080201MFR-USF 080202MFR-USF 080202MFL-USF	1	2	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.2 <0.2	11	● ● ●			E48, E49 F90, F91		
	VPET 1103005MFR-USF 110301MFR-USF 110301MFL-USF 110302MFR-USF	2	2	6.35	3.18	2.8	<0.05 <0.1 <0.1 <0.2	11	● ● ● ●			E24 E47~E49		
 シャープエッジ	VPET 080201MFR-U 080201MFL-U 080202MFR-U 080202MFL-U	1	2	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.1 <0.2 <0.2	11	● ● ● ●			E48, E49 F90, F91		
	VPET 1103005MFR-U 1103005MFL-U 110301MFR-U 110301MFL-U 110302MFR-U 110302MFL-U	2	2	6.35	3.18	2.8	<0.05 <0.05 <0.1 <0.1 <0.2 <0.2	11	● ● ● ● ● ●			E24 E47~E49		
 シャープエッジ	VPET 1103005MFR-J 110301MFR-J 110301MFL-J 110302MFR-J 110302MFL-J	2	2	6.35	3.18	2.8	<0.05 <0.1 <0.1 <0.2 <0.2	11	● ● ● ● ●			E24 E47~E49		

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

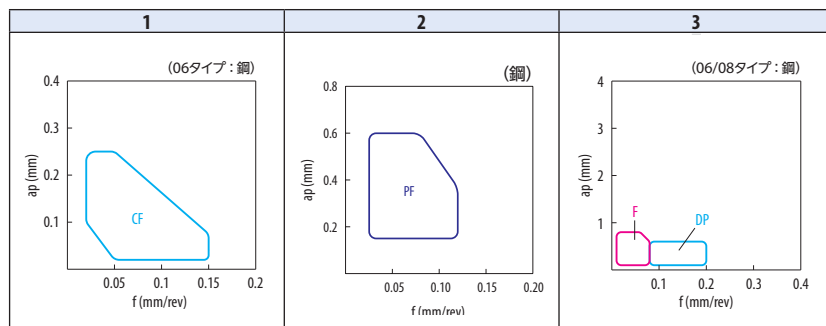
六角形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 B15参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲 コーナ数	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬							サーメット				適合ホルダ
				IC	S	D1	RE	AN		CVD				PVD			CVD	PVD	-		
										CA025P	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5515	CA5525				PR125	
小切込み 鏡面仕様 / シャープエッジ		WBGT 060101MPR-CF 060101MPL-CF 060102MPR-CF 060102MPL-CF	1	3	3.97	1.59	2.4	< 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	5												
		仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ								WBGT 060101MFPR-PF 060101MFPL-PF 060102MFPR-PF 060102MFPL-PF	2	3	3.97	1.59	2.4	< 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	5				
仕上げ	WBGT 080201MFPR-PF 080201MFPL-PF 080202MFPR-PF 080202MFPL-PF		2	3	4.76	2.38	2.3	< 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	5												
	仕上げ	WBMT 060102R-DP 060102L-DP 060104R-DP 060104L-DP								3	3	3.97	1.59	2.3	0.2 0.2 0.4 0.4	5					
仕上げ		WBMT 080202R-DP 080202L-DP 080204R-DP 080204L-DP	3	3	4.76	2.38	2.3	0.2 0.2 0.4 0.4	5												
	仕上げ	WBET 0601005ML-F 060101MR-F 060101ML-F 060102MR-F 060102ML-F 060104MR-F 060104ML-F								3	3	3.97	1.59	2.3	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	5					
仕上げ		WBET 080201MR-F 080201ML-F 080202MR-F 080202ML-F 080204MR-F 080204ML-F	3	3	4.76	2.38	2.3	< 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	5												

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナ(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B
旋削用チップ

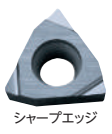
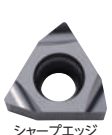
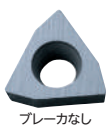
六角形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

