



# 高剛性ホルダ

# ダブルクランプシリーズ

**Double Clamp Series** 

ワンアクションで、強固にチップをクランプ

Securely clamps the insert with a single action

- 高精度・安定加工を実現 Achieves high precision and stable machining
- チップの長寿命化を実現 Achieves long tool life for inserts





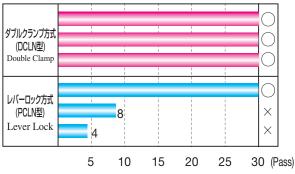
## ■ツーリング一覧 Product Lineup

加工形態 Application	外径• External	端面 / Facing	外径・端面・倣い External / Facing / Copying	外径・端面・倣い・ぬすみ External / Facing / Copying / Undercutting		外径・倣い External / Copying	外径 External			
切込み角 Cutting Edge Angle	95	5°	107.5°	117.5°	72.5°	93°	95°	75° 91°		
ダブル クランプ Double Clamp										
	DCLN	DWLN	DDHN	DVPN	DVVN	DDJN	DVLN	DSBN	DTGN	

## ■チップの長寿命化を実現 Achieving Long Insert Life

チップを2方向から強固にクランプすることで、高送り時でもシートとチップの密着性を維持。 安定加工を実現すると共に、チップの長寿命化を実現します。

By strongly clamping the insert in two directions, good contact between the shim and insert can be maintained, even with high feed rates. Along with improving the accuracy of the insert position, long insert life can be achieved.



<切削条件 Cutting Conditions> SCM435, Vc=150m/min, ap=1mm, f=0.4mm/rev CNMG120408PS, 30パス 断続加工 30 pass interrupted machining

#### ●シートとチップの密着性比較 Comparison of shim and insert contact

チップのシート側に塗料を塗り、ホルダ装着。締め付け後、シート接触面を比較 Coating material is applied to the shim side of the insert, which is installed on the tool holder. Compare the shim contact surface after tightening



er tigitteining.							
ダブルクランプ方式の シート接触面 Shim contact surface of double clamp	レバーロック方式の シート接触面 Shim contact surface of lever lock						
Outfing edge side	Ntime of the state of the stat						

チップブレーカの形状が 転写。 密着性が高い。

The shape of the insert breaker is transferred. There is a high level of

チップブレーカの形状が 一部しか転写されていない。密着性は低い。

Only a part of the shape of the insert breaker is transferred. There is a low level of contact.

# 便利なマーキング仕様 Convenient marking design



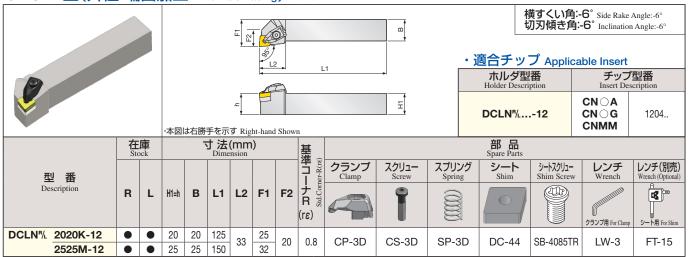
部品の型番が確認出来、発注時に便利です。 スクリューの締め付けトルクも表示。

The part description can be confirmed for converte screw tightening torque is also indicated.

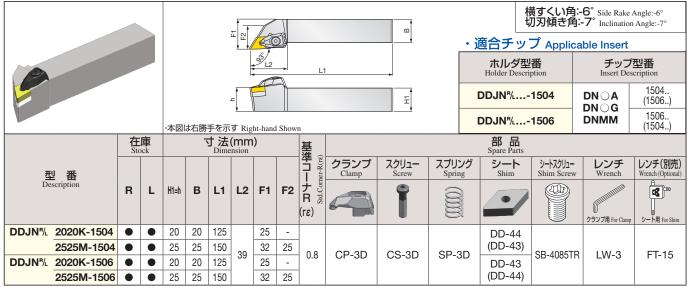
スクリュー型番 Screw	締め付けトルク(N·m) Tightening Torque
CS-2D	1.7
CS-3D	3.9
CS-5D	3.0

# ■ホルダレパートリー Toolholder Lineup

●DCLN型(外径・端面加工 External / Facing)



