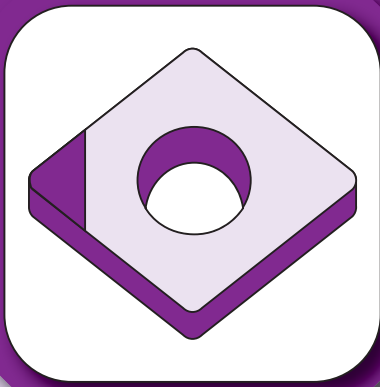


# CBN・ダイヤモンド

C1~C34



## CBN 工具

C2~C20

型番の見方	C2
刃先仕様の見方	C2
MEGACOAT CBN	C3
適応材種マップ	C4
推奨切削条件	C4
加工実例	C5
旋削用ネガ	C6~C12
旋削用ネガ (ソリッド)	C13
旋削用ポジ	C14~C18
溝入れ用	C19
小内径用ソリッドバー	EZバー/チップバー C20



## ダイヤモンド工具

C21~C34

ダイヤモンド工具の種類と特長	C21
型番の見方	C21
推奨切削条件	C21
旋削用ネガ	C22
旋削用ポジ	C23~C28
溝入れ用	C29~C30
アルミホイール用	C30
横送り・溝入れ用	C31
小内径用ソリッドバー	EZバー/システムバー/チップバー C32~C33
ミーリング用	C34

## MEGACOAT CBN (メガコート CBN)



長寿命化

安定化

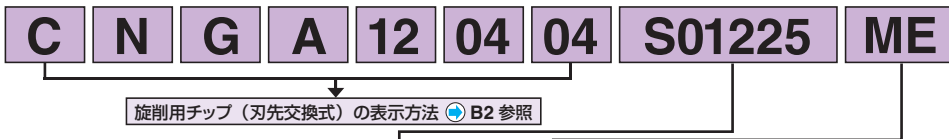
高速化

京セラのCBN工具

CBN工具の種類と特長 ◯ A16を参照下さい。

優れた性能を発揮するMEGACOAT CBNに各種刃先仕様を標準レパートリーに追加

### 型番の見方(旋削用チップ)



チップタイプ	型番例	刃先仕様	任意記号	切刃長さ	使用コーナ数	再研磨
ネガ	CNGA120404MEF	F	MEF	短(スモールエッジ)	2	非推奨
	CNGA120404S01225ME	S01225	ME	短 (スモールエッジ)	2	非推奨
	CNGA120404S00545MEP	S00545	MEP		2	
	CNGA120404S01225SE	S01225	SE		1	
	CNMN120404S02020	S02020	無記号(KBN900のみ)	長	複数コーナ	可
ポジ	CCMW09T304MEF	F	MEF	短(スモールエッジ)	2	非推奨
	CCMW09T304T00815ME	T00815	ME	短 (スモールエッジ)	2	非推奨
	CCMW09T304S01225MES	S01225	MES		2	
	CCMW09T304T00815SE	T00815	SE		1	

#### ●再研磨について

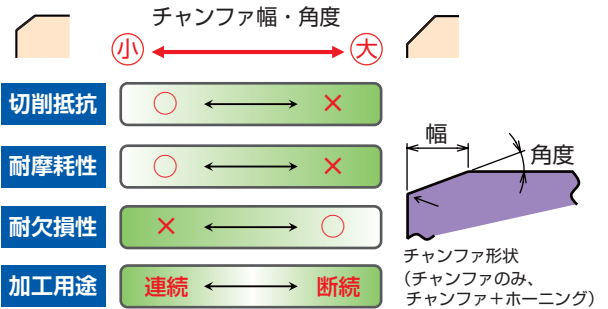
- 任意記号が「無記号」の型番のみ再研磨が可能です。尚、ご使用後の刃先状態によっては、再研磨ができない場合があります。
- 任意記号が付加された製品(「ME」「SE」等)に付きましては、再研磨は推奨していません。

注)1.チップの呈色はB3をご参照下さい。

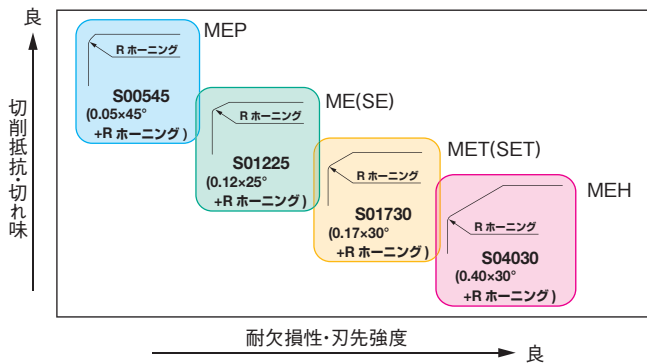
### ●刃先仕様の見方

記号	切刃状態	刃先仕様		形状例
		記入例		
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ	
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング	
T	チャンファ	T01215	0.12mm×15° チャンファ	
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm×25° チャンファ+ホーニング	

### ●チャンファ幅、角度による特性

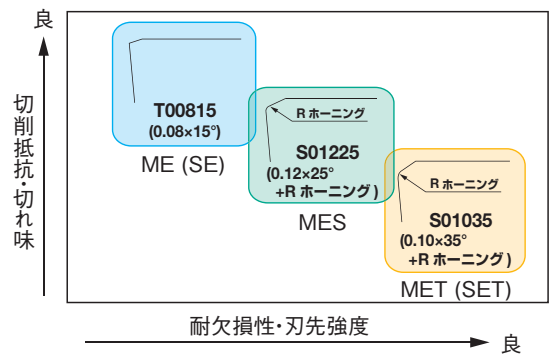


### ①ネガチップ 標準刃先仕様(高硬度材加工)



任意記号	刃先仕様	用途・特長
MEP	S00545 0.05mm×45°+Rホーニング	高速・連続加工 耐クレータ摩耗良好
ME	S01225 0.12mm×25°+Rホーニング	汎用
MET	S01730 0.17mm×30°+Rホーニング	耐欠損性良好
MEH	S04030 0.40mm×30°+Rホーニング	断続・高送り加工 フレーキング抑制

### ②ポジチップ 標準刃先仕様(高硬度材加工)

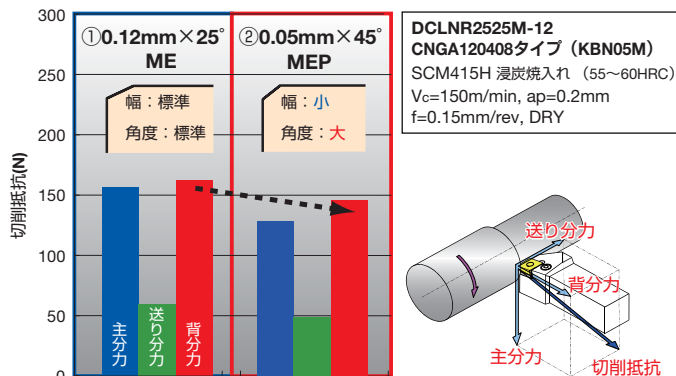


任意記号	刃先仕様	用途・特長
ME	T00815 0.08mm×15°	チャンファ仕様 切れ味重視、バリ対策
MES	S01225 0.12mm×25°+Rホーニング	汎用
MET	S01035 0.10mm×35°+Rホーニング	断続加工 安定加工重視

## ■ ネガチップ 新刃先仕様の特長(高硬度材加工)

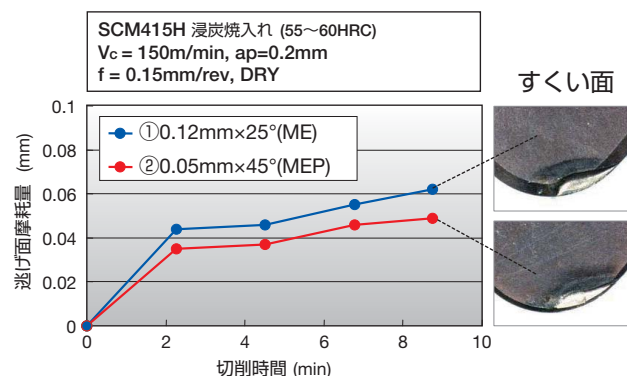
### ① MEP (高速・連続加工)

#### ● 切削抵抗比較



MEPは、MEに対し切削抵抗 小  
⇒切れ味良好!

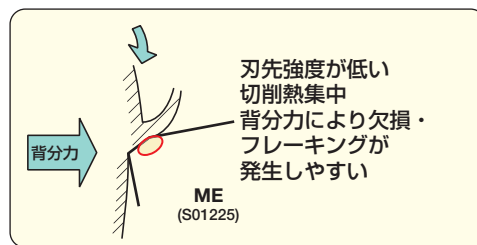
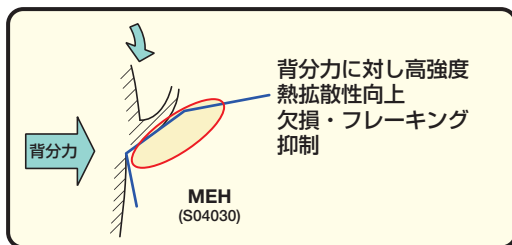
#### ● 摩耗量比較



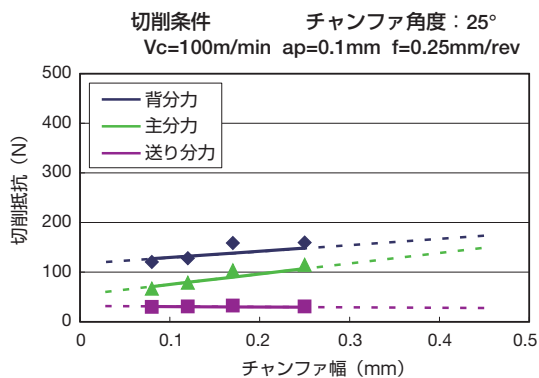
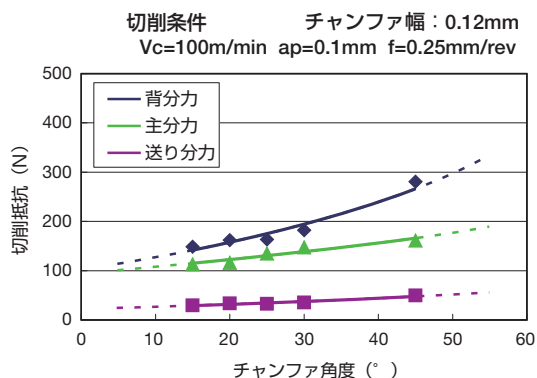
MEPはMEに対し逃げ面摩耗量 小  
⇒クレータ摩耗抑制!

### ② MEH (断続・高送り加工)

#### ● 高強度・フレーキング抑制



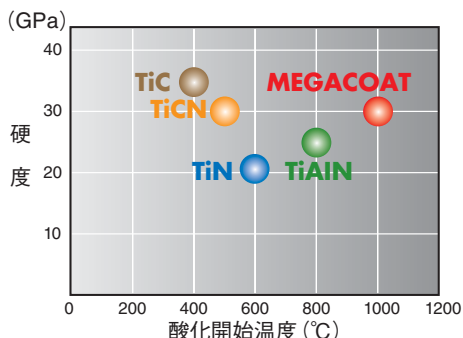
#### ● 切削抵抗とチャンファ角度、幅の関係



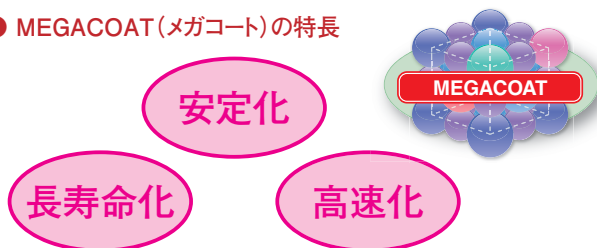
切削抵抗への影響は、チャンファ幅よりチャンファ角度の方が大きい。  
チャンファ角度を大きくすることは、チャンファ幅を変更する以上に耐欠損性の改善に効果的ですが、切削抵抗もグラフのように大きくなりますのでご注意ください。

## ■ MEGACOAT (メガコート) CBN

#### ● PVDコーティング膜の特性



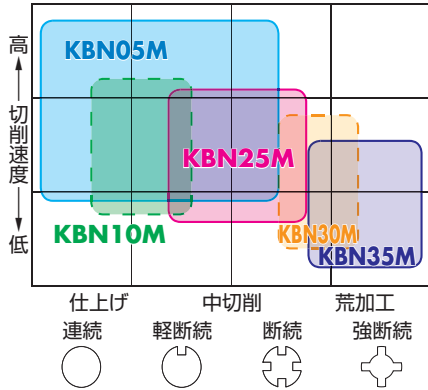
#### ● MEGACOAT (メガコート) の特長



- ・高硬度/高い耐熱性により、長寿命、高速加工を実現
- ・クレータ摩耗(酸化/拡散摩耗)を抑制し、安定加工が可能
- ・高温安定性+表面平滑性で美しい仕上げ面を發揮

## 適応材種マップ

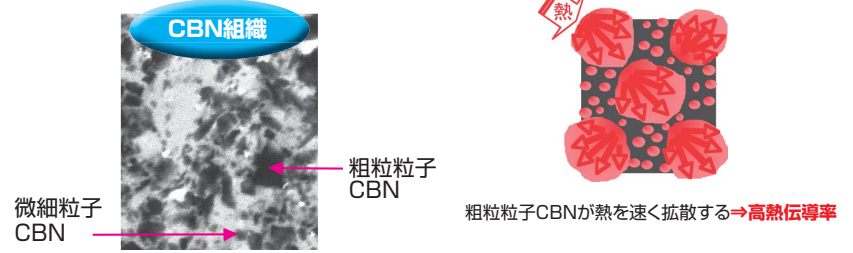
### ● 高硬度材加工



### ● Hybrid Grain構造 (KBN05M)

微細粒子CBNと粗粒粒子CBNの混合組織

▶ 高硬度・高強度、高い耐熱衝撃性を兼ね備えたCBN



### KBN05Mは

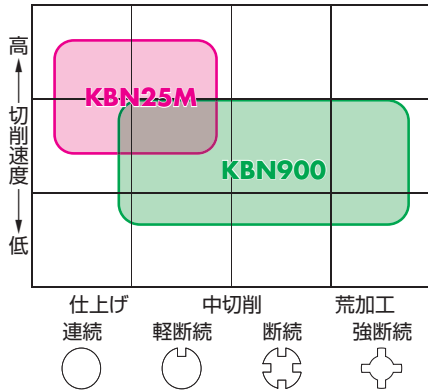
連続(高速仕上げ)加工～断続加工まで、  
幅広い範囲で第1推奨のCBN材種です。

