



小内径刃先交換式ボーリングバー

Indexable boring bar for small dia. bore

イージー

EZバーPLUS

EZ Bar Plus

高精度なソリッドバーに刃先交換式の利便性をプラス
加工コストの削減を実現します

High precision solid bar with convenience of indexable tool
Machining cost reduction



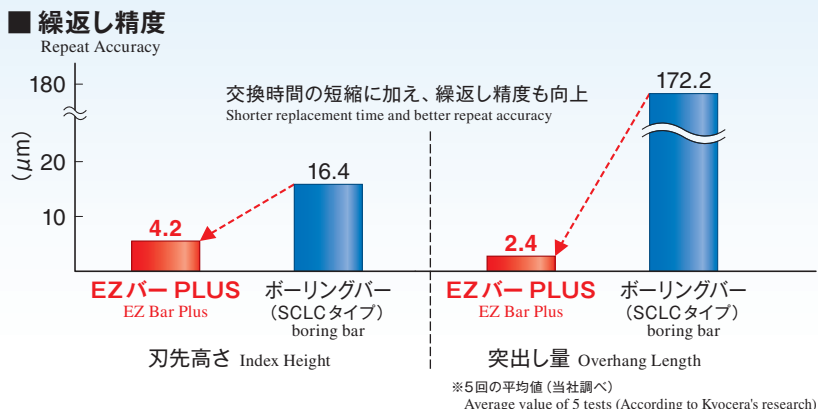
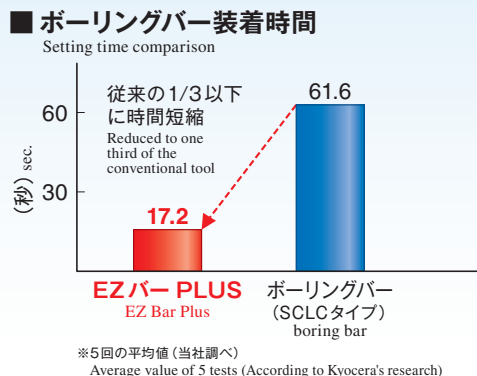
超硬タイプ
Carbide type



鋼タイプ
Steel type

装着時間を3分の1に短縮!
繰り返し精度も大幅に向上し、お客様の生産性向上に貢献します!

Setting time reduced to one third
Improved repeat accuracy contributes to your productivity enhancement

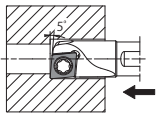
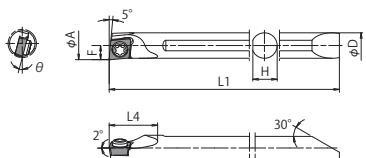
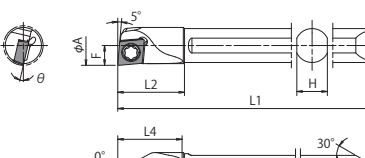
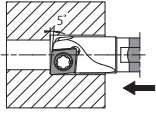
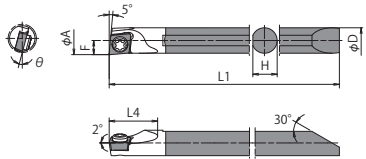
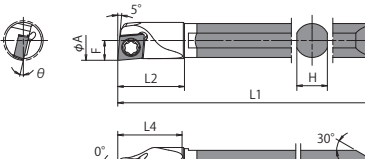


ADVANCING PRODUCTIVITY

生産性向上に貢献する京セラ

EZバー 刃先交換式ボーリングバー EZ Bar Indexable boring bar

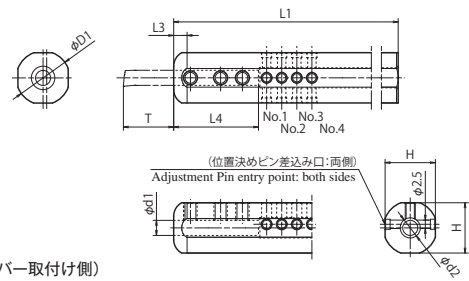
適合チップ：○045X...=CC...03...
Applicable Inserts ○060X...=CC...04...

