旋削用チップ

B1~B95

旋削用チップの表示方法		B2
チップの呈色		B3
チップブレーカ選択基準		B4~B12
ネガチップのブレーカ形状		B4
ポジチップのブレーカ形状		B10
「旋削用チップ」カタログの見方		B13
サーメット・コーティング・超硬　チップ一覧		B14~B82
旋削用ネガ	CN□□型…ひし形80°	B14
	DN□□型…ひし形55°	B21
	KN□□型…平行四辺形55°	B28
	RN□□型…円形	B28
	SN□□型…正方形90°	B29
	TN□□型…三角形60°	B33
	VN□□型…ひし形35°	B39
	WN□□型…六角形80°	B41
	自動盤用スモールネガ	B45
旋削用ポジ	CC□□型・CP□□型…ひし形80°	B48
	DC□□型・DP□□型…ひし形55°	B55
	JC□□型…ひし形70°	B62
	RC□□型…円形	B62
	SC□□型・SP□□型…正方形90°	B63
	TB□□型・TC□□型・TP□□型…三角形60°	B64
	VB□□型・VC□□型・VP□□型…ひし形35°	B73
	WB□□型・WP□□型…六角形80°	B78
あとびき用	TKFB型	B80
	ABS15型/ABW15型/ABW23型	B82
ベアリング加工用	R□MT-BB型/SNMF型	B83
ソリッドバーシリーズ		B84
セラミックチップ型番の見方		B85
セラミック　チップ一覧		B86~B95
旋削用ネガ	CN□□型…ひし形80°	B86
	DN□□型…ひし形55°	B87
	EN□□型…ひし形75°	B87
	RN□□型…円形	B88
	SN□□型…正方形90°	B89
	TN□□型…三角形60°	B91
	VN□□型…ひし形35°	B92
旋削用ポジ	RP□□型…円形	B93
	SP□□型…正方形90°	B93
	TB□□型・TC□□型・TP□□型…三角形60°	B93
高硬度ロール用	RBG型/RCGX型/RPGX型	B94
溝入れ用	GH型/GS型	B95

旋削用チップ（刃先交換式）の表示方法

記号	形　状
H	正六角形
O	正八角形
P	正五角形
S	正方形
T	正三角形
C	ひし形頂角 80°
D	〃　55°
E	〃　75°
F	〃　50°
M	〃　86°
V	〃　35°
W	六角形
L	長方形
A	平行四辺形頂角 85°
B	〃　82°
K	〃　55°
R	円形

ひし形及び平行四辺形の場合、頂角は鋭角コーナの角度をいう。

①形状記号

記号	逃げ角
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°

②逃げ角記号

記号（級）	許容差(mm) コーナ高さ許容差	厚み許容差	内接円許容差
A	±0.005	±0.025	±0.025
F			±0.013
C	±0.013		±0.025
H			±0.013
E	±0.025		±0.025
G		±0.13	
J	±0.005	±0.025	±0.05～±0.15
K※	±0.013		
L※	±0.025		
M※	±0.08～±0.18	±0.13	
N※		±0.025	
U※	±0.13～±0.38	±0.13	±0.08～±0.25

※これらは原則として側面は、焼結肌のチップである。
許容差はチップサイズにより異なり、チップ個々の規格によって定める。

③精　度　記　号

記号	穴の有無	穴の形状	チップブレーカ	形　状
N	なし	―	なし	
R			片面	
F			両面	
A	あり	円筒穴	なし	
M			片面	
G			両面	
W		一部円筒穴 片面 40°～60°	なし	
T			片面	
Q		一部円筒穴 両面 40°～60°	なし	
U			両面	
B		一部円筒穴 片面 70°～90°	なし	
H			片面	
C		一部円筒穴 両面 70°～90°	なし	
J			両面	
X	―	―	―	―

④溝・穴記号

ISO（ミリ表示）

C	N	M	G	12	04	08	PG
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧

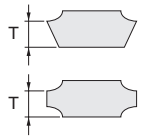
ANSI（インチ表示）

C	N	M	G	4	3	2	PG
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧

⑤切刃長さ記号(ISO) C	D	R	S	T	V	W	内接円直径(mm)	⑤内接円直径(ANSI) IC Size (inch)	記号
03	04		03	06			3.97	5/32	12
04	05		04	08	08		4.76	3/16	15
		05					5		
05	06		05	09		03	5.56	7/32	18
		06					6		
06	07		06	11	11	04	6.35	1/4	2
08	09		07	13		05	7.94	5/16	25
		08					8		
09	11	09	09	16	16	06	9.525	3/8	3
	12	10					10		
		12					12		
12	15	12	12	22	22	08	12.7	1/2	4
16	19	15	15	27	27	10	15.875	5/8	5
		16					16		
19	23	19	19	33	33	13	19.05	3/4	6
		20					20		
22	27		22	38			22.225	7/8	7
		25					25		
25	31	25	25	44	44	17	25.4	1	8
32	38	31	31	54	54	21	31.75	1-1/4	10
		32					32		

・ISOは切刃長さで表示。
・ANSIは内接円直径（インチ[inch]）で表示。

⑥厚み記号 ISO 厚さ(mm)	記号	ANSI 厚さ(inch)	記号
1.59	01	1/16	1
1.98	T1	5/64	12
2.38	02	3/32	15
2.78	T2	―	―
3.18	03	1/8	2
3.97	T3	5/32	25
4.76	04	3/16	3
5.56	05	7/32	35
6.35	06	1/4	4
7.94	07	5/16	5
9.525	09	3/8	6



厚みは底面と切刃最高部の距離を示します。

⑦コーナ記号 ISO コーナ半径(mm)	記号	ANSI コーナ半径(inch)	記号
シャープコーナ	00	.000	00
0.03	003	.001	01
0.05	005	.002	013
0.1	01	.004	02
0.2	02	.008	05
0.4	04	1/64	1
0.8	08	1/32	2
1.2	12	3/64	3
1.6	16	1/16	4
2.0	20	5/64	5
2.4	24	3/32	6
2.8	28	7/64	7
3.2	32	1/8	8
円形チップ	00（インチ系）又は M0（メートル系）	円形チップ	0

⑧任意記号
主切刃記号
勝手記号
またはブレーカ記号
などの任意記号

●ポジチップの表示例

CCGT060201M E R - U

- コーナR(rε)がマイナス公差
- 切刃はホーニング有り
- チップの勝手
- ブレーカ形状

CCGT060201M F P - GF

- コーナR(rε)がマイナス公差
- 切刃はシャープエッジ
- チップ上面鏡面仕様
- ブレーカ形状

●コーナR（rε）がマイナス公差の使い方

加工図面中に図 1 のように、隅部 R が指示されている場合、コーナ R（rε）＝0.2 ㎜のチップを使用すると隅部 R が大きくなる可能性が有ります。
このような場合、コーナ R（rε）がマイナス公差のチップをご使用ください。

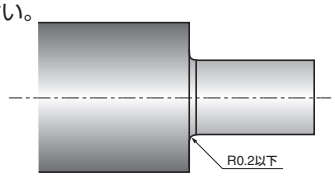
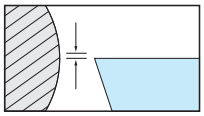


図 1　加工図面中の隅部 R 指示例

● 精度記号「E」級チップの特長

旋削用E級チップ

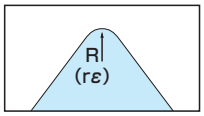
・チップ交換時の刃先位置、高さ一定化



チップ厚みの公差

±0.13mm → ±0.025mm

（従来品）



チップコーナR(rε)の公差

±0.1mm → ±0.02mm

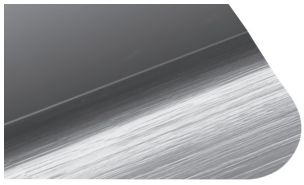
（従来品）

● 高品位研磨チップ “スーパーファイン”

・メカトロニクス、エレクトロニクス、高精密部品加工に適応
・サブミクロンの精度要求に対応

高品位研磨チップ

・刃先研磨時のマイクロチッピングを減少
・溶着減少　・刃先寿命延長

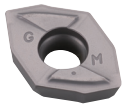
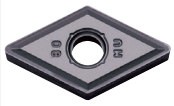


■ チップの呈色

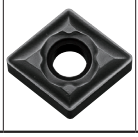
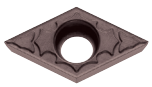
● サーメット・MEGACOAT NANOサーメット・MEGACOATサーメット・PVDサーメット

材種	サーメット							MEGACOAT NANO サーメット	MEGACOAT サーメット				PVD サーメット	
	NEW TN620	TN6010	TN6020	TN60	TN100M	TC40N	TC60M	NEW PV720	PV7005	PV7010	PV7025	PV7040	PV7020	PV90
呈色見本														

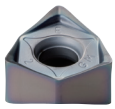
● MEGACOAT（超硬母材）

材種	MEGACOAT						
	PR1210	PR1215	PR1225	PR1230	PR1305	PR1310	PR1325
呈色見本							

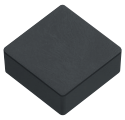
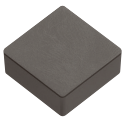
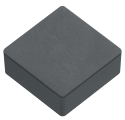
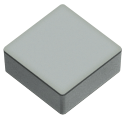
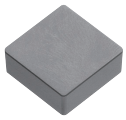
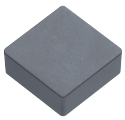
● CVDコーティング・PVDコーティング（超硬母材）

材種	CVD コーティング						PVD コーティング								
	NEW CA420M	CA45 シリーズ	CA40/CA41 シリーズ	NEW CA510 CA515 CA525 CA530	CA55 シリーズ	CA65 シリーズ	PR660	PR830	PR905	PR915	PR930	PR1005	PR1025	PR1115	PR1125
呈色見本															

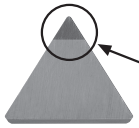
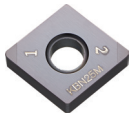
● MEGACOAT NANO（超硬母材）

材種	MEGACOAT NANO			
	PR1425	PR1510	PR1525	PR1535
呈色見本	NEW 			

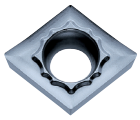
● セラミック

材種	アルミナ系セラミック			PVD コーティングセラミック	MEGACOAT セラミック	窒化珪素系セラミック	CVD コーティング窒化珪素系セラミック	サイアロンセラミック		ハニカム構造セラミック
	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	NEW KS6030	KS6040	CF1
呈色見本										

● CBN・ダイヤモンド

材種	CBN					ダイヤモンド			MEGACOAT CBN	PVD コーティング CBN
	KBN65B	NEW KBN475	KBN510	KBN525	NEW KBN570	KPD001	KPD010	KPD230	KBN・・M	KBN900
呈色見本	 CBN・ダイヤモンド									

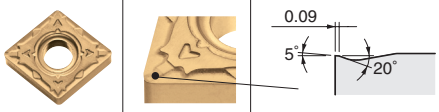
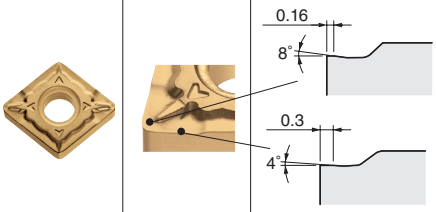
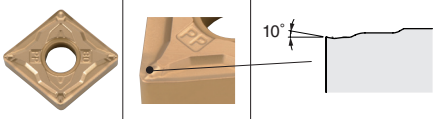
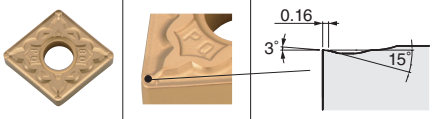
● 超硬合金

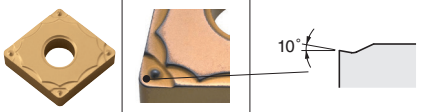
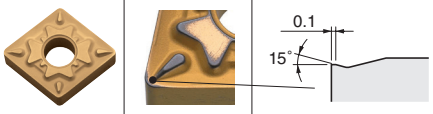
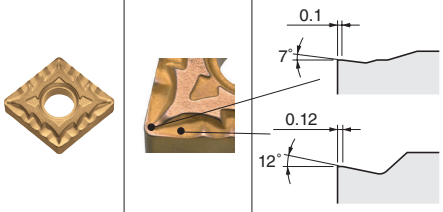
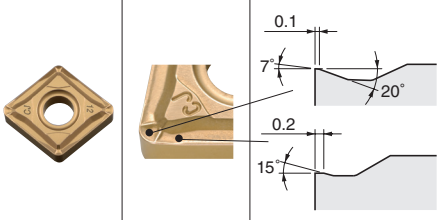
材種	超硬合金			
	GW15	GW25	KW10	SW05
呈色見本				

チップブレーカ選択基準（ネガチップ）

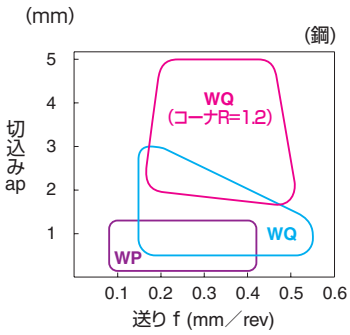
■ 鋼用

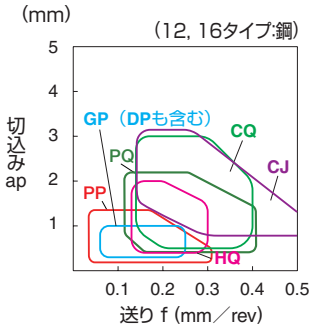
1 3次元ブレーカ

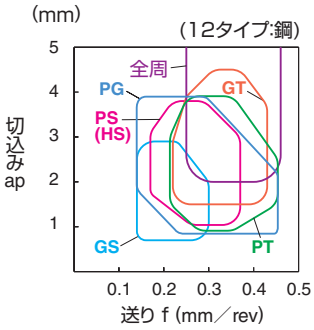
切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　長
仕上げ（ワイパー切刃付き）	WP		ワイパー切刃付きで小切込み領域での切りくず処理に優れる。
仕上げ～中（ワイパー切刃付き）	WQ		ワイパー切刃付きで、面粗度を維持しつつ送りを２倍にできる。切りくず処理も万全。
仕上げ	PP		最適化された３段ドットの効果により、広い送り範囲で、安定した切りくず処理を実現。切れ味の良いブレーカすくいにより、切削抵抗を低減。
仕上げ～中	PQ		切りくずを効果的にブレーキングし、広い送り領域で安定した切りくず処理を実現。切れ味と強度のバランスを確保。

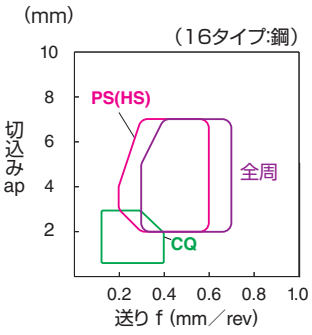
切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　長
仕上げ	GP		仕上げ～軽切削領域で良好な切りくず処理。
仕上げ～中	HQ		３次元すくい角とダブルドット設計で良好な切れ味。
仕上げ～中	CQ		倣い切削など切込み変動時での切りくず処理に優れる。壁面の引き上げ切削にも適する。
仕上げ～中（引き上げ）	CJ		小切込み、高送り切削時に切りくずを確実にカールさせる。倣い加工、引き上げ加工時の切りくず処理向上。
中～荒	PG		刃先の切れ味と強度のバランスが良好。安定加工実現。低送りから高送り加工時まで切りくず処理が良好。幅広い領域に対応。

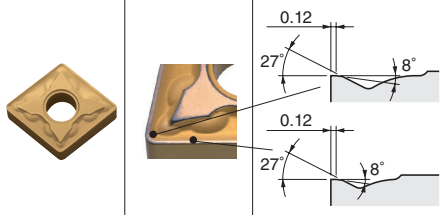
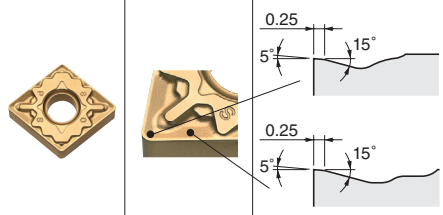
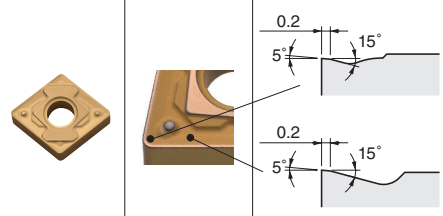
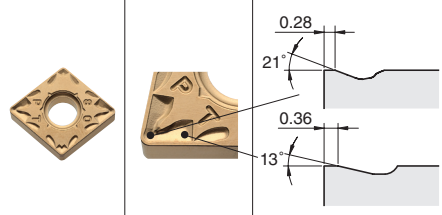
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値（片肉）を示す〕

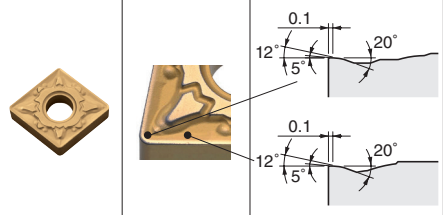
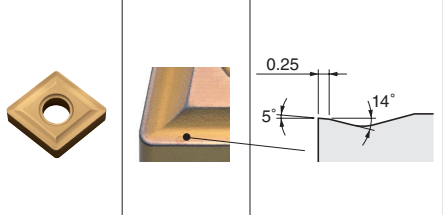
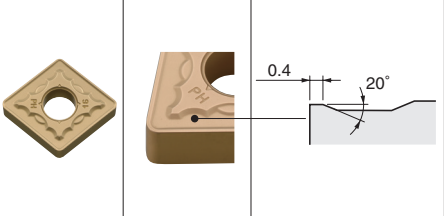
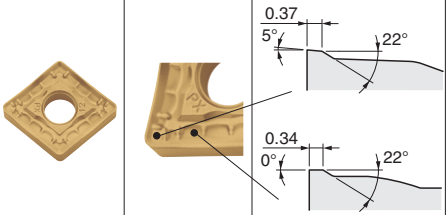




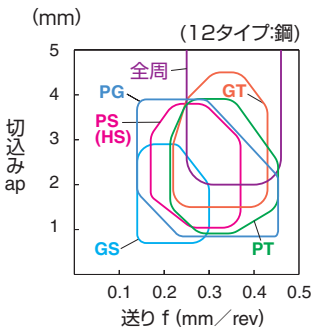


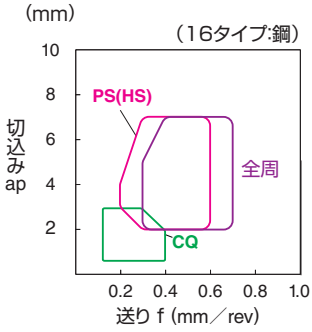


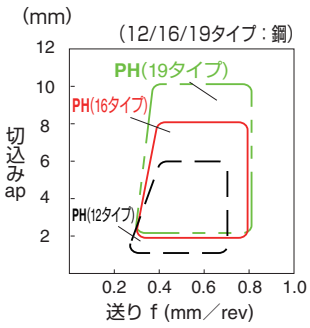
切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　　長
中～荒	GS		刃先強度重視ブレーカ。繰り返し切削や軽断続切削での安定性向上。
中～荒	PS		汎用ブレーカ。すわり安定性が良好で、耐欠損性向上。
中～荒	HS		汎用ブレーカ。倣い切削にも適する。
中～荒(高送り)	PT		安定性と刃先強度を重視したランドサポート構造の高送り用ブレーカ。

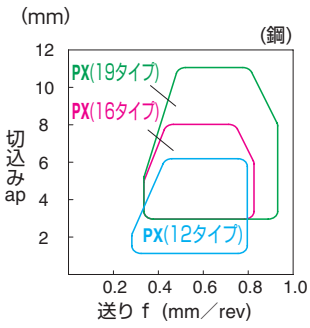
切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　　長
中～荒(高送り)	GT		刃先強度重視ブレーカ。高送り切削でのスムーズな切りくず処理を実現。
荒切削	全周(無記号)		低抵抗タイプで、切込みの大きな荒切削に適する。
荒切削	PH		荒切削用。高い刃先強度で、強断続黒皮ワークの加工に威力を発揮。
片面荒切削(高送り)	PX		荒切削・高送り用。低抵抗型片面ブレーカ。

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



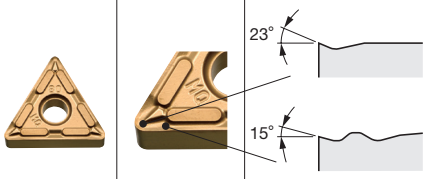
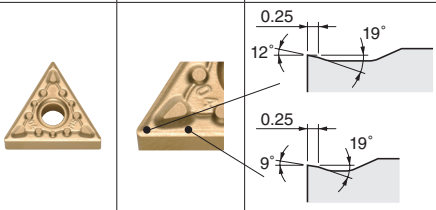
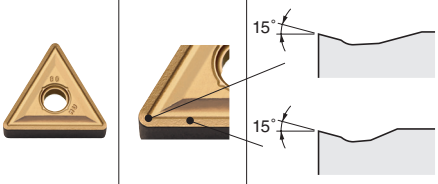
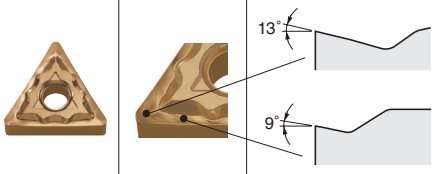


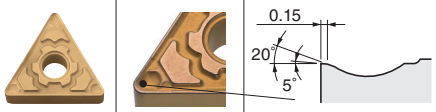
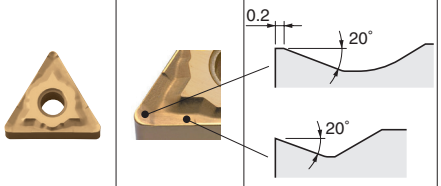
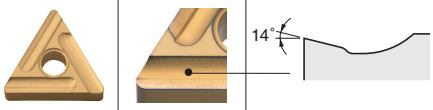




チップブレーカ選択基準（ネガチップ）

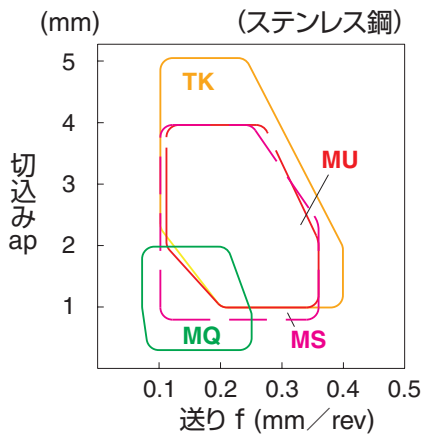
■ ステンレス鋼用／耐熱合金用／チタン合金用

切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　長
仕上げ	MQ		大きなすくい角。低抵抗で良好な切りくず処理。
中～荒	MS		ポジティブランドで切れ味と刃先強度に優れる。壁際での切刃損傷にも強い。
中～荒	MU		大きなすくい角で切削抵抗を低減し、一次境界損傷抑制によりバリの発生を抑制。
中～荒	TK		ドットのないブレーカ面によって、耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。切りくずの巻きは大きい。

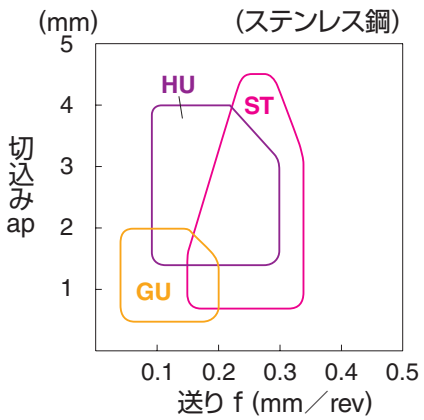
切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　長
仕上げ	GU		3次元すくい角で低抵抗。
中～荒	HU		3次元すくい角で優れた切れ味。
中～荒	ST		大きなすくい角で切削抵抗を大幅に低減。特殊形状で境界損傷を抑制。

● ステンレス鋼用

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値（片肉）を示す〕

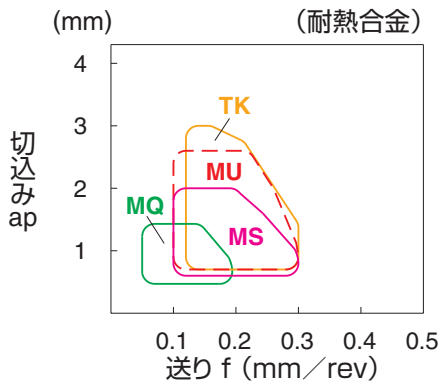


● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値（片肉）を示す〕



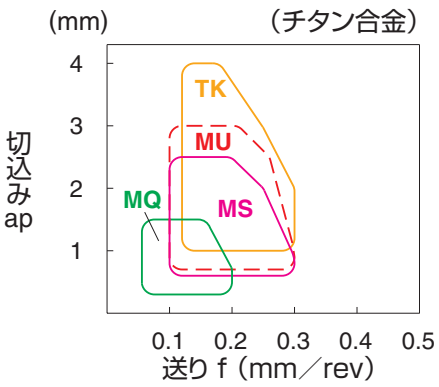
● 耐熱合金用（PR13シリーズ）

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値（片肉）を示す〕

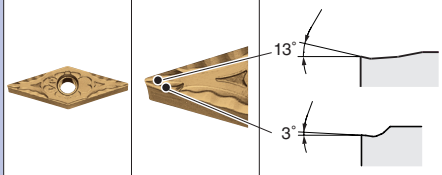


● チタン合金用（SWシリーズ）

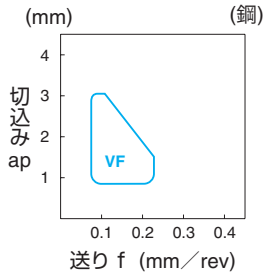
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値（片肉）を示す〕



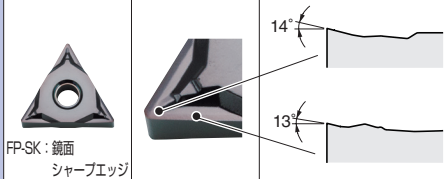
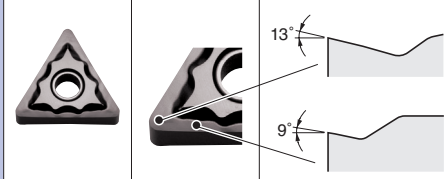
■ 鋼用（倣い・ぬすみ加工、切込み変動大）

切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　　長
仕上げ～中	VF		倣い・ぬすみなど、切込みが大きく変動する加工において、スムーズな切りくず排出を実現。

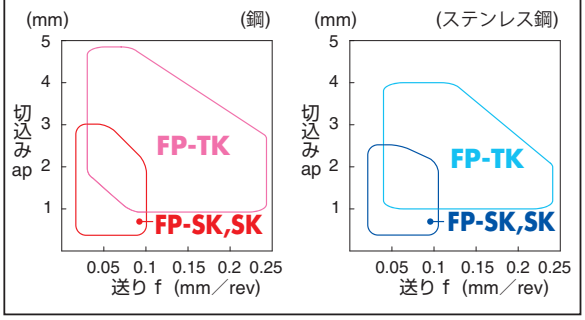
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値（片肉）を示す〕



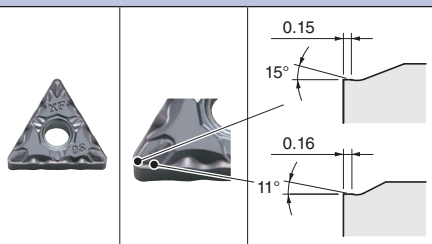
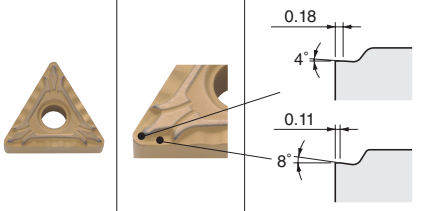
■ 鋼／ステンレス鋼用（自動盤対応）

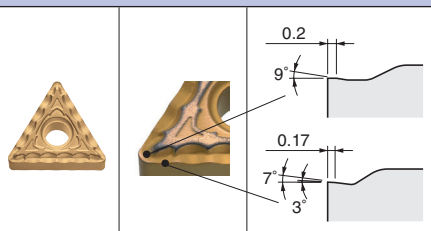
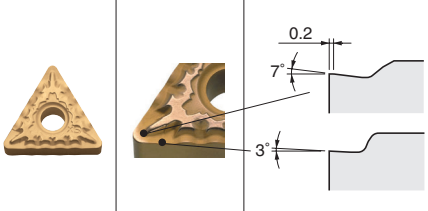
切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　　長
仕上げ～中	SK	 FP-SK：鏡面 シャープエッジ -SK：ホーニング	自動盤での仕上げ～中加工用ブレーカ。ポジチップに匹敵する切れ味。 ２段ドット形状により、様々な切込みに対し、確実に切りくずをコントロール。
中～荒	FP-TK		自動盤での中～高切込み（中～大径ワーク向け）対応。 シャープエッジ・鏡面仕様で切れ味に優れる。 ドットのないブレーカ面によって、耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。切りくずの巻きは大きい。

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値（片肉）を示す〕

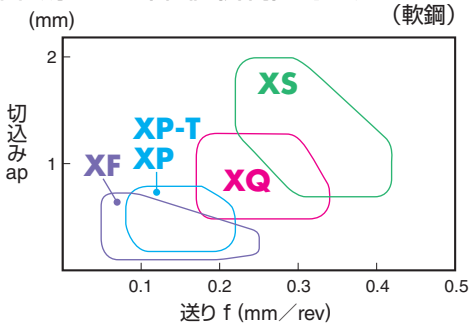


■ 軟鋼用（SP材・パイプ材・SS材など）

切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　　長
仕上げ	XF		低炭素鋼等の粘い材料の高速・低切込み領域での切りくず処理に優れる。
仕上げ	XP		切れ味の良いすくい面と特殊ドットで、仕上げ切削時の切りくずを切断。

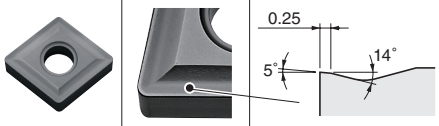
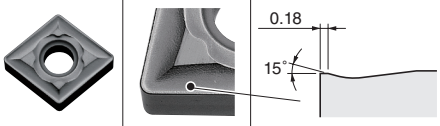
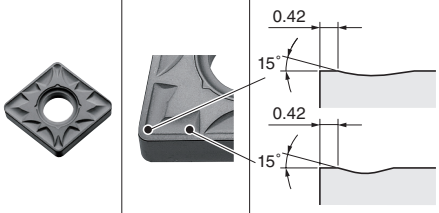
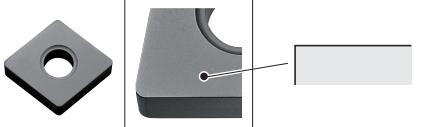
切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　　長
中切削	XQ		緩やかなすくい面と特殊ドットで、中切削時の切りくずを確実に切断する。
荒切削	XS		特殊すくい面と鋭角に形成されたドットで、荒切削時の切りくずを確実に切断する。

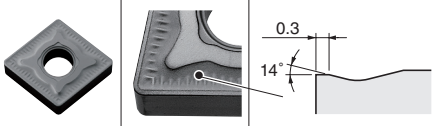
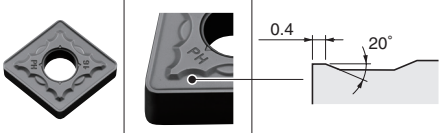
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値（片肉）を示す〕



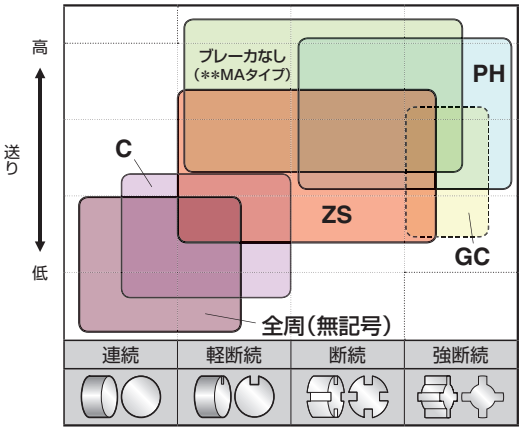
チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

■ 鋳鉄用

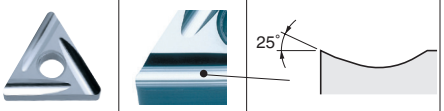
切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　長
切れ味重視	全周(無記号)		鋳鉄の連続～軽断続加工の基本ブレーカ。(低抵抗重視)
	C		鋳鉄の連続～軽断続加工の高送り用ブレーカ。
	ZS		鋳鉄の軽断続～断続加工の基本ブレーカ。(安定性重視)
	ブレーカなし		鋳鉄の軽断続～断続加工の高送り用ブレーカ。

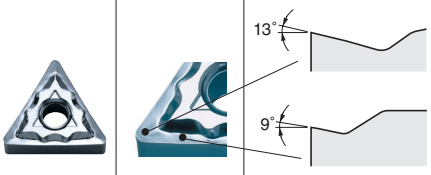
切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　長
安定性重視	GC		鋳鉄の強断続加工用のブレーカ。(刃先強化型ブレーカ)
	PH		鋳鉄の荒加工用チップ材種向けブレーカ。高い刃先強度で、強断続黒皮ワークの加工に威力を発揮。

■ チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

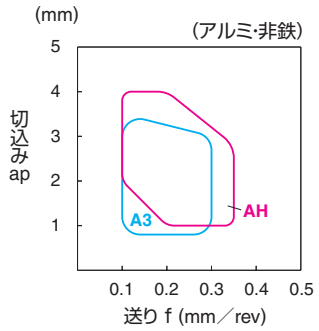


■ アルミ・非鉄用

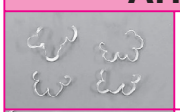
切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　長
仕上げ～中	A3		すくい角が大きく、ブレーカ面も滑らか。切りくずがスムーズに排出され、耐溶着性に優れる。

切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　長
中～荒	AH	 G級：シャープエッジ仕様 M級：ホーニング仕様	ブレーカ面は鏡面仕上げで耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕

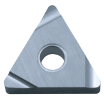
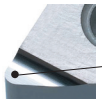
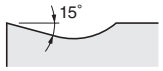
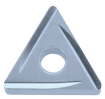
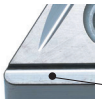
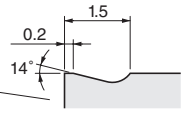
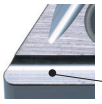
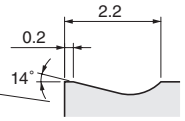


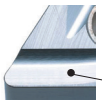
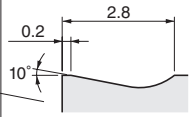
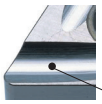
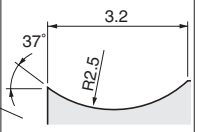
A3ブレーカ	
	ap=2mm f=0.2mm/rev
	ap=2mm f=0.3mm/rev

AHブレーカ	
	ap=2mm f=0.2mm/rev
	ap=2mm f=0.3mm/rev

■ 鋼用

2 研磨ブレーカ

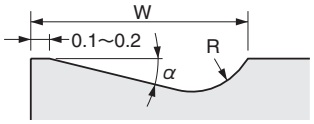
切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面			特　　長
仕上げ	S				シャープエッジ仕様で切れ味が良く、低抵抗。切りくずの流れ方向をコントロールし滑らかに排出。
仕上げ～中	B				一般切削で送りが0.15～0.25mm/revと比較的小さい時に使用。
中～荒	C				一般切削で通常の送り0.2～0.35mm/revで使用する汎用タイプ。

切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面			特　　長
荒切削	D				一般切削で送りが0.3～0.45mm/revと比較的大きい時に使用。
中～荒(低抵抗)	25R				低炭素鋼などの粘い材料を切れ味良く加工。ステンレス鋼切削にも適する。