KBN25M : 汎用領域で高い安定性発揮

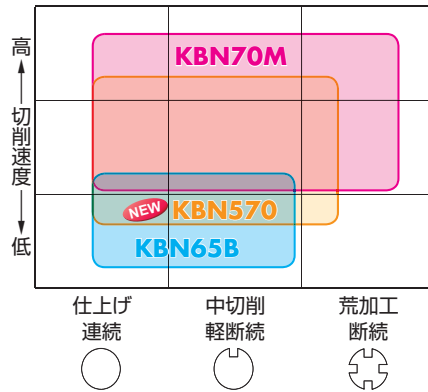
KBN30M : 断続加工で高い安定性発揮

KBN35M : ハニカム構造CBN材種  
強断続加工で高い耐久損性

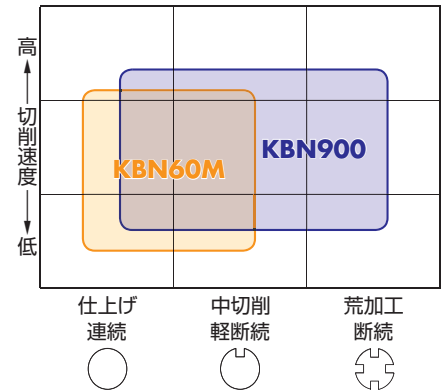
### ● ロール材 (チルド鋳鉄)



### ● 鉄系焼結金属加工



### ● 鋳鉄加工



## 推奨切削条件

被削材	被削材硬度	加工形態	推奨材種	切削条件			
				切削速度Vc (m/min)	切込みap (mm)	送りf (mm/rev)	
焼入鋼	55HRC以上	汎用仕上げ	連続～断続	KBN05M	100 - 150 - 200	0.05 - 0.3 - 0.5	0.05 - 0.08 - 0.1
		高能率安定加工	軽断続～断続	KBN25M	80 - 120 - 160	0.05 - 0.3 - 0.5	0.05 - 0.08 - 0.1
		断続(小切込み)	断続～強断続	KBN35M	60 - 100 - 150	0.05 - 0.2 - 0.4	0.05 - 0.08 - 0.1
	重切削	連続～断続	KBN900	70 - 90 - 110	0.5 - 1.0 - 2.0	0.05 - 0.1 - 0.2	
	55HRC以下	仕上げ	連続	*PT600M	60 - 80 - 120	0.2 - 0.5 - 0.7	0.05 - 0.1 - 0.15
ねずみ鋳鉄	250HB以下	仕上げ	連続～軽断続	KBN60M	300 - 600 - 800	0.05 - 0.2 - 0.5	0.03 - 0.05 - 0.1
		高能率仕上げ	連続～軽断続	KBN900	500 - 900 - 1200	0.1 - 0.5 - 1.0	0.05 - 0.1 - 0.2
		重切削	連続～断続	KBN900	500 - 700 - 900	0.5 - 1.5 - 3.0	0.1 - 0.3 - 0.5
ロール材 (チルド鋳鉄)	55HRC以上	仕上げ	連続～断続	KBN25M	80 - 120 - 160	0.05 - 0.3 - 0.5	0.05 - 0.08 - 0.1
		重切削	連続～断続	KBN900	70 - 90 - 110	0.3 - 0.7 - 1.0	0.05 - 0.1 - 0.15
鉄系焼結金属	-	仕上げ	連続～軽断続	KBN570	50 - 150 - 250	0.05 - 0.15 - 0.25	0.03 - 0.1 - 0.2
	-	仕上げ	連続～断続	KBN70M	100 - 200 - 250	0.05 - 0.2 - 0.3	0.05 - 0.15 - 0.25

※PT600Mはアルミナ-炭化チタン系セラミック+MEGACOATです。  
(Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+TiC系)

## 加工実例

SCr420H(58HRC)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>ギア</li> <li>外径、端面、面取り加工</li> <li>Vc=130 m/min</li> <li>ap=0.6 mm</li> <li>f=0.12mm/rev</li> <li>WET</li> <li>CNGA120408S01225ME (KBN05M)</li> </ul>	
<b>KBN05M</b>	300個/コーナ
他社品C	200個/コーナ
・KBN05Mは、他社品Cと比較し寿命がアップ(1.5倍) ⇒寿命延長によるコストダウンを実現!! (ユーザー様の評価による)	

SCM415(55HRC)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>ステータ</li> <li>内径加工</li> <li>Vc=170 m/min</li> <li>ap=0.4 mm</li> <li>f=0.1mm/rev</li> <li>WET</li> <li>CNGA120408S01225ME (KBN05M)</li> </ul>	
<b>KBN05M</b>	600個/コーナ
他社品D	300個/コーナ
・KBN05Mは、他社品Dと比較し寿命が2倍にアップ ⇒寿命延長によるコストダウンを実現!! (ユーザー様の評価による)	

SCr420H(58HRC)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>プーリー</li> <li>端面加工(連続加工)</li> <li>Vc=120 m/min</li> <li>ap=0.15~0.2 mm</li> <li>f=0.24mm/rev</li> <li>WET</li> <li>DNGA120408S00545MEP (KBN05M)</li> </ul>	
<b>KBN05M-MEP</b> (刃先仕様:0.05×45°)	150個/コーナ
<b>KBN05M-ME</b> (刃先仕様:0.12×25°)	100個/コーナ
他社品E	100個/コーナ
・KBN05M-MEタイプ(刃先仕様:0.12×25° + Rホーニング)は、他社品Eと寿命同等 ・KBN05M-MEPタイプ(刃先仕様: 0.05×45° + Rホーニング)は、クレータ摩耗の抑制により寿命1.5倍に延長 	
(ユーザー様の評価による)	

SCr20(61~65HRC)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>ギア</li> <li>外径、端面加工(断続加工)</li> <li>Vc=120 m/min</li> <li>ap=0.15 mm</li> <li>f=0.1~0.15mm/rev(外径)</li> <li>WET</li> <li>CNGA120408S04030MEH (KBN05M)</li> </ul>	
<b>KBN05M-MEH</b> (刃先仕様:0.40×30°)	150個/コーナ
他社品F	100個/コーナ
・KBN05M-MEH(刃先仕様:0.40×30° + Rホーニング)は、他社品Fに対し寿命が1.5倍に向上 ・断続加工においても、刃先欠損は無く、工具費の削減を実現 (他社品Fは、刃先に欠損が多く見られる) ・端面加工は送りアップ(0.15⇒0.25mm/rev)が可能 ⇒サイクルタイムの削減、加工コスト削減を実現 (ユーザー様の評価による)	

SCM420(60HRC)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>ギヤ部品</li> <li>端面断続加工</li> <li>Vc=90m/min</li> <li>ap=0.5mm</li> <li>f=0.12mm/rev</li> <li>湿式⇒乾式</li> <li>CNGA120412S01225ME (KBN25M)</li> </ul>	
<b>KBN25M</b>	70個/コーナ
他社品G	30個/コーナ(不安定)
他社品G(CBN工具)に比べ、KBN25Mは他社品の2倍以上の70個/コーナまで寿命が向上した 尚、KBN25Mは湿式加工から乾式加工に変更することで250個/コーナまで寿命延長することができた (ユーザー様の評価による)	

SCM420(58HRC)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>スリーブ</li> <li>内径加工(強断続加工)</li> <li>Vc=100 m/min</li> <li>ap=0.5 mm</li> <li>f=0.1mm/rev</li> <li>湿式</li> <li>TPGB110308S01035MET (KBN35M)</li> </ul>	
<b>KBN35M</b>	115個/コーナ
他社品H	100個/コーナ
・KBN35Mは強断続加工において、他社品Hと比較し寿命が15%アップ ・寿命が延長したのみならず、刃先状態も良好で、安定加工実現 ⇒寿命延長・安定加工を実現したことにより、加工コストダウン・加工効率アップも実現 (ユーザー様の評価による)	

(mm)

型番	A	T	φd
CNGA 1204_	12.70	4.76	5.16
CNGM 1204_			

## ひし形80°・ネガ

刃先仕様			適用ホルダ参照ページ																	
記号	切刃状態	記入例	K		H		適用ホルダ参照ページ													
F	シャープエッジ	F シャープエッジ	ねすみ錆鉄(黒皮有り)		ねすみ錆鉄(黒皮無し)		●													
E	Rホーニング	E008 R0.08mmホーニング	ダクタイト錆鉄(黒皮有り)		ダクタイト錆鉄(黒皮無し)		●													
T	チャンファ	T01215 0.12mm X 15° チャンファ	高硬度材(荒)		高硬度材(仕上げ)		●													
S	チャンファ+ホーニング	S01225 0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング	高硬度材(切りくず処理)		高硬度材(仕上げ)		●													
			鉄系焼結金属		鉄系焼結金属		●													
形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法 (mm)		使用コーナ数	MEGACOAT CBN					CBN								
				rε	S		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN65B	KBN570		
	CNGA 120404S01215MEW 120408S01215MEW 120412S01215MEW	CNGA 120404MEW 120408MEW 120412MEW	S01215	0.4 0.8 1.2	2.6 2.5 2.5	2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	CNGA 120404S00545MEP 120408S00545MEP 120412S00545MEP 120416S00545MEP 120420S00545MEP 120424S00545MEP	- - - - - -	S00545	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0 2.4	2.6 2.6 2.5 3.4 3.4 3.3	2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	CNGA 120404MEF 120408MEF 120412MEF	- - -	F	0.4 0.8 1.2	2.6 2.6 2.5	2													●	●
	CNGA 120402S01225ME 120404S01225ME 120408S01225ME 120412S01225ME 120416S01225ME 120420S01225ME 120424S01225ME	CNGA 120402ME 120404ME 120408ME 120412ME - - -	S01225	0.2 0.4 0.8 1.2 1.6 2.0 2.4	2.6 2.6 2.6 2.5 3.4 3.4 3.3	2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	CNGA 120404T01215ME 120408T01215ME 120412T01215ME	CNGA 120404ME 120408ME 120412ME	T01215	0.4 0.8 1.2	2.6 2.6 2.5	2								●	●					
	CNGA 120404S01730MET 120408S01730MET 120412S01730MET 120416S01730MET 120420S01730MET 120424S01730MET	CNGA 120404ME-T 120408ME-T 120412ME-T - - -	S01730	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0 2.4	2.6 2.6 2.5 3.4 3.4 3.3	2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	CNGA 120404S04030MEH 120408S04030MEH 120412S04030MEH 120416S04030MEH 120420S04030MEH 120424S04030MEH	- - - - - -	S04030	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0 2.4	2.6 2.6 2.5 3.4 3.4 3.3	2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	CNGA 120402S01225SE 120404S01225SE 120408S01225SE 120412S01225SE CNGA 120404T01215SE 120408T01215SE 120412T01215SE	CNGA 120402SE 120404SE 120408SE 120412SE CNGA 120404SE 120408SE 120412SE	S01225 T01215	0.2 0.4 0.8 1.2 0.4 0.8 1.2	2.6 2.6 2.6 2.5 2.6 2.6 2.5	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	CNGA 120404S01730SET 120408S01730SET	CNGA 120404SE-T 120408SE-T	S01730	0.4 0.8	2.6 2.6	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

C CBNダイヤモンド

CBN・ダイヤモンドの販売個数は  
1ケース1個入りです

■ ひし形80°・ネガ

(mm)

型番	A	T	φd
CNGA 1204_	12.70	4.76	5.16
CNGM 1204_			

刃先仕様				適合ホルダ参照ページ														
記号	切刃状態	記入例		K	適													
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ		合													
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング	H	ホ													
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ		ル													
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング	ダ														
				参														
				照														
				ベ														
				ー														
				ジ														
形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法 (mm)		使用コーナ数	MEGACOAT CBN					CBN		D8 F60 F64				
				rε	S		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M		KBN70M	KBN510	KBN525	KBN65B
	CNGM 120404S00825BB1	CNGM 120404BB1	S00825	0.4	1.8													
	120408S00825BB1	120408BB1		0.8	2.0	1		●										
	120412S00825BB1	120412BB1		1.2	2.2			●										
	CNGM 120404S01225BB2	CNGM 120404BB2	S01225	0.4	2.2													
	120408S01225BB2	120408BB2		0.8	2.4	1		●										
	120412S01225BB2	120412BB2		1.2	2.6			●										
	CNGM 120404S01625BB3	CNGM 120404BB3	S01625	0.4	2.6			●	●									
	120408S01625BB3	120408BB3		0.8	2.8	1	●	●										
	120412S01625BB3	120412BB3		1.2	3.0			●										

チップ材種  
旋削チップ  
CBN・ダイヤモンド

外径

スモール  
ツール

内径

溝入れ

突切り

ねじ切り

ドリル

ソリッドエンドミル

ミリング

ターニング

イシヤシヤ

部品

技術資料

SPKセクション

索引

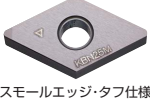

CBN・ダイヤモンドの販売個数は  
1ケース1個入りです





**ひし形55°・ネガ**

型番	A	T	φd
DNGA 1504_	12.70	4.76	5.16
1506_		6.35	
DNGM 1504_	12.70	4.76	5.16

刃先仕様			適合ホルダ参照ページ																
記号	切刃状態	記入例	K	適合ホルダ参照ページ															
F	シャープエッジ	F シャープエッジ		ねすみ鑄鉄(黒皮有り)															
E	Rホーニング	E008 R0.08mmホーニング	ねすみ鑄鉄(黒皮無し)																
T	チャンファ	T01215 0.12mm X 15° チャンファ	ダクタイル鑄鉄(黒皮有り)																
S	チャンファ+ホーニング	S01225 0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング	高硬度材(荒)																
			高硬度材(仕上げ)																
			高硬度材(切りくず処理)																
			鉄系焼結金属																
形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm)		使用リーナ数	MEGACOAT CBN					CBN							
				rε	S		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN65B	KBN570	
 スモールエッジ・タフ仕様	DNGA 150404S01730SET	DNGA 150404SE-T	S01730	0.4	2.3	1													
	150408S01730SET	150408SE-T		0.8	1.9	1													
 切りくず処理	DNGM 150404S00825BB1	DNGM 150404BB1	S00825	0.4	1.6	1	●	●											
	150408S00825BB1	150408BB1		0.8	1.6	1	●	●											
	150412S00825BB1	150412BB1		1.2	1.8			●											
	DNGM 150404S01225BB2	DNGM 150404BB2	S01225	0.4	1.8	1		●	●										
	150408S01225BB2	150408BB2		0.8	2.0	1		●	●										
	150412S01225BB2	150412BB2		1.2	2.1			●	●										
	DNGM 150404S01625BB3	DNGM 150404BB3	S01625	0.4	2.2	1	●	●											
	150408S01625BB3	150408BB3		0.8	2.5	1	●	●											
	150412S01625BB3	150412BB3		1.2	2.5			●	●										

チップ材種  
旋削チップ  
CBN・ダイヤモンド  
外径  
スモールツール  
内径  
溝入れ  
突切り  
ねじ切り  
ドリル  
ソリッドエンドミル  
ミールリング  
ターニング機器  
イデオネミズ  
部品  
技術資料  
S&Kセメンチン  
索引

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
J  
K  
L  
M  
N  
O  
P  
R  
S  
T

CBN・ダイヤモンドの販売個数は  
1ケース1個入りです

●:標準在庫 (1個入りのみ在庫) □:次期カタログより抹消予定

(mm)