B

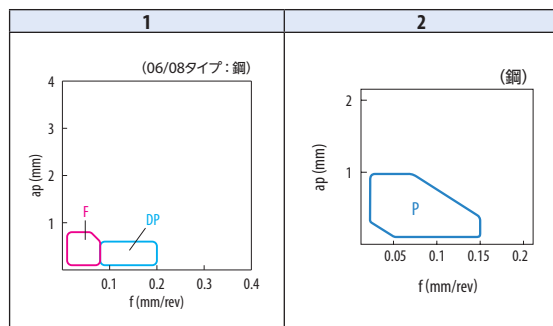


旋削用チップ

形状	型番	ブレیکا適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬				適合ホルダ [®]	
				IC	S	D1	RE		AN	PVD	-	-		サーメット
 シャープエッジ	WBGT	0601003L-F	1	3	3.97	1.59	2.3	5	0.03	●	●	●	●	F136 F100~F102
		060101R-F								●	●	●	●	
		060101L-F								●	●	●	●	
		060102R-F								●	●	●	●	
		060102L-F								●	●	●	●	
		060104R-F								●	●	●	●	
		060104L-F	●	●	●	●								
	WBGT	080201L-F	1	3	4.76	2.38	2.3	5	0.1	●	●	●	●	
		080202R-F								●	●	●	●	
		080202L-F								●	●	●	●	
		080204R-F								●	●	●	●	
		080204L-F								●	●	●	●	
	080204L-F	●								●	●	●		
 シャープエッジ	WBET	080201MR-P	2	3	4.76	2.38	2.3	5	<0.1	●	●	●		
		080201ML-P							<0.1	●	●	●		
		080202MR-P							<0.2	●	●	●		
		080202ML-P							<0.2	●	●	●		
		080204MR-P							<0.4	●	●	●		
		080204ML-P							<0.4	●	●	●		
 ブレیکاなし	WBGW	060102L	-	3	3.97	1.59	2.3	0.2	5	●	●	●		
	WBGW	080202L 080204L	-	3	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	5	●	●	●		

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレیکا適用範囲



●: 標準在庫

B106

ひし形25°, ポジ, 穴付き

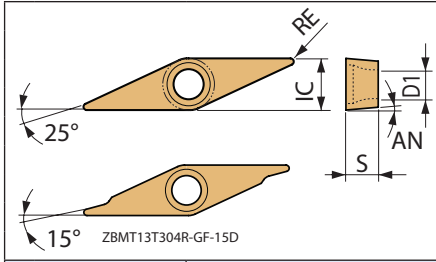
「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

B



旋削用チップ

形状	型番	コーナ数	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬	適合ホルダ
			IC	S	D1	RE	AN			
仕上げ	ZBMT 13T302GF 13T304GF 13T308GF	2	6.35	3.97	3.7	0.2 0.4 0.8	5	●●●●	E52, E53 F106~F110	
仕上げ	ZBMT 13T304R-GF-15D	2	6.35	3.97	3.7	0.4	5	●●		



快削鋼									
炭素鋼・合金鋼									P
ステンレス鋼									M
ねずみ鋳鉄									K
ダクタイル鋳鉄									
非鉄金属									N
耐熱合金									S
チタン合金									
高硬度材									H

プレーカ
特長

ポジ




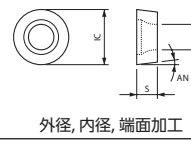

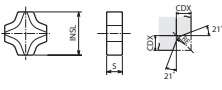
セラミック

●: 標準在庫

B108

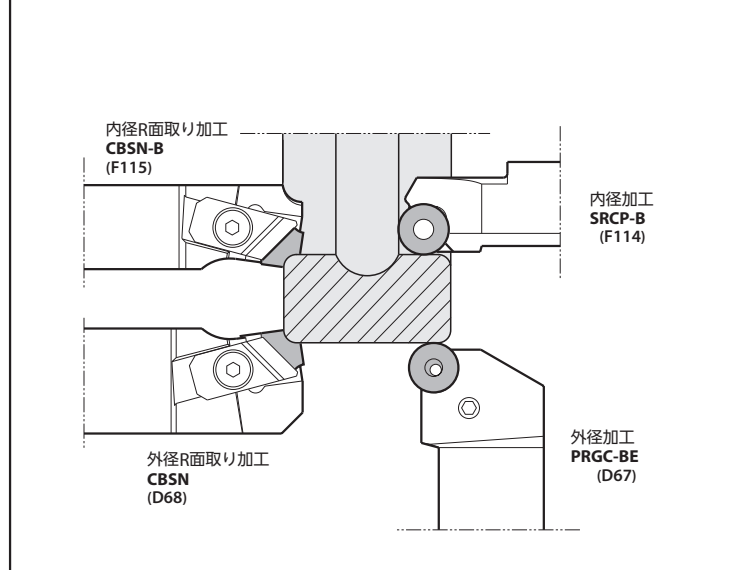
ベアリング加工用

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	コーナ 数	寸法 (mm)							角度 (°)	コーナ 半径 (mm)	適合ホルダ	
				CDX	INSL	IC	S	D1	RE	AN				
	 <p>外径, 内径, 端面加工</p>	RCMT 1204M0-BB	-	-	-	12	4.76	4.2	-	7	●	D67		
		RCMT 1606M0-BB	-	-	-	16	6.35	5.5	-	7	●			
		RPMT 1203M0-BB	-	-	-	12	3.18	4.4	-	11	●	F114		
		RPMT 1604M0-BB	-	-	-	16	4.76	5.5	-	11	●			
	 <p>R面取り加工</p>	SNMF 120406-21	8	1.5	12.7	-	4.76	-	0.6	-	●	D68 F115		
		SNMF 120410-21		3					1		●			
		SNMF 120416-21		3.1					1.6		●			
		SNMF 120421-21		3.2					2.1		●			
		SNMF 120426-21		3.3					2.6		●			

