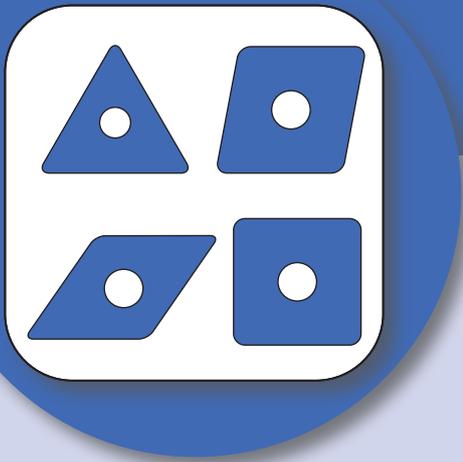


旋削用チップ

B1~B107



B

旋削用チップの表示方法 B2

チップの呈色 B3

チップブレーカ選択基準 B4~B12

ネガチップのブレーカ形状 B4

ポジチップのブレーカ形状 B10

「旋削用チップ」カタログの見方 B13



サーメット・コーティング・超硬 チップ一覧 B14~B82

旋削用ネガ	CN□□型…ひし形80°	B14
	DN□□型…ひし形55°	B21
	KN□□型…平行四辺形55°	B28
	RN□□型…円形	B28
	SN□□型…正方形90°	B29
	TN□□型…三角形60°	B33
	VN□□型…ひし形35°	B40
	WN□□型…六角形80°	B42
	自動盤用スモールネガ	B46
旋削用ポジ	CC□□型・CP□□型…ひし形80°	B49
	DC□□型・DP□□型…ひし形55°	B57
	JC□□型…ひし形70°	B67
	RC□□型…円形	B68
	SC□□型・SP□□型…正方形90°	B69
	TB□□型・TC□□型・TP□□型…三角形60°	B70
	VB□□型・VC□□型・VP□□型…ひし形35°	B82
	WB□□型・WP□□型…六角形80°	B89
あとびき用	TKFB型	B92
	ABS15型/ABW15型/ABW23型	B94
ベアリング加工用	R□MT-BB型/SNMF型	B95
ソリッドバーシリーズ		B96

セラミックチップ型番の見方 B97



セラミック チップ一覧 B98~B107

旋削用ネガ	CN□□型…ひし形80°	B98
	DN□□型…ひし形55°	B99
	EN□□型…ひし形75°	B99
	RN□□型…円形	B100
	SN□□型…正方形90°	B101
	TN□□型…三角形60°	B103
	VN□□型…ひし形35°	B104
旋削用ポジ	RP□□型…円形	B105
	SP□□型…正方形90°	B105
	TB□□型・TC□□型・TP□□型…三角形60°	B105
高硬度ロール用	RBG型/RCGX型/RPGX型	B106
溝入れ用	GH型/GS型	B107

旋削用チップ(刃先交換式)の表示方法

B
旋削チップ

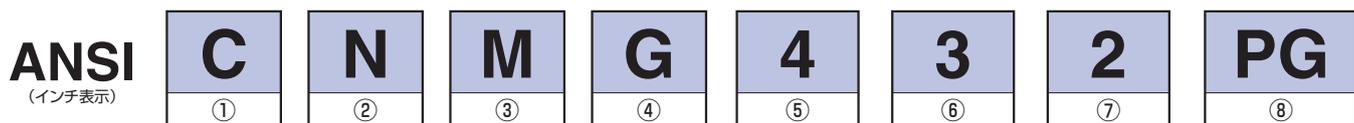
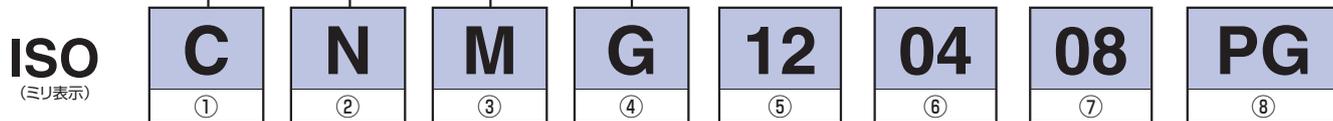
記号	形状
H	正六角形
O	正八角形
P	正五角形
S	正方形
T	正三角形
C	ひし形頂角 80°
D	// 55°
E	// 75°
F	// 50°
M	// 86°
V	// 35°
W	六角形
L	長方形
A	平行四辺形頂角 85°
B	// 82°
K	// 55°
R	円形
ひし形及び平行四辺形の場合、頂角は鋭角コーナの角度をいう。	

記号	逃げ角
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°

記号(級)	許容差(mm)		
	コーナ高さ許容差	厚み許容差	内接円許容差
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.013		±0.013
C	±0.013		±0.025
H	±0.013		±0.013
E	±0.025	±0.13	±0.025
G	±0.025		±0.025
J	±0.005	±0.05~±0.15	±0.05~±0.15
K※	±0.013		
L※	±0.025		
M※	±0.08~±0.18		
N※	±0.08~±0.18		
U※	±0.13~±0.38	±0.13	±0.08~±0.25

※これらは原則として側面は、焼結肌のチップである。
許容差はチップサイズにより異なり、チップ個々の規格によって定める。

記号	穴の有無	穴の形状	チップブレード	形状
N	なし	-	なし	
R	なし	-	片面	
F	なし	-	両面	
A	あり	円筒穴	なし	
M			片面	
G			両面	
W			なし	
T			片面	
Q			なし	
U			両面	
B			なし	
H			片面	
C			なし	
J	両面			
X	-	-	-	-



⑤ 切れ刃長さ記号 (ISO)							内接円直径 (mm)	⑥ 内接円直径 (ANSI)	
C	D	R	S	T	V	W		IC Size (inch)	記号
03	04		03	06			3.97	5/32	12
04	05		04	08	08		4.76	3/16	15
		05					5		
05	06		05	09		03	5.56	7/32	18
		06					6		
06	07		06	11	11	04	6.35	1/4	2
08	09		07	13		05	7.94	5/16	25
		08					8		
09	11	09	09	16	16	06	9.525	3/8	3
		12	10				10		
		12					12		
12	15	12	12	22	22	08	12.7	1/2	4
16	19	15	15	27	27	10	15.875	5/8	5
		16					16		
19	23	19	19	33	33	13	19.05	3/4	6
		20					20		
22	27		22	38			22.225	7/8	7
		25					25		
25	31	25	25	44	44	17	25.4	1	8
32	38	31	31	54	54	21	31.75	1-1/4	10
		32					32		

⑥ 厚み記号			
ISO		ANSI	
厚さ (mm)	記号	厚さ (inch)	記号
1.59	01	1/16	1
1.98	T1	5/64	12
2.38	02	3/32	15
2.78	T2	-	-
3.18	03	1/8	2
3.97	T3	5/32	25
4.76	04	3/16	3
5.56	05	7/32	35
6.35	06	1/4	4
7.94	07	5/16	5
9.525	09	3/8	6

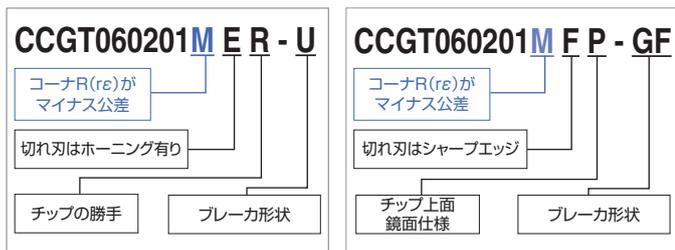
厚みは底面と切れ刃最高部の距離を示します。

⑦ コーナ記号			
ISO		ANSI	
コーナ半径 (mm)	記号	コーナ半径 (inch)	記号
シャープコーナ	00	.000	00
0.03	003	.001	01
0.05	005	.002	013
0.1	01	.004	02
0.2	02	.008	05
0.4	04	1/64	1
0.8	08	1/32	2
1.2	12	3/64	3
1.6	16	1/16	4
2.0	20	5/64	5
2.4	24	3/32	6
2.8	28	7/64	7
3.2	32	1/8	8
円形チップ	00 (インチ系) 又は MO (メートル系)	円形チップ	0

⑧ 任意記号
主切れ刃記号
勝手記号
またはブレード記号
などの任意記号

・ISOは切れ刃長さで表示。
・ANSIは内接円直径 (インチ[inch]) で表示。

● ポジチップの表示例



● コーナ R (re) がマイナス公差の使い方

加工図面に図1のように、隅部 R が指示されている場合、コーナ R (re) = 0.2 mm のチップを使用すると隅部 R が大きくなる可能性があります。このような場合、コーナ R (re) がマイナス公差のチップをご使用ください。

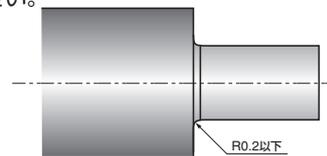


図1 加工図面中の隅部 R 指示例

● 精度記号「E」級チップの特長

旋削用E級チップ

・チップ交換時の刃先位置、高さ一定化

チップ厚みの公差
 (従来品) $\pm 0.13\text{mm}$ \rightarrow $\pm 0.025\text{mm}$

チップコーナR(re)の公差
 (従来品) $\pm 0.1\text{mm}$ \rightarrow $\pm 0.02\text{mm}$

● 高品位研磨チップ “スーパーファイン”

- ・メカトロニクス、エレクトロニクス、高精部品加工に対応
- ・サブミクロンの精度要求に対応

高品位研磨チップ

・刃先研磨時のマイクロチップングを減少
 ・溶着減少
 ・刃先寿命延長

■ チップの呈色

● サーメット・MEGACOAT NANOサーメット・MEGACOATサーメット・PVDサーメット

材種	サーメット						MEGACOAT NANOサーメット		MEGACOATサーメット				PVDサーメット		
	NEW TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	TN100M	TC40N	TC60M	NEW PV710	NEW PV720	PV7005	PV7010	PV7025	PV7040	PV7020
呈色見本															

● MEGACOAT (超硬母材)

材種	MEGACOAT					
	PR1210	PR1215	PR1225	PR1230	PR1305	PR1310
呈色見本						

● CVDコーティング・PVDコーティング (超硬母材)

材種	CVDコーティング						PVDコーティング										
	NEW CA420M	CA45シリーズ	CA40/CA41シリーズ	NEW CA510	CA515	CA525	CA530	CA55シリーズ	CA65シリーズ	PR660	PR830	PR905	PR915	PR930	PR1005	PR1025	PR1115
呈色見本																	

● MEGACOAT NANO (超硬母材)

材種	MEGACOAT NANO			
	PR1425	PR1510	PR1525	PR1535
呈色見本				

● セラミック

材種	アルミナ系セラミック			PVDコーティングセラミック	MEGACOATセラミック	窒化珪素系セラミック	CVDコーティング窒化珪素系セラミック	NEW サイロンセラミック	KS6040	ハニカム構造セラミック
	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030		CF1
呈色見本										

● CBN・ダイヤモンド

材種	CBN			ダイヤモンド			MEGACOAT CBN	PVDコーティングCBN	
	KBN65B	NEW KBN475	KBN510	KBN525	NEW KBN570	KPD001	KPD010	KPD230	KBN・M
呈色見本									

● DLCコーティング

材種	DLCコーティング
	PDL025
呈色見本	

● 超硬合金

材種	超硬合金			
	GW15	GW25	KW10	SW05
呈色見本				

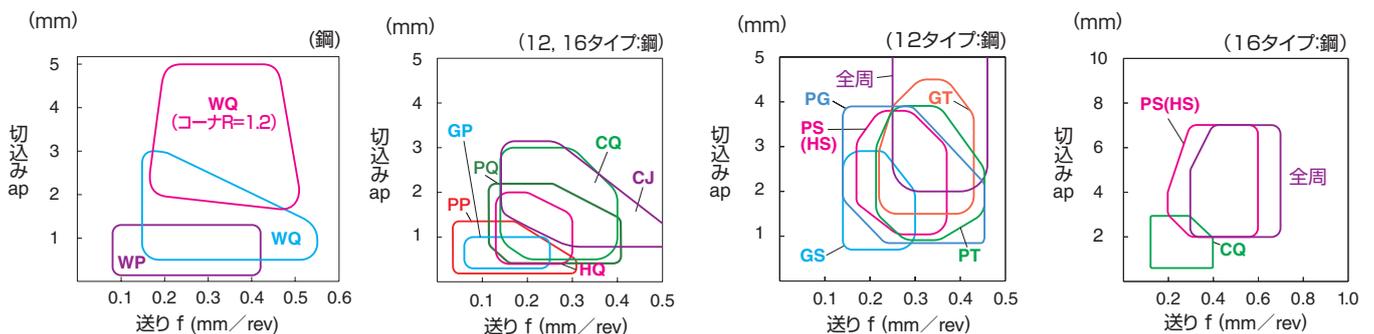
チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

鋼用

1 3次元ブレーカ

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ(ワイパー切れ刃付き)	WP		ワイパー切れ刃付きで小切込み領域での切りくず処理に優れる。	仕上げ	GP		仕上げ～軽切削領域で良好な切りくず処理。
	WQ		ワイパー切れ刃付きで、面粗度を維持しつつ送りを2倍にできる。切りくず処理も万全。	仕上げ中	HQ		3次元すくい角とダブルドット設計で良好な切れ味。
仕上げ中(ワイパー切れ刃付き)	PP		最適化された3段ドットの効果により、広い送り範囲で、安定した切りくず処理を実現。切れ味のよいブレーカすくいにより、切削抵抗を低減。	仕上げ中	CQ		微い切削など切込み変動時での切りくず処理に優れる。壁面の引き上げ切削にも適する。
仕上げ	PQ		切りくずを効果的にブレーキングし、広い送り領域で安定した切りくず処理を実現。切れ味と強度のバランスを確保。	仕上げ中(引き上げ)	CJ		小切込み、高送り切削時に切りくずを確実にカールさせる。微い加工、引き上げ加工時の切りくず処理向上。
仕上げ中	PG			中荒	PG		刃先の切れ味と強度のバランスが良好。安定加工実現。低送りから高送り加工時まで切りくず処理が良好。幅広い領域に対応。

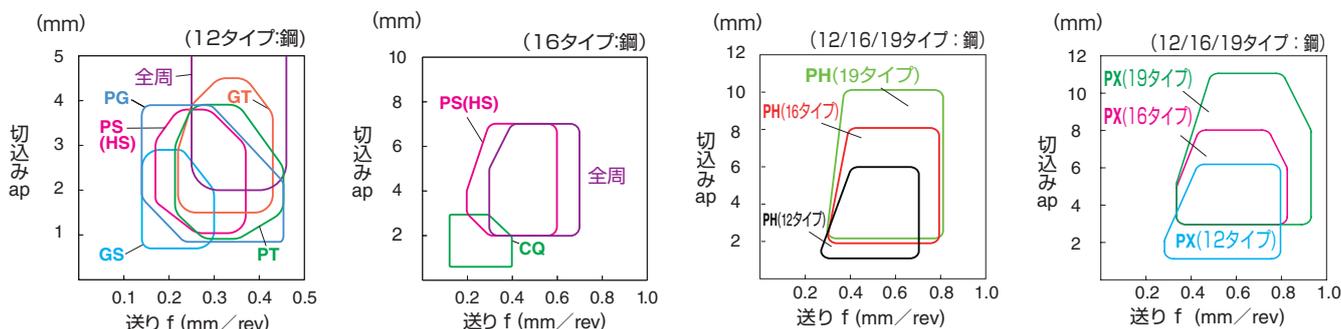
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



B
旋削チップ
ブレーカ
特長

切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長	切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長
中〜荒	GS		刃先強度重視ブレード。繰り返し切削や軽断続切削での安定性向上。	中〜荒(高送り)	GT		刃先強度重視ブレード。高送り切削でのスムーズな切りくず処理を実現。
中〜荒	PS		汎用ブレード。すわり安定性が良好で、耐欠損性向上。	荒切削	全周(無記号)		低抵抗タイプで、切込みの大きな荒切削に適する。
中〜荒	HS		汎用ブレード。ぬい切削にも適する。	荒切削	PH		荒切削用。高い刃先強度で、強断続黒皮ワークの加工に威力を発揮。
中〜荒(高送り)	PT		安定性と刃先強度を重視したランドサポート構造の高送り用ブレード。	片面荒切削(高送り)	PX		荒切削・高送り用。低抵抗型片面ブレード。

● ブレード適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕

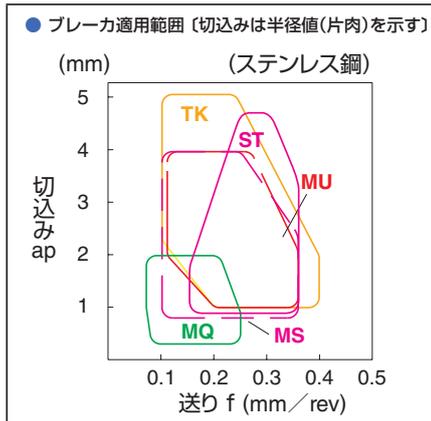


チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

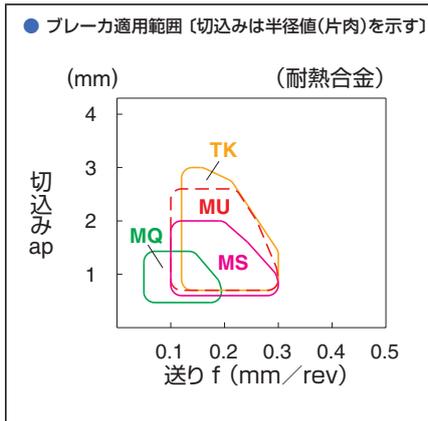
ステンレス鋼用 / 耐熱合金用 / チタン合金用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	MQ		大きなすくい角。低抵抗で良好な切りくず処理。	中荒	TK		ドットのないブレーカ面によって、耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。切りくずの巻きは大きい。
	MS		ポジティブランドで切れ味と刃先強度に優れる。壁際での切れ刃損傷にも強い。		ST		大きなすくい角で切削抵抗を大幅に低減。特殊形状で境界損傷を抑制。
	MU		大きなすくい角で切削抵抗を低減し、一次境界損傷抑制によりバリ発生を抑制。				