型番	A	T	φd
SNGA 1204	12.70	4.76	5.16
TNGA 1604	9.525	4.76	3.81

## ■ 正方形90° / 三角形60° ・ネガ

記号	切刃状態	刃先仕様		記入例	K	適合ホルダ参照ページ																
		F	E008			T01215	S01225	ねすみ鑄鉄(黒皮有り)	ねすみ鑄鉄(黒皮無し)	ダクタイト鑄鉄(黒皮有り)	高硬度材(荒)	高硬度材(仕上げ)	高硬度材(切りくず処理)	鉄系焼結金属	MEGACOAT CBN	CBN						
形状					型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法 (mm)		使用コーナ数	MEGACOAT CBN					CBN						
							rε	S				KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN65B	KBN570
<b>NEW</b>							S00545	0.8	1.8	2	●											
							S01225	0.4	1.8	2	●	●	●	●	●				●			
							T01215	0.4	1.8	2							●					
							S01730	0.4	1.8	2	●	●	●	●					●			
<b>NEW</b>							S04030	0.8	1.8	2	●											
<b>NEW</b>							S00545	0.4	2.7	3	●											
							F	0.4	2.7	3											●	
							S01225	0.1	2.9	3	●	●	●	●	●				●	●		
							T01215	0.4	2.7	3							●	●				
							S01730	0.4	2.7	3	●	●	●	●					●			
<b>NEW</b>							S04030	0.4	2.7	3	●											


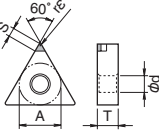

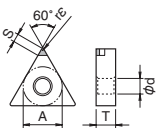

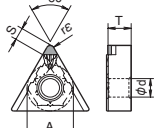
CBNダイヤモンド

CBN・ダイヤモンドの販売個数は  
1ケース1個入りです

(mm)

型番	A	T	φd
TNGA 1604_	9.525	4.76	3.81
TNGM 1604_			

■ 三角形60°・ネガ

刃先仕様				K											適合ホルダ参照ページ										
記号	切刃状態	記入例			H																				
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ																						
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング																						
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ																						
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング																						
形状		型番		(旧型番)	刃先仕様		MEGACOAT CBN										CBN								
					r	S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN65B	KBN570						
 <p>スモールエッジ</p>		TNGA 160401S01225SE	TNGA 160401SE	S01225	0.1	2.6	1		●							●									
		160402S01225SE	160402SE		0.2	2.9		●										●							
		160404S01225SE	160404SE		0.4	2.7		●											●						
		160408S01225SE	160408SE		0.8	2.4		●								●									
		TNGA 160404T01215SE	TNGA 160404SE	T01215	0.4	2.7	1																		
		160408T01215SE	160408SE		0.8	2.4																			
		160412T01215SE	160412SE		1.2	2.2																	●		
 <p>スモールエッジ・タフ仕様</p>		TNGA 160404S01730SET	TNGA 160404SE-T	S01730	0.4	2.7	1		●							●									
		160408S01730SET	160408SE-T		0.8	2.4			●									●							
 <p>切りくず処理</p>		TNGM 160404S00825BB1	TNGM 160404BB1	S00825	0.4	1.5	1		●	●															
		160408S00825BB1	160408BB1		0.8	1.7		●	●																
		160412S00825BB1	160412BB1		1.2	1.9		●	●																
		TNGM 160404S01225BB2	TNGM 160404BB2	S01225	0.4	1.9		●																	
		160408S01225BB2	160408BB2		0.8	2.1		●																	
		160412S01225BB2	160412BB2		1.2	2.2		●																	
TNGM 160404S01625BB3	TNGM 160404BB3	S01625	0.4	2.2		●	●																		
160408S01625BB3	160408BB3		0.8	2.4		●	●																		
160412S01625BB3	160412BB3		1.2	2.6		●	●																		

チップ材種  
旋削チップ  
CBN・ダイヤモンド  
外径  
スモールツール  
内径  
溝入れ  
突切り  
ねじ切り  
ドリル  
ソリッドエンドミル  
ミリング  
ターニング  
機器  
イシオマシン  
部品  
技術資料  
S&Kセメンタ  
索引

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
J  
K  
L  
M  
N  
O  
P  
R  
S  
T

●:標準在庫 (1個入りのみ在庫) □:次期カタログより抹消予定

CBN・ダイヤモンドの販売個数は  
1ケース1個入りです

(mm)

型番	A	T	φd
VNGA 1604	9.525	4.76	3.81
WNGA 0804	12.70	4.76	5.16

## ひし形35° / 六角形80° ・ネガ

記号	切刃状態	刃先仕様		K	適合ホルダ参照ページ																	
		記入例			適合ホルダ参照ページ																	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ	ねすみ鑄鉄(黒皮有り) ねすみ鑄鉄(黒皮無し) ダクタイル鑄鉄(黒皮有り)																		
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング	高硬度材(荒)																		
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ	H 高硬度材(仕上げ) 高硬度材(切りくず処理)																		
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング	鉄系焼結金属																		
形状		型番		(旧型番)	刃先仕様		MEGACOAT CBN / CBN															
					r	S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN65B	KBN570			
<b>NEW</b>			VNGA 160404S00545MEP 160408S00545MEP	-	S00545	0.4 0.8	2.0 1.8	2	●													
<b>NEW</b>			VNGA 160404MEF 160408MEF	-	F	0.4 0.8	2.0 1.8	2														●
			VNGA 160401S01225ME 160402S01225ME 160404S01225ME 160408S01225ME	VNGA 160401ME 160402ME 160404ME 160408ME	S01225	0.1 0.2 0.4 0.8	2.6 2.3 2.0 1.8	2	●	●												
			VNGA 160404T01215ME 160408T01215ME	VNGA 160404ME 160408ME	T01215	0.4 0.8	2.0 1.8	2							●	●						
			VNGA 160404S01730MET 160408S01730MET	VNGA 160404ME-T 160408ME-T	S01730	0.4 0.8	2.0 1.8	2	●	●	●	●										●
<b>NEW</b>			VNGA 160404S04030MEH 160408S04030MEH	-	S04030	0.4 0.8	2.0 1.8	2	●													
			VNGA 160401S01225SE 160402S01225SE 160404S01225SE 160408S01225SE	VNGA 160401SE 160402SE 160404SE 160408SE	S01225	0.1 0.2 0.4 0.8	2.6 2.3 1.9 2.7	1		●	●											●
			VNGA 160404T01215SE 160408T01215SE	VNGA 160404SE 160408SE	T01215	0.4 0.8	1.9 2.7	1														●
			VNGA 160404S01730SET 160408S01730SET	VNGA 160404SE-T 160408SE-T	S01730	0.4 0.8	1.9 2.7	1		●												●
			WNGA 080404S01225ME 080408S01225ME 080412S01225ME	WNGA 080404ME 080408ME 080412ME	S01225	0.4 0.8 1.2	2.0 2.6 2.5	3	●	●	●	●	●									●
			WNGA 080404T01215ME 080408T01215ME 080412T01215ME	WNGA 080404ME 080408ME 080412ME	T01215	0.4 0.8 1.2	2.0 2.6 2.5	3							●	●						●
			WNGA 080404S01730MET 080408S01730MET 080412S01730MET	WNGA 080404ME-T 080408ME-T 080412ME-T	S01730	0.4 0.8 1.2	2.0 2.6 2.5	3	●	●	●	●										●
			WNGA 080404S01225SE 080408S01225SE	WNGA 080404SE 080408SE	S01225	0.4 0.8	2.0 1.9	1	●													
			WNGA 080404S01730SET	WNGA 080404SE-T	S01730	0.4	2.0	1														●

CBNダイヤモンド

CBN・ダイヤモンドの販売個数は  
1ケース1個入りです





(mm) (mm)

■ ネガ(ソリッド)

型番	A	T	型番	A	T
CNMN 0903_	9.525	3.18	SNMN 0903_	9.525	3.18
1204_	12.70	4.76	1203_	12.70	3.18
RNMN 0903_	9.525	3.18	1204_		4.76
1203_	12.70	3.18	TNMN 1103_	6.35	3.18
1204_		4.76	1604_	9.525	4.76

記号		切刃状態		記入例		刃先仕様		適用ホルダ参照ページ	
F	シャープエッジ	F		F	シャープエッジ	K	ねずみ鑄鉄(黒皮有り)	✳	適合ホルダ参照ページ
E	Rホーニング	E008		E008	R0.08mmホーニング	K	ねずみ鑄鉄(黒皮無し)	✳	
T	チャンファ	T01215		T01215	0.12mm X 15° チャンファ	H	タクティル鑄鉄(黒皮有り)		
S	チャンファ+ホーニング	S01225		S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング	H	高硬度材(荒)	●	
							高硬度材(仕上げ)	●	
							高硬度材(切りくず処理)		
							鉄系焼結金属		

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm)	使用コーナ数	PVDコーティング	適用ホルダ参照ページ	
				rE		CBN		
 ソリッド	CNMN 090308S02020	CNMN 090308	S02020	0.8	4	●	D32	
	CNMN 090312S02020	CNMN 090312		1.2				
	CNMN 120408S02020	CNMN 120408	S02020	0.8				
	CNMN 120412S02020	CNMN 120412		1.2				●
CNMN 120416S02020	CNMN 120416	1.6						
 ソリッド	RNMN 090300S02020	RNMN 090300	S02020	—	切込みにより異なる	●	D33	
	RNMN 120300S02020	RNMN 120300						
	RNMN 120400S02020	RNMN 120400						
 ソリッド	SNMN 090308S02020	SNMN 090308	S02020	0.8	8	●	D34	
	SNMN 090312S02020	SNMN 090312		1.2				
	SNMN 120308S02020	SNMN 120308	S02020	0.8				
	SNMN 120312S02020	SNMN 120312		1.2			●	D35
	SNMN 120408S02020	SNMN 120408	S02020	0.8				
	SNMN 120412S02020	SNMN 120412		1.2			●	D25
SNMN 120416S02020	SNMN 120416	1.6						
SNMN 120420S02020	SNMN 120420	2.0		●	D34			
 ソリッド	TNMN 110308S02020	TNMN 110308	S02020	0.8	6	●	D36	
	TNMN 160408S02020	TNMN 160408		0.8				
	TNMN 160412S02020	TNMN 160412	S02020	1.2				
	TNMN 160416S02020	TNMN 160416		1.6			●	D73

チップ材種 旋削チップ CBN・ダイヤモンド 外径 スモールツール 内径 溝入れ 突切り ねじ切り ドリル ソリッドチップ ミーリング ツーリング 機器 イシオマシン 部品 技術資料 SCKセクション 索引

A B C D E F G H J K L M N O P R S T

●:標準在庫 (1個入りのみ在庫) □:次期カタログより抹消予定

CBN・ダイヤモンドの販売個数は 1ケース1個入りです



(mm)

型番	A	T	φd	α
DCMW 0702_	6.35	2.38	2.8	7°
11T3_	9.525	3.97	4.4	

■ ひし形55°・ポジ

記号	切刃状態	刃先仕様		K	適合ホルダ参照ページ														
		記入例	形状		型番	(旧型番)	刃先仕様	MEGACOAT CBN					CBN						
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ	ねすみ鑄鉄(黒皮有り)	r	S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN65B	KBN570
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング	ねすみ鑄鉄(黒皮無し)															
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ	ダクタイト鑄鉄(黒皮有り)															
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング	高硬度材(荒)															
				高硬度材(仕上げ)															
				高硬度材(切りくず処理)															
				鉄系焼結金属															

チップ材種 旋削チップ CBN・ダイヤモンド  
 外径 D  
 スモールツール E  
 内径 F  
 溝入れ G  
 突切り H  
 ねじ切り J  
 ドリル K  
 ンリフエニエニル L  
 ミーリング M  
 ツーリング N  
 機器 イシオキシマ O  
 部品 P  
 技術資料 R  
 S  
 索引 T

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07タイプ	E24~E27,E35,F41~F43
DC..11タイプ	E20,E24~E27,E35,F41~F43,F62

● CC型 / TP型チップ用

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
CC..0602タイプ	E22,E23,E34,F37
CC..09T3タイプ	E22,E23,E34,F37,F62

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
TP..0802タイプ	E29,F49
TP..0902タイプ	F47,F49

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
TP..1103タイプ	E29,F47,F48
TP..1603タイプ	F47,F48

● :標準在庫 (1個入りのみ在庫) □ :次期カタログより抹消予定

CBN・ダイヤモンドの販売個数は  
1ケース1個入りです

## 三角形60°・ポジ

型番	A	T	φd	α
TPGB 0802_	4.76	2.38	2.5	11°
0902_	5.56		3.0	

型番	A	T	φd	α
TPGB 1103_	6.35	3.18	3.5	11°
1603_	9.525		4.5	
TPGW 1604_	9.525	4.76	4.4	11°

刃先仕様			K	ねずみ錆鉄(黒皮有り)	ねずみ錆鉄(黒皮無し)	ダクタイル錆鉄(黒皮有り)	高硬度材(荒)	高硬度材(仕上げ)	高硬度材(切りくず処理)	鉄系焼結金属	適合ホルダ参照ページ										
記号	切刃状態	記入例									寸法 (mm)		MEGACOAT CBN					CBN			
形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	rε S		使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN65B	KBN570			
				マルチエッジ・シャープエッジ	TPGB 110304MEF 110308MEF		-	F	0.4 2.1 0.8 1.8	3											
マルチエッジ	TPGB 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME	TPGB 110302ME 110304ME 110308ME	T00815	0.2 2.3 0.4 2.1 0.8 1.8	3	●	●	●			●			●	●						
マルチエッジ・汎用	TPGB 160304T00815ME 160308T00815ME	TPGB 160304ME 160308ME	T00815	0.4 1.8 0.8 1.5	3	●	●	●			●										
NEW マルチエッジ・汎用	TPGB 110304S01225MES 110308S01225MES	-	S01225	0.4 2.1 0.8 1.8	3	●															
マルチエッジ・タフ仕様	TPGB 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET	TPGB 110302ME-T 110304ME-T 110308ME-T	S01035	0.2 2.3 0.4 2.1 0.8 1.8	3	●	●	●			●										
マルチエッジ・タフ仕様	TPGB 160304S01035MET 160308S01035MET	TPGB 160304ME-T 160308ME-T	S01035	0.4 1.8 0.8 1.5	3	●	●	●			●					●					
スモールエッジ	TPGB 080202T00815SE 080204T00815SE	TPGB 080202SE 080204SE	T00815	0.2 1.8 0.4 1.6	1	●	●							●	●						
スモールエッジ	TPGB 090202T00815SE 090204T00815SE	TPGB 090202SE 090204SE	T00815	0.2 1.8 0.4 1.6	1	●	●							●	●						
スモールエッジ	TPGB 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE	TPGB 110302SE 110304SE 110308SE	T00815	0.2 1.9 0.4 1.8 0.8 1.5	1	●								●	●						
スモールエッジ	TPGB 160302T00815SE 160304T00815SE	TPGB 160302SE 160304SE	T00815	0.2 1.9 0.4 1.8	1	●								●	●						
NEW スモールエッジ・タフ仕様	TPGB 080202S01035SET 080204S01035SET	TPGB 080202SE-T 080204SE-T	S01035	0.2 1.8 0.4 1.6	1	●	●									●					
スモールエッジ・タフ仕様	TPGB 090202S01035SET 090204S01035SET	TPGB 090202SE-T 090204SE-T	S01035	0.2 1.8 0.4 1.6	1	●	●									●					
スモールエッジ・タフ仕様	TPGB 110304S01035SET 110308S01035SET	TPGB 110304SE-T 110308SE-T	S01035	0.4 1.8 0.8 1.5	1											●					
スモールエッジ・タフ仕様	TPGB 160304S01035SET 160308S01035SET	TPGB 160304SE-T 160308SE-T	S01035	0.4 1.8 0.8 1.5	1											●					
マルチエッジ	TPGW 160404T00815ME 160408T00815ME	TPGW 160404ME 160408ME	T00815	0.4 1.8 0.8 1.5	3		●	●													
マルチエッジ・タフ仕様	TPGW 160404S01035MET 160408S01035MET	TPGW 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.4 1.8 0.8 1.5	3		●	●								●					
スモールエッジ	TPGW 160404T00815SE	TPGW 160404SE	T00815	0.4 1.8	1											●					
スモールエッジ・タフ仕様	TPGW 160404S01035SET	TPGW 160404SE-T	S01035	0.4 1.9	1											●					