B
旋削用チップ

ベアリング加工のツーリング



●: 標準在庫

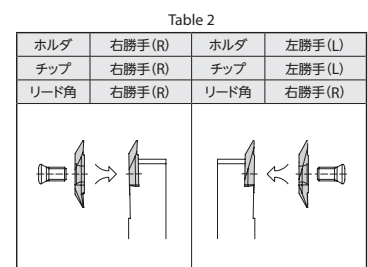
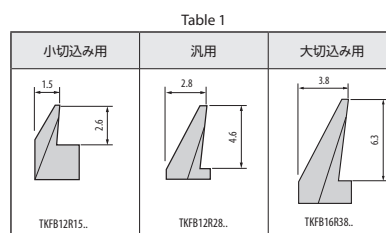
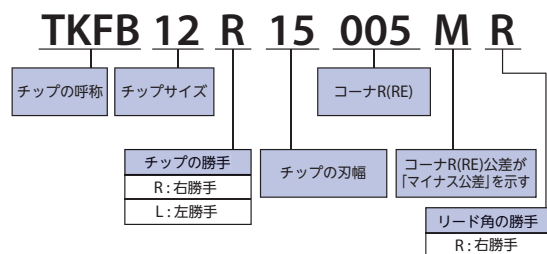
TKFB (あとびき加工用)

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

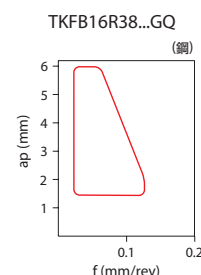
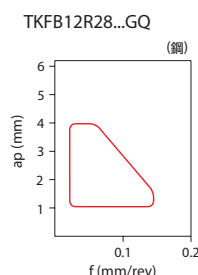
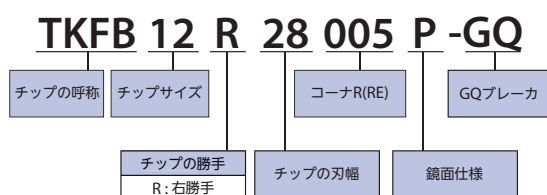
形状	型番	コーナ数	寸法 (mm)							角度 (°)	超硬				適合ホルダ																																																																																																																																															
			CW	CDX	S	D1	RE	W1	a		PVD																																																																																																																																																			
											PR1225	PR1535	PR1725	KW10																																																																																																																																																
<table border="1"> <tr><td>快削鋼</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>P</td></tr> <tr><td>炭素鋼・合金鋼</td><td>☺</td><td>☺</td><td>☺</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ステンレス鋼</td><td>☺</td><td>☺</td><td>☺</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M</td></tr> <tr><td>ねずみ鋳鉄</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>K</td></tr> <tr><td>ダクタイル鋳鉄</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>非鉄金属</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>N</td></tr> <tr><td>耐熱合金</td><td>☺</td><td>☺</td><td>☺</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>S</td></tr> <tr><td>チタン合金</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>高硬度材</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>H</td></tr> </table>															快削鋼															P	炭素鋼・合金鋼	☺	☺	☺													ステンレス鋼	☺	☺	☺												M	ねずみ鋳鉄															K	ダクタイル鋳鉄																非鉄金属															N	耐熱合金	☺	☺	☺												S	チタン合金																高硬度材															H
快削鋼															P																																																																																																																																															
炭素鋼・合金鋼	☺	☺	☺																																																																																																																																																											
ステンレス鋼	☺	☺	☺												M																																																																																																																																															
ねずみ鋳鉄															K																																																																																																																																															
ダクタイル鋳鉄																																																																																																																																																														
非鉄金属															N																																																																																																																																															
耐熱合金	☺	☺	☺												S																																																																																																																																															
チタン合金																																																																																																																																																														
高硬度材															H																																																																																																																																															
	TKFB 12R15005M 12R28005M 12R28010M	2	1.5 2.8 2.8	2.6 4.6 4.6	8.7 8.7 8.7	5.2 5.2 5.2	< 0.05 < 0.05 < 0.1	3 3 3	0.25 0.3 0.3	-	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	E15 E16																																																																																																																																															
	TKFB 16R38005M 16R38010M	2	3.8 3.8	6.3 6.3	9.5 9.5	5.2 5.2	< 0.05 < 0.1	4 4	0.3 0.3	-	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●																																																																																																																																																
	TKFB 12L28005MR 12L28010MR	2	2.8 2.8	4.6 4.6	8.7 8.7	5.2 5.2	< 0.05 < 0.1	3 3	0.3 0.3	-	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●																																																																																																																																																
	TKFB 16L38005MR 16L38010MR	2	3.8 3.8	6.3 6.3	9.5 9.5	5.2 5.2	< 0.05 < 0.1	4 4	0.3 0.3	-	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●																																																																																																																																																
	TKFB 12R28005P-GQ 12R28015P-GQ	2	2.8 2.8	4.6 4.6	8.7 8.7	5.2 5.2	0.05 0.15	3 3	1.5 1.5	74	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●																																																																																																																																																
	TKFB 16R38005P-GQ 16R38015P-GQ	2	3.8 3.8	6.3 6.3	9.5 9.5	5.2 5.2	0.05 0.15	4 4	1.8 1.8	72	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●																																																																																																																																																
	TKFB 12R28005-GQ 12R28015-GQ	2	2.8 2.8	4.6 4.6	8.7 8.7	5.2 5.2	0.05 0.15	3 3	1.5 1.5	74	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●																																																																																																																																																
	TKFB 16R38005-GQ 16R38015-GQ	2	3.8 3.8	6.3 6.3	9.5 9.5	5.2 5.2	0.05 0.15	4 4	1.8 1.8	72	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●																																																																																																																																																