<p>〈S-SCLC型〉</p> 	<p>最大突出し量 L/D ≈ 3 Maximum overhang length</p>   <p>・本図は右勝手 (R) を示す Right-hand shown ・右勝手 (R) ホルダには左勝手 (L) チップが適合します Left-hand Insert for Right-hand Toolholder</p> <p>図1 Fig.1 図2 Fig.2</p>
<p>〈C-SCLC型〉</p> 	<p>最大突出し量 L/D ≈ 5 Maximum overhang length</p>   <p>・本図は右勝手 (R) を示す Right-hand shown ・右勝手 (R) ホルダには左勝手 (L) チップが適合します Left-hand Insert for Right-hand Toolholder</p> <p>図3 Fig.3 図4 Fig.4</p>

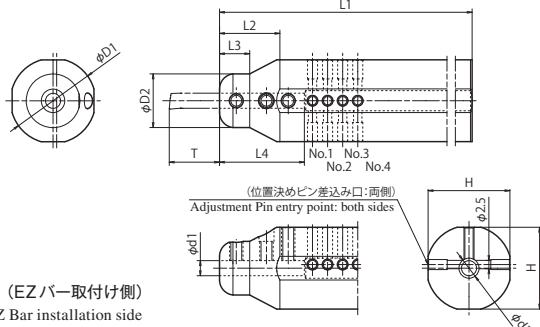
●ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock	最小加工径 Min. Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension (mm)							θ	基準 コーナ R (rε) Std. Corner-R (re)	クーラント ホール Coolant Hole	形状 Drawing	部品 Spare Parts		適合スリーブ Applicable Sleeve	
			R	φA	φD	H	L1	L2	L3					L4	F		スクリー Clamp Screw
鋼 Steel	S045X-SCLCR03-050EZ	●	5	4.5	4.3	42.4	—	—	8.5	2.5	15°	0.2	無	図1 Fig.1	SB-1635TR	FT-6	EZH045...
	S060X-SCLCR04-070EZ	●	7	6	5.4	53.9	11.8	—	11.5	3.5	13°			図2 Fig.2	SB-2035TR		EZH060...
超硬 Carbide	C045X-SCLCR03-050EZ	●	5	4.5	4.3	51.4	—	—	8.5	2.5	15°	0.2	無	図3 Fig.3	SB-1635TR	FT-6	EZH045...
	C060X-SCLCR04-070EZ	●	7	6	5.4	65.9	11.8	—	11.5	3.5	13°			図4 Fig.4	SB-2035TR		EZH060...

■EZH-HP型スリーブ Applicable Sleeve



(EZバー取付け側)
EZ Bar installation side



(EZバー取付け側)
EZ Bar installation side

図1 Fig.1 図2 Fig.2

型番 Description	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimension (mm)									突出し寸法 ^{※2} T (mm) Overhang Length of Bar				形状 Drawing	適合EZ型ホルダ Applicable EZ Bar
		φd1	φD1	φD2	φd2	H	L1	L2	L3	*1L4	位置決めピンの設定位置 Adjustment Pin Setting					
						No.1	No.2	No.3	No.4							
EZH	04516HP-100	●	16	—	—	15	100	—	4	25.3	23 (14)	18.5 (9.5)	14 (—)	9.5 (—)	図1 Fig.1	S045X-SCLCR03-050EZ C045X-SCLCR03-050EZ
	04519HP-120	●	19.05	—	—	18	120	—	4							
	04520HP-120	●	20	—	—	19	120	—	4							
	04522HP-135	●	22	16	6	21	135	18	9							
	04525.0HP-135	●	25	—	—	24	135	—	4							
04525.4HP-120	●	25.4	—	—	24.4	120	—	4								
EZH	06016HP-100	●	16	—	—	15	100	—	4	31	30.5 (18.5)	25.5 (13.5)	20.5 (—)	15.5 (—)	図1 Fig.1	S060X-SCLCR04-070EZ C060X-SCLCR04-070EZ
	06019HP-120	●	19.05	—	—	18	120	—	4							
	06020HP-120	●	20	—	—	19	120	—	4							
	06022HP-135	●	22	16	8	21	135	18	9							
	06025.0HP-135	●	25	—	—	24	135	—	4							
	06025.4HP-120	●	25.4	—	—	24.4	120	—	4							

※1. L4はφd1部分の長さを示す。L4 shows φd1 length. ●: 標準在庫 Std. Stock
 ※2. T寸法は超硬ボーリングバー取付け時の突出し寸法を示し、()内は鋼ボーリングバー取付け時の突出し寸法を示す。
 Dimension T shows overhang length of the Carbide Boring Bar when attached to sleeve. Dimension in () shows overhang length of the Steel Boring Bar when attached to sleeve.

●部品型番表 Spare Parts Description

型番 Description	部品 Spare Parts					適合EZ型ホルダ Applicable EZ Bar	
	スクリー Clamp Screw	レンチ Wrench	スクリー Clamp Screw	レンチ Wrench	位置決めピン Adjustment Pin		
EZH	045...HP-..	HS3×4P (位置決めピン固定用) (only for Adjustment Pin)	LW-1.5 締付トルク 1N・m Tightening Torque	HS4×4P (チップ固定用) (for Holder)	LW-2 締付トルク 2N・m Tightening Torque	LCP025140	S045X-SCLCR03-050EZ C045X-SCLCR03-050EZ S060X-SCLCR04-070EZ C060X-SCLCR04-070EZ



京セラ株式会社
機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472