C15 下表参照

CBNダイヤモンド



(mm)

型番	A	T	φd	α
VBGW 1103_	6.35	3.18	2.8	5°
1604_	9.525	4.76	4.4	
VCGW 0802_	4.76	2.38	2.3	7°

■ ひし形35°・ポジ

記号	切刃状態	記入例	K	適合ホルダ参照ページ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				MEGACOAT CBN		CBN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法 (mm)		使用回数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN65B	KBN570																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
				rε	S																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
刃先仕様			ねすみ錆鉄(黒皮有り)																			ねすみ錆鉄(黒皮無し)																			ダクタイル錆鉄(黒皮有り)																			高硬度材(荒)																			高硬度材(仕上げ)																			高硬度材(切りくず処理)																			鉄系焼結金属																記号			F	シャープエッジ	F	シャープエッジ													E			Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング														T			チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ														S			チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング														形状			マルチエッジ・シャープエッジ	VBGW 110304MEF 110308MEF VBGW 160404MEF 160408MEF	- - - -	F	0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ	VBGW 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME VBGW 160402T00815ME 160404T00815ME 160408T00815ME	VBGW 110302ME 110304ME 110308ME VBGW 160402ME 160404ME 160408ME	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・汎用	VBGW 110304S01225MES VBGW 160404S01225MES	- -	S01225	0.4 2.0	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET VBGW 160402S01035MET 160404S01035MET 160408S01035MET	VBGW 110302ME-T 110304ME-T 110308ME-T VBGW 160402ME-T 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	VBGW 110302SE 110304SE 110308SE VBGW 160402SE 160404SE 160408SE	T00815	0.2 2.8 0.4 2.4 0.8 1.7	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1										
			ねすみ錆鉄(黒皮無し)																			ダクタイル錆鉄(黒皮有り)																			高硬度材(荒)																			高硬度材(仕上げ)																			高硬度材(切りくず処理)																			鉄系焼結金属																記号			F	シャープエッジ	F	シャープエッジ													E			Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング														T			チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ														S			チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング														形状			マルチエッジ・シャープエッジ	VBGW 110304MEF 110308MEF VBGW 160404MEF 160408MEF	- - - -	F	0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ	VBGW 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME VBGW 160402T00815ME 160404T00815ME 160408T00815ME	VBGW 110302ME 110304ME 110308ME VBGW 160402ME 160404ME 160408ME	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・汎用	VBGW 110304S01225MES VBGW 160404S01225MES	- -	S01225	0.4 2.0	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET VBGW 160402S01035MET 160404S01035MET 160408S01035MET	VBGW 110302ME-T 110304ME-T 110308ME-T VBGW 160402ME-T 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	VBGW 110302SE 110304SE 110308SE VBGW 160402SE 160404SE 160408SE	T00815	0.2 2.8 0.4 2.4 0.8 1.7	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																													
			ダクタイル錆鉄(黒皮有り)																			高硬度材(荒)																			高硬度材(仕上げ)																			高硬度材(切りくず処理)																			鉄系焼結金属																記号			F	シャープエッジ	F	シャープエッジ													E			Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング														T			チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ														S			チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング														形状			マルチエッジ・シャープエッジ	VBGW 110304MEF 110308MEF VBGW 160404MEF 160408MEF	- - - -	F	0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ	VBGW 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME VBGW 160402T00815ME 160404T00815ME 160408T00815ME	VBGW 110302ME 110304ME 110308ME VBGW 160402ME 160404ME 160408ME	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・汎用	VBGW 110304S01225MES VBGW 160404S01225MES	- -	S01225	0.4 2.0	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET VBGW 160402S01035MET 160404S01035MET 160408S01035MET	VBGW 110302ME-T 110304ME-T 110308ME-T VBGW 160402ME-T 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	VBGW 110302SE 110304SE 110308SE VBGW 160402SE 160404SE 160408SE	T00815	0.2 2.8 0.4 2.4 0.8 1.7	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																
			高硬度材(荒)																			高硬度材(仕上げ)																			高硬度材(切りくず処理)																			鉄系焼結金属																記号			F	シャープエッジ	F	シャープエッジ													E			Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング														T			チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ														S			チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング														形状			マルチエッジ・シャープエッジ	VBGW 110304MEF 110308MEF VBGW 160404MEF 160408MEF	- - - -	F	0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ	VBGW 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME VBGW 160402T00815ME 160404T00815ME 160408T00815ME	VBGW 110302ME 110304ME 110308ME VBGW 160402ME 160404ME 160408ME	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・汎用	VBGW 110304S01225MES VBGW 160404S01225MES	- -	S01225	0.4 2.0	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET VBGW 160402S01035MET 160404S01035MET 160408S01035MET	VBGW 110302ME-T 110304ME-T 110308ME-T VBGW 160402ME-T 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	VBGW 110302SE 110304SE 110308SE VBGW 160402SE 160404SE 160408SE	T00815	0.2 2.8 0.4 2.4 0.8 1.7	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																			
			高硬度材(仕上げ)																			高硬度材(切りくず処理)																			鉄系焼結金属																記号			F	シャープエッジ	F	シャープエッジ													E			Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング														T			チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ														S			チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング														形状			マルチエッジ・シャープエッジ	VBGW 110304MEF 110308MEF VBGW 160404MEF 160408MEF	- - - -	F	0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ	VBGW 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME VBGW 160402T00815ME 160404T00815ME 160408T00815ME	VBGW 110302ME 110304ME 110308ME VBGW 160402ME 160404ME 160408ME	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・汎用	VBGW 110304S01225MES VBGW 160404S01225MES	- -	S01225	0.4 2.0	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET VBGW 160402S01035MET 160404S01035MET 160408S01035MET	VBGW 110302ME-T 110304ME-T 110308ME-T VBGW 160402ME-T 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	VBGW 110302SE 110304SE 110308SE VBGW 160402SE 160404SE 160408SE	T00815	0.2 2.8 0.4 2.4 0.8 1.7	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																						
			高硬度材(切りくず処理)																			鉄系焼結金属																記号			F	シャープエッジ	F	シャープエッジ													E			Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング														T			チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ														S			チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング														形状			マルチエッジ・シャープエッジ	VBGW 110304MEF 110308MEF VBGW 160404MEF 160408MEF	- - - -	F	0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ	VBGW 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME VBGW 160402T00815ME 160404T00815ME 160408T00815ME	VBGW 110302ME 110304ME 110308ME VBGW 160402ME 160404ME 160408ME	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・汎用	VBGW 110304S01225MES VBGW 160404S01225MES	- -	S01225	0.4 2.0	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET VBGW 160402S01035MET 160404S01035MET 160408S01035MET	VBGW 110302ME-T 110304ME-T 110308ME-T VBGW 160402ME-T 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	VBGW 110302SE 110304SE 110308SE VBGW 160402SE 160404SE 160408SE	T00815	0.2 2.8 0.4 2.4 0.8 1.7	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																																									
			鉄系焼結金属																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
記号			F	シャープエッジ	F	シャープエッジ													E			Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング														T			チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ														S			チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング														形状			マルチエッジ・シャープエッジ	VBGW 110304MEF 110308MEF VBGW 160404MEF 160408MEF	- - - -	F	0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ	VBGW 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME VBGW 160402T00815ME 160404T00815ME 160408T00815ME	VBGW 110302ME 110304ME 110308ME VBGW 160402ME 160404ME 160408ME	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・汎用	VBGW 110304S01225MES VBGW 160404S01225MES	- -	S01225	0.4 2.0	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET VBGW 160402S01035MET 160404S01035MET 160408S01035MET	VBGW 110302ME-T 110304ME-T 110308ME-T VBGW 160402ME-T 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	VBGW 110302SE 110304SE 110308SE VBGW 160402SE 160404SE 160408SE	T00815	0.2 2.8 0.4 2.4 0.8 1.7	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																																																																															
E			Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング														T			チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ														S			チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング														形状			マルチエッジ・シャープエッジ	VBGW 110304MEF 110308MEF VBGW 160404MEF 160408MEF	- - - -	F	0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ	VBGW 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME VBGW 160402T00815ME 160404T00815ME 160408T00815ME	VBGW 110302ME 110304ME 110308ME VBGW 160402ME 160404ME 160408ME	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・汎用	VBGW 110304S01225MES VBGW 160404S01225MES	- -	S01225	0.4 2.0	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET VBGW 160402S01035MET 160404S01035MET 160408S01035MET	VBGW 110302ME-T 110304ME-T 110308ME-T VBGW 160402ME-T 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	VBGW 110302SE 110304SE 110308SE VBGW 160402SE 160404SE 160408SE	T00815	0.2 2.8 0.4 2.4 0.8 1.7	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																																																																																																		
T			チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ														S			チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング														形状			マルチエッジ・シャープエッジ	VBGW 110304MEF 110308MEF VBGW 160404MEF 160408MEF	- - - -	F	0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ	VBGW 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME VBGW 160402T00815ME 160404T00815ME 160408T00815ME	VBGW 110302ME 110304ME 110308ME VBGW 160402ME 160404ME 160408ME	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・汎用	VBGW 110304S01225MES VBGW 160404S01225MES	- -	S01225	0.4 2.0	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET VBGW 160402S01035MET 160404S01035MET 160408S01035MET	VBGW 110302ME-T 110304ME-T 110308ME-T VBGW 160402ME-T 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	VBGW 110302SE 110304SE 110308SE VBGW 160402SE 160404SE 160408SE	T00815	0.2 2.8 0.4 2.4 0.8 1.7	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																																																																																																																					
S			チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
形状			マルチエッジ・シャープエッジ	VBGW 110304MEF 110308MEF VBGW 160404MEF 160408MEF	- - - -	F	0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ	VBGW 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME VBGW 160402T00815ME 160404T00815ME 160408T00815ME	VBGW 110302ME 110304ME 110308ME VBGW 160402ME 160404ME 160408ME	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・汎用	VBGW 110304S01225MES VBGW 160404S01225MES	- -	S01225	0.4 2.0	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET VBGW 160402S01035MET 160404S01035MET 160408S01035MET	VBGW 110302ME-T 110304ME-T 110308ME-T VBGW 160402ME-T 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	VBGW 110302SE 110304SE 110308SE VBGW 160402SE 160404SE 160408SE	T00815	0.2 2.8 0.4 2.4 0.8 1.7	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																																																																																																																																																											
形状			マルチエッジ	VBGW 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME VBGW 160402T00815ME 160404T00815ME 160408T00815ME	VBGW 110302ME 110304ME 110308ME VBGW 160402ME 160404ME 160408ME	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・汎用	VBGW 110304S01225MES VBGW 160404S01225MES	- -	S01225	0.4 2.0	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET VBGW 160402S01035MET 160404S01035MET 160408S01035MET	VBGW 110302ME-T 110304ME-T 110308ME-T VBGW 160402ME-T 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	VBGW 110302SE 110304SE 110308SE VBGW 160402SE 160404SE 160408SE	T00815	0.2 2.8 0.4 2.4 0.8 1.7	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																																																																																																																																																																														
形状			マルチエッジ・汎用	VBGW 110304S01225MES VBGW 160404S01225MES	- -	S01225	0.4 2.0	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET VBGW 160402S01035MET 160404S01035MET 160408S01035MET	VBGW 110302ME-T 110304ME-T 110308ME-T VBGW 160402ME-T 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	VBGW 110302SE 110304SE 110308SE VBGW 160402SE 160404SE 160408SE	T00815	0.2 2.8 0.4 2.4 0.8 1.7	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																																																																																																																																																																																																	
形状			マルチエッジ・タフ仕様	VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET VBGW 160402S01035MET 160404S01035MET 160408S01035MET	VBGW 110302ME-T 110304ME-T 110308ME-T VBGW 160402ME-T 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.2 2.4 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	VBGW 110302SE 110304SE 110308SE VBGW 160402SE 160404SE 160408SE	T00815	0.2 2.8 0.4 2.4 0.8 1.7	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																																																																																																																																																																																																																				
形状			スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	VBGW 110302SE 110304SE 110308SE VBGW 160402SE 160404SE 160408SE	T00815	0.2 2.8 0.4 2.4 0.8 1.7	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
形状			スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	VBGW 110304SE-T 110308SE-T VBGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.7	1											形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
形状			マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	VCGW 080202ME 080204ME 080208ME	T00815	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
形状			マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	VCGW 080202ME-T 080204ME-T 080208ME-T	S01035	0.2 2.0 0.4 2.0 0.8 1.7	2											形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
形状			スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	VCGW 080202SE 080204SE	T00815	0.2 2.4 0.4 2.0	1											形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
形状			スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	VCGW 080204SE-T 080208SE-T	S01035	0.4 2.0 0.8 1.8	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
VB..1103タイプ	E30,E31,E36,F51,F53
VB..1604タイプ	E30,E31,F51,F53

●:標準在庫 (1個入りのみ在庫) □:次期カタログより抹消予定

CBN・ダイヤモンドの販売個数は  
1ケース1個入りです

チップ材種  
旋削チップ  
CBNダイヤモンド  
外径  
スモールツール  
内径  
溝入れ  
突切り  
ねじ切り  
ドリル  
ノンフライト  
ミリング  
ターニング  
機器  
イシオマシンズ  
部品  
技術資料  
SBCシステム  
索引

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
J  
K  
L  
M  
N  
O  
P  
R  
S  
T

(mm)