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

チップ型番の見方 (Table 1, Table 2 参照)




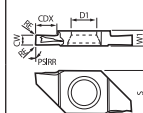
ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫

TKF-GTP (あとびき加工用)

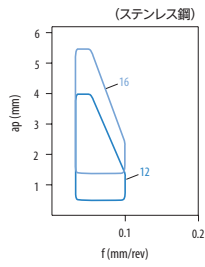
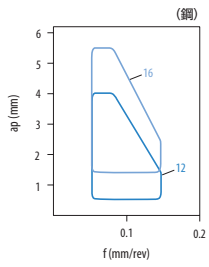
「旋削用チップ」カタログの見た方 B15 参照

形状		型番		寸法 (mm)							角度 (°)	超硬	適合ホルダ		
				コーナ数	CW	CDX	S	D1	RE	W1	PSIRR	PVD			
 		TKF 12R200-GTP		2	2	4.3	8.7	5.2	0.08	3	0	●●	E15 E16		
		TKF 16R300-GTP		2	3	5.8	9.5	5.2	0.08	4	0	●●			



旋削用チップ

ブレーカ適用範囲



●: 標準在庫

ABS / ABW (あとびき加工用)

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

B



旋削用チップ

プレーカ
特長

ネガ

C

D

R

S

T

V

W

セラミック


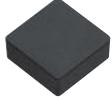
形状		型番		コーナ 数	寸法 (mm)		超硬					サーメット	適合ホルダ			
					RE	PVD	-	-	TC60							
										PR1725	PR1705			PR1725	PR930	KW10
		ABS	15R4005M	2	< 0.05	●	●	●	●	●	●	E20				
			15R4015M		< 0.15	●	●	●	●	●	●		●			
		ABS	15R4005	2	0.05				●	●	●	E20				
			15R4015		0.15				●	●	●		●			
		ABW	15R4005M	2	< 0.05	●	●	●	●	●	●	E21				
			15R4015M		< 0.15	●	●	●	●	●	●		●			
		ABW	15R4005	2	0.05				●	●	●	E21				
			15R4015		0.15				●	●	●		●			
		ABW	23R5005M	2	< 0.05	●	●	●	●	●	●	E22				
			23R5015M		< 0.15	●	●	●	●	●	●		●			
		ABW	23R5005	2	0.05				●	●	●	E22				
			23R5015		0.15				●	●	●		●			

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

●: 標準在庫

ひし形80°,ネガ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様				材料														適合ホルダ	
記号	切れ刃状態	記入例		ねずみ鋳鉄(黒皮あり)		ねずみ鋳鉄(黒皮なし)		ダクタイル鋳鉄(黒皮あり)		ダクタイル鋳鉄(黒皮なし)		耐熱合金		高硬度材		K	S		H
S	チャンファ+Rホーニング	S01525	0.15mm×25°チャンファ+Rホーニング	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
T	チャンファ	T02025	0.20mm×25°チャンファ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)				セラミック							適合ホルダ				
				IC	S	D1	RE	CVD	PVD	-									
										CS7050	AG6N PT600M	AG5	KA30	KS6015		KS6040	KS6050	KT66	
	CNGA 120412S01025	S01025	4	12.7	4.76	5.16	1.2												D8~D10 F116 F125 F126
	CNGA 120404S01525 120408S01525 120412S01525	S01525	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●									
	CNGA 120404S02025 120408S02025 120412S02025	S02025	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●									
	CNGA 120404T02025 120408T02025 120412T02025	T02025	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○		
	CNGA 120404S03030 120408S03030 120412S03030	S03030	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●									
	CNMA 120408S01525	S01525	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●											
	CNMA 120408S03030 120412S03030	S03030	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●	●										
	CNGN 120408T01020	T01020	4	12.7	4.76	-	0.8							●					D49
	CNGN 120412S01025	S01025	4	12.7	4.76	-	1.2							●					
	CNGN 120408T02025 120412T02025 120416T02025	T02025	4	12.7	4.76	-	0.8 1.2 1.6	●	●					●					
	CNGN 120708S01525 120712S01525	S01525	4	12.7	7.94	-	0.8 1.2	●	●										
	CNGN 120704T02025 120708T02025 120712T02025 120716T02025	T02025	4	12.7	7.94	-	0.4 0.8 1.2 1.6			●	●	●	●						
	CNGN 160708T02025 160712T02025 160716T02025	T02025	4	15.875	7.94	-	0.8 1.2 1.6			●	●	●							
	CNMN 120708T02025	T02025	4	12.7	7.94	-	0.8			●									

