

小内径加工用 超硬防振バー

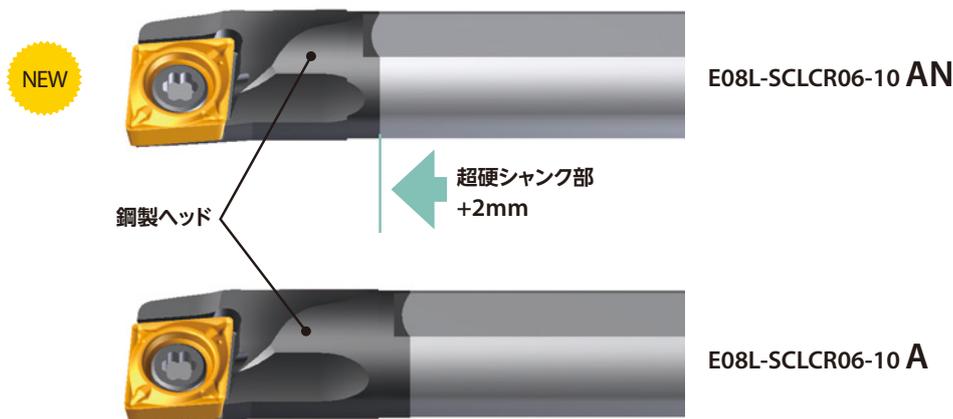
ダイナミックバー レポートリー拡大



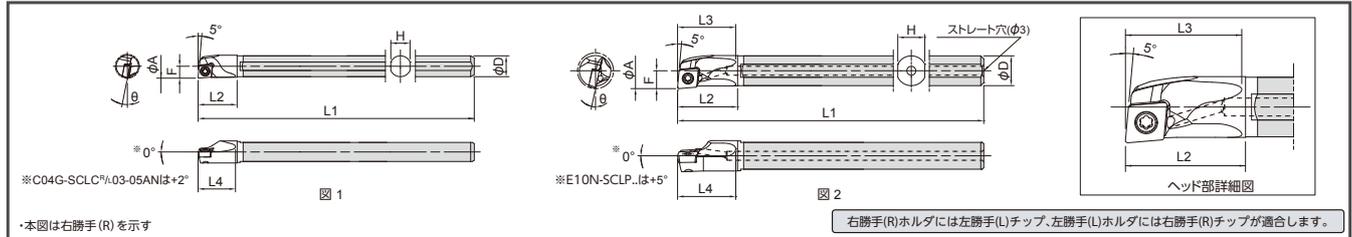
小内径加工用 超硬防振バー レポートリー拡大

Point 超硬シャンク部を長くし、防振性能を向上

シャンクサイズ $\phi 10$ までの小径タイプ超硬防振バーにおいて
超硬シャンク部を長くし、防振性能及び加工精度を向上



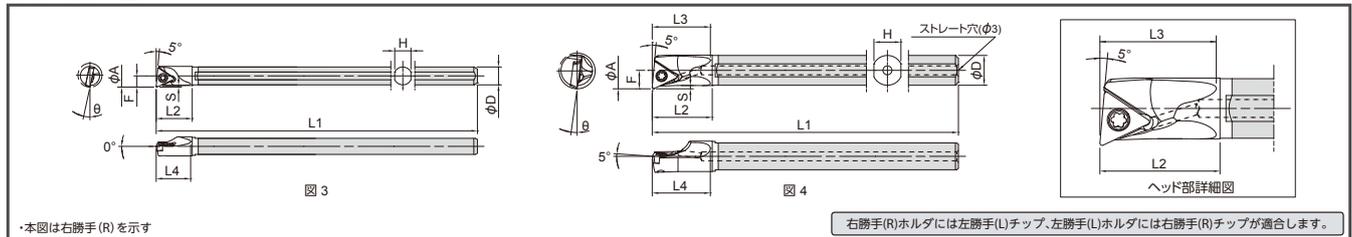
C/E-SCLC(P)-AN型



ホルダ寸法

型番	在庫		最小加工径	寸法(mm)							θ	基準コーナ(R)(rE)	フライントホール	形状	部品		適合チップ		
	R	L		φA	φD	H	L1	L2	L3	L4					F	クラップスクリュー		レンチ	
C04G-SCLC®/03-05AN	●	●	5	4	3.8	90	7	-	7	2.5	15°	0.2	無	図1	SB-1635TR	FT-6	CC□□0301..		
C05H-SCLC®/03-06AN	●	●	6	5	4.4	100	9	-	10	3	13°				SB-1635TR	FT-6		CC□□0401..	
C06J-SCLC®/04-07AN	●	●	7	6	5.4	110	10	-	11	3.5	13°				SB-2035TR	FT-6			
C07K-SCLC®/04-08AN	●	●	8	7	6.4	125	11	-	12	4	11°				SB-2035TR	FT-6			
E08L-SCLC®/06-10AN	●	●	10	8	7	140	14	15	15	5	14°			0.4	有	図2	SB-2545TR	FT-8	CC□□0602..
E08L-SCLCR06-10AN2/3	●	●	10	8	7	90	14	15	15	5	14°						SB-2545TR	FT-8	
E10N-SCLC®/06-12AN	●	●	12	10	9	160	18	19	19	6	12°					SB-2545TR	FT-8		
E10N-SCLCR06-12AN2/3	●	●	12	10	9	105	18	19	19	6	12°					SB-2545TR	FT-8		
E10N-SCLP®/08-12AN	●	●	12	10	9	160	18	19	19	6	5°					SB-3060TR	FT-10	CP□□0802	
E10N-SCLPR08-12AN2/3	●	●	12	10	9	105	18	19	19	6	5°					SB-3060TR	FT-10		
E10N-SCLPR08-12AN1/2	●	●	12	10	9	80	18	19	19	6	5°	SB-3060TR	FT-10						