型番	A	T	φd	α
WBGW 0601_	3.97	1.59	2.3	5°
0802_	4.76	2.38		

## 六角形80°・ポジ

刃先仕様				適合ホルダ参照ページ												
記号	切刃状態	記入例		K	ねずみ鑄鉄(黒皮有り)											
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ		ねずみ鑄鉄(黒皮無し)											
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング		ダクタイル鑄鉄(黒皮有り)											
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ		高硬度材(荒)											
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング		高硬度材(仕上げ)											
				高硬度材(切りくず処理)												
				鉄系焼結金属												
形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm)		使用コーナ数	MEGACOAT CBN					CBN				
				rE	S		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525
 スモールエッジ	WBGW 060102T00815L-SE	WBGW 060102L-SE	T00815	0.2	1.9	1	L	L					L	L		
	WBGW 060104T00815L-SE	WBGW 060104L-SE	T00815	0.4	1.9		L	L					L	L		
	WBGW 080202T00815L-SE	WBGW 080202L-SE	T00815	0.2	2.3	1	L	L					L	L		
	WBGW 080204T00815L-SE	WBGW 080204L-SE	T00815	0.4	2.3		L	L					L	L		
 スモールエッジ・タフ仕様	WBGW 060102S01035LSET	WBGW 060102L-SE-T	S01035	0.2	1.9	1	L	L								
	WBGW 060104S01035LSET	WBGW 060104L-SE-T	S01035	0.4	1.9		L	L					L			
	WBGW 080202S01035LSET	WBGW 080202L-SE-T	S01035	0.2	2.3	1	L	L								
	WBGW 080204S01035LSET	WBGW 080204L-SE-T	S01035	0.4	2.3		L	L					L			

## 三角形60°・ポジ(穴なし)

(mm)

型番	A	T	φd	α
TBGN 0601_	3.97	1.59	-	5°
TPGN 1103_	6.35	3.18		11°
1603_	9.525			

刃先仕様				適合ホルダ参照ページ												
記号	切刃状態	記入例		K	ねずみ鑄鉄(黒皮有り)											
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ		ねずみ鑄鉄(黒皮無し)											
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング		ダクタイル鑄鉄(黒皮有り)											
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ		高硬度材(荒)											
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング		高硬度材(仕上げ)											
				高硬度材(切りくず処理)												
				鉄系焼結金属												
形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm)		使用コーナ数	MEGACOAT CBN					CBN				
				rE	S		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525
 NEW 上面CBN仕様・シャープエッジ	TBGN 060104F	-	F	0.4	-	3										
 上面CBN仕様	TBGN 060102T00815 060104T00815 060108T00815	TBGN 060102 060104 060108	T00815	0.2	-	3	●						●	●		
 マルチエッジ	TPGN 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME	TPGN 110302ME 110304ME 110308ME	T00815	0.2	2.6	3								●	●	
 スモールエッジ	TPGN 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE	TPGN 110302SE 110304SE 110308SE	T00815	0.2	2.6	1							●	●		
	TPGN 160302T00815SE 160304T00815SE 160308T00815SE	TPGN 160302SE 160304SE 160308SE	T00815	0.2	2.6	1							●	●		
	TPGN 110304S01035SET 110308S01035SET	TPGN 110304SE-T 110308SE-T	S01035	0.4	2.5	1							●	●		
	TPGN 160304S01035SET 160308S01035SET	TPGN 160304SE-T 160308SE-T	S01035	0.4	2.4	1							●	●		

チップ材種  
旋削チップ  
CBN・ダイヤモンド  
外径  
スモールツール  
内径  
溝入れ  
突切り  
ねじ切り  
ドリル  
ソリッドエンドミル  
ミリング  
ツリーング機器  
イシオマシンズ  
部品  
技術資料  
SOLTECH  
索引

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
J  
K  
L  
M  
N  
O  
P  
R  
S  
T

**溝入れ用(1コーナ仕様)**

刃先仕様				K	ねずみ鑄鉄(黒皮有り)		使用コーナ数	CBN		適合ホルダ参照ページ				
記号	切刃状態	記入例			ねずみ鑄鉄(黒皮無し)			KBN510	KBN525					
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ	H	ダクタイル鑄鉄(黒皮無し)		1	●	●	G13 G15 G62				
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング		高硬度材(荒)						○	●		
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ		高硬度材(仕上げ)									
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング	高硬度材(切りくず処理)		○	●							
				鉄系焼結金属										
形状		型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm)						使用コーナ数	CBN		
<p>勝手付きチップは右勝手(R)を示す</p>					W	B	rε	A	T	φd	S		KBN510	KBN525
<p>外・内径用</p>		GBA43% 125-020 150-020 200-020 250-020 300-020	GBA43% 125 150 200 250 300	E008 E008 E008 E008 E008	1.25 1.50 2.00 2.50 3.00	2.0 3.5 3.5 4.0 4.0		0.2	12.70	4.76	5.5	1.9	●	●

**深溝入れ用(1コーナ仕様)**

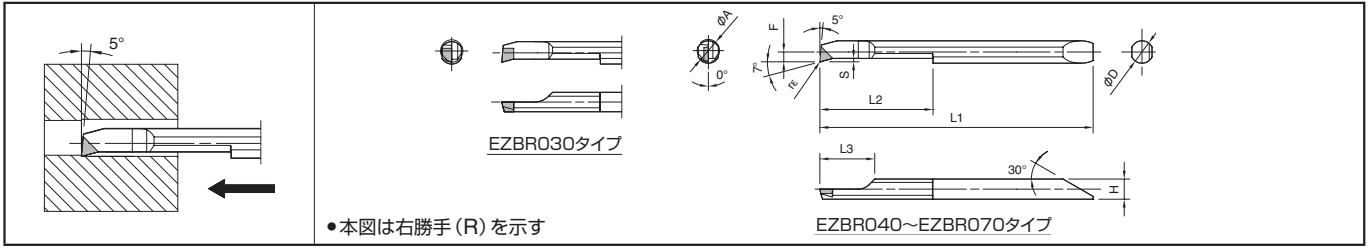
刃先仕様				K	ねずみ鑄鉄(黒皮有り)		使用コーナ数	CBN		適合ホルダ参照ページ			
記号	切刃状態	記入例			ねずみ鑄鉄(黒皮無し)			KBN510	KBN525				
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ	H	ダクタイル鑄鉄(黒皮無し)		1	●	●	G40,G41 G40 G41 G42 G40,G41			
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング		高硬度材(荒)						○	●	
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ		高硬度材(仕上げ)								
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング	高硬度材(切りくず処理)		○	●						
				鉄系焼結金属									
形状		型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm)						使用コーナ数	CBN	
					W	rε	L	H	M	S		KBN510	KBN525
<p>外径用</p>		GMN 2 3 4 5 6	- - - - -	E008 E008 E008 E008 E008	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0	0.2 0.4	20	4.3	3.3	2.9	1	●	●

**深溝入れ用(1コーナ仕様)**

刃先仕様				K	ねずみ鑄鉄(黒皮有り)		使用コーナ数	MEGA CBN		CBN		適合ホルダ参照ページ		
記号	切刃状態	記入例			ねずみ鑄鉄(黒皮無し)			KBN05M	KBN570					
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ	H	ダクタイル鑄鉄(黒皮無し)		1	●	●	●	G27 G31 G28 G31			
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング		高硬度材(荒)							○	●	
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ		高硬度材(仕上げ)									
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング	高硬度材(切りくず処理)		○	●							
				鉄系焼結金属										
形状		型番		刃先仕様	寸法(mm)					使用コーナ数		MEGA CBN	CBN	
					W	rε	M	L	H	S		KBN05M	KBN570	
<p>NEW 外径用</p>		GDGS 2020N-020NB 3020N-040NB 4020N-040NB 5020N-040NB 6020N-040NB		E008 E008 E008 E008 E008	2.0 3.0 4.0 5.0 6.0	±0.03	0.2 0.4 0.4 0.4 0.4	1.8 2.3 3.3 4.2 5.2	20	4.3	2.9	1	●	●

CBN・ダイヤモンドの販売個数は  
1ケース1個入りです

## EZバー (EZB-NB型 : CBN) NEW



### ● EZ バー寸法

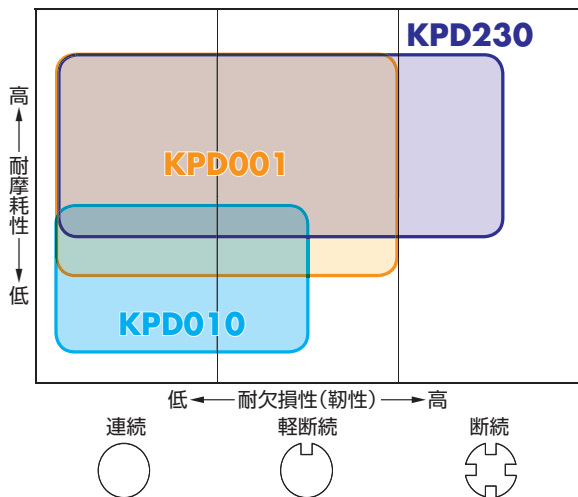
記号	切刃状態	刃先仕様		寸法 (mm)							使用コーナ数	CBN		適合スリーブ参照ページ					
		記入例		φA	φD	H	L1	L2	L3	F		S	rε		KBN05M				
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ												●	F20 } F25			
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング														●		
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ															●	
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング																●
															●				

## ■ 小内径用チップバー

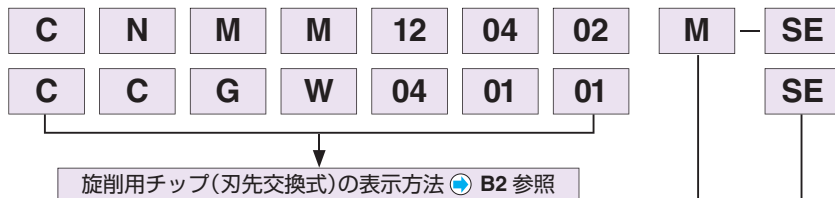
記号	切刃状態	刃先仕様		形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法 (mm)							使用コーナ数	CBN		適合スリーブ参照ページ			
		記入例						φA	φD	H	L1	L2	L3	F		S	rε		KBN510	KBN525	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ		PSBR	0303-50NBS	-	T00815	3	2.8	-	50	25	7	1.4	0.15	0.05	1	●	●	F76
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング						4	3.8	3.6	60	30	10	1.9	0.3			●	●	
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ						5	4.8	4.4	70	40		2.4	0.5			●	●	
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング						6	5.8	5.2	70	45	12	2.9	0.5			●	●	
									7	6.8	6.2	80	50		3.4				●	●	

# ダイヤモンド工具

## ■ ダイヤモンド(PCD)の材種マップ



### ● 型番の見方 (旋削用チップ)



チップタイプ	型番例	任意記号 1	任意記号 2	呼称	切刃長さ	使用コーナ数	再研磨
ネガ	CNMM120402M-SE	M	SE	スモールエッジ	短 (スモールエッジ)	1	非推奨
	CNMM120402M-NE	(ネガチップホルダ用を示す)	NE	ニューバリューエッジ	長 (無記号の約 85%)	1	可
	CNMM120402M		無記号	-	長	1	
ポジ	CCGW040101SE	-	SE	スモールエッジ	短 (スモールエッジ)	1	非推奨
	CCGW040101NE		NE	ニューバリューエッジ	長 (無記号の約 85%)	1	可
	CCGW040101		無記号	-	長	1	

- 注) 1. ダイヤモンドチップに刃先仕様記号は付いていません。基本はシャープエッジ仕様です。  
 2. 任意記号 1 に「M」が付くチップは、PCLN 型ホルダ等のネガホルダにてご使用下さい。  
 3. チップの呈色は B3 をご参照下さい。

### ● 再研磨について

- 任意記号 2 が「NE」と「無記号」の型番のみ再研磨が可能です。尚、ご使用後の刃先状態によっては、再研磨ができない場合があります。
- 任意記号 2 が「SE」の型番は、再研磨は推奨していません。

## ■ 推奨切削条件 (旋削)

被削材	チップ材種		切削条件				備考
	KPD001	KPD010	切削速度 (m/min)	切込み(mm)		送り (mm/rev)	
				スモールエッジ及びポジチップ	ネガチップ		
アルミニウム合金 亜鉛合金	★	☆	300~1500	~1.0	~2.0	0.03~0.5	湿式 乾式 共に可
銅・黄銅・青銅	★	☆	300~1000	~1.0	~2.0	0.03~0.5	
マグネシウム合金	★	☆	400~1200	~1.0	~2.0	0.03~0.5	
超硬	★	☆	10~30	~0.3	~0.3	0.03~0.1	
チタン合金	★	☆	100~200	~1.0	~2.0	0.05~0.2	湿式
ガラス繊維強化プラスチック 炭素繊維	★	☆	100~600	~1.0	~2.0	0.05~0.5	乾式
シリカ充填プラスチック パーティクルボード	★	☆	400~800	~1.0	~2.0	0.05~0.5	

★: 第1推奨 ☆: 第2推奨

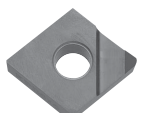
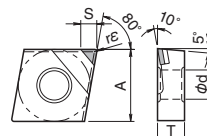
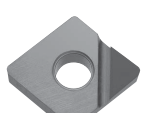
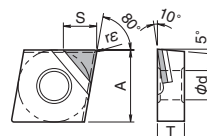
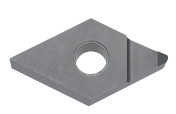
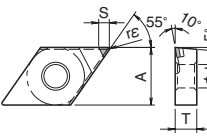
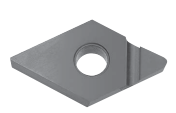
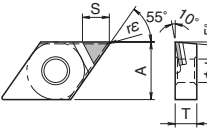
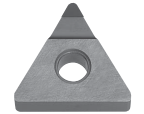
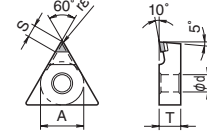
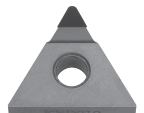
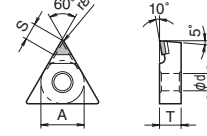
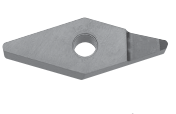
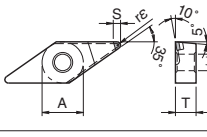
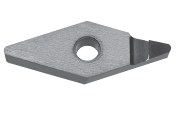
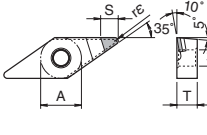
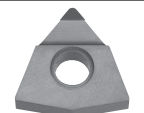
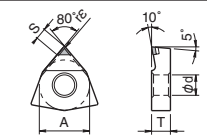
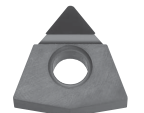
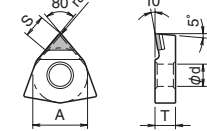
## ■ 材種について

材種	用途	特長
<b>KPD001</b> (平均粒径1μm以下)	●アルミ合金, 黄銅等非鉄金属の高速加工 ●ガラス繊維, プラスチックの高速切削 ●超硬合金の加工	●世界最高レベルの超微粒ダイヤモンド ●刃先強度が高く, 耐摩耗性, 耐欠損性・刃立性に優れる
<b>KPD010</b> (平均粒径10μm)	●アルミ合金, 黄銅等非鉄金属の高速加工 ●ガラス繊維, プラスチックの高速切削 ●超硬合金の加工	●耐摩耗性と靱性のバランス良 ●汎用材種
<b>KPD230</b> (平均粒径2~30μmの微粒と粗粒の混合)	●アルミ合金, 黄銅等非鉄金属の高速加工 ●ガラス繊維, プラスチックの高速加工	●粗粒と微粒混合の高密度焼結体により, 耐アブレッシング摩耗(擦れ摩耗), 耐チップング性に優れる
<b>KPD250</b> (平均粒径25μm) (受注生産材種)	●ハイシリコン合金の高速切削 ●超硬合金の加工	●粗粒ダイヤモンド(平均粒径25μm) ●耐摩耗性良