●: 標準在庫 ○: 準標準在庫 (在庫をご確認ください)

B



旋削用チップ

ひし形55°ネガ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照


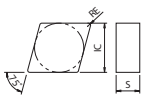
- B**
- 旋削用チップ
- ブレード特長
- ネガ
-
-
-
-
-
-
- セラミック

刃先仕様		ねずみ鑄鉄(黒皮あり)		ねずみ鑄鉄(黒皮なし)		ダクタイル鑄鉄(黒皮あり)		ダクタイル鑄鉄(黒皮なし)		耐熱合金		高硬度材	
		記号	切れ刃状態	記入例	記号	切れ刃状態	記入例	記号	切れ刃状態	記入例	記号	切れ刃状態	記入例
S	チャンファ+Rホーニング	S01525	0.15mm×25°チャンファ+Rホーニング							S			
T	チャンファ	T02025	0.20mm×25°チャンファ							H			
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)				セラミック			適合ホルダ		
				IC	S	D1	RE	PVD	-	セラミック			
	DNGA 150404S01525 150408S01525	S01525	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	-	D13~D17 F118, F130 F132~F134			
	DNGA 150404S02025 150408S02025	S02025	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●	-				
	DNGA 150404T02025 150408T02025 150412T02025	T02025	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	-				
	DNGA 150408S03030	S03030	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●	-				
	DNGA 150604T02025 150608T02025 150612T02025	T02025	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●	-	D13~D17 F118			
	DNGN 150704S01525 150708S01525 150712S01525	S01525	4	12.7	7.94	-	0.4 0.8 1.2	● ● ●	-	D50			
	DNGN 150708S02025	S02025	4	12.7	7.94	-	0.8	●	-				
	DNGN 150704T02025 150708T02025 150712T02025 150716T02025	T02025	4	12.7	7.94	-	0.4 0.8 1.2 1.6	● ● ● ●	-				

●: 標準在庫

ひし形75°,ネガ

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15 参照](#)

刃先仕様				ねずみ鑄鉄(黒皮あり)		ねずみ鑄鉄(黒皮なし)		ダクタイト鑄鉄(黒皮あり)		ダクタイト鑄鉄(黒皮なし)		耐熱合金		高硬度材	
記号	切れ刃状態	記入例										S		H	
S	チャンファ+Rホーニング	S01525	0.15mm×25°チャンファ+Rホーニング												
T	チャンファ	T02025	0.20mm×25°チャンファ												
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)			セラミック		適合ホルダ						
				IC	S	RE	PVD	-							
 	ENG 130708S01525	S01525	4	12.7	7.94	0.8	●	-	D51 F145						
	ENG 130704T02025	T02025	4	12.7	7.94	0.4	●	-							
	130708T02025					0.8	●	-							
	130712T02025					1.2	●	-							
	130716T02025					1.6	●	-							
130720T02025	2	●	-												