● **研磨ブレーカの効果**

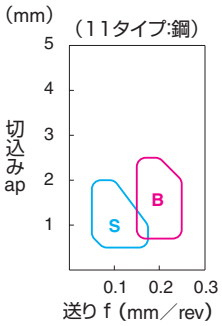
①切削抵抗の低減、切れ味の向上
②耐溶着性の向上
③寸法精度／仕上げ面精度の向上
④切りくずの流れ方向をコントロール

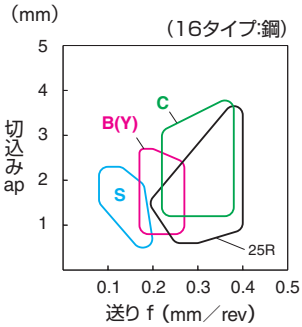
● **B, C, D ブレーカ仕様 及び 平行ブレーカ（勝手付き：ブレーカ記号なし）仕様**

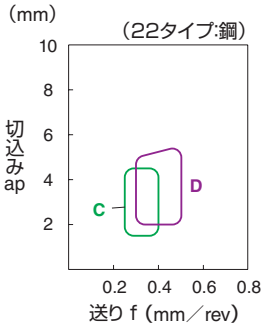


チップタイプ	サイズ	ブレーカ名称	W	α	R
CNGG	09,12	記号なし（C に準ずる）	2.2	14°	1.0
WNGG	06	記号なし（C に準ずる）	2.2	14°	1.0
TNGG	11,16	B	1.5	14°	0.5
	16,22	C	2.2	14°	1.0
	16,22	D	2.8	10°	1.5
DNGG	11,15	記号なし（C に類似）	2.5	14°	2.0
VNGG	16	記号なし（B に準ずる）	1.5	14°	0.5
SNGG	09,12	B	1.5	14°	0.5
	12	C	2.2	14°	1.0

● **ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕**



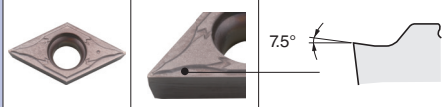
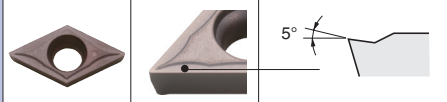
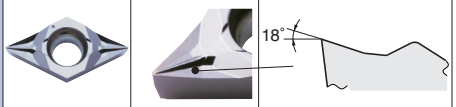
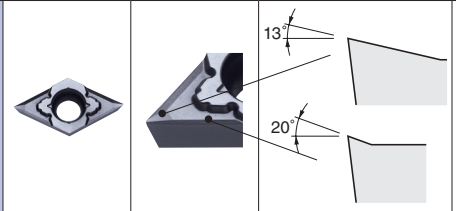
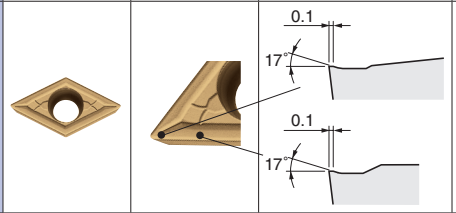
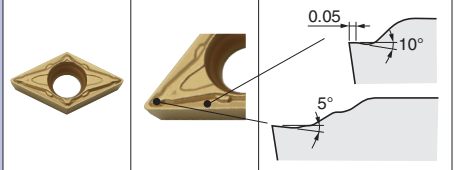


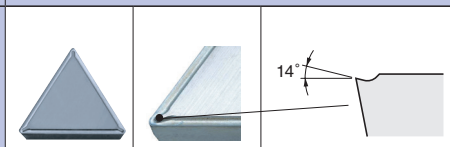
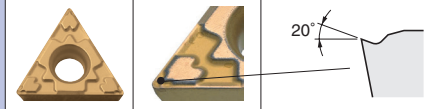
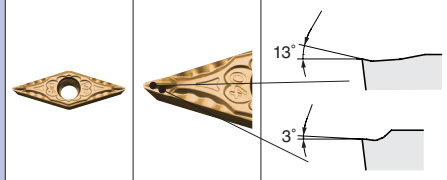
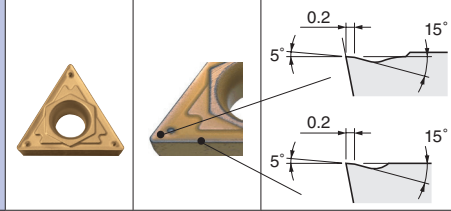
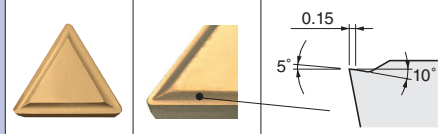
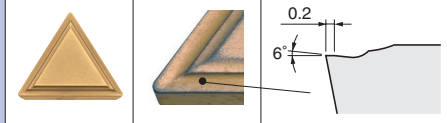


チップブレーカ選択基準（ポジチップ）

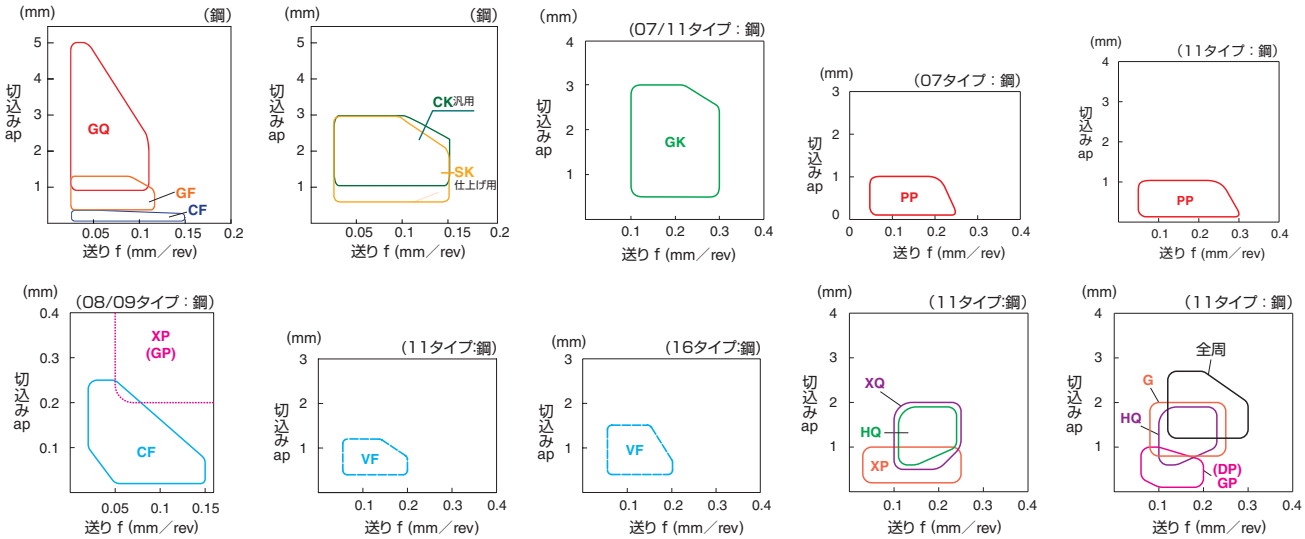
■ 鋼用

1 3次元ブレーカ

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
微小切込み	CF		微小切込み 0.02 ～ 0.2mm に 対応する仕上げ専用ブレーカ。
仕上げ	GF		小切込み領域で切りくずを細かく分断。
仕上げ～中	GQ		切込み範囲に合わせた最適なブレーカ幅の採用により、幅広い条件で切削が可能。
仕上げ	SK		大きなすくい角により切れ味が良好。また、コーナ先端部まで突出したドットにより、幅広い条件で切りくず処理が可能。
仕上げ	CK		切れ味が良好。勝手無しで自動盤での２方向の加工に適する。
仕上げ～中	GK		先端のブレーカドットと広い切りくずポケットにより、広範囲で切りくず処理良好。
仕上げ	PP		鋼仕上げの第一推奨。広い送り領域で切りくずを安定して処理切れ味と強度を両立させた高安定性切刃。

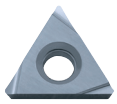
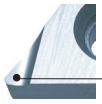
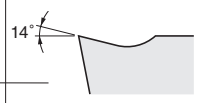
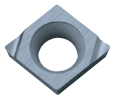
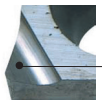
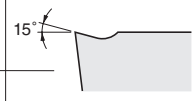
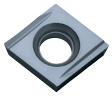
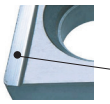
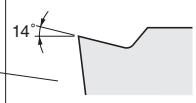
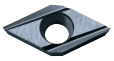
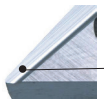
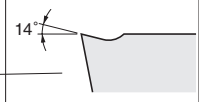
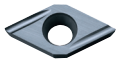
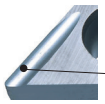
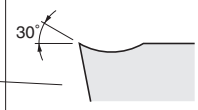
切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	DP		仕上げ切削専用ブレーカ。
仕上げ	GP		優れた切りくず処理性能。
仕上げ	VF		倣い・ぬすみなど、切込み変動が大きい加工でスムーズな切りくず排出を実現。
仕上げ～中	HQ		軽切削領域での汎用ブレーカ。
中切削	G		中切削領域で切りくずを細かく切断する。
中切削	全周（無記号）		刃先強度が高く、安定切削が可能。

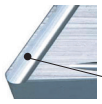
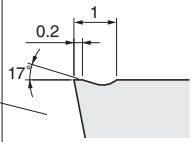
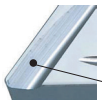
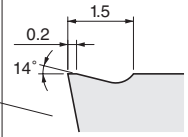
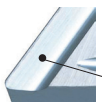
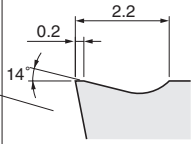
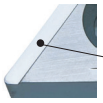
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値（片肉）を示す〕



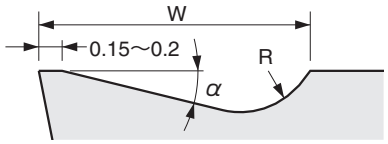
■ 鋼用

2 研磨ブレーカ

切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面			特　長
仕上げ	リード(無記号)				切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
仕上げ	F				切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
中切削	Y				切れ味に優れ、良好な仕上げ面が得られる。
低送り	J				低送りで切込みが変動する場合でも、安定して切りくずをコントロール。自動盤での加工に適する。
低送り	U				低送りで切込み量が変化しても切りくずを確実にコントロールし、低抵抗切削が可能。

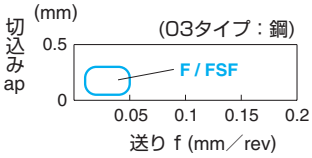
切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面			特　長
仕上げ	A				大きなすくい角で切削抵抗が小さく、確実に切りくずをコントロールする。
仕上げ～中	B				軽切削領域での汎用ブレーカ。切りくず処理と切れ味のバランスに優れ、広範囲で使用可能。
中切削	C				切りくずの詰まり易い材料や高負荷切削向き。切りくずの流れが良く、低抵抗。
中切削	H				切れ味に優れ、切りくずを小さくカールさせる。

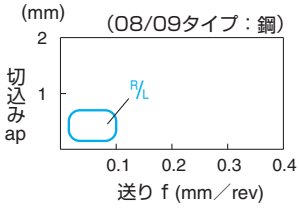
● A, B, C ブレーカ仕様 及び
平行ブレーカ（勝手付き：ブレーカ記号なし）仕様

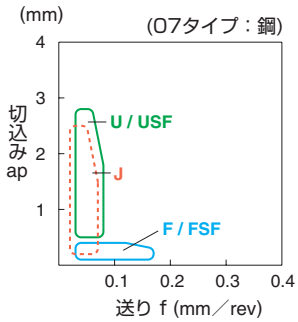


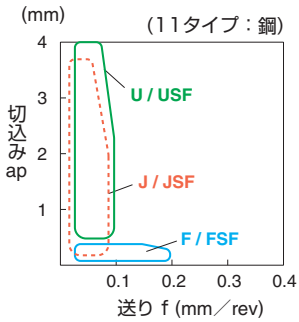
チップタイプ	サイズ	ブレーカ名称	W	α	R
TPGR	11	A	1.0	17°	0.5
	11,16	B	1.5	14°	0.5
	16	C	2.2	14°	1.0
SPGR	09	記号なし（B に準ずる）	1.5	14°	0.5
	12	記号なし（C に準ずる）	2.2	14°	1.0

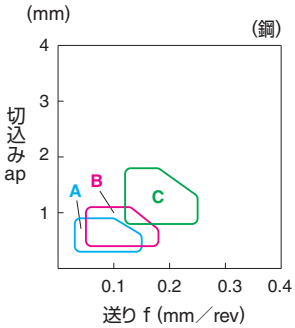
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕

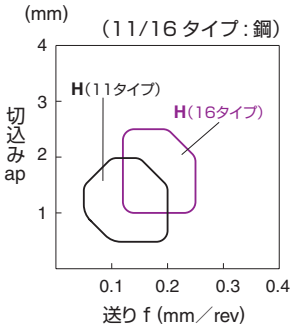






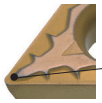
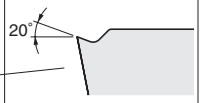


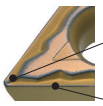
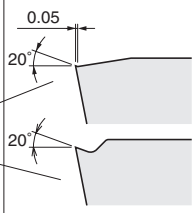




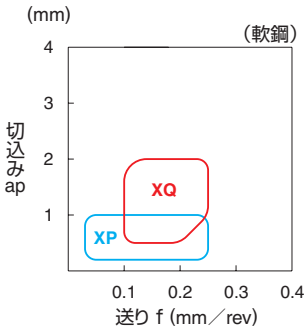
チップブレーカ選択基準(ポジチップ)

■ 軟鋼用(SP材・パイプ材・SS材など)

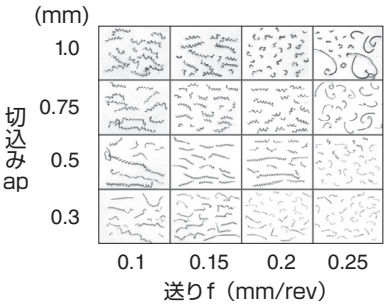
切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　長
仕上げ	XP	 	軟鋼など粘い材料の切りくずも確実に切断する。

切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　長
仕上げ～中	XQ	 	広い切りくず処理範囲と鋭い切れ味を有する。特に、トラブルの多い粘い材料に威力を発揮。

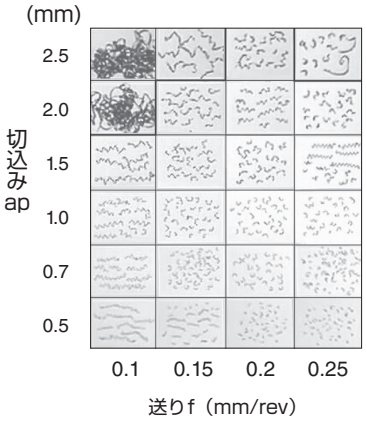
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



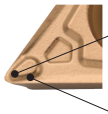
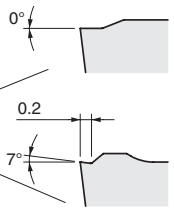
XP ブレーカ



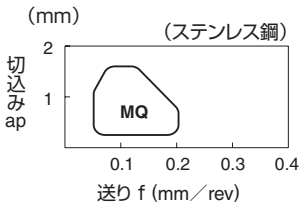
XQ ブレーカ



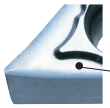
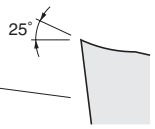
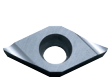
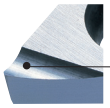
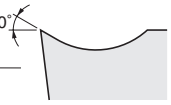
■ ステンレス鋼用

切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　長
仕上げ	MQ	 	内径加工時、ステンレス鋼の切りくずを小さくカールさせ、切りくず排出性に優れ、ホルダへの巻き付きを防ぎ、仕上げ面粗度を安定させる。

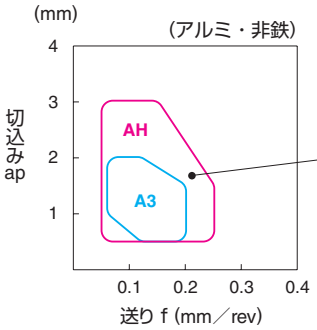
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



■ アルミ・非鉄用

切削領域	名称	形　状・ブレーカ断面	特　長
仕上げ～中	AH	 	円弧すくい面形状で切りくず処理性能に優れ、低抵抗。上面は鏡面仕上げで耐溶着性も良好。
仕上げ～中	A3	  	すくい角が大きく、切りくずの流れがスムーズで溶着しにくい。シャープエッジで、切れ味に優れる。

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



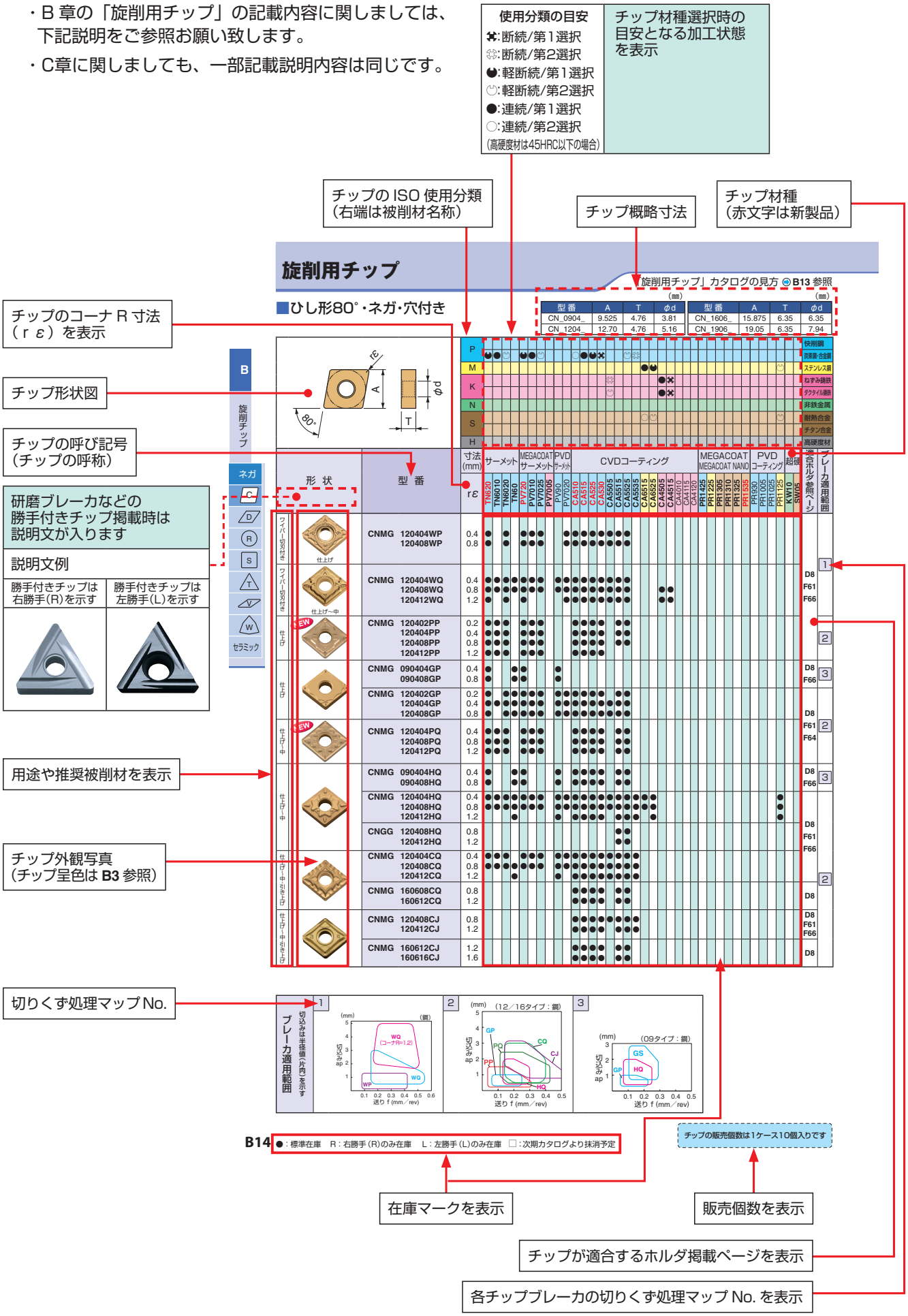
AH ブレーカ

「旋削用チップ」カタログの見方

■「旋削用チップ」カタログの見方

・B 章の「旋削用チップ」の記載内容に関しましては、下記説明をご参照お願い致します。

・C章に関しましても、一部記載説明内容は同じです。



旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

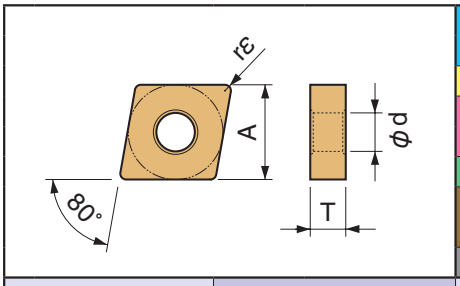
■ひし形80°・ネガ・穴付き

(mm)

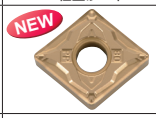
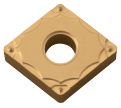
型番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81
CN_1204_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型番	A	T	φd
CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1906_	19.05	6.35	7.94

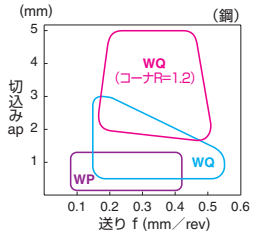


	快削鋼	炭素鋼・合金鋼	ステンレス鋼	ねずみ鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	非鉄金属	耐熱合金	チタン合金	高硬度材
P	●●	●●							
M			●●					○	
K				●✖	●✖				
N									
S			○					○	
H									

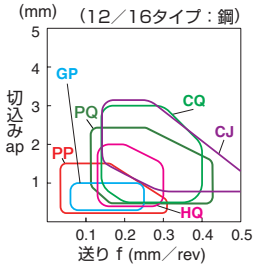
形状		型番	寸法(mm) rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
				サーメット				MEGACOAT サーメット				PVD サーメット		CVDコーティング														MEGACOAT MEGACOAT NANO					PVD コーティング				超硬			
ワイパー切刃付き	仕上げ	CNMG 120404WP	0.4	●		●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●																				D8 F61 F65 F66	1
		CNMG 120408WP	0.8	●		●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●																					
ワイパー切刃付き	仕上げ～中	CNMG 120404WQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●															
		CNMG 120408WQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●															
		CNMG 120412WQ	1.2	●		●		●					●	●	●	●	●	●	●	●				●	●															
仕上げ	NEW 	CNMG 120402PP	0.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																					
		CNMG 120404PP	0.4	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																					
		CNMG 120408PP	0.8	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																					
		CNMG 120412PP	1.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●																								
仕上げ		CNMG 090404GP	0.4	●			●	●				●																												D8 F66	3
		CNMG 090408GP	0.8	●			●	●				●																													
		CNMG 120402GP	0.2	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●																					
		CNMG 120404GP	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●																				D8 F61 F65 F66	2
		CNMG 120408GP	0.8	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
仕上げ～中	NEW	CNMG 120404PQ	0.4	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																					
		CNMG 120408PQ	0.8	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																					
		CNMG 120412PQ	1.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																					
仕上げ～中		CNMG 090404HQ	0.4	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●																				D8 F66	3
		CNMG 090408HQ	0.8	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●																					
		CNMG 120404HQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														●			
		CNMG 120408HQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														●			
		CNMG 120412HQ	1.2				●					●		●	●	●	●		●	●	●		●														●			D8	
		CNGG 120408HQ	0.8																●	●																				F61 F65 F66	
		CNGG 120412HQ	1.2																●	●																					
仕上げ～中・引き上げ		CNMG 120404CQ	0.4	●	●	●		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																				
		CNMG 120408CQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																				
		CNMG 120412CQ	1.2				●					●		●	●	●	●	●	●	●	●																				2
		CNMG 160608CQ	0.8											●	●	●	●		●	●																				D8	
		CNMG 160612CQ	1.2											●	●	●	●		●	●																					
仕上げ～中・引き上げ		CNMG 120408CJ	0.8											●	●	●	●	●	●	●	●																				D8 F61 F65 F66
		CNMG 120412CJ	1.2											●	●	●	●		●	●	●																				
		CNMG 160612CJ	1.2											●	●	●	●		●	●																				D8
		CNMG 160616CJ	1.6											●	●	●	●		●	●																				

ブレーカ適用範囲　切込みは半径値(片肉)を示す

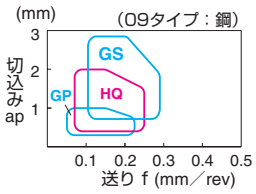
1



2



3



 ●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

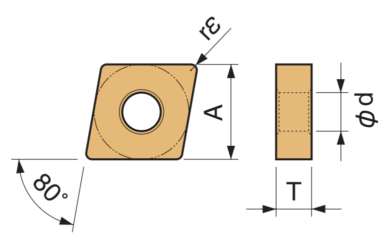
■ひし形80°・ネガ・穴付き

(mm)

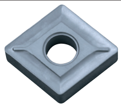
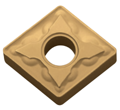
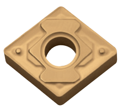
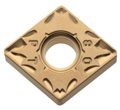
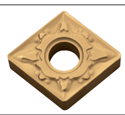
型 番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81
CN_1204_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型 番	A	T	φd
CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1906_	19.05	6.35	7.94



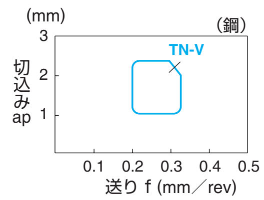
被削材		TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼																																					
P	炭素鋼・合金鋼	◐	●	◌		◐	●	◌				○	●	◐	✚			◌	✢																			
M	ステンレス鋼																			●	◐											◐				◌		
K	ねずみ鋳鉄															✢																						
K	ダクタイル鋳鉄															◌																						
N	非鉄金属																																					
S	耐熱合金																			○	◌											◐				◌		
S	チタン合金																															◐						
H	高硬度材																																					

形 状		型 番	寸法(mm)	サーメット				MEGACOAT サーメット				PVD サーメット		CVDコーティング															MEGACOAT MEGACOAT NANO						PVD コーティング				超硬		適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
			rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05		
	中切削	CNMG 120404TN-V	0.4				●																																		D8 F61 F65 F66	1
		120408TN-V	0.8				●																																			
	中～荒	CNMG 090404GS	0.4	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●																					D8 F66	B14 2
		090408GS	0.8	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●																						
		CNMG 120404GS	0.4							●		●	●	●	●	●	●		●	●																						
		120408GS	0.8							●		●	●	●	●	●	●		●	●																						
		120412GS	1.2									●		●	●	●	●		●	●																						
NEW	中～荒	CNMG 120404PG	0.4	●				●						●	●	●	●																	●							D8 F61 F65 F66	
		120408PG	0.8	●				●						●	●	●	●																	●								
		120412PG	1.2	●				●						●	●	●	●																	●								
		120416PG	1.6											●	●	●	●																									
	中～荒	CNMG 120404PS	0.4		●				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●				
		120408PS	0.8		●				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●				
		120412PS	1.2							●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●				
		120416PS	1.6											●	●	●	●		●	●	●		●																			
		CNMG 160612PS	1.2											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		D8	
		160616PS	1.6											●	●	●	●	●	●	●	●																					
	中～荒	CNMG 120404HS	0.4			●	●					●	●						●	●																					D8 F61 F65 F66	2
		120408HS	0.8			●	●					●	●						●	●																						
		120412HS	1.2			●	●						●						●	●																						
		120416HS	1.6																●	●																						
		CNMG 160612HS	1.2																								□														D8	
	中～荒・高送り	CNMG 120408PT	0.8											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		D8 F61 F65 F66	
		120412PT	1.2											●	●	●	●	●	●	●	●		●																			
		CNMG 160608PT	0.8											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		D8	
		160612PT	1.2											●	●	●	●	●	●	●	●		●																			
		160616PT	1.6											●	●	●	●	●	●	●	●		●																			
	中～荒・高送り	CNMG 120408GT	0.8							●		●	●	●	●	●	●		●	●																					D8 F61 F65 F66	
		120412GT	1.2									●	●	●	●	●	●		●	●																						

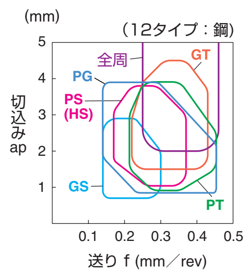
ブレーカ適用範囲

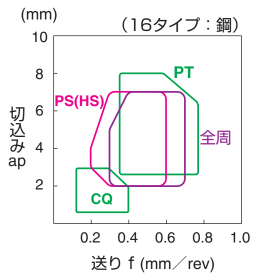
切込みは半径値(片肉)を示す

1



2





●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

A チップ材種
B 旋削チップ
C CBNダイヤモンド
D 外径
E スモールツール
F 内径
G 溝入れ
H 突切り
J ねじ切り
K ドリル
L ソリッドエンドミル
M ミーリング
N ツーリング機器
O イージーオーダーシステム
P 部品
R 技術資料
S SPKセラミック
T 索引

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

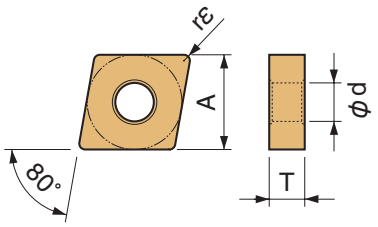
■ひし形80°・ネガ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81
CN_1204_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型番	A	T	φd
CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1906_	19.05	6.35	7.94



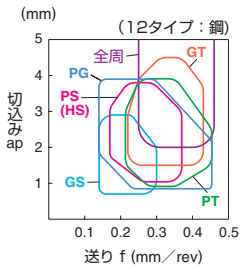
		TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼																																					
P	炭素鋼・合金鋼	●	●	◡		●	●	◡				○	●	●	✖		◡	✖																				
M	ステンレス鋼																			●	●															◡		
K	ねずみ鋳鉄								●						✖							●	✖															
K	ダクタイル鋳鉄								○							◡						●	✖															
N	非鉄金属																																					
S	耐熱合金																			○	◡															◡		
S	チタン合金																																					
H	高硬度材																																					

形状	型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
荒切削	CNMG 120404	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	□	□	□										●		D8	1
	CNMG 120408	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	□	□	□										●		F61	
	CNMG 120412	1.2				●				●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	□	□	□										●		F65	
	CNMG 120416	1.6															●						●	●		□	□												F66	
	CNMG 160608	0.8													●	●	●	●	●																				D8	2
	CNMG 160612	1.2													●	●	●	●	●	●				●																
	CNMG 160616	1.6															○	●		●				●																
	CNMG 190608	0.8															●						●	●		□	□													
	CNMG 190612	1.2											●	●	●	●		●	●	●			●	●		□	□												-	
	CNMG 190616	1.6											●	●	●	●		●	●	●			●	●		□														
荒切削	CNMG 120408PH	0.8											●	●	●	●		●	●	●			●	●															D8	3
	CNMG 120412PH	1.2											●	●	●	●		●	●	●			●	●															F61	
	CNMG 120416PH	1.6											●	●	●	●		●	●	●			●	●															F65	
																																							F66	
	CNMG 160608PH	0.8											●	●	●	●		●	●																				D8	
	CNMG 160612PH	1.2											●	●	●	●		●	●	●			●	●																
	CNMG 160616PH	1.6											●	●	●	●		●	●				●	●																
	CNMG 190608PH	0.8											●	●	●	●		●	●																				-	
	CNMG 190612PH	1.2											●	●	●	●		●	●	●																				
	CNMG 190616PH	1.6											●	●	●	●		●	●	●																				
	CNMG 190624PH	2.4											●	●	●	●		●	●																					
片面(荒切削・高送り)	CNMM 120408PX	0.8											●	●	●	●		●	●	●																			D8	4
	CNMM 120412PX	1.2											●	●	●	●		●	●	●																			F61	
	CNMM 120416PX	1.6													●	●		●	●	●																			F65	
																																							F66	
	CNMM 160608PX	0.8											●	●	●	●		●	●	●																			D8	
	CNMM 160612PX	1.2											●	●	●	●		●	●	●																				
	CNMM 160616PX	1.6											●	●	●	●		●	●	●																				
	CNMM 190608PX	0.8													●	●		○	●																				-	
	CNMM 190612PX	1.2											●	●	●	●		●	●	●																				
	CNMM 190616PX	1.6											●	●	●	●		●	●	●																				
	CNMM 190624PX	2.4													●	●		●	●	●																				

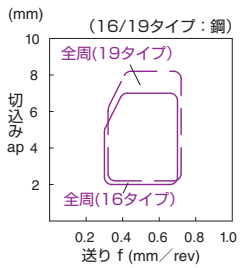
ブレーカ適用範囲

切込みは半径値(片肉)を示す

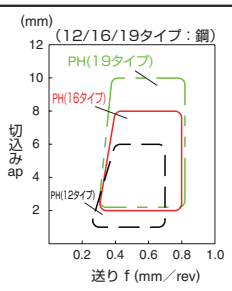
1



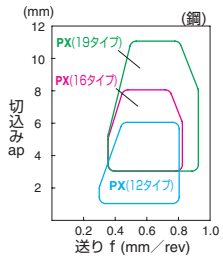
2



3



4



 ●：標準在庫　○：準標準在庫(在庫をご確認ください)　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

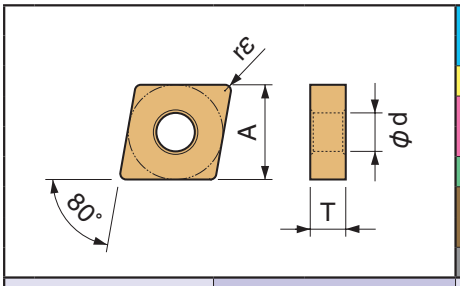
■ひし形80°・ネガ・穴付き

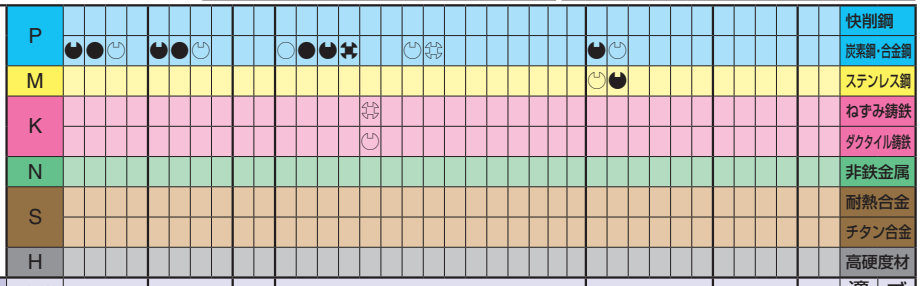
(mm)

型番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81
CN_1204_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型番	A	T	φd
CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1906_	19.05	6.35	7.94



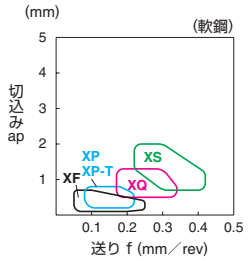


形状	型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
軟鋼 NEW 仕上げ・小切込み	CNMG 120404XF	0.4	●	●			●	●	●																																D8 F61 F65 F66	1
	CNMG 120408XF	0.8	●	●			●	●	●																																	
軟鋼 仕上げ	CNMG 120404XP	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●																							
	CNMG 120408XP	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●																							
軟鋼 中切削	CNMG 120404XQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●																							
	CNMG 120408XQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●																							
軟鋼 荒切削	CNMG 120408XS	0.8	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●		●	●																							
仕上げ〜中 NEW シャープエッジ・鏡面仕様	CNGG 120402MFP-SK	<0.2																										●	●											D8 E40 F61 F65 F66	2
	CNGG 120404MFP-SK	<0.4																										●	●													
中〜荒 シャープエッジ・鏡面仕様	CNGG 120404FP-TK	0.4																										●	●													
	CNGG 120408FP-TK	0.8																										●	●													