#### ●DDJN型(外径・倣い加工 External / Copying)

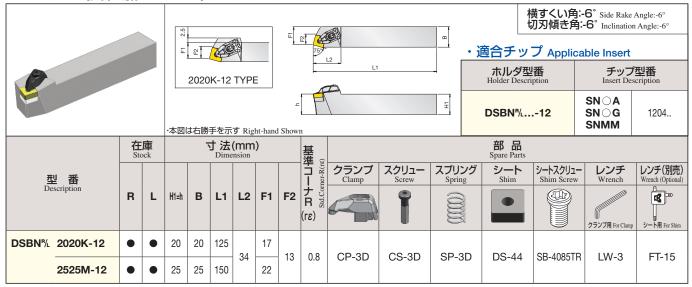


#### ●DDHN型(外径・端面・倣い加工 External / Facing / Copying)

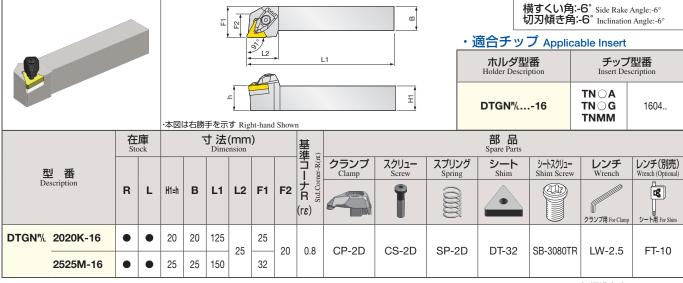
	107.5° 12 L1									随合チッ ホルダ型 Holder Descri	刃刃傾き角 プ Applica 番 ption	チップ型番 Insert Description  DN 〇 A (1506)				
			·本図に	・本図は右勝手を示す Right-hand Shown									DDHN%	1506	DNMM	1506 (1504)
	在 Sto	庫 ock		寸法(mm) Dimension			<b>季準コ</b>			部 品 Spare Parts						
型番	R L					L2			l ei	クランプ Clamp	スクリュー Screw	スプリング Spring	シート	シートスクリュー Shim Screw	レンチ Wrench	レンチ(別売) Wrench (Optional)
Description		L	H1=h	H1=h B L1	L1		F1	F1 F2	ナ R (re)						クランプ用 For Clamp	シート用 For Shim
DDHN <sup>®</sup> / <sub>4</sub> 2020K-1504	•	•	20	20	125		25	00					DD-44			
2525M-1504	•	•	25	25	150	37	37 22 32 22 32 22	- 0.8	CP-3D C	CS-3D	SP-3D	(DD-43)	SB-4085TR	R LW-3	FT-15	
DDHN <sup>®</sup> / <sub>2</sub> 2020K-1506	•	•	20	20	125	31				00-00	317-30	DD-43	3D-40031N			
2525M-1506	•	•	25	25	150		32					(DD-44)				

( )内シートはホルダに付属していません。チップ厚さサイズを変更する場合、別途ご購入お願い致します。 The shims inside ( ) do not come with holders. In the case of changing the insert thickness size, please purchase this separately.

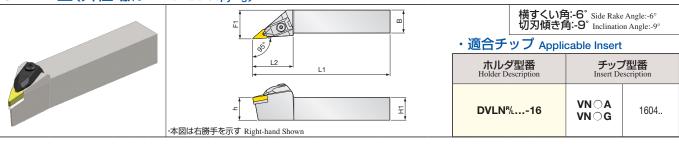
#### ●DSBN型(外径加工 External)



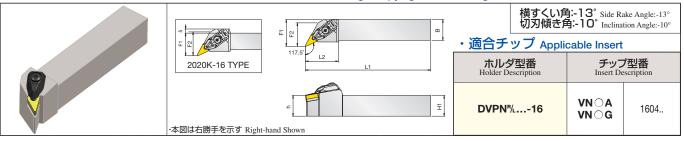
#### ●DTGN型(外径加工 External)



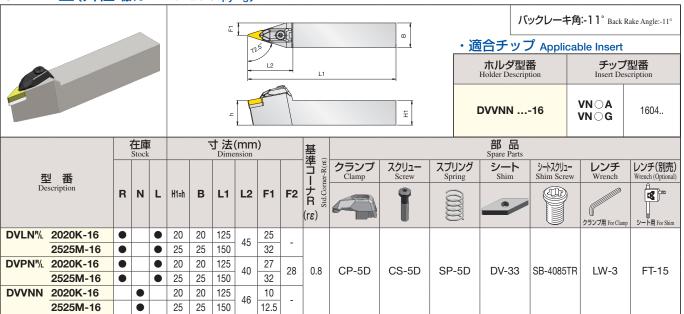
#### ●DVLN型(外径・倣い External / Copying)



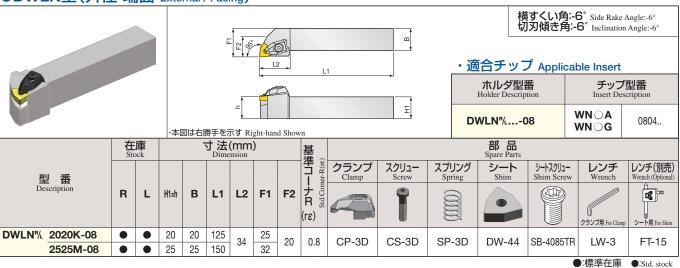
#### ●DVPN型(外径•端面•倣い•ぬすみ加工 External / Facing / Copying / Undercutting)



#### ●DVVN型(外径・倣い External / Copying)



#### ●DWLN型(外径•端面 External / Facing)



<sup>・</sup>シート用レンチ(FT-10/FT-15)は別売りです。Shim wrenches (FT-10/FT-15) are sold separately