B



旋削用チップ

円形, ネガ

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

刃先仕様				ねずみ鑄鉄(黒皮あり)										*	K
記号	切れ刃状態	記入例		ねずみ鑄鉄(黒皮なし)										☺	☺
E	Rホーニング	E005	R0.05mm ホーニング	ダクタイト鑄鉄(黒皮あり)											
K	ダブルチャンファ	K15015	1.5mm × 15° チャンファ	ダクタイト鑄鉄(黒皮なし)											
S	チャンファ+Rホーニング	S01525	0.15mm × 25° チャンファ+Rホーニング	耐熱合金										●	*
T	チャンファ	T02025	0.20mm × 25° チャンファ	高硬度材										○	●
形状	型番	刃先仕様	寸法 (mm)		セラミック						適合ホルダ				
			IC	S	PVD		-								
					A66N	PT600M	A65	KS6015	KS6030	KS6040	KS6050				
	RNGN 090300T01020	T01020	9.525	3.18							●	D61			
	RNGN 090400S01525	S01525	9.525	4.76	●										
	RNGN 090400S02025	S02025	9.525	4.76		●									
	RNGN 090400T02025	T02025	9.525	4.76		●	●								
	RNGN 120400E003	E003	12.7	4.76							●	D58 D61			
	RNGN 120400T01020	T01020	12.7	4.76							●				
	RNGN 120400S01525	S01525	12.7	4.76	●										
	RNGN 120400S02025	S02025	12.7	4.76		●									
	RNGN 120400T02025	T02025	12.7	4.76		●	●	●			●				
	RNGN 120700E003	E003	12.7	7.94							●				
	RNGN 120700E005	E005	12.7	7.94							●				
	RNGN 120700T01020	T01020	12.7	7.94							●				
	RNGN 120700K15015	K15015	12.7	7.94		●									
	RNGN 120700S01525	S01525	12.7	7.94	●										
	RNGN 120700S02025	S02025	12.7	7.94		●									
	RNGN 120700T02025	T02025	12.7	7.94		●	●	●			●				
	RNGN 150700S01525	S01525	15.875	7.94	●							D58			
	RNGN 150700S02025	S02025	15.875	7.94		●									
	RNGN 150700T02025	T02025	15.875	7.94			●								
	RNGN 190700E003	E003	19.05	7.94							●	-			
RNGN 190700T01020	T01020	19.05	7.94							●	-				
RNGN 250700E003	E003	25.4	7.94							●	-				

●: 標準在庫

B

旋削用チップ

プレーカ
特長

ネガ

C

D

R

S

T




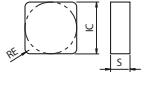
V

W

セラミック

正方形90°, ネガ

「旋削用チップ」カタログの見た方 B15 参照

刃先仕様		ねずみ鋳鉄(黒皮あり)		ねずみ鋳鉄(黒皮なし)		ダクタイル鋳鉄(黒皮あり)		ダクタイル鋳鉄(黒皮なし)		耐熱合金		高硬度材						
		記号	切れ刃状態	記号	記号	記号	記号	記号	記号	記号	記号	記号						
S	チャンファ+Rホーニング	S01525	0.15mm×25°チャンファ+Rホーニング															
T	チャンファ	T02025	0.20mm×25°チャンファ															
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)				セラミック						適合ホルダ				
				IC	S	D1	RE	CVD	PVD	-								
								CS7050	AG6N	PT600M	AG5	KA30	KS6015	KS6040	KS6050	KT66		
 	SNGA	120408S01525 120412S01525	S01525	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●	●							D19~D21 F136	
	SNGA	120408S02025 120412S02025	S02025	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2		●								
	SNGA	120408T02025 120412T02025 120416T02025	T02025	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	●	●	●	●	●	●	●			
	SNMA	120408S03030	S03030	8	12.7	4.76	5.16	0.8	●									
 	SNGN	120408T00520	T00520	8	12.7	4.76	-	0.8			●						D52~D54 D63 D64	
	SNGN	120412T01020	T01020	8	12.7	4.76	-	1.2					●					
	SNGN	120408S01025 120412S01025 120416S01025 120420S01025	S01025	8	12.7	4.76	-	0.8 1.2 1.6 2				●	●	●	●			
	SNGN	120408S01525 120412S01525 120416S01525	S01525	8	12.7	4.76	-	0.8 1.2 1.6	●	●								
	SNGN	120408S02025 120412S02025 120416S02025	S02025	8	12.7	4.76	-	0.8 1.2 1.6		●	●							
	SNGN	120404T02025 120408T02025 120412T02025 120416T02025 120420T02025	T02025	8	12.7	4.76	-	0.4 0.8 1.2 1.6 2	●	●	●	●	●	●	●	○		
	SNGN	120416S03030	S03030	8	12.7	4.76	-	1.6	●									
	SNGN	120704S01525 120708S01525 120712S01525 120716S01525 120720S01525	S01525	8	12.7	7.94	-	0.4 0.8 1.2 1.6 2	●	●								
	SNGN	120708S02025 120712S02025 120716S02025 120720S02025	S02025	8	12.7	7.94	-	0.8 1.2 1.6 2		●	●							
	SNGN	120704T02025 120708T02025 120712T02025 120716T02025 120720T02025	T02025	8	12.7	7.94	-	0.4 0.8 1.2 1.6 2		●	●	●	●	●				
	SNMN	120716T02025	T02025	8	12.7	7.94	-	1.6		●								
	SNGN	150712T02025 150716T02025	T02025	8	15.875	7.94	-	1.2 1.6		●	●							D52 D53

●: 標準在庫 ○: 準標準在庫 (在庫をご確認ください)