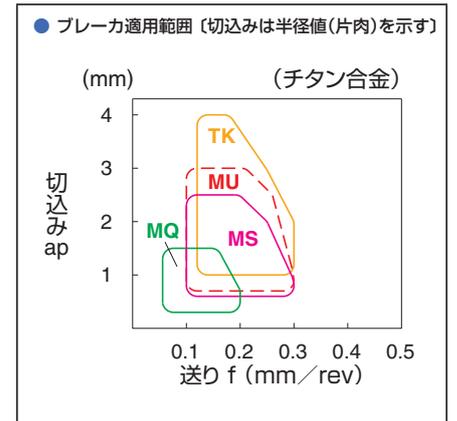
● ステンレス鋼用



● 耐熱合金用

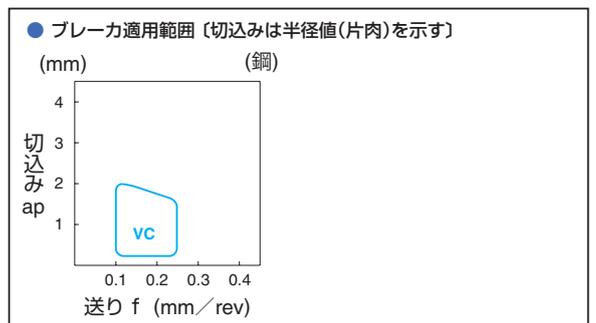


● チタン合金用



鋼用(倣い・ぬすみ加工、切込み変動大)

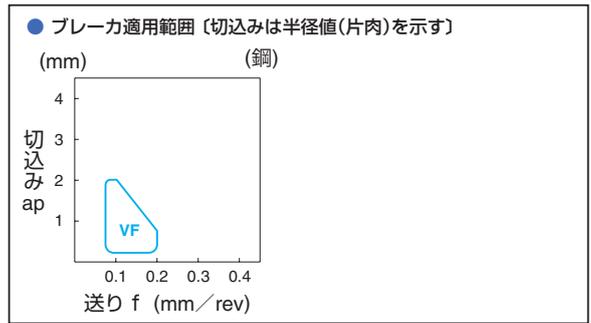
切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ 中	VC		勝手付き倣い加工用ブレーカ。主切れ刃側の大きな空間により、切込みが変動する倣い加工の切りくず処理に優れる。高切り込み時においても良好な切りくず処理が可能。



B
旋削チップ
ブレーカ
特長

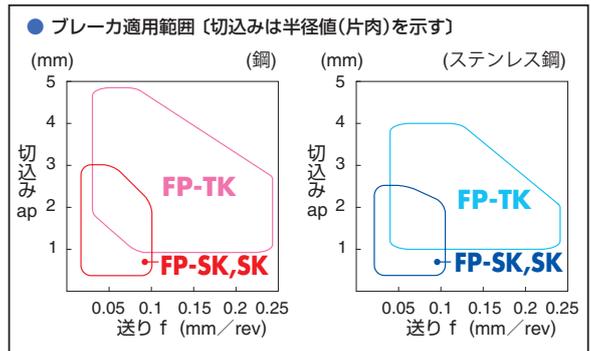
鋼用(倣い・ぬすみ加工、切込み変動大)

切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長
仕上げ〜中	VF		倣い・ぬすみなど、切込みが大きく変動する加工において、スムーズな切りくず排出を実現。



鋼/ステンレス鋼用(自動盤対応)

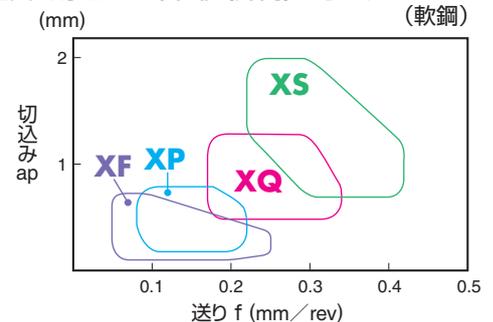
切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長
仕上げ〜中	SK		自動盤での仕上げ〜中加工用ブレード。ポジチップに匹敵する切れ味。2段ドット形状により、様々な切込みに対し、確実に切りくずをコントロール。
中〜荒	FP-TK		自動盤の中で中〜高切込み(中〜大径ワーク向け)対応。シャープエッジ・鏡面仕様で切れ味に優れる。ドットのないブレード面によって、耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。切りくずの巻きは大きい。



軟鋼用(SP材・パイプ材・SS材など)

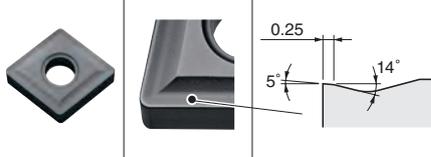
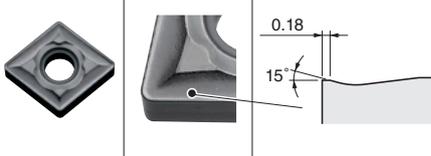
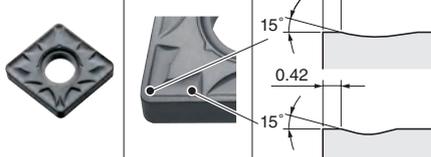
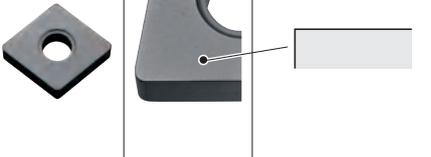
切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長
仕上げ	XF		低炭素鋼等の粘り材料の高速・低切込み領域での切りくず処理に優れる。
仕上げ	XP		切れ味の良く、特殊ドットで、仕上げ切削時の切りくずを切断。
中切削	XQ		緩やかなすくい面と特殊ドットで、中切削時の切りくずを確実に切断する。
荒切削	XS		特殊すくい面と鋭角に形成されたドットで、荒切削時の切りくずを確実に切断する。

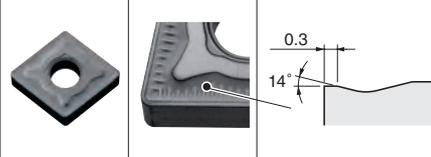
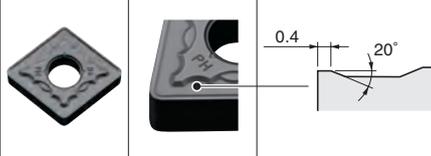
● ブレード適用範囲 [切込みは半径値(片肉)を示す] (軟鋼)



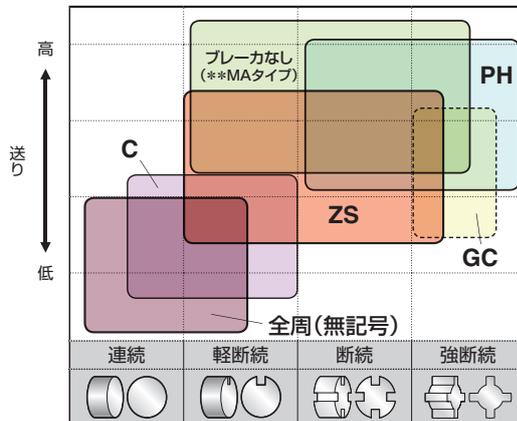
チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

■ 鋳鉄用

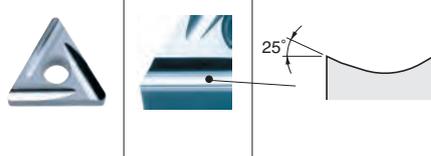
切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
↑ 切れ味重視	全周(無記号)		鋳鉄の連続～軽断続加工の基本ブレーカ。(低抵抗重視)
	C		鋳鉄の連続～軽断続加工の高送り用ブレーカ。
	ZS		鋳鉄の軽断続～断続加工の基本ブレーカ。(安定性重視)
	ブレーカなし		鋳鉄の軽断続～断続加工の高送り用ブレーカ。

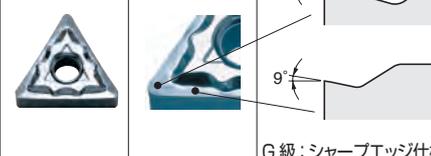
切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
↓ 安定性重視	GC		鋳鉄の強断続加工用のブレーカ。(刃先強化型ブレーカ)
	PH		鋳鉄の荒加工用チップ材種向けブレーカ。高い刃先強度で、強断続黒皮ワークの加工に威力を発揮。

■ チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

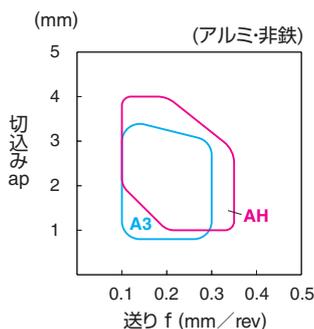


■ アルミ・非鉄用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ～中	A3		すくい角が大きく、ブレーカ面も滑らか。切りくずがスムーズに排出され、耐溶着性に優れる。

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
中～荒	AH		ブレーカ面は鏡面仕上げで耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。 G級：シャープエッジ仕様 M級：ホーニング仕様

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕

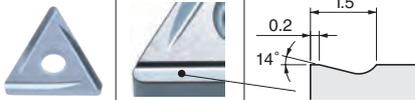
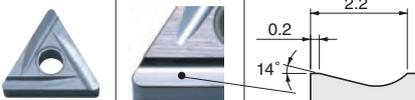


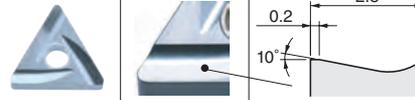
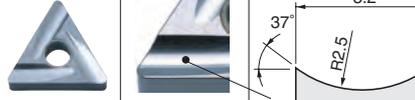
A3ブレーカ	
	ap=2mm f=0.2mm/rev
	ap=2mm f=0.3mm/rev

AHブレーカ	
	ap=2mm f=0.2mm/rev
	ap=2mm f=0.3mm/rev

鋼用

2 研磨ブレーカ

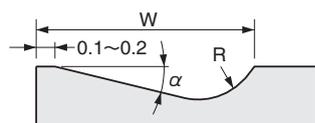
切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	S		シャープエッジ仕様で切れ味が良く、低抵抗。切りくずの流れ方向をコントロールし滑らかに排出。
仕上げ 中	B		一般切削で送り量が0.15～0.25mm/revと比較的小さい時に使用。
中 荒	C		一般切削で通常の送り量0.2～0.35mm/revで使用する汎用タイプ。

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
荒切削	D		一般切削で送り量が0.3～0.45mm/revと比較的大きい時に使用。
中 荒 (低抵抗)	25R		低炭素鋼などの粘り材料を切れ味良く加工。ステンレス鋼切削にも適する。

● 研磨ブレーカの効果

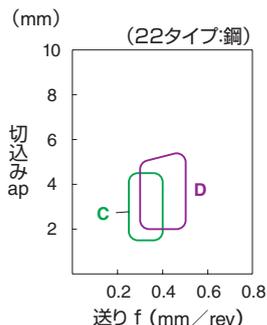
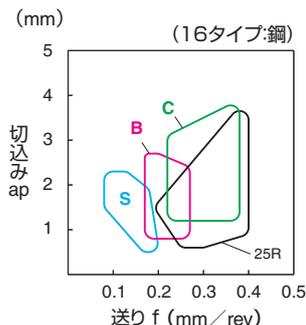
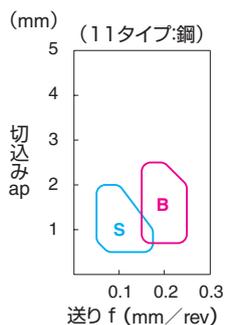
- ① 切削抵抗の低減、切れ味の向上
- ② 耐溶着性の向上
- ③ 寸法精度／仕上げ面精度の向上
- ④ 切りくずの流れ方向をコントロール

● B, C, D ブレーカ仕様 及び 平行ブレーカ (勝手付き: ブレーカ記号なし) 仕様



チップタイプ	サイズ	ブレーカ名称	W	α	R
CNGG	09,12	記号なし (Cに準ずる)	2.2	14°	1.0
WNGG	06	記号なし (Cに準ずる)	2.2	14°	1.0
	11,16	B	1.5	14°	0.5
TNGG	16,22	C	2.2	14°	1.0
	16,22	D	2.8	10°	1.5
DNGG	11,15	記号なし (Cに類似)	2.5	14°	2.0
VNGG	16	記号なし (Bに準ずる)	1.5	14°	0.5
SNGG	09,12	B	1.5	14°	0.5
	12	C	2.2	14°	1.0

● ブレーカ適用範囲 (切込みは半径値 (片肉) を示す)



チップブレーカ選択基準(ポジチップ)

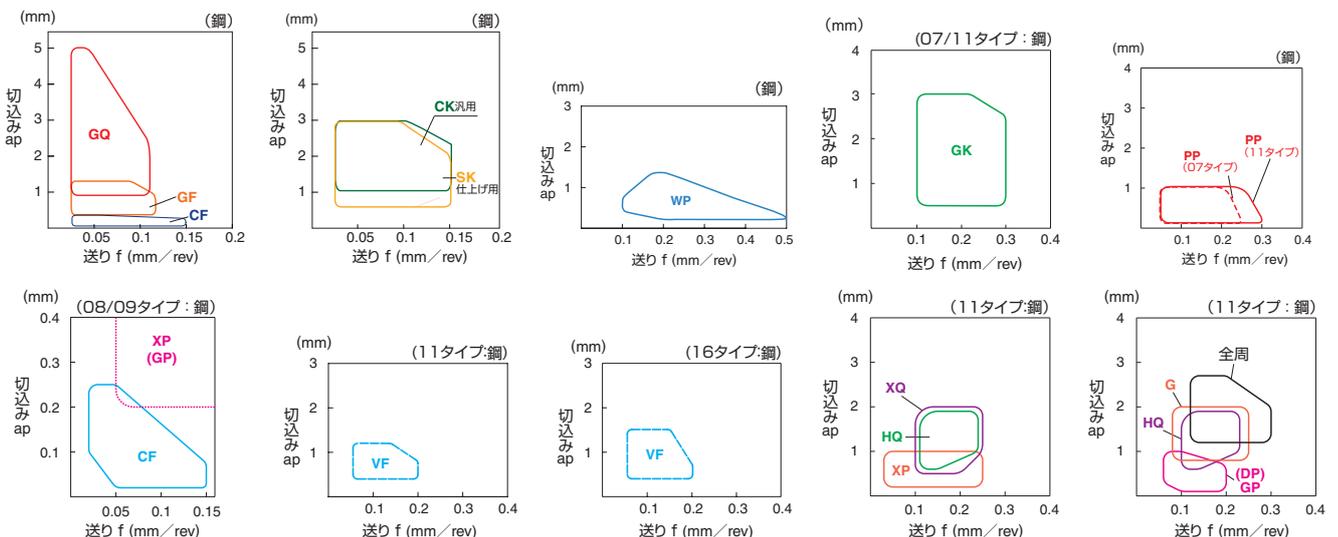
鋼用

1 3次元ブレーカ

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
微小切込み	CF		微小切込み 0.02 ~ 0.2mm に対応する仕上げ専用ブレーカ。
仕上げ	GF		小切込み領域で切りくずを細かく分断。
仕上げ〜中	GQ		切込み範囲に合わせた最適なブレーカ幅の採用により、幅広い条件で切削が可能。
仕上げ	SK		大きなすくい角により切れ味が良好。また、コーナ先端部まで突出したドットにより、幅広い条件で切りくず処理が可能。
仕上げ	CK		切れ味が良好。勝手無しで自動盤での2方向の加工に適する。
仕上げ	WP		ワイパー切れ刃付きで、高送り加工でも良好な仕上げ面と切りくず処理。仕上げ面のむしれを抑制。
仕上げ〜中	GK		先端のブレーカドットと広い切りくずポケットにより、広範囲で切りくず処理良好。
仕上げ	PP		鋼仕上げの第1推奨。広い送り領域で切りくずを安定して処理。切れ味と強度を両立。

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	DP		仕上げ切削専用ブレーカ。
仕上げ	GP		優れた切りくず処理性能。
仕上げ	VF		ぬすみなど、切込み変動が大きい加工でスムーズな切りくず排出を実現。
仕上げ〜中	HQ		軽切削領域での汎用ブレーカ。
中切削	G		中切削領域で切りくずを細かく切断する。
中切削	全周(無記号)		刃先強度が高く、安定切削が可能。

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



B
旋削チップ
ブレーカ特長

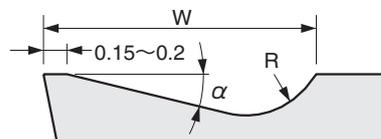
鋼用

2 研磨ブレーカ

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	リード(無記号)		切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
仕上げ	F		切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
中切削	Y		切れ味に優れ、良好な仕上げ面が得られる。
低送り	J		低送りで切込みが変動する場合でも、安定して切りくずをコントロール。自動盤での加工に適する。
低送り	U		低送りで切込み量変化しても切りくずを確実にコントロールし、低抵抗切削が可能。