チップ材種  
旋削チップ  
CVDダイヤモンド  
外径  
スモールツール  
内径  
溝入れ  
突切り  
ねじ切り  
ドリル  
ソリッドエンドミル  
ミリング  
ターニング  
機器  
イシオマシンズ  
部品  
技術資料  
SPKセメンチック  
索引

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
J  
K  
L  
M  
N  
O  
P  
R  
S  
T

## ネガ

刃先仕様				N		S		適合ホルダ参照ページ					
ダイヤモンド全般		シャープエッジ		非鉄金属(断続有り)		非鉄金属(断続無し)							
				チタン合金(断続有り)		チタン合金(断続無し)							
形状	型番	寸法(mm)					角度(°)	使用コーナ数	ダイヤモンド				
		A	T	φd	rε	S			KPD001	KPD010	KPD230	KPD250	
 スモールエッジ	 CNMM 120402M-SE 120404M-SE 120408M-SE	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	2.8 2.8 2.7	-	1	●	●			D8 F60 F64
	 CNMM 120402M-NE 120404M-NE 120408M-NE CNMM 120402M 120404M 120408M 120412M	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	5.1 5.0 4.9 5.8 5.8 5.7 5.6	-	1	●	●			
 スモールエッジ	 DNMM 150402M-SE 150404M-SE 150408M-SE	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	2.8 2.6 2.2	-	1	●	●			D10 D11 F61 F66
	 DNMM 150402M-NE 150404M-NE 150408M-NE DNMM 150402M 150404M 150408M 150412M	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	5.2 5.0 4.6 5.9 5.8 5.4 5.0	-	1	●	●			
 スモールエッジ	 TNMM 160402M-SE 160404M-SE 160408M-SE	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	2.7 2.6 2.3	-	1	●	●			D14 D15 F61 F68
	 TNMM 160402M-NE 160404M-NE 160408M-NE TNMM 160402M 160404M 160408M 160412M	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8 1.2	3.2 3.1 2.8 3.8 3.6 3.3 3.0	-	1	●	●			
 スモールエッジ	 VNMM 160402M-SE 160404M-SE 160408M-SE	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	2.9 2.5 1.6	-	1	●	●			D16 D17 D18
	 VNMM 160402M-NE 160404M-NE 160408M-NE VNMM 160402M 160404M 160408M 160412M	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8 1.2	4.7 4.2 3.4 5.3 4.8 4.0 3.1	-	1	●	●			
 スモールエッジ	 WNMM 080402M-SE 080404M-SE 080408M-SE	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	2.8 2.8 2.7	-	1	●	●			D20 F70
	 WNMM 080402M-NE 080404M-NE WNMM 080402M 080404M	12.70	4.76	5.16	0.2 0.4 0.4	5.0 5.0 5.8	-	1	●	●			

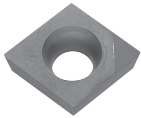
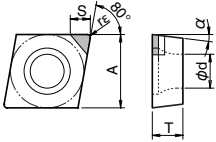
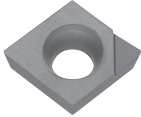
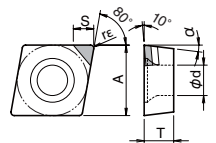
・型番末尾のSEはスモールエッジ、NEはニューバリューエッジを示します。

C22 ●: 標準在庫 (1個入りのみ在庫) □: 次期カタログより抹消予定

CBN・ダイヤモンドの販売個数は  
1ケース1個入りです

C CBN・ダイヤモンド

**ポジ**

刃先仕様				寸法(mm)					角度(°)	使用コーナ数	ダイヤモンド				適合ホルダ参照ページ
ダイヤモンド全般	シャープエッジ	型番	A	T	φd	rε	S	α	KPD001		KPD010	KPD230	KPD250		
		CCGW 040101SE <b>NEW</b>	4.3	1.8	2.3	0.1	1.3	7°	1	●				F17 F37	
		040102SE				0.2	1.3			●					
		040104SE				0.4	1.3			●					
		CCGW 060201SE <b>NEW</b>	6.35	2.38	2.8	0.1	2.3	7°	1	●				下表参照	
		060202SE				0.2	2.3			●					
		060204SE				0.4	2.3			●					
		CCGW 09T302SE <b>NEW</b>	9.525	3.97	4.4	0.2	2.7	7°	1	●				下表参照	
		09T304SE				0.4	2.7			●					
		09T308SE				0.8	2.7			●					
	CCGW 040101NE	4.3	1.8	2.3	0.1	1.7	7°	1	●				F17 F37		
	040102NE				0.2	1.6			●						
	040104NE				0.4	1.6			●						
	CCGW 060201NE	6.35	2.38	2.8	0.1	3.1	7°	1	●				下表参照		
	060202NE				0.2	3.0			●						
060204NE				0.4	3.0	●									
CCGW 09T301NE	9.525	3.97	4.4	0.1	3.4	7°	1	●				下表参照			
09T302NE				0.2	3.4			●							
09T304NE				0.4	3.4			●							
CCGW 09T308NE				0.8	3.3	●									
CCGW 040101	4.3	1.8	2.3	0.1	1.9	7°	1	●	●			F17 F37			
040102				0.2	1.9			●	●						
040104				0.4	1.9			●	●						
CCGW 060201	6.35	2.38	2.8	0.1	3.5	7°	1	●	●			下表参照			
060202				0.2	3.5			●	●						
060204				0.4	3.5			●	●						
CCGW 09T301	9.525	3.97	4.4	0.1	3.8	7°	1	●	●			下表参照			
09T302				0.2	3.8			●	●						
09T304				0.4	3.7			●	●						
09T308				0.8	3.6	●	●								
		CCMT 060202SE <b>NEW</b>	6.35	2.38	2.8	0.2	2.2	7°	1	●				下表参照	
		060204SE				0.4	2.2			●					
		CCMT 09T301SE <b>NEW</b>	9.525	3.97	4.4	0.1	2.7			7°	1	●			
		09T302SE				0.2	2.7	●							
		09T304SE				0.4	2.7	●							
		09T308SE				0.8	2.7	●							
		CCMT 060201NE	6.35	2.38	2.8	0.1	2.8	7°	1	●				下表参照	
		060202NE				0.2	2.8			●					
		060204NE				0.4	2.8			●					
	CCMT 09T301NE	9.525	3.97	4.4	0.1	3.4	7°	1	●				下表参照		
	09T302NE				0.2	3.4			●						
	09T304NE				0.4	3.4			●						
	09T308NE				0.8	3.3	●								
	CCMT 060201	6.35	2.38	2.8	0.1	3.3	7°	1	●	●			下表参照		
060202				0.2	3.3	●			●						
060204				0.4	3.2	●			●						
CCMT 09T301	9.525	3.97	4.4	0.1	3.9	7°	1	●	●			下表参照			
09T302				0.2	3.9			●	●						
09T304				0.4	3.9			●	●						
09T308				0.8	3.8	●	●								

・型番末尾のSEはスモールエッジ、NEはニューバリューエッジを示します。

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
CC..0602タイプ	E22,E23,E34,F37
CC..09T3タイプ	E22,E23,E34,F37,F62

チップ材種 旋削チップ CBN・ダイヤモンド

外径 スモールツール 内径 溝入れ 突切り ねじ切り ドリル ンリフトホルダー ミーリング ツーリング 機器 イシオマシン

部品 技術資料 50Kセクション

索引

## ポジ

刃先仕様		材質		適合ホルダ参照ページ								
ダイヤモンド全般		シャープエッジ		ダイヤモンド								
形状	型番	寸法(mm)					使用コーナ数	ダイヤモンド				
		A	T	φd	rε	S		α	KPD001	KPD010	KPD230	KPD250
<p>勝手付きチップは左勝手(L)を示す</p>	<p>CPMH 090302SE NEW 090304SE</p>	9.525	3.18	4.5	0.2	2.7	11°	1	●			
		9.525	3.18	4.5	0.4	2.7			●			
	<p>CPMH 080202NE 080204NE</p>	7.94	2.38	3.5	0.2	3.2	11°	1	●			
		9.525	3.18	4.5	0.1	3.4			●			
	<p>CPMH 090301NE 090302NE 090304NE 090308NE</p>	9.525	3.18	4.5	0.2	3.4	11°	1	●			
		9.525	3.18	4.5	0.4	3.4			●			
	<p>CPMH 080201 080202 080204</p>	7.94	2.38	3.5	0.1	3.7	11°	1	●	●		
		7.94	2.38	3.5	0.2	3.7			●	●		
	<p>CPMH 090301 090302 090304 090308</p>	9.525	3.18	4.5	0.1	4.0	11°	1	●	●		
		9.525	3.18	4.5	0.2	3.9			●	●		
	<p>DCMT 070201SE NEW 070202SE 070204SE</p>	6.35	2.38	2.8	0.1	2.7	7°	1	●			
		6.35	2.38	2.8	0.2	2.7			●			
	<p>DCMT 11T301SE NEW 11T302SE 11T304SE 11T308SE</p>	9.525	3.97	4.4	0.1	2.7	7°	1	●			
		9.525	3.97	4.4	0.2	2.7			●			
	<p>DCMT 070201NE 070202NE 070204NE</p>	6.35	2.38	2.8	0.1	3.4	7°	1	●			
		6.35	2.38	2.8	0.2	3.4			●			
	<p>DCMT 11T301NE 11T302NE 11T304NE 11T308NE</p>	9.525	3.97	4.4	0.1	3.4	7°	1	●			
		9.525	3.97	4.4	0.2	3.3			●			
	<p>DCMT 070201 070202 070204</p>	6.35	2.38	2.8	0.1	4.0	7°	1	●	●		
		6.35	2.38	2.8	0.2	3.9			●	●		
<p>DCMT 11T301 11T302 11T304 11T308</p>	9.525	3.97	4.4	0.1	4.0	7°	1	●	●			
	9.525	3.97	4.4	0.2	3.9			●	●			
<p>DCMT 070202<sup>β</sup>L-NE 070204<sup>β</sup>L-NE</p>	6.35	2.38	2.8	0.2	3.3	7°	1	●				
	6.35	2.38	2.8	0.4	3.2			●				
<p>DCMT 11T302<sup>β</sup>L-NE 11T304<sup>β</sup>L-NE</p>	9.525	3.97	4.4	0.2	3.3	7°	1	●				
	9.525	3.97	4.4	0.4	3.2			●				

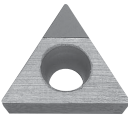
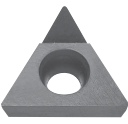

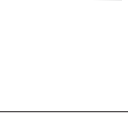
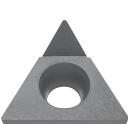
・型番末尾のSEはスモールエッジ、NEはニューバリュエッジを示します。

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07タイプ	E24~E27,E35,F41~F43
DC..11タイプ	E20,E24~E27,E35,F41~F43,F62

CBN・ダイヤモンド



**ポジ**

刃先仕様				N		S		適合ホルダ参照ページ							
ダイヤモンド全般		シャープエッジ		非鉄金属(断続有り)		非鉄金属(断続無し)									
				チタン合金(断続有り)		チタン合金(断続無し)									
形状	型番	寸法(mm)					角度(°)	使用コーナ数	ダイヤモンド						
		A	T	φd	rε	S			KPD001	KPD010	KPD230	KPD250			
	TBGW 060102NE	3.97	1.59	2.3	0.2	2.1	5°	1	●						
	TBGW 060104NE				0.4	1.9			●						
	TBGW 060102				0.2	2.4			●	●					
	TBGW 060104				0.4	2.2			●						
	TBMT 060101NE	3.97	1.59	2.3	0.1	2.2	5°	1	●						
	TBMT 060102NE				0.2	2.1			●						
	TBMT 060104NE				0.4	2.0			●						
	TBMT 060108NE				0.8	1.7			●						
	TBMT 060101				0.1	2.6			●	●					
	TBMT 060102				0.2	2.5			●	●					
	TBMT 060104	0.4	2.3	●	●										
	TBMT 060108	0.8	2.0	●	●										
	TCGW 110302SE	6.35	3.18	2.8	0.2	2.5	7°	1		●					
	TCGW 110304SE				0.4	2.4				●					
	TCGW 110302NE				0.2	3.3			●						
	TCGW 110304NE				0.4	3.2			●						
	TCGW 110302				0.2	3.9				●					
	TCGW 110304				0.4	3.7				●					
	TCMT 110301SE	6.35	3.18	2.8	0.1	2.6	7°	1		●					
	TCMT 110302SE				0.2	2.5				●					
	TCMT 110304SE				0.4	2.4				●					
	TCMT 080202NE				4.76	2.38			2.3	0.2	2.1	●			
	TCMT 110302NE				6.35	3.18			2.8	0.2	3.4	●			
	TCMT 110304NE				0.4	3.3			●						
	TCMT 080202				4.76	2.38			2.3	0.2	2.4		●		
	TCMT 080204				0.4	2.2				●					
TCMT 110302	6.35	2.38	2.8	0.2	3.9		●								
	TPGB 090202SE	5.56	2.38	3.0	0.2	2.1	11°	1	●						
	TPGB 090204SE				0.4	2.1			●						
	TPGB 090208SE				0.8	2.1			●						
	TPGB 110301SE				6.35	3.18			3.3	0.1	2.7	●	●		
	TPGB 110302SE				0.2	2.6			●	●					
	TPGB 110304SE				0.4	2.5			●	●					
	TPGB 160302SE	9.525	3.18	4.5	0.2	2.6			●	●					
	TPGB 160304SE				0.4	2.4			●	●					

・型番末尾のSEはスモールエッジ、NEはニューバリューエッジを示します。

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
TP..0802タイプ	E29,F49
TP..0902タイプ	F47,F49


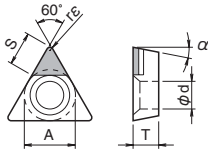
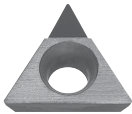
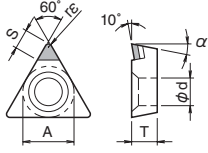
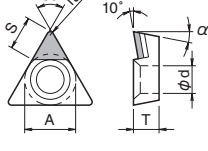
チップ型番	適合ホルダ参照ページ
TP..1103タイプ	E29,F47,F48
TP..1603タイプ	F47,F48

CBN・ダイヤモンドの販売個数は  
1ケース1個入りです

●:標準在庫 (1個入りのみ在庫) □:次期カタログより抹消予定

チップ材種  
A  
B  
C  
旋削チップ  
D  
E  
F  
G  
H  
J  
K  
L  
M  
N  
O  
P  
R  
S  
T  
CBN・ダイヤモンド  
外径  
スモールツール  
内径  
溝入れ  
突切り  
ねじ切り  
ドリル  
ソリッドエンドミル  
ミリング  
ツーリング  
機器  
イシオマシン  
部品  
技術資料  
SUKSEMINION  
索引