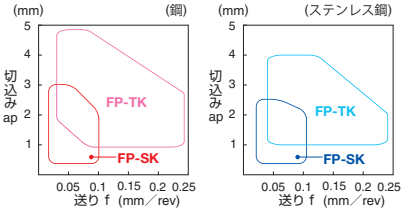
・コーナR（rε）寸法が不等号（例：<0.05, <0.1, <0.2 など）で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

ブレーカ適用範囲　切込みは半径値（片肉）を示す

1



2



●：標準在庫　R：右勝手（R）のみ在庫　L：左勝手（L）のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

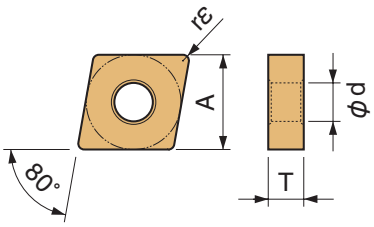
■ひし形80°・ネガ・穴付き

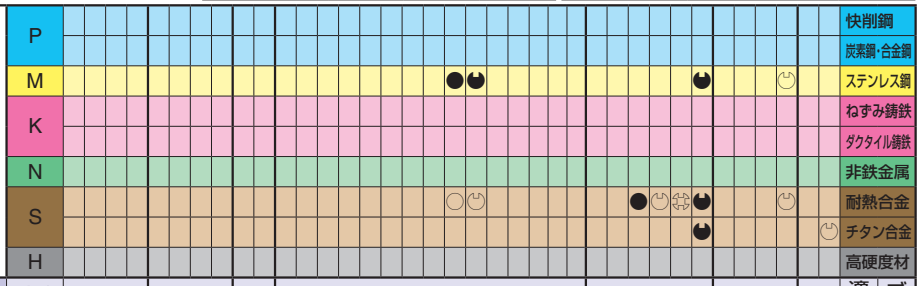
(mm)

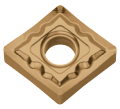
型番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81
CN_1204_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型番	A	T	φd
CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1906_	19.05	6.35	7.94



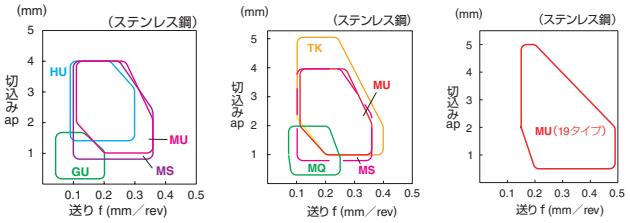


形状		型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
ステンレス鋼・耐熱合金	中～荒・シャープエッジ	CNGG 120404TK	0.4																												●	●								●		
		CNGG 120408TK	0.8																												●	●								●		
	 中～荒	CNMG 120404TK	0.4																			●	●								●	●	●						●			D8 F61 F65 F66	1
		CNMG 120408TK	0.8																			●	●								●	●	●						●				
ステンレス鋼・耐熱合金	仕上げ～中	CNMG 120404MQ	0.4																			●	●								●	●	●	●					●		●		
		CNMG 120408MQ	0.8																			●	●								●	●	●	●					●		●		
	中～荒	CNMG 120404MS	0.4																			●	●								●	●	●	●					●		●		
		CNMG 120408MS	0.8																			●	●								●	●	●	●					●		●		
		CNMG 120412MS	1.2																			●	●								●	●	●	●					●		●		
		CNMG 120416MS	1.6																			●	●								●	●	●						●				
ステンレス鋼・耐熱合金	中～荒	CNMG 120404MU	0.4																			●	●								●	●	●	●					●		●	D8 F61 F65 F66	
		CNMG 120408MU	0.8																			●	●								●	●	●	●					●		●		
		CNMG 120412MU	1.2																			●	●											●					●				
		CNMG 160608MU	0.8																			●	●									●	●						●			D8	
		CNMG 160612MU	1.2																			●	●									●	●						●				
		CNMG 160616MU	1.6																			●	●									●	●						●				
		CNMG 190612MU	1.2																													●	●									-	
		CNMG 190616MU	1.6																													●	●										

ブレーカ適用範囲

切込みは半径値(片肉)を示す

1



耐熱合金用
チタン合金用
➡ B6参照

 ●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

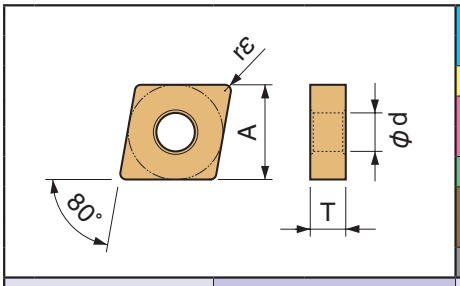
■ひし形80°・ネガ・穴付き

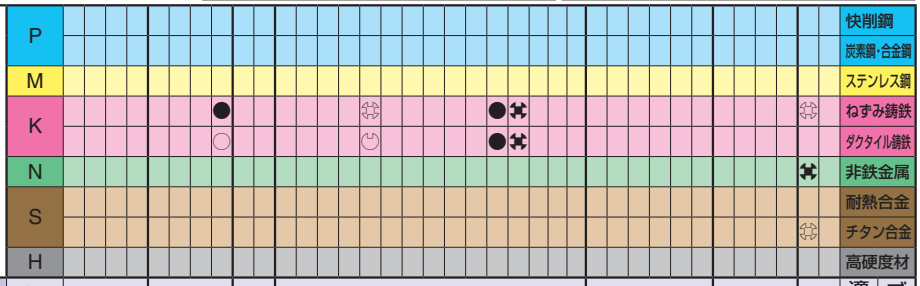
(mm)

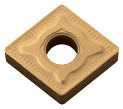
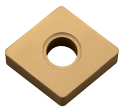
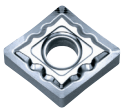
型番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81
CN_1204_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型番	A	T	φd
CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1906_	19.05	6.35	7.94



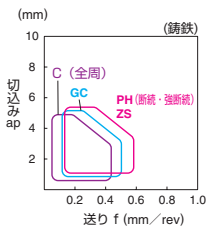


形状 (勝手付きチップは右勝手(R)を示す)		型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
鋳鉄	荒切削	CNMG 120404C	0.4															●						●	●		□	□														D8	
		120408C	0.8															●						●	●		□	□														F61	
		120412C	1.2															●						●	●		□	□														F65	
		120416C	1.6															●						●	●		□	□														F66	
		CNMG 160612C	1.2																					●	●		□	□														D8	
鋳鉄	荒切削	CNMG 120408ZS	0.8															●						●	●		□	□															1
		120412ZS	1.2															●						●	●		□	□															
鋳鉄	 荒切削	CNMG 120408GC	0.8															●						●	●		□	□															
		120412GC	1.2																					●	●		□	□															
鋳鉄	 ブレーカなし	CNGA 120404	0.4								●																													●			-
		120408	0.8								●																													●			
		CNMA 120404	0.4								●							●						●	●		□	□													●			
		120408	0.8								●							●						●	●		□	□													●			
		120412	1.2															●						●	●		□	□														D8	
		120416	1.6															●						●	●		□	□														F61	
アルミ・非鉄	仕上げ～中・シャープエッジ	CNGG 120404R/L-A3	0.4																																					●		F65	
		120408R/L-A3	0.8																																					●		F66	
アルミ・非鉄	中～荒・シャープエッジ	CNGG 120404AH	0.4																																					●			2
		120408AH	0.8																																					●			
アルミ・非鉄	 中～荒	CNMG 120404AH	0.4																																					●			
		120408AH	0.8																																					●			

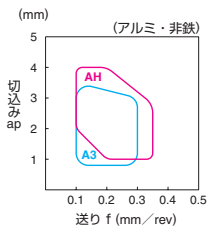
ブレーカ適用範囲

切込みは半径値(片肉)を示す

1



2



●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

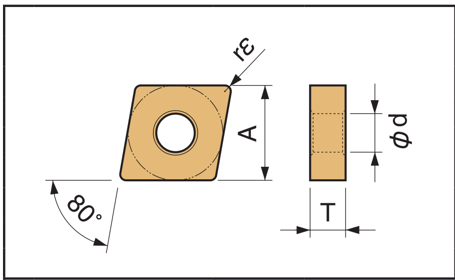
■ひし形80°・ネガ・穴付き

(㎜)

型 番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81
CN_1204_	12.70	4.76	5.16

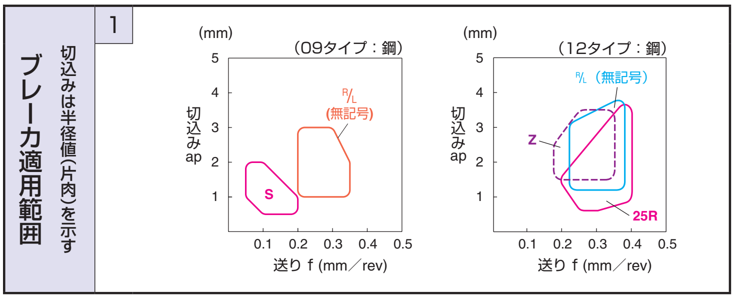
(㎜)

型 番	A	T	φd
CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1906_	19.05	6.35	7.94



被削材		TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼																																					
P	炭素鋼・合金鋼	◐	●	○		◐																																
M	ステンレス鋼																																					
K	ねずみ鋳鉄																																				○	
K	ダクタイル鋳鉄																																					
N	非鉄金属																																				●	
S	耐熱合金																																					
S	チタン合金																																				○	
H	高硬度材																																					

形 状（勝手付きチップは右勝手(R)を示す）	型 番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	サーメット TN6010	サーメット TN6020	サーメット TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
仕上げ 面粗度重視	CNGG 090402R/L-S	0.2		●		●					R																														D8 F66	1
仕上げ 面粗度重視	CNGG 090404R/L-S	0.4		●		●					R																												L			
仕上げ 面粗度重視	CNGG 090408R/L-S	0.8		●																																						
中切削	CNGG 090404R/L	0.4																																					L			
中切削	CNGG 090408R/L	0.8																																					L			
中切削	CNGG 120404R/L	0.4	●	●	●	●	●																																			
中切削	CNGG 120408R/L	0.8		●	●	●																																				
中～荒 低抵抗	CNGG 120404R/L-25R	0.4		●		●																																	●		D8 F61 F65 F66	
中～荒 低抵抗	CNGG 120408R/L-25R	0.8		●		●																																	●			
中～荒	CNGG 120404Z	0.4				●																																				



 ●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

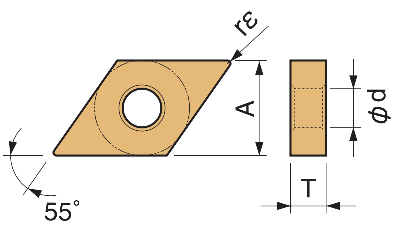
■ひし形55°・ネガ・穴付き

(mm)

型 番	A	T	φd
DN_1104_	9.525	4.76	3.81
DN_1504_	12.70	4.76	5.16

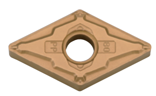
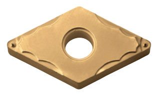
(mm)

型 番	A	T	φd
DN_1506_	12.70	6.35	5.16



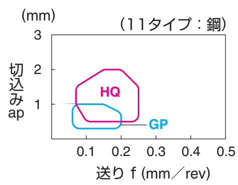
被削材		TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼																																					
P	炭素鋼・合金鋼	◖	●	◌		◖	●	◌				○	●	◖	✖			◌	⌘																			
M	ステンレス鋼																			●	◖															◌		
K	ねずみ鋳鉄															⌘																						
K	ダクタイル鋳鉄															◌																						
N	非鉄金属																																					
S	耐熱合金																			○	◌															◌		
S	チタン合金																																					
H	高硬度材																																					

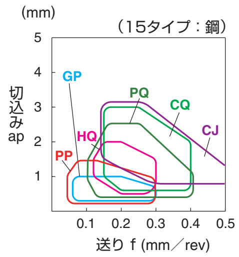
寸法(mm) rε ／ サーメット：TN620, TN6010, TN6020, TN60 ／ MEGACOAT サーメット：PV720, PV7010, PV7025, PV7005 ／ PVD サーメット：PV90, PV7020 ／ CVDコーティング：CA510 〜 CA4120 ／ MEGACOAT MEGACOAT NANO：PR1425, PR1225, PR1305, PR1310, PR1325, PR1535 ／ PVD コーティング：PR930, PR1005, PR1025, PR1125 ／ 超硬：KW10, SW05

形 状	型 番	rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
仕上げ NEW 	DNMG 150402PP	0.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																					D10 D11 F62 F68 F69	
	150404PP	0.4	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																						
	150408PP	0.8	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																						
	150412PP	1.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●																									
	DNMG 150602PP	0.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																					D10 D11 F62	
	150604PP	0.4	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																						
	150608PP	0.8	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																						
	150612PP	1.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●																									
仕上げ 	DNMG 110404GP	0.4	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●																					D11 F67	
	110408GP	0.8	●			●	●				●		●	●	●	●			●																						
	DNMG 150402GP	0.2	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●																					D10 D11 F62 F68 F69	
	150404GP	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
	150408GP	0.8	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
	DNMG 150602GP	0.2		●				●																																D10 D11 F62	1
	150604GP	0.4		●				●																																	
	150608GP	0.8		●				●																																	
仕上げ〜中 NEW	DNMG 150404PQ	0.4	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																					D10 D11 F62 F68 F69	
	150408PQ	0.8	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																						
	150412PQ	1.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																						
	DNMG 150604PQ	0.4	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																					D10 D11 F62	
	150608PQ	0.8	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																						
	150612PQ	1.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																						
仕上げ〜中	DNMG 110402HQ	0.2	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●																					D11 F67	
	110404HQ	0.4	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●																						
	DNMG 150404HQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●			D10 D11 F62 F68 F69	
	150408HQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●				
	150412HQ	1.2		●	●	●			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
	DNMG 150604HQ	0.4		●				●	●				●	●	●	●	●	●	●		●	●															●			D10 D11 F62	
	150608HQ	0.8		●				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●				
	150612HQ	1.2		●				●					●	●	●	●	○	□	●	●																					

ブレーカ適用範囲 切込みは半径値(片肉)を示す

1





●：標準在庫　○：準標準在庫(在庫をご確認ください)　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

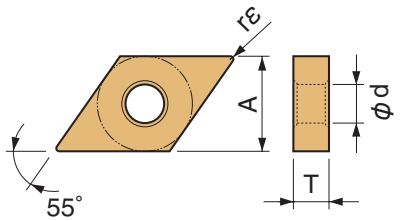
■ひし形55°・ネガ・穴付き

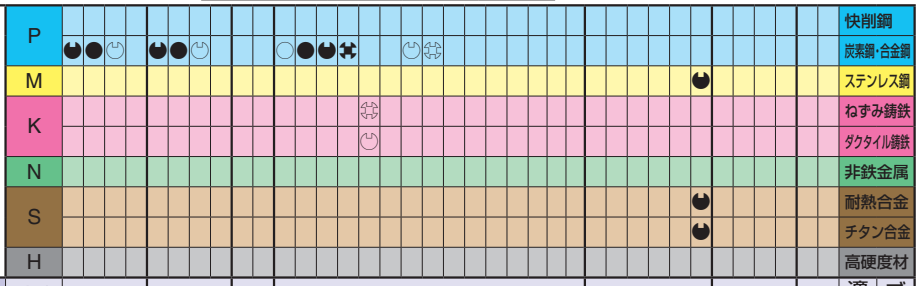
(mm)

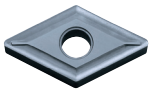
型番	A	T	φd
DN_1104_	9.525	4.76	3.81
DN_1504_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型番	A	T	φd
DN_1506_	12.70	6.35	5.16

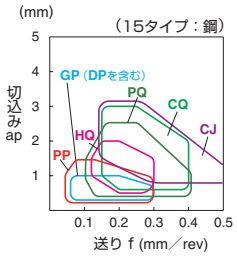




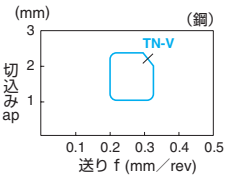
形状	型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
仕上げ～中・引き上げ	DNMG 150404CQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					D10 D11 F62 F68 F69	1
	DNMG 150408CQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
	DNMG 150412CQ	1.2		●	●				●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
	DNMG 150604CQ	0.4		●				●					●	●	●	●	●	●	●																					D10 D11 F62	
	DNMG 150608CQ	0.8											●	●	●	●	●	●	●	●																						
	DNMG 150612CQ	1.2											●	●	●	●	□	●	●	●																						
仕上げ～中・引き上げ	DNMG 150408CJ	0.8											●	●	●	●	●	●	●	●																					D10 D11 F62 F68 F69	
	DNMG 150412CJ	1.2											●	●	●	●	●	●	●																							
	DNMG 150608CJ	0.8											●	●	●	●	●	●	●	●																					D10 D11 F62	
	DNMG 150612CJ	1.2											●	●	●	●	□	●	●																							
中切削 	DNMG 150404TN-V	0.4				●																																		D10 D11 F62 F68 F69	2
	DNMG 150408TN-V	0.8				●																																			
中～荒	DNMG 110404GS	0.4	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●																					D11 F67	3
	DNMG 110408GS	0.8	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●																							
	DNMG 150404GS	0.4							●		●	●	●	●	●	●		●	●																					D10 D11 F62 F68 F69	
	DNMG 150408GS	0.8							●		●	●	●	●	●	●		●	●																							
	DNMG 150412GS	1.2									●		●	●	●	●		●	●																							
	DNMG 150604GS	0.4									●				●	●																								D10 D11 F62	
	DNMG 150608GS	0.8									●				●	●																									
中～荒 NEW	DNMG 150404PG	0.4	●				●						●	●	●	●																	●							D10 D11 F62 F68 F69	
	DNMG 150408PG	0.8	●				●						●	●	●	●																	●								
	DNMG 150412PG	1.2	●				●						●	●	●	●																	●								
	DNMG 150416PG	1.6											●	●	●	●																									
	DNMG 150604PG	0.4	●				●						●	●	●	●																								D10 D11 F62	
	DNMG 150608PG	0.8	●				●						●	●	●	●																									
	DNMG 150612PG	1.2	●				●						●	●	●	●																									
	DNMG 150616PG	1.6											●	●	●	●																									

ブレーカ適用範囲　切込みは半径値(片肉)を示す

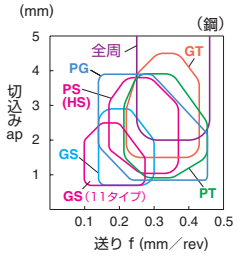
1



2



3



チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

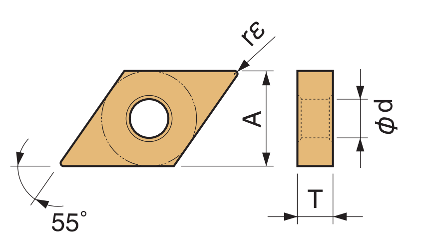
■ひし形55°・ネガ・穴付き

(mm)

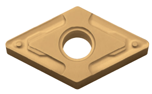
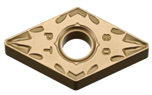
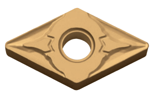
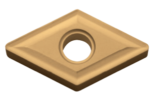
型番	A	T	φd
DN_1104_	9.525	4.76	3.81
DN_1504_	12.70	4.76	5.16

(mm)

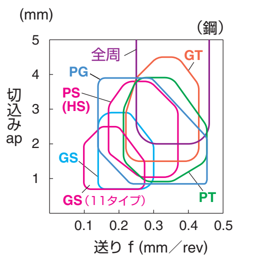
型番	A	T	φd
DN_1506_	12.70	6.35	5.16



被削材		TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼																																					
P	炭素鋼・合金鋼	◐	●	◡		◐	●	◡				○	●	◐	✚			◡	✛																			
M	ステンレス鋼																			●	◐															◡		
K	ねずみ鋳鉄								●							✛						●	✚															
K	ダクタイル鋳鉄								○							◡						●	✚															
N	非鉄金属																																					
S	耐熱合金																			○	◡															◡		
S	チタン合金																																					
H	高硬度材																																					

形状	型番	寸法(mm)	サーメット				MEGACOAT サーメット				PVD サーメット		CVDコーティング															MEGACOAT MEGACOAT NANO						PVD コーティング				超硬		適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
		rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05		
中～荒	DNMG 150404PS	0.4		●				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●			D10 D11 F62 F68 F69	
	150408PS	0.8		●				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●				
	150412PS	1.2							●				●	●	●	●		●	●	●		●																			
	150416PS	1.6																●	●																						
	DNMG 150604PS	0.4		●				●	●				●	●	●	●		●	●		□	●															●			D10 D11 F62	
	150608PS	0.8		●				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●				
	150612PS	1.2		○				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																			
	150616PS	1.6											●	●	●	●		●	●																						
中～荒 	DNMG 150404HS	0.4			●	●					●	●						●	●																					D10 D11 F62 F68 F69	
	150408HS	0.8			●	●					●	●						●	●																						
	150412HS	1.2			●	●					●	●						●	●																						
	DNMG 150604HS	0.4				●					●							●	●																					D10 D11 F62	
	150608HS	0.8				●					●							●	●																						
	150612HS	1.2				●													●																						
中～荒・高送り 	DNMG 150408PT	0.8											●	●	●	●	●	●	●	●		●																		D10 D11 F62 F68 F69	1
	150412PT	1.2											●	●	●	●	●	●	●	●		●																			
	DNMG 150608PT	0.8											●	●	●	●	●	●	●	●		□																		D10 D11 F62	
	150612PT	1.2											●	●	●	●	●	●	●	●	●																				
中～荒・高送り 	DNMG 150408GT	0.8									●		●	●	●	●		●	●																					D10 D11 F62 F68 F69	
	150412GT	1.2									●		●	●	●	●		●	●																						
	DNMG 150608GT	0.8									□		●	●	●	●		●	●																					D10 D11 F62	
	150612GT	1.2											●	●	●	●		●	●																						
荒切削 	DNMG 150404	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●				●	●	□	□	□													D10 D11 F62 F68 F69	
	150408	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	□	□	□														
	150412	1.2																		●			●	●	□	□	□														
	DNMG 150604	0.4																					●	●																D10 D11 F62	
	150608	0.8								●			●	●	●	●	●	●	●	●			●	●		□	□														
	150612	1.2											●	●	●	●		●	●				●	●		□	□														

1 ブレーカ適用範囲 切込みは半径値(片肉)を示す



●：標準在庫　○：準標準在庫(在庫をご確認ください)　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

A チップ材種 / B 旋削チップ / C CBNダイヤモンド / D 外径 / E スモールツール / F 内径 / G 溝入れ / H 突切り / J ねじ切り / K ドリル / L ソリッドエンドミル / M ミーリング / N ツーリング機器 / O イージーオーダーシステム / P 部品 / R 技術資料 / S SPKセラミック / T 索引

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

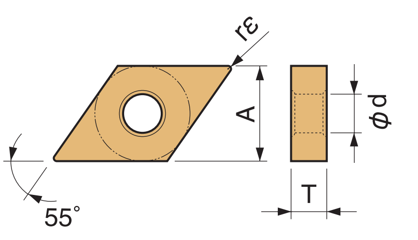
■ひし形55°・ネガ・穴付き

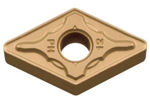
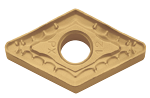
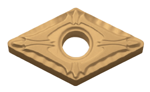
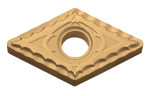
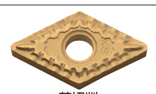
(mm)

型番	A	T	ϕd
DN_1104_	9.525	4.76	3.81
DN_1504_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型番	A	T	ϕd
DN_1506_	12.70	6.35	5.16



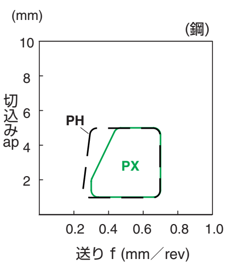
形状	型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120
P 快削鋼																											
P 炭素鋼・合金鋼			◐	●	◌		◐	●	◌				○	●	◐	✚			◌	✜							
M ステンレス鋼																											
K ねずみ鋳鉄																							●	✚			
K ダクタイル鋳鉄																							●	✚			
N 非鉄金属																											
S 耐熱合金																											
S チタン合金																											
H 高硬度材																											
荒切削 	DNMG 150408PH	0.8											●	●	●	●		●	●				●	●			
	150412PH	1.2											●	●	●	●		●	●				●	●			
	150416PH	1.6													●	●		●	●								
	DNMG 150608PH	0.8											●	●	●	●		●	●	●			●	●			
	150612PH	1.2											●	●	●	●		●	●	●			●	●			
	150616PH	1.6											●	●	●	●		●	●								
片面/荒切削・高送り 	DNMM 150408PX	0.8													●	●			●	●							
	150412PX	1.2													●	●			●								
	150416PX	1.6													●	●											
	DNMM 150608PX	0.8											●	●	●	●		●	●								
	150612PX	1.2											●	●	●	●		●	●	●							
	150616PX	1.6													●	●		○	●	●							
軟鋼 仕上げ・小切込み	DNMG 150404XF	0.4	●	●			●	●	●																		
	150408XF	0.8	●	●			●	●	●																		
軟鋼  仕上げ	DNMG 150404XP	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●								
	150408XP	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●								
	DNMG 150604XP	0.4						●																			
	150608XP	0.8						●																			
軟鋼  中切削	DNMG 150404XQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●								
	150408XQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●								
	DNMG 150604XQ	0.4						●																			
	150608XQ	0.8						●																			
軟鋼  荒切削	DNMG 150408XS	0.8	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	●		●	●								
仕上げ〜中 NEW シャープエッジ・鏡面仕様	DNGG 150402MFP-SK	<0.2																									
	150404MFP-SK	<0.4																									

形状	型番	寸法(mm) rε	MEGACOAT / MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
P 快削鋼																
P 炭素鋼・合金鋼			◐	◌												
M ステンレス鋼			◌	◐												
K ねずみ鋳鉄																
K ダクタイル鋳鉄																
N 非鉄金属																
S 耐熱合金																
S チタン合金																
H 高硬度材																
荒切削	DNMG 150408PH	0.8													D10 D11 F62 F68 F69	1
	150412PH	1.2														
	150416PH	1.6														
	DNMG 150608PH	0.8													D10 D11 F62	
	150612PH	1.2														
	150616PH	1.6														
片面/荒切削・高送り	DNMM 150408PX	0.8													D10 D11 F62 F68 F69	
	150412PX	1.2														
	150416PX	1.6														
	DNMM 150608PX	0.8													D10 D11 F62	
	150612PX	1.2														
	150616PX	1.6														
軟鋼 仕上げ・小切込み	DNMG 150404XF	0.4													D10 D11 F62 F68 F69	2
	150408XF	0.8														
軟鋼 仕上げ	DNMG 150404XP	0.4														
	150408XP	0.8														
	DNMG 150604XP	0.4													D10 D11 F62	
	150608XP	0.8														
軟鋼 中切削	DNMG 150404XQ	0.4													D10 D11 F62 F68 F69	
	150408XQ	0.8														
	DNMG 150604XQ	0.4													D10 D11 F62	
	150608XQ	0.8														
軟鋼 荒切削	DNMG 150408XS	0.8													D10 D11 F62 F68 F69	
仕上げ〜中 シャープエッジ・鏡面仕様	DNGG 150402MFP-SK	<0.2	●	●												3
	150404MFP-SK	<0.4	●	●												

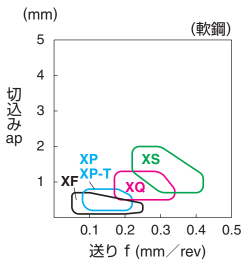
・コーナR（rε）寸法が不等号(例：**<0.05, <0.1, <0.2** など)で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

ブレーカ適用範囲
切込みは半径値(片肉)を示す

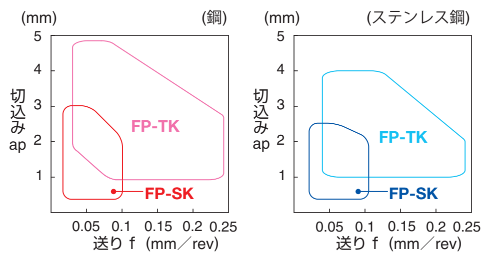
1



2



3



チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫　○：準標準在庫(在庫をご確認ください)　□：次期カタログより抹消予定

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

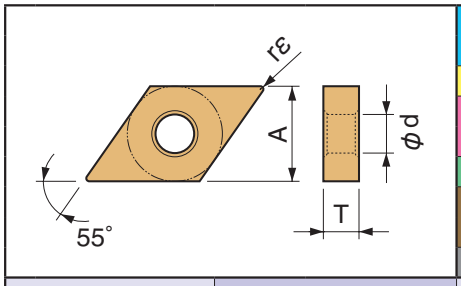
■ひし形55°・ネガ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd
DN_1104_	9.525	4.76	3.81
DN_1504_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型番	A	T	φd
DN_1506_	12.70	6.35	5.16



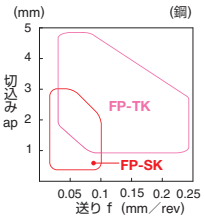
	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P 快削鋼																													
P 炭素鋼・合金鋼																		◐	◐										
M ステンレス鋼											●	◐						◐	◐				◐				◐		
K ねずみ鋳鉄																													
K ダクタイル鋳鉄																													
N 非鉄金属																													
S 耐熱合金											◐	◐							●	◐	◐	◐	◐				◐		
S チタン合金																							◐					◐	
H 高硬度材																													

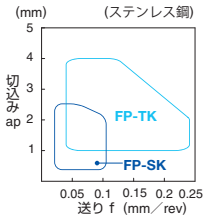
形状	型番	寸法(mm) rε	サーメット	MEGACOAT サーメット	PVD サーメット	CVDコーティング	MEGACOAT MEGACOAT NANO	PVD コーティング	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
中～荒 シャープエッジ・鏡面仕様	DNGG 150404FP-TK	0.4					●●			D10 D11 F62	1
	DNGG 150408FP-TK	0.8					●●				
ステンレス鋼・耐熱合金 中～荒・シャープエッジ	DNGG 150404TK	0.4						●●	●	F68 F69	
	DNGG 150408TK	0.8						●●	●		
	DNGG 150604TK	0.4						●●	●	D10 D11 F62	
	DNGG 150608TK	0.8						●●	●		
ステンレス鋼・耐熱合金 中～荒	DNMG 150404TK	0.4				●●		●●●	●	D10 D11 F62 F68 F69	2
	DNMG 150408TK	0.8				●●		●●●	●		
	DNMG 150604TK	0.4				●●		●●●	●	D10 D11 F62	
	DNMG 150608TK	0.8				●●		●●●	●		
ステンレス鋼・耐熱合金 仕上げ～中	DNMG 150404MQ	0.4				●●		●●●●	●	D10 D11 F62 F68 F69	
	DNMG 150408MQ	0.8				●●		●●●●	●		
	DNMG 150604MQ	0.4				●●		●●●	●	D10 D11 F62	
	DNMG 150608MQ	0.8				●●		●●●	●		
ステンレス鋼・耐熱合金 中～荒	DNMG 150404MS	0.4				●●		●●●●	●	D10 D11 F62 F68 F69	3
	DNMG 150408MS	0.8				●●		●●●●	●		
	DNMG 150412MS	1.2				●●		●●●●	●		
	DNMG 150604MS	0.4				●●		●●●		D10 D11 F62	
	DNMG 150608MS	0.8				●●		●●●			
	DNMG 150612MS	1.2				●●		●●●			
ステンレス鋼・耐熱合金 中～荒	DNMG 150404MU	0.4				●●		●●●●	●	D10 D11 F62 F68 F69	
	DNMG 150408MU	0.8				●●		●●●●	●		
	DNMG 150604MU	0.4				●●		●●●	●	D10 D11 F62	
	DNMG 150608MU	0.8				●●		●●●	●		

ブレーカ適用範囲

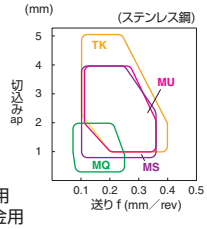
切込みは半径値(片肉)を示す

1



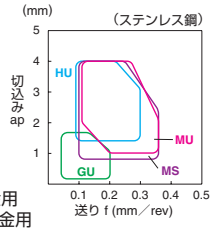


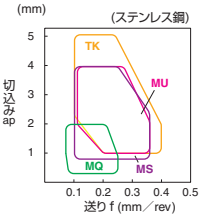
2



耐熱合金用
チタン合金用
➡ B6参照

3





耐熱合金用
チタン合金用
➡ B6参照

●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

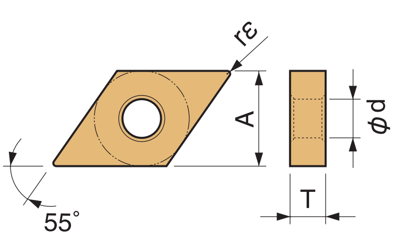
■ひし形55°・ネガ・穴付き

(mm)

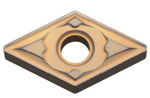
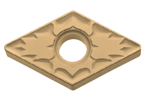
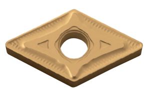
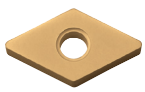
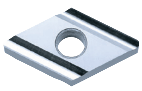
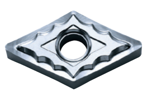
型 番	A	T	φd
DN_1104_	9.525	4.76	3.81
DN_1504_	12.70	4.76	5.16

(mm)

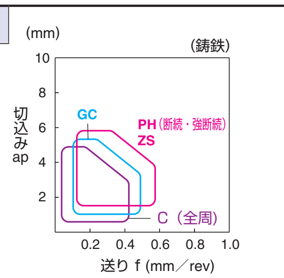
型 番	A	T	φd
DN_1506_	12.70	6.35	5.16

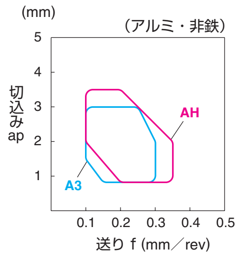


被削材		TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼																																					
P	炭素鋼・合金鋼																																					
M	ステンレス鋼																																					
K	ねずみ鋳鉄								●							✕						●	●														✕	
K	ダクタイル鋳鉄								○							◌						✖	✖															
N	非鉄金属																																				✖	
S	耐熱合金																																					
S	チタン合金																																				✖	
H	高硬度材																																					

形状 勝手付きチップは右勝手(R)を示す	型番	寸法(mm)	サーメット				MEGACOAT サーメット				PVD サーメット		CVDコーティング															MEGACOAT MEGACOAT NANO						PVD コーティング				超硬		適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
		rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05		
鋳鉄  荒切削	DNMG 150404C	0.4																					●	●		□	□													D10 D11 F62 F68 F69	1
	150408C	0.8																					●	●		□	□														
	150412C	1.2																						●		□															
	DNMG 150604C	0.4																					●	●																D10 D11 F62	
	150608C	0.8																					●	●			□														
	150612C	1.2																						●			□														
鋳鉄  荒切削	DNMG 150408ZS	0.8															●						●	●	□	□	□													D10 D11 F62 F68 F69	
	150412ZS	1.2															●						●	●		□	□														
	DNMG 150608ZS	0.8																					●	●		□	□													D10 D11 F62	
	150612ZS	1.2																					●	●			□														
鋳鉄  荒切削	DNMG 150408GC	0.8															●						●	●	□		□													D10 D11 F62 F68 F69	
	150412GC	1.2																						●			□														
	DNMG 150608GC	0.8															□						●	●			□													D10 D11 F62	
	150612GC	1.2																						●																	
鋳鉄  ブレーカなし	DNMA 150404	0.4															●						●	●		□	□											●		D10 D11 F62 F68 F69	-
	150408	0.8							●								●						●	●	□	□	□											●			
	DNMA 150604	0.4																					●	●																D10 D11 F62	
	150608	0.8																					●	●																	
アルミ・非鉄  仕上げ～中・シャープエッジ	DNGG 150404R/L-A3	0.4																																				●		D10 D11 F62 F68 F69	2
	150408R/L-A3	0.8																																				●			
アルミ・非鉄 中～荒・シャープエッジ	DNGG 150404AH	0.4																																				●			
	150408AH	0.8																																				●			
	DNGG 150604AH	0.4																																				□		D10 D11 F62	
	150608AH	0.8																																				□			
アルミ・非鉄  中～荒	DNMG 150404AH	0.4																																				●		D10 D11 F62 F68 F69	
	150408AH	0.8																																				●			