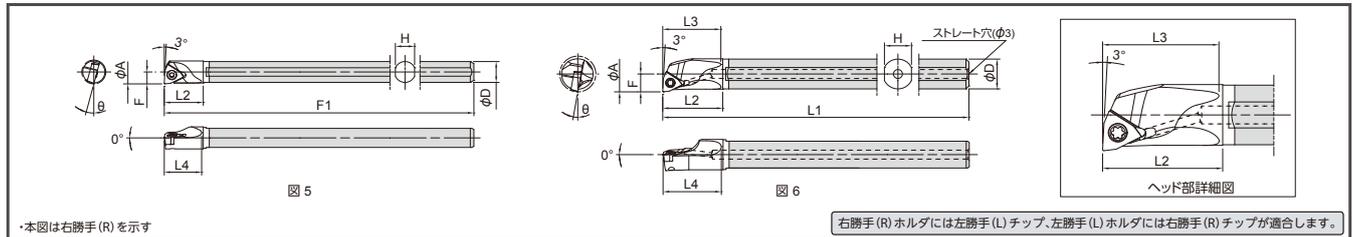
C/E-STLB(P)-AN型



ホルダ寸法

型番	在庫		最小加工径	寸法(mm)										θ	基準コーナ(R)(rE)	フライントホール	形状	部品		適合チップ
	R	L		φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F	S	クラップスクリュー					レンチ		
C06J-STLB®/06-08AN	●	●	8	6	5.4	110	10	-	11	3.8	0.5	12°	0.2	無	図3	SB-2035TR	FT-6	TB□□0601..		
E08L-STLP®/08-10AN	●	●	10	8	7	140	14	15	15	5	0.5	10°				SB-1TR	FT-6		TP□□0802..	
E08L-STLP®/09-10AN	●	●	10	8	7	140	14	15	15	5	0.5	10°				SB-2545TR	FT-8			
E10N-STLP®/09-12AN	●	●	12	10	9	160	18	19	19	6.2	0.9	8°				SB-2545TR	FT-8		TP□□0902..	
E10N-STLPR09-12AN2/3	●	●	12	10	9	105	18	19	19	6.2	0.9	8°			SB-2545TR	FT-8				
E10N-STLPR09-12AN1/2	●	●	12	10	9	80	18	19	19	6.2	0.9	8°			SB-2545TR	FT-8	TP□□1103..			
E10N-STLP®/11-12AN	●	●	12	10	9	160	18	19	19	6	0.7	10°			SB-3060TR	FT-10				
E10N-STLPR11-12AN2/3	●	●	12	10	9	105	18	19	19	6	0.7	10°			SB-3060TR	FT-10				
E10N-STLPR11-12AN1/2	●	●	12	10	9	80	18	19	19	6	0.7	10°			SB-3060TR	FT-10				

C/E-SWUB-AN型



ホルダ寸法

型番	在庫		最小加工径	寸法(mm)							θ	基準コーナ(R)(rE)	フライントホール	形状	部品		適合チップ		
	R	L		φA	φD	H	L1	L2	L3	L4					F	クラップスクリュー		レンチ	
C05H-SWUB®/06-06AN	●	●	6	5	4.4	100	9	-	10	3	15°	0.2	無	図5	SB-2035TR	FT-6	WB□□0601..		
C06J-SWUB®/06-07AN	●	●	7	6	5.4	110	10	-	11	3.5	13°				SB-2035TR	FT-6		WB□□0802..	
C07K-SWUB®/08-08AN	●	●	8	7	6.4	125	11	-	12	4	15°				SB-2035TR	FT-6			
E08L-SWUB®/08-10AN	●	●	10	8	7	140	14	15	15	5	13°				SB-2050TR	FT-6			
E10N-SWUB®/08-12AN	●	●	12	10	9	160	18	19	19	6	10°			0.4	有	図6	SB-2050TR	FT-6	WB□□0802..
E10N-SWUBR08-12AN2/3	●	●	12	10	9	105	18	19	19	6	10°						SB-2050TR	FT-6	
E10N-SWUBR08-12AN1/2	●	●	12	10	9	80	18	19	19	6	10°			SB-2050TR	FT-6				

切削工具に関する技術的なご相談は
京セラ カスタマーサポートセンター

(携帯・PHSからもご利用できます)
0120-39-6369

※個人情報の利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします
※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます

●受付時間 9:00~12:00/13:00~17:00 ●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付しておりません FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

京セラ株式会社 機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地 TEL: 075-604-3651 FAX: 075-604-3472
http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html