

縦置き4コーナ 90°エンドミル

MA90



## PR18シリーズ チップラインナップ

形状	型番	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
汎用(G級)	LOGU 090404ER-GM	●	●	●
	090408ER-GM	●	●	●
	090412ER-GM	●	●	●
	090416ER-GM	●	●	●
低抵抗(G級)	LOGU 090404ER-SM	●	●	—
	090408ER-SM	●	●	—
	090412ER-SM	●	●	—
	090416ER-SM	●	●	—
刃先強化型(G級)	LOGU 090408ER-GH	●	●	●

勝手付きチップは右勝手(R)を示す

●：標準在庫

形状	型番	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
汎用(G級)	LOGU 120604ER-GM	●	●	●
	120608ER-GM	●	●	●
	120612ER-GM	●	●	●
	120616ER-GM	●	●	●
	120620ER-GM	●	●	●
	120624ER-GM	●	●	●
	120630ER-GM	●	●	●
低抵抗(G級)	LOGU 120604ER-SM	●	●	—
	120608ER-SM	●	●	—
	120612ER-SM	●	●	—
	120616ER-SM	●	●	—
	120620ER-SM	●	●	—
	120624ER-SM	●	●	—
	120630ER-SM	●	●	—
刃先強化型(G級)	LOGU 120608ER-GH	●	●	●

勝手付きチップは右勝手(R)を示す

●：標準在庫

## 推奨切削条件表 (汎用 GM)

★ 第1推奨 ☆ 第2推奨

被削材	推奨チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)		
	PR1825	PR1835	PR1810
炭素鋼(S**C 等)	★ 120 - <b>180</b> - 250	☆ 120 - <b>180</b> - 250	—
合金鋼(SCM 等)	★ 100 - <b>160</b> - 220	☆ 100 - <b>160</b> - 220	—
金型鋼(SKD 等)	★ 80 - <b>140</b> - 180	☆ 80 - <b>140</b> - 180	—
オーステナイト系ステンレス鋼 (SUS304 等)	★ 100 - <b>160</b> - 200	☆ 100 - <b>160</b> - 200	—
マルテンサイト系ステンレス鋼 (SUS403 等)	—	☆ 150 - <b>200</b> - 250 ※1	—
析出硬化系ステンレス鋼 (SUS630 等)	—	★ 90 - <b>120</b> - 150	—
ねずみ鋳鉄(FC)	—	—	★ 120 - <b>180</b> - 250
ダクタイル鋳鉄(FCD)	—	—	★ 100 - <b>150</b> - 200
Ni基耐熱合金	—	★ 20 - <b>30</b> - 50	—
チタン合金 (Ti-6Al-4V)	—	☆ 20 - <b>50</b> - 70 ※2	—

※1 マルテンサイト系ステンレス鋼(SUS403等) は、CA6535が第1推奨です

※2 チタン合金は、PR1835 (低抵抗SM)が第1推奨です