ブレーカ適用範囲 切込みは半径値(片肉)を示す

1


2


●:標準在庫　R:右勝手(R)のみ在庫　L:左勝手(L)のみ在庫　□:次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

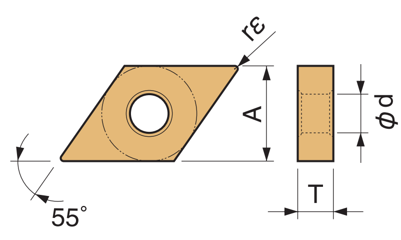
■ひし形55°・ネガ・穴付き

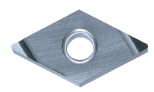
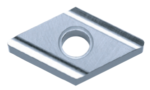
(mm)

型番	A	T	φd
DN_1104_	9.525	4.76	3.81
DN_1504_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型番	A	T	φd
DN_1506_	12.70	6.35	5.16



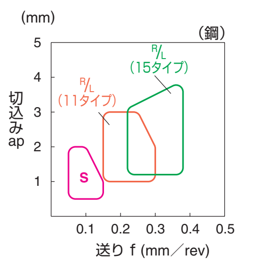
形状	型番	寸法(mm)	サーメット				MEGACOAT サーメット				PVD サーメット		CVDコーティング														
勝手付きチップは右勝手(R)を示す		rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120
P	快削鋼																										
	炭素鋼・合金鋼		◕	●	○		◕		○																		
M	ステンレス鋼																										
K	ねずみ鋳鉄									●																	
	ダクタイル鋳鉄									○																	
N	非鉄金属																										
S	耐熱合金																										
	チタン合金																										
H	高硬度材																										
仕上げ  面粗度重視	DNGG 110402R/L-S	0.2				●					●																
	110404R/L-S	0.4				●					●																
	110408R/L-S	0.8				●					●																
中切削 	DNGG 110404R/L	0.4				●																					
	110408R/L	0.8				R																					
	DNGG 150404R/L	0.4	●	●	●	●	●		●	●	●	●															
	150408R/L	0.8	●	●	●	●	●		●	●	●	●															

形状	型番	寸法(mm)	MEGACOAT MEGACOAT NANO						PVDコーティング				超硬		適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
勝手付きチップは右勝手(R)を示す		rε	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05		
P	快削鋼															
	炭素鋼・合金鋼															
M	ステンレス鋼															
K	ねずみ鋳鉄												✜			
	ダクタイル鋳鉄															
N	非鉄金属												✚			
S	耐熱合金															
	チタン合金												✚			
H	高硬度材															
仕上げ	DNGG 110402R/L-S	0.2											●		D11 F67	1
	110404R/L-S	0.4											●			
	110408R/L-S	0.8											R			
中切削	DNGG 110404R/L	0.4											●			
	110408R/L	0.8														
	DNGG 150404R/L	0.4							●				●		D10 D11 F62 F68 F69	
	150408R/L	0.8							●				●			

ブレーカ適用範囲

切込みは半径値(片肉)を示す

1



チップの販売個数は1ケース10個入りです

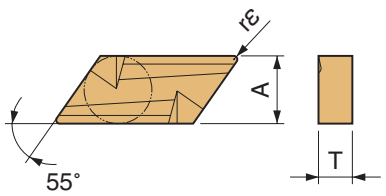
●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

A チップ材種
B 旋削チップ
C CBN ダイヤモンド
D 外径
E スモールツール
F 内径
G 溝入れ
H 突切り
J ねじ切り
K ドリル
L ソリッドエンドミル
M ミーリング
N ツーリング機器
O イージーオーダーシステム
P 部品
R 技術資料
S SPKセラミック
T 索引

■平行四辺形55°・ネガ・穴なし

(mm)

型番	A	T	φd
KNMX1604_	9.525	4.76	-



	P	M	K	N	S	H
快削鋼						
炭素鋼・合金鋼	●✖					
ステンレス鋼						
ねずみ鋳鉄						
ダクタイル鋳鉄						
非鉄金属						
耐熱合金						
チタン合金						
高硬度材						

形状 (勝手付きチップは右勝手(R)を示す)	型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
中～荒	KNMX 160405R/L-1	0.5																●●																							-	1
	KNMX 160410R/L-1	1.0																●●																								

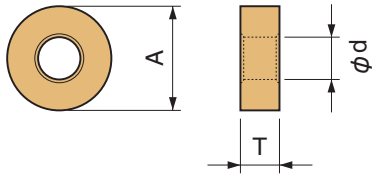
■円形・ネガ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd
RN_0903_	9.525	3.18	3.81
RN_1204_	12.70	4.76	5.16

(mm)

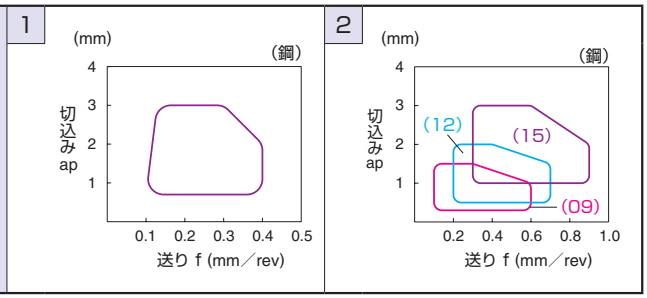
型番	A	T	φd
RN_1506_	15.875	6.35	6.35



	P	M	K	N	S	H
快削鋼						
炭素鋼・合金鋼	○●●✖ ○					
ステンレス鋼						
ねずみ鋳鉄	●		✖			
ダクタイル鋳鉄	○		✖			
非鉄金属						
耐熱合金						
チタン合金						
高硬度材						

形状	型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
中～荒	RNMG 090300	-				●				●			●	●	●	●			●																						D19	2
	RNMG 120400	-				●				●			●	●	●	●		●	●					●																		
	RNMG 150600	-													●	●		●	●					●		□															-	

ブレーカ適用範囲 切込みは半径値(片肉)を示す



チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

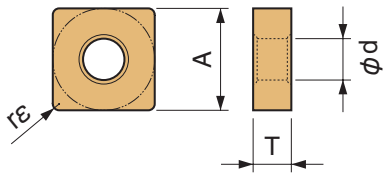
■正方形90°・ネガ・穴付き

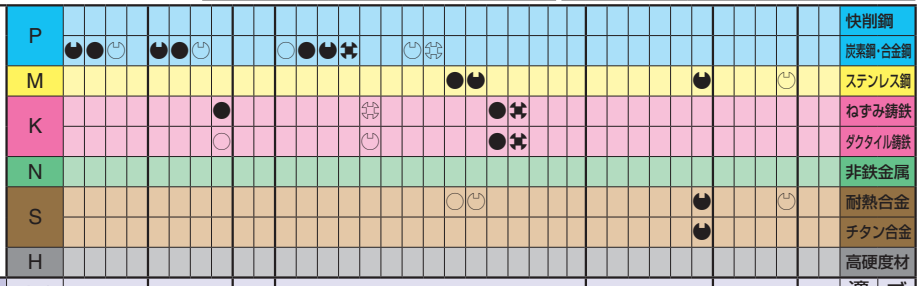
(mm)

型番	A	T	φd
SN_0903_	9.525	3.18	3.81
SN_1204_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型番	A	T	φd
SN_1506_	15.875	6.35	6.35
SN_1906_	19.05	6.35	7.94



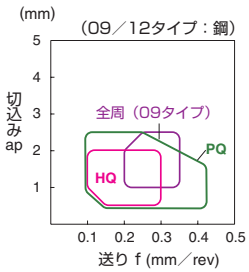


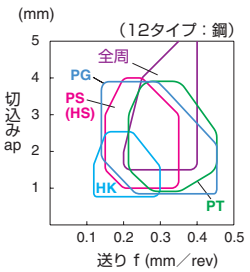
形状	型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
仕上げ～中 NEW	SNMG 120404PQ	0.4	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																						D12 D13 F71	1
	SNMG 120408PQ	0.8	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																							
	SNMG 120412PQ	1.2											●	●	●	●		●	●																							
仕上げ～中	SNMG 120404HQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●																							
	SNMG 120408HQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●				
	SNMG 120412HQ	1.2		●	●	●			●		●	●	●	●	●	●		●	●	●																					
中～荒 NEW	SNMG 120408PG	0.8	●				●						●	●	●	●																	●								
	SNMG 120412PG	1.2	●				●						●	●	●	●																	●								
	SNMG 120416PG	1.6	●				●						●	●	●	●																									
中～荒	SNMG 120408PS	0.8		●				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●				
	SNMG 120412PS	1.2							●				●	●	●	●		●	●	●		●															●				
	SNMG 120416PS	1.6											●	●	●	●		●	●	●																					
中～荒	SNMG 120408HS	0.8			●	●					●	●						●	●																					
	SNMG 120412HS	1.2			●	●					●	●						●	●																					
	SNMG 120416HS	1.6			●	●						●							●																					
中～荒・高送り	SNMG 120408PT	0.8											●	●	●	●	●	●	●	●		●																			
	SNMG 120412PT	1.2											●	●	●	●	●	●	●	●		●																			
荒切削	SNMG 090304	0.4		●		●									●	●			●																					
	SNMG 090308	0.8		●		●									●	●			●					●																	
	SNMG 120404	0.4	●	●	●	●	●		●	●	●						●						●	●		□	□													
	SNMG 120408	0.8	●	●	●	●	●		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	□	□	□										●			
	SNMG 120412	1.2			●	●					●		●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	□	□	□										●			
	SNMG 120416	1.6			●	●									●	●	●	●	●	●				●	□	□	□													
	SNMG 120420	2.0				●											●							●	□	□	□													
	SNMG 190612	1.2															●			●																				-	2
	SNMG 190616	1.6																		●																					

ブレーカ適用範囲

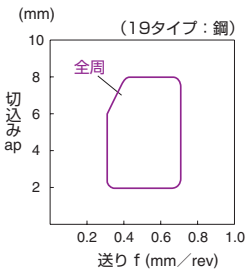
切込みは半径値(片肉)を示す

1





2



●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

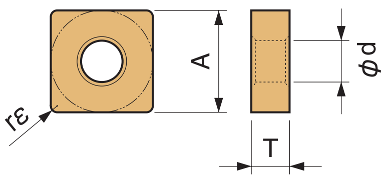
■正方形90°・ネガ・穴付き

(mm)

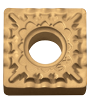
型番	A	T	φd
SN_0903_	9.525	3.18	3.81
SN_1204_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型番	A	T	φd
SN_1506_	15.875	6.35	6.35
SN_1906_	19.05	6.35	7.94

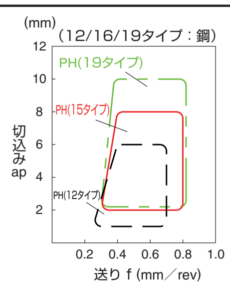


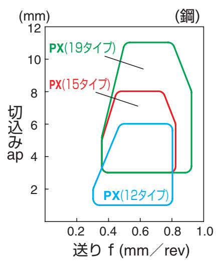
被削材		TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼																																					
P	炭素鋼・合金鋼	◐	●	◌		◐	●	◌				○	●	◐	✖			◌	✣																			
M	ステンレス鋼																																					
K	ねずみ鋳鉄																					●	✖															
K	ダクタイル鋳鉄																					●	✖															
N	非鉄金属																																					
S	耐熱合金																																					
S	チタン合金																																					
H	高硬度材																																					

分類	形状	型番	寸法(mm)	サーメット				MEGACOAT サーメット				PVD サーメット		CVDコーティング															MEGACOAT MEGACOAT NANO						PVD コーティング				超硬		適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
			rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05		
荒切削		SNMG 120408PH	0.8											●	●	●	●		●	●	●			●	●																D12	1
		120412PH	1.2											●	●	●	●		●	●	●			●	●																D13	
		120416PH	1.6											●	●	●	●		●	●	●			●	●																F71	
		SNMG 150612PH	1.2											●	●	●	●		●	●				●	●																-	
		150616PH	1.6											●	●	●	●		●	●				●	●																	
		SNMG 190612PH	1.2													●	●		●	●	●																					
		190616PH	1.6													●	●		●	●	●																					
		190624PH	2.4																●	●																						
片面/荒切削・高送り		SNMM 120408PX	0.8											●	●	●	●		●	●																					D12	
		120412PX	1.2											●	●	●	●		●	●	●																				D13	
		120416PX	1.6													●	●		□	●																					F71	
		SNMM 150612PX	1.2													●	●		□	●	●																				-	
		150616PX	1.6													●	●		□	●	●																					
		SNMM 190612PX	1.2											●	●	●	●		●	●	●																					
		190616PX	1.6											●	●	●	●		●	●	●																					
		190624PX	2.4													●	●		●	●																						
軟鋼	仕上げ	SNMG 120408XP	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●																					D12 D13 F71	2
軟鋼	中切削	SNMG 120408XQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●																						
軟鋼	 荒切削	SNMG 120408XS	0.8	●	●	●		●		●				●	●	●	●		●	●																						

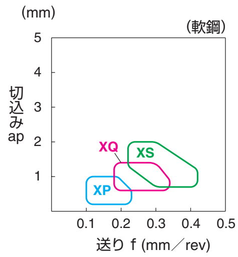
ブレーカ適用範囲
切込みは半径値(片肉)を示す

1





2



 ●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

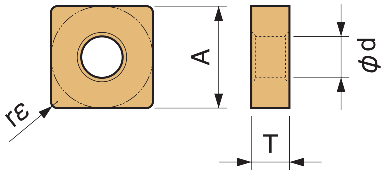
■正方形90°・ネガ・穴付き・穴なし

(mm)

型番	A	T	φd
SN_1204_	12.70	4.76	5.16
SN_1506_	15.875	6.35	6.35

(mm)

型番	A	T	φd
SN_1906_	19.05	6.35	7.94
SNMN1204_	12.70	4.76	-



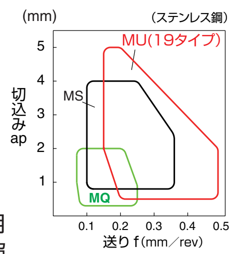
		サーメット				MEGACOAT サーメット				PVD サーメット		CVDコーティング															MEGACOAT MEGACOAT NANO						PVD コーティング				超硬	
区分	被削材	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼																																					
P	炭素鋼・合金鋼																																					
M	ステンレス鋼																			●	◐											◐				○		
K	ねずみ鋳鉄								●													●	✚														✣	
K	ダクタイル鋳鉄								○							○						●																
N	非鉄金属																																					
S	耐熱合金																			○	○								●	○	✣	◐				○		
S	チタン合金																															◐						○
H	高硬度材																																					

区分	形状	型番	寸法(mm) rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
ステンレス鋼・耐熱合金	仕上げ～中	SNMG 120404MQ	0.4																			●	●								●	●	●					●		●	D12 D13 F71	1
		SNMG 120408MQ	0.8																			●	●								●	●	●					●		●		
	中～荒	SNMG 120404MS	0.4																			●	●								●	●	●					●		●		
		SNMG 120408MS	0.8																			●	●								●	●	●	●				●		●		
		SNMG 120412MS	1.2																			●	●								●	●	●	●				●		●		
		SNMG 120416MS	1.6																			●	●								●	●	●					●				
	中～荒	SNMG 190612MU	1.2																													●	●								-	
		SNMG 190616MU	1.6																													●	●									
鋳鉄	荒切削	SNMG 120408C	0.8															○							●		□	□													D12 D13 F71	2
		SNMG 120412C	1.2																						●			□														
鋳鉄	荒切削	SNMG 120408ZS	0.8															●						●	●	□	□	□														
		SNMG 120412ZS	1.2															●						●	●	□	□	□														
鋳鉄	荒切削	SNMG 120408GC	0.8															●						●	●		□	□														
		SNMG 120412GC	1.2															●							●	□	□	□														
鋳鉄	ブレーカなし	SNGA 120404	0.4																																				●			-
		SNGA 120408	0.8								●																												●			
		SNMA 120404	0.4															●							●		□															
		SNMA 120408	0.8															●						●	●	□	□	□														
		SNMA 120412	1.2															●						●	●	□	□	□														
		SNMA 120416	1.6															●						●	●			□														
		SNMA 120420	2.0																						●																	
鋳鉄	ブレーカなし	SNMN 120408	0.8															●							●																D25 D34 D35 F77	
		SNMN 120412	1.2																						●																	

ブレーカ適用範囲

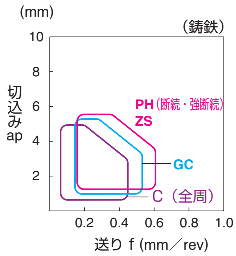
切込みは半径値(片肉)を示す

1



耐熱合金用
チタン合金用
➡ B6参照

2



●:標準在庫　○:準標準在庫(在庫をご確認ください)　□:次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

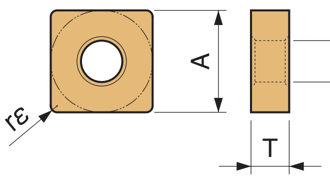
■正方形90°・ネガ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd
SN_0903_	9.525	3.18	3.81
SN_1204_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型番	A	T	φd
SN_1906_	19.05	6.35	7.94
SNMN1204_	12.70	4.76	-



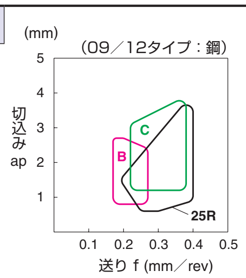
被削材		TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼																																					
P	炭素鋼·合金鋼		●																																			
M	ステンレス鋼																																					
K	ねずみ鋳鉄								●																													
K	ダクタイル鋳鉄								○																													
N	非鉄金属																																				✚	
S	耐熱合金																																					
S	チタン合金																																				✛	
H	高硬度材																																					

形状 (勝手付きチップは右勝手(R)を示す)	型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
仕上げ~中・中~荒 -B：仕上げ~中 -C：中~荒	SNGG 090304R/L-B	0.4		●		●				●																															D12 D13	
	090308R/L-B	0.8		●		●				●																																
	SNGG 120404R/L-C	0.4		●		●				●	●																											●		D12 D13 F71	1
	120408R/L-C	0.8		●		●				●	●																											●			
	SNMG 120404R/L-C	0.4		●		●																																			
	120408R/L-C	0.8		●		●																																			
中~荒 低抵抗	SNGG 120404R/L-25R	0.4		●		●																																			
	120408R/L-25R	0.8		●		●																																			

ブレーカ適用範囲

切込みは半径値(片肉)を示す

1



チップの販売個数は1ケース10個入りです

 ●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

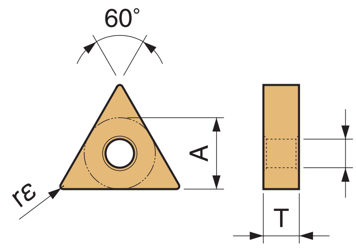
■三角形60°・ネガ・穴付き

(mm)

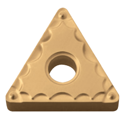
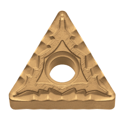
型 番	A	T	φd
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26

(mm)

型 番	A	T	φd
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16



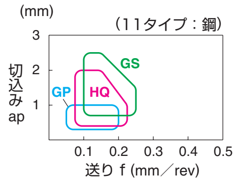
被削材		TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼																																					
P	炭素鋼・合金鋼	◐	●	◌		◐	●	◌				○	●	◐	✖			◌	✣																			
M	ステンレス鋼																			●	◐											◐				◌		
K	ねずみ鋳鉄															✣																						
K	ダクタイル鋳鉄															◌																						
N	非鉄金属																																					
S	耐熱合金																			○	◌											◐				◌		
S	チタン合金																															◐						
H	高硬度材																																					

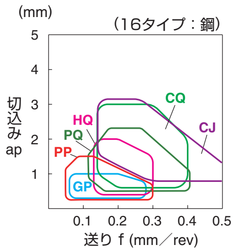
形 状	型 番	寸法(mm)	サーメット				MEGACOAT サーメット				PVD サーメット		CVDコーティング															MEGACOAT MEGACOAT NANO						PVD コーティング				超硬		適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
		rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05		
仕上げ NEW	TNMG 160402PP	0.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																					D14 D15 F62 F72 F73	1
	160404PP	0.4	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																						
	160408PP	0.8	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																						
	160412PP	1.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●																									
仕上げ 	TNMG 110404GP	0.4	●			●	●				●																													D14 F73	
	110408GP	0.8	●			●	●				●																														
	TNMG 160402GP	0.2	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●																					D14 D15 F62 F72 F73	
	160404GP	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
	160408GP	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
仕上げ～中 NEW	TNMG 160404PQ	0.4	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																						
	160408PQ	0.8	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																						
	160412PQ	1.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●		●	●																						
仕上げ～中	TNMG 110404HQ	0.4	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●																					D14 F73	
	110408HQ	0.8	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●																						
	TNMG 160404HQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●			D14 D15 F62 F72 F73	
	160408HQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●				
	160412HQ	1.2			●	●			●		●	●	●	●	●	●		●	●																						
仕上げ～中・引き上げ 	TNMG 160404CQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
	160408CQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
	160412CQ	1.2	●		●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
	TNMG 220408CQ	0.8											●	●	●	●		●	●																					D14 F72	
	220412CQ	1.2											●	●	●	●		●	●																						
中～荒	TNMG 110404GS	0.4	●			●	●								●	●			●																					D14 F73	2
	110408GS	0.8													●	●			●																						
	TNMG 160404GS	0.4							●		●	●	●	●	●	●		●	●																					D14 D15 F62 F72 F73	
	160408GS	0.8							●		●	●	●	●	●	●		●	●																						
	160412GS	1.2									●																														
中～荒 NEW	TNMG 160404PG	0.4	●				●						●	●	●	●																	●								
	160408PG	0.8	●				●						●	●	●	●																	●								
	160412PG	1.2	●				●						●	●	●	●																	●								
中～荒	TNMG 160404PS	0.4		●				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●				
	160408PS	0.8		●				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●				
	160412PS	1.2											●	●	●	●		●	●	●	●	●																			
	TNMG 220404PS	0.4											●	●	●	●		●	●	●																				D14 F72	
	220408PS	0.8											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																			
	220412PS	1.2											●	●	●	●		●	●	●		●																			
	220416PS	1.6											●	●	●	●		●	●																						

ブレーカ適用範囲

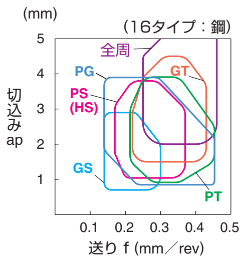
切込みは半径値(片肉)を示す

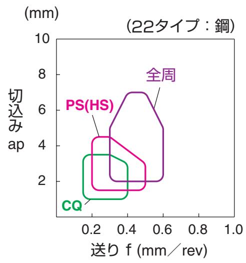
1





2





●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

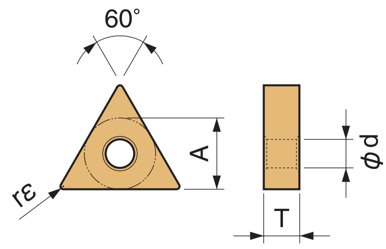
■三角形60°・ネガ・穴付き

(mm)

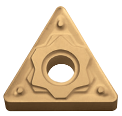
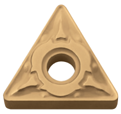
型番	A	T	φd
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26

(mm)

型番	A	T	φd
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16



サーメット / MEGACOAT サーメット / PVD サーメット

形状	型番	rε (mm)	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020
P	快削鋼											
P	炭素鋼・合金鋼		◐		◌		◐	●	◌			
M	ステンレス鋼											
K	ねずみ鋳鉄									●		
K	ダクタイル鋳鉄									○		
N	非鉄金属											
S	耐熱合金											
S	チタン合金											
H	高硬度材											
中～荒 	TNMG 160404HS	0.4			●	●					●	●
	160408HS	0.8			●	●					●	●
	160412HS	1.2			●	●					●	
	TNMG 220404HS	0.4				●						
	220408HS	0.8				●					●	
	220412HS	1.2										
中～荒・高送り	TNMG 160408PT	0.8										
	160412PT	1.2										
中～荒・高送り 	TNMG 160408GT	0.8							●		●	●
	160412GT	1.2									●	●
荒切削	TNMG 160404	0.4	●		●	●	●	●	●	●	●	
	160408	0.8	●		●	●	●	●	●	●	●	
	160412	1.2				●			●		●	
	160416	1.6										
	160420	2.0										
	TNMG 220404	0.4										
	220408	0.8				●						
	220412	1.2				●						
中～荒	TNMG 160408PH	0.8										
	160412PH	1.2										
	TNMG 220408PH	0.8										
	220412PH	1.2										
	220416PH	1.6										
片面/荒切削・高送り	TNMM 160408PX	0.8										
	160412PX	1.2										
	TNMM 220408PX	0.8										
	220412PX	1.2										
	220416PX	1.6										

CVDコーティング

型番	rε	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120
P 快削鋼																
P 炭素鋼・合金鋼		○	●	◐	✤			◌	✣							
M ステンレス鋼										●	◐					
K ねずみ鋳鉄						✣						●	✤			
K ダクタイル鋳鉄						◌						●	✤			
N 非鉄金属																
S 耐熱合金										○	◌					
S チタン合金																
H 高硬度材																
TNMG 160404HS	0.4						●	●								
160408HS	0.8						●	●								
160412HS	1.2						●	●								
TNMG 220404HS	0.4															
220408HS	0.8															
220412HS	1.2						●									
TNMG 160408PT	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●		●					
160412PT	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●							
TNMG 160408GT	0.8	●	●	●	●		●	●								
160412GT	1.2	●	●	●	●		●	●								
TNMG 160404	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	□	□	□
160408	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	□	□	□
160412	1.2	●	●	●	●	●	●	●			●		●	□	□	□
160416	1.6					●							●			□
160420	2.0					●							●			□
TNMG 220404	0.4					●						●	●	□		
220408	0.8	●	●	●	●	●	●	●				●	●	□	□	□
220412	1.2	●	●	●	●		●	●				●	●	□	□	□
TNMG 160408PH	0.8	●	●	●	●		●	●				●	●			
160412PH	1.2	●	●	●	●		●	●				●	●			
TNMG 220408PH	0.8	●	●	●	●		●	●								
220412PH	1.2	●	●	●	●		●	●	●							
220416PH	1.6	●	●	●	●		●	●								
TNMM 160408PX	0.8			●	●		●	●	●							
160412PX	1.2			●	●		●	●	●							
TNMM 220408PX	0.8			●	●		□	●	●							
220412PX	1.2			●	●		□	●								
220416PX	1.6			●	●		□	●								

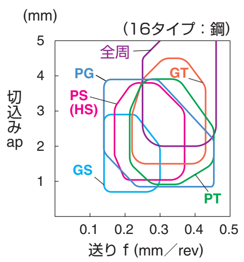
MEGACOAT / MEGACOAT NANO / PVDコーティング / 超硬

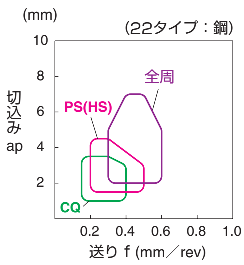
型番	rε	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
P 快削鋼															
P 炭素鋼・合金鋼															
M ステンレス鋼											◌				
K ねずみ鋳鉄															
K ダクタイル鋳鉄															
N 非鉄金属															
S 耐熱合金											◌				
S チタン合金															
H 高硬度材															
TNMG 160404HS	0.4													D14 D15 F62 F72 F73	
160408HS	0.8														
160412HS	1.2														
TNMG 220404HS	0.4													D14 F72	
220408HS	0.8														
220412HS	1.2														
TNMG 160408PT	0.8														
160412PT	1.2														
TNMG 160408GT	0.8													D14 D15 F62 F72 F73	1
160412GT	1.2														
TNMG 160404	0.4										●				
160408	0.8										●				
160412	1.2														
160416	1.6														
160420	2.0														
TNMG 220404	0.4													D14 F72	
220408	0.8														
220412	1.2														
TNMG 160408PH	0.8													D14 D15 F62 F72 F73	2
160412PH	1.2														
TNMG 220408PH	0.8													D14 F72	
220412PH	1.2														
220416PH	1.6														
TNMM 160408PX	0.8													D14 D15 F62 F72 F73	3
160412PX	1.2														
TNMM 220408PX	0.8													D14 F72	
220412PX	1.2														
220416PX	1.6														

ブレーカ適用範囲

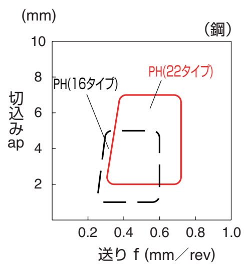
切込みは半径値(片肉)を示す

1

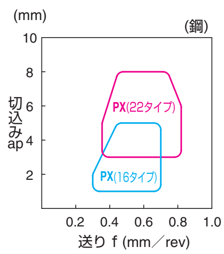




2



3



●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

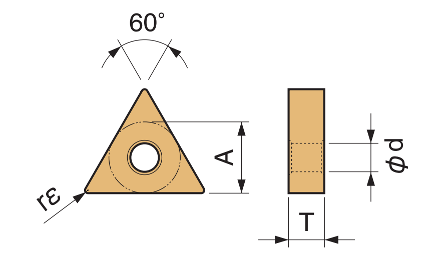
チップの販売個数は1ケース10個入りです

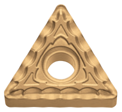
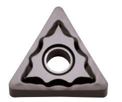
「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■三角形60°·ネガ·穴付き

（㎜）

型 番	A	T	φd
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16



形 状	型 番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020
P	快削鋼											
P	炭素鋼·合金鋼		◕	●	◔		◕	●	◔			
M	ステンレス鋼											
K	ねずみ鋳鉄											
K	ダクタイル鋳鉄											
N	非鉄金属											
S	耐熱合金											
S	チタン合金											
H	高硬度材											
軟鋼 NEW 仕上げ·小切込み	TNMG 160404XF	0.4	●	●			●	●	●			
	TNMG 160408XF	0.8	●	●			●	●	●			
軟鋼 仕上げ	TNMG 160404XP	0.4	●		●	●	●	●	●		●	●
	TNMG 160408XP	0.8	●		●	●	●	●	●		●	●
軟鋼  中切削	TNMG 160404XQ	0.4	●		●	●	●	●	●		●	●
	TNMG 160408XQ	0.8	●		●	●	●	●	●		●	●
軟鋼 荒切削	TNMG 160408XS	0.8	●		●	●	●		●		●	●
仕上げ~中 NEW シャープエッジ·鏡面仕様	TNGG 160401MFP-SK	<0.1										
	TNGG 160402MFP-SK	<0.2										
	TNGG 160404MFP-SK	<0.4										
中~荒  シャープエッジ·鏡面仕様	TNGG 160404FP-TK	0.4										
	TNGG 160408FP-TK	0.8										

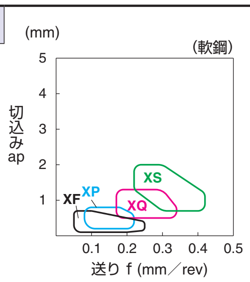
型 番	rε	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120
P 快削鋼																
P 炭素鋼·合金鋼		○	●	◕	✖			◔								
M ステンレス鋼																
K ねずみ鋳鉄						✢										
K ダクタイル鋳鉄						◔										
N 非鉄金属																
S 耐熱合金																
S チタン合金																
H 高硬度材																
TNMG 160404XF	0.4															
TNMG 160408XF	0.8															
TNMG 160404XP	0.4	●	●	●	●	●	●	●								
TNMG 160408XP	0.8	●	●	●	●	●	●	●								
TNMG 160404XQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●								
TNMG 160408XQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●								
TNMG 160408XS	0.8	●	●	●	●		●	●								
TNGG 160401MFP-SK	<0.1															
TNGG 160402MFP-SK	<0.2															
TNGG 160404MFP-SK	<0.4															
TNGG 160404FP-TK	0.4															
TNGG 160408FP-TK	0.8															

型 番	rε	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
P 快削鋼															
P 炭素鋼·合金鋼		◕	◔												
M ステンレス鋼		◔	◕												
K ねずみ鋳鉄															
K ダクタイル鋳鉄															
N 非鉄金属															
S 耐熱合金															
S チタン合金															
H 高硬度材															
TNMG 160404XF	0.4													D14 D15 F62 F72 F73	1
TNMG 160408XF	0.8														
TNMG 160404XP	0.4														
TNMG 160408XP	0.8														
TNMG 160404XQ	0.4														
TNMG 160408XQ	0.8														
TNMG 160408XS	0.8														
TNGG 160401MFP-SK	<0.1	●	●											D14 D15 E41 F62 F72 F73	2
TNGG 160402MFP-SK	<0.2	●	●												
TNGG 160404MFP-SK	<0.4	●	●												
TNGG 160404FP-TK	0.4	●	●												
TNGG 160408FP-TK	0.8	●	●												

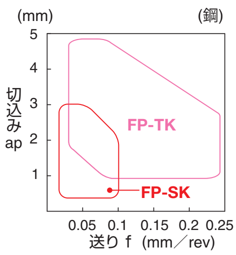
・コーナR（rε）寸法が不等号(例：**<0.05, <0.1, <0.2** など)で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

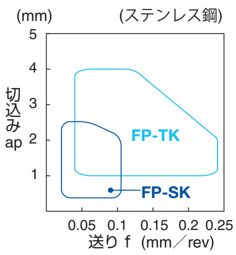
ブレーカ適用範囲 切込みは半径値(片肉)を示す

1



2





●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

A チップ材種 / B 旋削チップ / C CBNダイヤモンド / D 外径 / E スモールツール / F 内径 / G 溝入れ / H 突切り / J ねじ切り / K ドリル / L ソリッドエンドミル / M ミーリング / N ツーリング機器 / O イージーオーダーシステム / P 部品 / R 技術資料 / S SPKセラミック / T 索引

B
旋削チップ
ネガ
C
D
R
S
T
V
W
セラミック

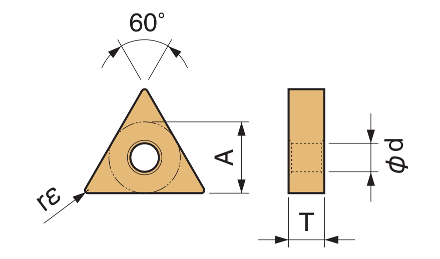
■三角形60°・ネガ・穴付き

(mm)

型 番	A	T	φd
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26

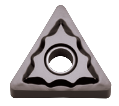
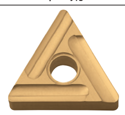
(mm)

型 番	A	T	φd
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16



被削材	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P 快削鋼																																					
P 炭素鋼・合金鋼		●									○	●	◐	✖			◔																				
M ステンレス鋼																			●	◐											◐				◔		
K ねずみ鋳鉄																																					
K ダクタイル鋳鉄																																					
N 非鉄金属																																					
S 耐熱合金																			○	◔								●	◔	✧	◐				◔		
S チタン合金																															◐						◔
H 高硬度材																																					

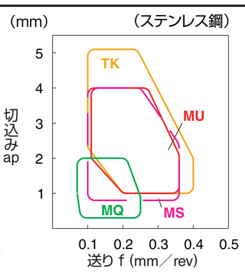
サーメット: TN620, TN6010, TN6020, TN60 / MEGACOAT サーメット: PV720, PV7010, PV7025, PV7005 / PVD サーメット: PV90, PV7020 / CVDコーティング: CA510～CA4120 / MEGACOAT MEGACOAT NANO: PR1425, PR1225, PR1305, PR1310, PR1325, PR1535 / PVD コーティング: PR930, PR1005, PR1025, PR1125 / 超硬: KW10, SW05

