

切削ライン CO₂ 排出量シミュレーション

入力画面

入力1
所在エリア
被削材
生産数
表示時間

入力2
設備
工程内容
CT

入力3
ライン工程分
を入力

OP10 OP20 OP30 OP40 OP50

所在エリア	関西 (0.318kg-CO ₂ /kWh)
被削材	鋼
生産数	5000 台/月
表示時間	● 分 ○ 秒

*CO₂排出係数は、各エリアの主要電力会社が環境省へ提出した最新の係数を使用しています。

加工工程

工程名	OP10 旋削1
設備	● NC ○ MC 旋盤8inch
工程	荒・仕上げ (任意)
1サイクル加工時間	2.4

CO₂排出量算出

各工程に対する
CO₂排出量 / 月

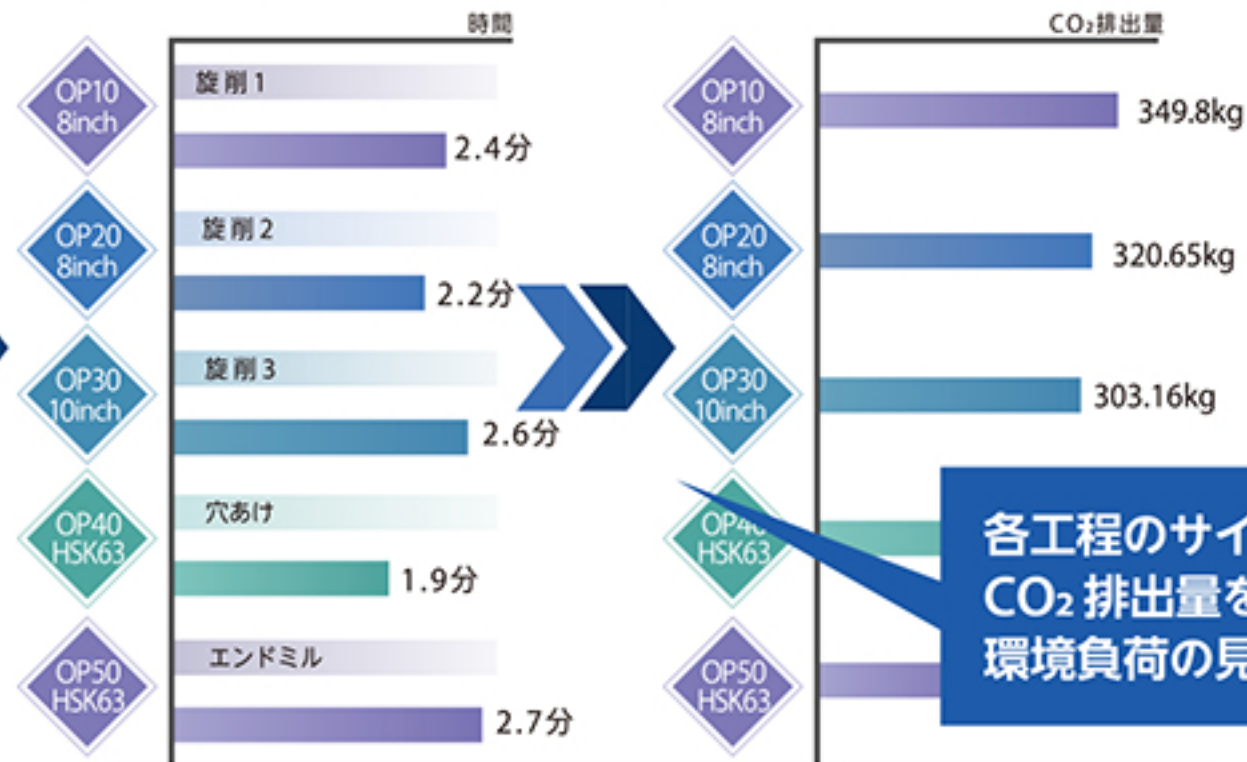
ライン全体の
CO₂排出量 / 月

算出結果を
レポート出力

CO₂ 算出結果画面

サイクルタイムバランス

月当たりのCO₂排出量



各工程のサイクルタイムと
CO₂ 排出量を対比で表示
環境負荷の見える化へ

レポートイメージ

レポート出力 PDF

台数 5000 台/月

CO₂排出量 1565.89 kg/月