## ポジ

刃先仕様		ダイヤモンド全般		シャープエッジ		寸法(mm)					角度(°)	使用コーナ数	ダイヤモンド				適合ホルダ参照ページ
形状	型番	A	T	φd	rε	S	α	1	KPD001	KPD010	KPD230	KPD250					
													非鉄金属(断続有り)				
 	TPGB	080202NE	4.76	2.38	2.5	0.2	2.2	11°	1	●							
		080204NE	4.76	2.38	2.5	0.4	2.1			●							
		080208NE	4.76	2.38	2.5	0.8	1.8			●							
	TPGB	090202NE	5.56	2.38	3.0	0.2	2.7			●							
		090204NE	5.56	2.38	3.0	0.4	2.6			●							
		090208NE	5.56	2.38	3.0	0.8	2.3			●							
	TPGB	110302NE	6.35	3.18	3.3	0.2	3.4			●							
		110304NE	6.35	3.18	3.3	0.4	3.3			●							
	TPGB	110308NE	6.35	3.18	3.3	0.8	3.0			●							
		160304NE	9.525	3.18	4.5	0.4	3.2			●							
	TPGB	160308NE	9.525	3.18	4.5	0.8	2.9			●							
		TPGB	080202	4.76	2.38	2.5	0.2			2.6	●	●					
	080204		4.76	2.38	2.5	0.4	2.4			●	●						
	090202		5.56	2.38	3.0	0.2	3.2			●	●						
TPGB	090204	5.56	2.38	3.0	0.4	3.0	●	●									
	TPGB	110302	6.35	3.18	3.3	0.2	3.9	●	●								
		110304	6.35	3.18	3.3	0.4	3.7	●	●								
110308		6.35	3.18	3.3	0.8	3.4	●	●									
  	TPMH	080202SE	4.76	2.38	2.5	0.2	2.0	11°	1	●							
		080204SE	4.76	2.38	2.5	0.4	1.8			●							
	TPMH	090202SE	5.56	2.38	3.0	0.2	2.4			●							
		090204SE	5.56	2.38	3.0	0.4	2.2			●							
	TPMH	110301SE	6.35	3.18	3.3	0.1	2.7			●	●						
		110302SE	6.35	3.18	3.3	0.2	2.6			●	●						
		110304SE	6.35	3.18	3.3	0.4	2.5			●	●						
	TPMH	160302SE	9.525	3.18	4.5	0.2	2.6			●	●						
		160304SE	9.525	3.18	4.5	0.4	2.4			●	●						
	TPMH	080201NE	4.76	2.38	2.5	0.1	2.3			●							
		080202NE	4.76	2.38	2.5	0.2	2.2			●							
		080204NE	4.76	2.38	2.5	0.4	2.1			●							
	TPMH	090201NE	5.56	2.38	3.0	0.1	2.7			●							
		090202NE	5.56	2.38	3.0	0.2	2.6			●							
		090204NE	5.56	2.38	3.0	0.4	2.5			●							
	TPMH	090208NE	5.56	2.38	3.0	0.8	2.2			●							
		TPMH	110301NE	6.35	3.18	3.3	0.1			3.4	●						
			110302NE	6.35	3.18	3.3	0.2			3.3	●						
	110304NE		6.35	3.18	3.3	0.4	3.2			●							
	TPMH	110308NE	6.35	3.18	3.3	0.8	2.9			●							
		TPMH	160304NE	9.525	3.18	4.5	0.4			3.3	●						
			160308NE	9.525	3.18	4.5	0.8			3.0	●						
	TPMH	080201	4.76	2.38	2.5	0.1	2.6			●	●						
		080202	4.76	2.38	2.5	0.2	2.5			●	●						
080204		4.76	2.38	2.5	0.4	2.3	●	●									
TPMH	090201	5.56	2.38	3.0	0.1	3.0	●	●									
	090202	5.56	2.38	3.0	0.2	2.9	●	●									
	090204	5.56	2.38	3.0	0.4	2.8	●	●									
TPMH	090208	5.56	2.38	3.0	0.8	2.5	●	●									
	TPMH	110301	6.35	3.18	3.3	0.1	3.9	●	●								
		110302	6.35	3.18	3.3	0.2	3.9	●	●								
110304		6.35	3.18	3.3	0.4	3.7	●	●									
TPMH	110308	6.35	3.18	3.3	0.8	3.4	●	●									
	TPMH	160302	9.525	3.18	4.5	0.2	4.0	●	●								
		160304	9.525	3.18	4.5	0.4	3.8	●	●								
160308	9.525	3.18	4.5	0.8	3.6	●	●										

C25  
下表参照

・型番末尾のSEはスモールエッジ、NEはニューバリューエッジを示します。

ポジ

刃先仕様				N		S		適合ホルダ参照ページ											
ダイヤモンド全般		シャープエッジ		非鉄金属(断続有り)		非鉄金属(断続無し)													
ダイヤモンド全般		シャープエッジ		チタン合金(断続有り)		チタン合金(断続無し)													
形状	型番	寸法(mm)					角度(°)	使用コーナ数	ダイヤモンド										
		A	T	φd	rε	S			KPD001	KPD010	KPD230	KPD250							
勝手付きチップは左勝手(L)を示す																			
	TPMH 110302L-NE 110304L-NE	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4	3.8 3.6	11°	1	L L				C25 下表参照						
	VBMT NEW 110301SE 110302SE 110304SE 110308SE	6.35	3.18	2.8	0.1 0.2 0.4 0.8	2.5 2.3 1.9 1.9	5°	1	●				下表参照						
	VBMT NEW 160401SE 160402SE 160404SE 160408SE	9.525	4.76	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	2.7 2.5 2.1 2.0			●										
	VBMT 110301NE 110302NE 110304NE 110308NE	6.35	3.18	2.8	0.1 0.2 0.4 0.8	2.6 2.4 2.0 3.1	5°	1	●										
	VBMT 160401NE 160402NE 160404NE 160408NE	9.525	4.76	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	2.8 2.6 2.2 3.0			●										
	VBMT 110301 110302 110304 110308	6.35	3.18	2.8	0.1 0.2 0.4 0.8	3.0 2.8 2.4 3.5	5°	1	●	●									
	VBMT 160401 160402 160404 160408	9.525	4.76	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	3.2 3.0 2.6 3.5			●	●									
		VCMT NEW 080202SE 080204SE 080208SE	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4 0.8	1.4 1.4 1.4	7°	1	●					E36 F51 F53				
		VCMT 080201NE 080202NE 080204NE 080208NE				0.1 0.2 0.4 0.8	1.7 1.7 1.8 1.9	7°	1	●									
		VCMT 080201 080202 080204 080208				0.1 0.2 0.4 0.8	2.0 2.0 2.1 2.2	7°	1	●	●								
						WBMT NEW 060102L-SE	3.97	1.59	2.3	0.2	1.3	5°		1		L			
						WBMT 060101L-NE 060102L-NE 060104L-NE	3.97	1.59	2.3	0.1 0.2 0.4	1.7 1.6 1.6	5°		1		L L L			F55
						WBMT 060101L 060102L 060104L	3.97	1.59	2.3	0.1 0.2 0.4	1.9 1.9 1.9	5°		1		L L L	L L		

・型番末尾のSEはスモールエッジ、NEはニューバリューエッジを示します。

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
VB..1103タイプ	E30,E31,E36,F51,F53
VB..1604タイプ	E30,E31,F51,F53

● : 標準在庫 (1個入りのみ在庫) L : 左勝手(L)のみ在庫 □ : 次期カタログより抹消予定

CBN・ダイヤモンドの販売個数は  
1ケース1個入りです

チップ材種 旋削チップ CBNダイヤモンド

外径

スモールツール

内径

溝入れ

突切り

ねじ切り

ドリル

ソリッドエンドミル

ミリング

ツリーング

機器

イシオマシン

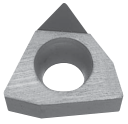
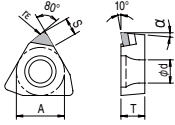
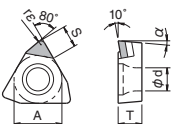
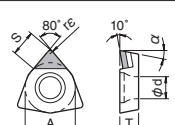
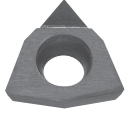
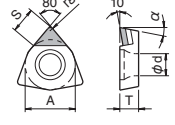
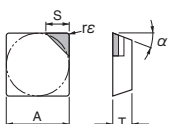
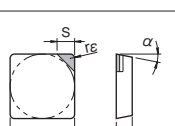
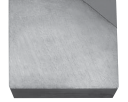
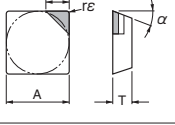
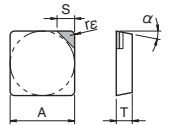

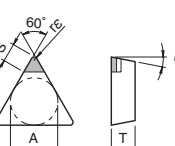
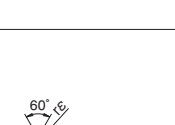
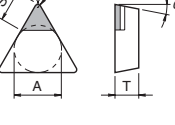
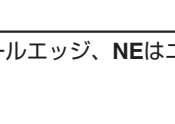



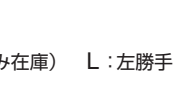
部品

技術資料

SPKセメンチック

索引


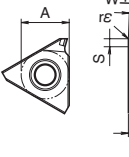
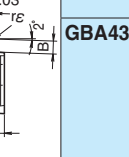
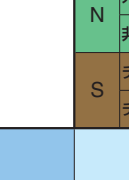
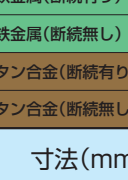

## ポジ

刃先仕様				N										適合ホルダ参照ページ
ダイヤモンド全般		シャープエッジ		非鉄金属(断続有り)		非鉄金属(断続無し)		チタン合金(断続有り)		チタン合金(断続無し)				
形状	型番	寸法(mm)					角度(°)	使用コーナ数	ダイヤモンド					
		A	T	φd	rε	S			α	KPD001	KPD010	KPD230	KPD250	
 勝手付きチップは左勝手(L)を示す	 <b>WBMT</b> <b>080202L-SE</b> NEW	4.76	2.38	2.3	0.2	1.6	5°	1	L					F55
	 <b>WBMT</b> <b>080202L-NE</b> <b>080204L-NE</b>	4.76	2.38	2.3	0.2	2.1	5°	1	L					
	 <b>WBMT</b> <b>080202L</b> <b>080204L</b>	4.76	2.38	2.3	0.2	2.4	5°	1	L	L				
	 <b>WPMT</b> <b>110202SE</b>	6.35	2.38	2.8	0.2	2.1	11°	1	●					
	 <b>WPMT</b> <b>110202NE</b>				0.2	2.7			●					
	 <b>WPMT</b> <b>110202</b>				0.2	3.1				●				
	 <b>SEGN</b> <b>120304NE</b>	12.70	3.18	-	0.4	3.6	20°	1	●				-	
	 <b>SPGN</b> <b>120304NE</b> <b>SPGN</b> <b>120304</b>	12.70	3.18	-	0.4	3.6	11°	1	●				E42 F56	
	 <b>TPGN</b> <b>110301SE</b> <b>110302SE</b> <b>110304SE</b>	6.35	3.18	-	0.1	2.6	11°	1	●	●				
	 <b>TPGN</b> <b>160301SE</b> <b>160302SE</b> <b>160304SE</b>	9.525	3.18		0.1	2.6			●	●				
	 <b>TPGN</b> <b>160304NE</b> <b>160308NE</b>	9.525	3.18		0.4	3.2			●					
	 <b>TPGN</b> <b>110302</b> <b>110304</b> <b>110308</b>	6.35	3.18		0.2	3.9			●	●				
	 <b>TPGN</b> <b>160302</b> <b>160304</b> <b>160308</b>	9.525	3.18		0.4	3.7			●	●				
	 <b>TPGN</b> <b>160302</b> <b>160304</b> <b>160308</b>	9.525	3.18		0.2	3.9			●	●				
	 <b>TPGN</b> <b>160302</b> <b>160304</b> <b>160308</b>	9.525	3.18		0.4	3.7			●	●				
	 <b>TPGN</b> <b>160302</b> <b>160304</b> <b>160308</b>	9.525	3.18		0.8	3.4			●	●				

・型番末尾のSEはスモールエッジ、NEはニューバリューエッジを示します。

CBN・ダイヤモンド

**溝入れ用(1コーナ仕様)**

刃先仕様																				
ダイヤモンド全般		シャープエッジ																		
形状	型番	(旧型番)	寸法(mm)						使用コーナ数	ダイヤモンド				適合ホルダ 参照ページ						
			W	B	rε	A	T	φd		S	KPD001		KPD010							
勝手付きチップは右勝手(R)を示す													R	L	R	L				
 外・内径溝入れ用	GBA32R	125-010	GBA32R	125	1.25	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	1.7	1	●	●			G13 G15 G62			
		150-010		150	1.50								●	●						
		GBA43 <sup>R/L</sup>	125-010	GBA43 <sup>R/L</sup>	125	1.25	2.0							●	●					
			150-010		150	1.50	3.5	0.1	12.70	4.76	5.5	1.9		●	●	●		●		
			200-010		200	2.00								●	●	●		●		
			250-010		250	2.50	4.0							●	●	●		●		
 外径溝入れ用	GB43 <sup>R/L</sup>	125	-	1.25	2.0							1		□			G15			
		150	-	1.50	3.5	0.1	12.70	4.76	-	1.9				□						
		200	-	2.00	4.0									□						
		250	-	2.50	4.0									□	□					
 外径溝入れ用	TGF32R	125-010	-	1.25							1.7	1	●				G16 G17			
		150-010	-	1.50		0.1	9.525	3.18	4.5				●							
		200-010	-	2.00	2.5						1.9			●						
形状	型番	(旧型番)	寸法(mm)						使用コーナ数	ダイヤモンド				適合ホルダ 参照ページ						
			W	B	rε	A	L	H		KPD001		KPD010								
勝手付きチップは右勝手(R)を示す													R	L	R	L				
 内径溝入れ用	GV <sup>R/L</sup>	145-020A	GV <sup>R/L</sup>	145A	1.45	2.3	0.2	4.0	12	5.0		1		●	●	受	受	G61		
		200-020A		200A	2.00										●	●	受		受	
		300-020A		300A	3.00											●	●		受	受
		GV <sup>R/L</sup>	200-020B	GV <sup>R/L</sup>	200B	2.00	3.2	0.2	4.5	15	5.5				●	●	受		受	
			250-020B		250B	2.50									●	●	受		受	
			300-020B		300B	3.00	4.2								●	●	受		受	
 端面溝入れ用	GV <sup>R/L</sup>	300-020C	GV <sup>R/L</sup>	300C	3.00	4.5	0.2	5.8	21	6.5				●	●	受	受	G94 G97 G104		
		400-020C		400C	4.00	5.5									●	●	受		受	
		GVF <sup>R/L</sup>	250-020B	GVF <sup>R/L</sup>	250B	2.50	4.8						1		●	●	受		受	
			300-020B		300B	3.00	4.8	0.2	5.8	20	5.0				●	●	受		受	
			400-020B		400B	4.00	5.3								●	●	受		受	
		GVF <sup>R/L</sup>	350-020C	-	3.50	6.8	0.2	7.0	27	7.0					●	●	受		受	
 外径深溝入れ用	G40	2	-	2.0							1.8	1	●	●			G40,G41			
		3	-	3.0							2.3			●	●			G40		
		4	-	4.0	0.2	20	4.3	2.9				3.3		●	●			G41		
		5	-	5.0								4.2		●	●			G42		
		6	-	6.0								5.2			●			G40,G41		
																●			G40,G41	