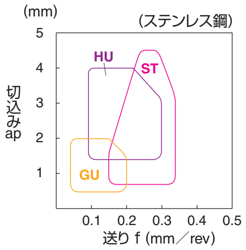
形 状 勝手付きチップは右勝手(R)を示す	型 番	寸法(mm) rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
ステンレス鋼・耐熱合金  中～荒・シャープエッジ	TNGG 160404TK 160408TK	0.4 0.8																												● ●	● ●								● ●		
 中～荒	TNMG 160404TK 160408TK	0.4 0.8																			● ●	● ●															● ●				
 仕上げ～中	TNMG 160404MQ 160408MQ	0.4 0.8																			● ●	● ●								● ●	● ●	● ●	● ●				● ●		● ●	D14 D15 F62 F72 F73	1
 中～荒	TNMG 160404MS 160408MS 160412MS	0.4 0.8 1.2																			● ● ●	● ● ●								● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●				● ● ●		● ● ●		
 中～荒	TNMG 160404MU 160408MU	0.4 0.8																			● ●	● ●								● ●	● ●	● ●	● ●						● ●		
ステンレス鋼  中～荒	TNMG 160404R/L-ST 160408R/L-ST	0.4 0.8		●		● ●							● ●	● ●	● ●	● ●		● ●	● ●		● ●	● ●															● ●				

ブレーカ適用範囲 切込みは半径値(片肉)を示す

1

耐熱合金用
チタン合金用
➡ B6参照





チップの販売個数は1ケース10個入りです

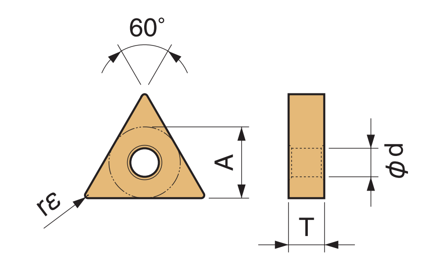
 ●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

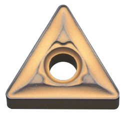
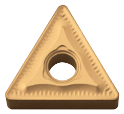
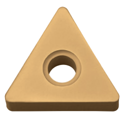
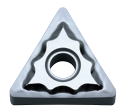
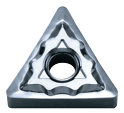
■三角形60°・ネガ・穴付き

(mm)

型 番	A	T	φd
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16



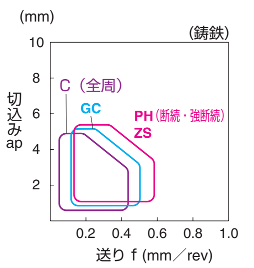
被削材	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
	サーメット				MEGACOAT サーメット				PVD サーメット		CVDコーティング															MEGACOAT MEGACOAT NANO						PVD コーティング				超硬	
P 快削鋼																																					
P 炭素鋼・合金鋼																																					
M ステンレス鋼																																					
K ねずみ鋳鉄								●							⊕						●	✖														⊕	
K ダクタイル鋳鉄								○							◡						●	✖															
N 非鉄金属																																				✖	
S 耐熱合金																																					
S チタン合金																																				⊕	
H 高硬度材																																					

形 状 (勝手付きチップは右勝手(R)を示す)	型 番	寸法(mm) rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
鋳鉄  荒切削	TNMG 160404C	0.4																					●	●		□	□													D14 D15 F62 F72 F73	1
	TNMG 160408C	0.8															●						●	●		□	□														
	TNMG 160412C	1.2																						●			□														
鋳鉄 荒切削	TNMG 160408ZS	0.8															●						●	●	□	□	□														
	TNMG 160412ZS	1.2																						●	□	□	□														
鋳鉄  荒切削	TNMG 160408GC	0.8															●						●	●	□	□	□														
	TNMG 160412GC	1.2															●							●			□														
鋳鉄  ブレーカなし	TNGA 110304	0.4																																				●		D14	-
	TNGA 160404	0.4								●																												●			
	TNGA 160408	0.8								●																												●			
	TNMA 160404	0.4				●				●							●						●	●	□	□	□														
	TNMA 160408	0.8				●				●							●						●	●	□	□	□														
	TNMA 160412	1.2															●						●	●	□	□	□														
	TNMA 160416	1.6															●							●			□														
	TNMA 160420	2.0															●							●																	
アルミ・非鉄 仕上げ〜中・シャープエッジ	TNGG 160404R/L-A3	0.4																																				●		D14 D15 F62 F72 F73	2
	TNGG 160408R/L-A3	0.8																																				●			
アルミ・非鉄  中〜荒・シャープエッジ	TNGG 160404AH	0.4																																				●			
	TNGG 160408AH	0.8																																				●			
アルミ・非鉄  中〜荒・ホーニング有り	TNMG 160404AH	0.4																																				●			
	TNMG 160408AH	0.8																																				●			

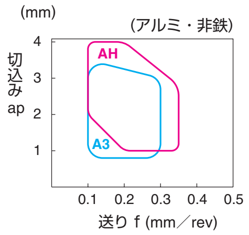
ブレーカ適用範囲

切込みは半径値(片肉)を示す

1



2



●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

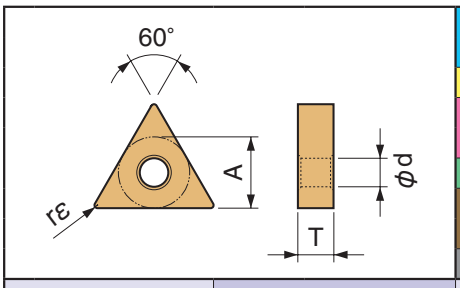
■三角形60°・ネガ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26

(mm)

型番	A	T	φd
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16

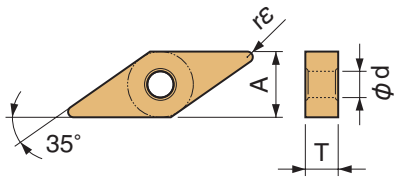


| | | |

■ひし形35°・ネガ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd
VN_1604_	9.525	4.76	3.81

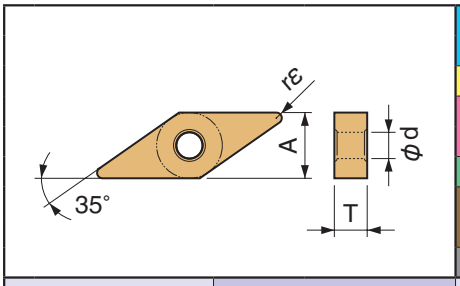


| | | |

■ひし形35°・ネガ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd
VN_1604_	9.525	4.76	3.81



| | | |

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

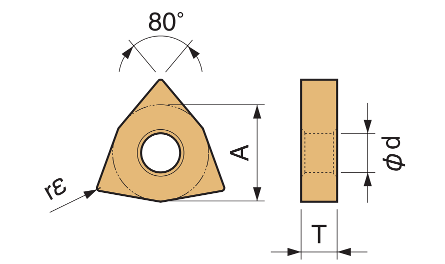
■六角形80°・ネガ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd
WN_06T3_	9.525	3.97	3.81
WN_0604_	9.525	4.76	3.81

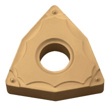
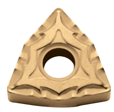
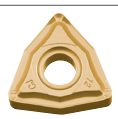
(mm)

型番	A	T	φd
WN_0804_	12.70	4.76	5.16



被削材		TN620	TN6010	TN6020	PV720	PV7010	PV7025	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	PR1125
P	快削鋼																
P	炭素鋼・合金鋼	◕	●	◔	◕	●	◔	○	●	◕	✖		◔	✣			
M	ステンレス鋼														●	◕	◔
K	ねずみ鋳鉄											✣					
K	ダクタイル鋳鉄											◔					
N	非鉄金属																
S	耐熱合金														○	◔	◔
S	チタン合金																
H	高硬度材																

Symbols stand in for the printed marks: ● solid circle; ○ open circle; ◕ solid circle with a notch; ◔ open circle with a notch; ✖ solid cross mark; ✣ open cross mark.

形状		型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
ワイパー切刃付き	仕上げ	WNMG 080404WP	0.4	●	●	●		●	●	●			●	D20 F75 F76	1
		080408WP	0.8	●		●		●	●	●			●		
ワイパー切刃付き	仕上げ~中	WNMG 080404WQ	0.4	●	●	●		●	●	●		●	●		
		080408WQ	0.8	●		●		●	●	●		●	●		
		080412WQ	1.2	●		●		●		●			●		
仕上げ	NEW	WNMG 080402PP	0.2	●	●	●		●	●	●					2
		080404PP	0.4	●	●	●		●	●	●					
		080408PP	0.8	●	●	●		●	●	●					
		080412PP	1.2	●	●	●		●	●	●					
仕上げ		WNMG 060404GP	0.4	●			●	●				●		D20 F74	
		060408GP	0.8	●			●	●				●			
		WNMG 080404GP	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	D20 F75 F76	
		080408GP	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●		
仕上げ~中	NEW	WNMG 080404PQ	0.4	●	●	●		●	●	●					
		080408PQ	0.8	●	●	●		●	●	●					
		080412PQ	1.2												
仕上げ~中		WNMG 06T304HQ	0.4				●							-	
		06T308HQ	0.8				●								
		WNMG 060404HQ	0.4	●			●	●				●		D20 F74	
		060408HQ	0.8	●			●	●				●			
		WNMG 080404HQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	D20 F75 F76	
		080408HQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●		
		080412HQ	1.2			●	●		●	●		●	●		
仕上げ~中・引き上げ		WNMG 080404CQ	0.4	●	●	●		●	●	●		●	●		
		080408CQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●		
		080412CQ	1.2	●		●	●	●		●			●		
仕上げ~中・引き上げ		WNMG 080408CJ	0.8												
		080412CJ	1.2												

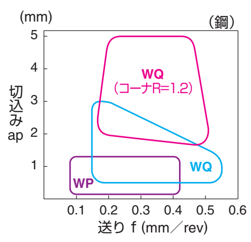
型番	rε	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120
WNMG 080404WP	0.4	●	●	●	●	●	●	●								
080408WP	0.8	●	●	●	●	●	●	●								
WNMG 080404WQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●								
080408WQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●								
080412WQ	1.2	●	●	●	●	●	●	●								
WNMG 080402PP	0.2	●	●	●	●											
080404PP	0.4	●	●	●	●											
080408PP	0.8	●	●	●	●											
080412PP	1.2	●	●	●	●											
WNMG 060404GP	0.4															
060408GP	0.8															
WNMG 080404GP	0.4															
080408GP	0.8															
WNMG 080404PQ	0.4	●	●	●	●		●	●								
080408PQ	0.8	●	●	●	●		●	●								
080412PQ	1.2	●	●	●	●		●	●								
WNMG 06T304HQ	0.4			●	●			●								
06T308HQ	0.8			●	●			●								
WNMG 060404HQ	0.4	●	●	●	●		●	●								
060408HQ	0.8	●	●	●	●		●	●								
WNMG 080404HQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
080408HQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
080412HQ	1.2	●	●	●	●		●	●	●							
WNMG 080404CQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●								
080408CQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●							
080412CQ	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●							
WNMG 080408CJ	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●							
080412CJ	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●							

型番	rε	MEGACOAT / MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVDコーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05
WNMG 080404WP	0.4												
080408WP	0.8												
WNMG 080404WQ	0.4												
080408WQ	0.8												
080412WQ	1.2												
WNMG 080402PP	0.2												
080404PP	0.4												
080408PP	0.8												
080412PP	1.2												
WNMG 060404GP	0.4												
060408GP	0.8												
WNMG 080404GP	0.4												
080408GP	0.8												
WNMG 080404PQ	0.4												
080408PQ	0.8												
080412PQ	1.2												
WNMG 06T304HQ	0.4												
06T308HQ	0.8												
WNMG 060404HQ	0.4												
060408HQ	0.8												
WNMG 080404HQ	0.4										●		
080408HQ	0.8										●		
080412HQ	1.2												
WNMG 080404CQ	0.4												
080408CQ	0.8												
080412CQ	1.2												
WNMG 080408CJ	0.8												
080412CJ	1.2												

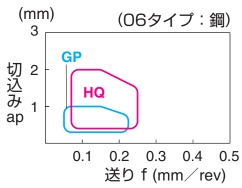
ブレーカ適用範囲

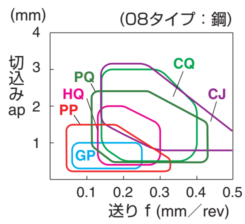
切込みは半径値(片肉)を示す

1



2





●:標準在庫　R:右勝手(R)のみ在庫　L:左勝手(L)のみ在庫　□:次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

A チップ材種 B 旋削チップ C CBNダイヤモンド D 外径 E スモールツール F 内径 G 溝入れ H 突切り J ねじ切り K ドリル L ソリッドエンドミル M ミーリング N ツーリング機器 O イージーオーダーシステム P 部品 R 技術資料 S SPKセラミック T 索引

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

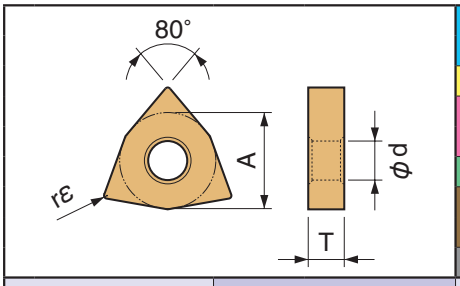
■六角形80°・ネガ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd
WN_06T3_	9.525	3.97	3.81
WN_0604_	9.525	4.76	3.81

(mm)

型番	A	T	φd
WN_0804_	12.70	4.76	5.16



| | | |

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

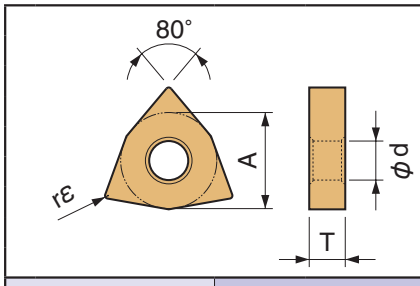
■六角形80°・ネガ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd
WN_06T3_	9.525	3.97	3.81
WN_0604_	9.525	4.76	3.81

(mm)

型番	A	T	φd
WN_0804_	12.70	4.76	5.16



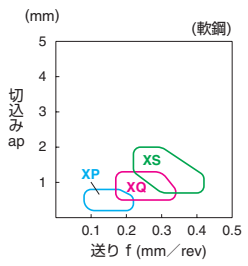
	快削鋼	炭素鋼・合金鋼	ステンレス鋼	ねずみ鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	非鉄金属	耐熱合金	チタン合金	高硬度材
P		●							
M			●						
K				●	●				
N						●			
S							●	●	
H									●

形状		型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
軟鋼	仕上げ	WNMG 080404XP	0.4	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●																						D20 F75 F76	1
		080408XP	0.8	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●																							
軟鋼	中切削	WNMG 080404XQ	0.4	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●																							
		080408XQ	0.8	●		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●																							
軟鋼	荒切削	WNMG 080408XS	0.8	●		●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●																							
ステンレス鋼・耐熱合金	中～荒・シャープエッジ	WNGG 080404TK	0.4																												●	●									●		
		080408TK	0.8																												●	●									●		
	中～荒	WNMG 080404TK	0.4																			●	●								●	●	●						●				
		080408TK	0.8																			●	●								●	●	●						●				
	仕上げ～中	WNMG 080404MQ	0.4																			●	●								●	●	●	●					●		●		
		080408MQ	0.8																			●	●								●	●	●	●					●		●		
	中～荒	WNMG 080404MS	0.4																			●	●								●	●	●	●					●		●		
		080408MS	0.8																			●	●								●	●	●	●					●		●		
		080412MS	1.2																			●	●								●	●	●	●					●		●		
	中～荒	WNMG 080404MU	0.4																			●	●								●	●	●	●					●		●		
		080408MU	0.8																			●	●								●	●	●	●					●		●		

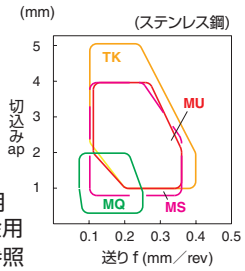
ブレーカ適用範囲

切込みは半径値(片肉)を示す

1



2



耐熱合金用
チタン合金用
➡ B6参照

●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

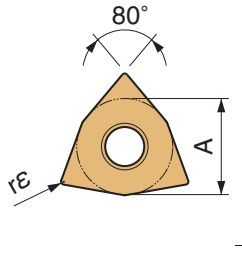
■六角形80°・ネガ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd
WN_06T3_	9.525	3.97	3.81
WN_0604_	9.525	4.76	3.81

(mm)

型番	A	T	φd
WN_0804_	12.70	4.76	5.16

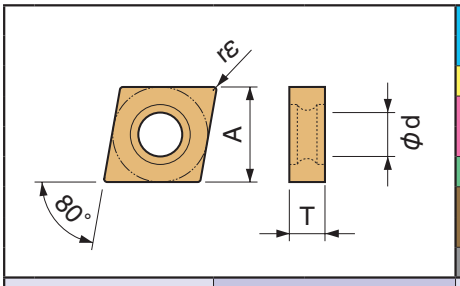


| | | |

■自動盤用スモールネガ

(mm)

型番	A	T	φd
CN_U0703_	7.5	3.18	3.6



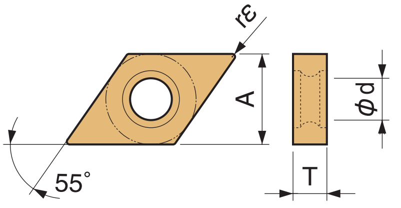
| | | |

B
旋削チップ
ネガ
C
D
R
S
T
V
W
セラミック

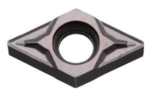
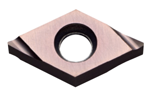
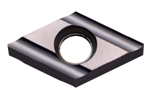
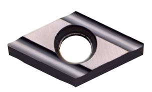
■自動盤用スモールネガ

(mm)

型番	A	T	φd
DN_U0803_	7.0	3.18	3.6

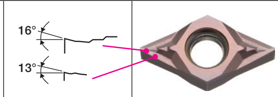
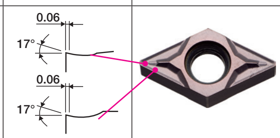
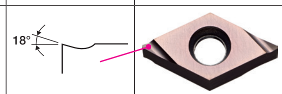
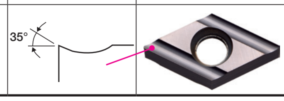


分類	被削材	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼																																	●				
P	炭素鋼・合金鋼																										●	○							○			
M	ステンレス鋼																										○	●							○			
K	ねずみ鋳鉄																																					
K	ダクタイル鋳鉄																																					
N	非鉄金属																																					
S	耐熱合金																																					
S	チタン合金																																					
H	高硬度材																																					

	形状（勝手付きチップは右勝手(R)を示す）	型番	寸法(mm)	サーメット				MEGACOAT サーメット				PVD サーメット		CVDコーティング															MEGACOAT MEGACOAT NANO						PVD コーティング				超硬		適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
			rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05		
仕上げ～中	シャープエッジ	DNGU 080301MF-SK	<0.1																																		●				E38	B47 2
		DNGU 080302MF-SK	<0.2																																		●					
		DNGU 080304MF-SK	<0.4																																		●					
仕上げ～中	シャープエッジ・鏡面仕様	DNGU 080301MFP-SK	<0.1																									●	●													
		DNGU 080302MFP-SK	<0.2																									●	●													
		DNGU 080304MFP-SK	<0.4																									●	●													
中～荒	 ホーニング有り	DNMU 080302E-GK	0.2																									●	●								●					
		DNMU 080304E-GK	0.4																									●	●							●	●					
仕上げ	 シャープエッジ	DNGU 0803005MFR/L-F	<0.05																										R								R					
		DNGU 080301MFR/L-F	<0.1																									R	R							R	R					
		DNGU 080302MFR/L-F	<0.2																									R	R							R	R					
		DNGU 080304MFR/L-F	<0.4																									R	R							R	R					
低送り	 シャープエッジ	DNGU 0803005MFR/L-U	<0.05																										R								R					
		DNGU 080301MFR/L-U	<0.1																									R	R							R	R					
		DNGU 080302MFR/L-U	<0.2																									R	R							R	R					
		DNGU 080304MFR/L-U	<0.4																									R	R							R	R					
低送り	 ホーニング有り	DNGU 080301MER/L-U	<0.1																																	R	R					
		DNGU 080302MER/L-U	<0.2																																	R	R					
		DNGU 080304MER/L-U	<0.4																																	R	R					

・コーナR（rε）寸法が不等号（例：**<0.05, <0.1, <0.2** など）で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

■チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

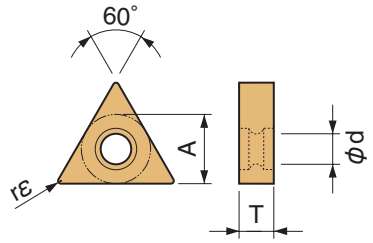
切削領域	名称	ブレーカ断面	特長
仕上げ～中	SK		鋼・ステンレス鋼加工時の切りくず処理と低抵抗切削を両立。 ポジチップに匹敵する切れ味を実現。
中～荒	GK		先端でブレーカドットと広い切りくずポケットにより、広範囲で切りくず処理良好。
仕上げ	F		切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
低送り	U		低送りで切込み量が変化しても切りくずを確実にコントロールし、低抵抗切削が可能。

チップの販売個数は1ケース10個入りです

■自動盤用スモールネガ

(mm)

型番	A	T	φd
TN_U0903_	5.56	3.18	3.0



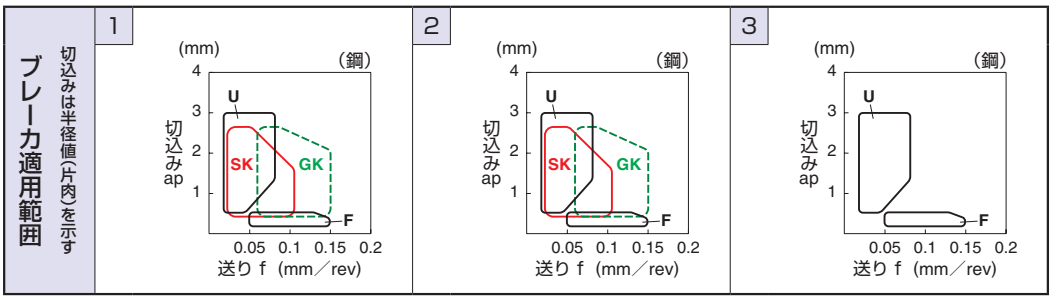
	快削鋼	炭素鋼・合金鋼	ステンレス鋼	ねずみ鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	非鉄金属	耐熱合金	チタン合金	高硬度材
P									
M									
K									
N									
S									
H									

形状 (勝手付きチップは右勝手(R)を示す)		型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
仕上げ	シャープエッジ	TNGU 0903005MF$^{R}_{L}$-F	<0.05																											R							R						E39	3
		090301MF$^{R}_{L}$-F	<0.1																										R	R						R	R							
		090302MF$^{R}_{L}$-F	<0.2																										R	R						R	R							
		090304MF$^{R}_{L}$-F	<0.4																										R	R						R	R							
低送り	シャープエッジ	TNGU 0903005MF$^{R}_{L}$-U	<0.05																											R							R							
		090301MF$^{R}_{L}$-U	<0.1																										R	R							R							
		090302MF$^{R}_{L}$-U	<0.2																										R	R						R	R							
		090304MF$^{R}_{L}$-U	<0.4																										R	R						R	R							
低送り	ホーニング有り	TNGU 090301ME$^{R}_{L}$-U	<0.1																																			R					
		090302ME$^{R}_{L}$-U	<0.2																																	R	R	R					
		090304ME$^{R}_{L}$-U	<0.4																																	R	R	R					

・コーナR（rε）寸法が不等号（例：**<0.05, <0.1, <0.2** など）で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

ブレーカ適用範囲

切込みは半径値（片肉）を示す



●：標準在庫　R：右勝手（R）のみ在庫　L：左勝手（L）のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

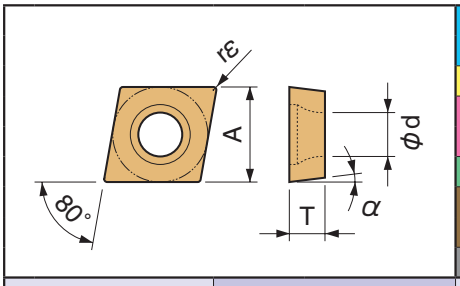
■ひし形80°・ポジ・穴付き

※厚み記号「01」の厚さが異なります (mm)

型番	A	T	φd	α
※CC_0301_	3.5	1.4	1.9	7°
※CC_0401_	4.3	1.8	2.3	7°

(mm)

型番	A	T	φd	α
CC_0602_	6.35	2.38	2.8	7°
CC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
CC_1204_	12.7	4.76	5.5	7°



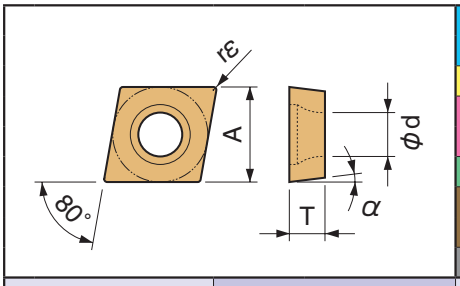
| | | |

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■ひし形80°・ポジ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd	α
CC_0602_	6.35	2.38	2.8	7°
CC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
CC_1204_	12.7	4.76	5.5	7°



| | | |

■ひし形80°・ポジ・穴付き

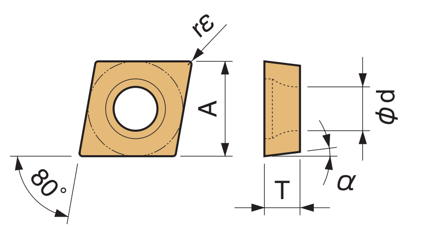
「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

※厚み記号「01」の厚さが異なります （mm）

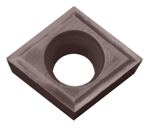
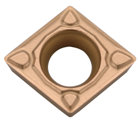
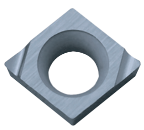
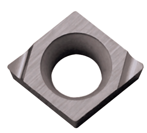
型 番	A	T	φd	α
※CC_0301_	3.5	1.4	1.9	7°
※CC_0401_	4.3	1.8	2.3	7°

（mm）

型 番	A	T	φd	α
CC_0602_	6.35	2.38	2.8	7°
CC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
CC_1204_	12.7	4.76	5.5	7°



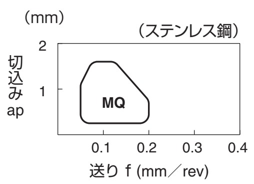
区分	被削材	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼																																	◕				
P	炭素鋼・合金鋼	◕	●			◕																					◕	◔					◔		◔			
M	ステンレス鋼																			●	◕						◔	◕					◔		◔	◔		
K	ねずみ鋳鉄																																					
K	ダクタイル鋳鉄																																					
N	非鉄金属																																					
S	耐熱合金																			○	◔								●	◕	✣				◔	◔		
S	チタン合金																																					◕
H	高硬度材																																					

形状（勝手付きチップは左勝手(L)を示す）	型 番	寸法(mm) rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
			サーメット				MEGACOAT サーメット				PVD サーメット		CVDコーティング															MEGACOAT / MEGACOAT NANO						PVD コーティング				超硬			
中切削  シャープエッジ	CCGT 0602005MF	<0.05																										●	●							●				B48 下表参照	B49 1
	060201MF	<0.1																										●	●						●	●					
	060202MF	<0.2																										●	●						●	●					
	060204MF	<0.4																										●	●						●	●					
	CCGT 09T3005MF	<0.05																										●	●							●					
	09T301MF	<0.1																										●	●						●	●					
	09T302MF	<0.2																										●	●						●	●					
	09T304MF	<0.4																										●	●						●	●					
ステンレス鋼・耐熱合金  仕上げ～中	CCMT 09T304MQ	0.4																			●	●								●	●	●					●		●		1
	09T308MQ	0.8																			●	●								●	●	●					●		●		
仕上げ スーパーファイン  シャープエッジ・精密加工対応	※CCET 0301003R/L-FSF	0.03																																●						F18 F37	2
	030101R/L-FSF	0.1		●		L																												●							
	030102R/L-FSF	0.2		●		●																												●							
	030104R/L-FSF	0.4		●		●																												●							
	※CCET 0401003R/L-FSF	0.03																																●							
	040101R/L-FSF	0.1		●		L																												●							
	040102R/L-FSF	0.2		●		●																												●							
	040104R/L-FSF	0.4		●		L																												●							
	※CCET 0301005MR/L-FSF	<0.05																											●							L					
	030101MR/L-FSF	<0.1																											●							●					
	030102MR/L-FSF	<0.2																											●							●					
	030104MR/L-FSF	<0.4																											●							L					
	※CCET 0401005MR/L-FSF	<0.05																											●							●					
	040101MR/L-FSF	<0.1																											●							●					
	040102MR/L-FSF	<0.2																											●							●					
	040104MR/L-FSF	<0.4																											●							L					
仕上げ NEW  シャープエッジ	※CCET 0301005MR/L-F	<0.05																										●													
	030101MR/L-F	<0.1																										●													
	030102MR/L-F	<0.2	L				L																					●													
	030104MR/L-F	<0.4	L				L																					●													
	※CCET 040101MR/L-F	<0.1																										●													
	040102MR/L-F	<0.2	L				L																					●													
	040104MR/L-F	<0.4	L				L																					●													

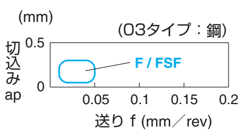
・コーナR（rε）寸法が不等号（例：**<0.05, <0.1, <0.2** など）で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

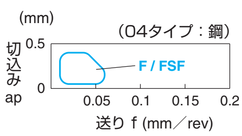
ブレーカ適用範囲 切込みは半径値（片肉）を示す

1



2





チップの販売個数は1ケース10個入りです

 ●：標準在庫　R：右勝手（R）のみ在庫　L：左勝手（L）のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

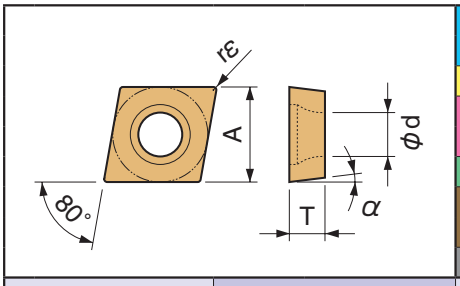
「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照 (mm)

■ひし形80°・ポジ・穴付き

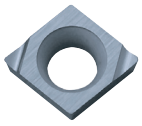
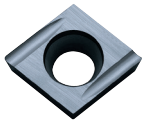
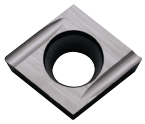
※厚み記号「01」の厚さが異なります (mm)

型番	A	T	φd	α
※CC_0301_	3.5	1.4	1.9	7°
※CC_0401_	4.3	1.8	2.3	7°

型番	A	T	φd	α
CC_0602_	6.35	2.38	2.8	7°
CC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
CC_1204_	12.7	4.76	5.5	7°



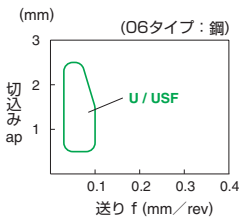
	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	
P	◓	●	◡		◓	●	◡																				◓	◡					◓			◡		快削鋼
P																																◡			◡			炭素鋼・合金鋼
M																										◡	◓					◡			◡			ステンレス鋼
K																																				✥		ねずみ鋳鉄
K																																						ダクタイル鋳鉄
N																																				◓		非鉄金属
S																																		◡				耐熱合金
S																																				◓		チタン合金
H																																						高硬度材

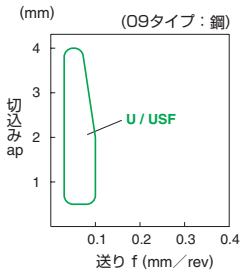
形状 (勝手付きチップは左勝手(L)を示す)	型番	寸法(mm) rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
仕上げ  シャープエッジ	※CCGT 0301003R/L-F	0.03				L																											●				●				
	030101R/L-F	0.1		●		●			L																								●				●				
	030102R/L-F	0.2		●	L	●		L	●		L	L																					●				●				
	030104R/L-F	0.4		●	L	●		L	●		L	L																					●				●				
	※CCGT 0401003R/L-F	0.03																															●								
	040101R/L-F	0.1		●		●			L																								●				●				
	040102R/L-F	0.2		●	L	●		L	●		L	L																					●				●				
	040104R/L-F	0.4		●	L	●		L	●		L	L																					●				●		F18 F37	B50 2
	※CCGT 0301005MR/L-F	<0.05																										●							L					
	030101MR/L-F	<0.1																										●							L					
	030102MR/L-F	<0.2																										●						L	●					
	030104MR/L-F	<0.4																										●						L	●					
	※CCGT 0401005MR/L-F	<0.05																										●							L					
	040101MR/L-F	<0.1																										●							L					
	040102MR/L-F	<0.2																										●						●	●					
	040104MR/L-F	<0.4																										●						L	●					
低送り スーパーファイン  シャープエッジ・精密加工対応	CCET 0602003FR/L-USF	0.03																															●								
	060201FR/L-USF	0.1		●		●																											●								
	060202FR/L-USF	0.2		●		●																											●								
	CCET 09T3003FR/L-USF	0.03				R																											●								
	09T301FR/L-USF	0.1		●		●																											●								
	09T302FR/L-USF	0.2		●		●																											●								
	CCET 0602005MFR/L-USF	<0.05																										●							●					
	060201MFR/L-USF	<0.1																										●							●					
	060202MFR/L-USF	<0.2																										●							●				B48 下表参照	1
	CCET 09T3005MFR/L-USF	<0.05																										●							●					
	09T301MFR/L-USF	<0.1																										●							●					
	09T302MFR/L-USF	<0.2																										●							●					
低送り NEW  シャープエッジ	CCET 0602005MFR/L-U	<0.05																									●													
	060201MFR/L-U	<0.1	●				●																					●													
	060202MFR/L-U	<0.2	●				●																					●													
	CCET 09T3005MFR/L-U	<0.05																										●													
	09T301MFR/L-U	<0.1	R				R																					●													
	09T302MFR/L-U	<0.2	R				R																					●													
	09T304MFR/L-U	<0.4																										●													

・コーナR（rε）寸法が不等号（例：<0.05, <0.1, <0.2 など）で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

ブレーカ適用範囲 1

切込みは半径値（片肉）を示す





●：標準在庫　R：右勝手（R）のみ在庫　L：左勝手（L）のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

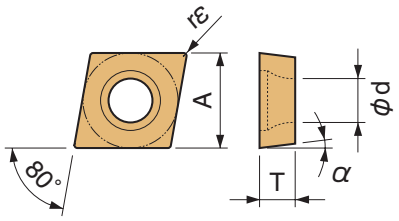
チップの販売個数は1ケース10個入りです

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照 (mm)

型番	A	T	φd	α
CC_0602_	6.35	2.38	2.8	7°
CC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
CC_1204_	12.7	4.76	5.5	7°

■ひし形80°・ポジ・穴付き



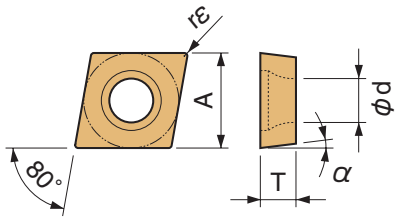
| | | |

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

(mm)

型番	A	T	φd	α
CC_0602_	6.35	2.38	2.8	7°
CC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
CC_1204_	12.7	4.76	5.5	7°

■ひし形80°・ポジ・穴付き



| | | |

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

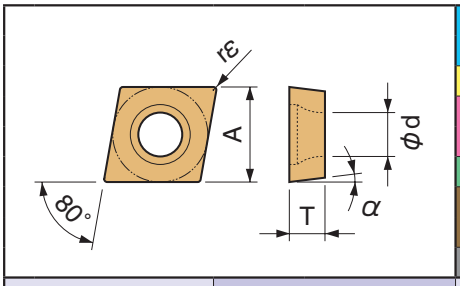
■ひし形80°・ポジ・穴付き

(mm)