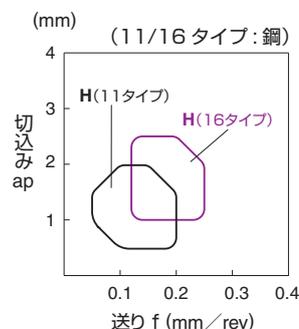
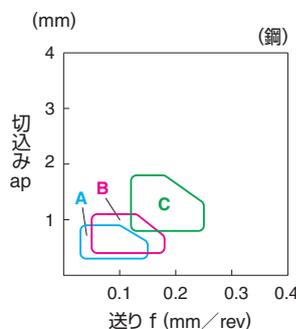
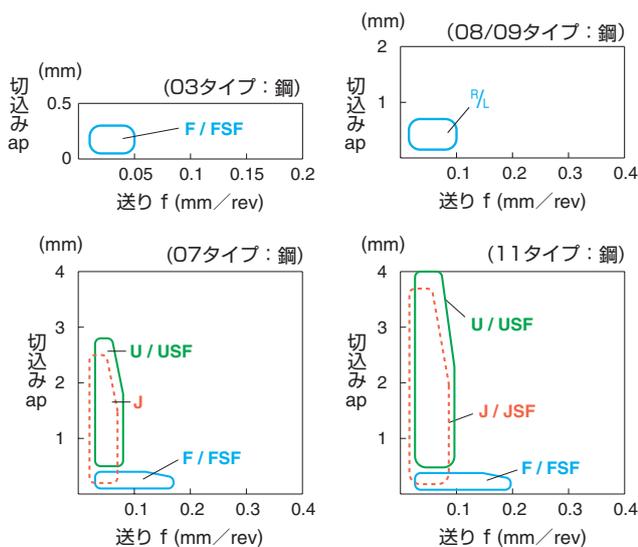
切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	A		大きなすくい角で切削抵抗が小さく、確実に切りくずをコントロールする。
仕上げ中	B		軽切削領域での汎用ブレーカ。切りくず処理と切れ味のバランスに優れ、広範囲で使用可能。
中切削	C		切りくずの詰まりやすい材料や高負荷切削向き。切りくずの流れが良く、低抵抗。
中切削	H		切れ味に優れ、切りくずを小さくカールさせる。

● A, B, C ブレーカ仕様 及び 平行ブレーカ(勝手付き: ブレーカ記号なし)仕様



チップタイプ	サイズ	ブレーカ名称	W	α	R
TPGR	11	A	1.0	17°	0.5
	11,16	B	1.5	14°	0.5
	16	C	2.2	14°	1.0
SPGR	09	記号なし (Bに準ずる)	1.5	14°	0.5
	12	記号なし (Cに準ずる)	2.2	14°	1.0

● ブレーカ適用範囲(切込みは半径値(片肉)を示す)

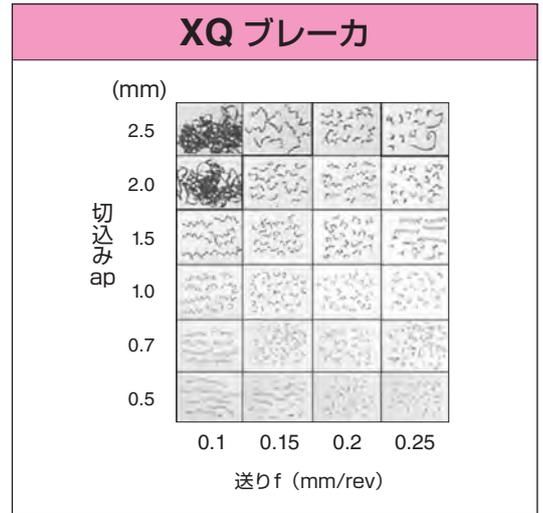
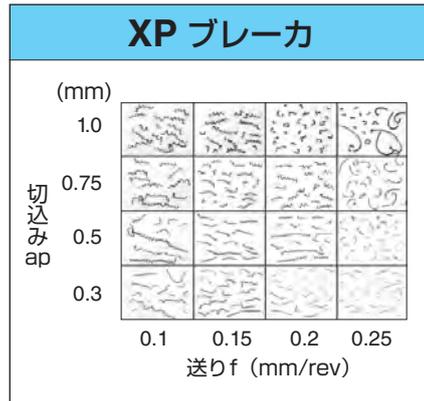
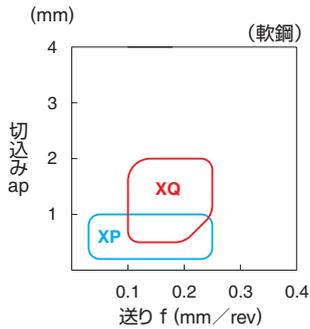


チップブレーカ選択基準(ポジチップ)

■ 軟鋼用 (SP材・パイプ材・SS材など)

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	XP		軟鋼など粘い材料の切りくずも確実に切断する。	仕上げ中	XQ		広い切りくず処理範囲と鋭い切れ味を有する。特に、トラブルの多い粘い材料に威力を発揮。

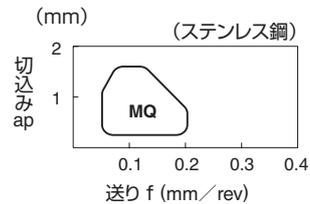
● ブレーカ適用範囲 [切込みは半径値(片肉)を示す]



■ ステンレス鋼用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	MQ		内径加工時、ステンレス鋼の切りくずを小さくカールさせ、切りくず排出性に優れ、ホルダへの巻き付きを防ぎ、仕上げ面粗度を安定させる。

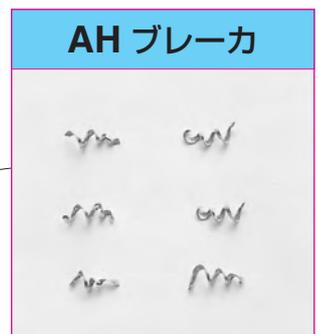
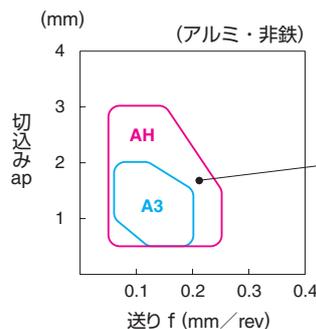
● ブレーカ適用範囲 [切込みは半径値(片肉)を示す]



■ アルミ・非鉄用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ中	AH		円弧すくい面形状で切りくず処理性能に優れ、低抵抗。上面は鏡面仕上げで耐溶着性も良好。
仕上げ中	A3		すくい角が大きく、切りくずの流れがスムーズで溶着しにくい。シャープエッジで、切れ味に優れる。

● ブレーカ適用範囲 [切込みは半径値(片肉)を示す]



B
旋削チップ

ブレーカ
特長

「旋削用チップ」カタログの見方

「旋削用チップ」カタログの見方

- ・ B章の「旋削用チップ」の記載内容に関しましては、下記説明をご参照お願い致します。
- ・ C章に関しましては、一部記載説明内容は同じです。

使用分類の目安

- ✱: 断続/第1選択
- ✳: 断続/第2選択
- : 軽断続/第1選択
- : 軽断続/第2選択
- : 連続/第1選択
- : 連続/第2選択
- (高硬度材は45HRC以下の場合)

チップ材種選択時の目安となる加工状態を表示

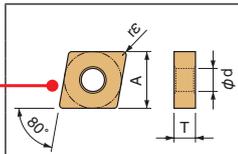
チップのISO使用分類 (右端は被削材名称)

チップ概略寸法

チップ材種 (赤文字は新製品)

旋削用チップ

■ ひし形80°・ネガ・穴付き



チップのコーナーR寸法 (rε) を表示

チップ形状図

チップの呼び記号 (チップの呼称)

研磨ブレーカなどの勝手付きチップ掲載時は説明文が入ります

説明文例

勝手付きチップは右勝手(R)を示す

勝手付きチップは左勝手(L)を示す



用途や推奨被削材を表示

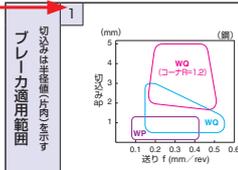
チップ外観写真 (チップ呈色はB3参照)

切りくず処理マップNo.

旋削用チップ | カタログの見方 | B13 参照

型番		A	T	φd	型番		A	T	φd
CN 0904		9.525	4.76	3.81	CN 1606		15.875	6.35	6.35
CN 1204		12.70	4.76	5.16	CN 1906		19.05	6.35	7.94

形状	型番	寸法 (mm)	サマレット	MEGACOAT サマレット	PVD ナイト	CVDコーティング						MEGACOAT MEGACOAT NANO	PVDコーティング	高硬度材	ホルダ適用範囲
						CA810	CA815	CA820	CA825	CA830	CA835				
仕上げ	CNMG 120404WP	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D8
	CNMG 120408WP	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F63 F67 F68
仕上げ中	CNMG 120404WQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2
	CNMG 120408WQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	3
仕上げる	CNMG 120402PP	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D8
	CNMG 120404PP	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F68
仕上げる	CNMG 090404GP	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D8
	CNMG 090408GP	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F68
仕上げる	CNMG 120402GP	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D8
	CNMG 120404GP	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F63
仕上げる	CNMG 120408GP	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F67
	CNMG 120402PQ	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F68
仕上げる	CNMG 120404PQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2
	CNMG 120408PQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	3
仕上げる	CNMG 090404HQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D8
	CNMG 090408HQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F68
仕上げる	CNMG 120404HQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D8
	CNMG 120408HQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F63
仕上げる	CNMG 120412HQ	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F67
	CNMG 120412CQ	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F68
仕上げる	CNMG 120404CQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2
	CNMG 120408CQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
仕上げる	CNMG 120412CQ	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	CNMG 160608CQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D8
仕上げる	CNMG 160612CQ	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F63
	CNMG 120408CJ	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F67
仕上げる	CNMG 120412CJ	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F68
	CNMG 160612CJ	1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D8



B14 チップの販売個数は1ケース10個入りです

●: 標準在庫 ○: 標準在庫(在庫をご確認ください) □: 次期カタログより抹消予定

販売個数を表示

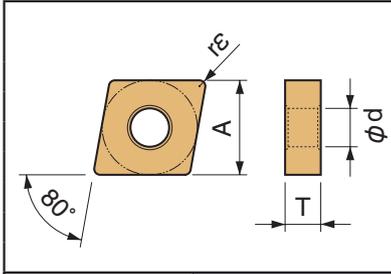
在庫マークを表示

チップが適合するホルダ掲載ページを表示

各チップブレーカの切りくず処理マップ No. を表示

- チップ材種
- 旋削チップ
- CVDコーティング
- 外径
- スモールツール
- 内径
- 溝入れ
- 突切り
- ねじ切り
- ドリル
- ソリッドエンドミル
- ミリング
- ターニング
- ボーリング
- イジヤマシン
- 部品
- 技術資料
- 3Dモデリング
- 索引

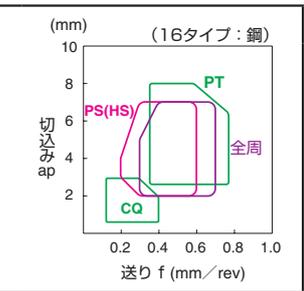
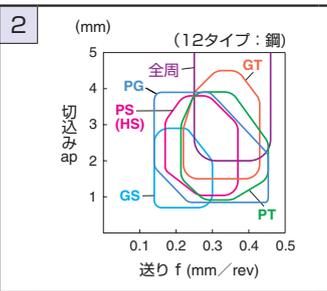
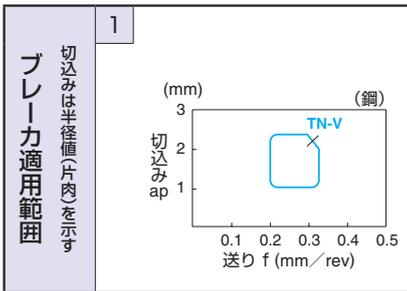
ひし形80°・ネガ・穴付き



型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81	CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1204_	12.70	4.76	5.16	CN_1906_	19.05	6.35	7.94

形状	型番	CVDコーティング														MEGACOAT		PVD		超硬	DLC	適応ホールド参照ページ	ブレーキ適用範囲														
		サーメット				MEGACOAT				PVD				MEGACOAT		PVD																					
		TN610	TN620	TN6010	TN6020	PV710	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA530	CA550S	CA5525	CA5535	CA6515					CA6525	CA450S	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1335	PR930	PR1005
中切削	CNMG 120404TN-V 120408TN-V	0.4	0.8		●																															D8 F63 F67 F68	1
中荒	CNMG 090404GS 090408GS	0.4	0.8	●	●	●			●		●	●	●	●	●	●																				D8 F68	B14 3
中荒	CNMG 120404PG 120408PG 120412PG 120416PG	0.4	0.8 1.2 1.6	●	●	●			●		●	●	●	●	●	●												●								D8 F63 F67 F68	
中荒	CNMG 120404PS 120408PS 120412PS 120416PS	0.4	0.8 1.2 1.6	●		●	○	○			●	●	●	●	●	●													●							D8 F63 F67 F68	
中荒	CNMG 160612PS 160616PS	1.2	1.6								●	●	●	●	●	●																			D8	2	
中荒	CNMG 120404HS 120408HS 120412HS 120416HS	0.4	0.8 1.2 1.6			○	○	○			○	○	○	○	○	○																				D8 F63 F67 F68	
中荒	CNMG 160612HS	1.2	1.6																																	D8	
中荒	CNMG 120408PT 120412PT	0.8	1.2								●	●	●	●	●	●																				D8 F63 F67 F68	
中荒	CNMG 160608PT 160612PT 160616PT	0.8	1.2 1.6								●	●	●	●	●	●																				D8	
中荒	CNMG 120408GT 120412GT	0.8	1.2			○					●	●	●	●	●	●																				D8 F63 F67 F68	

- チップ材種
- 旋削用チップ
- CDタイプ
- CDタイプ
- 外径
- 内径
- 溝入れ
- 突切り
- ねじ切り
- ドリル
- ルーレット
- ミリング
- ターニング
- イジヤマシン
- 部品
- 技術資料
- ダウンロード
- 索引



● : 標準在庫 ○ : 準標準在庫(在庫をご確認ください) □ : 次期カタログより抹消予定

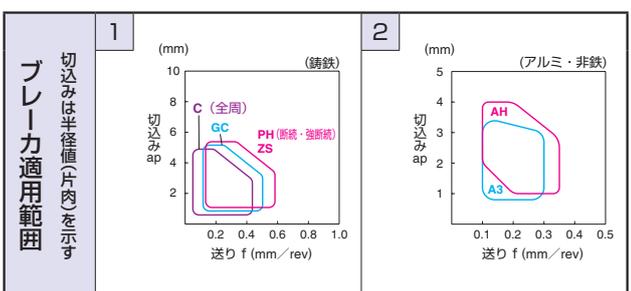
チップの販売個数は1ケース10個入りです

ひし形80°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
CN_0904_	9.525	4.76	3.81	CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1204_	12.70	4.76	5.16	CN_1906_	19.05	6.35	7.94

	P																		快削鋼	
	M																			炭素鋼・合金鋼
	K									●										ステンレス鋼
	N																			ねずみ錆鉄
	S																			ダクタイル鋳鉄
	H																			非鉄金属
																			耐熱合金	
																			チタン合金	
																			高硬度材	

形状 <small>勝手付きチップは 右勝手(R)を示す</small>	型番	寸法 (mm)	サーメット								CVDコーティング										MEGACOAT MEGACOAT NANO		PVD コーティング		DLC 超硬	適用ホルダ参照ページ	ブレイク適用範囲																							
			TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA505	CA515	CA525	CA535	CA6515	CA6525				CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1335	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	PDL025	KW10	SW05					
鑄鉄 荒切削	CNMG 120404C 120408C 120412C 120416C	0.4 0.8 1.2 1.6														□								●	●	●	○	●																	D8 F63 F67 F68					
鑄鉄 荒切削	CNMG 160612C	1.2																						●	●	□	●																	D8						
鑄鉄 荒切削	CNMG 120408ZS 120412ZS	0.8 1.2														●								●	●	○	○	●																		1				
鑄鉄 荒切削	CNMG 120408GC 120412GC	0.8 1.2														●								●	●	○	○	●																						
鑄鉄 ブレイクなし	CNGA 120404 120408 CNMA 120404 120408 120412 120416	0.4 0.8 0.4 0.8 1.2 1.6							●	●						●								●	●	○	○	●																		D8 F63 F67 F68				
アルミ・非鉄 仕上げ～中・シャープエッジ	CNGG 120404R-A3 120404L-A3 120408R-A3 120408L-A3	0.4 0.4 0.8 0.8																																																
アルミ・非鉄 中～荒・シャープエッジ	CNGG 120404AH 120408AH	0.4 0.8																																															2	
アルミ・非鉄 中～荒	CNMG 120404AH 120408AH	0.4 0.8																																																



チップ材種

旋削チップ

CBNダイヤモンド

外径

スモールツール

内径

溝入れ

突切り

ねじ切り

ドリル

ラジアルエンドミル

ミリング

ターニング

機械

イジヤマシン

部品

技術資料

CDKセクション

索引

チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫 ○：標準在庫(在庫をご確認ください) □：次期カタログより抹消予定

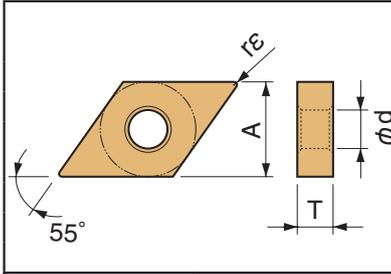
旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 B13 参照

ひし形55°・ネガ・穴付き

型番	A	T	ϕd
DN_1104_	9.525	4.76	3.81
DN_1504_	12.70	4.76	5.16

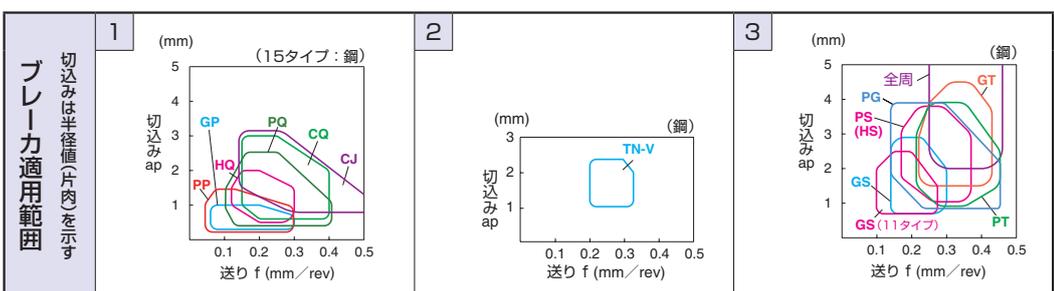
型番	A	T	ϕd
DN_1506_	12.70	6.35	5.16



P	M	K	N	S	H
●●○	●●○	●●○	○●●	○●●	○●●
○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●
○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●
○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●
○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●
○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●
○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●
○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●
○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●
○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●