B



旋削用チップ

三角形60°, ネガ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用チップ

プレーカ
特長

ネガ

C

D

R

S

T

V

W

セラミック

刃先仕様		ねずみ鋳鉄(黒皮あり)		ねずみ鋳鉄(黒皮なし)		ダクタイル鋳鉄(黒皮あり)		ダクタイル鋳鉄(黒皮なし)		耐熱合金		高硬度材			
記号	切れ刃状態	記入例													
S	チャンファ+Rホーニング	S01525 0.15mm×25°チャンファ+Rホーニング									S				
T	チャンファ	T02025 0.20mm×25°チャンファ									H				
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)				セラミック						適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE	PVD		-					
								A66N	PT600M	A65	KA30	KS6015	KS6030	KT66	
	TNGA 160408T00520	T00520	6	9.525	4.76	3.81	0.8								D22~D25 D27 D28 F120 F137 F138
	TNGA 160404S01525 160408S01525 160412S01525	S01525	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●	●					
	TNGA 160404S02025 160408S02025 160412S02025	S02025	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●	●					
	TNGA 160404T02025 160408T02025 160412T02025	T02025	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●	○	○	
	TNGA 160408S03030	S03030	6	9.525	4.76	3.81	0.8	●							
	TNGN 110304T00520 110308T00520 110312T00520	T00520	6	6.35	3.18	-	0.4 0.8 1.2	●	●	●					D66 F146
	TNGN 160404T00520 160408T00520 160412T00520	T00520	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2		●	●					D56
	TNGN 160404S01025 160408S01025 160412S01025	S01025	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2		●	●					
	TNGN 160404S01525 160408S01525 160412S01525	S01525	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2	●	●	●					
	TNGN 160404S02025 160408S02025 160412S02025	S02025	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2	●	●	●					
	TNGN 160404T02025 160408T02025 160412T02025	T02025	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●			
	TNGN 160704T02025 160708T02025 160712T02025	T02025	6	9.525	7.94	-	0.4 0.8 1.2	●	●	●					

●: 標準在庫 ○: 準標準在庫 (在庫をご確認ください)

ひし形35°ネガ

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15参照](#)

刃先仕様				ねずみ鋳鉄(黒皮あり)				ねずみ鋳鉄(黒皮なし)				ダクタイト鋳鉄(黒皮あり)				ダクタイト鋳鉄(黒皮なし)				耐熱合金				高硬度材			
記号	切れ刃状態	記入例																									
S	チャンファ+Rホーニング	S01525	0.15mm×25°チャンファ+Rホーニング																								
T	チャンファ	T02025	0.20mm×25°チャンファ																								
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)				セラミック				適合ホルダ															
				IC	S	D1	RE	PVD		-																	
								A66N PIC00M	A65 KT06																		
	VNGA 160404S01525 160408S01525	S01525	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●				D30~D39															
	VNGA 160404S02025 160408S02025	S02025	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●																			
	VNGA 160404T02025 160408T02025 160412T02025	T02025	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ○	○																	
	VNMA 160408S01525	S01525	4	9.525	4.76	3.81	0.8	●																			



旋削用チップ

●: 標準在庫 ○: 準標準在庫 (在庫をご確認ください)

円形, ポジ

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15 参照](#)

B



旋削用チップ

プレーカ
特長

ポジ

C

D

R

S

T

V

W

セラミック

刃先仕様				ねずみ鑄鉄(黒皮あり)			●	K
刃先仕様				ねずみ鑄鉄(黒皮なし)				
刃先仕様				ダクタイル鑄鉄(黒皮あり)				
刃先仕様				ダクタイル鑄鉄(黒皮なし)				
刃先仕様				耐熱合金			●	S
刃先仕様				高硬度材				H
形状	型番	刃先仕様	寸法 (mm)		角度 (°)	セラミック	適合ホルダ	
			IC	S				AN
	RPGN 090300E003	E003	9.525	3.18	11	●	-	
	RPGN 090300T01020	T01020	9.525	3.18	11	●		
	RPGN 120400E003	E003	12.7	4.76	11	●		
	RPGN 120400T01020	T01020	12.7	4.76	11	●		

●: 標準在庫

正方形90°, ポジ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		ねずみ鑄鉄(黒皮あり)								K	
記号	切れ刃状態	記入例		ねずみ鑄鉄(黒皮なし)							
S	チャンファ+Rホーニング	S00820	0.08mm×20°チャンファ+Rホーニング	ダクタイトル鑄鉄(黒皮あり)							
T	チャンファ	T00820	0.08mm×20°チャンファ	ダクタイトル鑄鉄(黒皮なし)							
耐熱合金										S	
高硬度材										H	
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)				角度 (°)	セラミック		適合ホルダ
				IC	S	RE	AN		A66N	A65	
	SPGN 090308S00820	S00820	4	9.525	3.18	0.8	11	●	-	F112	
	SPGN 090308T00820	T00820	4	9.525	3.18	0.8	11	●	●		
	SPGN 120308S00820	S00820	4	12.7	3.18	0.8	11	●	-		
	SPGN 120308T00820 120312T00820	T00820	4	12.7	3.18	0.8 1.2	11	● ●	● ●		