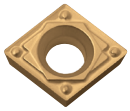
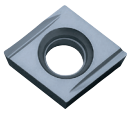
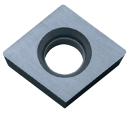
型番	A	T	φd	α
CPMT0802_	7.94	2.38	3.3	11°
CPMT0903_	9.525	3.18	4.4	11°

(mm)

型番	A	T	φd	α
CP_0802_	7.94	2.38	3.5	11°
CP_0903_	9.525	3.18	4.5	11°



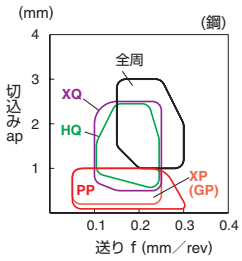
	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
P 快削鋼																																							
P 炭素鋼・合金鋼	◓	●	◡		◓	●	◡				○	●	◓	✖			◡	⇔								◓	◡					◡		◡					
M ステンレス鋼																				●	◓					◡	◓					◡		◡	◡				
K ねずみ鋳鉄								●							⇔							● ✖														⇔			
K ダクタイル鋳鉄								○							◡							● ✖																	
N 非鉄金属																																				◓			
S 耐熱合金																			○	◡													◡	◡					
S チタン合金																																				◓			
H 高硬度材																																							

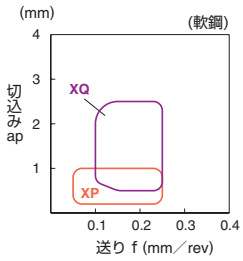
形状 (勝手付きチップは左勝手(L)を示す)	型番	寸法(mm) rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
仕上げ NEW	CPMT 080202PP	0.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●												●	●												
	CPMT 080204PP	0.4	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●												●	●												
	CPMT 090302PP	0.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●												●	●												
	CPMT 090304PP	0.4	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●												●	●												
	CPMT 090308PP	0.8	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●												●	●												
仕上げ	CPMT 080204GP	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●					
	CPMT 090304GP	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●					
	CPMT 090308GP	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●					
仕上げ～中 	CPMH 080204HQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●						●						●		●	●				
	CPMH 080208HQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●						●						●		●	●				
	CPMH 090304HQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●						●						●		●	●				
	CPMH 090308HQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●						●						●		●	●				
中切削	CPMH 080204	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	□	□	□	●						●		●	●				1
	CPMH 080208	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●			□	●						●		●	●				
	CPMH 090304	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	□	□	□	●						●		●	●				
	CPMH 090308	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	□	□	□	●						●		●	●				
軟鋼 仕上げ	CPMT 080204XP	0.4	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●				F39	
	CPMT 090304XP	0.4	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●					
	CPMT 090308XP	0.8	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●					
軟鋼 仕上げ～中	CPMT 090304XQ	0.4	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●																						
	CPMT 090308XQ	0.8	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●																						
仕上げ～中 	CPMH 080204R/L-Y	0.4		●	L	●					●	L																						●		●		●			2
	CPMH 080208R/L-Y	0.8																																				L			
	CPMH 090304R/L-Y	0.4		●	L	●					●	L																						●		●		●			
	CPMH 090308R/L-Y	0.8				L					L																							L				●			
鋳鉄  ブレーカなし	CPMB 080202	0.2																																				●			
	CPMB 080204	0.4																																				●			
	CPMB 080208	0.8																																				●			
	CPMB 090302	0.2																																				●			
	CPMB 090304	0.4																																				●			
	CPMB 090308	0.8																																				●			

ブレーカ適用範囲

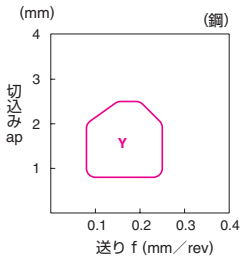
切込みは半径値(片肉)を示す

1





2



チップの販売個数は1ケース10個入りです

 ●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

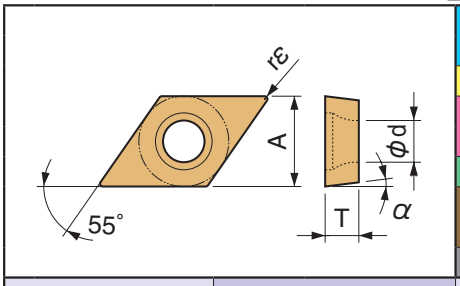
「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■ひし形55°・ポジ・穴付き

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07 タイプ	E24~E27,E35,F41~F43
DC..11 タイプ	E20,E24~E27,E35,F41~F43,F63

(mm)

型番	A	T	φd	α
DC_0702_	6.35	2.38	2.8	7°
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°



| | | |

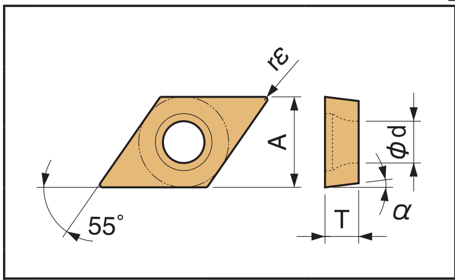
「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■ひし形55°・ポジ・穴付き

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07 タイプ	**E24~E27,E35,F41~F43**
DC..11 タイプ	**E20,E24~E27,E35,F41~F43,F63**

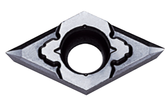
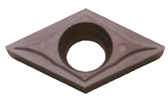
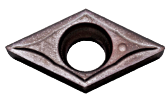
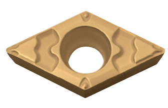
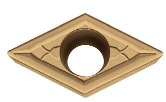
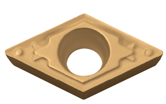
(㎜)

型 番	A	T	φd	α
DC_0702_	6.35	2.38	2.8	7°
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°



被削材		TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼																																					
P	炭素鋼・合金鋼	◐	●	◔		◐	●	◔				○	●	◐	✖			◔	✣								◐	◔					◔		◔			
M	ステンレス鋼																			●	◐						◔	◐					◔		◔	◔		
K	ねずみ鋳鉄								●													●	✖															
K	ダクタイル鋳鉄								○													●	✖															
N	非鉄金属																																				◐	
S	耐熱合金																			○	◔															◔		
S	チタン合金																																				◐	
H	高硬度材																																					

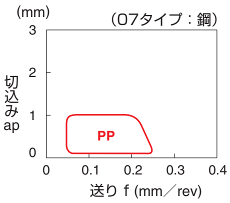
形状：勝手付きチップは左勝手(L)を示す
材種区分：サーメット (TN620, TN6010, TN6020, TN60)／MEGACOAT サーメット (PV720, PV7010, PV7025, PV7005)／PVD サーメット (PV90, PV7020)／CVDコーティング (CA510～CA4120)／MEGACOAT・MEGACOAT NANO (PR1425～PR1535)／PVD コーティング (PR930～PR1125)／超硬 (KW10, SW05)

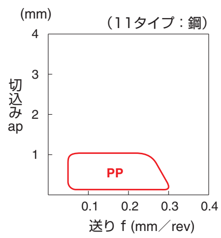
用途	形状	型番	寸法(mm) rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
仕上げ	 シャープエッジ・鏡面仕様	**DCGT 070201MP-CK**	<0.1																											●	●							●				上表参照	
仕上げ		**DCGT 070202MP-CK**	<0.2																											●	●							●					
仕上げ		**DCGT 11T301MP-CK**	<0.1																											●	●							●		●			
仕上げ		**DCGT 11T302MP-CK**	<0.2																											●	●							●		●			
仕上げ～中	 シャープエッジ	**DCGT 070201MF-GQ**	<0.1																																			●					B55 1
仕上げ～中		**DCGT 070202MF-GQ**	<0.2																																			●					
仕上げ～中		**DCGT 070204MF-GQ**	<0.4																																			●					
仕上げ～中		**DCGT 11T301MF-GQ**	<0.1																																			●					
仕上げ～中		**DCGT 11T302MF-GQ**	<0.2																																			●					
仕上げ～中		**DCGT 11T304MF-GQ**	<0.4																																			●					
仕上げ～中	 シャープエッジ・鏡面仕様	**DCGT 070201MFP-GQ**	<0.1																											●	●							●					
仕上げ～中		**DCGT 070202MFP-GQ**	<0.2																											●	●							●					
仕上げ～中		**DCGT 070204MFP-GQ**	<0.4																											●	●							●					
仕上げ～中		**DCGT 11T301MFP-GQ**	<0.1																											●	●							●					
仕上げ～中		**DCGT 11T302MFP-GQ**	<0.2																											●	●							●					
仕上げ～中		**DCGT 11T304MFP-GQ**	<0.4																											●	●							●					
仕上げ		**DCMT 070202PP**	0.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●												●	●												
仕上げ		**DCMT 070204PP**	0.4	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●												●	●												
仕上げ		**DCMT 11T302PP**	0.2	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●												●	●												
仕上げ		**DCMT 11T304PP**	0.4	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●												●	●												
仕上げ		**DCMT 11T308PP**	0.8	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●												●	●												
仕上げ		**DCMT 070202GP**	0.2	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●					
仕上げ		**DCMT 070204GP**	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●					
仕上げ		**DCMT 11T304GP**	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●					
仕上げ		**DCMT 11T308GP**	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●					
仕上げ～中		**DCMT 070202GK**	0.2	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●	○	●	●						●						●		●	●				1
仕上げ～中		**DCMT 070204GK**	0.4	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		□	□	●						●		●	●				
仕上げ～中		**DCMT 070208GK**	0.8	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●		●	●		●			□	●						●		●	●				
仕上げ～中		**DCMT 11T302GK**	0.2	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●	●	●	●						●						●		●	●				
仕上げ～中		**DCMT 11T304GK**	0.4	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●				●						●		●	●				
仕上げ～中		**DCMT 11T308GK**	0.8	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●				●						●		●	●				
仕上げ～中		**DCMT 070202HQ**	0.2	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●								●						●		●					
仕上げ～中		**DCMT 070204HQ**	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●						●						●		●	●				
仕上げ～中		**DCMT 070208HQ**	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●						●						●		●	●				
仕上げ～中		**DCMT 11T302HQ**	0.2	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●						●						●		●	●				
仕上げ～中		**DCMT 11T304HQ**	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●						●						●		●	●				
仕上げ～中		**DCMT 11T308HQ**	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●						●						●		●	●				

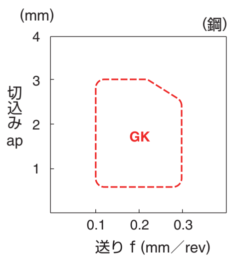
・コーナR（rε）寸法が不等号(例：**<0.05, <0.1, <0.2** など)で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

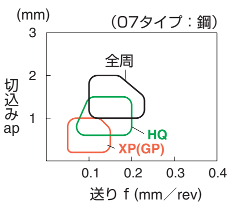
ブレーカ適用範囲
切込みは半径値(片肉)を示す

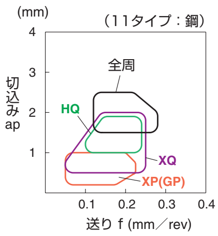
1











チップの販売個数は1ケース10個入りです

 ●：標準在庫 ○：準標準在庫(在庫をご確認ください) □：次期カタログより抹消予定

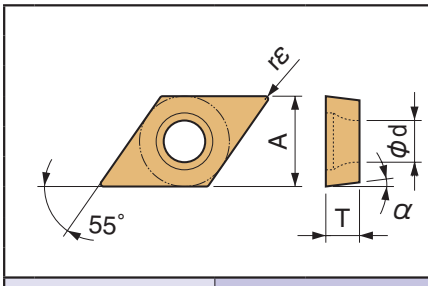
「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

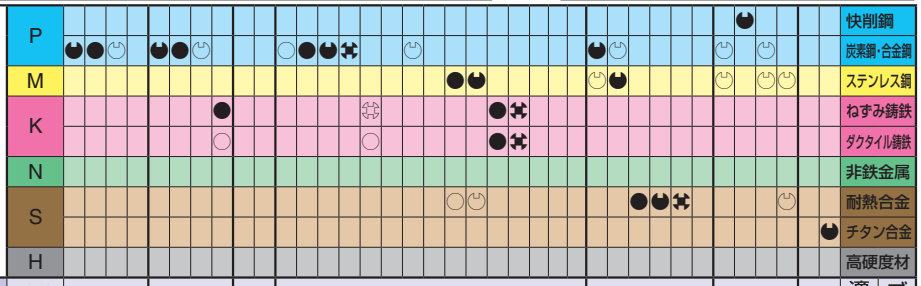
■ひし形55°・ポジ・穴付き

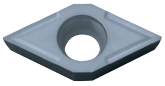
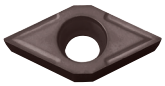
チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07 タイプ	E24~E27,E35,F41~F43
DC..11 タイプ	E20,E24~E27,E35,F41~F43,F63

(mm)

型番	A	T	φd	α
DC_0702_	6.35	2.38	2.8	7°
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°





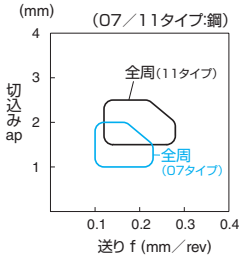
形状 (勝手付きチップは左勝手(L)を示す)	型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
中切削 	DCGT 070201	0.1	●	●	●	●	●	●	●		●																								●						上表参照	1
	070202	0.2	●	●	●	●	●	●	●		●	●																							●							
	070204	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●																							●							
	DCGT 11T301	0.1	●	●		●	●	●	●		●																								●							
	11T302	0.2	●	●	●	●	●	●	●		●	●																							●							
	11T304	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●																							●							
	DCMT 11T308	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●						●	●		□	□								●		●					
	DCGT 0702005M	<0.05																																			●					1
	070201M	<0.1																																			●					
	070202M	<0.2																																			●					
	070204M	<0.4																																			●					
	DCGT 11T3005M	<0.05																																			●					
	11T301M	<0.1																																			●					
	11T302M	<0.2																																			●					
	11T304M	<0.4																																			●					
中切削  シャープエッジ	DCGT 0702005MF	<0.05																										●	●								●					
	070201MF	<0.1																										●	●							●	●					
	070202MF	<0.2																										●	●							●	●					
	070204MF	<0.4																										●	●							●	●					
	DCGT 11T3005MF	<0.05																										●	●								●					
	11T301MF	<0.1																										●	●							●	●					
	11T302MF	<0.2																										●	●							●	●					
	11T304MF	<0.4																										●	●							●	●					
軟鋼 仕上げ	DCMT 070204XP	0.4	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●					2
	DCMT 11T302XP	0.2	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●					
	11T304XP	0.4	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●					
	11T308XP	0.8	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●					
軟鋼 仕上げ~中	DCMT 11T304XQ	0.4	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●																						
	11T308XQ	0.8	●		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●																						
ステンレス鋼・耐熱合金 仕上げ~中	DCMT 070202MQ	0.2																			●	●								●	●	●					●		●		3
	070204MQ	0.4																			●	●								●	●	●					●		●		
	DCMT 11T302MQ	0.2																			●	●															●				
	11T304MQ	0.4																			●	●								●	●	●					●		●		
	11T308MQ	0.8																												●	●	●							●		

・コーナR（rε）寸法が不等号(例：<0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

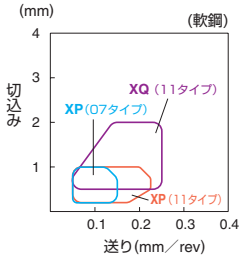
ブレーカ適用範囲

切込みは半径値(片肉)を示す

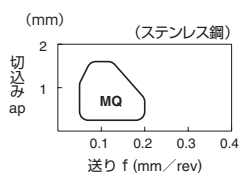
1



2



3



●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

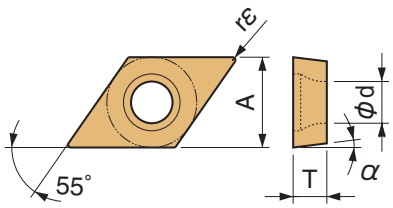
「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■ひし形55°・ポジ・穴付き

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07 タイプ	E24~E27,E35,F41~F43
DC..11 タイプ	E20,E24~E27,E35,F41~F43,F63

(mm)

型番	A	T	φd	α
DC_0702_	6.35	2.38	2.8	7°
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°



| | | |

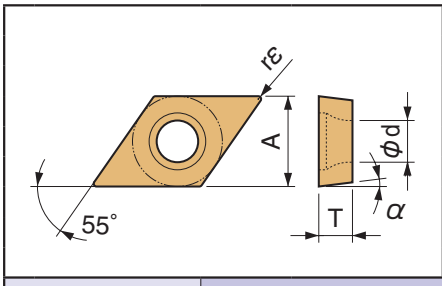
「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■ひし形55°・ポジ・穴付き

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07 タイプ	E24~E27,E35,F41~F43
DC..11 タイプ	E20,E24~E27,E35,F41~F43,F63

(mm)

型番	A	T	φd	α
DC_0702_	6.35	2.38	2.8	7°
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°



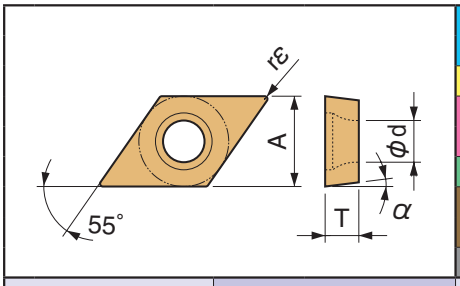
| | | |

■ひし形55°・ポジ・穴付き

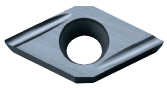
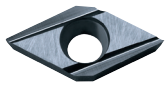
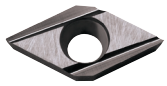
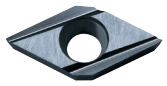
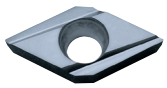
チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07 タイプ	E24~E27,E35,F41~F43
DC..11 タイプ	E20,E24~E27,E35,F41~F43,F63

(mm)

型番	A	T	φd	α
DC_0702_	6.35	2.38	2.8	7°
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°



		TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼																																●				
P	炭素鋼・合金鋼	●	●	◡		●	●	◡																		●	◡					◡		◡			
M	ステンレス鋼																									◡	●					◡		◡			
K	ねずみ鋳鉄																																			✥	
K	ダクタイル鋳鉄																																				
N	非鉄金属																																			●	
S	耐熱合金																																				
S	チタン合金																																			●	
H	高硬度材																																				

形状 (勝手付きチップは左勝手(L)を示す)	型番	寸法(mm) rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
低り送り  ホーニング有り	DCGT 070201E R/L-U	0.1		●																														●							
	DCGT 070202E R/L-U	0.2		●	●	●			●			R																						●							
	DCGT 070204E R/L-U	0.4	●	●	●	●	●					●																						●							
	DCGT 11T301E R/L-U	0.1		●		R																												●							
	DCGT 11T302E R/L-U	0.2	●	●	●	●	●	●	●		R	●																						●							
	DCGT 11T304E R/L-U	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●																						●							
	DCGT 070201ME R/L-U	<0.1																																		R					
	DCGT 070202ME R/L-U	<0.2																																		●					
	DCGT 070204ME R/L-U	<0.4																																		●					
	DCGT 11T301ME R/L-U	<0.1																																		●					
	DCGT 11T302ME R/L-U	<0.2																																		●					
	DCGT 11T304ME R/L-U	<0.4																																		●					
低り送り スーパーファイン  シャープエッジ・精密加工対応	DCET 11T3003F R/L-JSF	0.03																																●							
	DCET 11T301F R/L-JSF	0.1																																●							
	DCET 11T302F R/L-JSF	0.2				R																												●							
	DCET 11T3005MF R/L-JSF	<0.05																											●							R					
	DCET 11T301MF R/L-JSF	<0.1																											●							●					
	DCET 11T302MF R/L-JSF	<0.2																											●							●					
低り送り NEW  シャープエッジ	DCET 0702005MF R/L-J	<0.05																										R	R												
	DCET 070201MF R/L-J	<0.1																										●	●												
	DCET 070202MF R/L-J	<0.2																										●	●												
	DCET 11T3005MF R/L-J	<0.05																										R													
	DCET 11T301MF R/L-J	<0.1																										●													
	DCET 11T302MF R/L-J	<0.2																										●													
	DCET 11T304MF R/L-J	<0.4																										R													
低り送り  シャープエッジ	DCGT 11T3003F R/L-J	0.03																																R							
	DCGT 11T301F R/L-J	0.1		●		R																												●				●			
	DCGT 11T302F R/L-J	0.2		●		●																												●				●			
	DCGT 11T3005MF R/L-J	<0.05																											●							R					
	DCGT 11T301MF R/L-J	<0.1																											●						R	●					
	DCGT 11T302MF R/L-J	<0.2																											●						R	●					
	DCGT 11T304MF R/L-J	<0.4																											●						●	●					
低り送り  ホーニング有り	DCGT 11T3003E R/L-J	0.03																																R				R			
	DCGT 11T301E R/L-J	0.1		●		R																												●				R			
	DCGT 11T302E R/L-J	0.2		●		●																												●				●			
	DCGT 11T304E R/L-J	0.4		●	●	●																												●				●			
	DCGT 11T3005ME R/L-J	<0.05																																		R					
	DCGT 11T301ME R/L-J	<0.1																																		R					
	DCGT 11T302ME R/L-J	<0.2																																		R					
	DCGT 11T304ME R/L-J	<0.4																																		●					

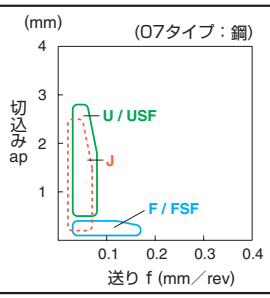
適合ホルダ参照ページ: 上表参照

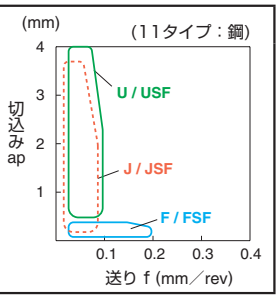
ブレーカ適用範囲: 1

・コーナR（rε）寸法が不等号(例：<0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

ブレーカ適用範囲 1

切込みは半径値(片肉)を示す





チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

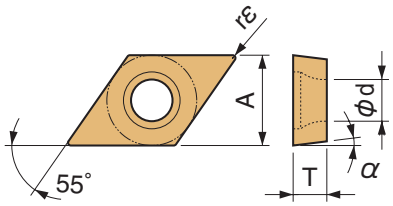
■ひし形55°・ポジ・穴付き

(mm)

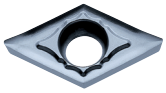
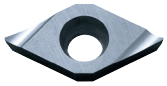
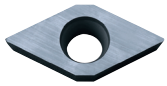
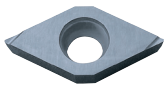
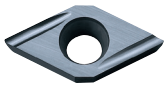
型番	A	T	φd	α
DC_0702_	6.35	2.38	2.8	7°
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°

(mm)

型番	A	T	φd	α
DP_0702_	6.35	2.38	2.8	11°
DP_11T3_	9.525	3.97	4.4	11°



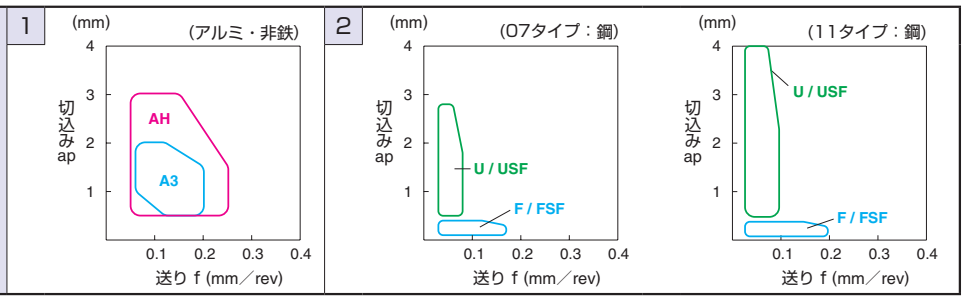
	快削鋼	炭素鋼・合金鋼	ステンレス鋼	ねずみ鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	非鉄金属	耐熱合金	チタン合金	高硬度材
P									
M									
K									
N									
S									
H									

形状 (勝手付きチップは左勝手(L)を示す)	型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
アルミ・非鉄  仕上げ～中・シャープエッジ	DCGT 11T304AH	0.4																																					●		下表参照	1
	DCGT 11T308AH	0.8																																					●			
アルミ・非鉄  仕上げ～中・シャープエッジ	DCGT 11T302R/L-A3	0.2																																					●			
	DCGT 11T304R/L-A3	0.4																																					●			
鋳鉄  ブレーカなし	DCGW 070201	0.1																																					●			-
	DCGW 070202	0.2																																					●			
	DCGW 11T301	0.1																																					●			
	DCGW 11T302	0.2																																					●			
	DCGW 11T304	0.4																																					●			
仕上げ スーパーファイン  シャープエッジ・精密加工対応	DPET 0702003R/L-FSF	0.03																															R						E28	2
	DPET 070201R/L-FSF	0.1																															R							
	DPET 070202R/L-FSF	0.2				●																											●							
	DPET 11T3003R/L-FSF	0.03																															R							
	DPET 11T301R/L-FSF	0.1																															R							
	DPET 11T302R/L-FSF	0.2				●																											●							
	DPET 0702005MR/L-FSF	<0.05																																	R					
	DPET 070201MR/L-FSF	<0.1																																	R					
	DPET 070202MR/L-FSF	<0.2																																	●					
	DPET 11T3005MR/L-FSF	<0.05																																	R					
	DPET 11T301MR/L-FSF	<0.1																																	R					
	DPET 11T302MR/L-FSF	<0.2																																	R					
低送り スーパーファイン  シャープエッジ・精密加工対応	DPET 0702003FR/L-USF	0.03																															R							
	DPET 070201FR/L-USF	0.1																															●							
	DPET 070202FR/L-USF	0.2				●																											●							
	DPET 11T3003FR/L-USF	0.03																															●							
	DPET 11T301FR/L-USF	0.1																															●							
	DPET 11T302FR/L-USF	0.2				●																											●							
	DPET 0702005MFR/L-USF	<0.05																																	R					
	DPET 070201MFR/L-USF	<0.1																																	R					
	DPET 070202MFR/L-USF	<0.2																																	R					
	DPET 11T3005MFR/L-USF	<0.05																																	R					
	DPET 11T301MFR/L-USF	<0.1																																	R					
	DPET 11T302MFR/L-USF	<0.2																																	R					

・コーナR（rε）寸法が不等号（例：<0.05, <0.1, <0.2 など）で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07 タイプ	E24~E27,E35,F41~F43
DC..11 タイプ	E20,E24~E27,E35,F41~F43,F63

ブレーカ適用範囲　切込みは半径値（片肉）を示す



●：標準在庫　R：右勝手（R）のみ在庫　L：左勝手（L）のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

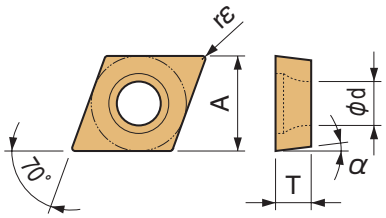
旋削用チップ

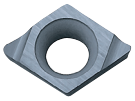
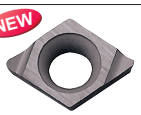
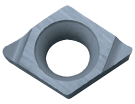
「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■ひし形70°・ポジ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd	α
JC_0301_	3.5	1.4	1.9	7°



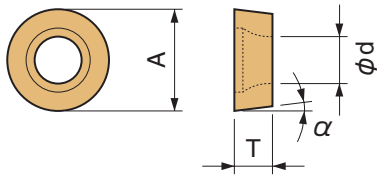
形状 (勝手付きチップは左勝手(L)を示す)	型番	寸法(mm) rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
仕上げ スーパーファイン  シャープエッジ・精密加工対応	JCET 030101R/L-FSF	0.1				L																												●						F44	1
	JCET 030102R/L-FSF	0.2				●																												●							
	JCET 030104R/L-FSF	0.4																																L							
仕上げ	JCET 030101MR/L-FSF	<0.1																																		●					
	JCET 030102MR/L-FSF	<0.2																																		●					
仕上げ NEW  シャープエッジ	JCET 030102MR/L-F	<0.2																										●													
	JCET 030104MR/L-F	<0.4																										●													
仕上げ  シャープエッジ	JCGT 030101R/L-F	0.1				L																												●				L			
	JCGT 030102R/L-F	0.2				●																												●				●			
	JCGT 030104R/L-F	0.4				●																												●				L			
	JCGT 030101MR/L-F	<0.1																																		L					
	JCGT 030102MR/L-F	<0.2																																		●					
	JCGT 030104MR/L-F	<0.4																																		L					

・コーナR（rε）寸法が不等号(例：<0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

■円形・ポジ・穴付き

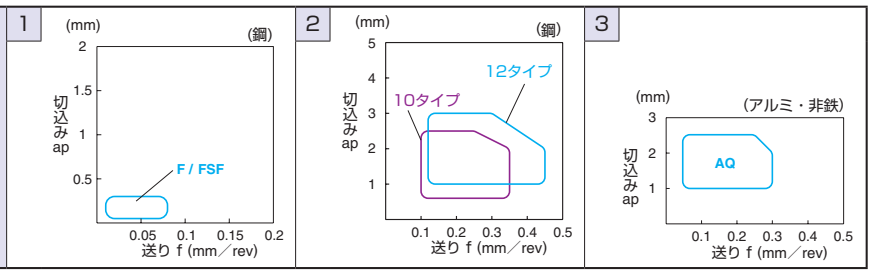
(mm)

型番	A	T	φd	α
RC_1003_	10.0	3.18	3.6	7°
RC_1204_	12.0	4.76	4.2	7°



形状	型番	寸法(mm) rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
中切削 ※	RCMX 1003M0	-	●		●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●			●																		D19	2
	RCMX 1204M0	-	●		●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●		□	□														
アルミ・非鉄 仕上げ～中	RCGX 1003M0-AQ	-																																				●			3

ブレーカ適用範囲（切込みは半径値(片肉)を示す）



※RCMX...のブレーカ形状は材種がサーメット/PVDサーメット、もしくはCVDコーティングで異なります。

チップの販売個数は1ケース10個入りです

 ●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

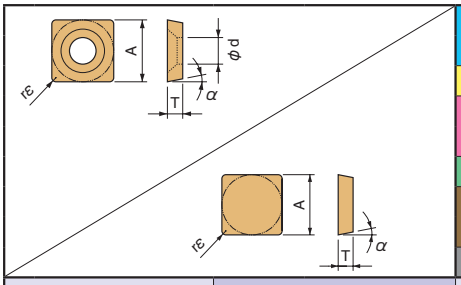
■正方形90°・ポジ・穴付き・穴なし

(mm)

型番	A	T	φd	α
SC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
SP_0903_	9.525	3.18	4.5	11°
SP_1203_	12.7	3.18	5.5	11°

(mm)

型番	A	T	φd	α
SP_0903_	9.525	3.18	-	11°
SP_1203_	12.7	3.18	-	11°
SP_1204_	12.7	4.76	-	11°



| | | |

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

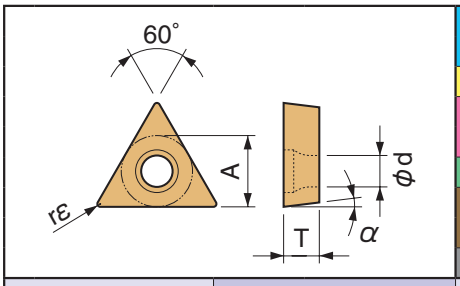
■三角形60°・ポジ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd	α
TB_0601_	3.97	1.59	2.3	5°
TC_0902_	5.56	2.38	2.5	7°

(mm)

型番	A	T	φd	α
TC_1102_	6.35	2.38	2.8	7°
TC_16T3_	9.525	3.97	4.4	7°



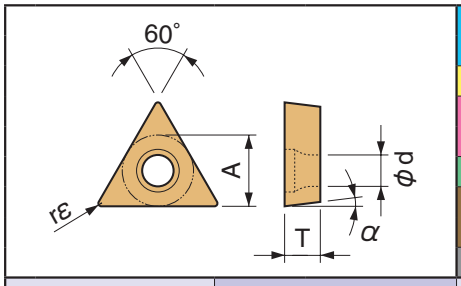
| | | |

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■三角形60°・ポジ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd	α
TC_0802_	4.76	2.38	2.3	7°
TC_1103_	6.35	3.18	2.8	7°



| | | |

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

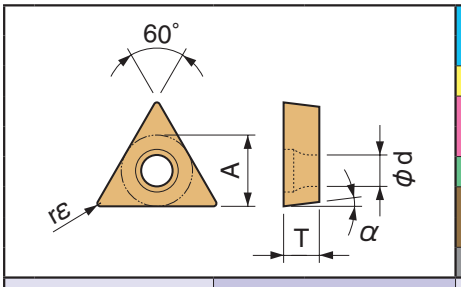
■三角形60°・ポジ・穴付き・穴なし

(mm)

型番	A	T	φd	α
TCG_0601_	3.97	1.59	-	7°
TC_0802_	4.76	2.38	2.3	7°

(mm)

型番	A	T	φd	α
TC_1103_	6.35	3.18	2.8	7°



| | | |

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

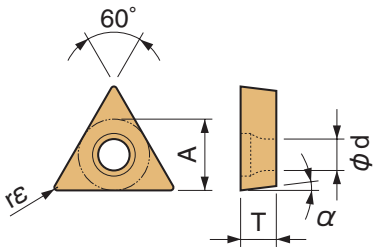
■三角形60°・ポジ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd	α
TP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°
TPMT0902_	5.56	2.38	2.8	11°

(mm)

型番	A	T	φd	α
TP_0902_	5.56	2.38	3.0	11°
TP_1103_	6.35	3.18	3.3	11°
TPMT1603_	9.525	3.18	4.4	11°



| | | |

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

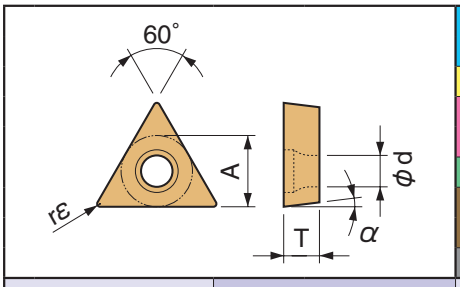
■三角形60°・ポジ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd	α
TP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°
TP_0902_	5.56	2.38	3.0	11°
TP_1102_	6.35	2.38	3.5	11°

(mm)

型番	A	T	φd	α
TP_1103_	6.35	3.18	3.3	11°
TP_1603_	9.525	3.18	4.5	11°
TP_1604_	9.525	4.76	4.4	11°



| | | |

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

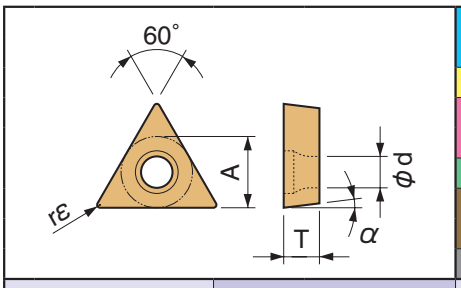
■三角形60°・ポジ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd	α
TP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°
TP_0902_	5.56	2.38	3.0	11°
TP_1102_	6.35	2.38	3.5	11°

(mm)

型番	A	T	φd	α
TP_1103_	6.35	3.18	3.3	11°
TP_1603_	9.525	3.18	4.5	11°
TP_1604_	9.525	4.76	4.4	11°



| | | |

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

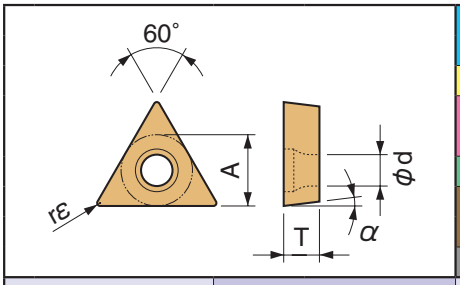
■三角形60°・ポジ・穴付き

(mm)