- B 旋削チップ
- ブレカ
特長
- ネガ
- C
- D
- R
- S
- T
- V
- W セラミック

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット	MEGACOAT サーメット	PVD サーメット	CVDコーティング	MEGACOAT MEGACOAT NANO	PVD コーティング	DLC 超硬	適 用 範 圍	ブ レ カ 適 用 範 圍																												
												TC610	TC620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA505	CA515	CA525	CA535	CA615	CA625	CA4505	CA4515	CA4010	CA415	CA420	PR1425
仕上げ・中仕上げ	DNMG 150404CQ 150408CQ 150412CQ DNMG 150604CQ 150608CQ 150612CQ	0.4	●●○	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	D10 D11 F64 F70 F71																												
		0.8	●●○	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	D10 D11 F64 F70 F71																											
仕上げ・中仕上げ	DNMG 150408CJ 150412CJ DNMG 150608CJ 150612CJ	0.8	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	D10 D11 F64 F70 F71																												
		1.2	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	D10 D11 F64																												
中切削	DNMG 150404TN-V 150408TN-V	0.4 0.8	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	D10 D11 F64 F70 F71																												
中／荒	DNMG 110404GS 110408GS DNMG 150404GS 150408GS 150412GS DNMG 150604GS 150608GS	0.4	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	D11 F69																												
		0.8	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	D10 D11 F64 F70 F71																												
		1.2	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	D10 D11 F64																												
中／荒	NEW DNMG 150404PG 150408PG 150412PG 150416PG DNMG 150604PG 150608PG 150612PG 150616PG	0.4	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	D10 D11 F64 F70 F71																												
		0.8	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	○●●	D10 D11 F64																												



チップの販売個数は1ケース10個入りです

● : 標準在庫 ○ : 準標準在庫(在庫をご確認ください) □ : 次期カタログより抹消予定

(mm)

型番	A	T	φd
KNMX1604_	9.525	4.76	-

平行四辺形55°・ネガ・穴なし

	形状	型番	寸法 (mm)	サーメット	MEGACOAT サーメット	PVD サーメット	CVDコーティング	MEGACOAT MEGACOAT NANO	PVD コーティング	DLC	超硬	適 合 ソ ル ダ 参 照 ペ ジ	ブ レ ー カ 適 用 範 圍
		KNMX 160405R-1 160405L-1 160410R-1 160410L-1	0.5 0.5 1.0 1.0										

(mm)

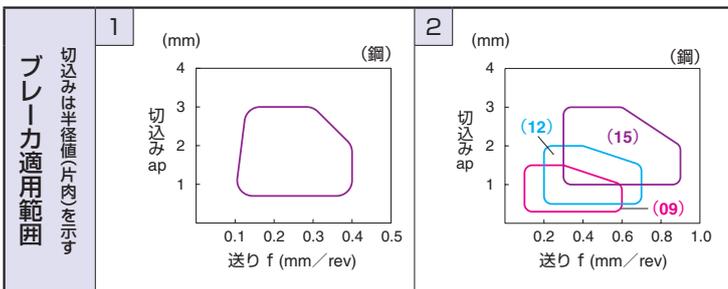
型番	A	T	φd
RN_0903_	9.525	3.18	3.81
RN_1204_	12.70	4.76	5.16

(mm)

型番	A	T	φd
RN_1506_	15.875	6.35	6.35

円形・ネガ・穴付き

	形状	型番	寸法 (mm)	サーメット	MEGACOAT サーメット	PVD サーメット	CVDコーティング	MEGACOAT MEGACOAT NANO	PVD コーティング	DLC	超硬	適 合 ソ ル ダ 参 照 ペ ジ	ブ レ ー カ 適 用 範 圍
		RNMG 090300 RNMG 120400 RNMG 150600	- - -										

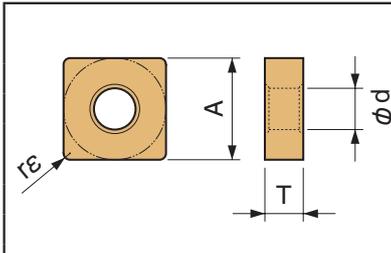


チップの販売個数は1ケース10個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ● B13 参照

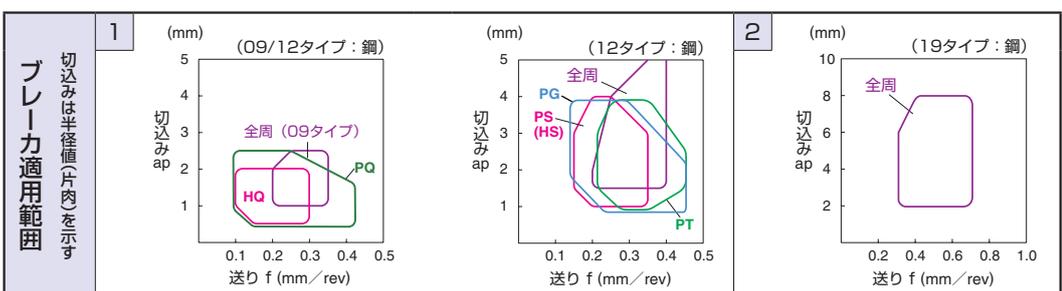
正方形90°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
SN_0903_	9.525	3.18	3.81	SN_1506_	15.875	6.35	6.35
SN_1204_	12.70	4.76	5.16	SN_1906_	19.05	6.35	7.94



形状	型番	寸法 (mm)	サーメット				MEGACOAT サーマット				PVD サーマット				CVDコーティング												MEGACOAT MEGACOAT NANO		PVD コーティング		DLC	超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲						
			TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA530	CA505	CA515	CA525	CA535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305					PR1310	PR1325	PR1335	PR930	PR1005	PR1025
仕上げ中	SNMG 120404PQ 120408PQ 120412PQ	0.4	●	●	○	●	●	○			●	●	●	●	●	●																								
		0.8	●	●	○	●	●	○			●	●	●	●	●	●	●																							
仕上げ中	SNMG 120404HQ 120408HQ 120412HQ	0.4	●	●	○	●	●	○			●	●	●	●	●	●																								
		0.8	●	●	○	●	●	○			●	●	●	●	●	●																								
		1.2	●	●	○	●	●	○			●	●	●	●	●	●																								
中荒	SNMG 120408PG 120412PG 120416PG	0.8	●	●		●	●				●	●	●	●	●																									
		1.2	●	●				●				●	●	●	●	●																								
		1.6	●	●				●				●	●	●	●	●																								
中荒	SNMG 120408PS 120412PS 120416PS	0.8		●								●	○		●	●	●																							
		1.2		●								●	○		●	●	●																							
		1.6		●								●	○		●	●	●																							
中荒	SNMG 120408HS 120412HS 120416HS	0.8			○	○						○	○																											
		1.2			○	○						○	○																											
		1.6			○	○						○	○																											
中荒・高精度	SNMG 120408PT 120412PT	0.8										●	●	●	●	○	●																							
		1.2										●	●	●	●	○	●																							
												●	●	●	●	○	●																							
荒切削	SNMG 090304 090308	0.4	●	●	●	●						●	●																											
		0.8	●	●	●	●						●	●																											
	SNMG 120404 120408 120412 120416 120420	0.4	●	●	○	●	●		○	●		●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
		0.8	●	●	○	●	●		○	●		●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
		1.2	●	●	○	●	●		○	●		●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
		1.6	●	●	○	●	●		○	●		●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
2.0	●	●	○	●	●		○	●		●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○		
SNMG 190612 190616	1.2										●	●																												
1.6											●	●																												

チップ材種
旋削チップ
CVDコーティング
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドエンドミル
ミリング
ターニング
機器
イジヤマシン
部品
技術資料
SICKマシン
索引



旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 **B13** 参照

正方形90°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
SN_0903_	9.525	3.18	3.81	SN_1506_	15.875	6.35	6.35
SN_1204_	12.70	4.76	5.16	SN_1906_	19.05	6.35	7.94

B 旋削チップ

ブレイカ
特長

ネガ

C

D

R

S

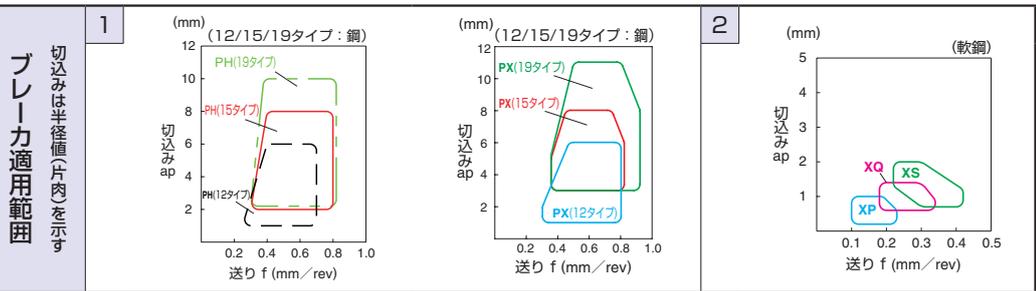
T

V

W

セラミック

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット														CVDコーティング														MEGACOAT MEGACOAT NANO				PVD コーティング				DLC 超硬		適 用 材 質						
			サ-メット				MEGACOAT サ-メット				PVD サ-メット		CVDコーティング										MEGACOAT MEGACOAT NANO		PVD コーティング		DLC 超硬																				
			TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA505	CA515	CA525	CA535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1335	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	PDL025	KW10		SW05					
荒切削	SNMG 120408PH 120412PH 120416PH	0.8											●	●	●	●			●	●	●	●																				D12					
		1.2												●	●	●	●			●	●	●	●																			D13					
		1.6												●	●	●	●			●	●	●	●																		F73						
	SNMG 150612PH 150616PH	1.2												●	●	●	●			●	●	●	●																								
		1.6												●	●	●	●			●	●	●	●																								
		2.4												●	●	●	●			●	●	●	●																								
片削 片面・荒切削・中切削	SNMM 120408PX 120412PX 120416PX	0.8											●	●	●	●			●	●	●	●																							D12		
		1.2												●	●	●	●			●	●	●	●																					D13			
		1.6												●	●	●	●			●	●	●	●																					F73			
SNMM 150612PX 150616PX	1.2												●	●	●	●			●	●	●	●																									
	1.6												●	●	●	●			●	●	●	●																									
	2.4												●	●	●	●			●	●	●	●																									
軟鋼	SNMG 120408XP 仕上げ	0.8	●	●	○	□	●	●	●	○	●	○	●	●	●	●			●																												
軟鋼	SNMG 120408XQ 中切削	0.8	●	●	□	●	●	●	○	●	○	●	●	●	●	●			●																												
軟鋼	SNMG 120408XS 荒切削	0.8	●	●	○	●	●	○	●	○	●	○	●	●	●	●			□	●																											



チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫 ○：準標準在庫(在庫をご確認ください) □：次期カタログより抹消予定

三角形60°・ネガ・穴付き

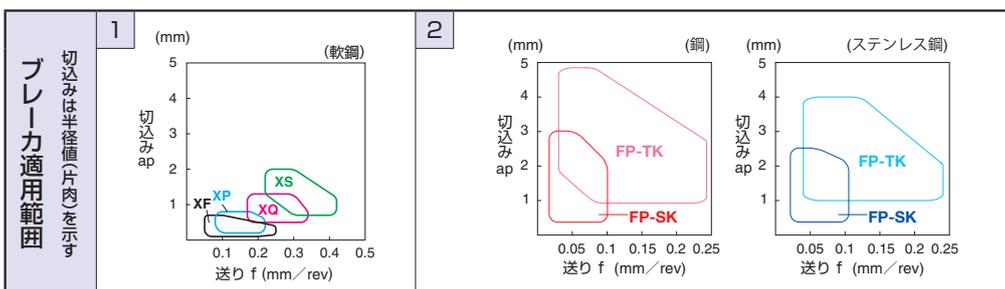
(mm)

型番	A	T	φ d
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26

型番	A	T	φ d
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16

形状	型番	寸法(mm)																超硬	適用ホルダ参照ページ	ブレーキ適用範囲																													
		サーメット				MEGACOATサーメット				PVDサーメット		CVDコーティング									MEGACOAT MEGACOAT NANO		PVDコーティング		DLC																								
		rε	TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1555	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	PDL025	KW10	SW05							
軟鋼 仕上げ・小切込み	TNMG 160404XF 160408XF	0.4	●●●	●●●			●●●	●●●	○																																								
		0.8	●●●	●●●				●●●	●●●	○																																							
軟鋼 仕上げ	TNMG 160404XP 160408XP	0.4	●●●	●●●	○	●●●	●●●	●●●	○	●●●	●●●	○	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	□	●●●	●●●																											
		0.8	●●●	●●●	○	●●●	●●●	●●●	○	●●●	●●●	○	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	□	●●●	●●●																										
軟鋼 中切削	TNMG 160404XQ 160408XQ	0.4	●●●	●●●	○	●●●	●●●	●●●	○	●●●	●●●	○	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	□	●●●	●●●																											
		0.8	●●●	●●●	○	●●●	●●●	●●●	○	●●●	●●●	○	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	□	●●●	●●●																										
軟鋼 荒切削	TNMG 160408XS	0.8	●	○	●		●	○		●	○		●	○	●	○	●	○	●		●	○																											
NEW 仕上げ・中 シャープエッジ・鏡面仕様	TNGG 160401MFP-SK 160402MFP-SK 160404MFP-SK	<0.1																																															
		<0.2																																															
		<0.4																																															
中・荒 シャープエッジ・鏡面仕様	TNGG 160404FP-TK 160408FP-TK	0.4																																															
		0.8																																															

・ コーナR (rε)寸法が不等号(例 : <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。



● : 標準在庫 ○ : 準標準在庫(在庫をご確認ください) □ : 次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

チップ材種
A
旋削チップ
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

外径
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

内径
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

溝入れ
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

突切り
H
I
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

ねじ切り
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

ドリル
K
L
M
N
O
P
R
S
T

ソリッドエンドミル
L
M
N
O
P
R
S
T

ミリング
M
N
O
P
R
S
T

ターニング機器
N
O
P
R
S
T

イシオマシン
O
P
R
S
T

部品
P
R
S
T

技術資料
R
S
T

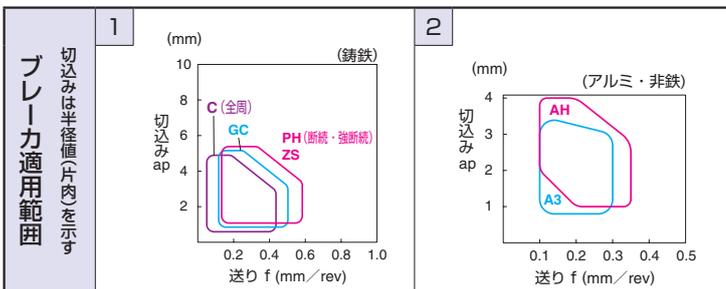
索引
S
T

(mm)

三角形60°・ネガ・穴付き

型番	A	T	φd
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26

形状		型番	寸法(mm)	サーメット	MEGACOAT					CVDコーティング												MEGACOAT		PVD			超硬	適合金種	ブレック適用範囲
					サーメット	MEGACOAT	PVD	CVDコーティング												MEGACOAT	PVD	超硬							
形状		型番	寸法(mm)	サーメット	MEGACOAT	PVD	CVDコーティング												MEGACOAT	PVD	超硬	適合金種	ブレック適用範囲						
形状		型番	寸法(mm)	サーメット	MEGACOAT	PVD	CVDコーティング												MEGACOAT	PVD	超硬	適合金種	ブレック適用範囲						
鉚鉄	荒切削	TNMG 160404C 160408C 160412C	0.4 0.8 1.2																										
	荒切削	TNMG 160408ZS 160412ZS	0.8 1.2																							D14 D15 F64 F74 F75			
	荒切削	TNMG 160408GC 160412GC	0.8 1.2																										
鉚鉄	ブレイクなし	TNGA 110304	0.4																							D14			
		TNGA 160404 160408	0.4 0.8																										
		TNMA 160404 160408 160412 160416 160420	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0																								-		
	仕上げ~中・シャープエッジ	TNGG 160404R-A3 160404L-A3 160408R-A3 160408L-A3	0.4 0.4 0.8 0.8																							D14 D15 F64 F74 F75			
アルミ・非鉄	中~荒・シャープエッジ	TNGG 160404AH 160408AH	0.4 0.8																							2			
	中~荒	TNMG 160404AH 160408AH	0.4 0.8																										



チップの販売個数は1ケース10個入りです

●: 標準在庫 ○: 準標準在庫(在庫をご確認ください) □: 次期カタログより抹消予定

チップ材種: A
旋削チップ: B
コーティング: C
外徑: D
径: E
溝入れ: F
突切り: G
ねじ切り: H
ドリル: K
ルーレット: L
ミリング: M
ターニング: N
イシヤタシヤ: O
部品: P
技術資料: R
S
索引: T

旋削用チップ

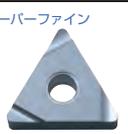
「旋削用チップ」カタログの見方 **B13** 参照

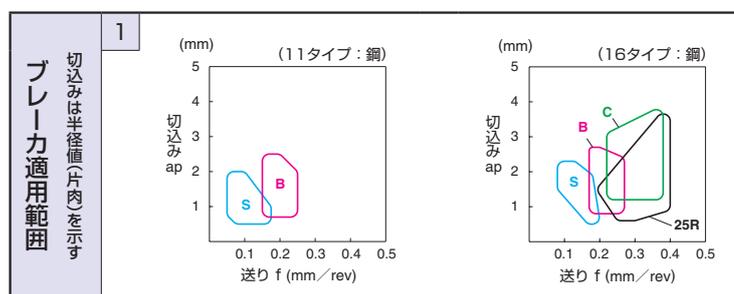
(mm)