● : 標準在庫 (1個入りのみ在庫)  
 受 : 受注生産  
 □ : 次期カタログより抹消予定

CBN・ダイヤモンドの販売個数は  
1ケース1個入りです

チップ材種 旋削チップ CBN・ダイヤモンド  
 外径 スモールツール  
 内径  
 溝入れ  
 突切り  
 ねじ切り  
 ドリル  
 ンリフト  
 ミーリング  
 ツーリング  
 機器  
 部品  
 技術資料  
 索引

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
J  
K  
L  
M  
N  
O  
P  
R  
S  
T

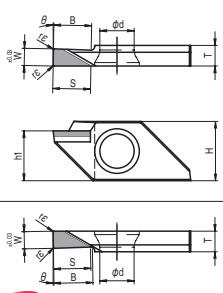
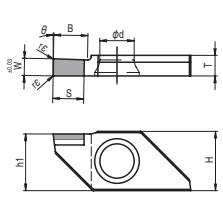
## ■ 深溝入れ用(1コーナ仕様)

刃先仕様		N		S		適合ホルダ				
ダイヤモンド全般		シャープエッジ		非鉄金属(断続有り)		非鉄金属(断続無し)				
ダイヤモンド全般		シャープエッジ		チタン合金(断続有り)		チタン合金(断続無し)				
形状	型番	寸法(mm)						使用コーナ数	ダイヤモンド	適合ホルダ
		W	rε	M	L	H	S			
		公差					KPD001			
<p>NEW 外径深溝入れ用</p>	GDGS 2020N-020NB	2.0	0.2	1.8				1	●	G27 G31
	3020N-020NB	3.0	0.2	2.3				1	●	
	4020N-020NB	4.0	±0.03	0.2	3.3	20	4.3	2.9	1	●
	5020N-020NB	5.0		0.2	4.2				1	●
	6020N-020NB	6.0		0.2	5.2				1	●

## ■ アルミホイール用(1コーナ仕様)

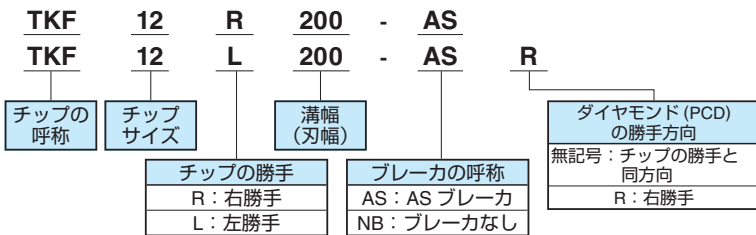
刃先仕様		N		S		適合ホルダ				
GMGW型		Rホーニング		非鉄金属(断続有り)		非鉄金属(断続無し)				
GMGW型		Rホーニング		チタン合金(断続有り)		チタン合金(断続無し)				
形状	型番	寸法(mm)						使用コーナ数	ダイヤモンド	適合ホルダ
		W	rε	L	H	M	S			
								KPD001	KPD010	
	GMGW 6030-30R	6	3			5	4.5	1	●	G46
	8030-40R	8	4	30	5.5	6	6			
	GMGW 8030-40R-HR	8	4	30	5.5	6	5			

**■ 横送り・溝入れ用(1コーナ仕様)**

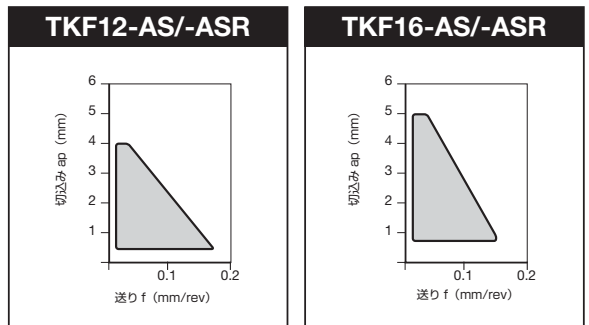
刃先仕様				N		S				適合ホルダ					
ダイヤモンド全般		シャープエッジ		非鉄金属(断続有り)		非鉄金属(断続無し)		チタン合金(断続有り)		チタン合金(断続無し)					
形状	型番	寸法(mm)							角度(°)	使用コーナ数	ダイヤモンド		参考ページ		
		W	B	rε	T	H	h1	φd			S	θ		R	L
 <p>勝手付きチップは右勝手(R)を示す</p>	TKF12 <sup>φ</sup> L	200-AS	2.0	5	+0 -0.05	3	8.7	7.3	5	5.5	0°	1	●	●	E12
	TKF12 <sup>φ</sup> L	250-AS	2.5	5		4	9.5	8.0					6.5		
	TKF16 <sup>φ</sup> L	250-AS	2.5	8	4	9.5	8.0	6.5	●	●					
	TKF12L	200-ASR	2.0	5	+0 -0.05	3	8.7	7.3	5	5.5	0°	1	●	●	
	TKF12L	250-ASR	2.5	5		4	9.5	8.0					6.5		
	TKF16L	250-ASR	2.5	8	4	9.5	8.0	6.5	●	●					
 <p>溝入れ用(横送り可能)</p>	TKF12 <sup>φ</sup> L	150-NB	1.5	3.5	+0 -0.05	3	8.7	8.3	5	2.0	0°	1	●	●	
	TKF12 <sup>φ</sup> L	200-NB	2.0	4									3.0		
	TKF12 <sup>φ</sup> L	250-NB	2.5	4									4.5		
	TKF12 <sup>φ</sup> L	250-NB4.5	2.5	5									4.5		

- ※リード角(前切刃角度: θ)はホルダ取付時の角度を示します。
- ※ダイヤモンドチップは横送り・溝入れ用です。
- ※突切り加工は推奨致しません。
- ※B寸法: 加工可能溝深さを示します。

**◆ チップ型番の見方**

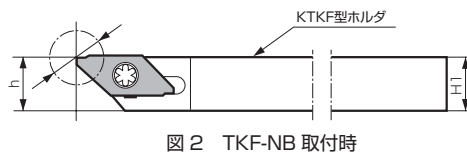
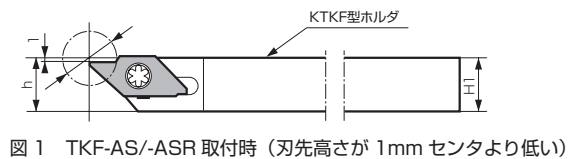


**● 適用範囲**



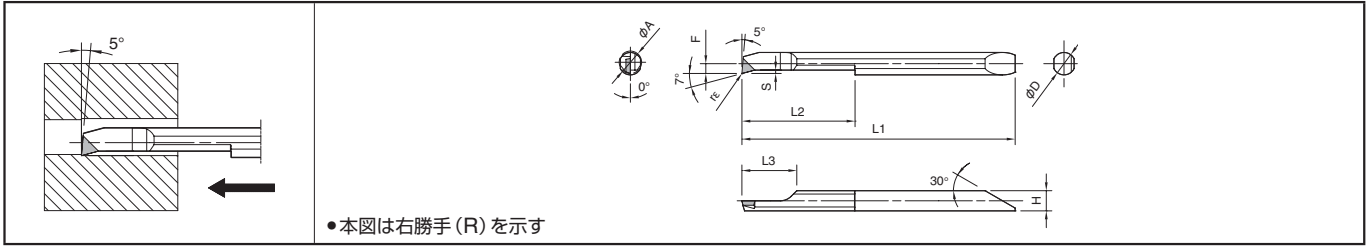
- ※ダイヤモンドチップは横送り・溝入れ用です。
- ※突切り加工は推奨致しません。

- 注1) KTKF型ホルダに「TKF-AS/-ASR」を取付けますと刃先はセンタより1mm低くなります(図1参照)のでNC装置によるパラメータ調整又は敷板による刃先高さ調整を行ってご使用下さい。
- 注2) 1mmの刃先高さ調整ができない場合は「TKF-NB」をご使用下さい。(図2参照)



CBN・ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

## EZバー (EZB-NB型: ダイヤモンド) NEW



### ● EZ バー寸法

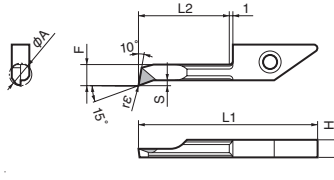
刃先仕様		寸法(mm)										使用コーナ数	ダイヤモンド	適合スリーブ参照ページ
ダイヤモンド全般	シャープエッジ	最小加工径	φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S	rε			
EZBR	040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.75	0.5	0.035 <sup>±0.015</sup>		1	●	F20 と F25
	050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25	9.8	2.25	0.5				●	
	060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.75	0.5				●	
	070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35	11.8	3.25	0.5				●	

N	非鉄金属(断続有り)	●	適合スリーブ参照ページ
	非鉄金属(断続無し)	●	
S	チタン合金(断続有り)	●	
	チタン合金(断続無し)	●	

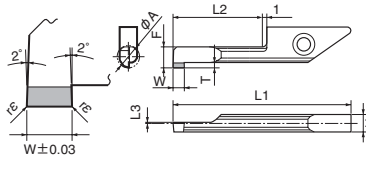
CBNダイヤモンド



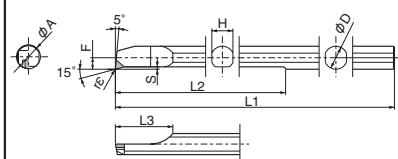
■ 小内径用システムバー

刃先仕様		最小加工径	寸法(mm)							使用コーナ数	ダイヤモンド		適合ホルダ参照ページ
ダイヤモンド全般	シャープエッジ		φA	H	L1	L2	F	S	re		KPD001	KPD010	
<b>形状</b> 勝手付きチップは右勝手(R)を示す  小内径加工用	VNBR	0411-02NB	4	3.9	30.8	11	3.5	0.5	0.2	1	●	●	F28 F29
		0420-02NB			39.8	20					●	●	
	VNBR	0511-02NB	5	3.9	30.8	11	4.5	0.7	0.2		●	●	
		0520-02NB			39.8	20					●	●	
	VNBR	0620-02NB	6	3.9	39.8	20	5.3	1.0	0.2		●	●	
		0630-02NB			49.8	30					●	●	
		0720-02NB			39.8	20					●	●	
		0730-02NB			49.8	30					●	●	

■ 小内径用システムバー

刃先仕様		最小加工径	寸法(mm)									使用コーナ数	ダイヤモンド		適合ホルダ参照ページ								
ダイヤモンド全般	シャープエッジ		φA	W	re	H	L1	L2	L3	F	T		KPD001	KPD010									
<b>形状</b> 勝手付きチップは右勝手(R)を示す  小内径溝入れ用	VNGR	0410-11NB	4	1.0	0.05	3.9	30.8	11	0.1	3.5	0.8	1	受	受	F28 F29								
		0420-11NB		2.0	0.10								受	受									
	VNGR	0510-11NB	5	1.0	0.05	3.9	30.8	11	0.1	4.4	1.0		受	受									
		0520-11NB		2.0	0.10								受	受									
	VNGR	0610-20NB	6	1.0	0.05	3.9	39.8	20	0.3	5.2	1.8		受	受									
		0620-20NB		2.0	0.10								受	受									
		VNGR		0710-20NB	7								1.0	0.05		3.9	39.8	20	0.3	6.2	2.0	受	受
				0720-20NB									2.0	0.10								受	受
	VNFR	0820-10NB	8	2.0	0.05	3.9	39.8	10	-	7.3	2.0		受	受									
		0830-10NB											3.0	3.0		受	受						

■ 小内径用チップバー

刃先仕様		最小加工径	寸法(mm)							使用コーナ数	ダイヤモンド		適合スリーブ参照ページ							
ダイヤモンド全般	シャープエッジ		φA	φD	H	L1	L2	L3	F		S	re		KPD001	KPD010					
<b>形状</b> 勝手付きチップは右勝手(R)を示す 	PSB <sup>®</sup> /L	0404-60NBS	4	3.8	3.6	60	30	10	1.9	0.3	0.05	1	R	R	F76					
		0505-70NBS											4.4	40		2.4	●			
		0606-70NBS											5.2	45		2.9	R	R		
		0707-80NBS											6.2	80		50	3.4	0.5	R	R

●:標準在庫 (1個入りのみ在庫)  
 R:右勝手(R)のみ在庫  
 受:受注生産

CBN・ダイヤモンドの販売個数は  
 1ケース1個入りです

チップ材種 旋削チップ CBN・ダイヤモンド  
 外径 スモールツール  
 内径 溝入れ 突切り ねじ切り ドリル ンリフト用ミリング ツーリング機器 イシオマシン  
 部品 技術資料 5000シリーズ  
 索引

## ミーリング用

刃先仕様		N	非鉄金属(断続有り)													適合ホルダ 参照ページ
ダイヤモンド全般		S	チタン合金(断続有り)													
形状	型番	寸法(mm)					角度(°)			使用コーナ数	ダイヤモンド					
		A	T	X	Z	S	$\alpha$	$\beta$	$\gamma$		KPD001	KPD010	KPD230			
	SDKN 1203AUFN-NE	12.70	3.18	0.5	1.2	3.1	15°	23°	45°	1	●			M35		
	1203AUFN										●	●				
	SEEN 1203AFFN-NE	12.70	3.18	0.5	1.4	3.0	20°	25°	45°	1	●			M30		
	1203AFFN										●	●		M31		
 ファイバーチップ	SEEN 1203AFFR-W	12.50	3.18	-	3.5	1.7	B=14.56	20°	25°	45°	1	●			M32	
	SOKN 13T3AXFN-NE	13.494	3.97	0.4	1.1	3.0	27°	32°	45°	1			●	M36		
	TEEN 1603PTFR-NE	9.525	3.18	0.6	1.4	4.1	20°	22°	30°	1	●		●	M105		
	1603PTFR										●	●				
	TEKN 2204PTFR-NE	12.70	4.76	0.7	1.8	4.2	20°	22°	30°	1	●		●	M60		
	2204PTFR										●	●		M61		
形状	型番	寸法(mm)					角度(°)			使用コーナ数	ダイヤモンド			適合ホルダ 参照ページ		
		A	T	$\phi d$	W	r $\epsilon$	S	$\alpha$	$\beta$		KPD001	KPD010	KPD230			
	BDMT 11T302FR	6.7	3.8	2.8	11.0	0.2	3.6	18°	13°	1	●		●	M64		
	11T304FR										●	●				
	BDMT 170402FR	9.6	4.9	4.4	17.0	0.2	4.4	18°	13°	1	●		●	M65		
170404FR	●										●		M66			
	NDCW 150302FRX-NE	9.525	3.18	4.4	15.0	0.2	5.1	15°	-	1	●		●	M103		
	150302FRX						5.7				●	●				

C CBN・ダイヤモンド