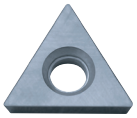
型番	A	T	φd	α
TP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°
TP_0902_	5.56	2.38	3.0	11°

(mm)

型番	A	T	φd	α
TP_1102_	6.35	2.38	3.5	11°
TP_1103_	6.35	3.18	3.3	11°
TP_1603_	9.525	3.18	4.5	11°



	快削鋼	炭素鋼・合金鋼	ステンレス鋼	ねずみ鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	非鉄金属	耐熱合金	チタン合金	高硬度材
P	◓	◓	◔	◓					
M									
K					●	○			
N									
S									
H									

形状	型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
鋳鉄  ブレーカなし	TPGB 080202	0.2			●	●				●																													●		B67 下表参照	-
	080204	0.4	●		●	●	●		●	●		●																											●			
	080208	0.8				●																																				
	TPGB 090202	0.2				●																																	●			
	090204	0.4	●		●	●	●		●	●		●																											●			
	TPGB 1102005	0.05				●																																	●		F48	
	110201	0.1				●																																	●			
	110202	0.2				●																																	●			
	110204	0.4		●		●																																	●			
	TPGB 1103005	0.05				●																																	●		B67 下表参照	
	110301	0.1				●																																	●			
	110302	0.2	●	●	●	●	●		●			●																											●			
	110304	0.4	●	●	●	●	●		●	●		●																											●			
	110308	0.8	●	●	●	●	●		●	●		●																											●			
	TPGB 160304	0.4		●		●				●																													●			
	160308	0.8		●		●																																	●			

 ●：標準在庫　R：右勝手（R）のみ在庫　L：左勝手（L）のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

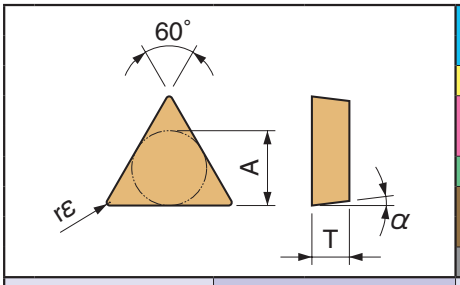
チップの販売個数は1ケース10個入りです

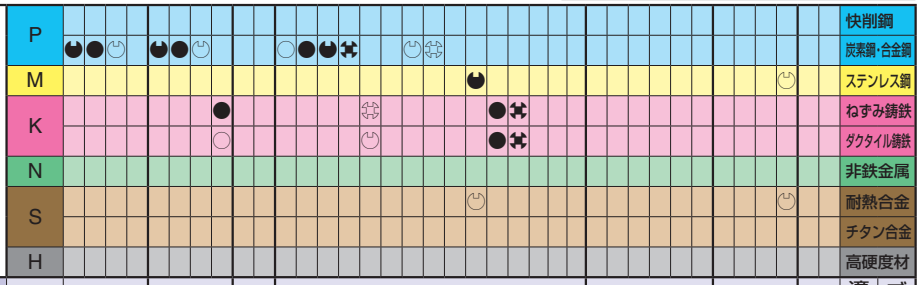
「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■三角形60°・ポジ・穴なし

(mm)

型番	A	T	φd	α
TP_0902_	5.56	2.38	-	11°
TP_1103_	6.35	3.18	-	11°
TP_1603_	9.525	3.18	-	11°

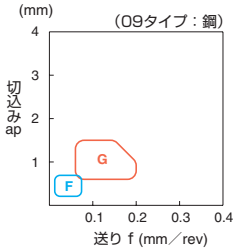


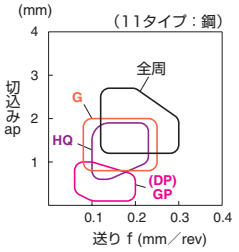


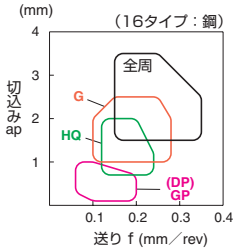
形状 (勝手付きチップは左勝手(L)を示す)	型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
仕上げ	TPMR 110304DP	0.4				●																																				
	TPMR 110308DP	0.8				●																																				
	TPMR 160304DP	0.4				●																																				
	TPMR 160308DP	0.8				●																																				
仕上げ	TPMR 110304GP	0.4	●		●	●	●				●	●																													E43	
	TPMR 160304GP	0.4	●		●	●	●				●	●	●	●	●	●		●	●																							F59	
仕上げ～中	TPMR 110304HQ	0.4	●			●	●		●		●		●	●	●	●		●	●	●		●															●				
	TPMR 110308HQ	0.8	●			●	●		●		●		●	●	●	●		●	●	●		●															●				
	TPMR 160304HQ	0.4	●	●		●	●	●	●		●		●	●	●	●		●	●	●		●															●				
	TPMR 160308HQ	0.8	●	●		●	●	●	●		●		●	●	●	●		●	●	●		●															●				
中切削	TPMR 090202G	0.2				●																																			F59	1
	TPMR 090204G	0.4				●												●	●																							
	TPMR 110304G	0.4				●					●																															
	TPMR 110308G	0.8				●					●																															
	TPMR 160304G	0.4				●					●																															
	TPMR 160308G	0.8				●					●																															
中切削	TPMR 110304	0.4		●		●				●			●	●	●	●		●	●			●		●	□	□											●			E43	
	TPMR 110308	0.8		●		●				●			●	●	●	●		●	●			●	●	●	□	□											●			F59	
	TPMR 160304	0.4		●		●				●			●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	□	□	□										●				
	TPMR 160308	0.8		●		●		●		●			●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	□	□	□										●				
仕上げ シャープエッジ	TPGR 090202R/L-F	0.2				●																																			F59	
	TPGR 090204R/L-F	0.4				●																																				

ブレーカ適用範囲 1

切込みは半径値(片肉)を示す







●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

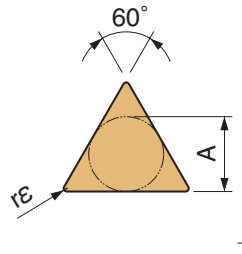
チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■三角形60°・ポジ・穴なし

(mm)

型番	A	T	φd	α
TP_0902_	5.56	2.38	-	11°
TP_1103_	6.35	3.18	-	11°
TP_1603_	9.525	3.18	-	11°



	快削鋼	炭素鋼・合金鋼	ステンレス鋼	ねずみ鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	非鉄金属	耐熱合金	チタン合金	高硬度材
P	◓	●	◔						
M									
K				●	○				
N						◓			
S								◓	
H									

形状 (勝手付きチップは左勝手(L)を示す)	型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
仕上げ・仕上げ～中・中切削	TPGR 110302R/L-A	0.2	L	R	L	●	L			L		L																														
	TPGR 110304R/L-A	0.4	L	R	L	●	L			L		L																											●			
	TPGR 110304R/L-B	0.4	L	R	L	●	L		L		L	L																														
	TPGR 110308R/L-B	0.8		R		●			L																																E43 F59	1
	TPGR 160302R/L-B	0.2	L	●	L	●	L	L	L	L	L	L																														
	TPGR 160304R/L-B	0.4	L	●	L	●	L	L	L	L	L	L																											●			
	TPGR 160308R/L-B	0.8	L	●	L	●	L			L		L																											●			
	TPGR 160304R/L-C	0.4	L	●	L	●	L	L	L		L	L																														
	TPGR 160308R/L-C	0.8	L	●	L	●	L				L	L																														
鋳鉄	TPGN 090202	0.2				●																																	●			
	TPGN 090204	0.4				●																																	●		F59	
	TPGN 090208	0.8				●																																				
	TPGN 110302	0.2																																					●			
	TPGN 110304	0.4		●		●				●																													●			
	TPGN 110308	0.8		●		●				●																													●			
	TPGN 160304	0.4		●		●				●																													●			
	TPGN 160308	0.8		●		●				●																													●			
	TPGN 160312	1.2																																					●		E43 F59	-
	TPMN 110304	0.4															●							●			□												●			
	TPMN 110308	0.8															●						●	●		□	□												●			
	TPMN 160304	0.4								●							●						●	●		□	□												●			
	TPMN 160308	0.8								●							●						●	●		□	□												●			
	TPMN 160312	1.2																						●		□	□															

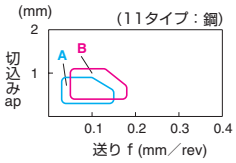
-A：仕上げ
-B：仕上げ～中
-C：中切削

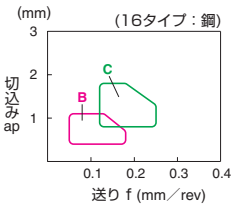
ブレーカなし

ブレーカ適用範囲

1

切込みは半径値(片肉)を示す





 ●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

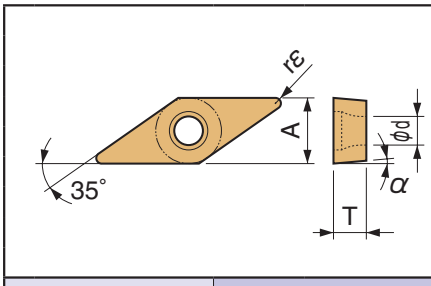
チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■ひし形35°・ポジ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd	α
VB_1103_	6.35	3.18	2.8	5°
VB_1604_	9.5 25	4.76	4.4	5°

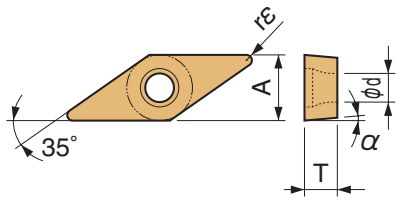


| | | |

■ひし形35°・ポジ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd	α
VB_1103_	6.35	3.18	2.8	5°
VB_1604_	9.525	4.76	4.4	5°



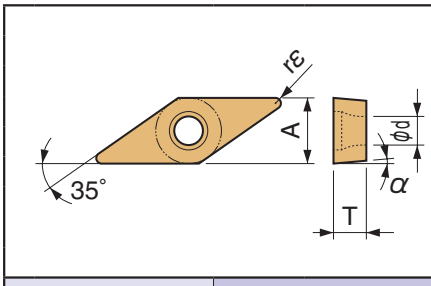
| | | |

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■ひし形35°・ポジ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd	α
VC_0802_	4.76	2.38	2.3	7°
VC_1604_	9.525	4.76	4.4	7°



形状 (勝手付きチップは左勝手(L)を示す)	型番	寸法(mm) rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
			サーメット				MEGACOAT サーメット				PVD サーメット		CVDコーティング															MEGACOAT MEGACOAT NANO						PVD コーティング				超硬			
仕上げ (NEW)	VCMT 080202PP	0.2	●	●			●	●					●	●	●	●												●	●											E36 E50 E52 E55	1
	VCMT 080204PP	0.4	●	●			●	●					●	●	●	●												●	●												
	VCMT 160404PP	0.4	●	●			●	●					●	●	●	●												●	●											E30 E31 E50 E52 E55	
	VCMT 160408PP	0.8	●	●			●	●					●	●	●	●												●	●												
仕上げ	VCMT 080202VF	0.2	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●									●						●		●					
	VCMT 080204VF	0.4	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●									●						●		●				E36 E50	
仕上げ~中	VCMT 080202HQ	0.2	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●									●						●		●				F52 F55	
	VCMT 080204HQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●						●						●		●	●				
アルミ・非鉄 仕上げ~中・シャープエッジ	VCGT 160404AH	0.4																																				●		E30 E31 F50	2
アルミ・非鉄 仕上げ~中・シャープエッジ	VCGT 160404R/L-A3	0.4																																				●		F52 F55	
	VCGT 160408R/L-A3	0.8																																				●			

P	●	●	◡	●	●	◡	快削鋼
							炭素鋼・合金鋼
M							ステンレス鋼
K							ねずみ鋳鉄
							ダクタイル鋳鉄
N							非鉄金属
S							耐熱合金
							チタン合金
H							高硬度材

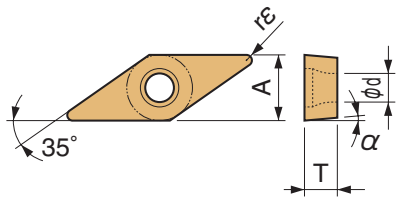
●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

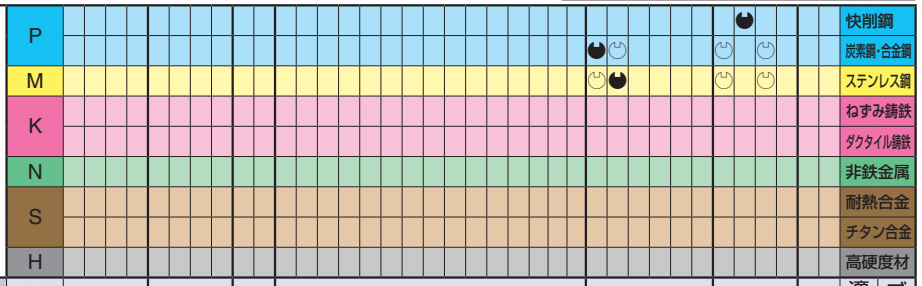
チップの販売個数は1ケース10個入りです

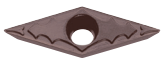
■ひし形35°・ポジ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd	α
VP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°
VP_1103_	6.35	3.18	2.8	11°



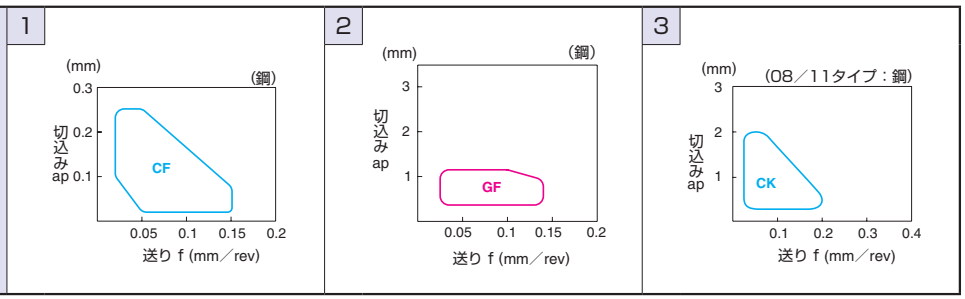


形状 (勝手付きチップは左勝手(L)を示す)	型番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
微小切込み  シャープエッジ	VPGT 110302CF	0.2																																	●							
	VPGT 110301M-CF 110302M-CF	<0.1 <0.2																																		● ●	● ●					1
微小切込み シャープエッジ・鏡面仕様	VPGT 110301MP-CF 110302MP-CF	<0.1 <0.2																										● ●	● ●							● ●					
仕上げ シャープエッジ	VPGT 110301MF-GF 110302MF-GF	<0.1 <0.2																																		● ●					
仕上げ シャープエッジ・鏡面仕様	VPGT 110301MFP-GF 110302MFP-GF	<0.1 <0.2																										● ●	● ●							● ●					2
仕上げ	VPGT 080201CK 080202CK	0.1 0.2																																	● ●							
	VPGT 110301CK 110302CK	0.1 0.2																																	● ●							
	VPGT 080201M-CK 080202M-CK	<0.1 <0.2																																		● ●	● ●					3
	VPGT 110301M-CK 110302M-CK	<0.1 <0.2																																		● ●	● ●					
仕上げ シャープエッジ・鏡面仕様	VPGT 080201MP-CK 080202MP-CK	<0.1 <0.2																										● ●	● ●								● ●					下表参照
	VPGT 110301MP-CK 110302MP-CK	<0.1 <0.2																										● ●	● ●								● ●					

・コーナR（rε）寸法が不等号（例：**<0.05, <0.1, <0.2** など）で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
VP..0802 タイプ	**E32,E33,F50**
VP..1103 タイプ	**E21,E32,E33**

ブレーカ適用範囲　切込みは半径値（片肉）を示す



●：標準在庫　R：右勝手（R）のみ在庫　L：左勝手（L）のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

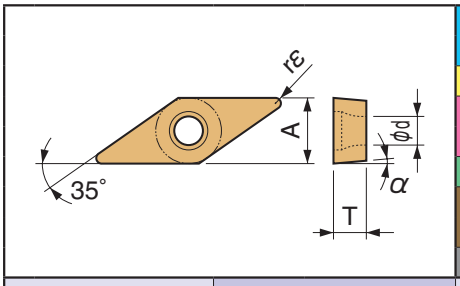
チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■ひし形35°・ポジ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd	α
VP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°
VP_1103_	6.35	3.18	2.8	11°



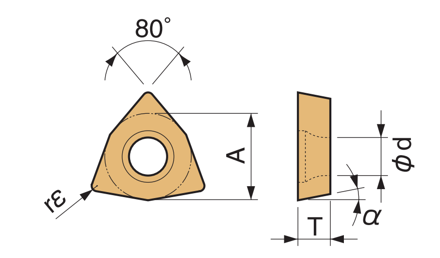
| | | |

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■六角形80°・ポジ・穴付き

(㎜)

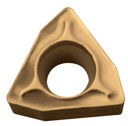
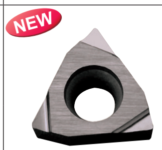
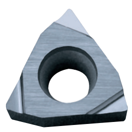
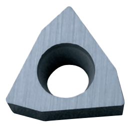
型 番	A	T	φd	α
WB_0601_	3.97	1.59	2.3	5°
WB_0802_	4.76	2.38	2.3	5°



被削材		TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020
P	快削鋼										
P	炭素鋼・合金鋼	◐	●	◌		◐	●	◌			
M	ステンレス鋼										
K	ねずみ鋳鉄										
K	ダクタイル鋳鉄										
N	非鉄金属										
S	耐熱合金										
S	チタン合金										
H	高硬度材										

被削材		CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120
P	快削鋼															
P	炭素鋼・合金鋼	○	●	◐	✲			◌								
M	ステンレス鋼															
K	ねずみ鋳鉄															
K	ダクタイル鋳鉄															
N	非鉄金属															
S	耐熱合金															
S	チタン合金															
H	高硬度材															

被削材		PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05
P	快削鋼								◐				
P	炭素鋼・合金鋼	◐	◌					◌		◌			
M	ステンレス鋼	◌	◐					◌		◌			
K	ねずみ鋳鉄											✲	
K	ダクタイル鋳鉄												
N	非鉄金属											◐	
S	耐熱合金												
S	チタン合金											◐	
H	高硬度材												

	形 状 勝手付きチップは左勝手(L)を示す	型 番	寸法(mm) rε	サーメット TN620	TN6010	TN6020	TN60	MEGACOAT サーメット PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PVD サーメット PV90	PV7020
微小切込み	シャープエッジ	WBGT 060101MR/L-CF	<0.1										
		WBGT 060102MR/L-CF	<0.2										
微小切込み	シャープエッジ・鏡面仕様	WBGT 060101MPR/L-CF	<0.1										
		WBGT 060102MPR/L-CF	<0.2										
仕上げ		WBMT 060102R/L-DP	0.2	L	L	L	●	L	L	L			L
		WBMT 060104R/L-DP	0.4	L	L	L	●	L	L	L			L
		WBMT 080202R/L-DP	0.2	L	L	L	●	L	L	L			L
		WBMT 080204R/L-DP	0.4	L	L	L	●	L	L	L			L
仕上げ	NEW  シャープエッジ	WBET 0601005MR/L-F	<0.05										
		WBET 060101MR/L-F	<0.1										
		WBET 060102MR/L-F	<0.2	L				L					
		WBET 060104MR/L-F	<0.4	L				L					
		WBET 080201MR/L-F	<0.1										
		WBET 080202MR/L-F	<0.2	L				L					
		WBET 080204MR/L-F	<0.4	L				L					
仕上げ	 シャープエッジ	WBGT 0601003R/L-F	0.03				L						
		WBGT 060101R/L-F	0.1				L						
		WBGT 060102R/L-F	0.2		●	L	●		●	L		L	L
		WBGT 060104R/L-F	0.4		●	●	●		●	L		L	●
		WBGT 0802003R/L-F	0.03										
		WBGT 080201R/L-F	0.1		●		L						
		WBGT 080202R/L-F	0.2		●	L	●		●	L		L	L
		WBGT 080204R/L-F	0.4		●	●	●		●	L		L	●
		WBGT 060101MR/L-F	<0.1										
		WBGT 060102MR/L-F	<0.2										
		WBGT 060104MR/L-F	<0.4										
		WBGT 080201MR/L-F	<0.1										
		WBGT 080202MR/L-F	<0.2										
		WBGT 080204MR/L-F	<0.4										
鋳鉄	 ブレーカなし	WBGW 060102R/L	0.2				L						
		WBGW 060104R/L	0.4				L						
		WBGW 080202R/L	0.2				L						
		WBGW 080204R/L	0.4				L						

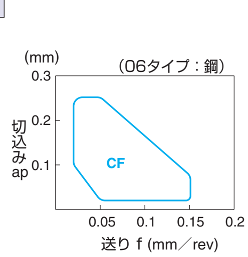
型 番	CVDコーティング CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120
WBGT 060101MR/L-CF															
WBGT 060102MR/L-CF															
WBGT 060101MPR/L-CF															
WBGT 060102MPR/L-CF															
WBMT 060102R/L-DP	L	L	L	L		L	L								
WBMT 060104R/L-DP	L	L	L	L		L	L								
WBMT 080202R/L-DP	L	L	L	L		●	●								
WBMT 080204R/L-DP	L	L	L	L		●	●								
WBET 0601005MR/L-F															
WBET 060101MR/L-F															
WBET 060102MR/L-F															
WBET 060104MR/L-F															
WBET 080201MR/L-F															
WBET 080202MR/L-F															
WBET 080204MR/L-F															
WBGT 0601003R/L-F															
WBGT 060101R/L-F															
WBGT 060102R/L-F															
WBGT 060104R/L-F															
WBGT 0802003R/L-F															
WBGT 080201R/L-F															
WBGT 080202R/L-F															
WBGT 080204R/L-F															
WBGT 060101MR/L-F															
WBGT 060102MR/L-F															
WBGT 060104MR/L-F															
WBGT 080201MR/L-F															
WBGT 080202MR/L-F															
WBGT 080204MR/L-F															
WBGW 060102R/L															
WBGW 060104R/L															
WBGW 080202R/L															
WBGW 080204R/L															

型 番	MEGACOAT / MEGACOAT NANO PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PVD コーティング PR930	PR1005	PR1025	PR1125	超硬 KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
WBGT 060101MR/L-CF									●				F57	1
WBGT 060102MR/L-CF								L	●					
WBGT 060101MPR/L-CF	●	●							●					
WBGT 060102MPR/L-CF	●	●							●					
WBMT 060102R/L-DP	●						●		●					2
WBMT 060104R/L-DP	●						●		●					
WBMT 080202R/L-DP	●						●		●					
WBMT 080204R/L-DP	●						●		●					
WBET 0601005MR/L-F	L													
WBET 060101MR/L-F	●													
WBET 060102MR/L-F	●													
WBET 060104MR/L-F	●													
WBET 080201MR/L-F	L													
WBET 080202MR/L-F	L													
WBET 080204MR/L-F	●													
WBGT 0601003R/L-F							L				L			
WBGT 060101R/L-F							●				L			
WBGT 060102R/L-F							●				●			
WBGT 060104R/L-F							●				●			
WBGT 0802003R/L-F							L							
WBGT 080201R/L-F							●				L			
WBGT 080202R/L-F							●				●			
WBGT 080204R/L-F							●				●			
WBGT 060101MR/L-F								L	L					
WBGT 060102MR/L-F								L	●					
WBGT 060104MR/L-F								L	●					
WBGT 080201MR/L-F									L					
WBGT 080202MR/L-F									L					
WBGT 080204MR/L-F									●					
WBGW 060102R/L											L			-
WBGW 060104R/L														
WBGW 080202R/L											L			
WBGW 080204R/L														

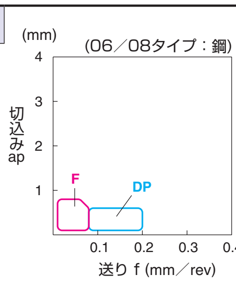
・コーナR（rε）寸法が不等号(例：**<0.05, <0.1, <0.2** など)で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

ブレーカ適用範囲 切込みは半径値(片肉)を示す

1



2



チップの販売個数は1ケース10個入りです

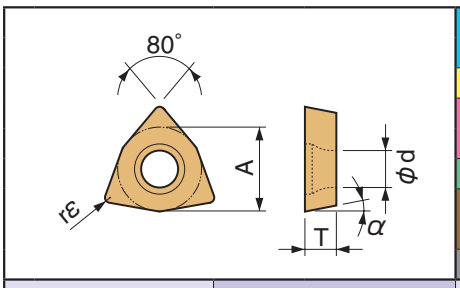
 ●：標準在庫　R：右勝手(R)のみ在庫　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

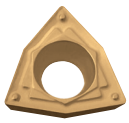
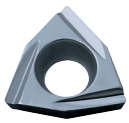
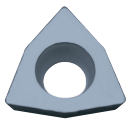
「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■六角形80°・ポジ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd	α
WP_1102_	6.35	2.38	2.8	11°
WP_1603_	9.5 25	3.18	4.4	11°



形状 (勝手付きチップは左勝手(L)を示す)	型番	寸法(mm) rε	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	SW05	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
			サーメット				MEGACOAT サーメット				PVD サーメット		CVDコーティング															MEGACOAT MEGACOAT NANO						PVD コーティング				超硬			
仕上げ	WPMT 110204GP	0.4	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●															●		●					
	WPMT 160304GP	0.4	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●															●		●					
仕上げ～中 	WPMT 110202HQ	0.2	●			●	●				●		●	●	●	●		●	●															●		●					
	110204HQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●												●		●	●				
	WPMT 160304HQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●												●		●	●				
	160308HQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●												●		●	●				
仕上げ～中 	WPGT 110202R/L-Y	0.2				L																												L				L		F57	1
	110204R/L-Y	0.4			L	L					L																							●				L			
	WPGT 160304R/L-Y	0.4			L	●																												●				L			
	160308R/L-Y	0.8									L																							L				L			
	WPGT 110204MR/L-Y	<0.4																																	●	L					
	WPGT 160304MR/L-Y	<0.4																																	L	R					
鋳鉄  ブレーカなし	WPGW 110202	0.2																																				●			-
	110204	0.4																																				●			
	WPGW 160304	0.4																																				●			
	160308	0.8																																				●			

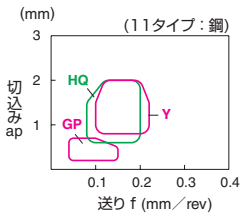
	P	M	K		N	S		H
快削鋼								
炭素鋼・合金鋼	●●○							
ステンレス鋼		●●						
ねずみ鋳鉄				✕				
ダクタイル鋳鉄								
非鉄金属					●			
耐熱合金						○		
チタン合金						●		
高硬度材								

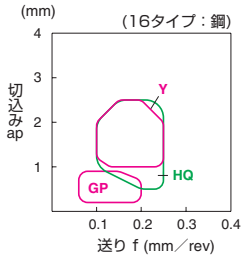
・コーナR（rε）寸法が不等号（例：<0.05, <0.1, <0.2 など）で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

ブレーカ適用範囲

切込みは半径値（片肉）を示す

1





●：標準在庫　R：右勝手（R）のみ在庫　L：左勝手（L）のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

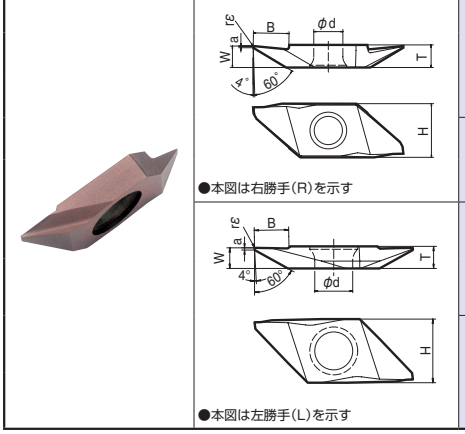
チップの販売個数は1ケース10個入りです

■あとびき用(スモールツール)

		PR1425 (NEW)	PR1535	PR1225	PR1025	KW10
P	快削鋼					
	炭素鋼・合金鋼	●	◐	◐	◐	
M	ステンレス鋼	◐	●	◐	◐	
K	ねずみ鋳鉄					●
	ダクタイル鋳鉄					◐
N	非鉄金属					●
S	耐熱合金	◐	●	◐	◐	
	チタン合金		●			◐
H	高硬度材					

適合ホルダ参照ページ

● KTKF 型ホルダ用

形状 (写真は右勝手(R)を示す)	型番	寸法 (mm) W	a	B	rε	T	H	φd	PR1425	PR1535	PR1225	PR1025	KW10	適合ホルダ参照ページ
	TKFB 12R15005M	1.5	0.25	2.6	<0.05	3.0	8.7	5.2	●	●	●	●	●	E12
	TKFB 12R28005M	2.8	0.3	4.6	<0.05				●	●	●	●	●	
	TKFB 12R28010M				<0.1				●	●	●	●	●	
	TKFB 16R38005M	3.8	0.3	6.3	<0.05	4.0	9.5	5.2	●	●	●	●	●	
	TKFB 16R38010M				<0.1				●	●	●	●	●	
	TKFB 12L28005MR	2.8	0.3	4.6	<0.05	3.0	8.7	5.2		●	●			
	TKFB 12L28010MR				<0.1					●	●			
	TKFB 16L38005MR	3.8	0.3	6.3	<0.05	4.0	9.5	5.2		●	●			
	TKFB 16L38010MR				<0.1					●	●			

●本図は右勝手(R)を示す

●本図は左勝手(L)を示す

・コーナR（rε）寸法が不等号(例：**<0.05, <0.1, <0.2** など)で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

●チップ型番の見方(表1、表2参照)

TKFB 12 R 15 005 M R

- TKFB：チップの呼称
- 12：チップサイズ
- R：チップの勝手 R：右勝手 L：左勝手
- 15：チップの刃幅
- 005：コーナ R(rε)
- M：コーナ R(rε) 公差が「マイナス公差」を示す
- R：リード角の勝手 R：右勝手

表1

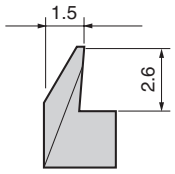
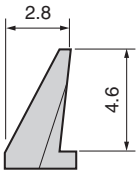
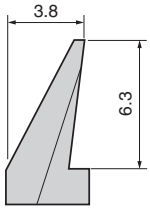
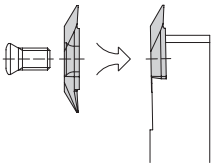
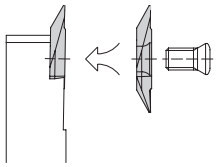
小切込み用	汎用	大切込み用
		
TKFB12R15..	TKFB12R28..	TKFB16R38..