三角形60°・ネガ・穴付き

型番	A	T	φd
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26

型番	A	T	φd
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16

形状	型番	寸法 (mm)		コーティング												超硬		適応ホルド参照ページ	ブレイカ適用範囲																	
		寸法 (mm)	サームット	MEGACOAT サームット	PVD サームット	CVDコーティング														MEGACOAT MEGACOAT NANO	PVD コーティング	DLC	超硬													
形状	型番	寸法 (mm)	サームット	MEGACOAT サームット	PVD サームット	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1335	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	PDL025	KW10	SW05	適応ホルド参照ページ	ブレイカ適用範囲	
 <p>スーパーファイン</p> <p>仕上り</p> <p>シャープエッジ・精密加工対応</p>	TNEG 160402R-SSF	0.2	●	●	○	○																												D14		
	TNEG 160402L-SSF	0.2	●	●	○	○																													D15	
	TNEG 160404R-SSF	0.4	●	●	○	○																													F64	
	TNEG 160404L-SSF	0.4	●	●	○	○																													F74	
 <p>面粗度重視</p> <p>仕上り</p>	TNGG 110402R-S	0.2		●																														D14		
	TNGG 110402L-S	0.2		●																															D15	
	TNGG 110404R-S	0.4		●																															F75	
	TNGG 110404L-S	0.4		●																															F75	
	TNGG 110408R-S	0.8		●																																
	TNGG 110408L-S	0.8		●																																
 <p>-B: 仕上げ~中</p> <p>仕上り/中</p>	TNGG 160401R-S	0.1	●	○																														D14		
	TNGG 160401L-S	0.1	●	○																															D15	
	TNGG 160402R-S	0.2	●	○																															F64	
	TNGG 160402L-S	0.2	●	○																															F74	
	TNGG 160404R-S	0.4	●	○																															F75	
	TNGG 160404L-S	0.4	●	○																																
	TNGG 160408R-S	0.8	●	○																																
	TNGG 160408L-S	0.8	●	○																																
	TNGG 110302R-B	0.2	●	●	●																														D14	
	TNGG 110302L-B	0.2	●	●	●																															
	TNGG 110304R-B	0.4	●	●	●																															
	TNGG 110304L-B	0.4	●	●	●																															
TNGG 160304R-B	0.4		●																																	
TNGG 160304L-B	0.4		●																																	
TNGG 160402R-B	0.2	●	●	○	●	●	○																												D14	
TNGG 160402L-B	0.2	●	●	○	●	●	○																												D15	
TNGG 160404R-B	0.4	●	●	○	●	●	○																												F64	
TNGG 160404L-B	0.4	●	●	○	●	●	○																												F74	
TNGG 160408R-B	0.8	●	●	○	●	●	○																												F75	
TNGG 160408L-B	0.8	●	●	○	●	●	○																													



チップの販売個数は1ケース10個入りです

●: 標準在庫 ○: 準標準在庫(在庫をご確認ください) □: 次期カタログより抹消予定

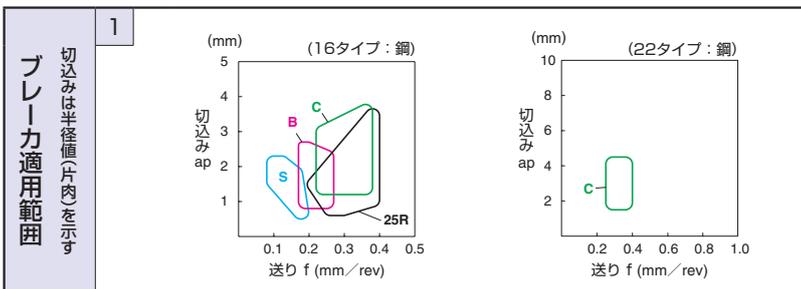
(mm)

三角形60°・ネガ・穴付き

型番	A	T	φd
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26

型番	A	T	φd
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16

形状 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	型番	寸法 (mm)		コーティング															超硬			適用																											
		径φd	高さA	サーメット	MEGACOAT サーメット	PVD サーメット	CVDコーティング											MEGACOAT MEGACOAT NANO	PVD コーティング	DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲																										
				TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1335	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	PDL025	KW10	SW05							
 仕上げ・中・中荒 -C: 中~荒 中荒 低抵抗	TNGG	160402R-C	0.2	●	●	○		●	●	○		○																																					
		160402L-C	0.2			○		○							○																																		
		160404R-C	0.4	●	●	○	●	●	○	●	●	○	○	○	○																																		
		160404L-C	0.4			○			○							○																																	
		160408R-C	0.8	●	●	○	●	●	○	●	●	○	○	○	○																																		
		160408L-C	0.8			○			○								○																																
		160412R-C	1.2	●	●	○	●	●	○	●	●	○	○	○	○																																		
	160412L-C	1.2			○			○																																									
	160416R-C	1.6										○	○	○																																			
	TNGG	220404R-C	0.4	●	○	●	●	○	●	●	○	○	○	○																																			
		220404L-C	0.4			○			○																																								
		220408R-C	0.8	●	○	●	●	○	●	●	○	○	○	○																																			
		220408L-C	0.8			○			○																																								
	TNGG	110402R	0.2			●	●	○	●	●	○																																						
		110402L	0.2				○																																										
		110404R	0.4			○			○																																								
110404L		0.4				○																																											
110408R		0.8			○			○																																									
110408L	0.8					□																																											
TNMG	160404R-C	0.4	●	○	●	●	○	●	●	○	○	○	○																																				
	160404L-C	0.4			○			○																																									
	160408R-C	0.8	●	○	●	●	○	●	●	○	○	○	○																																				
	160408L-C	0.8			○			○																																									
160412R-C	1.2				○		○																																										
TNGG	160404R-25R	0.4	●	○	●	●	○	●	●	○	○	○	○																																				
	160404L-25R	0.4			○			○																																									
	160408R-25R	0.8	●	○	●	●	○	●	●	○	○	○	○																																				
	160408L-25R	0.8			○			○																																									



●: 標準在庫 ○: 準標準在庫(在庫をご確認ください) □: 次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

チップ材種 A

旋削チップ B

コートタイプ C

外径 D

スモールル E

内径 F

溝入れ G

突切り H

ねじ切り J

ドリル K

ラミナタイプ L

ミリング M

ターニング N

イジヤマシン O

部品 P

技術資料 R

メンテナンス S

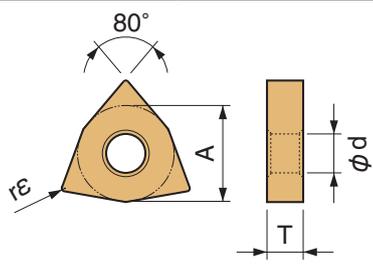
索引 T

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 B13 参照

六角形80°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
WN_06T3_	9.525	3.97	3.81	WN_0804_	12.70	4.76	5.16
WN_0604_	9.525	4.76	3.81				



P	M	K	N	S	H	快削鋼	炭素鋼 合金鋼	ステンレス鋼	ねずみ錆鉄	ダクタイル鑄鉄	非鉄金属	耐熱合金	チタン合金	高硬度材
●●○●	●●○●	●●○●	●●○●	●●○●	○●○●	●●○●	○●○●	○●○●	○●○●	○●○●	○●○●	○●○●	○●○●	○●○●

B 旋削チップ

ブレーカ
特長
ネガ

C

D

R

S

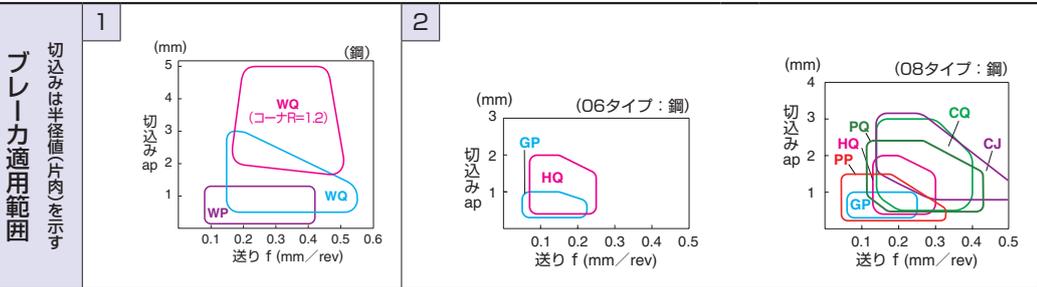
T

V

W

セラミック

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット				MEGACOAT サーメット			CVDコーティング												MEGACOAT MEGACOAT NANO		PVD コーティング			DLC		超硬		適応ホルダ 参照ページ	ブレーカ 適用範囲										
			rE	TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425			PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	PDL025
ワンパ 切れ刃付き	WNMG 080404WP 080408WP 仕上げ	0.4	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																										1	D20 F77 F78
		0.8	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●	●																										
ワイパ 切れ刃付き	WNMG 080404WQ 080408WQ 080412WQ 仕上げ~中	0.4	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																										1	D20 F77 F78
		0.8	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																											
		1.2	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																											
仕上げ	WNMG 080402PP 080404PP 080408PP 080412PP	0.2	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																									1	D20 F76	
		0.4	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																											
		0.8	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																											
		1.2	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																											
仕上げ	WNMG 060404GP 060408GP	0.4	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																									1	D20 F76	
		0.8	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																											
仕上げ~中	WNMG 080404PQ 080408PQ 080412PQ	0.4	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																									1	D20 F77 F78	
		0.8	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																											
		1.2	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																											
仕上げ~中	WNMG 06T304HQ 06T308HQ	0.4	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																									2	D20 F76	
		0.8	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																											
		1.2	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																											
仕上げ~中 粗仕上げ	WNMG 080404CQ 080408CQ 080412CQ	0.4	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																									1	D20 F77 F78	
		0.8	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																											
		1.2	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																											
仕上げ~中 粗仕上げ	WNMG 080408CJ 080412CJ	0.8	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																									1	D20 F77 F78	
		1.2	●	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	●																											

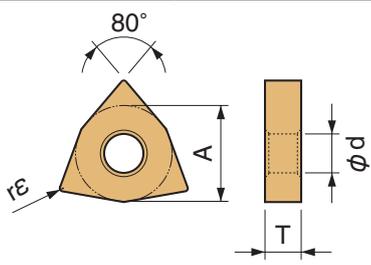


チップの販売個数は1ケース10個入りです

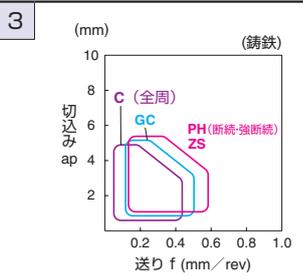
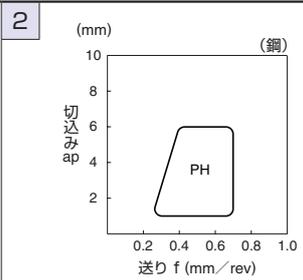
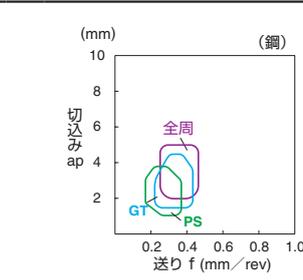
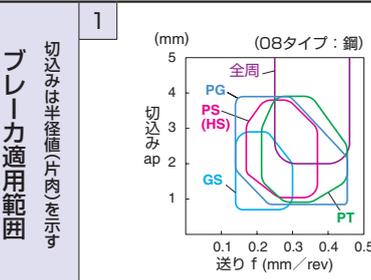
(mm) (mm)

六角形80°・ネガ・穴付き

型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
WN_06T3_	9.525	3.97	3.81	WN_0804_	12.70	4.76	5.16
WN_0604_	9.525	4.76	3.81				



形状	型番	寸法 (mm)	rE	サーメット			MEGACOAT サーメット			PVD サーメット			CVDコーティング								MEGACOAT MEGACOAT NANO		PVD コーティング		DLC	超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレイカ適用範囲														
				TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA520	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515			CA4010	CA4115	CA4120	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125
中〜荒	WNMG 060404GS 060408GS	0.4 0.8		●		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●																							D20 F76	
中荒	NEW WNMG 080404PG 080408PG 080412PG 080416PG	0.4 0.8 1.2 1.6		●	●			●				●	●	●	●	●	●	●																								
中〜荒	WNMG 080404PS 080408PS 080412PS 080416PS	0.4 0.8 1.2 1.6			●			●	○			●	●	●	●	●	●	●	●																							
中荒	WNMG 080404HS 080408HS 080412HS	0.4 0.8 1.2				○	○			○	○								○	○																			1			
中〜荒 高送り	WNMG 080408PT 080412PT	0.8 1.2																																								
中〜荒 高送り	WNMG 080408GT 080412GT	0.8 1.2								●																																
荒切削	WNMG 080404 080408 080412	0.4 0.8 1.2		●	●		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○																	
NEW 荒切削	WNMG 080408PH 080412PH	0.8 1.2											●	●	●																											



●: 標準在庫 ○: 準標準在庫(在庫をご確認ください) □: 次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

チップ材種
A
旋削チップ
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T
外徑
内徑
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ミリング
ターニング
機械加工

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 **B13** 参照

六角形80°・ネガ・穴付き

型番	A	T	ϕd
WN_06T3_	9.525	3.97	3.81
WN_0604_	9.525	4.76	3.81

形状	型番	寸法 (mm)		サーメット		MEGACOAT		PVD		CVDコーティング												MEGACOAT	PVD	超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレイク適用範囲												
		rE	ϕd	TN610	TN620	PV710	PV720	PV705	PV90	CA510	CA525	CA530	CA550	CA555	CA565	CA575	CA585	CA595	PR125	PR130	PR135	PR140	PR145	PR150			PDL025	SW10	SW05									
軟鋼	仕上げ WNMG 080404XP 080408XP	0.4	0.8	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	
軟鋼	中切削 WNMG 080404XQ 080408XQ	0.4	0.8	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	
軟鋼	荒切削 WNMG 080408XS	0.8		●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	
ステンレス鋼・耐熱合金	中〜荒 WNGG 080404TK 080408TK	0.4	0.8															●	○																	●	○	
ステンレス鋼・耐熱合金	中〜荒 WNMG 080404TK 080408TK	0.4	0.8															●	○																		●	○
ステンレス鋼・耐熱合金	仕上げ〜中 WNMG 080404MQ 080408MQ	0.4	0.8															●	○																		●	○
ステンレス鋼・耐熱合金	中〜荒 WNMG 080404MS 080408MS 080412MS	0.4	0.8	1.2														●	○																		●	○
ステンレス鋼・耐熱合金	中〜荒 WNMG 080404MU 080408MU	0.4	0.8															●	○																		●	○

B 旋削チップ

ブレイク特長

ネガ

C

D

R

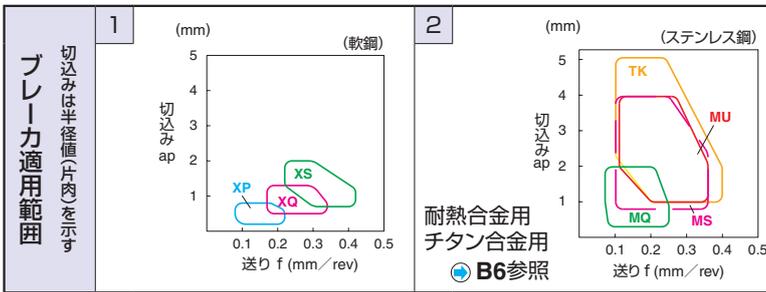
S

T

V

W

セラミック

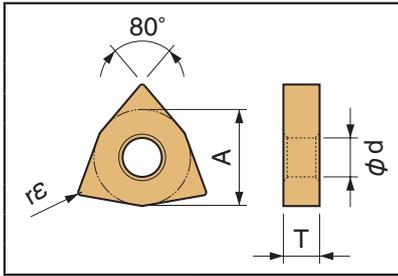


チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫 ○：準標準在庫(在庫をご確認ください) □：次期カタログより抹消予定

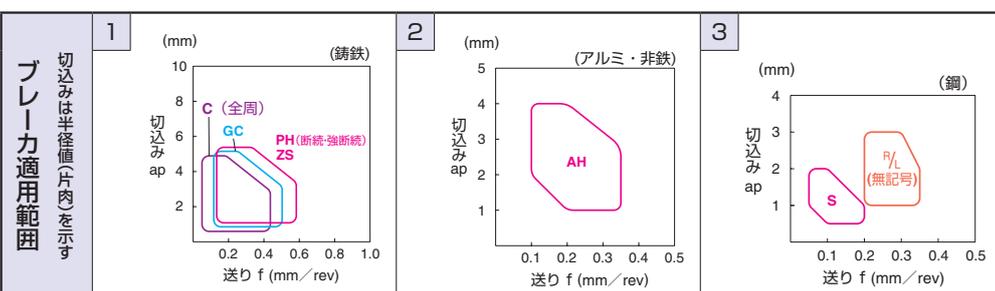
六角形80°・ネガ・穴付き

型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
WN_06T3_	9.525	3.97	3.81	WN_0804_	12.70	4.76	5.16
WN_0604_	9.525	4.76	3.81				



P	M	K	N	S	H	快削鋼	炭素鋼・合金鋼	ステンレス鋼	ねずみ鋳鉄	タタイル鋳鉄	非鉄金属	耐熱合金	チタン合金	高硬度材

形状	型番	寸法 (mm)		コーティング												DLC	超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレイク適用範囲
		rε	φd	サーメット	MEGACOAT	PVD	CVDコーティング								MEGACOAT				
鑄鉄 荒切削	WNMG 080404C 080408C 080412C	0.4																	
		0.8																	
		1.2																	
鑄鉄 荒切削	WNMG 080408ZS 080412ZS	0.8																	1
		1.2																	
鑄鉄 荒切削	WNMG 080408GC 080412GC	0.8																	D20
		1.2																	F77
鑄鉄 ブレイクなし	WNMA 080408 080412	0.8																	
		1.2																	
アルミ・非鉄 中〜荒・シャープエッジ	WNGG 080404AH 080408AH	0.4																	2
		0.8																	
仕上げ 面粗度重視	WNGG 060402R-S 060402L-S 060404R-S 060404L-S 060408R-S 060408L-S	0.2																	
		0.2																	
		0.4																	
		0.4																	
		0.8																	
		0.8																	
中切削	WNGG 060404R 060404L	0.4																	
		0.4																	



● : 標準在庫 ○ : 準標準在庫(在庫をご確認ください) □ : 次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

- チップ材種
- 旋削チップ
- コーティング
- 超硬
- 適応ホルダ参照ページ
- ブレイク適用範囲
- 外径
- スモールツール
- 内径
- 溝入れ
- 突切り
- ねじ切り
- ドリル
- ソリッドエンドミル
- ミリング
- ターニング機器
- イジヤマシン
- 部品
- 技術資料
- SPKセクション
- 索引

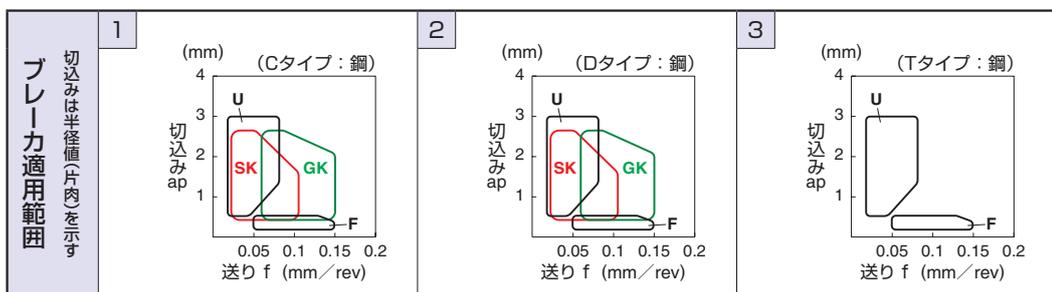
(mm)

型番	A	T	ϕd
TN_U0903_	5.56	3.18	3.0

自動盤用スモールネガ・三角形60°

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット		MEGACOAT サーメット		PVD サーメット		CVDコーティング								MEGACOAT MEGACOAT NANO		PVD コーティング		DLC		超硬		適用ホルダ参照ページ	ブレイカ適用範囲		
			TN610 TN620 TN6010 TN6020 TN60	PV710 PV7010 PV7025 PV7005	PV90 PV7020	CA510 CA515 CA530 CA505 CA515 CA525 CA535 CA615 CA625 CA4505 CA4515 CA410 CA415 CA4120	PR1425 PR1225 PR1305 PR1310 PR1325 PR1335	PR930 PR1005 PR1025 PR1125 PDL025	KW10 SW05																			
仕上げ シャープエッジ	TNGU 0903005MFR-F 090301MFR-F 090302MFR-F 090304MFR-F	<0.05 <0.1 <0.2 <0.4																										
	低送り シャープエッジ	TNGU 0903005MFR-U 090301MFR-U 090302MFR-U 090304MFR-U	<0.05 <0.1 <0.2 <0.4																									
		低送り ホーニング有り	TNGU 090301MER-U 090302MER-U 090304MER-U	<0.1 <0.2 <0.4																								

・コーナR ($r\epsilon$)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR ($r\epsilon$)がマイナス公差の製品を示します。



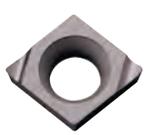
※厚み記号「01」の厚さが異なります (mm)

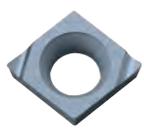
型番	A	T	φd	α
*CC_0301_	3.5	1.4	1.9	7°
*CC_0401_	4.3	1.8	2.3	7°

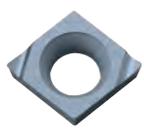
ひし形80°・ポジ・穴付き

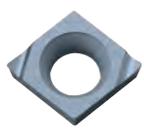
形状	型番	寸法 (mm)	コーティング																MEGACOAT		PVD		超硬		適応ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲															
			サーメット	MEGACOAT		PVD		CVDコーティング										MEGACOAT	PVD	DL	超硬																				
		φR	TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1335	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	PDL025	KW10	SW05

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット	MEGACOAT	PVD	CVDコーティング																MEGACOAT	PVD	超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲
----	----	---------	-------	----------	-----	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------	-----	----	------------	----------

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット	MEGACOAT	PVD	CVDコーティング																MEGACOAT	PVD	超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲																					
仕上り 	NEW	*CCET 0301005MR-F	<0.05																																												

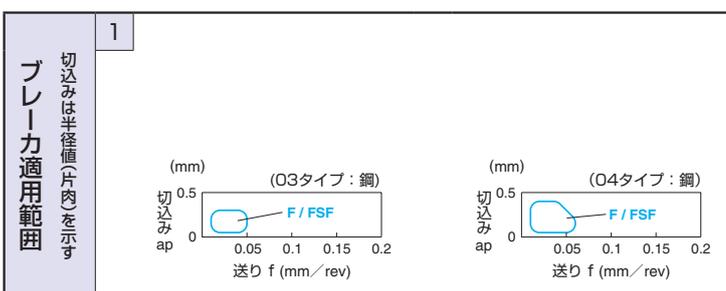
形状	型番	寸法 (mm)	サーメット	MEGACOAT	PVD	CVDコーティング																MEGACOAT	PVD	超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲																					
仕上り 		*CCGT 0301003R-F	0.03																																												

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット	MEGACOAT	PVD	CVDコーティング																MEGACOAT	PVD	超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲																				
仕上り 		*CCGT 0401003R-F	0.03																																											

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット	MEGACOAT	PVD	CVDコーティング																MEGACOAT	PVD	超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲																				
仕上り 		*CCGT 0301005MR-F	<0.05																																											

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット	MEGACOAT	PVD	CVDコーティング																MEGACOAT	PVD	超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲																			
仕上り 		*CCGT 0401005MR-F	<0.05																																										

・コーナR (rε) 寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR (rε) がマイナス公差の製品を示します。



チップの販売個数は1ケース10個入りです

B
旋削チップ

ブレード特長

ポジ

C

D

R

S

T

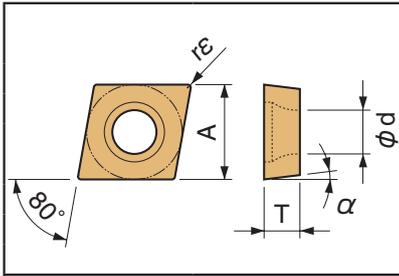
V

W

セラミック

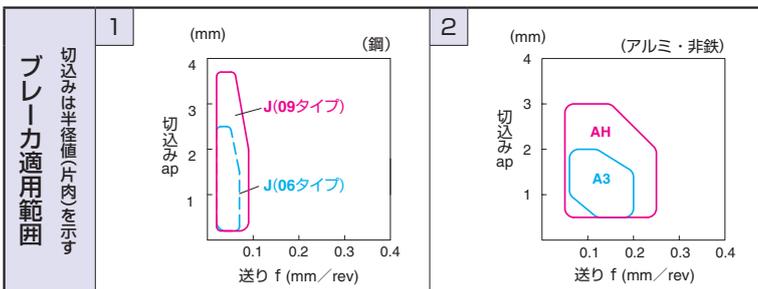
型番	A	T	φd	α
CC_0602_	6.35	2.38	2.8	7°
CC_09T3_	9.525	3.97	4.4	7°
CC_1204_	12.7	4.76	5.5	7°

■ ひし形80°・ポジ・穴付き



形状	型番	寸法 (mm)	サーメット										MEGACOAT										PVD										CVDコーティング										MEGACOAT										PVD										超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲
			サーメット					MEGACOAT					PVD					CVDコーティング					MEGACOAT					PVD																																					
			TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA520	CA530	CA505	CA515	CA525	CA535	CA615	CA625	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1335	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	PDL025	KW10	SW05																									
低送り シャープエッジ	NEW CCET 0602005MFR-J 060201MFR-J 060201MFL-J 060202MFR-J 060202MFL-J	<0.05 <0.1 <0.1 <0.2 <0.2	●																																																														
			CCET 09T301MFR-J 09T301MFL-J 09T302MFR-J 09T302MFL-J 09T304MFR-J 09T304MFL-J	<0.1 <0.1 <0.2 <0.2 <0.4 <0.4	●																																																												
					アルミ・非鉄 仕上げ・中・シャープエッジ	CCGT 09T304AH 09T308AH	0.4 0.8	●																																																									
								アルミ・非鉄 仕上げ・中・シャープエッジ	CCGT 09T302R-A3 09T302L-A3 09T304R-A3 09T304L-A3 09T308R-A3 09T308L-A3	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	●																																																						
											CCGT 120402R-A3 120402L-A3 120404R-A3 120404L-A3 120408R-A3 120408L-A3	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	●																																																				
鋳鉄 ブレードなし	CCGW 060201 060202	0.1 0.2											●																																																				
			CCGW 09T300 09T301 09T302 09T304	0.0 0.1 0.2 0.4									●																																																				

・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、 コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。



● : 標準在庫

チップの販売個数は1ケース10個入りです

チップ材種 A
旋削チップ B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T
外徑
内徑
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドエンドミル
ミリング
ターニング
機械
イジヤ
部品
技術資料
SBC
索引

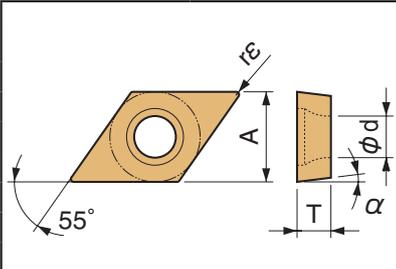
旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 ● B13 参照 (mm)

ひし形55°・ポジ・穴付き

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07 タイプ	E24~E27,E35,F43~F45
DC..11 タイプ	E20,E24~E27,E35,F43~F45,F65

型番	A	T	φd	α
DC_0702_	6.35	2.38	2.8	7°
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°



P	適合ホルダ参照ページ																	快削鋼
	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
M										●	○	○	○	○				ステンレス鋼
K									●	○	○	○	○					ねずみ錆鉄
N																		タクタイ鋼鉄
S										○	○							非鉄金属
H																		耐熱合金
																		チタン合金
																		高硬度材

B 旋削チップ

ブレーカ 特長 ポジ

C

D

R

S

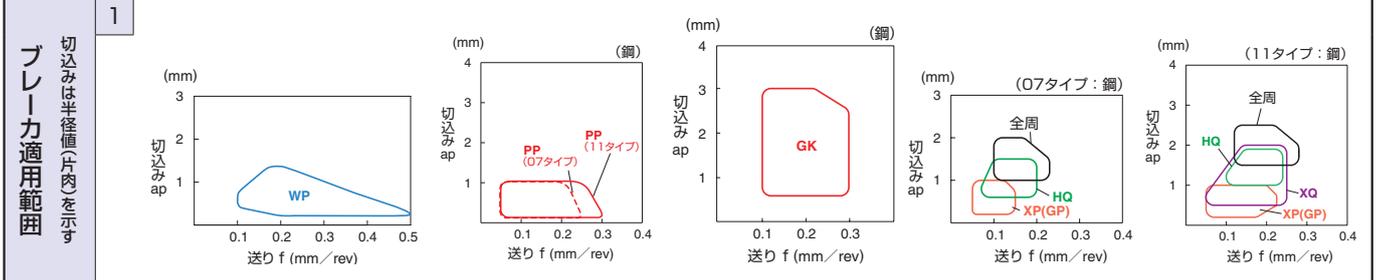
T

V

セラミック

形状	型番	寸法 (mm)	rε	サーメット	MEGACOAT	PVD	CVDコーティング										MEGACOAT	PVD	LLC	超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
				TN610, TN620, TN6010, TN6020, TN60, PV710, PV720, PV7010, PV7025, PV7005, PV90, PV7020	CA510, CA515, CA530, CA505, CA515, CA525, CA535, CA615, CA625, CA4505, CA410, CA415, CA420	PR1425, PR1225, PR1305, PR1310, PR1325, PR1635, PR930, PR1005, PR1025, PR1125, PDL025, KW10, SW05	超硬															
仕上げ シャープエッジ・鏡面仕様	DCGT 070201MP-CK	<0.1													●	●				1		
	DCGT 070202MP-CK	<0.2													●	●						
仕上げ シャープエッジ	DCGT 11T301MP-CK	<0.1													●	●				1		
	DCGT 11T302MP-CK	<0.2													●	●						
仕上げ シャープエッジ・鏡面仕様	DCGT 070201MF-GQ	<0.1													●	●				1		
	DCGT 070202MF-GQ	<0.2													●	●						
仕上げ セラミック	DCGT 070204MF-GQ	<0.4													●	●						
	DCGT 11T301MF-GQ	<0.1													●	●						
仕上げ セラミック	DCGT 11T302MF-GQ	<0.2													●	●						
	DCGT 11T304MF-GQ	<0.4													●	●						
NEW フーパー切れ刃付 仕上げ	DCMX 070204WP	0.4	●	●				●	●	●					●	●				上表参照		
	DCMX 11T304WP	0.4	●	●				●	●	●					●	●						
仕上げ	DCMT 070202PP	0.2	●	●	○	●	●	●	●	○					●	●						
	DCMT 070204PP	0.4	●	●	○	●	●	●	○						●	●						
仕上げ	DCMT 11T302PP	0.2	●	●	○	●	●	●	○						●	●						
	DCMT 11T304PP	0.4	●	●	○	●	●	●	○						●	●						
仕上げ	DCMT 11T308PP	0.8	●	●	○	●	●	●	○						●	●						
	DCMT 070202GP	0.2	●	●	○	●	●	●	○						●	●						
仕上げ	DCMT 070204GP	0.4	●	●	○	●	●	●	○						●	●						
	DCMT 11T304GP	0.4	●	●	○	●	●	●	○						●	●						
仕上げ 中	DCMT 11T308GP	0.8	●	●	○	●	●	●	○						●	●						
	DCMT 070202GK	0.2	●	●	○	●	●	●	○		□	●	●	○	●	●						
仕上げ 中	DCMT 070204GK	0.4	●	●	○	●	●	●	○			○	●	●	○	●	●					
	DCMT 070208GK	0.8	●	●	○	●	●	●	○			○	●	●	○	●	●					
仕上げ 中	DCMT 11T302GK	0.2	●	●	○	●	●	●	○			○	●	●	○	●	●					
	DCMT 11T304GK	0.4	●	●	○	●	●	●	○			○	●	●	○	●	●					
仕上げ 中	DCMT 11T308GK	0.8	●	●	○	●	●	●	○			○	●	●	○	●	●					

・コーナR (rε) 寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR (rε) がマイナス公差の製品を示します。



チップの販売個数は1ケース10個入りです

● : 標準在庫 ○ : 準標準在庫(在庫をご確認ください) □ : 次期カタログより抹消予定

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 B13 参照

(mm)

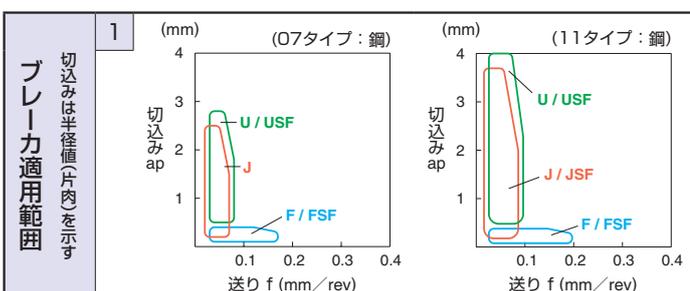
ひし形55°・ポジ・穴付き

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07 タイプ	E24~E27,E35,F43~F45
DC..11 タイプ	E20,E24~E27,E35,F43~F45,F65

型番	A	T	ϕd	α
DC_0702_	6.35	2.38	2.8	7°
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°

形状	型番	寸法(mm)	サーメット		MEGACOAT	PVD	CVDコーティング												MEGACOAT	PVD	DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレック適用範囲																							
			サーメット				サーメット	サーメット	CVDコーティング																MEGACOAT	コーティング																					
			TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA505	CA515	CA525					CA535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA410	CA415	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	PDL025	KW10	SW05		
スーパーファイン	DCET 0702003FR-USF 0702003FL-USF 070201FR-USF 070201FL-USF 070202FR-USF 070202FL-USF	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2																																													
	DCET 11T3003FR-USF 11T3003FL-USF 11T301FR-USF 11T301FL-USF 11T302FR-USF 11T302FL-USF	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2																																													
	DCET 0702005MFR-USF 0702005MFL-USF 070201MFR-USF 070201MFL-USF 070202MFR-USF 070202MFL-USF	<0.05 <0.05 <0.1 <0.1 <0.2 <0.2																																													
	DCET 11T3005MFR-USF 11T3005MFL-USF 11T301MFR-USF 11T301MFL-USF 11T302MFR-USF 11T302MFL-USF	<0.05 <0.05 <0.1 <0.1 <0.2 <0.2																																													
	DCET 0702005MFR-U 070201MFR-U 070201MFL-U 070202MFR-U 070202MFL-U	<0.05 <0.1 <0.1 <0.2 <0.2																																													
	DCET 11T3005MFR-U 11T301MFR-U 11T301MFL-U 11T302MFR-U 11T302MFL-U 11T304MFR-U	<0.05 <0.1 <0.1 <0.2 <0.2 <0.4																																													
	DCGT 0702003FR-U 0702003FL-U 070201FR-U 070201FL-U 070202FR-U 070202FL-U	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2																																													
	DCGT 11T3003FR-U 11T3003FL-U 11T301FR-U 11T301FL-U 11T302FR-U 11T302FL-U	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2																																													

・ コーナR (rε) 寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε) がマイナス公差の製品を示します。



1
上表参照

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 B13 参照

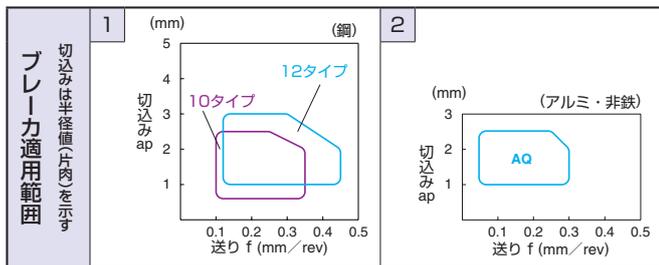
円形・ポジ・穴付き

(mm)

型番	A	T	φd	α
RC_1003_	10.0	3.18	3.6	7°
RC_1204_	12.0	4.76	4.2	7°

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット							MEGACOATサーメット							PVDサーメット							CVDコーティング							MEGACOAT MEGACOAT NANO				PVDコーティング				DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲					
			TC	TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	PDL025	KW10	SW05				
※ 中切削	RCMX 1003M0	-	●	○	●	●	●	○	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●																							1
	RCMX 1204M0	-	●	○	●	●	●	○	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○																					1
アルミ・非鉄	RCGX 1003M0-AQ	-																																											2		

※RCMX...のブレーカ形状は材種がサーメット/PVDサーメット、もしくはCVDコーティングで異なります。

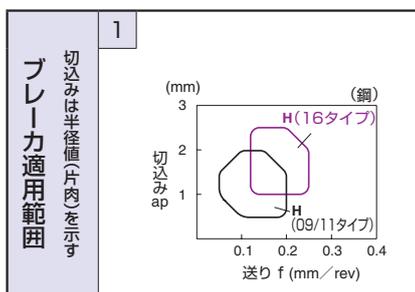


■ 三角形60°・ポジ・穴付き

(mm)					(mm)				
型番	A	T	ϕd	α	型番	A	T	ϕd	α
TP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°	TP_1103_	6.35	3.18	3.3	11°
TP_0902_	5.56	2.38	3.0	11°	TP_1603_	9.525	3.18	4.5	11°
TP_1102_	6.35	2.38	3.5	11°	TP_1604_	9.525	4.76	4.4	11°

形状	型番	寸法 (mm)		サーメット		MEGACOAT サーマット		PVD サーマット		CVDコーティング												MEGACOAT MEGACOAT NANO		PVDコーティング		DLC	超硬	高硬度材	快削鋼	炭素鋼・合金鋼	ステンレス鋼	ねずみ鋳鉄	タタイル鋳鉄	非鉄金属	耐熱合金	チタン合金							
		rE		サーメット	MEGACOAT	PVD	CA510	CA525	CA530	CA5505	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535												PR930	PR1005	PR1025	PR1125	PDL025	KW10	SW05
中切削 勝手付きチップは左勝手(L)を示す	TPGH 090201L-H 090202L-H 090204L-H	0.1																																									
		0.2		○																																							
		0.4		○																																							
	TPGH 110302R-H 110302L-H 110304R-H 110304L-H 110308R-H 110308L-H	0.2																																									
		0.2	●	○			●	●	○	●	○																																
		0.4	●	○			●	●	○	●	○																																
		0.4	●	○			●	●	○	●	○																																
		0.8	●	○			●	●	○	●	○																																
	TPGH 160304R-H 160304L-H 160308R-H 160308L-H	0.4																																									
		0.4	●	○			●	●	○	●	○																																
		0.8	●	○			●	●	○	●	○																																
	TPGT 160402L-H 160404L-H 160408L-H	0.2	●	●	●	●																																					
		0.4	●	●	●	●																																					
		0.8	●	●	●	●																																					
	TPGH 110302ML-H 110304MR-H 110304ML-H	<0.2																									●																
		<0.4																									○																
		<0.4																									□																
	TPGH 160304ML-H 160308MR-H 160308ML-H	<0.4																										●															
		<0.8																										○															
		<0.8																										□															

・ コーナR (rE) 寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR (rE) がマイナス公差の製品を示します。



● : 標準在庫 ○ : 標準在庫 (在庫をご確認ください) □ : 次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

チップ材料種
A
旋削チップ
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

外径
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ミリング
ターニング
工具用材料
索引

適力適用範囲

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 B13 参照

三角形60°・ポジ・穴なし

型番	A	T	φd	α
TP_0902_	5.56	2.38	-	11°
TP_1103_	6.35	3.18	-	11°
TP_1603_	9.525	3.18	-	11°

(mm)

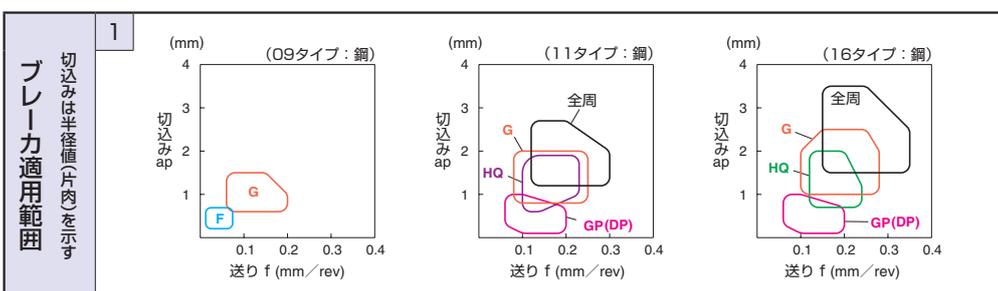
形状	型番	寸法 (mm)	サーメット				MEGACOAT サーメット				CVDコーティング								MEGACOAT MEGACOAT NANO		PVD コーティング		DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲																											
			rE	TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV720	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA520	CA530	CA5505	CA5515	CA5525					CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	PDL025	KW10	SW05						
仕上げ		TPMR 110304DP 110308DP	0.4			●																																															
			0.8			●																																															
仕上げ		TPMR 160304DP 160308DP	0.4			●																																															
			0.8			●																																															
仕上げ		TPMR 110304GP 160304GP	0.4	●	○	●	●				○																																										
			0.4	●	○	●	●					○	●	●	●	●	●																																				
仕上げ中		TPMR 110304HQ 110308HQ	0.4	●	●	●	●	○		●	●	●	●	●	●	●	□	●																																			
			0.8	●	●	●	●	○		●	●	●	●	●	●	●	●	□	●																																		
仕上げ中		TPMR 160304HQ 160308HQ	0.4	●	●	●	●	○		●	●	●	●	●	●	●																																					
			0.8	●	●	●	●	○		●	●	●	●	●	●	●	●																																				
中切削		TPMR 090202G 090204G	0.2			●																																															
			0.4			●																																															
			0.4			●																																															
中切削		TPMR 110304 110308	0.4	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	□																																	
			0.8	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	□																																
仕上げ		TPMR 160304 160308	0.4	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	□																																	
			0.8	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	□																																
仕上げ		TPGR 090202R-F 090202L-F 090204R-F 090204L-F	0.2			●																																															
			0.2			●																																															
			0.4			●																																															
			0.4			●																																															

B
旋削チップ

ブレード
特長

ポジ

セラミック

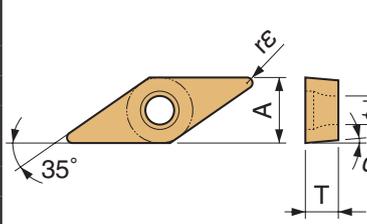


チップの販売個数は1ケース10個入りです

(mm)

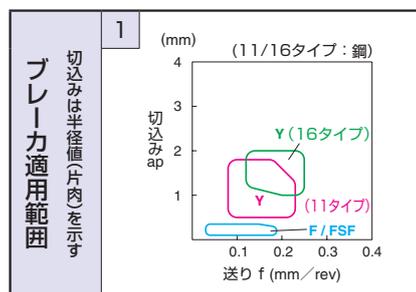
ひし形35°・ポジ・穴付き

型番	A	T	φd	α
VB_1103_	6.35	3.18	2.8	5°
VB_1604_	9.525	4.76	4.4	5°

形状	型番	寸法 (mm)		コーティング										DLC		超硬		適応ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲																																
		rε	サームット	MEGACOAT サームット		CVDコーティング						MEGACOAT MEGACOAT NANO		PVDコーティング		DLC																																			
		TN610	TN620	TN6010	TN6020	TN60	PV710	PV7010	PV7025	PV7005	PV90	PV7020	CA510	CA515	CA525	CA530	CA5505			CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4505	CA4515	CA4010	CA4115	CA4120	PR1425	PR1225	PR1305	PR1310	PR1325	PR1535	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	PDL025	KW10	SW05									
 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	VBGT 1103003R-Y	0.03																																																	
	VBGT 1103003L-Y	0.03																																																	
	110301R-Y	0.1		○	●																																														
	110301L-Y	0.1		○	●																																														
	110302R-Y	0.2	●	○	●																																														
	110302L-Y	0.2	●	○	●																																														
	110304R-Y	0.4	●	○	●																																														
	110304L-Y	0.4	●	○	●																																														
	110308R-Y	0.8		●	●																																														
	110308L-Y	0.8		●	●																																														
	VBGT 160402R-Y	0.2	●	○	●	●																																													
	VBGT 160402L-Y	0.2	●	○	●	●																																													
	160404R-Y	0.4	●	○	●	●																																													
	160404L-Y	0.4	●	○	●	●																																													
	160408R-Y	0.8		●	●																																														
	160408L-Y	0.8		●	●																																														
	VBGT 1103005MR-Y	<0.05																																																	
	VBGT 1103005ML-Y	<0.05																																																	
	110301MR-Y	<0.1																																																	
	110301ML-Y	<0.1																																																	
	110302MR-Y	<0.2																																																	
	110302ML-Y	<0.2																																																	
	110304MR-Y	<0.4																																																	
	110304ML-Y	<0.4																																																	
	110308MR-Y	<0.8																																																	
	110308ML-Y	<0.8																																																	
	VBGT 160402MR-Y	<0.2																																																	
	VBGT 160402ML-Y	<0.2																																																	
	160404MR-Y	<0.4																																																	
	160404ML-Y	<0.4																																																	
	160408MR-Y	<0.8																																																	
	160408ML-Y	<0.8																																																	

・ コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
VB..1103 タイプ	E30,E31,E36,F52,F54,F57
VB..1604 タイプ	E30,E31,F52,F54,F57



チップの販売個数は1ケース10個入りです

B
旋削チップ

ブレーカ
特長

ポジ

C

D

R

S

T

V

W

セラミック

仕立て中

下表参照

1

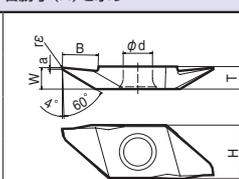
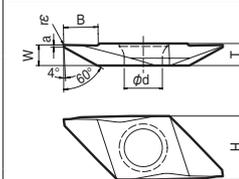
あとびき用(スモールツール)

NEW

P	快削鋼 炭素鋼・合金鋼	●	○	○	○				
M	ステンレス鋼	○	●	○	○				
K	ねずみ鑄鉄 ダクタイル鑄鉄								●
N	非鉄金属								●
S	耐熱合金 チタン合金	○	●	○	○				○
H	高硬度材								

適合ホルダ参照ページ

● KTKF 型ホルダ用

形状 写真は右勝手(R)を示す	型番	寸法(mm)							MEGACOAT MEGACOAT NANO			PVD コーティング	超硬
		W	a	B	rε	T	H	φd	PR1425	PR1535	PR1225	PR1025	KW10
 <p>●本図は右勝手(R)を示す</p>	TKFB 12R15005M	1.5	0.25	2.6	<0.05	3.0	8.7	5.2	●	●	●	●	●
	12R28005M	2.8	0.3	4.6	<0.05				●	●	●	●	●
	12R28010M				<0.1				●	●	●	●	●
	TKFB 16R38005M	3.8	0.3	6.3	<0.05	4.0	9.5	5.2	●	●	●	●	●
	16R38010M				<0.1				●	●	●	●	●
	 <p>●本図は左勝手(L)を示す</p>	TKFB 12L28005MR	2.8	0.3	4.6	<0.05	3.0	8.7	5.2		●	●	
12L28010MR		<0.1								●	●		
TKFB 16L38005MR		3.8	0.3	6.3	<0.05	4.0	9.5	5.2		●	●		
16L38010MR					<0.1					●	●		

E12

・コーナR (rε)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR (rε)がマイナス公差の製品を示します。

● チップ型番の見方(表1、表2参照)

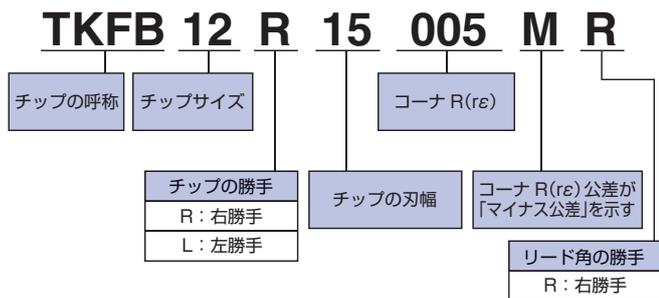


表1

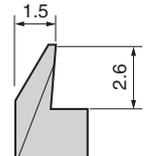
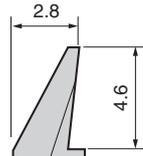
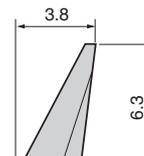
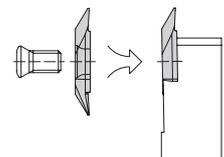
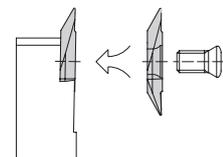
小切込み用	汎用	大切込み用
 <p>TKFB12R15..</p>	 <p>TKFB12R28..</p>	 <p>TKFB16R38..</p>

表2

ホルダ	右勝手(R)	ホルダ	左勝手(L)
チップ	右勝手(R)	チップ	左勝手(L)
リード角	右勝手(R)	リード角	右勝手(R)
			

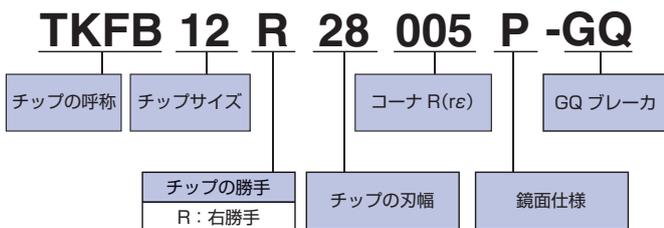
●: 標準在庫

P	快削鋼	●	●	●
	炭素鋼・合金鋼	●	●	●
M	ステンレス鋼	●	●	●
K	ねずみ鋳鉄			
	ダクタイル鋳鉄			
N	非鉄金属			
S	耐熱合金	●	●	●
	チタン合金	●	●	●
H	高硬度材			

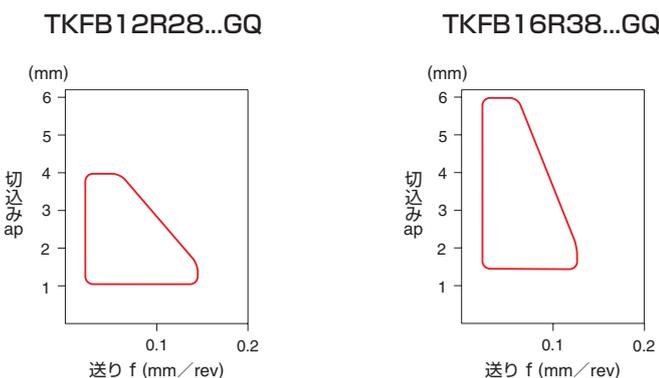
● KTKF 型ホルダ用 (GQ プレーカ) **NEW**

形状 勝手付きチップは右勝手(R)を示す	型番	寸法 (mm)								MEGACOAT MEGACOAT NANO		
		W	a	B	rε	T	H	φd	θ	PR1425	PR1535	PR1225
 鏡面仕様	TKFB 12R28005P-GQ	2.8	1.5	4.6	0.05	3.0	8.7	5.2	74°	●	●	●
	12R28015P-GQ				0.15					●	●	●
	TKFB 16R38005P-GQ	3.8	1.8	6.3	0.05	4.0	9.5	5.2	72°	●	●	●
	16R38015P-GQ				0.15					●	●	●
 標準仕様	TKFB 12R28005-GQ	2.8	1.5	4.6	0.05	3.0	8.7	5.2	74°	●	●	●
	12R28015-GQ				0.15					●	●	●
	TKFB 16R38005-GQ	3.8	1.8	6.3	0.05	4.0	9.5	5.2	72°	●	●	●
	16R38015-GQ				0.15					●	●	●

● チップ型番の見方



● プレーカ適用範囲



● : 標準在庫

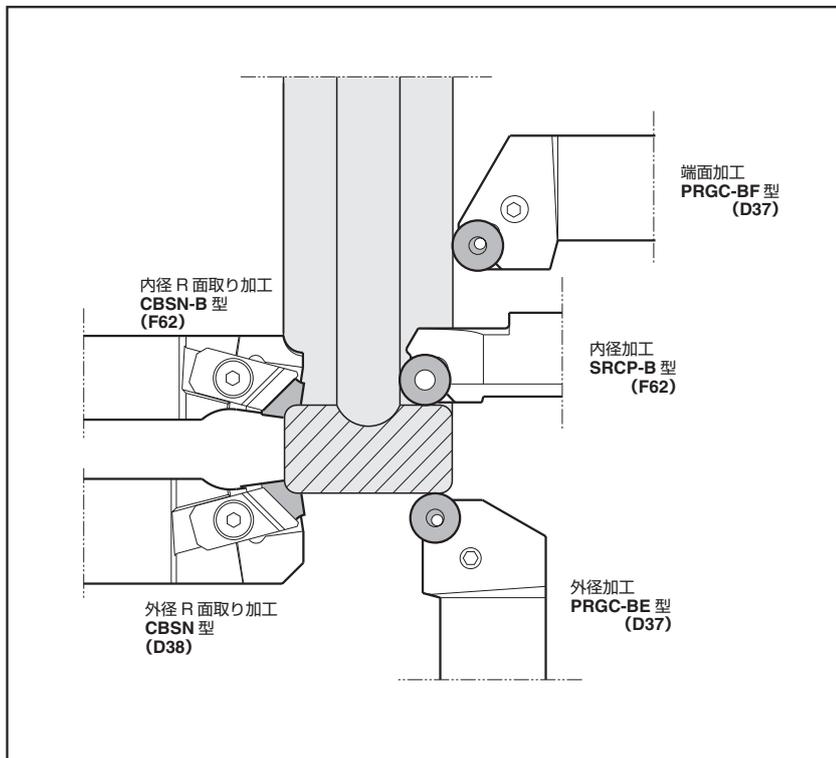
チップの販売個数は1ケース10個入りです

チップ材種 A
旋削チップ B
コーティング C
外径 D
内径 E
溝入れ F
突切り G
ねじ切り H
ドリル J
リングホルダ L
ミリング M
ターニング N
イジヤマシン O
部品 P
技術資料 R
S
索引 T

■ベアリング加工用

形状	型番	寸法 (mm)				逃げ角 α	サーメット TN90	適合ホルダ 参照ページ D37
		A	T	ϕd	r ϵ			
・外径/内径/端面加工 	RCMT 1204M0-BB 1606M0-BB	12.0 16.0	4.76 6.35	4.2 5.5	-	7°	●	D37
	RPMT 1203M0-BB 1604M0-BB	12.0 16.0	3.18 4.76	4.4 5.5	-	11°	●	F62
・R面取り 	SNMF 120406-21 120410-21 120416-21 120421-21 120426-21	12.70	4.76	B	r ϵ	-	●	D38 F62
				1.5 3.0 3.1 3.2 3.3	0.6 1.0 1.6 2.1 2.6			

◆ベアリング加工のツーリング



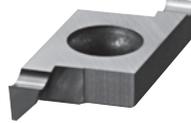
チップ材種
旋削用チップ
CBNダイヤモンド
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドエンドミル
ミールリング
ツーリング機器
イジヤオヤミズ
部品
技術資料
SUKSEMIN
索引

A
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

旋削用チップ

■ 小内径加工用

● ツインバー

小内径加工用	小径端面溝入れ用
TWB 型ツインバー ● F34	TWFG 型ツインバー ● G80
	
TWBT 型ツインバー ● F35	TWFGT 型ツインバー ● G81
	

● EZバー(イーザーバー)、システムバー、チップバー

小内径加工用		小内径引き加工用
EZB 型 EZ バー ● F14	EZVB 型 EZ バー ● F20	-
		-
VNB-S 型 /VNB 型システムバー ● F28	VNBX-S 型システムバー ● F32	VNBT 型システムバー ● F29
		
HPB 型 2 コーナチップバー ● F36	-	HPBT 型 2 コーナチップバー ● F36
	-	
PSB-S 型チップバー ● F37	-	PSBT-S 型チップバー ● F37
	-	

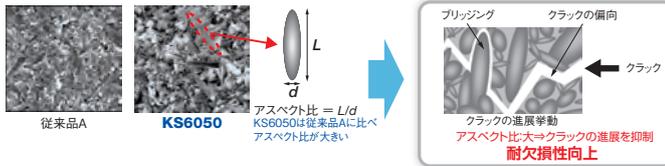
■ ソリッドバー [溝入れ・ねじ切り] シリーズ

小内径溝入れ用	小内径端面溝入れ用	小内径ねじ切り用
EZG 型 EZ バー ● G51	EZFG 型 EZ バー ● G76	EZT 型 EZ バー ● J24
		
VNG 型システムバー ● G53	VNFG 型システムバー ● G78	VNT 型システムバー ● J30
		
HPG 型 2 コーナチップバー ● G54	HPFG 型 2 コーナチップバー ● G79	HPPT 型 2 コーナチップバー ● J28
		
PSG 型チップバー ● G54	PSFG 型チップバー ● G79	PST 型チップバー ● J30
		

鋳鉄の高速切削用 KS6050/CS7050

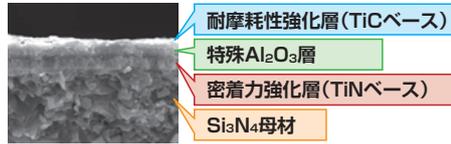
- 高アスペクト比組織で耐欠損性向上
- 黒皮・断続加工時のチッピング抑制
- 粒界相抑制により鋳鉄の高速加工実現(良好な耐摩耗性)

■KS6050



■CS7050(コーティングSi₃N₄)

高いコーティング密着力により、
耐摩耗性向上
高速加工にも対応

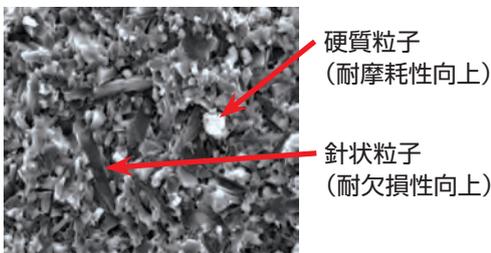


■適応マップ

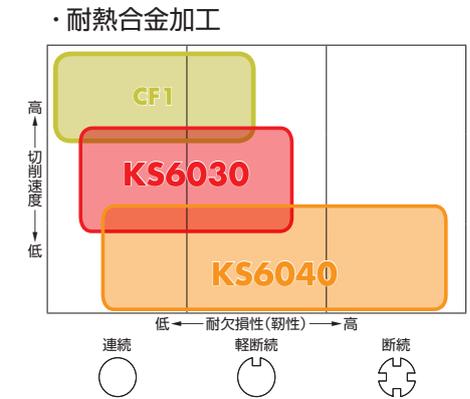


耐熱合金加工用 サイロンセラミック KS6030/KS6040

- 耐摩耗性を向上させる硬質粒子と耐欠損性を向上させる針状粒子がバランス良く混在
- 耐熱合金加工で優れたバランス
耐摩耗性と耐欠損性を兼ねそなえたサイロンセラミック



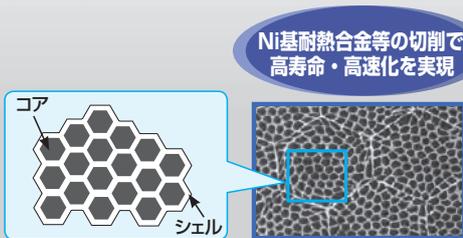
■適応マップ



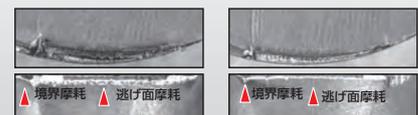
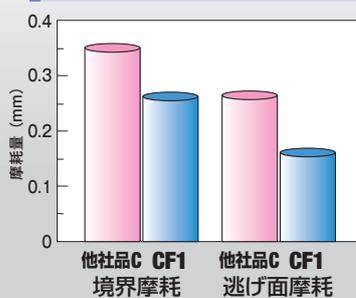
耐熱合金加工用 ハニカム構造セラミック CF1

ハニカム構造セラミックとは?

高次構造制御された複合材料コア(灰色部)とシェル(白色部)からなる複合材料



■耐摩耗比較



<切削条件>

被削材 Ni基耐熱合金
工具形状: RNGN120400
速度 Vc = 150m/min, 切込み ap = 1mm
送り f = 0.15mm/rev Wet

■セラミックチップ型番の見方

●型番の見方



●刃先仕様の見方

表 1

刃先仕様	記号	切れ刃状態	記入例	形状例
S	S	チャンファ+ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ+ホーニング
	T	チャンファ	T02025	0.20mm X 25° チャンファ

●チップの呈色はB3をご参照ください。

チップ材種 A
旋削チップ B
CNCダイヤモンド C
外径 D
スモールツール E
内径 F
溝入れ G
突切り H
ねじ切り J
ドリル K
ソリッドエンドミル L
ミリング M
ターニング N
O
部品 P
技術資料 R
S
T

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 B13 参照

ひし形・80°・ネガ

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
CN_A 1204_	12.70	4.76	5.16	CNGN1607_	15.875	7.94	-
CN_N 1204_	12.70	4.76	-	CNGX1207_	12.70	7.94	-
1207_		7.94					

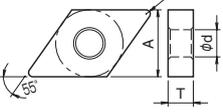
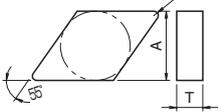
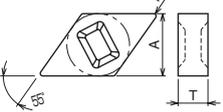
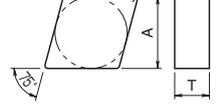
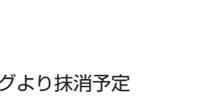
刃先仕様				適用ホルダ参照ページ											
記号	切れ刃状態	記入例		K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)										
S	チャンファ+ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ+ホーニング		ねずみ鋳鉄(黒皮無し)										
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ		ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)										
					ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)										
				S	耐熱合金										
				H	高硬度材										
形状	型番	刃先仕様	寸法(mm)	材料										適合ホルダ参照ページ	
				アルミナ系セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック		セラミック
rε	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1					
	CNGA 120412S01025	S01025	1.2	●											D8 F63 F67 F68
	CNGA 120404S01525	S01525	0.4												
	120408S01525		0.8												
	120412S01525		1.2												
	CNGA 120404S02025	S02025	0.4												
	120408S02025		0.8												
	120412S02025		1.2												
	CNGA 120404S03030	S03030	0.4												
	120408S03030		0.8												
	120412S03030		1.2												
CNGA 120412T00520	T00520	1.2	●												
CNGA 120404T02025	T02025	0.4													
120408T02025		0.8													
120412T02025		1.2													
CNMA 120408S01525	S01525	0.8													
CNMA 120408S03030	S03030	0.8													
120412S03030		1.2													
	CNGN 120408S01025	S01025	0.8	●										D22	
	120412S01025		1.2	●											
	CNGN 120408T01020	T01020	0.8										●		●
	120412T01020		1.2										●		●
	CNGN 120404T02025	T02025	0.4												
	120408T02025		0.8												
	120412T02025		1.2												
	120416T02025		1.6												
	CNGN 120708S01525	S01525	0.8												
	120712S01525		1.2												
CNGN 120708T01020	T01020	0.8											●		
120712T01020		1.2										●			
CNGN 120704T02025	T02025	0.4													
120708T02025		0.8													
120712T02025		1.2													
120716T02025		1.6													
CNGN 160708T02025	T02025	0.8													
160712T02025		1.2													
160716T02025		1.6													
CNMN 120708T02025	T02025	0.8													
120712T02025		1.2													
	CNGX 120712T01020	T01020	1.2											D28 F80	
	120716T01020		1.6										●		
	CNGX 120708T02025	T02025	0.8												
	120712T02025		1.2										●		
120716T02025	1.6											●			

チップの販売個数は1ケース10個入りです

● : 標準在庫

■ ひし形55° / ひし形75° ・ネガ

(mm)				(mm)			
型番	A	T	φd	型番	A	T	φd
DNGA 1504_	12.70	4.76	5.16	DNGX 1207_	10.00	7.94	-
1506_		6.35		DNGX 1507_	12.70	7.94	-
DNGN 1504_	12.70	4.76	-	ENGX 1307_	12.70	7.94	-
1507_		7.94					

刃先仕様				適用ホルダ参照ページ																	
記号	切れ刃状態	記入例		K	セラミック																
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ+ホーニング		ねずみ鑄鉄(黒皮有り)	ねずみ鑄鉄(黒皮無し)	ダクタイル鑄鉄(黒皮有り)	ダクタイル鑄鉄(黒皮無し)	S	H	アルミナ系セラミック	セパシドセラミック	セラミックコート								
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ	耐熱合金	高硬度材	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック		
形状		型番		刃先仕様		寸法(mm)		適用ホルダ参照ページ													
						rE	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1					
		DNGA 150408S01025	S01025	0.8	●																
		DNGA 150412S01025	S01025	1.2	●																
		DNGA 150404S01525	S01525	0.4					●												
		DNGA 150408S01525	S01525	0.8					●												
		DNGA 150408S02025	S02025	0.4							●										
		DNGA 150408S02025	S02025	0.8							●										
		DNGA 150408S03030	S03030	0.8					●												
		DNGA 150404T02025	T02025	0.4		●					●										
		DNGA 150408T02025	T02025	0.8		●					●										
		DNGA 150412T02025	T02025	1.2		●					●										
		DNGA 150604T02025	T02025	0.4			□					●									
		DNGA 150608T02025	T02025	0.8			●					●									
		DNGA 150612T02025	T02025	1.2						●											
		DNGN 150408T02025	T02025	0.8							●										
		DNGN 150704S01525	S01525	0.4								●									
		DNGN 150708S01525	S01525	0.8								●									
		DNGN 150712S01525	S01525	1.2								●									
		DNGN 150704S02025	S02025	0.4									●								
		DNGN 150708S02025	S02025	0.8								●									
		DNGN 150712S02025	S02025	1.2									●								
		DNGN 150704T02025	T02025	0.4		●															
		DNGN 150708T02025	T02025	0.8		●															
		DNGN 150712T02025	T02025	1.2		●															
		DNGN 150716T02025	T02025	1.6		●															
		DNGX 120708T02025	T02025	0.8									●								
		DNGX 120712T02025	T02025	1.2										●							
		DNGX 150708T02025	T02025	0.8											●	●					
		DNGX 150712T02025	T02025	1.2											●	●					
		ENGX 130708S01525	S01525	0.8																	
		ENGX 130712S01525	S01525	1.2																	
		ENGX 130708S02025	S02025	0.8																	
		ENGX 130712S02025	S02025	1.2																	
		ENGX 130704T02025	T02025	0.4		●															
		ENGX 130708T02025	T02025	0.8		●															
		ENGX 130712T02025	T02025	1.2		●															
		ENGX 130716T02025	T02025	1.6		●															
ENGX 130720T02025	T02025	2.0		●																	
ENGX 130730T02025	T02025	3.0		□																	

チップ材種 A
旋削チップ B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

外径
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ミリング
ターニング
イデオキシ
部品
技術資料
索引

●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

チップの販売個数は1ケース10個入りです

高硬度ロール材加工用

刃先仕様				K	ねずみ鑄鉄(黒皮有り)														適合ホルダ参照ページ	
記号	切れ刃状態	記入例			ねずみ鑄鉄(黒皮無し)															
S	チャンファ+ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ+ホーニング		ダクタイル鑄鉄(黒皮有り)															
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ		ダクタイル鑄鉄(黒皮無し)															
					S 耐熱合金															
					H 高硬度材															
形状	型番	※ 刃先仕様	寸法 (mm)					アルミナ系セラミック										適合ホルダ参照ページ		
			φD	φd	A	B	F	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1			
	RBG 12K20003	K20003	12	6	6	3	0.2													
	16K20003	K20003	16	8	8	5	0.2		●											
	20K20003	K20003	20	10	10	5	0.3		●											
	RCGX 060600E003	E003																		
	060600E005	E005	6.35	-	6.35	-	-													
	060600T01020	T01020																		
	090700E003	E003																		
	090700E005	E005																		
	090700P20015	P20015	9.525	-	8	-	-			●										
	090700S01020	S01020																		
	090700T01020	T01020																		
	120700E003	E003																		
	120700E005	E005																		
	RPGX 060600E003	E003	6.35	-	6.35	-	-													
	060600E005	E005																		
	060600T01020	T01020																		
	090700E003	E003																		
	090700E005	E005	9.525	-	8	-	-													
	090700T01020	T01020																		
	120700E003	E003																		
120700E005	E005	12.7	-	8	-	-														

※刃先仕様EとKとPは下表をご参照ください。

刃先仕様			
記号	切れ刃状態	記入例	
E	Rホーニング	E005	R0.05mm ホーニング
K	ダブルチャンファ	K20003	2.00mm X 3° チャンファ
P	ダブルチャンファ+ホーニング	P20015	2.00mm X 15° チャンファ+ホーニング

・ダブルチャンファは幅の広いチャンファ幅とそのチャンファ角度のみを表示

RBG型の販売個数は1ケース1個入りです

チップの販売個数は1ケース10個入りです

●：標準在庫

溝入れ用

刃先仕様				K	適合ホルダ参照ページ																			
記号	切れ刃状態	記入例			ねずみ鑄鉄(黒皮有り)	ねずみ鑄鉄(黒皮無し)	ダクタイル鑄鉄(黒皮有り)	ダクタイル鑄鉄(黒皮無し)	S	H	アルミナ系セラミック													
S	チャンファ + ホーニング	S01525	0.15mm X 25° チャンファ + ホーニング		寸法 (mm)				セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック		
					W	rε	L	H	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック
T	チャンファ	T01525	0.15mm X 25° チャンファ					セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック		
	GH	4020-05	S01020	4.0	0.5	20	7.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		4020-05	T01020	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		5020-05	S01020	5.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		5020-05	T01020	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		6020-05	T01020	6.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		7020-05	T01020	7.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
										G46 G69														

- チップ材種 A
- 旋削チップ B
- セラミック C
- 外径 D
- スモルトール E
- 内径 F
- 溝入れ G
- 突切り H
- ねじ切り J
- ドリル K
- ソリッドエンドミル L
- ミールリング M
- ターニング機器 N
- イシオマシン O
- 部品 P
- 技術資料 R
- SPKセクション S
- 索引 T

● : 標準在庫

チップの販売個数は1ケース10個入りです