旋削用チップ

三角形60°, ポジ

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

B

刃先仕様		ねずみ鋳鉄(黒皮あり)		ねずみ鋳鉄(黒皮なし)		ダクタイル鋳鉄(黒皮あり)		ダクタイル鋳鉄(黒皮なし)		耐熱合金		高硬度材	
記号	切れ刃状態	記入例											
S	チャンファ+Rホーニング	S00820	0.08mm×20°チャンファ+Rホーニング										
T	チャンファ	T00820	0.08mm×20°チャンファ										
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)			角度 (°)	セラミック			適合ホルダ		
				IC	S	RE		AN	PVD				
									A66N	PI600M		A65	

	TBGN	060104S00820 060108S00820	S00820	3	3.97	1.59	0.4 0.8	5	●	●		-
	TPGN	090204T00820 090208T00820	T00820	3	5.56	2.38	0.4 0.8	11	●	●		F113
	TPGN	110304S00820 110308S00820	S00820	3	6.35	3.18	0.4 0.8	11	●	●		
	TPGN	110304T00820 110308T00820	T00820	3	6.35	3.18	0.4 0.8	11	●	●	●	
	TPGN	160304S00820 160308S00820 160312S00820	S00820	3	9.525	3.18	0.4 0.8 1.2	11	●	●	●	
	TPGN	160304T00820 160308T00820	T00820	3	9.525	3.18	0.4 0.8	11	●	●	●	

旋削用チップ

プレーカ
特長

ポジ

C

D

R

S

T

V

W

セラミック

●: 標準在庫

高硬度ロール材加工用

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様				ねずみ鋳鉄(黒皮あり)					ねずみ鋳鉄(黒皮なし)					ダクタイル鋳鉄(黒皮あり)					ダクタイル鋳鉄(黒皮なし)					耐熱合金					高硬度材				
記号	切れ刃状態	記入例																															
E	Rホーニング	E005	R0.05mm ホーニング																														
K	ダブルチャンファ	K20003	2.0mm × 3° チャンファ																														
P	ダブルチャンファ+Rホーニング	P20015	2.0mm × 15° チャンファ+Rホーニング																														
S	チャンファ+Rホーニング	S01020	0.10mm × 20° チャンファ+Rホーニング																														
T	チャンファ	T01020	0.10mm × 20° チャンファ																														
形状	型番	刃先仕様	寸法 (mm)					セラミック			適合ホルダ																						
			IC	DCON	S	S2	CHW	PVD	KS6030	KS6040		KT66																					
		RBG 16K20003	K20003	16	8	8	5	0.2	●			-																					
		RCGX 060600E005	E005	6.35	-	6.35	-	-	●			-																					
		RCGX 060600T01020	T01020	6.35	-	6.35	-	-	●	●		-																					
		RCGX 090700T01020	T01020	9.525	-	8	-	-	●	●		-																					
		RCGX 090700P20015	P20015	9.525	-	8	-	-	●		○	-																					
		RCGX 120700E003	E003	12.7	-	8	-	-	●			-																					
		RCGX 120700T01020	T01020	12.7	-	8	-	-	●			-																					
		RCGX 120700P20015	P20015	12.7	-	8	-	-	●			-																					
		RPGX 060600E003	E003	6.35	-	6.35	-	-	●			-																					
		RPGX 060600T01020	T01020	6.35	-	6.35	-	-	●			-																					
		RPGX 090700E003	E003	9.525	-	8	-	-	●			-																					
		RPGX 090700T01020	T01020	9.525	-	8	-	-	●			-																					
		RPGX 120700E003	E003	12.7	-	8	-	-	●			-																					



旋削用チップ

●: 標準在庫 ○: 準標準在庫 (在庫をご確認ください)

溝入れ加工用

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

B



旋削用チップ

プレーカ
特長

溝入れ



セラミック

刃先仕様		ねずみ鑄鉄(黒皮あり)										K	
記号	切れ刃状態	記入例		ねずみ鑄鉄(黒皮なし)									
S	チャンファ+Rホーニング	S01020	0.10mm×20°チャンファ+Rホーニング	ダクタイト鑄鉄(黒皮あり)									
T	チャンファ	T01020	0.10mm×20°チャンファ	ダクタイト鑄鉄(黒皮なし)									
耐熱合金				S									
高硬度材				H									
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)				公差 (mm)		セラミック		適合ホルダ	
				CW	S	RE	INSL	CW min.	CW max.	A66N	A65		
	GH 4020-05	S01020 T01020	2	4	7.5	0.5	20	-0.05	+0.05	●	●	G62 G63 G93	
	GH 5020-05	S01020 T01020	2	5	7.5	0.5	20	-0.05	+0.05	●	●		
	GH 6020-05	T01020	2	6	7.5	0.5	20	-0.05	+0.05	●	●		
	GH 7020-05	T01020	2	7	7.5	0.5	20	-0.05	+0.05	●	●		

●: 標準在庫