表2

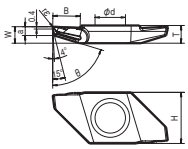
ホルダ	右勝手(R)	ホルダ	左勝手(L)
チップ	右勝手(R)	チップ	左勝手(L)
リード角	右勝手(R)	リード角	右勝手(R)
			

チップの販売個数は1ケース10個入りです

 ●：標準在庫

					適合ホルダ参照ページ
P	快削鋼				
	炭素鋼・合金鋼	●	◡	◡	
M	ステンレス鋼	◡	●	◡	
K	ねずみ鋳鉄				
	ダクタイル鋳鉄				
N	非鉄金属				
S	耐熱合金	◡	●	◡	
	チタン合金		●		
H	高硬度材				

● KTKF 型ホルダ用（GQ ブレーカ） NEW

形状 勝手付きチップは右勝手(R)を示す		型番	寸法 (mm) W	a	B	rε	T	H	φd	θ	MEGACOAT MEGACOAT NANO PR1425	PR1535	PR1225	適合ホルダ参照ページ
		TKFB 12R28005-GQ	2.8	1.5	4.6	0.05	3.0	8.7	5.2	74°	●	●	●	E12
		12R28015-GQ				0.15					●	●	●	
		TKFB 16R38005-GQ	3.8	1.8	6.3	0.05	4.0	9.5	5.2	72°	●	●	●	
		16R38015-GQ				0.15					●	●	●	

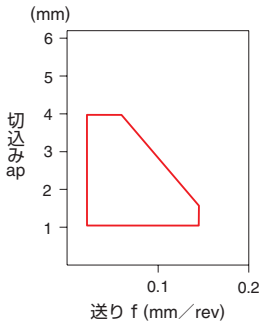
●チップ型番の見方

TKFB 12 R 28 005-GQ

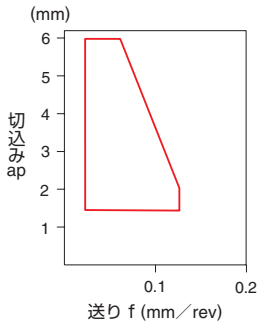
- TKFB：チップの呼称
- 12：チップサイズ
- R：チップの勝手（R：右勝手）
- 28：チップの刃幅
- 005：コーナ R(rε)
- GQ：GQ ブレーカ

●ブレーカ適用範囲

TKFB12R28...GQ



TKFB16R38...GQ



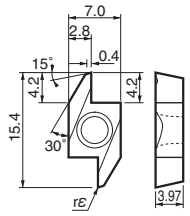
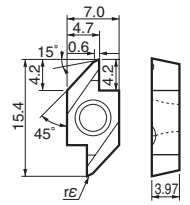
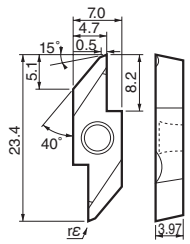
●：標準在庫

チップの販売個数は1ケース10個入りです

■あとびき用(スモールツール)

		TC60M	PR1425 (NEW)	PR1225	PR930	PR1005	PR1025	KW10
P	快削鋼					●		
P	炭素鋼・合金鋼		●	◐	◐		◐	
M	ステンレス鋼		◐	●	◐		◐	
K	ねずみ鋳鉄							●
K	ダクタイル鋳鉄							◐
N	非鉄金属							●
S	耐熱合金		◐	●				
S	チタン合金							●
H	高硬度材							

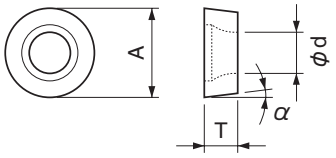
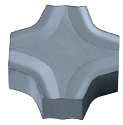
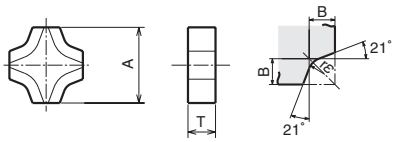
● AABS/SABS/AABW/SABW 型ホルダ用

形状 (勝手付きチップは右勝手(R)を示す)	型番		寸法 (mm) rε	TC60M (サーメット)	PR1425 (MEGACOAT NANO)	PR1225 (MEGACOAT NANO)	PR930 (PVDコーティング)	PR1005 (PVDコーティング)	PR1025 (PVDコーティング)	KW10 (超硬)	適合ホルダ参照ページ
	ABS	15R4005	0.05	●			●			●	E17
	ABS	15R4015	0.15	●			●			●	
	ABS	15R4005M	<0.05		●	●		●	●		
	ABS	15R4015M	<0.15		●	●		●	●		
	ABW	15R4005	0.05	●			●			●	E18
	ABW	15R4015	0.15	●			●			●	
	ABW	15R4005M	<0.05		●	●		●	●		
	ABW	15R4015M	<0.15		●	●		●	●		
	ABW	23R5005	0.05	●			●			●	E19
	ABW	23R5015	0.15	●			●			●	
	ABW	23R5005M	<0.05		●	●		●	●		
	ABW	23R5015M	<0.15		●	●		●	●		

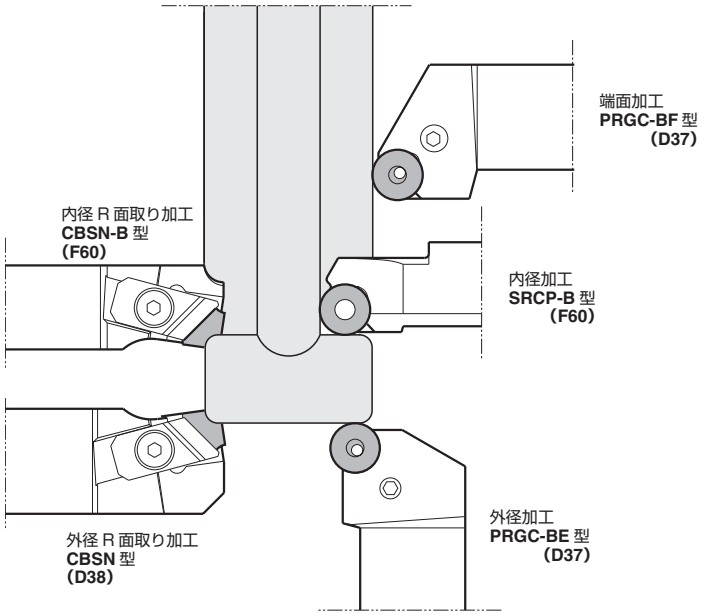
・コーナR（rε）寸法が不等号(例：**<0.05, <0.1, <0.2** など)で表示されていますチップは、コーナR（rε）がマイナス公差の製品を示します。

チップの販売個数は1ケース10個入りです

■ベアリング加工用

形状		型番		寸法 (mm) A	T	φd	rε	逃げ角 α	サーメット TN90	適合ホルダ参照ページ
・外径/内径/端面加工		RCMT	1204M0-BB	12.0	4.76	4.2	-	7°	●	D37
			1606M0-BB	16.0	6.35	5.5			●	
		RPMT	1203M0-BB	12.0	3.18	4.4	-	11°	●	F60
			1604M0-BB	16.0	4.76	5.5			●	
・R面取り 		SNMF	120406-21	12.70	4.76	B 1.5	rε 0.6	-	●	D38 F60
			120410-21			3.0	1.0		●	
			120416-21			3.1	1.6		●	
			120421-21			3.2	2.1		●	
			120426-21			3.3	2.6		●	

◆ ベアリング加工のツーリング

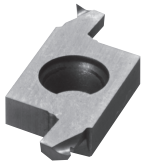
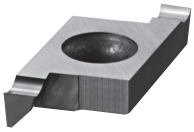
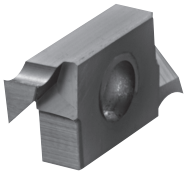


●：標準在庫

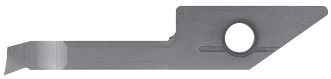
チップの販売個数は1ケース10個入りです

■小内径加工用

●ツインバー

小内径加工用	小径端面溝入れ用
TWB 型ツインバー ➡ **F32**	TWFG 型ツインバー ➡ **G76**
	
TWBT 型ツインバー ➡ **F33**	TWFGT 型ツインバー ➡ **G77**
	

●EZバー(イージーバー)、システムバー、チップバー

小内径加工用		小内径引き加工用
EZB 型　EZ バー ➡ **F14**	EZVB 型　EZ バー ➡ **F19**	-
NEW	NEW	-
VNB-S 型 /VNB 型システムバー ➡ **F26**	VNBX-S 型システムバー ➡ **F30**	VNBT 型システムバー ➡ **F27**
		
HPB 型 2 コーナチップバー ➡ **F34**	-	HPBT 型 2 コーナチップバー ➡ **F34**
	-	
PSB-S 型チップバー ➡ **F35**	-	PSBT-S 型チップバー ➡ **F35**
	-	

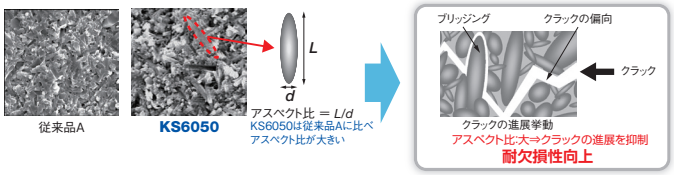
■ソリッドバー［溝入れ・ねじ切り］シリーズ

小内径溝入れ用	小内径端面溝入れ用	小内径ねじ切り用
EZG 型　EZ バー ➡ **G49**	EZFG 型　EZ バー ➡ **G72**	EZT 型　EZ バー ➡ **J24**
NEW	NEW	NEW
VNG 型システムバー ➡ **G51**	VNFG 型システムバー ➡ **G74**	VNT 型システムバー ➡ **J30**
HPG 型 2 コーナチップバー ➡ **G52**	HPFG 型 2 コーナチップバー ➡ **G75**	HPT 型 2 コーナチップバー ➡ **J28**
PSG 型チップバー ➡ **G52**	PSFG 型チップバー ➡ **G75**	PST 型チップバー ➡ **J30**

鋳鉄の高速切削用 KS6050/CS7050

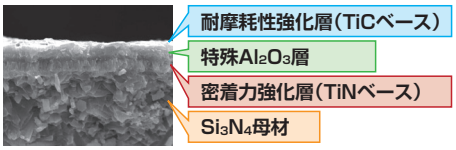
●高アスペクト比組織で耐欠損性向上
●黒皮・断続加工時のチッピング抑制
●粒界相抑制により鋳鉄の高速加工実現(良好な耐摩耗性)

■KS6050

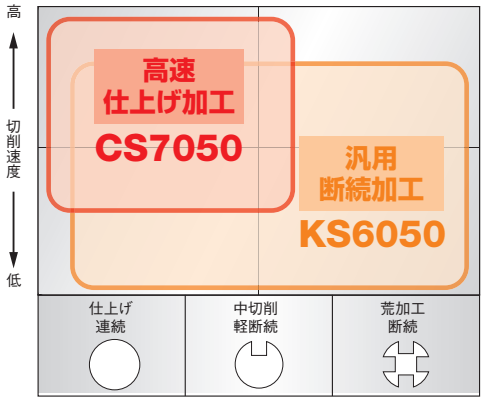


■CS7050(コーティングSi3N4)

高いコーティング密着力により、
耐摩耗性向上
高速加工にも対応

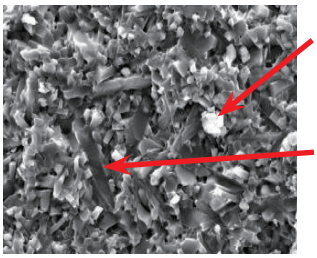


■適応マップ



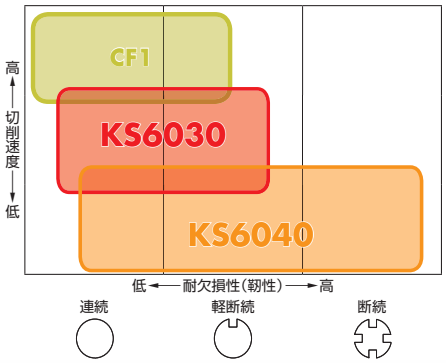
耐熱合金加工用 サイアロンセラミック KS6030/KS6040

●耐摩耗性を向上させる硬質粒子と耐欠損性を向上させる針状粒子がバランス良く混在 → 耐熱合金加工で優れたバランス耐摩耗性と耐欠損性を兼ねそなえたサイアロンセラミック



■適応マップ

・耐熱合金加工

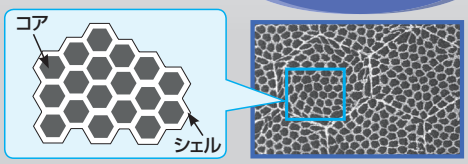


耐熱合金加工用 ハニカム構造セラミック CF1

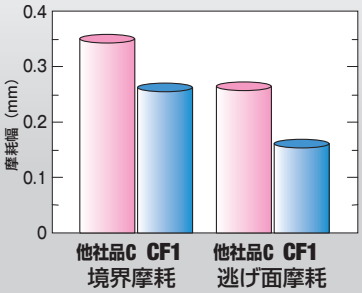
ハニカム構造セラミックとは?

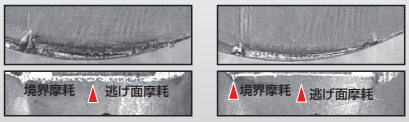
高次構造制御された複合材料コア(灰色部)とシェル(白色部)からなる複合材料

Ni基耐熱合金等の切削で高寿命・高速化を実現



耐摩耗比較





他社品 C　CF1

<切削条件>
被削材 Ni基耐熱合金
工具形状 ; RNGN120400
速度 Vc =150m/min, 切込み ap =1mm
送り f =0.15mm/rev 湿式切削

■ セラミックチップ型番の見方

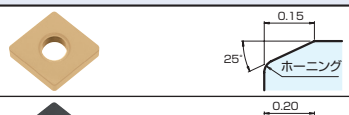
●型番の見方

C	N	G	A	12	04	04	S01525

旋削用チップ(刃先交換式)の表示方法 ➡B2 参照

刃先仕様
(表1参照)

●刃先仕様の見方　　表 1

	記号	切刃状態	記入例		形状例
刃先仕様	S	チャンファ+ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ+ホーニング	
	T	チャンファ	T02025	0.20mm X 25° チャンファ	

●チップの呈色はB3をご参照ください。

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■ひし形・80°・ネガ

(mm)

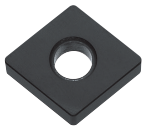
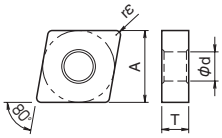
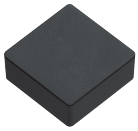
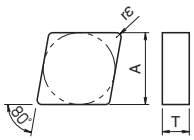
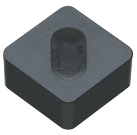
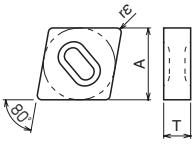
型番	A	T	φd
CN_A 1204_	12.70	4.76	5.16
CN_N 1204_	12.70	4.76	-
1207_		7.94	

(mm)

型番	A	T	φd
CNGN1607_	15.875	7.94	-
CNGX1207_	12.70	7.94	-

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
S	チャンファ +ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ +ホーニング
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ

		KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)						✖	◡			
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)	●		◡		◡	◡	◒			
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)							◡			
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)							◡			
S	耐熱合金									✖	◒
H	高硬度材				○	●					◡
		アルミナ系セラミック			PVDコーティングセラミック	MEDACOAT セラミック	窒化珪素系セラミック	CVDコーティング窒化セラミック	サイアロンセラミック		ハニカム構造セラミック

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	適合ホルダ参照ページ
 	CNGA 120412S01025	CNGA 120412	S01025	1.2	●										D8 F61 F65 F66
	CNGA 120404S01525	CNGA 120404	S01525	0.4				●							
	120408S01525	120408		0.8				●							
	120412S01525	120412		1.2				●							
	CNGA 120404S02025	-	S02025	0.4					●						
	120408S02025	-		0.8					●						
	120412S02025	-		1.2					●						
	CNGA 120404S03030	CNGA 120404-T30	S03030	0.4				●							
	120408S03030	120408-T30		0.8				●							
	120412S03030	120412-T30		1.2				●							
	CNGA 120412T00520	CNGA 120412-T05	T00520	1.2	●										
	CNGA 120404T02025	-	T02025	0.4			●		●						
	120408T02025	CNGA 120408		0.8		●	●		●	●	●				
	120412T02025	120412		1.2		●	●		●	●	●				
	CNMA 120408S01525	CNMA 120408	S01525	0.8				●							
	CNMA 120408S03030	CNMA 120408-T30	S03030	0.8				●							
	120412S03030	120412-T30		1.2				●							
 	CNGN 120408S01025	CNGN 120408	S01025	0.8	●										D22
	120412S01025	120412		1.2	●										
	CNGN 120408T01020	CNGN 120408	T01020	0.8									●	●	
	120412T01020	120412		1.2									●	●	
	CNGN 120404T02025	CNGN 120404	T02025	0.4					●						
	120408T02025	120408		0.8					●	●	●		●		
	120412T02025	120412		1.2					●	●	●		●		
	120416T02025	120416		1.6						●					
	CNGN 120708S01525	CNGN 120708	S01525	0.8				●							
	120712S01525	120712		1.2				●							
	CNGN 120708T01020	CNGN 120708	T01020	0.8										●	
	120712T01020	120712		1.2										●	
	CNGN 120704T02025	CNGN 120704	T02025	0.4		●									
	120708T02025	120708		0.8		●									
	120712T02025	120712		1.2		●									
	120716T02025	120716		1.6		●									
	CNGN 160708T02025	CNGN 160708	T02025	0.8		●									
	160712T02025	160712		1.2		●									
	160716T02025	160716		1.6		●									
	CNMN 120708T02025	CNMN 120708	T02025	0.8		●									
	120712T02025	120712		1.2		●									
 	CNGX 120712T01020	-	T01020	1.2									●		D28 F78
	120716T01020	-		1.6									●		
	CNGX 120708T02025	-	T02025	0.8						●	●				
	120712T02025	-		1.2						●	●		●		
	120716T02025	-		1.6						●	●		●		

チップの販売個数は1ケース10個入りです

 ●：標準在庫 □：次期カタログより抹消予定

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■ひし形55° /ひし形75°・ネガ

(mm)

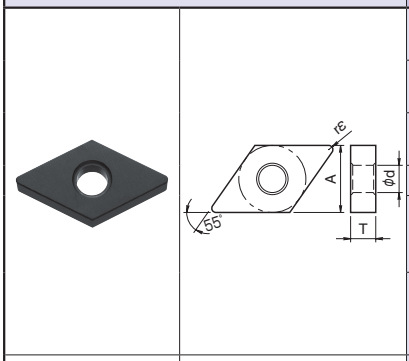
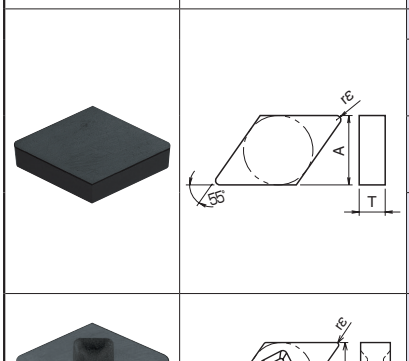
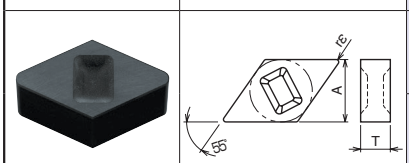
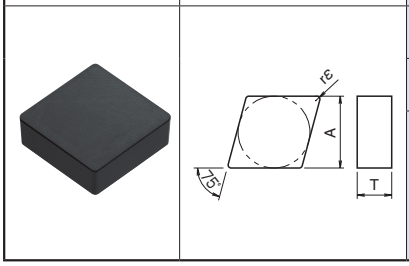
型番	A	T	φd
DNGA 1504_	12.70	4.76	5.16
1506_		6.35	
DNGN 1504_	12.70	4.76	-
1507_		7.94	

(mm)

型番	A	T	φd
DNGX 1207_	10.00	7.94	-
DNGX 1507_	12.70	7.94	-
ENGN 1307_	12.70	7.94	-

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
S	チャンファ +ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ +ホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ

		KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)						✖	◌			
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)	●		◌		◌	◌	◉			
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)							◌			
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)							◌			
S	耐熱合金										
H	高硬度材				○	●					

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	適合ホルダ参照ページ
	DNGA 150408S01025	DNGA 150408	S01025	0.8	●										D10 D11 F62 F68 F69
	150412S01025	150412		1.2	●										
	DNGA 150404S01525	DNGA 150404	S01525	0.4				●							
	150408S01525	150408		0.8				●							
	DNGA 150404S02025	-	S02025	0.4					●						
	150408S02025	-		0.8					●						
	DNGA 150408S03030	DNGA 150408-T30	S03030	0.8				●							
	DNGA 150404T02025	DNGA 150404	T02025	0.4		●			●						
	150408T02025	150408		0.8		●	●		●						
	150412T02025	-		1.2			●		●						
	DNGA 150604T02025	-	T02025	0.4			●		●						D10 D11 F62
	150608T02025	-		0.8			●		●						
	150612T02025	-		1.2			○		●						
	DNGN 150408T02025	-	T02025	0.8					●						-
	DNGN 150704S01525	DNGN 150704	S01525	0.4				●							D23
	150708S01525	150708		0.8				●							
	150712S01525	150712		1.2				●							
	DNGN 150704S02025	-	S02025	0.4					●						
	150708S02025	-		0.8					●						
	150712S02025	-		1.2					●						
	DNGN 150704T02025	DNGN 150704	T02025	0.4		●									
	150708T02025	150708		0.8		●									
	150712T02025	150712		1.2		●									
	150716T02025	150716		1.6		●									
	DNGX 120708T02025	-	T02025	0.8						●					D29 F78
	120712T02025	-		1.2						●					
	DNGX 150708T02025	-	T02025	0.8						●	●				D29
	150712T02025	-		1.2						●	●				
	ENGN 130708S01525	ENGN 130708	S01525	0.8				●							D23 F77
	130712S01525	130712		1.2				●							
	ENGN 130708S02025	-	S02025	0.8					●						
	130712S02025	-		1.2					●						
	ENGN 130704T02025	ENGN 130704	T02025	0.4		●			●						
	130708T02025	130708		0.8		●			●						
	130712T02025	130712		1.2		●			●						
	130716T02025	130716		1.6		●			●						
	130720T02025	130720		2.0		●			●						
	130730T02025	130730		3.0		●			●						

●：標準在庫　○：準標準在庫(在庫をご確認ください)　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

■円形・ネガ

(mm)

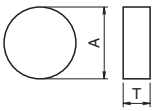
型番	A	T	φd
RNGN 0903_	9.525	3.18	-
0904_		4.76	
0907_		7.94	
1204_	12.70	4.76	

(mm)

型番	A	T	φd
RNGN 1207_	12.70	7.94	-
1507_	15.875		
1907_	19.05		
2507_	25.40		

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
S	チャンファ +ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ +ホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ

		KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)						✖	◯			
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)			◯		◯	◯	●			
	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)							◯			
	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)							◯			
S	耐熱合金								●	✖	◯
H	高硬度材				○	●					

形状	型番	(旧型番)	※刃先仕様	寸法(mm) rε	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	適合ホルダ参照ページ
	RNGN 090300E003	-	E003	-								●			D33
	090300E005	-	E005	-									●		
	090300T01020	-	T01020	-								●	●		
	RNGN 090400S01525	RNGN 090400	S01525	-				●							
	090400S02025	-	S02025	-					●						
	090400T01020	-	T01020	-										●	
	090400T02025	RNGN 090400	T02025	-		●			●						
	RNGN 090700T01020	-	T01020	-										○	-
	RNGN 120400E003	-	E003	-								●			D27 D33
	120400E005	-	E005	-									●		
	120400S01525	RNGN 120400	S01525	-				●							
	120400S02025	-	S02025	-					●						
	120400T01020	-	T01020	-								●	●	●	
	120400T02025	RNGN 120400	T02025	-		●	●		●	●	●				
	RNGN 120700E003	-	E003	-								●			
	120700E005	-	E005	-									●		
	120700K15015	RNGN 120700K	K15015	-					●						
	120700S01525	RNGN 120700	S01525	-				●							
	120700S02025	-	S02025	-					●						
	120700T01020	-	T01020	-								●	●	●	
	120700T02025	RNGN 120700	T02025	-		●	●		●	●	●				
	RNGN 150700S01525	RNGN 150700	S01525	-				●							D27
	150700S02025	-	S02025	-					●						
	150700T02025	RNGN 150700	T02025	-		●									
	RNGN 190700E003	-	E003	-								●			-
	190700E005	-	E005	-									●		
	190700T01020	-	T01020	-								●	●		
	RNGN 250700E003	-	E003	-								受			
	250700E005	-	E005	-									●		
	250700T01020	-	T01020	-								受	●		

※刃先仕様EとKは下表をご参照ください。

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
E	Rホーニング	E005	R0.05mm ホーニング
K	ダブルチャンファ	K15015	1.5mm X 15° チャンファ

・ダブルチャンファは幅の広いチャンファ幅とそのチャンファ角度のみを表示

チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

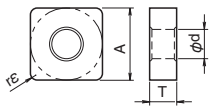
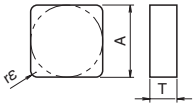
■正方形90°・ネガ

(mm)

型番	A	T	φd
SN_A1204_	12.70	4.76	5.16
SNGN1204_			-
SNGN1207_		7.94	

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
S	チャンファ +ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ +ホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ

		KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)						✖	◯			
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)	●		◯		◯	◯	◐			
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)							◯			
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)							◯			
S	耐熱合金									✖	◐
H	高硬度材				◯	●					◯
		アルミナ系セラミック			PVDコーテッドセラミック	MEBACOAT セラミック	窒化珪素系セラミック	CVDコーテッド窒化セラミック	サイアロンセラミック		ハニカム構造セラミック

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	適合ホルダ参照ページ
	SNGA 120408S01525	SNGA 120408	S01525	0.8				●							D12 D13 F71
	120412S01525	120412		1.2				●							
	SNGA 120408S02025	-	S02025	0.8					●						
	120412S02025	-		1.2					●						
	SNGA 120408T02025	SNGA 120408	T02025	0.8		●	●		●	●	●				
	120412T02025	120412		1.2		●	●		●	●	●				
	120416T02025	120416		1.6					●	●	●				
	SNMA 120408S03030	SNMA 120408-T30	S03030	0.8				●							
	SNGN 120408S01025	SNGN 120408	S01025	0.8	●										D25 D34 D35 F77
	120412S01025	120412		1.2	●										
	120416S01025	120416		1.6	●										
	120420S01025	120420		2.0	●										
	SNGN 120408S01525	SNGN 120408	S01525	0.8				●							
	120412S01525	120412		1.2				●							
	120416S01525	120416		1.6				●							
	SNGN 120408S02025	-	S02025	0.8					●						
	120412S02025	-		1.2					●						
	120416S02025	-		1.6					●						
	SNGN 120416S03030	SNGN 120416-T30	S03030	1.6				●							
	SNGN 120408T00520	SNGN 120408-T05	T00520	0.8		●	●								
	SNGN 120408T01020	-	T01020	0.8										◯	
	120412T01020	-		1.2									●	◯	
	120416T01020	-		1.6									●	◯	
	120420T01020	-		2.0										◯	
	SNGN 120404T02025	SNGN 120404	T02025	0.4		●			●						
	120408T02025	120408		0.8		●	●		●						
	120412T02025	120412		1.2		●	●		●	●	●		●		
	120416T02025	120416		1.6		●			●	●	●		●		
	120420T02025	120420		2.0		●			●	●	●				
	SNGN 120708S01025	SNGN 120708	S01025	0.8	●										
	120712S01025	120712		1.2	●										
	120716S01025	120716		1.6	●										
	SNGN 120704S01525	SNGN 120704	S01525	0.4				●							
	120708S01525	120708		0.8				●							
	120712S01525	120712		1.2				●							
	120716S01525	120716		1.6				●							
	120720S01525	120720		2.0				●							
	SNGN 120708S02025	-	S02025	0.8					●						
	120712S02025	-		1.2					●						
	120716S02025	-		1.6					●						
	120720S02025	-		2.0					●						
	SNGN 120708T01020	-	T01020	0.8										●	
	120712T01020	-		1.2										●	
	120716T01020	-		1.6										●	
	120720T01020	-		2.0										●	

●：標準在庫　○：準標準在庫(在庫をご確認ください)　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

■正方形90°・ネガ

(mm)

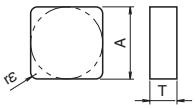
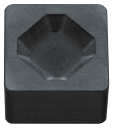
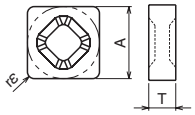
型番	A	T	φd
SN_N1207_	12.70	7.94	-
SNGN1507_	15.875	7.94	

(mm)

型番	A	T	φd
SNGX1207_	12.70	7.94	-
SNGX1507_	15.875	7.94	

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
S	チャンファ +ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ +ホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ

		KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)						✖	◯			
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)					◯	◯	◕			
	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)							◯			
	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)							◯			
S	耐熱合金									✖	
H	高硬度材					●					

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	適合ホルダ参照ページ
	SNGN 120704T02025	SNGN 120704	T02025	0.4		●									D25 D34 D35 F77
	SNGN 120708T02025	SNGN 120708		0.8		●			●						
	SNGN 120712T02025	SNGN 120712		1.2		●			●						
	SNGN 120716T02025	SNGN 120716		1.6		●			●	●	●				
	SNGN 120720T02025	SNGN 120720		2.0		●			◯						
	SNMN 120716T02025	SNMN 120716	T02025	1.6		●									
	SNGN 150712T02025	SNGN 150712	T02025	1.2		●			●						D25
	SNGN 150716T02025	SNGN 150716		1.6		●									
 	SNGX 120712T01020	-	T01020	1.2									●		D30 D31 F78
	SNGX 120716T01020	-		1.6									●		
	SNGX 120712T02025	-	T02025	1.2						●	●		●		
	SNGX 120716T02025	-		1.6						●	●		●		
	SNGX 150716T02025	-	T02025	1.6						●					D30 D31

●：標準在庫　◯：準標準在庫(在庫をご確認ください)　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■三角形60°・ネガ

(mm)

型番	A	T	φd
TNGA 1604_	9.525	4.76	3.81
TNGN 1103_	6.35	3.18	-

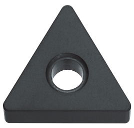
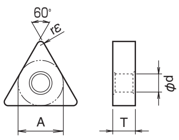
(mm)

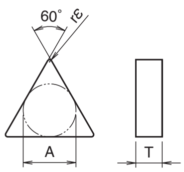
型番	A	T	φd
TNGN 1604_	9.525	4.76	-
1607_	9.525	7.94	-

刃先仕様

記号	切刃状態	記入例	
S	チャンファ +ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ +ホーニング
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ

	被削材	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)						✤	○			
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)	●		○		○	○	●			
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)							○			
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)							○			
S	耐熱合金										
H	高硬度材				○	●					



形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	適合ホルダ参照ページ
					アルミナ系セラミック			PVDコーティングセラミック	MEGACOAT セラミック	窒化珪素系セラミック	CVDコーティング窒化珪素セラミック	サイアロンセラミック		ハニカム構造セラミック	
TNGA	TNGA 160408S01025	TNGA 160408	S01025	0.8	●										D14 D15 F62 F72 F73
TNGA	TNGA 160404S01525	TNGA 160404	S01525	0.4				●							
TNGA	160408S01525	160408	S01525	0.8				●							
TNGA	160412S01525	160412	S01525	1.2				●							
TNGA	TNGA 160404S02025	-	S02025	0.4					●						
TNGA	160408S02025	-	S02025	0.8					●						
TNGA	160412S02025	-	S02025	1.2					●						
TNGA	TNGA 160408S03030	TNGA 160408-T30	S03030	0.8				●							
TNGA	160412S03030	160412-T30	S03030	1.2				●							
TNGA	TNGA 160408T00520	TNGA 160408-T05	T00520	0.8	●										
TNGA	TNGA 160404T02025	TNGA 160404	T02025	0.4		●	●		●						
TNGA	160408T02025	160408	T02025	0.8		●	●		●	●	●				
TNGA	160412T02025	160412	T02025	1.2			●		●	●	●				
TNGN	TNGN 110304T00520	TNGN 110304	T00520	0.4		●			●						D36 F79
TNGN	110308T00520	110308	T00520	0.8		●			●						
TNGN	110312T00520	110312	T00520	1.2		●			●						
TNGN	TNGN 160404S01025	TNGN 160404	S01025	0.4	●										D26
TNGN	160408S01025	160408	S01025	0.8	●										
TNGN	160412S01025	160412	S01025	1.2	●										
TNGN	160416S01025	160416	S01025	1.6	●										
TNGN	160420S01025	160420	S01025	2.0	●										
TNGN	TNGN 160404S01525	TNGN 160404	S01525	0.4				●							
TNGN	160408S01525	160408	S01525	0.8				●							
TNGN	160412S01525	160412	S01525	1.2				●							
TNGN	TNGN 160404S02025	-	S02025	0.4					●						
TNGN	160408S02025	-	S02025	0.8					●						
TNGN	160412S02025	-	S02025	1.2					●						
TNGN	TNGN 160404T00520	TNGN 160404-T05	T00520	0.4		●									
TNGN	160408T00520	160408-T05	T00520	0.8	●	●									
TNGN	160412T00520	160412-T05	T00520	1.2	●										
TNGN	TNGN 160404T02025	TNGN 160404	T02025	0.4		●			●						
TNGN	160408T02025	160408	T02025	0.8		●	●		●	●					
TNGN	160412T02025	160412	T02025	1.2		●			●						
TNGN	TNGN 160708S01525	TNGN 160708	S01525	0.8				●							
TNGN	TNGN 160708S02025	-	S02025	0.8					●						
TNGN	TNGN 160704T02025	TNGN 160704	T02025	0.4		●			●						
TNGN	160708T02025	160708	T02025	0.8		●			●						
TNGN	160712T02025	160712	T02025	1.2		●			●						
TNGN	160716T02025	160716	T02025	1.6		●									
TNGN	160720T02025	160720	T02025	2.0		●									

●：標準在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

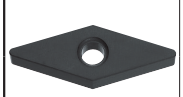
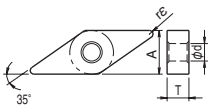
■ひし形35°・ネガ

(mm)

型番	A	T	φd
VN_A1604_	9.525	4.76	3.81

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
S	チャンファ +ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ +ホーニング
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ

		KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)										
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)			◔		◕					
	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)										
	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)										
S	耐熱合金										
H	高硬度材				○	●					
		アルミナ系セラミック			PVDコーテッドセラミック	MEBACDAT セラミック	窒化珪素系セラミック	CVDコーテッド窒化セラミック	サイアロンセラミック		ハニカム構造セラミック

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	適合ホルダ参照ページ
 	VNGA 160404S01525	VNGA 160404	S01525	0.4				●							D16 D17 D18
	160408S01525	160408		0.8				●							
	VNGA 160404S02025	-	S02025	0.4					●						
	160408S02025	-		0.8					●						
	VNGA 160404T02025	VNGA 160404	T02025	0.4		●	●		●						
	160408T02025	160408		0.8		●	●		●						
	160412T02025	-		1.2					●						
	VNMA 160408S01525	VNMA 160408	S01525	0.8				●							

チップの販売個数は1ケース10個入りです

 ●：標準在庫 □：次期カタログより抹消予定

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■ポジ

(mm)

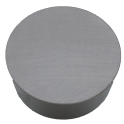
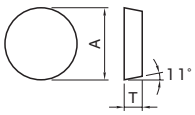
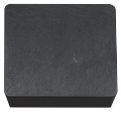
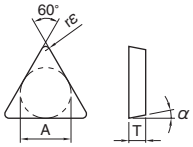
型番	A	T	α
RPGN 0903_	9.525	3.18	11°
RPGN 1204_	12.70	4.76	
SPGN 0903_	9.525	3.18	
SPGN 1203_	12.70	3.18	

(mm)

型番	A	T	α
TBGN 0601_	3.97	1.59	5°
TCGN 1604_	9.525	4.76	7°
TPGN 0902_	5.56	2.38	11°
1103_	6.35	3.18	
1603_	9.525		

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
S	チャンファ +ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ +ホーニング
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ

		KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)										
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)			◔		◕					
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)										
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)										
S	耐熱合金								◕	✖	
H	高硬度材				○	●					

形状		型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	適合ホルダ参照ページ
		RPGN 090300E003	-	E003	-								●			-
		090300E005	-	E005	-									●		
		090300T01020	-	T01020	-								●	●		
		RPGN 120400E003	-	E003	-								●			
		120400E005	-	E005	-									●		
		120400T01020	-	T01020	-								●	●		
		SPGN 090308T00820	SPGN 090308	T00820	0.8		●			●						E42 F58
		SPGN 120308S00820	SPGN 120308	S00820	0.8				●	●						
		SPGN 120308T00820 120312T00820	SPGN 120308 120312	T00820	0.8 1.2		● ●			● ●						
		TBGN 060104S00820 060108S00820	TBGN 060104 060108	S00820	0.4 0.8				● ●	● ●						-
		TCGN 160404T00820 160408T00820	TCGN 160404 160408	T00820	0.4 0.8		● ●									
		TPGN 090204T00820 090208T00820	- -	T00820	0.4 0.8			●		● ●						F59
		TPGN 110304S00820 110308S00820	TPGN 110304 110308	S00820	0.4 0.8				● ●	● ●						E43 F59
		TPGN 110304T00820 110308T00820	TPGN 110304 110308	T00820	0.4 0.8		● ●			● ●						
		TPGN 160304S00820 160308S00820 160312S00820	TPGN 160304 160308 160312	S00820	0.4 0.8 1.2				● ● ●	● ● ●						
		TPGN 160304T00820 160308T00820 160312T00820	TPGN 160304 160308 160312	T00820	0.4 0.8 1.2		● ● ●			● ●						

※刃先仕様Eは下表をご参照ください。

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
E	Rホーニング	E005	R0.05mm ホーニング

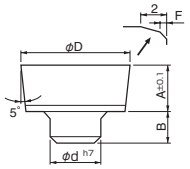
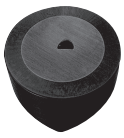
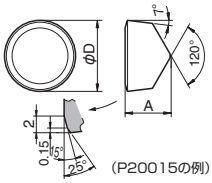
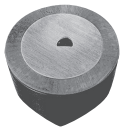
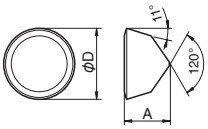
●：標準在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

■高硬度ロール材加工用

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
S	チャンファ +ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ +ホーニング
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ

		KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)					✖					
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)										
	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)										
	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)										
S	耐熱合金								◓	✖	◯
H	高硬度材			◯		◓					

形状		型番		(旧型番)	※刃先仕様	寸法 (mm) φD	φd	A	B	F	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	適合ホルダ参照ページ
		RBG	12K20003	-	K20003	12	6	6	3	0.2					○						-
			16K20003	RBG 16W	K20003	16	8	8	5	0.2		●			○						
			20K20003	RBG 20W	K20003	20	10	10	5	0.3		●			○						
	 (P20015の例)	RCGX	060600E003	-	E003	6.35	-	6.35	-	-								●			-
			060600E005		E005														●		
			060600T01020		T01020													●	●		
			090700E003		E003	9.525	-	8	-	-								●			
			090700E005		E005														●		
			090700P20015		P20015								●		●						
			090700S01020		S01020															●	
			090700T01020		T01020													●	●		
			120700E003		E003	12.7	-	8	-	-								●			
			120700E005		E005														●		
			120700P20015		P20015										●						
			120700S01020		S01020															●	
			120700T01020		T01020													●	●		
		RPGX	060600E003	-	E003	6.35	-	6.35	-	-								●			-
			060600E005		E005														●		
			060600T01020		T01020													●	●		
			090700E003		E003	9.525	-	8	-	-								●			
			090700E005		E005														●		
			090700T01020		T01020													●	●		
			120700E003		E003	12.7	-	8	-	-								●			
			120700E005		E005														●		
			120700T01020		T01020													●	●		

※刃先仕様EとKとPは下表をご参照ください。

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
E	Rホーニング	E005	R0.05mm ホーニング
K	ダブルチャンファ	K20003	2.00mm X 3° チャンファ
P	ダブルチャンファ+ホーニング	P20015	2.00mm X 15° チャンファ+ホーニング
・ダブルチャンファは幅の広いチャンファ幅とそのチャンファ角度のみを表示			

RBG型の販売個数は1ケース1個入りです

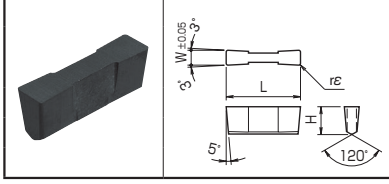
チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■溝入れ用

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
S	チャンファ +ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ +ホーニング
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ

		KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	適合ホルダ参照ページ
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)											
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)		○			●						
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)											
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)											
S	耐熱合金											
H	高硬度材				○	●						

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法 (mm) W	rε	L	H	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	適合ホルダ参照ページ
	GH 4020-05	-	S01020	4.0	0.5	20	7.5				●							G44 G64
	4020-05		T01020						●			●						
	5020-05		S01020	5.0							●							
	5020-05		T01020						●			●						
	6020-05		T01020	6.0					●			●						
	7020-05		T01020	7.0					●			●						

●：標準在庫　□：次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです