

B

概要 B2

チップブレーカ特長(ネガインサート)	B4
チップブレーカ特長(ポジインサート)	B12
「旋削用インサート」カタログの見方	B15

コーティング・超硬・サーメット B16

旋削用インサート(ネガインサート)	CNタイプ	B16	
	DNタイプ	B24	
	RNタイプ	B32	
	SNタイプ	B33	
	TNタイプ	B38	
	VNタイプ	B46	
	WNタイプ	B49	
	自動盤用スモールネガ	B54	
	旋削用インサート(ポジインサート)	CCタイプ	B58
		CPタイプ	B67
DCタイプ		B68	
DPタイプ		B79	
JCタイプ		B80	
RCタイプ		B81	
SC / SPタイプ		B82	
TBタイプ		B84	
TCタイプ		B85	
TPタイプ		B88	
VBタイプ		B97	
VCタイプ		B100	
VPタイプ		B102	
WBタイプ		B105	
WPタイプ	B107		
ZBMT	B108		
ベアリング加工用	RCMT-BB / RPMT-BB / SNMF-21	B109	
旋削用インサート(あとびき)	TKFB	B110	
	TKF-GTP	B111	
	ABS / ABW	B112	

セラミック B113

旋削用インサート(ネガインサート)	CNタイプ	B113
	DNタイプ	B114
	ENタイプ	B115
	RNタイプ	B116
	SNタイプ	B117
	TNタイプ	B118
	VNタイプ	B119
旋削用インサート(ポジインサート)	RPタイプ	B120
	SPタイプ	B121
	TB / TPタイプ	B122
高硬度ロール材加工用	RBG / RCGX / RPGX	B123
溝入れ加工用	GH	B124

B

旋削用インサート(刃先交換式)の表示方法



旋削用インサート

記号	形状
H	正六角形
O	正八角形
P	正五角形
S	正方形
T	正三角形
C	ひし形頂角 80°
D	" " 55°
E	" " 75°
F	" " 50°
M	" " 86°
V	" " 35°
W	六角形
L	長方形
A	平行四辺形頂角 85°
B	" " 82°
K	" " 55°
R	円形

ひし形及び平行四辺形の場合、頂角は鋭角コーナーの角度をいう。

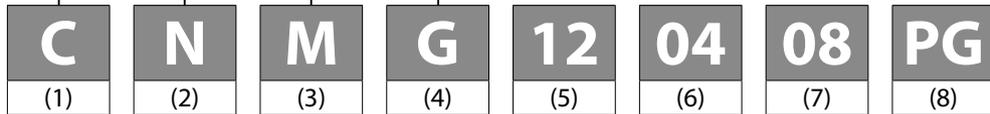
記号	逃げ角
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°

記号(級)	許容差 (mm)		
	コーナ高さ許容差	厚さ許容差	内接円許容差
A	±0.005	±0.025	±0.025
F			±0.013
C	±0.025		
H	±0.013		
E	±0.025		
G	±0.025	±0.13	±0.025
J	±0.005	±0.05 - ±0.15	±0.05 - ±0.15
K*	±0.013		
L*	±0.025		
M*	±0.08 - ±0.18		
N*	±0.08 - ±0.18	±0.13	±0.025
U*	±0.13 - ±0.38	±0.13	±0.08 - ±0.25

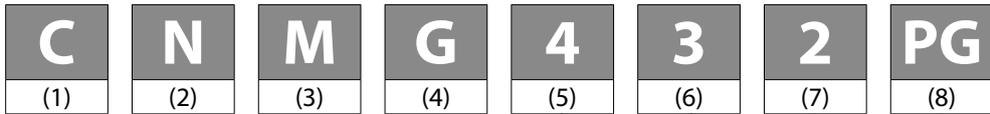
*これらは原則として側面は、焼結肌のインサートである。許容差はインサートサイズにより異なり、インサート個々の規格によって定める。

記号	穴の有無	穴の形状	チップブレーカ	形状
N	なし	-	なし	
R			片面	
F			両面	
A	あり	円筒穴	なし	
M			片面	
G		両面		
W		一部円筒穴 片面 40° - 60°	なし	
T			片面	
Q		一部円筒穴 両面 40° - 60°	なし	
U			両面	
B		一部円筒穴 片面 70° - 90°	なし	
H			片面	
C		一部円筒穴 両面 70° - 90°	なし	
J	両面			
X	-	-	-	-

ISO
(ミリ表示)



ANSI
(インチ表示)



(5) 切れ刃長さ記号 (ISO)						内接円直径 (mm)	(5) 内接円直径 (ANSI)	
C	D	R	S	A	V		IC size (inch)	記号
03	04		03	06		3.97	5/32	12
04	05		04	08	08	4.76	3/16	15
		05				5		
05	06		05	09		5.56	7/32	18
		06				6		
06	07		06	11	11	6.35	1/4	2
08	09		07	13		7.94	5/16	25
		08				8		
09	11	09	09	16	16	9.525	3/8	3
		12	10			10		
		12				12		
12	15	12	12	22	22	12.7	1/2	4
16	19	15	15	27	27	15.875	5/8	5
		16				16		
19	23	19	19	33	33	19.05	3/4	6
		20				20		
22	27	22	22	38		22.225	7/8	7
		25				25		
25	31	25	25	44	44	25.4	1	8
32	38	31	31	54	54	31.75	1-1/4	10
		32				32		

(6) 厚さ記号			
ISO		ANSI	
厚さ (mm)	記号	厚さ (inch)	記号
1.59	01	1/16	1
1.98	T1	5/64	12
2.38	02	3/32	15
2.78	T2	-	-
3.18	03	1/8	2
3.97	T3	5/32	25
4.76	04	3/16	3
5.56	05	7/32	35
6.35	06	1/4	4
7.94	07	5/16	5
9.525	09	3/8	6

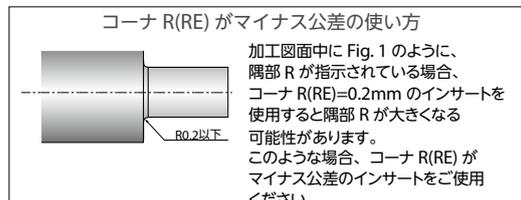
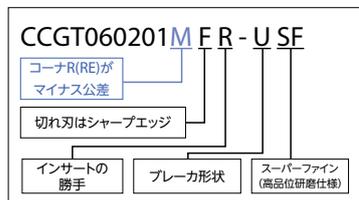
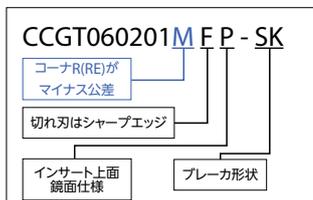
厚さは底面と切れ刃最高部の距離を示します。

(7) コーナ記号			
ISO		ANSI	
コーナ半径 (mm)	記号	コーナ半径 (inch)	記号
シャープコーナ	00	.000	00
0.03	003	.001	01
0.05	005	.002	013
0.1	01	.004	02
0.2	02	.008	05
0.4	04	1/64	1
0.8	08	1/32	2
1.2	12	3/64	3
1.6	16	1/16	4
2.0	20	5/64	5
2.4	24	3/32	6
2.8	28	7/64	7
3.2	32	1/8	8
円形インサート	00 (インチ系) 又は M0 (メートル系)	円形インサート	0

(8) 任意記号
主切れ刃記号
勝手記号または
ブレーカ記号
などの任意記号

・ISOは切れ刃長さで表示。
・ANSIは内接円直径(インチ[inch])で表示。

ポジインサートの表示例





インサートの呈色

サーメット・CVDサーメット・MEGACOAT NANOサーメット・MEGACOATサーメット・PVDサーメット

材種	サーメット									CVDサーメット	MEGACOAT NANOサーメット				MEGACOATサーメット	
	TN610	TN620	TN620M	TN6020	TN60	TN90	TN100M	TC40N	TC60M	CCX	PV710	PV720	PV730	PV60M	PV7005	PV7040
呈色見本																

CVDコーティング(超硬母材)

材種	CVDコーティング												
	CA115P	CA125P	CA310	CA315	CA320	CA415D	CA520D	CA420M	CA45シリーズ	CA025P	CA5シリーズ	CA65シリーズ	CR9025
呈色見本													

PVDコーティング(超硬母材)

材種	MEGACOAT NANO					MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT NANO EX			MEGACOAT HARD			MEGACOAT				PVDコーティング					
	PR1510	PR1515	PR1525	PR1535	PR1625	PR1705	PR1725	PR1810	PR1825	PR1835	PR005S	PR015S	PR115S	PR120S	PR1210	PR1215	PR1225	PR1230	PR905	PR915	PR930	PR1025	PR1115
呈色見本																							

セラミック

材種	アルミナ系セラミック			PVDコーティングセラミック		MEGACOATセラミック	窒化珪素系セラミック		CVDコーティング窒化珪素系セラミック	サイアロンセラミック	
	KA30	A65	KT66	A66N		PT600M	KS6015	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040
呈色見本											

CBN・ダイヤモンド

材種	CBN				ダイヤモンド			MEGACOAT CBN			PVDコーティング CBN
	KBN475	KBN510	KBN525	KBN570	KPD001	KPD010	KPD230	KBN010	KBN020	KBN..M	KBN900
呈色見本	<p>CBN・ダイヤモンド</p>										

DLCコーティング

材種	DLCコーティング		
	PDL010	PDL015	PDL025
呈色見本			

超硬合金

材種	超硬合金				
	GW05	GW15	GW25	KW10	SW05
呈色見本					

チップブレーカ特長(ネガインサート)

B



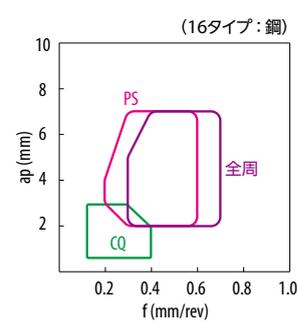
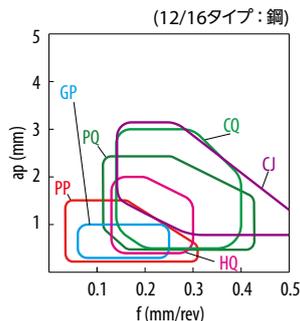
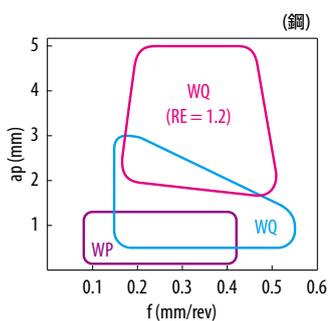
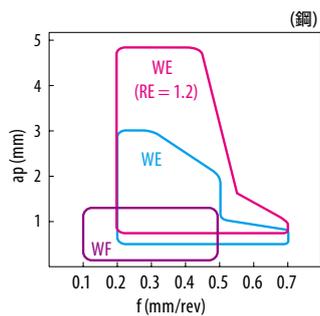
旋削用インサート

ブレーカ
特長

鋼用 (3次元ブレーカ)

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ(ワイパー切れ刃付き)	WF		ワイパー切れ刃付きで、低切込み領域の切りくず処理に優れ、仕上げ面むしれも抑制。切れ味重視の刃先仕様で切削抵抗を低減。	仕上げ	PP		最適化された3段ドットの効果により、広い送り範囲で、安定した切りくず処理を実現。切れ味のよいブレーカすくいにより、切削抵抗を低減。
仕上げ(ワイパー切れ刃付き)	WP		ワイパー切れ刃付きで、低切込み領域での切りくず処理に優れる。	仕上げ中	PQ		切りくずを効果的にブレーキングし、広い送り領域で安定した切りくず処理を実現。切れ味と強度のバランスを確保。
仕上げ中(ワイパー切れ刃付き)	WE		ワイパー切れ刃付きで、高送り加工でも良好な仕上げ面粗さ。幅広い切りくず処理領域と高い安定性で高能率加工が可能。	仕上げ	GP		仕上げ～軽切削領域で良好な切りくず処理。
仕上げ中(ワイパー切れ刃付き)	WQ		ワイパー切れ刃付きで、面粗さを維持しつつ送りを2倍にできる。切りくず処理も万全。	仕上げ中	HQ		3次元すくい角とダブルドット設計で良好な切れ味。
				仕上げ中	CQ		微い切削など切込み変動時での切りくず処理に優れる。壁面の引き上げ切削にも適する。

ブレーカ適用範囲 (切込みは半径値 (片肉) を示す)



チップブレーカ特長(ネガインサート)

鋼用 (3次元ブレーカ)

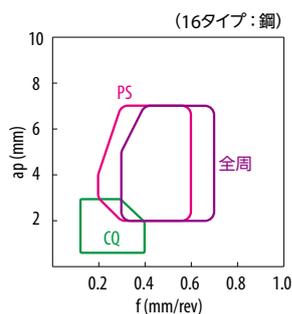
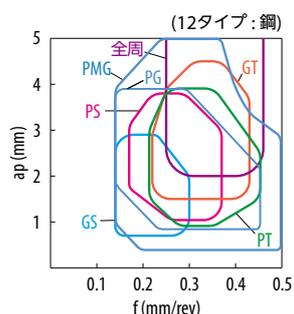
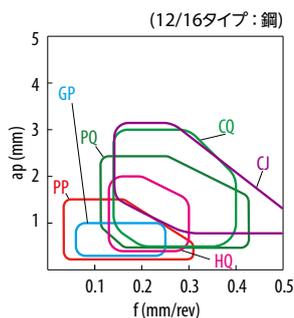
切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ・中引き上げ	CJ		小切込み、高送り切削時に切りくずを確実にカールさせる。做い加工、引き上げ加工時の切りくず処理向上。	中荒	PS		汎用ブレーカ。すわり安定性が良好で、耐久損性向上。
中荒	PMG		中～荒加工領域の第一推奨ブレーカ。幅広い範囲で切りくず処理良好。クレータ摩耗を抑制し、長寿命を実現。	中荒(高送り)	PT		安定性と刃先強度を重視したランドサポート構造の高送り用ブレーカ。
中荒	PG		刃先の切れ味と強度のバランスが良好。安定加工実現。低送りから高送り加工時まで切りくず処理が良好。幅広い領域に対応。	中荒(高送り)	GT		刃先強度重視ブレーカ。高送り切削でのスムーズな切りくず処理を実現。
中荒	GS		刃先強度重視ブレーカ。繰り返し切削や軽断続切削での安定性向上。	荒加工	全周(無記号)		低抵抗タイプで、切込みの大きな荒加工に適する。

B



旋削用インサート

ブレーカ適用範囲 [切込みは半径値 (片肉) を示す]



チップブレーカ特長(ネガインサート)

B

鋼用 (3次元ブレーカ)

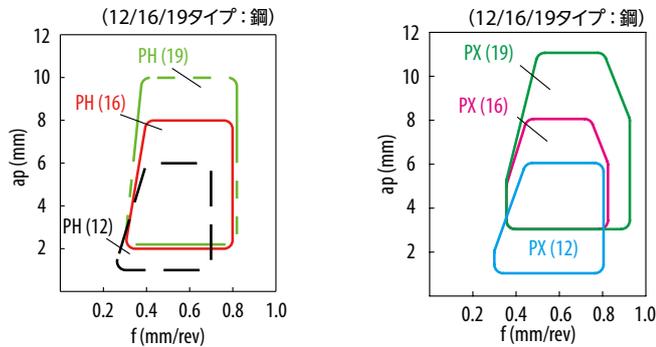
切削領域	名称	形状・ブレーカ断面		特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面		特長
荒加工	PH			荒加工用。 高い刃先強度で、強断続黒皮ワークの加工に威力を発揮。	片面荒加工(高送り)	PX			荒加工・高送り用。 低抵抗型片面ブレーカ。



旋削用インサート

ブレーカ特長

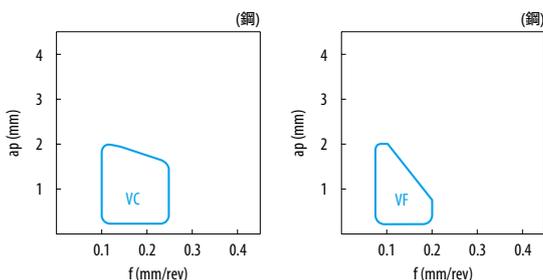
ブレーカ適用範囲 (切込みは半径値 (片肉) を示す)



鋼用(倣い・ぬすみ加工、切込み変動大)

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面		特長
仕上げ中	VC			勝手付き倣い加工用ブレーカ。 主切れ刃側の大きな空間により、切込みが変動する倣い加工の切りくず処理に優れる。 高切込み時においても良好な切りくず処理が可能。
仕上げ中	VF			倣い・ぬすみなど、切込みが大きく変動する加工において、スムーズな切りくず排出を実現。

ブレーカ適用範囲 (切込みは半径値 (片肉) を示す)



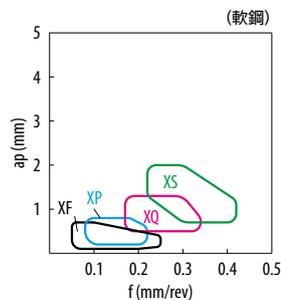
チップブレーカ特長(ネガインサート)

軟鋼用 (SP材・パイプ材・SS材など)

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	XF		低炭素鋼等の粘り材料の高速・低切込み領域での切りくず処理に優れる。	中切削	XQ		緩やかなすくい面と特殊ドットで、中切削時の切りくずを確実に切断する。
仕上げ	XP		切れ味の良くすくい面と特殊ドットで、仕上げ加工時の切りくずを切断。	荒加工	XS		特殊すくい面と鋭角に形成されたドットで、荒加工時の切りくずを確実に切断する。

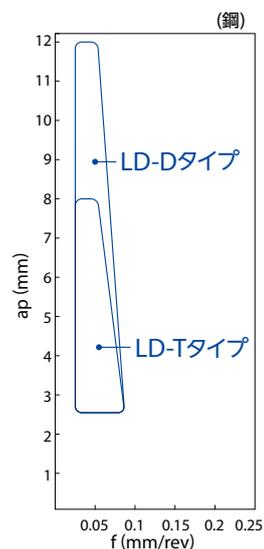
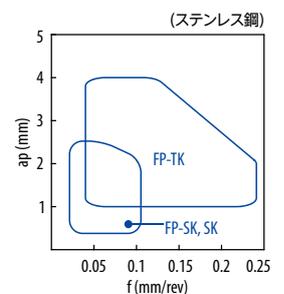
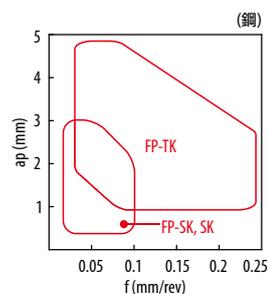
B
旋削用インサート

ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



鋼 / ステンレス鋼用(自動盤対応)

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ・中	SK		自動盤での仕上げ～中切削用ブレーカ。ポジインサートに匹敵する切れ味。2段ドット形状により、様々な切込みに対し、確実に切りくずをコントロール。
中・荒	FP-TK		自動盤での中～高切込み(中～大径ワーク向け)対応。シャープエッジ・鏡面仕様で切れ味に優れる。ドットのないブレーカ面によって、耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。切りくずの巻きは大きい。
高切込み	LD		従来ブレーカでは加工困難な高切込みに対応。1パス加工で高精度・高効率加工を実現。ブレーカ形状を切込み量に応じて最適化。広範囲な加工領域で切りくず処理が安定。



B



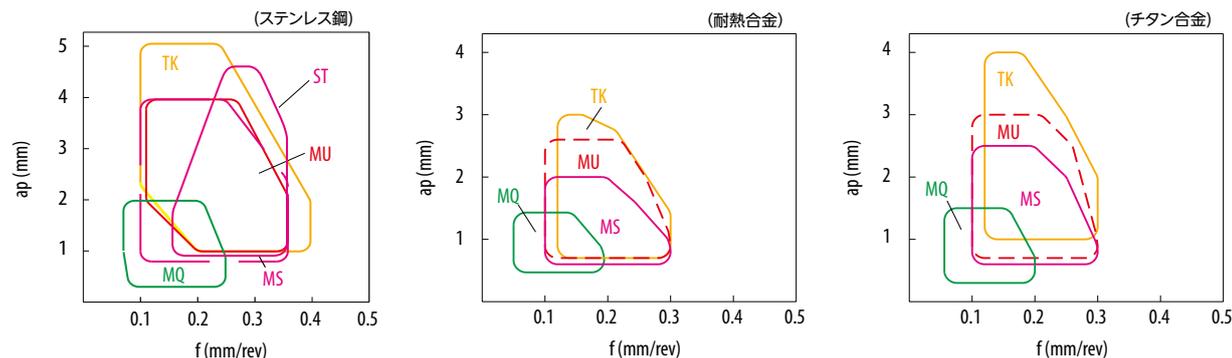
旋削用インサート

ブレーカ特長

ステンレス鋼用 / 耐熱合金用 / チタン合金用

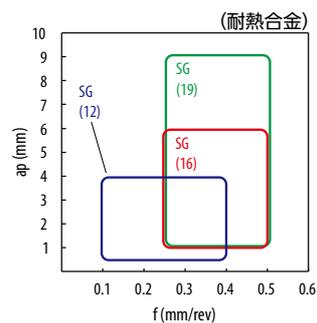
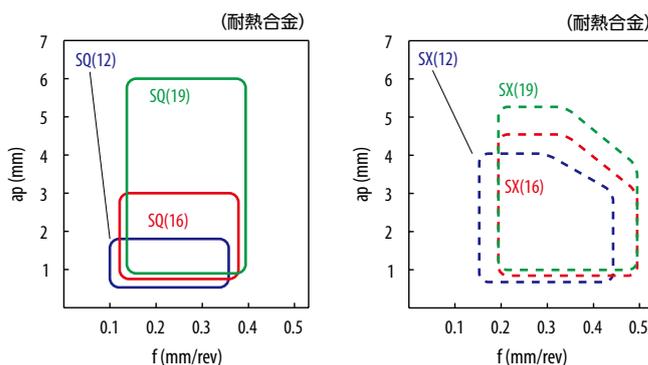
切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	MQ		大きなすくい角。低抵抗で良好な切りくず処理。
中荒	MS		ポジティブランドで切れ味と刃先強度に優れる。壁際での切れ刃損傷にも強い。
中荒	MU		大きなすくい角で切削抵抗を低減し、一次境界損傷抑制によりバリの発生を抑制。
中荒	TK		ドットのないブレーカ面によって、耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。切りくずの巻きは大きい。
中荒	ST		大きなすくい角で切削抵抗を大幅に低減。特殊形状で境界損傷を抑制。

ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



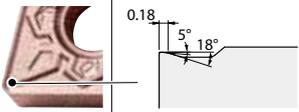
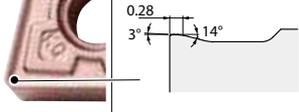
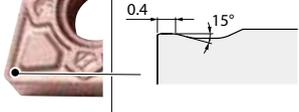
耐熱合金用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ/中	SQ		傾斜切れ刃(マイナス方向)によって、バリと境界損傷を抑制。
荒加工	SG		高負荷加工での安定性を重視した切れ刃強度と切削抵抗のバランスを両立。浅く緩やかなブレーカが切りくずを無理なくコントロール。
荒加工	SX		傾斜切れ刃によって切削抵抗を低減。特殊ノーズ形状によってバリを抑制。

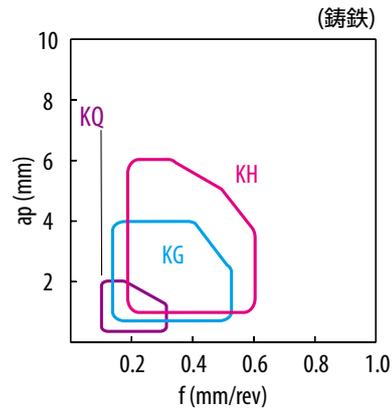


チップブレーカ特長(ネガインサート)

鋳鉄用(Kシリーズ)

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
切れ味重視	KQ		切れ味重視ブレーカ。 薄肉ワークなど切れ味が必要な加工に適する。
荒加工	KG		切れ味と刃先強度を併せ持つブレーカ。 連続加工の安定性を実現。
荒加工	KH		強断続加工にも対応可能。 刃先強度重視ブレーカ。 着座安定性の向上により、高い信頼性を実現。

ブレーカ適用範囲 [切込みは半径値 (片肉) を示す]

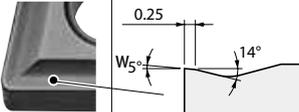
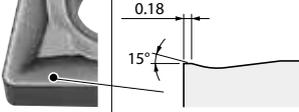
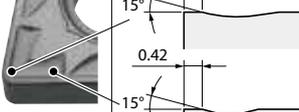
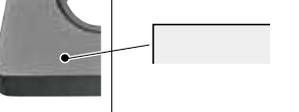


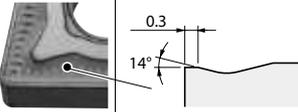
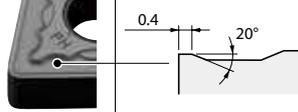
B

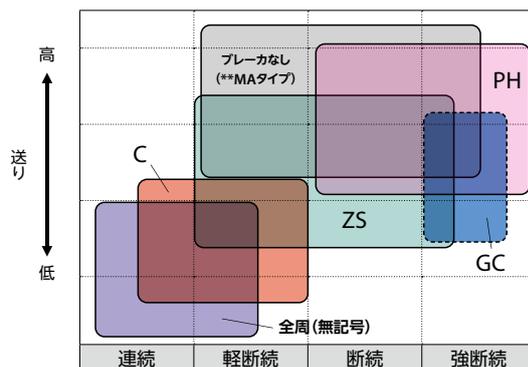


旋削用インサート

鋳鉄用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
切れ味重視	全周(無記号)		鋳鉄の連続～軽断続加工の基本ブレーカ。 (低抵抗重視)
	C		鋳鉄の連続～軽断続加工の高送り用ブレーカ。
	ZS		鋳鉄の軽断続～断続加工の基本ブレーカ。 (安定性重視)
	ブレーカなし		鋳鉄の軽断続～断続加工の高送り用ブレーカ。

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
安定性重視	GC		鋳鉄の強断続加工用のブレーカ。(刃先強化型ブレーカ)
	PH		鋳鉄の荒加工向けブレーカ。 高い刃先強度で、強断続黒皮ワークの加工に威力を発揮。



B

アルミ・非鉄用

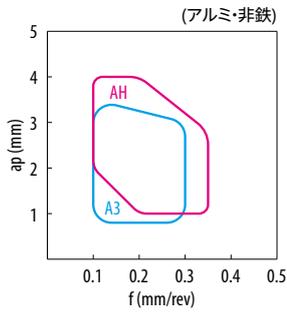


旋削用インサート

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面		特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面		特長
仕上げ中	A3			すくい角が大きく、ブレーカ面も滑らか。切りくずがスムーズに排出され、耐着性に優れる。	中荒	AH			ブレーカ面は鏡面仕上げで耐着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。 G級：シャープエッジ仕様 M級：ホーニング仕様

ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕

ブレーカ特長



A3 ブレーカ	
	ap = 2 mm f = 0.2 mm/rev
	ap = 2 mm f = 0.3 mm/rev

AH ブレーカ	
	ap = 2 mm f = 0.2 mm/rev
	ap = 2 mm f = 0.3 mm/rev

鋼用(研磨ブレーカ)

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面		特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面		特長
仕上げ	S			シャープエッジ仕様で切れ味が良く、低抵抗。切りくずの流れ方向をコントロールし滑らかに排出。	中荒	C			一般切削で通常の送り 0.2~0.35mm/rev で使用する汎用タイプ。

B

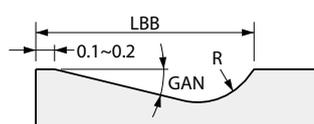


旋削用インサート

研磨ブレーカの効果

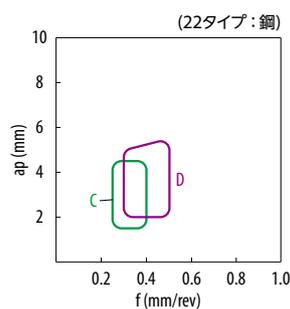
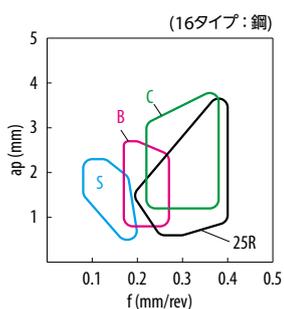
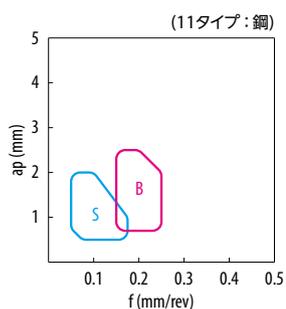
- ① 切削抵抗の低減、切れ味の向上
- ② 耐溶着性の向上
- ③ 寸法精度 / 仕上げ面精度の向上
- ④ 切りくずの流れ方向をコントロール

B, C ブレーカ仕様及び平行ブレーカ(勝手付き: ブレーカ記号なし)仕様



インサートタイプ	サイズ	ブレーカ名称	LBB	GAN	R
CNGG	09,12	記号なし (Cに準ずる)	2.2	14°	1.0
WNGG	06	記号なし (Cに準ずる)	2.2	14°	1.0
TNGG	11,16	B	1.5	14°	0.5
	16,22	C	2.2	14°	1.0
DNGG	11,15	記号なし (Cに類似)	2.5	14°	2.0
VNGG	16	記号なし (Bに準ずる)	1.5	14°	0.5
SNGG	09,12	B	1.5	14°	0.5
	12	C	2.2	14°	1.0

ブレーカ適用範囲 [切込みは半径値(片肉)を示す]



チップブレーカ特長(ポジンサート)

B



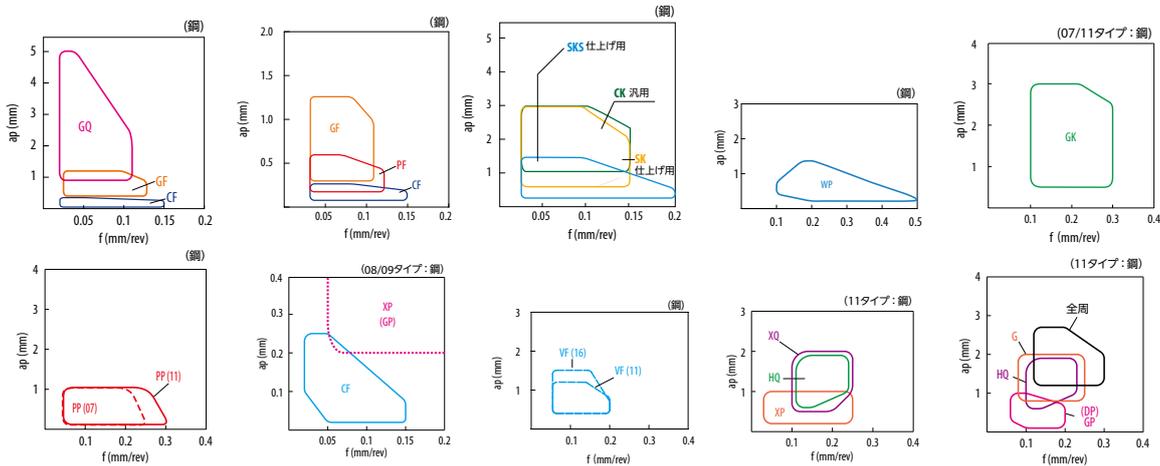
旋削用インサート

ブレーカ特長

鋼用 (3次元ブレーカ)

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
微小切込み	CF		微小切込み 0.02~0.2mm に対応する仕上げ専用ブレーカ。
仕上げ	PF		切込み領域 0.15~0.6mm に対応する内径加工用仕上げブレーカ。
仕上げ	GF		小切込み領域で切りくずを細かく分断。
仕上げ	GQ		切込み範囲に合わせた最適なブレーカ幅の採用により、幅広い条件で切削が可能。
仕上げ	SKS		切込み 0.2~1.5mm 対応の仕上げブレーカ。すくい面、底面、ブレーカ面の3面による安定した切りくず処理が可能。
仕上げ	SK		大きなすくい角により切れ味が良好。また、コーナ先端部まで突出したドットにより、幅広い条件で切りくず処理が可能。
仕上げ	CK		切れ味が良好。勝手なしで自動盤での2方向の加工に適する。
仕上げ	WP		ワイパー切れ刃付きで、高送り加工でも良好な仕上げ面と切りくず処理。仕上げ面のむしれを抑制。
仕上げ	GK		先端のブレーカドットと広い切りくずポケットにより、広範囲で切りくず処理良好。
仕上げ	PP		鋼仕上げの第1推奨。広い送り領域で切りくずを安定して処理。切れ味と強度を両立。
仕上げ	DP		仕上げ切削専用ブレーカ。
仕上げ	GP		優れた切りくず処理性能。
仕上げ	VF		微い・ぬすみなど、切込み変動が大きい加工でスムーズな切りくず排出を実現。
仕上げ	HQ		軽切削領域での汎用ブレーカ。
中切削	G		中切削領域で切りくずを細かく切断する。
中切削	全周無記号		刃先強度が高く、安定切削が可能。

ブレーカ適用範囲 (切込みは半径値(片肉)を示す)



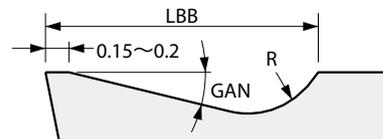
チップブレーカ特長(ポジンサート)

鋼用(研磨ブレーカ)

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	リニア(無記号)		切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
仕上げ	F		切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
仕上げ	P		切りくずを穴入り口方向に流すブレーカ。切れ味良好。
中切削	Y		切れ味に優れ、良好な仕上げ面が得られる。
低送り	J		低送りで切込みが変動する場合でも、安定して切りくずをコントロール。自動盤での加工に適する。
低送り	U		低送りで切込み量に変化しても切りくずを確実にコントロールし、低抵抗切削が可能。

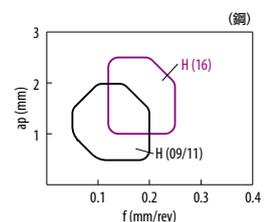
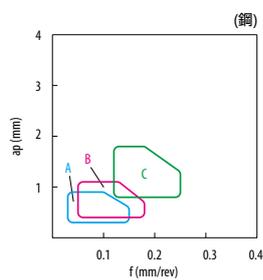
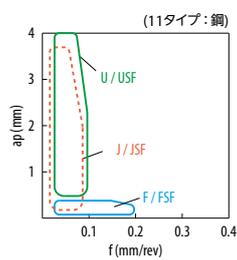
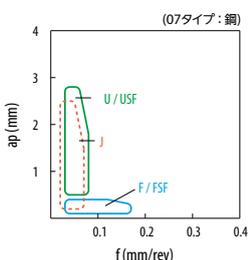
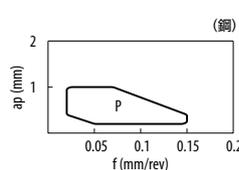
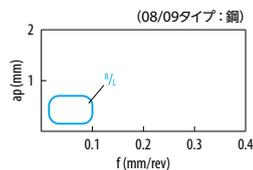
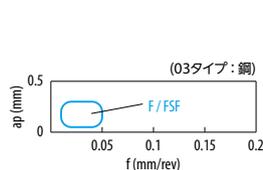
切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	A		大きなすくい角で切削抵抗が小さく、確実に切りくずをコントロールする。
仕上げ/中	B		軽切削領域での汎用ブレーカ。切りくず処理と切れ味のバランスに優れ、広範囲で使用可能。
中切削	C		切りくずの詰まり易い材料や高負荷切削向き。切りくずの流れが良く、低抵抗。
中切削	H		切れ味に優れ、切りくずを小さくカールさせる。

A, B, C ブレーカ仕様及び平行ブレーカ(勝手付き: ブレーカ記号なし)仕様



インサートタイプ	サイズ	ブレーカ名称	LBB	GAN	R
TPGR	11	A	1.0	17°	0.5
	11,16	B	1.5	14°	0.5
	16	C	2.2	14°	1.0
SPGR	09	記号なし (Bに準ずる)	1.5	14°	0.5
	12	記号なし (Cに準ずる)	2.2	14°	1.0

ブレーカ適用範囲 [切込みは半径値(片肉)を示す]



B
旋削用インサート

チップブレイカ特長(ポジンサート)

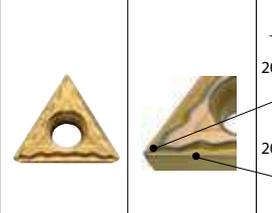
B



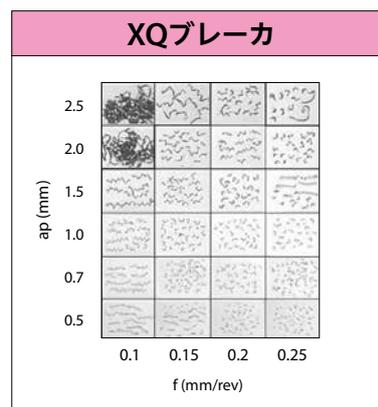
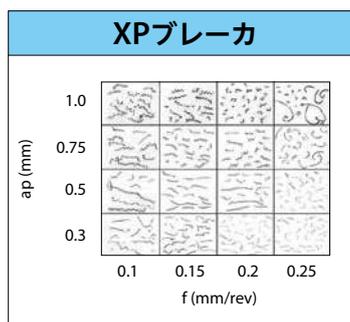
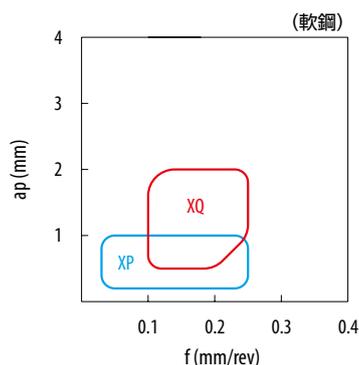
旋削用インサート

軟鋼用 (SP材・パイプ材・SS材など)

切削領域	名称	形状・ブレイカ断面	特長
仕上げ	XP		軟鋼など粘り材料の切りくずも確実に切断する。

切削領域	名称	形状・ブレイカ断面	特長
仕上げ 中	XQ		広い切りくず処理範囲と鋭い切れ味を有する。特に、トラブルの多い粘り材料に威力を発揮。

ブレイカ適用範囲 [切込みは半径値 (片肉) を示す]

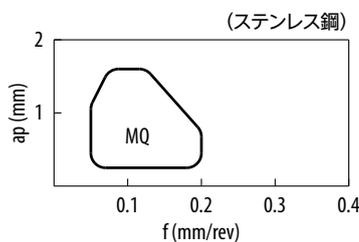


ブレイカ特長

ステンレス鋼用

切削領域	名称	形状・ブレイカ断面	特長
仕上げ	MQ		内径加工時、ステンレス鋼の切りくずを小さくカールさせ、切りくず排出性に優れ、ホルダへの巻き付きを防止、仕上げ面粗さを安定させる。

ブレイカ適用範囲 [切込みは半径値 (片肉) を示す]

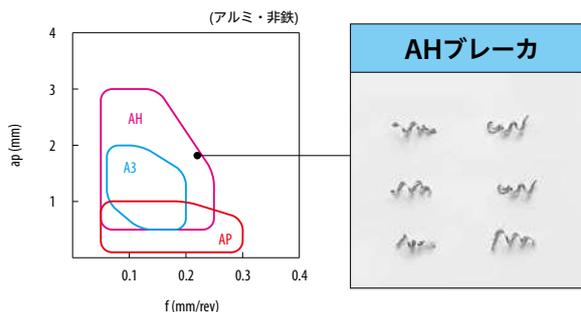


アルミ・非鉄用

切削領域	名称	形状・ブレイカ断面	特長
仕上げ	AP		湾曲切れ刃とブレイカ形状により、仕上げ加工時の切りくず形態をコントロールし、適度に切断。シャープな刃先品位で良好な仕上げ面。鏡面仕上げ。
仕上げ 中	AH		円弧すくい面形状で切りくず処理性能に優れ、低抵抗。上面は鏡面仕上げで耐溶着性も良好。

切削領域	名称	形状・ブレイカ断面	特長
仕上げ 中	A3		すくい角が大きく、切りくずの流れがスムーズで溶着しにくい。シャープエッジで、切れ味に優れる。

ブレイカ適用範囲 [切込みは半径値 (片肉) を示す]





「旋削用インサート」カタログの見方

使用分類の目安 ✦: 断続/第1選択 ✧: 断続/第2選択 ●: 軽断続/第1選択 ○: 軽断続/第2選択 ●: 連続/第1選択 ○: 連続/第2選択 (高硬度材は45HRC以下の場合)	インサート材種選択時の 目安となる加工状態 を表示
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------

インサートの
コーナーR寸法
(RE) を表示

インサート寸法

用途や推奨被削材を表示

インサート外観写真
(インサート呈色は B3 参照)

切りくず処理マップ No.

在庫マークを表示

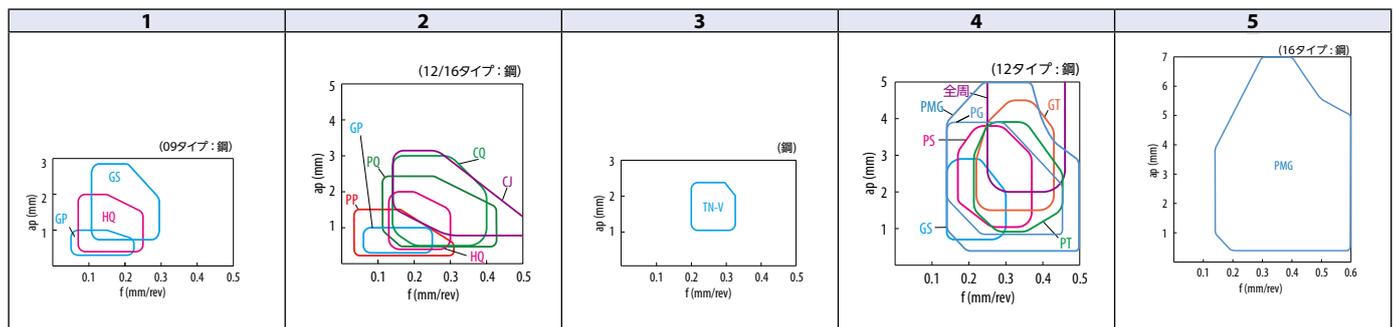
旋削用インサート(ネガ)		コーティング・超硬・サーメット																																																																																																																														
形状	型番	ブレカ コーナ 適用 範囲	寸法 (mm)				超硬			サーメット		適合 ホルダ																																																																																																																				
			IC	S	D1	RE	CVD			PVD	-																																																																																																																					
ひし形80°, ネガ, 穴付き																																																																																																																																
「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照																																																																																																																																
<table border="1"> <tr><td>鉄削鋼</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>P</td></tr> <tr><td>炭素鋼・合金鋼</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>M</td></tr> <tr><td>ステンレス鋼</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>K</td></tr> <tr><td>おすみ鉄</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>N</td></tr> <tr><td>ダクタイル鉄</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>S</td></tr> <tr><td>非鉄金属</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>H</td></tr> <tr><td>耐熱合金</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td></tr> <tr><td>チタン合金</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td></tr> <tr><td>高硬度材</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td></tr> </table>												鉄削鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	P	炭素鋼・合金鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	M	ステンレス鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	K	おすみ鉄	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N	ダクタイル鉄	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	S	非鉄金属	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	H	耐熱合金	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		チタン合金	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		高硬度材	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
鉄削鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	P																																																																																																																				
炭素鋼・合金鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	M																																																																																																																				
ステンレス鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	K																																																																																																																				
おすみ鉄	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N																																																																																																																				
ダクタイル鉄	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	S																																																																																																																				
非鉄金属	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	H																																																																																																																				
耐熱合金	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																																					
チタン合金	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																																					
高硬度材	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																																					
仕上げ		CNMG 120404WF 120408WF	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●																																																																																																																				
仕上げ		CNMG 120404WP 120408WP	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●																																																																																																																				
仕上り中		CNMG 120404WE 120408WE 120412WE	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D8~D10 F118 F131 F132																																																																																																																			
仕上り中		CNMG 120404WQ 120408WQ 120412WQ	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●																																																																																																																				
仕上げ		CNMG 120402PP 120404PP 120408PP 120412PP	4	4	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●																																																																																																																				
仕上げ		CNMG 090404GP 090408GP	3	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D10 F132																																																																																																																			
仕上げ		CNMG 120402GP 120404GP 120408GP	4	4	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D8~D10 F118 F131 F132																																																																																																																			
仕上り中		CNMG 120404PQ 120408PQ 120412PQ	4	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●																																																																																																																				
WF/WEブレカについては、R34、R35の「ワイバーインサート使用時の注意」をご参照ください。																																																																																																																																
プレカ適用範囲																																																																																																																																
<table border="1"> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4"> ●: 標準在庫 ○: 新製品へ置換予定 </td> </tr> </table>												1	2	3	4					●: 標準在庫 ○: 新製品へ置換予定																																																																																																												
1	2	3	4																																																																																																																													
●: 標準在庫 ○: 新製品へ置換予定																																																																																																																																
B16																																																																																																																																
インサートが適合するホルダ掲載ページを表示																																																																																																																																

ひし形80°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログのほう B15 参照

形状	型番	ブレイカ適用範囲 コーナ数	寸法 (mm)				超硬										サーメット				適合ホルダ	
			IC	S	D1	RE	CVD					PVD	CVD		PVD		-					
							CA02SP	CA11SP	CA12SP	CA510	CA515		CA530	CA6515	CA6525	PR1535		CCX	PV710	PV720		PV730
仕上げ中	CNMG 090404HQ 090408HQ	1	4	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	●		●	●	●	●	●	●	●	●	D10 F132
	CNMG 120404HQ 120408HQ 120412HQ	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D8~D10 F118 F131 F132
仕上げ中 引き上げ	CNMG 120404CQ 120408CQ 120412CQ	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●		●	●	●	●	●	●	●	●	D8~D10 F118 F131 F132
	CNMG 160608CQ 160612CQ	2	4	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●	○	●										D10
仕上げ中 引き上げ	CNMG 120408CJ 120412CJ	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	○	●										D8~D10 F118 F131 F132
	CNMG 160612CJ 160616CJ	2	4	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●	○	●										D10
中切削	CNMG 120404TN-V 120408TN-V	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4															D8~D10 F118 F131 F132
中荒	CNMG 120404PMG 120408PMG 120412PMG 120416PMG	4	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●													D8~D10 F118 F131 F132
	CNMG 160608PMG 160612PMG 160616PMG	5	4	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●													D10
中荒	CNMG 090404GS 090408GS	1	4	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	●		●	●	●	●	●	●	●	●	D10 F132
	CNMG 120404GS 120408GS 120412GS	4	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●		●	●	●	●	●	●	●	●	D8~D10 F118 F131 F132

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫 ○: 新製品へ置換予定(在庫をご確認ください)

B
旋削用インサート

ひし形80°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレーカ
特長

ネガ

C

D

R

S

T

V

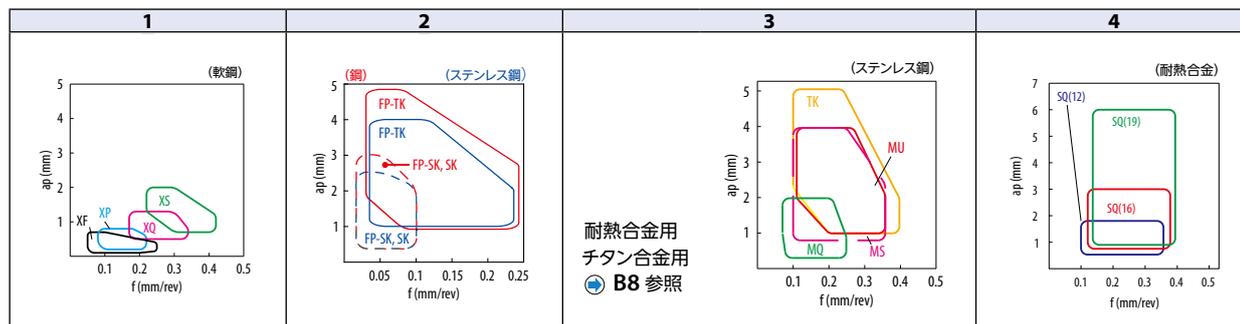
W

セラミック

形状	型番	ブレーカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬												サーメット				適合ホルダ							
			コーナ数	IC	S	D1	RE	CVD						PVD						-										
								CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA530	CA6515	CA6525	PR0055	PR1155	PR1205	PR1225	PR1535	PR1725	SW05		PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620	
軟鋼	 CNGM 120408XS 荒加工	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	○	●																	D8~D10 F118 F131 F132
仕上げ~中	 CNGG 120402MFP-SK 120404MFP-SK 鏡面仕様 / シャープエッジ	2	4	12.7	4.76	5.16	<0.2 <0.4																						D8~D10 E63 F118 F131 F132	
中~荒	 CNGG 120404FP-TK 120408FP-TK 鏡面仕様 / シャープエッジ	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8																						D8~D10 F118 F131 F132	
ステンレス鋼・耐熱合金	 CNGG 120404TK 120408TK 中~荒 / シャープエッジ	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8																						D8~D10 F118 F131 F132	
	 CNGM 120404TK 120408TK 中~荒	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8																						D8~D10 F118 F131 F132	
耐熱合金	 CNGM 120404MQ 120408MQ 仕上げ~中	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8																						D8~D10 F118 F131 F132	
	 CNGM 120404SQ 120408SQ 120412SQ 仕上げ~中	4	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2																						D10	
	 CNGM 160612SQ 160616SQ 仕上げ~中	4	4	15.875	6.35	6.35	1.2 1.6																						D10	
 CNGM 190612SQ 190616SQ 仕上げ~中	4	4	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6																							D10	

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレーカ適用範囲



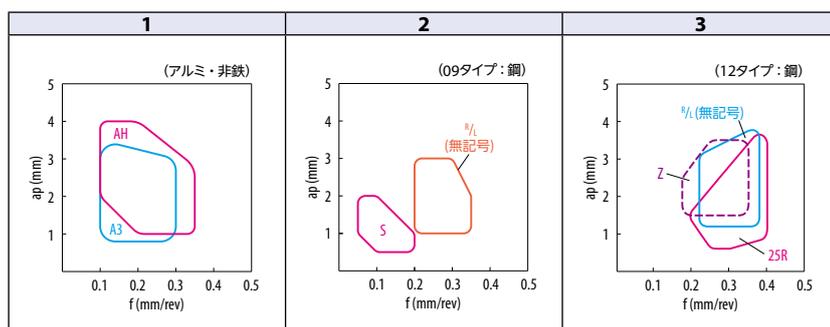
●: 標準在庫 ○: 新製品へ置換予定 (在庫をご確認ください)

ひし形80°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬		サーメット		適合ホルダ
				コーナ数	IC	S	D1	DLC	PVD	-	-	
アルミ・非鉄		CNGG 120404R-A3 120404L-A3 120408R-A3 120408L-A3	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●●●			D8~D10 F118 F131 F132
								0.4	●●●			
アルミ・非鉄		CNGG 120404AH 120408AH	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●●●			D8~D10 F118 F131 F132
								0.8	●●●			
アルミ・非鉄		CNMG 120404AH 120408AH	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●●●			D8~D10 F118 F131 F132
							0.8	●●●				
仕上げ		CNGG 090402R-S 090402L-S 090404R-S 090404L-S 090408R-S 090408L-S	2	4	9.525	4.76	3.81	0.2		●●●	●●●	D10 F132
								0.2		●●●	●●●	
中切削		CNGG 090404L 090408L 120404R 120404L 120408R 120408L	2	4	9.525	4.76	3.81	0.4	●			D8~D10 F118 F131 F132
								0.8				
中荒		CNGG 120404R-25R 120404L-25R 120408R-25R 120408L-25R	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●●●	●●●	●●●	D8~D10 F118 F131 F132
								0.4	●●●	●●●	●●●	
中荒		CNGG 120404Z	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4		●		D8~D10 F118 F131 F132
								0.8				

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B



旋削用インサート

ひし形55°, ネガ, 穴付き

【旋削用インサート】カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレード
特長

ネガ

C

D

R

S

T

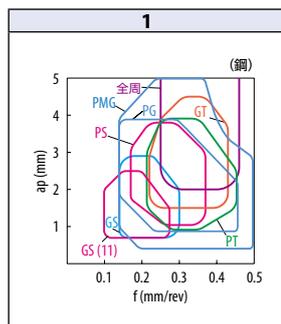
V

W

セラミック

形状	型番	ブレード 適用範囲	寸法 (mm)				超硬						サーメット				適合ホルダ										
			コーナ 数	IC	S	D1	RE	CVD						PVD		-											
								CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525	CA530	CA6515			CA6525	PR1535	PV710	PV720	PV730					
																							TN610	TN620			
	DNMG 150404PG 150408PG 150412PG 150416PG	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D13~D17 F120, F136 F138~F140
	DNMG 150604PG 150608PG 150612PG 150616PG	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D13~D17	
	DNMG 150404PS 150408PS 150412PS	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D13~D17 F120, F136 F138~F140	
	DNMG 150604PS 150608PS 150612PS 150616PS	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D13~D17	
	DNMG 150408PT 150412PT	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D13~D17 F120, F136 F138~F140	
	高送り DNMG 150608PT 150612PT	1	4	12.7	6.35	5.16	0.8	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D13~D17	
	DNMG 150408GT 150412GT	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D13~D17 F120, F136 F138~F140	
	高送り DNMG 150608GT 150612GT	1	4	12.7	6.35	5.16	0.8	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D13~D17	

ブレード適用範囲



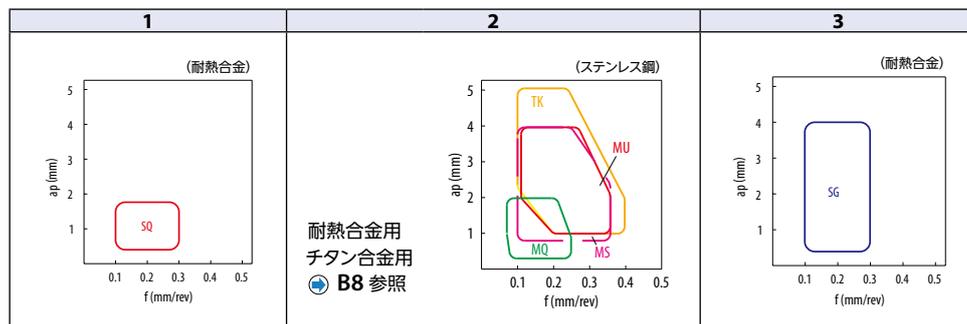
●: 標準在庫 ○: 新製品へ置換予定(在庫をご確認ください)

ひし形55°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬					適合ホルダ	
			コーナ数	IC	S	D1	RE	CVD		PVD			-
								CA6515	CA6525	PR005S	PR115S		
耐熱合金 仕上げ~中	DNMG 150404SQ 150408SQ 150412SQ	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	D13~D17 F120, F136 F138~F140
	DNMG 150604SQ 150608SQ 150612SQ	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	D13~D17
ステンレス鋼・耐熱合金 中~荒	DNMG 150404MS 150408MS 150412MS	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	D13~D17 F120, F136 F138~F140
	DNMG 150604MS 150608MS 150612MS	2	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	D13~D17
耐熱合金 中~荒	DNMG 150404MU 150408MU	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	D13~D17 F120, F136 F138~F140
	DNMG 150604MU 150608MU	2	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	D13~D17
耐熱合金 荒加工	DNMG 150408SG 150412SG	3	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	D13~D17 F120, F136 F138~F140
	DNMG 150608SG 150612SG	3	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	D13~D17

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B



旋削用インサート

ひし形55°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレード特長

ネガ

C

D

R

S

T

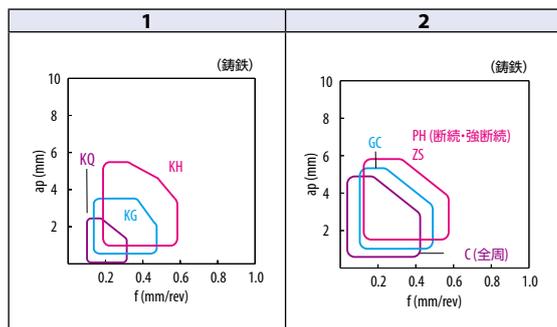
V

W

セラミック

形状	型番	ブレード適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬				適合ホルダ
				IC	S	D1	RE	CVD				
								CA310	CA315	CA320	CA4505	
 鋳鉄 切れ味重視	DNMG 150404KQ 150408KQ	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F120, F136 F138~F140
	DNMG 150604KQ 150608KQ	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17
 鋳鉄 荒加工	DNMG 150404KG 150408KG 150412KG	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F120, F136 F138~F140
	DNMG 150604KG 150608KG 150612KG	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17
 鋳鉄 荒加工	DNMG 150408KH 150412KH	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F120, F136 F138~F140
	DNMG 150608KH 150612KH	1	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17
 鋳鉄 荒加工	DNMG 150404C 150408C 150412C	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F120, F136 F138~F140
	DNMG 150604C 150608C 150612C	2	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17
 鋳鉄 荒加工	DNMG 150408ZS 150412ZS	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F120, F136 F138~F140
	DNMG 150608ZS 150612ZS	2	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17
 鋳鉄 荒加工	DNMG 150408GC 150412GC	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17 F120, F136 F138~F140
	DNMG 150608GC 150612GC	2	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D13~D17

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

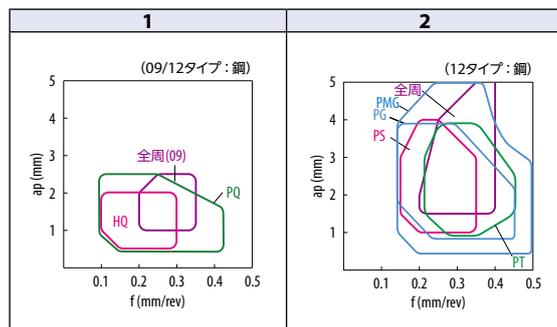
正方形90°, ネガ, 穴付き

【旋削用インサート】カタログの見方 B15 参照

		材料																									
		快削鋼	炭素鋼・合金鋼	ステンレス鋼	ねずみ鑄鉄	ダクタイル鑄鉄	非鉄金属	耐熱合金	チタン合金	高硬度材	超硬						サーメット										
形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬										サーメット				適合ホルダ						
			IC	S	D1	RE	CVD										PVD	PVD	-								
		コーナ数	CA025P	CA115P	CA125P	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	CA510	CA515	CA525	CA530	CA6515	CA6525	PR1535	CCX	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620			
仕上げ中	SNMG 120404PQ 120408PQ 120412PQ	1	8	12.7	4.76	5.16	0.4	●●●●																			
			0.8	●●●●																							
仕上げ中	SNMG 120404HQ 120408HQ 120412HQ	1	8	12.7	4.76	5.16	0.4	●●●●																			
			0.8	●●●●																							
中荒	SNMG 120408PMG 120412PMG 120416PMG	2	8	12.7	4.76	5.16	0.8	●●																			
			1.2	●●																							
中荒	SNMG 120408PG 120412PG 120416PG	2	8	12.7	4.76	5.16	0.8	●●●●																			
			1.2	●●●●																							
中荒	SNMG 120408PS 120412PS 120416PS	2	8	12.7	4.76	5.16	0.8	●																			
			1.2	●																							
中荒	SNMG 120408PT 120412PT	2	8	12.7	4.76	5.16	0.8	●																			
			1.2	●																							
荒加工	SNMG 090304 090308	1	8	9.525	3.18	3.81	0.4	●●●●																			
			0.8	●●●●																							
荒加工	SNMG 120404 120408 120412 120416 120420	2	8	12.7	4.76	5.16	0.4	●●●●																			
			0.8	●●●●																							
			1.2	●●●●																							
			1.6	●●●●																							
			2	●●●●																							

B
旋削用インサート

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫 ○: 新製品へ置換予定(在庫をご確認ください)

正方形90°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブリーカ
特長

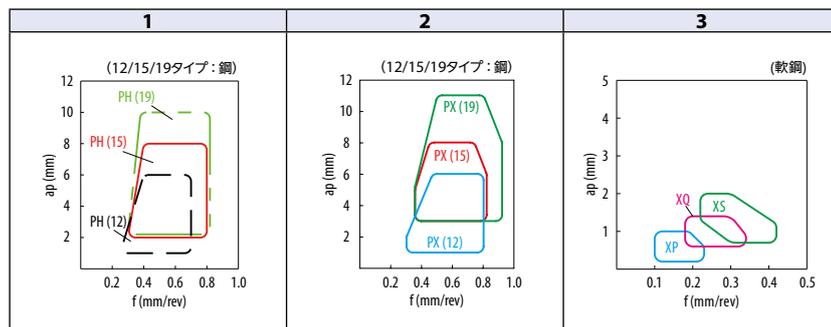
ネガ



セラミック

形状	型番	ブリーカ コーナ 適用範囲	寸法 (mm)				超硬										サーメット			適合 ホルダ	
			IC	S	D1	RE	CVD										CVD	PVD	-		
							CA02SP	CA115P	CA125P	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	CA510	CA515					CA525
荒加工	SNMG 120408PH 120412PH 120416PH	1	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	○●○●○●○●	○●○●○●○●	○●○●○●○●				D19~D21 F142
	SNMG 150612PH 150616PH	1	8	15.875	6.35	6.35	1.2 1.6	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	○●○●○●○●	○●○●○●○●	○●○●○●○●					
	SNMG 190612PH 190616PH	1	8	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	○●○●○●○●	○●○●○●○●	○●○●○●○●					
荒加工 高送り / 片面	SNMM 120408PX 120412PX 120416PX	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	○●○●○●○●	○●○●○●○●	○●○●○●○●				D19~D21 F142	
	SNMM 150612PX 150616PX	2	4	15.875	6.35	6.35	1.2 1.6	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	○●○●○●○●	○●○●○●○●	○●○●○●○●					
	SNMM 190612PX 190616PX 190624PX	2	4	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6 2.4	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	○●○●○●○●	○●○●○●○●	○●○●○●○●					
軟鋼 仕上げ	SNMG 120408XP	3	8	12.7	4.76	5.16	0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	○●○●○●○●	○●○●○●○●	○●○●○●○●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	
軟鋼 中切削	SNMG 120408XQ	3	8	12.7	4.76	5.16	0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	○●○●○●○●	○●○●○●○●	○●○●○●○●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D19~D21 F142
軟鋼 荒加工	SNMG 120408XS	3	8	12.7	4.76	5.16	0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	○●○●○●○●	○●○●○●○●	○●○●○●○●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	

ブリーカ適用範囲



●: 標準在庫 ○: 新製品へ置換予定 (在庫をご確認ください)

正方形90°, ネガ, 穴付き

【旋削用インサート】カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレイカ
特長

ネガ

C

D

R

S

T

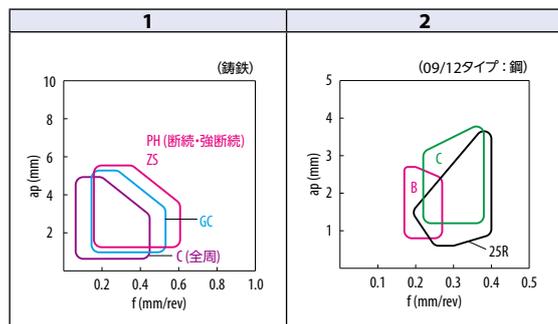
V

W

セラミック

形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬					サーメット			適合ホルダ	
			IC	S	D1	RE	CVD					PVD				
							CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	KW10	PV7005	PV710		PV720
 鋳鉄 荒加工	SNMG 120408ZS 120412ZS	1	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D19~D21 F142
 鋳鉄 荒加工	SNMG 120408GC 120412GC	1	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	
 鋳鉄 ブレイカなし	SNGA 120404 120408	-	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D19~D21 F142	
	SNMA 120404 120408 120412 120416 120420	-	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6 2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●		
 仕上げ 中	SNGG 090304R-B 090304L-B 090308R-B 090308L-B	2	8	9.525	3.18	3.81	0.4 0.4 0.8 0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D20 D21	
 中 荒	SNGG 120404R-C 120404L-C 120408R-C 120408L-C	2	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.4 0.8 0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D19~D21 F142	
 中 荒	SNMG 120404R-C 120404L-C 120408R-C 120408L-C	2	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.4 0.8 0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●		
 中 荒 低抵抗	SNGG 120404R-25R 120404L-25R 120408R-25R 120408L-25R	2	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.4 0.8 0.8	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●		

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

正方形90°, ネガ, 穴なし

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)			超硬			適合ホルダ	
				コーナ数	IC	S	RE	CVD			
材質								CA310	CA315	CA320	
快削鋼											P
炭素鋼・合金鋼											M
ステンレス鋼											M
ねずみ鋳鉄								●	●	●	K
ダクタイル鋳鉄								○	○	○	K
非鉄金属											N
耐熱合金											S
チタン合金											S
高硬度材											H
鑄鉄	 ブレイカなし	SNMN 120408 120412	-	8	12.7	4.76	0.8 1.2	●	●	●	D52~D54 D63 D64

B

 旋削用インサート

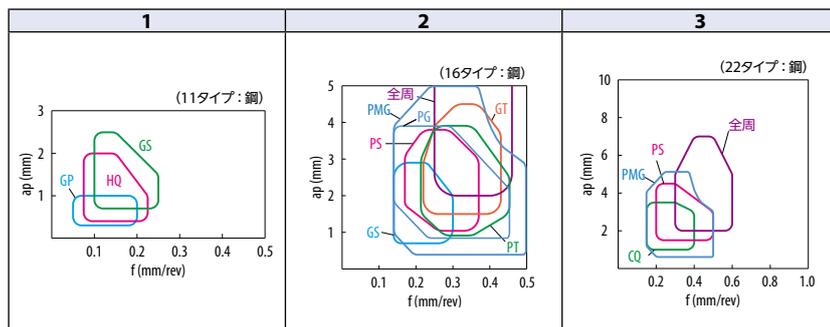
三角形60°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲 コーナ数	寸法 (mm)				超硬						サーメット				適合ホルダ				
				IC	S	D1	RE	CVD						PVD	-							
								CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525		CA530	CA6515	CA6525		PR1535	PV710	PV720	PV730
中々荒		TNMG 160404PMG 160408PMG 160412PMG	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D22~D25 D27, D28 F122, F143 F144	
		TNMG 220404PMG 220408PMG 220412PMG 220416PMG	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D24, D25 F143
中々荒		TNMG 110404GS 110408GS	1	6	6.35	4.76	2.26	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D24, D25 F144	
		TNMG 160404GS 160408GS	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●
中々荒		TNMG 160404PG 160408PG 160412PG	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D22~D25 D27, D28 F122 F143 F144
		TNMG 160404PS 160408PS 160412PS	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
中々荒		TNMG 220404PS 220408PS 220412PS 220416PS	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D24, D25 F143
		TNMG 160408PT 160412PT	2	6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
中々荒		TNMG 160408GT 160412GT	2	6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D22~D25 D27, D28 F122 F143 F144

B
旋削用インサート

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫 ○: 新製品へ置換予定(在庫をご確認ください)

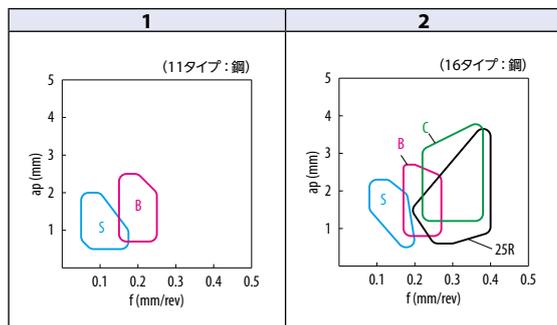
三角形60°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

- B**
- 旋削用インサート
- プレカ
特長
- ネガ
- C
- D
- R
- S
- T
- V
- W
- セラミック

形状	型番	プレカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm)				超硬		サーメット		適合ホルダ					
				IC	S	D1	RE	PVD		PVD							
								-	-	-	-						
仕上げ 精密加工 / シャープエッジ	TNEG 160402R-SSF	2	6	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●	●	D22~D25 D27, D28 F122 F143 F144					
	TNEG 160402L-SSF							●	●	●	●						
	TNEG 160404R-SSF							●	●	●	●						
	TNEG 160404L-SSF							●	●	●	●						
仕上げ シャープエッジ / 面粗さ重視	TNGG 110402R-S	1	6	6.35	4.76	2.26	0.2	●	●	●	D24 D25 F144						
	TNGG 110402L-S						0.2	●	●	●							
	TNGG 110404R-S						0.4	●	●	●							
	TNGG 110404L-S						0.4	●	●	●							
	TNGG 110408R-S						0.8	●	●	●							
	TNGG 110408L-S						0.8	●	●	●							
仕上げ 中	TNGG 160401R-S	2	6	9.525	4.76	3.81	0.1	●	●	●	D22~D25 D27, D28 F122 F143 F144						
	TNGG 160401L-S						0.1	●	●	●							
	TNGG 160402R-S						0.2	●	●	●							
	TNGG 160402L-S						0.2	●	●	●							
	TNGG 160404R-S						0.4	●	●	●							
	TNGG 160404L-S						0.4	●	●	●							
	TNGG 160408R-S						0.8	●	●	●							
	TNGG 160408L-S						0.8	●	●	●							
	TNGG 110302R-B						1	6	6.35	3.18		2.26	0.2	●	●	●	D24 D25
	TNGG 110302L-B												0.2	●	●	●	
TNGG 110304R-B	0.4	●	●	●													
TNGG 110304L-B	0.4	●	●	●													
TNGG 160304R-B	2	6	9.525	3.18	3.81	0.4	●	●	●	-							
TNGG 160402R-B	2	6	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●	D22~D25 D27, D28 F122 F143 F144							
TNGG 160402L-B						0.2	●	●	●								
TNGG 160404R-B						0.4	●	●	●								
TNGG 160404L-B						0.4	●	●	●								
TNGG 160408R-B						0.8	●	●	●								
TNGG 160408L-B						0.8	●	●	●								

プレカ適用範囲



●: 標準在庫

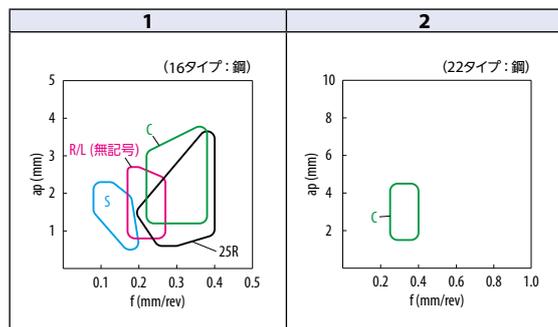
三角形60°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見た方 ☺ B15 参照

		材料																						
		快削鋼										炭素鋼・合金鋼	☺	☺	●	●	☺	●	●	P				
		ステンレス鋼	●	☺								ねずみ鋳鉄		☺	●					M				
		ダクタイル鋳鉄			☺							非鉄金属		☺						K				
		耐熱合金			☺							チタン合金		☺						N				
		高硬度材			☺														S					
					☺														H					
形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬		サーメット				適合ホルダ											
			IC	S	D1	RE	PVD		-		-													
							PR1535	PR930	KW10	PV7005		PV710		PV720	PV730	TNG10	TNG20							
中々荒	TNGG 160402R-C 160402L-C 160404R-C 160404L-C 160408R-C 160408L-C 160412R-C 160412L-C	1	6	9.525	4.76	3.81	0.2												D22~D25 D27, D28 F122 F143 F144					
							0.2																	
							0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
							0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
							0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
							0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
							1.2																	
	1.2																							
	中々荒	TNGG 220404R-C 220404L-C 220408R-C 220408L-C	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4												D24 D25 F143				
								0.4																
0.8																								
0.8																								
0.8																								
中々荒	TNGG 110402R 110404R 110404L 110408R	1	6	6.35	4.76	2.26	0.2												D24 D25 F144					
							0.4																	
							0.4																	
							0.4																	
							0.8																	
中々荒	TNGG 160404R-25R 160404L-25R 160408R-25R 160408L-25R	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D22~D25 D27, D28 F122 F143 F144					
							0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
							0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	
							0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	

B
旋削用インサート

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

ひし形35°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B

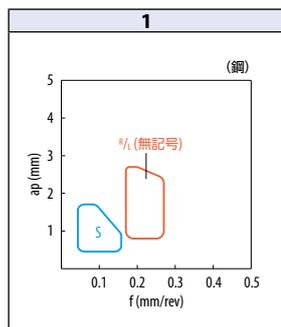


旋削用インサート

形状		型番		ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬		サーメット				適合ホルダ
					コーナ数	IC	S	D1	RE	PVD		-			
										PR1535 PR930	KW10	PV7005 PV710	PV720 PV730	TNG60 TNG10	
铸铁 ブレイカなし	VNGA 160404 160408	-	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8			●	●				D30~D39
仕上げ シャープエッジ/ 面粗さ重視	VNGG 160402R-S 160402L-S 160404R-S 160404L-S	1	4	9.525	4.76	3.81	0.2 0.2 0.4 0.4	●	●		●	●	●	●	
中切削	VNGG 160402R 160402L 160404R 160404L 160408R 160408L	1	4	9.525	4.76	3.81	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	●	●	●	●	●	●	●	

- ブレイカ
特長
- ネガ
- C
- D
- R
- S
- T
- V
- W
- セラミック

ブレイカ適用範囲

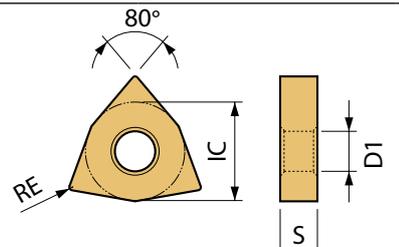


●: 標準在庫

B48

六角形80°, ネガ, 穴付き

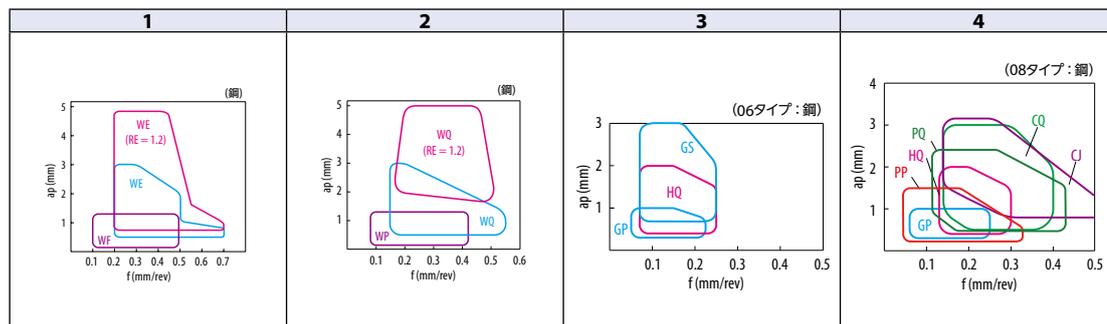
「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照



形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				超硬						サーメット				適合ホルダ				
			IC	S	D1	RE	CVD						CVD	PVD		-					
							CA02SP	CA11SP	CA12SP	CA510	CA515	CA525		CA530	CCX			PV710	PV720	PV730	TN60
仕上げ	WNMG 080404WF 080408WF	1	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	D43~D46 F146 F148 F149
仕上げ	WNMG 080404WP 080408WP	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	
仕上げ・中	WNMG 080404WE 080408WE 080412WE	1	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	
仕上げ・中	WNMG 080404WQ 080408WQ 080412WQ	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	
仕上げ	WNMG 080402PP 080404PP 080408PP 080412PP	4	6	12.7	4.76	5.16	0.2	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	
仕上げ	WNMG 060404GP 060408GP	3	6	9.525	4.76	3.81	0.4										●	●	●	●	
	WNMG 080404GP 080408GP	4	6	12.7	4.76	5.16	0.4										●	●	●	●	
仕上げ・中	WNMG 080404PQ 080408PQ 080412PQ	4	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	

WF/WEブレイカについては、R34, R35の「ワイパーインサート使用時の注意」をご参照ください。

ブレイカ適用範囲



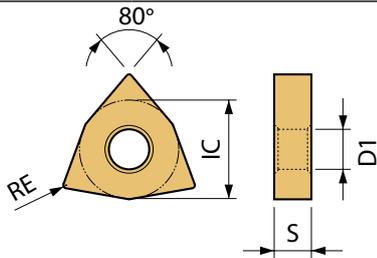
●: 標準在庫 ○: 新製品へ置換予定(在庫をご確認ください)

B
旋削用インサート

六角形80°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログのほう B15 参照

B



旋削用インサート

ブレード特長

ネガ

C

D

R

S

T

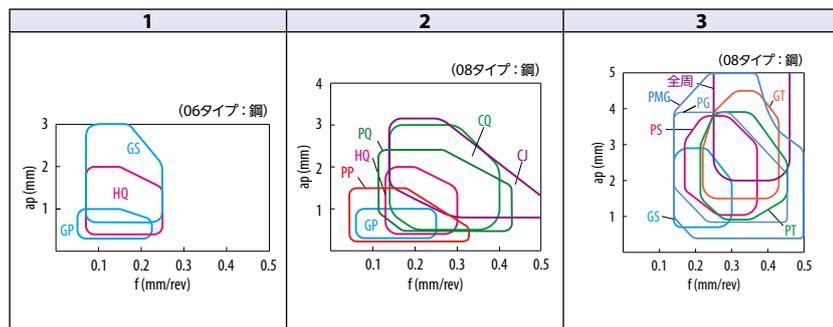
V

W

セラミック

形状	型番	ブレード適用範囲	寸法 (mm)				超硬										サーメット				適合ホルダ					
			コーナ数	IC	S	D1	RE	CVD					PVD	CVD		PVD		-								
								CA02SP	CA115P	CA125P	CA510	CA515		CA530	CA6515	CA6525	PR1535		CCX	PV710		PV720	PV730	TN60	TN610	TN620
仕上げ 中	WNMG 06T304HQ 06T308HQ	1	6	9.525	3.97	3.81	0.4	●	●	●	○	●														
	WNMG 060404HQ 060408HQ	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	●													D45 F146	
	WNMG 080404HQ 080408HQ 080412HQ	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●													D43~D46 F146 F148 F149	
WNMG 080404CQ 080408CQ 080412CQ	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●															
WNMG 080408CJ 080412CJ	2	6	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	○	●															
仕上げ 中	WNMG 080404PMG 080408PMG 080412PMG 080416PMG	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●													D43~D46 F146 F148 F149	
	WNMG 060404GS 060408GS	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	●														D45 F146
	WNMG 080404GS 080408GS 080412GS	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●														D43~D46 F146 F148 F149
WNMG 080404PG 080408PG 080412PG 080416PG	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●															
WNMG 080404PS 080408PS 080412PS 080416PS	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●															

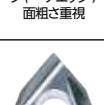
ブレード適用範囲



●: 標準在庫 ○: 新製品へ置換予定(在庫をご確認ください)

六角形80°, ネガ, 穴付き

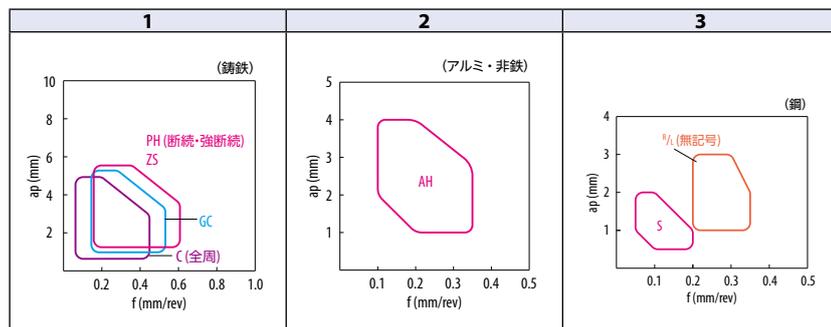
「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブ レ ー カ 適 用 範 圍	寸法 (mm)				超硬						サ ー メ ッ ト	適 合 ホ ル ダ							
				IC	S	D1	RE	CVD		DLC	-	CVD	-									
								CA310	CA315							CA320	CA4505	CA4515	PDL010	PDL025	KW10	CCX
 鋳鉄 荒加工	WNMG 080404C 080408C 080412C	1	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●											
								●	●	●	●											
								●	●	●	●											
 鋳鉄 荒加工	WNMG 080408ZS 080412ZS	1	6	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●											
								●	●	●	●											
 鋳鉄 荒加工	WNMG 080408GC 080412GC	1	6	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●											
								●	●	●	●											
 鋳鉄 プレーカなし	WNMA 080408 080412	-	6	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●					●						
								●	●	●	●											
 アルミ・非鉄 中~荒 / シャープエッジ	WNGG 080404AH 080408AH	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●	●								
												●	●	●								
 仕上げ シャープエッジ / 面粗さ重視	WNGG 060402R-S 060402L-S 060404R-S 060404L-S 060408R-S	3	6	9.525	4.76	3.81	0.2									●	●					
							0.2													●	●	
							0.4														●	●
							0.4														●	●
							0.8														●	●
 中切削	WNGG 060404R 060404L	3	6	9.525	4.76	3.81	0.4									●	●					
																					●	●

B

 旋削用インサート

ブ
レ
ー
カ
適
用
範
圍



● : 標準在庫

自動盤用スモールネガ, ひし形80°

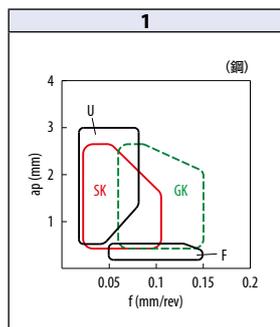
「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

- B**
-
- 旋削用インサート
- ブレード特長
- ネガ
-
-
-
-
-
-
-
- セラミック

形状	型番	ブレード適用範囲	寸法 (mm)				超硬			適合ホルダ	
			コーナ数	IC	S	D1	RE	PVD			
								PR1225	PR1535		PR1705
仕上げ・中	CNGU 070301MFP-SK 070302MFP-SK	1	4	7.5	3.18	3.6	< 0.1 < 0.2	●●●●	●●●●	E60	
中・荒	CNMU 070302E-GK 070304E-GK	1	4	7.5	3.18	3.6	0.2 0.4	●●●●	●●●●		
仕上げ	CNGU 0703005MFR-F 070301MFR-F 070302MFR-F 070304MFR-F	1	4	7.5	3.18	3.6	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	●●●●	●●●●		
低深り	CNGU 0703005MFR-U 070301MFR-U 070302MFR-U 070304MFR-U	1	4	7.5	3.18	3.6	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	●●●●	●●●●		

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

自動盤用スモールネガ, 三角形60°

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

プレーカ
特長

ネガ

C

D

R

S

T

V

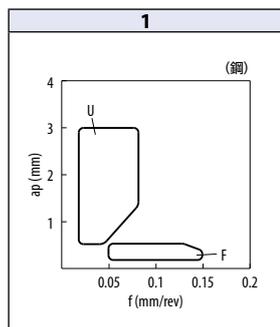
W

セラミック

形状	型番	ブ レ ー カ 適 用 範 囲	寸法 (mm)				超硬			適 合 ホ ル ダ
			IC	S	D1	RE	PVD			
							PR1225	PR1535	PR1705	
仕上げ シャープエッジ	TNGU 0903005MFR-F 090301MFR-F 090302MFR-F 090304MFR-F	1	6	5.56	3.18	3	< 0.05 ● < 0.1 ●●●●● < 0.2 ●●●●●● < 0.4 ●●●●●●●	●●●●●	E62	
低送り シャープエッジ	TNGU 090301MFR-U 090302MFR-U 090304MFR-U	1	6	5.56	3.18	3	< 0.1 ●●●●● < 0.2 ●●●●●● < 0.4 ●●●●●●●	●●●●●		
低送り ホーニングあり	TNGU 090304MER-U	1	6	5.56	3.18	3	< 0.4 ●●●●●	●●●●●		

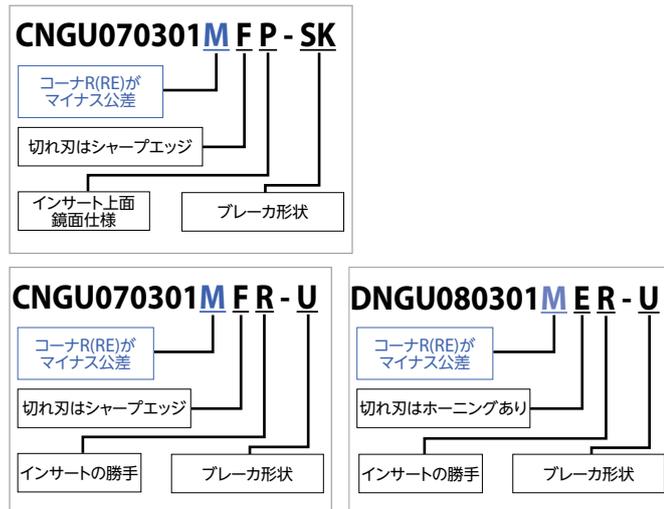
コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

プレーカ適用範囲



●: 標準在庫

自動盤用スモールネガインサートの表示方法



コーナ R(RE) がマイナス公差の使い方

加工図面中にFig. 1のように、隅部Rが指示されている場合、コーナR(RE)=0.2mmのインサートを使用すると隅部Rが大きくなる可能性があります。このような場合、コーナR(RE)がマイナス公差のインサートをご使用ください。

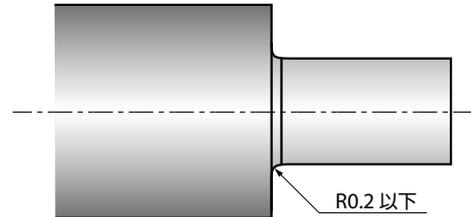


Fig. 1 加工図面中の隅部 R 指示例

チップブレーカ選択基準(ネガインサート)

切削領域	名称	ブレーカ断面	特長
仕上げ~中	SK		鋼・ステンレス鋼加工時の切りくず処理と低抵抗切削を両立。 ポジインサートに匹敵する切れ味を表現。
中~荒	GK		先端のブレーカドットと広い切りくずポケットにより、広範囲で切りくず処理良好。
仕上げ	F		切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
低送り	U		低送りで切込み量に変化しても切りくずを確実にコントロールし、低抵抗切削が可能。

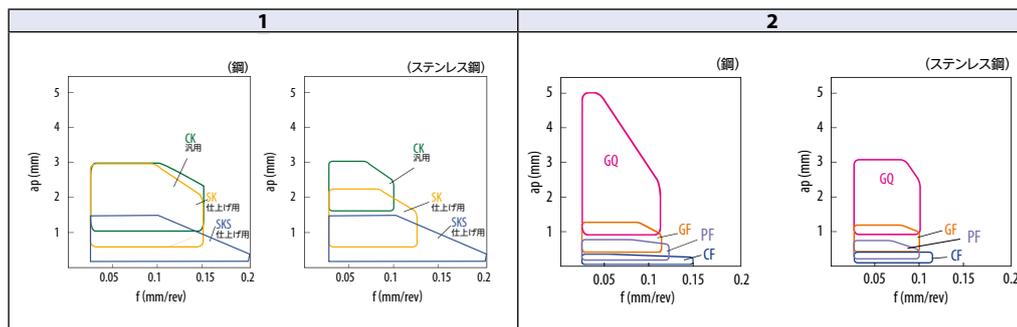
ひし形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬						適合ホルダ	
				コーナ数	IC	S	D1	RE		AN	DLC		PVD				PVD
											PDL010	PDL025	PR1155	PR1205	PR1225		
仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ		CCGT 0602005MFP-SKS 060201MFP-SKS 060202MFP-SKS	1	2	6.35	2.38	3	< 0.05 < 0.1 < 0.2	7	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	E26, E28 E54 F31, F32 F60~F62 F124	
		CCGT 09T3005MFP-SKS 09T301MFP-SKS 09T302MFP-SKS 09T304MFP-SKS	1	2	9.525	3.97	4.7	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	7	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	E26~E28 E54 F60~F62 F124	
仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ		CCGT 060201MFP-SK 060202MFP-SK 060204MFP-SK	1	2	6.35	2.38	3	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	E26, E28 E54 F31, F32 F60~F62 F124	
		CCGT 09T301MFP-SK 09T302MFP-SK 09T304MFP-SK	1	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	E26~E28 E54 F60~F62 F124	
仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ		CCGT 060201MP-CK 060202MP-CK	1	2	6.35	2.38	3	< 0.1 < 0.2	7	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	E26, E28 E54 F31, F32 F60~F62 F124	
		CCGT 09T301MP-CK 09T302MP-CK	1	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1 < 0.2	7	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	E26~E28 E54 F60~F62 F124	
仕上げ・中 鏡面仕様 / シャープエッジ		CCGT 060201MFP-GQ 060202MFP-GQ 060204MFP-GQ	2	2	6.35	2.38	3	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	E26, E28 E54 F31, F32 F60~F62 F124	
		CCGT 09T301MFP-GQ 09T302MFP-GQ 09T304MFP-GQ	2	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	●●●●●●●	E26~E28 E54 F60~F62 F124	

コーナ(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナ(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B
旋削用インサート

ひし形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレイカ
特長

ポジ

C

D

R

S

T

V

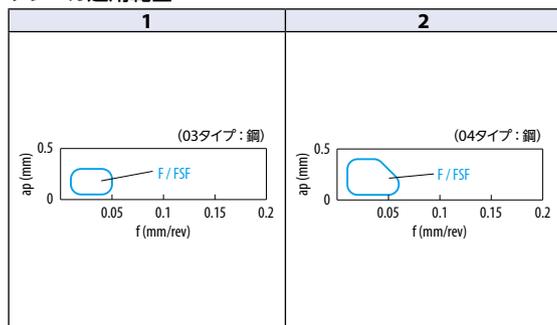
W

セラミック

形状	型番	ブレイカ 適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬				サーメット				適合ホルダ			
			IC	S	D1	RE	AN		DLC		PVD		-		PVD			-		
									PDL010	PDL025	PRI225	PRI535	PRI705	PRI725	PR930	KW10		PV710	PV720	PV730
仕上げ 	CCET 0301005MR-F	1	2	3.5	1.4	1.9	< 0.05	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F31 F32 F60 F62	
	0301005ML-F						< 0.05		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
	030101MR-F						< 0.1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
	030101ML-F						< 0.1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
	030102MR-F						< 0.2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
	030102ML-F						< 0.2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
	030104MR-F						< 0.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
	030104ML-F						< 0.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
	CCET 040101MR-F	2	2	4.3	1.8	2.3	< 0.1	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	040101ML-F						< 0.1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	040102MR-F						< 0.2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
	040102ML-F						< 0.2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
	040104MR-F						< 0.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
	040104ML-F						< 0.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
仕上げ 	CCGT 0301003L-F	1	2	3.5	1.4	1.9	0.03	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	030101R-F						0.1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	030101L-F						0.1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	030102R-F						0.2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	030102L-F						0.2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	030104R-F						0.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	030104L-F						0.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	CCGT 0401003L-F						2		2	4.3	1.8	2.3	0.03	7	●	●	●	●	●	●
	040101R-F	0.1	●	●	●	●		●					●		●	●	●	●		
	040101L-F	0.1	●	●	●	●		●					●		●	●	●	●		
	040102R-F	0.2	●	●	●	●		●					●		●	●	●	●		
	040102L-F	0.2	●	●	●	●		●					●		●	●	●	●		
	040104R-F	0.4	●	●	●	●		●					●		●	●	●	●		
	040104L-F	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
仕上げ 	CCGT 0301005ML-F	1	2	3.5	1.4	1.9	< 0.05	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	030101MR-F						< 0.1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	030101ML-F						< 0.1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	030102MR-F						< 0.2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	030102ML-F						< 0.2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	030104MR-F						< 0.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	030104ML-F						< 0.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	CCGT 0401005ML-F						2		2	4.3	1.8	2.3	< 0.05	7	●	●	●	●	●	●
040101ML-F	< 0.1	●	●	●	●	●		●					●		●	●	●			
040102MR-F	< 0.2	●	●	●	●	●		●					●		●	●	●			
040102ML-F	< 0.2	●	●	●	●	●		●					●		●	●	●			
040104MR-F	< 0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
040104ML-F	< 0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

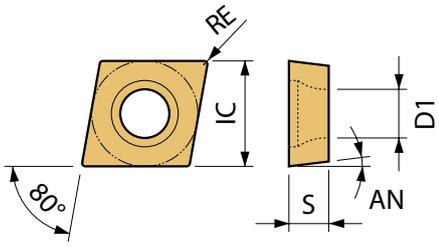
ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

ひし形80°, ポジ, 穴付き

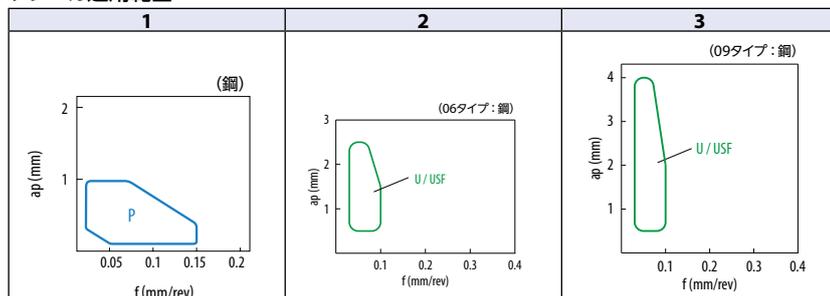
「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照



形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬		サーメット		適合ホルダ
			IC	S	D1	RE	AN		DLC	PVD	PVD	-	
仕上げ シャープエッジ	CCET 09T301MR-P	1	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7		●			E26~E28 E54 F60~F62 F124	
	09T301ML-P					< 0.1		●					
	09T302MR-P					< 0.2		●					
	09T302ML-P					< 0.2		●					
	09T304MR-P					< 0.4		●					
	09T304ML-P					< 0.4		●					
低 精密加工 / シャープエッジ	CCET 0602003FR-USF	2	6.35	2.38	2.8	0.03	7		●			E26, E28 E54 F31, F32 F60~F62 F124	
	0602003FL-USF					0.03		●					
	060201FR-USF					0.1		●					
	060201FL-USF					0.1		●					
	060202FR-USF					0.2		●					
	060202FL-USF					0.2		●					
	CCET 09T3003FR-USF	3	9.525	3.97	4.4	0.03	7		●			E26~E28 E54 F60~F62 F124	
	09T3003FL-USF					0.03		●					
	09T301FR-USF					0.1		●					
	09T301FL-USF					0.1		●					
	09T302FR-USF					0.2		●					
	09T302FL-USF					0.2		●					
	CCET 0602005MFR-USF	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7		●			E26, E28 E54 F31, F32 F60~F62 F124	
	0602005MFL-USF					< 0.05		●					
	060201MFR-USF					< 0.1		●					
	060201MFL-USF					< 0.1		●					
	060202MFR-USF					< 0.2		●					
	060202MFL-USF					< 0.2		●					
CCET 09T3005MFR-USF	3	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7		●			E26~E28 E54 F60~F62 F124		
09T3005MFL-USF					< 0.05		●						
09T301MFR-USF					< 0.1		●						
09T301MFL-USF					< 0.1		●						
09T302MFR-USF					< 0.2		●						
09T302MFL-USF					< 0.2		●						
低 シャープエッジ	CCET 0602005MFR-U	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7	●	●	●	●	E26, E28 E54 F31, F32 F60~F62 F124	
	0602005MFL-U					< 0.05		●	●	●	●		
	060201MFR-U					< 0.1		●	●	●	●		
	060201MFL-U					< 0.1		●	●	●	●		
	060202MFR-U					< 0.2		●	●	●	●		
	060202MFL-U					< 0.2		●	●	●	●		
	CCET 09T3005MFR-U	3	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7	●	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F124	
	09T3005MFL-U					< 0.05		●	●	●	●		
	09T301MFR-U					< 0.1		●	●	●	●		
	09T301MFL-U					< 0.1		●	●	●	●		
	09T302MFR-U					< 0.2		●	●	●	●		
	09T302MFL-U					< 0.2		●	●	●	●		

コーナ(R)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナ(R)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B



旋削用インサート

ひし形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレード
特長

ポジ

C

D

R

S

T

V

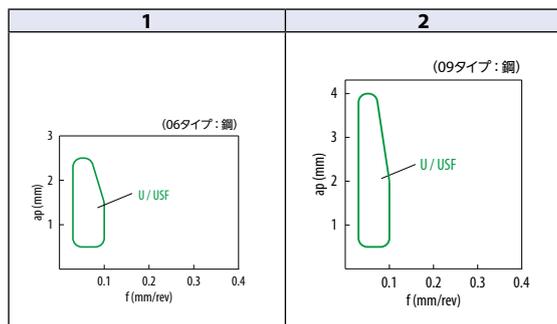
W

セラミック

形状	型番	ブレード コーナ 数	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬				適合 ホルダ
			IC	S	D1	RE	AN		PVD	-	-	-	
<p>低送り</p> <p>シャープエッジ</p>	CCGT 0602003FR-U 0602003FL-U 060201FR-U 060201FL-U 060202FR-U 060202FL-U	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	E26, E28 E54 F31, F32 F60~F62 F124
	CCGT 09T3003FR-U 09T3003FL-U 09T301FR-U 09T301FL-U 09T302FR-U 09T302FL-U	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	E26~E28 E54 F60~F62 F124
	CCGT 0602005MFR-U 0602005MFL-U 060201MFR-U 060201MFL-U 060202MFR-U 060202MFL-U 060204MFR-U 060204MFL-U	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	E26, E28 E54 F31, F32 F60~F62 F124
	CCGT 09T3005MFR-U 09T3005MFL-U 09T301MFR-U 09T301MFL-U 09T302MFR-U 09T302MFL-U 09T304MFR-U 09T304MFL-U	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	E26~E28 E54 F60~F62 F124

コーナ(R)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナ(R)がマイナス公差の製品を示します。

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

B64

ひし形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレード
特長

ポジ

C

D

R

S

T

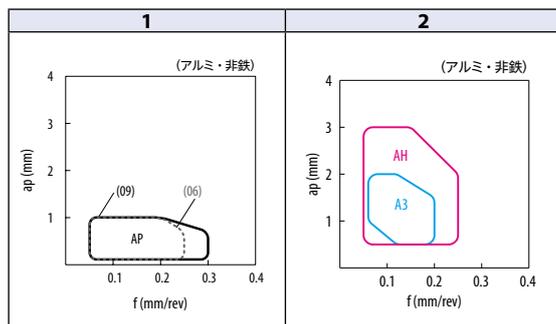
V

W

セラミック

形状	型番	ブレード コーナ 適用 範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬			適合 ホルダ
			IC	S	D1	RE	AN		DLC -			
									PDL010	PDL025	KW10	
 仕上げ / シャープエッジ	CCGT 060202AP 060204AP	1	2	6.35	2.38	3	0.2 0.4	7	●	●	●	E26, E28, E54 F31, F32 F60~F62, F124
	CCGT 09T302AP 09T304AP 09T308AP	1	2	9.525	3.97	4.7	0.2 0.4 0.8	7	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F124
 仕上げ-中 / シャープエッジ	CCGT 09T302R-A3 09T302L-A3 09T304R-A3 09T304L-A3 09T308R-A3 09T308L-A3	2	2	9.525	3.97	4.4	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	7	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F124
	CCGT 120402R-A3 120402L-A3 120404R-A3 120404L-A3 120408R-A3 120408L-A3	2	2	12.7	4.76	5.5	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	7	●	●	●	E28
 仕上げ-中 / シャープエッジ	CCGT 09T304AH 09T308AH	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	7	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F124
 ブレードなし	CCGW 060201 060202	-	2	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2	7	●	●	●	E26, E28, E54 F31, F32 F60~F62, F124
	CCGW 09T300 09T301 09T302 09T304	-	2	9.525	3.97	4.4	0 0.1 0.2 0.4	7	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F124

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレイカ
特長

ポジ

C

D

R

S

T

V

W

セラミック

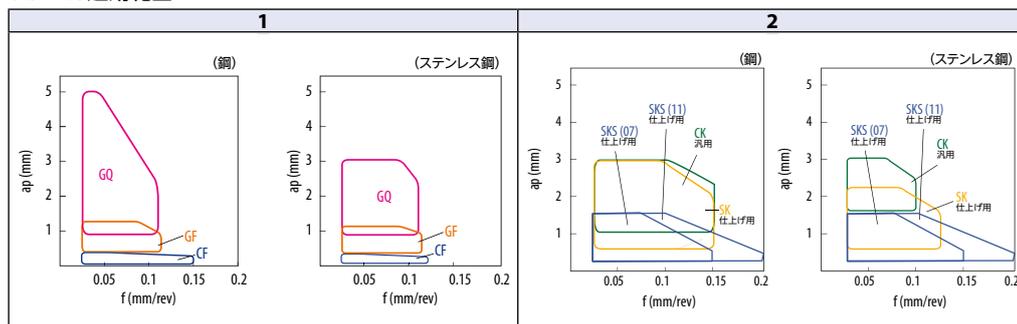
形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬							適合ホルダ	
			コーナ数	IC	S	D1	RE		AN	DLC		PVD			- KW10 PV730		
										PDL010 PDL025	PR1155	PR1205 PR1225	PR1535	PR1705 PR1725			PR930
	DCGT 070202CF	1	2	6.35	2.38	2.8	0.2	7									*1
	DCGT 11T302CF	1	2	9.525	3.97	4.4	0.2	7									*2
	DCGT 070201MP-CF 070202MP-CF	1	2	6.35	2.38	2.8	<0.1 <0.2	7	●●	●●	●●	●●					*1
	DCGT 11T301MP-CF 11T302MP-CF	1	2	9.525	3.97	4.4	<0.1 <0.2	7	●●	●●	●●	●●					*2
	DCGT 070201MFP-GF 070202MFP-GF 070204MFP-GF	1	2	6.35	2.38	3	<0.1 <0.2 <0.4	7			●●●●	●●●●					*1
	DCGT 11T301MFP-GF 11T302MFP-GF 11T304MFP-GF	1	2	9.525	3.97	4.7	<0.1 <0.2 <0.4	7			●●●●	●●●●					*2
	DCGT 0702005MFP-SKS 070201MFP-SKS 070202MFP-SKS	2	2	6.35	2.38	3	<0.05 <0.1 <0.2	7			●●●●	●●●●	●●	●●			*1
	DCGT 11T3005MFP-SKS 11T301MFP-SKS 11T302MFP-SKS 11T304MFP-SKS	2	2	9.525	3.97	4.7	<0.05 <0.1 <0.2 <0.4	7			●●●●	●●●●	●●	●●			*2
	DCGT 070201MFP-SK 070202MFP-SK 070204MFP-SK	2	2	6.35	2.38	3	<0.1 <0.2 <0.4	7			●●●●	●●●●	●●	●●			*1
	DCGT 11T301MFP-SK 11T302MFP-SK 11T304MFP-SK	2	2	9.525	3.97	4.7	<0.1 <0.2 <0.4	7			●●●●	●●●●	●●	●●			*2
	DCGT 070201CK 070202CK	2	2	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2	7					●●	●●			*1
	DCGT 11T301CK 11T302CK	2	2	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2	7					●●	●●			*2
	DCGT 070201MP-CK 070202MP-CK	2	2	6.35	2.38	2.8	<0.1 <0.2	7	●●	●●	●●●●	●●●●					*1
	DCGT 11T301MP-CK 11T302MP-CK	2	2	9.525	3.97	4.4	<0.1 <0.2	7	●●	●●	●●●●	●●●●	●●	●●			*2

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

*1: DC..07タイプ E29, E31, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125

*2: DC..11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレイカ
特長

ポジ

C

D

R

S

T

V

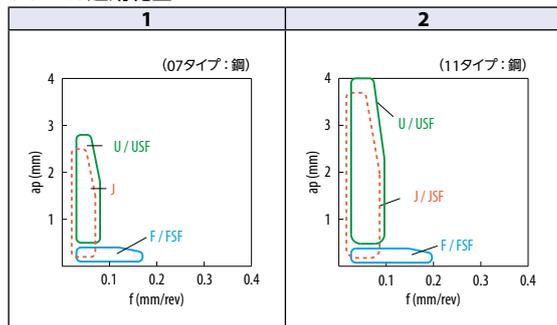
W

セラミック

形状	型番	ブレイカ 適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬		サーメット		適合 ホルダ
			IC	S	D1	RE		AN	PVD		-	
									PDL010 PDL025	PR1225 PR1535 PR1705 PR1725 PR930		
仕上げ 精密加工 / シャープエッジ	DCET 0702003R-FSF	1	6.35	2.38	2.8	0.03	7					*1
	0702003L-FSF					0.03						
	070201R-FSF					0.1						
	070201L-FSF					0.1						
	070202R-FSF					0.2						
	070202L-FSF					0.2						
	070204R-FSF					0.4						
	070204L-FSF	0.4										
	DCET 11T3003R-FSF	2	9.525	3.97	4.4	0.03	7					*2
	11T301R-FSF					0.1						
	11T301L-FSF					0.1						
	11T302R-FSF					0.2						
	11T302L-FSF					0.2						
	11T304R-FSF	0.4										
	11T304L-FSF	0.4										
	DCET 0702005MR-FSF	1	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7					*1
	0702005ML-FSF					< 0.05						
	070201MR-FSF					< 0.1						
070201ML-FSF	< 0.1											
070202MR-FSF	< 0.2											
070202ML-FSF	< 0.2											
070204MR-FSF	< 0.4											
DCET 11T3005MR-FSF	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7					*2	
11T301MR-FSF					< 0.1							
11T302MR-FSF					< 0.2							
11T302ML-FSF					< 0.2							
11T304MR-FSF					< 0.4							
DCET 0702005MR-F	1	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7					*1	
0702005ML-F					< 0.05							
070201MR-F					< 0.1							
070201ML-F					< 0.1							
070202MR-F					< 0.2							
070202ML-F					< 0.2							
070204MR-F					< 0.4							
070204ML-F	< 0.4											
DCET 11T3005MR-F	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7					*2	
11T301MR-F					< 0.1							
11T301ML-F					< 0.1							
11T302MR-F					< 0.2							
11T302ML-F					< 0.2							
11T304MR-F	< 0.4											
11T304ML-F	< 0.4											

ブレイカ適用範囲

コーナR(RE)寸法が不平等 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。



*1: DC.07タイプ

*2: DC.11タイプ

E29, E31, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125

E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125

●: 標準在庫

ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

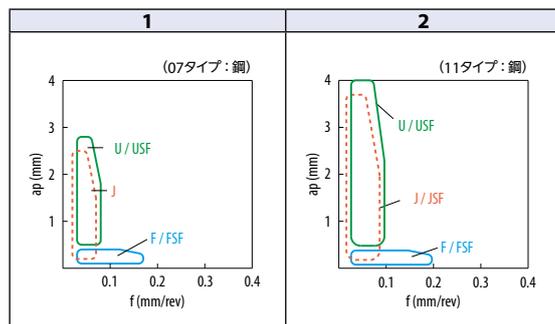
形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)			角度 (°)	超硬				適合ホルダ	
				IC	S	D1		RE	AN	PVD	PR1225		PR930
仕上げ		DCGT 0702003R-F	1	2	6.35	2.38	2.8	7	0.03	●	●	●	*1
		0702003L-F							0.03	●	●	●	
		070201R-F							0.1	●	●	●	
		070201L-F							0.1	●	●	●	
		070202R-F							0.2	●	●	●	
		070202L-F							0.2	●	●	●	
		070204R-F							0.4	●	●	●	
		070204L-F	0.4	●	●	●							
		DCGT 11T3003R-F	2	2	9.525	3.97	4.4	7	0.03	●	●	●	*2
		11T3003L-F							0.03	●	●	●	
		11T301R-F							0.1	●	●	●	
		11T301L-F							0.1	●	●	●	
		11T302R-F							0.2	●	●	●	
		11T302L-F							0.2	●	●	●	
		11T304R-F							0.4	●	●	●	
		11T304L-F	0.4	●	●	●							
		DCGT 0702005MR-F	1	2	6.35	2.38	2.8	7	< 0.05	●	●	●	*1
		0702005ML-F							< 0.05	●	●	●	
		070201MR-F							< 0.1	●	●	●	
		070201ML-F							< 0.1	●	●	●	
070202MR-F	< 0.2	●							●	●			
070202ML-F	< 0.2	●							●	●			
070204MR-F	< 0.4	●							●	●			
070204ML-F	< 0.4	●	●	●									
DCGT 11T3005MR-F	2	2	9.525	3.97	4.4	7	< 0.05	●	●	●	*2		
11T301MR-F							< 0.1	●	●	●			
11T301ML-F							< 0.1	●	●	●			
11T302MR-F							< 0.2	●	●	●			
11T302ML-F							< 0.2	●	●	●			
11T304MR-F							< 0.4	●	●	●			
11T304ML-F							< 0.4	●	●	●			

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

*1: DC.07タイプ E29, E31, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125

*2: DC.11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B
旋削用インサート

ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレード
特長

ポジ



セラミック

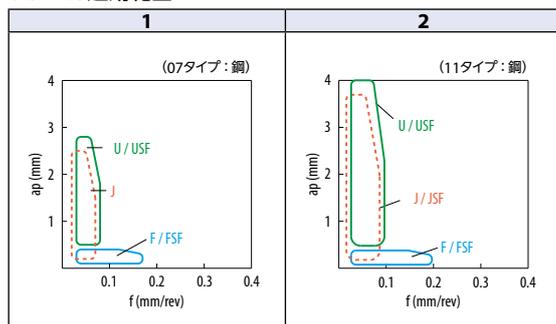
形状	型番	ブレード コーナ 適用 範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬		サーメット				適合 ホルダ		
			IC	S	D1	RE	AN		DLC	PVD	PVD	-					
													PDL010 PDL025	PRI1225 PRI1535 PRI1705 PRI1725 PR930		PV710 PV720 PV730	TN60 TN610 TN620
<p>精密加工 / シャープエッジ</p>	DCET 0702003FR-USF 0702003FL-USF 070201FR-USF 070201FL-USF 070202FR-USF 070202FL-USF	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7								*1	
	DCET 11T3003FR-USF 11T3003FL-USF 11T301FR-USF 11T301FL-USF 11T302FR-USF 11T302FL-USF	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7								*2	
	DCET 0702005MFR-USF 070201MFR-USF 070202MFR-USF 070202MFL-USF	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.2	7								*1	
	DCET 11T3005MFR-USF 11T301MFR-USF 11T301MFL-USF 11T302MFR-USF 11T302MFL-USF	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	7								*2	
	<p>シャープエッジ</p>	DCET 0702003FR-U DCET 0702005MFR-U 070201MFR-U 070201MFL-U 070202MFR-U 070202MFL-U	1	1	6.35	2.38	2.8	0.03 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	7								*1
		DCET 11T3005MFR-U 11T301MFR-U 11T301MFL-U 11T302MFR-U 11T302MFL-U 11T304MFR-U	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4	7								*2

コーナ(R)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナ(R)がマイナス公差の製品を示します。

*1: DC.07タイプ E29, E31, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125

*2: DC.11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)						角度 (°)	超硬				適合ホルダ
				IC	S	D1	RE	AN	PVD		PR1225	PR930	KW10	TiN60	
	DCGT	0702003FR-U	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03	7	●	●	●	●	*1	
		0702003FL-U						0.03		●	●	●	●		
		070201FR-U						0.1		●	●	●	●		
		070201FL-U						0.1		●	●	●	●		
		070202FR-U						0.2		●	●	●	●		
	070202FL-U	0.2	●	●	●	●									
	DCGT	11T3003FR-U	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03	7	●	●	●	●	*2	
		11T3003FL-U						0.03		●	●	●	●		
		11T301FR-U						0.1		●	●	●	●		
		11T301FL-U						0.1		●	●	●	●		
		11T302FR-U						0.2		●	●	●	●		
	11T302FL-U	0.2	●	●	●	●									
	DCGT	0702005MFR-U	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7	●	●	●	●	*1	
		0702005MFL-U						< 0.05		●	●	●	●		
		070201MFR-U						< 0.1		●	●	●	●		
		070201MFL-U						< 0.1		●	●	●	●		
070202MFR-U		< 0.2						●		●	●	●			
070202MFL-U		< 0.2						●		●	●	●			
070204MFR-U		< 0.4						●		●	●	●			
070204MFL-U	< 0.4	●	●	●	●										
DCGT	11T3005MFR-U	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7	●	●	●	●	*2		
	11T301MFR-U						< 0.1		●	●	●	●			
	11T301MFL-U						< 0.1		●	●	●	●			
	11T302MFR-U						< 0.2		●	●	●	●			
	11T302MFL-U						< 0.2		●	●	●	●			
	11T304MFR-U						< 0.4		●	●	●	●			
	11T304MFL-U						< 0.4		●	●	●	●			

仕様



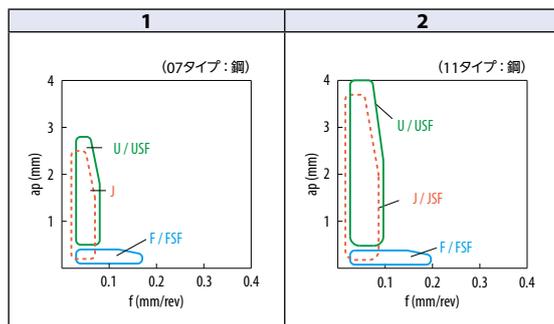
シャープエッジ

コーナー(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナー(RE)がマイナス公差の製品を示します。

*1: DC.07タイプ E29, E31, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125

*2: DC.11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B



旋削用インサート

ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレード
特長

ポジ



セラミック

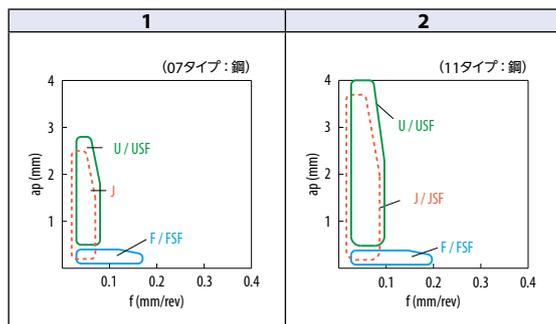
形状	型番	ブレード 適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬		サーメット		適合 ホルダ	
			IC	S	D1	RE		AN	PVD	PVD	-		
									PR1225 PR1725	PR930	PV710 PV720 PV730		TN60 TN610 TN620
	DCGT 070201ER-U 070201EL-U 070202ER-U 070202EL-U 070204ER-U 070204EL-U	1	2	6.35	2.38	2.8	0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4	7	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	*1	
	DCGT 11T301ER-U 11T301EL-U 11T302ER-U 11T302EL-U 11T304ER-U 11T304EL-U	2	2	9.525	3.97	4.4	0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4	7	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	*2	
	DCGT 070201MER-U 070202MER-U 070202MEL-U 070204MER-U 070204MEL-U	1	2	6.35	2.38	2.8	<0.1 <0.2 <0.2 <0.4 <0.4	7	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	*1	
	DCGT 11T301MER-U 11T301MEL-U 11T302MER-U 11T302MEL-U 11T304MER-U 11T304MEL-U	2	2	9.525	3.97	4.4	<0.1 <0.1 <0.2 <0.2 <0.4 <0.4	7	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	*2	
	<p>ホーニングあり</p>	DCET 11T3003FR-JSF 11T3003FL-JSF 11T301FR-JSF 11T301FL-JSF 11T302FR-JSF 11T302FL-JSF	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	*2
		DCET 11T3005MFR-JSF 11T301MFR-JSF 11T302MFR-JSF 11T302MFL-JSF	2	2	9.525	3.97	4.4	<0.05 <0.1 <0.2 <0.2	7	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	*2
		<p>精密加工 / シャープエッジ</p>											
		<p>ホーニングあり</p>											
		<p>精密加工 / シャープエッジ</p>											
		<p>ホーニングあり</p>											

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

*1: DC..07タイプ E29, E31, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125

*2: DC..11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレード
特長

ポジ



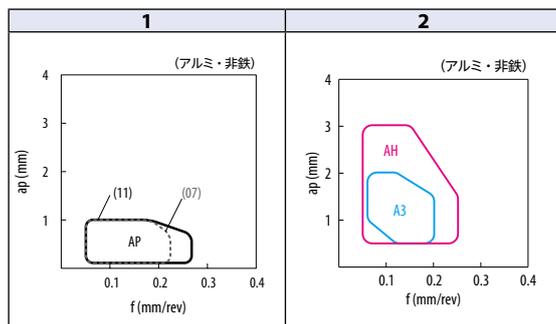
セラミック

形状	型番	ブレード コーナ 数	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬			適合 ホルダ
			IC	S	D1	RE	AN		DLC	超硬		
										PDL010	PDL025	
 仕上げ / シャープエッジ	DCGT 070202AP 070204AP	1	2	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7	●	●	●	*1
	DCGT 11T302AP 11T304AP 11T308AP	1	2	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7	●	●	●	
 仕上げ-中 / シャープエッジ	DCGT 11T302R-A3	2	2	9.525	3.97	4.4	0.2	7	●	●	●	*2
	11T302L-A3						0.2		●	●	●	
	11T304R-A3						0.4		●	●	●	
	11T304L-A3						0.4		●	●	●	
	11T308R-A3 11T308L-A3						0.8 0.8		●	●	●	
 仕上げ-中 / シャープエッジ	DCGT 11T304AH 11T308AH	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	7	●	●	●	
	 ブレードなし	DCGW 070201 070202	-	2	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2	7	●	●	●
DCGW 11T301 11T302 11T304		-	2	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4	7	●	●	●	*2

*1: DC.07タイプ E29, E31, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125

*2: DC.11タイプ E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

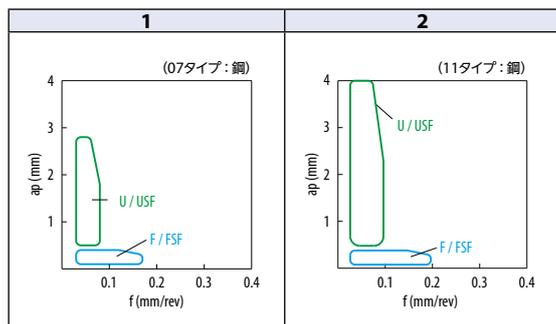
ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬			適合ホルダ						
				IC	S	D1	RE	AN		PRI725	PR930	TNG6							
仕上げ 精密加工 / シャープエッジ		DPET 0702003R-FSF	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03	11	●	●		E37						
		070201R-FSF						0.1		●	●								
		070202R-FSF						0.2		●	●								
		070202L-FSF						0.2		●	●								
低送り 精密加工 / シャープエッジ		DPET 11T3003R-FSF	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03	11	●	●		E37						
		11T301R-FSF						0.1		●	●								
		11T302R-FSF						0.2		●	●								
		11T302L-FSF						0.2		●	●								
低送り 精密加工 / シャープエッジ		DPET 070202MR-FSF	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.2	11	●	●		E37						
		070202ML-FSF								●	●								
		DPET 11T3005MR-FSF						2		2	9.525	3.97		4.4	< 0.05	11	●	●	
		11T301MR-FSF													< 0.1		●	●	
11T302MR-FSF	< 0.2	●	●																
低送り 精密加工 / シャープエッジ		DPET 0702003FR-USF	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03	11	●	●		E37						
		070201FR-USF						0.1		●	●								
		070201FL-USF						0.1		●	●								
		070202FR-USF						0.2		●	●								
低送り 精密加工 / シャープエッジ		DPET 11T3003FR-USF	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03	11	●	●		E37						
		11T301FR-USF						0.1		●	●								
		11T301FL-USF						0.1		●	●								
		11T302FR-USF						0.2		●	●								
低送り 精密加工 / シャープエッジ		DPET 0702005MFR-USF	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05	11	●	●		E37						
		070201MFR-USF						< 0.1		●	●								
		070202MFR-USF						< 0.2		●	●								
		DPET 11T3005MFR-USF						2		2	9.525	3.97		4.4	< 0.05	11	●	●	
11T301MFR-USF	< 0.1	●	●																
11T302MFR-USF	< 0.2	●	●																

コーナー(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナー(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫



ひし形70°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)						角度 (°)	超硬				適合ホルダ
			IC	S	D1	RE	AN	コーナ						
								PR1535		PR1725	PR330	KW10	TN60	
	JCET 030102R-FSF 030102L-FSF 030104L-FSF	1	2	3.5	1.4	1.9	0.2 0.2 0.4	7						F78 F79
	JCET 030101MR-FSF 030101ML-FSF	1	2	3.5	1.4	1.9	<0.1	7	●	●				
	JCET 030102MR-F 030102ML-F 030104MR-F 030104ML-F	1	2	3.5	1.4	1.9	<0.2 <0.2 <0.4 <0.4	7	●	●	●	●		
	JCGT 030101R-F 030101L-F	1	2	3.5	1.4	1.9	0.1 0.1	7		●	●	●	●	
	030102R-F 030102L-F						0.2 0.2		●	●	●	●		
	030104R-F 030104L-F						0.4 0.4		●	●	●	●		
									●	●	●	●		
									●	●	●	●		

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ
特長

ポジ

C

D

R

S

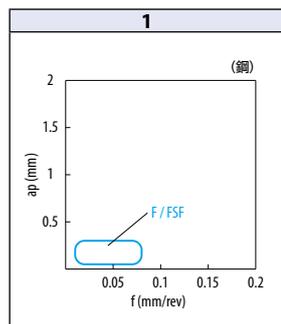
T

V

W

セラミック

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B80

三角形60°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレード
特長

ポジ

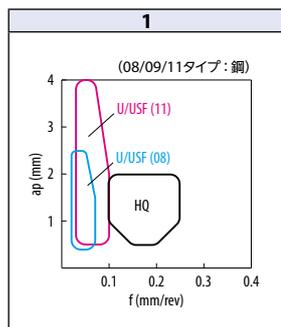


セラミック

形状	型番	ブレード 適用範囲	寸法 (mm)						角度 (°)	超硬				適合 ホルダ
			コーナ 数	IC	S	D1	RE	AN		PVD	PR1225 PR1725	PR330 KW10	TiN60	
 シャープエッジ	TCGT 080201FR-U 080202FR-U 080202FL-U	1	3	4.76	2.38	2.5	0.1 0.2 0.2	7	●	●	●	●	E38	
	TCGT 1103003FR-U 110301FR-U 110301FL-U 110302FR-U 110302FL-U	1	3	6.35	3.18	2.8	0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7	●	●	●	●		
	TCGT 080201MFR-U 080202MFR-U 080202MFL-U	1	3	4.76	2.38	2.5	<0.1 <0.2 <0.2	7	●	●	●	●		
	TCGT 1103005MFR-U 1103005MFL-U 110301MFR-U 110301MFL-U 110302MFR-U 110302MFL-U 110304MFR-U 110304MFL-U	1	3	6.35	3.18	2.8	<0.05 <0.05 <0.1 <0.1 <0.2 <0.2 <0.4 <0.4	7	●	●	●	●		
	 ホーニングあり	TCGT 080202ER-U 080202EL-U	1	3	4.76	2.38	2.5	0.2	7	●	●	●		●
		TCGT 110301ER-U 110302ER-U 110302EL-U 110304ER-U 110304EL-U	1	3	6.35	3.18	2.8	0.1 0.2 0.2 0.4 0.4	7	●	●	●		●
		TCGT 080202MER-U	1	3	4.76	2.38	2.5	<0.2	7	●	●	●		●
		TCGT 110302MER-U 110302MEL-U 110304MER-U	1	3	6.35	3.18	2.8	<0.2 <0.2 <0.4	7	●	●	●		●

コーナ(R)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナ(R)がマイナス公差の製品を示します。

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

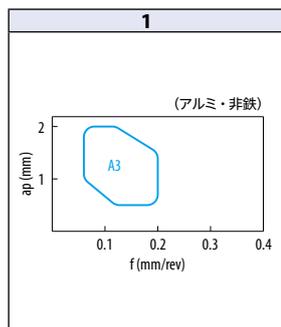
三角形60°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬			適合ホルダ
				コーナ数	IC	S	D1	RE		AN	DLC	PVD	
アルミ・非鉄 仕上げ・中/シャープエッジ		TCGT 110302R-A3	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	7	●	●	●	E38
		110302L-A3											
		110304R-A3											
		110304L-A3											
		110308R-A3											
		110308L-A3											
铸铁 ブレイカなし		TCGW 080201	-	3	4.76	2.38	2.5	0.1	7	●	●	●	E38
		080202											
		TCGW 110301											
		110302											
		110304											

B
旋削用インサート

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

三角形60°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレイカ
特長

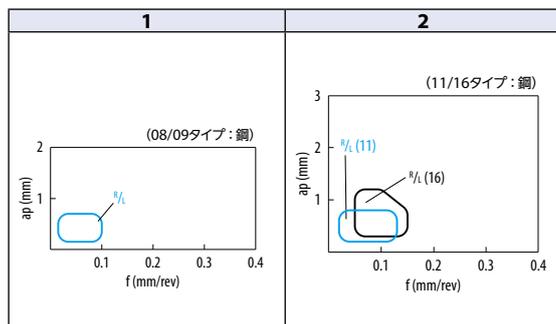
ポジ



セラミック

形状	型番	ブレイカ 適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬		サーメット		適合 ホルダ										
			IC	S	D1	RE		AN	PVD		-											
									PR1535	PR1705	PR1725		PR930	KW10	PV7005	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620	
仕上げ 	TPGH 080201R 080201L 080202R 080202L 080204R 080204L	1	3	4.76	2.38	2.3	0.1	11	●	●						E39 F80~F82 F86						
							0.1		●	●	●	●	●	●	●		●	●				
							0.2		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
							0.2		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
							0.4		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
							0.4		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
	TPGH 090201R 090201L 090202R 090202L 090204R 090204L	1	3	5.56	2.38	3.2	0.1	11	●	●	●					F33, F34 F80~F82 F86						
							0.1		●	●	●	●	●	●	●		●	●				
							0.2		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	
							0.2		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	
							0.4		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	
							0.4		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	
	TPGH 110202R 110202L 110204R 110204L	2	3	6.35	2.38	3.7	0.2	11	●	●					F84 F85							
							0.2		●	●	●	●	●	●		●	●					
							0.4		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			
							0.4		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			
	TPGH 110302R 110302L 110304R 110304L 110308R 110308L	2	3	6.35	3.18	3.3	0.2	11	●	●	●				E39 F80~F82 F84, F85 F126							
							0.2		●	●	●	●	●	●		●	●	●				
							0.4		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			
							0.4		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			
							0.8		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			
							0.8		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			
	TPGH 160302R 160302L 160304R 160304L 160308R 160308L	2	3	9.525	3.18	4.7	0.2	11	●	●	●				F80~F82 F84 F126							
							0.2		●	●	●	●	●	●		●	●	●				
0.4							●		●	●	●	●	●	●		●	●	●				
0.4							●		●	●	●	●	●	●		●	●	●				
0.8							●		●	●	●	●	●	●		●	●	●				
0.8							●		●	●	●	●	●	●		●	●	●				

ブレイカ適用範囲

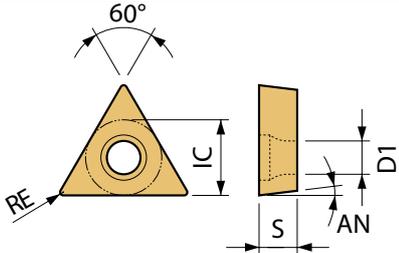


●: 標準在庫

B90

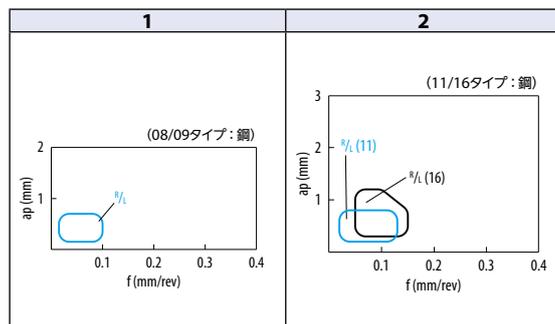
三角形60°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬	適合ホルダ
			IC	S	D1	RE	AN			
仕上げ 	TPGH 080201ML	1	3	4.76	2.38	2.3	11	●	E39 F80~F82 F86	
	080202MR									●●
	080202ML									●●
	080204MR									●●
	080204ML									●●
	TPGH 090201ML	1	3	5.56	2.38	3.2	11	●	F33, F34 F80~F82 F86	
	090202MR									●●
	090202ML									●●
	090204MR									●●
	090204ML									●●
	TPGH 110202ML	2	3	6.35	2.38	3.7	11	●	F84 F85	
	110204ML									●
	TPGH 110302MR	2	3	6.35	3.18	3.3	11	●●	E39 F80~F82 F84, F85 F126	
	110302ML									●●
	110304MR									●●
110304ML	●●									
110308ML	●●									
TPGH 160302ML	2	3	9.525	3.18	4.7	11	●●	F80~F82 F84 F126		
160304MR									●●	
160304ML									●●	
160308ML									●●	

コーナー(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナー(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫



三角形60°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレード
特長

ポジ

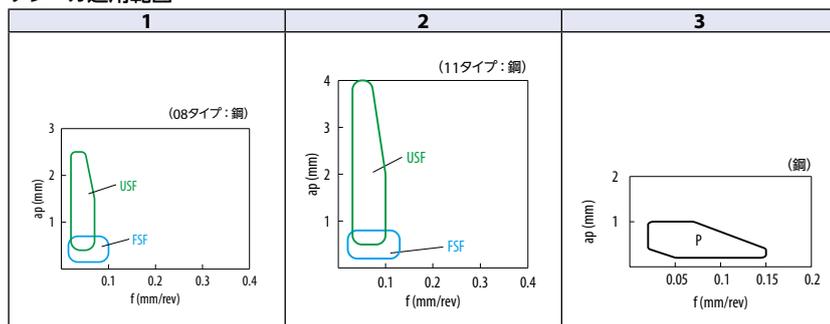


セラミック

形状	型番	ブレード コーナ 適用 範囲	寸法 (mm)			角度 (°)	超硬			適合 ホルダ		
			IC	S	D1		RE	AN	コーティング			
									PVD		超硬	サーメット
仕上げ 精密加工 / シャープエッジ	TPET 0802003L-FSF	1	3	4.76	2.38	2.3	0.03	11	●	●	●	
	080201R-FSF						0.1		●			
	080201L-FSF						0.1		●			
	080202R-FSF						0.2		●			
	080202L-FSF						0.2		●			
	TPET 1103003R-FSF	2	3	6.35	3.18	3.3	0.03	11	●	●	●	
	1103003L-FSF						0.03		●			
	1103005L-FSF						0.05		●			
	110301R-FSF						0.1		●			
	110301L-FSF						0.1		●			
TPET 080202ML-FSF	1	3	4.76	2.38	2.3	< 0.2	11	●	●	E39 F80~F82, F86		
TPET 1103005ML-FSF	2	3	6.35	3.18	3.3	< 0.05	11	●	●	●		
110301MR-FSF						< 0.1		●				
110301ML-FSF						< 0.1		●				
110302MR-FSF						< 0.2		●				
110302ML-FSF						< 0.2		●				
仕上げ シャープエッジ	TPEH 080201MR-P	3	3	4.76	2.38	2.3	< 0.1	11	●	●	●	
	080201ML-P						< 0.1		●			
	080202MR-P						< 0.2		●			
	080202ML-P						< 0.2		●			
	080204MR-P						< 0.4		●			
	TPEH 090201MR-P	3	3	5.56	2.38	3.2	< 0.1	11	●	●	●	
	090201ML-P						< 0.1		●			
	090202MR-P						< 0.2		●			
	090202ML-P						< 0.2		●			
	090204MR-P						< 0.4		●			
	TPEH 110301MR-P	3	3	6.35	3.18	3.3	< 0.1	11	●	●	●	
	110301ML-P						< 0.1		●			
	110302MR-P						< 0.2		●			
	110302ML-P						< 0.2		●			
	110304MR-P						< 0.4		●			

コーナ(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナ(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

三角形60°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレイカ
特長

ポジ

C

D

R

S

T

V

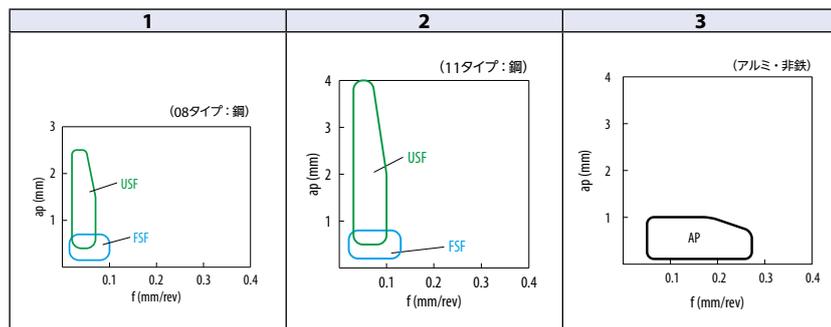
W

セラミック

形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)					角度 (°)	超硬		サーメット				適合ホルダ	
			IC	S	D1	RE	AN		DLC	PVD	-		-			
											PV7005	PV710	PV720	PV730		TiN60
<p>精密加工 / シャープエッジ</p>	TPET 080201FL-USF 080202FR-USF 080202FL-USF	1	3	4.76	2.38	2.3	0.1 0.2 0.2	11	●	●						E39 F80~F82 F86
	TPET 110301FR-USF 110301FL-USF 110302FR-USF 110302FL-USF	2	3	6.35	3.18	3.3	0.1 0.1 0.2 0.2	11	●	●						E39 F80~F82 F84, F85, F126
	TPET 080202MFR-USF 080202MFL-USF	1	3	4.76	2.38	2.3	<0.2	11	●	●						E39 F80~F82 F86
	TPET 110301MFL-USF 110302MFR-USF 110302MFL-USF	2	3	6.35	3.18	3.3	<0.1 <0.2 <0.2	11	●	●						E39 F80~F82 F84, F85, F126
<p>仕上げ / シャープエッジ</p>	TPGT 090202AP 090204AP 090208AP	3	3	5.56	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8	11	●	●						F33, F34 F80~F82 F86
	TPGT 110302AP 110304AP 110308AP	3	3	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	11	●	●						E39 F80~F82 F84, F85, F126
<p>ブレイカなし</p>	TPGB 080202 080204 080208	-	3	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4 0.8	11	●	●	●	●	●	●	●	E39 F80~F82 F86
	TPGB 090202 090204	-	3	5.56	2.38	3.2	0.2 0.4	11	●	●	●	●	●	●	●	F33, F34 F80~F82 F86
	TPGB 1102005 110201 110202 110204	-	3	6.35	2.38	3.7	0.05 0.1 0.2 0.4	11	●	●	●	●	●	●	●	F84 F85
	TPGB 1103005 110301 110302 110304 110308	-	3	6.35	3.18	3.3	0.05 0.1 0.2 0.4 0.8	11	●	●	●	●	●	●	●	E39 F80~F82 F84, F85, F126
	TPGB 160304 160308	-	3	9.525	3.18	4.7	0.4 0.8	11	●	●	●	●	●	●	●	F80~F82 F84, F126

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

三角形60°, ポジ, 穴なし

「旋削用インサート」カタログの見た方 ➡ B15 参照

B



旋削用インサート

ブレイカ
特長

ポジ

C

D

R

S

T

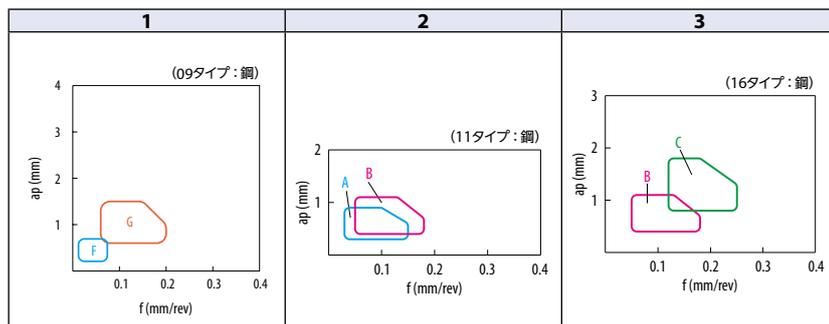
V

W

セラミック

形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬		サーメット				適合ホルダ				
			IC	S	RE	AN		CVD		PVD								
								CA310 CA315 CA320 CA4505 CA4515	KW10	PV7005 PV710 PV720 PV730	TN60 TN610 TN620							
仕上げ シャープエッジ	TPGR 090202L-F	1	3	5.56	2.38	0.2	11											
	090204R-F																	
	090204L-F																	
仕上げ	TPGR 110302R-A	2	3	6.35	3.18	0.2	11											
	110302L-A																	
	110304R-A																	
	110304L-A																	
仕上げ 中	TPGR 110304R-B	2	3	6.35	3.18	0.4	11											
	110304L-B																	
	110308R-B																	
	110308L-B																	
	TPGR 160302R-B	3	3	9.525	3.18	0.2	11											
	160302L-B																	
	160304R-B																	
	160304L-B																	
TPGR 160308R-B	3	3	9.525	3.18	0.4	11												
160308L-B																		
TPGR 160304R-C							3	3	9.525	3.18	0.4	11						
160304L-C																		
160308R-C																		
160308L-C																		
中切削	TPGN 090202	-	3	5.56	2.38	0.2	11											
	090204																	
	TPGN 110302	-	3	6.35	3.18	0.2	11											
	110304																	
	110308																	
	TPGN 160304	-	3	9.525	3.18	0.4	11											
160308																		
铸铁 ブレイカなし	TPMN 110304	-	3	6.35	3.18	0.4	11											
	110308																	
	TPMN 160304	-	3	9.525	3.18	0.4	11											
	160308																	
	160312																	

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

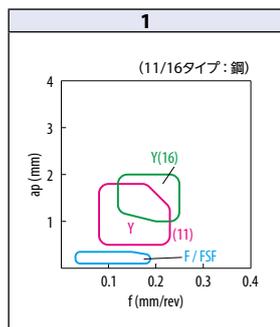
ひし形35°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬		サーメット		適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE		AN	PVD	-	PVD		-
										PR1225 PR1535 PR1705 PR1725 PR930	KW10	PV710 PV720 PV730		TN60 TN610 TN620
仕上げ中 シャープエッジ	VBET	1103005MR-Y	1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05	●	●			E40~E43 E58 F90, F91 F94~F99 F127	
		1103005ML-Y						< 0.05	●	●				
		110301MR-Y						< 0.1	●	●				
		110301ML-Y						< 0.1	●	●				
		110302MR-Y						< 0.2	●	●	●	●		
		110302ML-Y						< 0.2	●	●	●	●		
		110304MR-Y						< 0.4	●	●	●	●		
110304ML-Y	< 0.4	●	●	●	●									
仕上げ中 シャープエッジ	VBGT	1103003R-Y	1	2	6.35	3.18	2.8	0.03		●			E41~E43 F90, F91 F94~F99 F127	
		1103003L-Y						0.03		●				
		110301R-Y						0.1		●	●	●		
		110301L-Y						0.1		●	●	●		
		110302R-Y						0.2		●	●	●		
		110302L-Y						0.2		●	●	●		
		110304R-Y						0.4		●	●	●		
	110304L-Y	0.4		●	●	●								
	110308R-Y	0.8		●	●	●								
	110308L-Y	0.8		●	●	●								
	VBGT	160402R-Y	1	2	9.525	4.76	4.4	0.2		●	●	●	●	E41~E43 F90, F91 F94~F99 F127
		160402L-Y						0.2		●	●	●	●	
		160404R-Y						0.4		●	●	●	●	
		160404L-Y						0.4		●	●	●	●	
160408R-Y		0.8							●	●	●	●		
160408L-Y	0.8		●	●	●	●								
VBGT	1103005MR-Y	1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05	●	●			E40~E43 E58 F90, F91 F94~F99 F127		
	1103005ML-Y						< 0.05	●	●					
	110301MR-Y						< 0.1	●	●					
	110301ML-Y						< 0.1	●	●					
	110302MR-Y						< 0.2	●	●	●	●			
	110302ML-Y						< 0.2	●	●	●	●			
	110304MR-Y						< 0.4	●	●	●	●			
110304ML-Y	< 0.4	●	●	●	●									
VBGT	160402MR-Y	1	2	9.525	4.76	4.4	< 0.2	●	●			E41~E43 F90, F91 F94~F99 F127		
	160402ML-Y						< 0.2	●	●					
	160404MR-Y						< 0.4	●	●					
	160404ML-Y						< 0.4	●	●					
	160408MR-Y						< 0.8	●	●					
160408ML-Y	< 0.8	●	●											

ブレイカ適用範囲

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。



●: 標準在庫

B
旋削用インサート

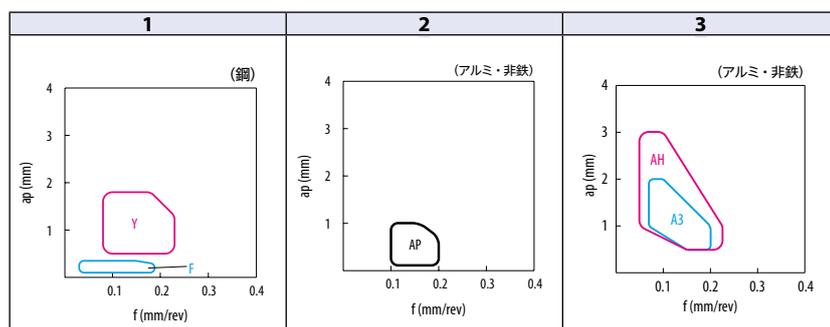
ひし形35°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)						角度 (°)	超硬				適合ホルダ
				コーナ数	IC	S	D1	RE	AN		DLC	PVD	-		
													PDL010	PDL025	
仕上げ		VCET 110301MR-F	1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.1	7	●	●	●	●	●	
		VCET 110301ML-F						< 0.1							
		VCET 110302MR-F						< 0.2							
		VCET 110302ML-F						< 0.2							
		VCET 110304MR-F						< 0.4							
		VCET 110304ML-F						< 0.4							
仕上げ中		VCET 1103005MR-Y	1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05	7	●	●	●	●	●	
		VCET 1103005ML-Y						< 0.05							
		VCET 110301MR-Y						< 0.1							
		VCET 110301ML-Y						< 0.1							
		VCET 110302MR-Y						< 0.2							
		VCET 110302ML-Y						< 0.2							
アルミ・非鉄		VCGT 160404AP	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	7	●	●	●	●	●	
		VCGT 160404R-A3						0.4							
アルミ・非鉄		VCGT 160404L-A3	3	2	9.525	4.76	4.4	0.8	7	●	●	●	●	●	
		VCGT 160408R-A3						0.8							
		VCGT 160408L-A3						0.8							
		VCGT 160408L-A3						0.8							
アルミ・非鉄		VCGT 160404AH	3	2	9.525	4.76	4.4	0.4	7	●	●	●	●	●	

コーナ(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナ(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B



旋削用インサート

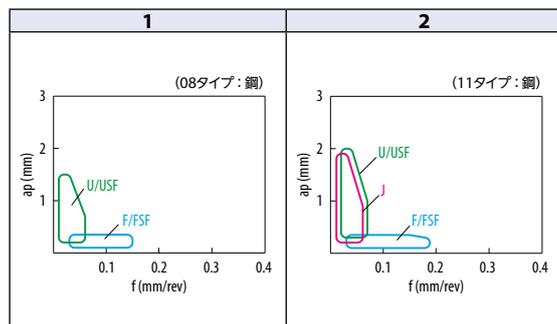
ひし形35°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

形状		型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬				適合ホルダ																																																																																																																				
				IC	S	D1	RE		AN	PVD	コーティング	サーメット																																																																																																																					
		<table border="1"> <tr><td>快削鋼</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>P</td></tr> <tr><td>炭素鋼・合金鋼</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>M</td></tr> <tr><td>ステンレス鋼</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>M</td></tr> <tr><td>ねずみ鋳鉄</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>K</td></tr> <tr><td>ダクタイル鋳鉄</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>K</td></tr> <tr><td>非鉄金属</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>N</td></tr> <tr><td>耐熱合金</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>S</td></tr> <tr><td>チタン合金</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>S</td></tr> <tr><td>高硬度材</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>H</td></tr> </table>											快削鋼												P	炭素鋼・合金鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	M	ステンレス鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	M	ねずみ鋳鉄	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	K	ダクタイル鋳鉄	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	K	非鉄金属												N	耐熱合金												S	チタン合金												S	高硬度材												H
		快削鋼												P																																																																																																																			
炭素鋼・合金鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	M																																																																																																																					
ステンレス鋼	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	M																																																																																																																					
ねずみ鋳鉄	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	K																																																																																																																					
ダクタイル鋳鉄	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	K																																																																																																																					
非鉄金属												N																																																																																																																					
耐熱合金												S																																																																																																																					
チタン合金												S																																																																																																																					
高硬度材												H																																																																																																																					
仕上げ 精密加工 / シャープエッジ	VPET	080201R-FSF	1	2	4.76	2.38	2.3	0.1	11					●● ●● ●● ●●	E48, E49 F90, F91																																																																																																																		
		080201L-FSF						0.1																																																																																																																									
		080202R-FSF						0.2																																																																																																																									
		080202L-FSF						0.2																																																																																																																									
	VPET	1103003R-FSF	2	2	6.35	3.18	2.8	0.03	11						●● ●● ●● ●●	E24 E47~E49																																																																																																																	
		110301R-FSF						0.1																																																																																																																									
		110301L-FSF						0.1																																																																																																																									
		110302R-FSF						0.2																																																																																																																									
VPET	080201MR-FSF	1	2	4.76	2.38	2.3	< 0.1	11						●● ●● ●● ●●	E48, E49 F90, F91																																																																																																																		
	080201ML-FSF						< 0.1																																																																																																																										
	080202MR-FSF						< 0.2																																																																																																																										
	080202ML-FSF						< 0.2																																																																																																																										
VPET	1103005MR-FSF	2	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05	11						●● ●● ●● ●●	E24 E47~E49																																																																																																																		
	110301MR-FSF						< 0.1																																																																																																																										
	110301ML-FSF						< 0.1																																																																																																																										
	110302MR-FSF						< 0.2																																																																																																																										
仕上げ シャープエッジ	VPET	080201MR-F	1	2	4.76	2.38	2.3	< 0.1	11					●● ●● ●● ●●	E48, E49 F90, F91																																																																																																																		
		080201ML-F						< 0.1																																																																																																																									
		080202MR-F						< 0.2																																																																																																																									
		080202ML-F						< 0.2																																																																																																																									
VPET	1103005MR-F	2	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05	11						●● ●● ●● ●●	E24 E47~E49																																																																																																																		
	110301MR-F						< 0.1																																																																																																																										
	110302MR-F						< 0.2																																																																																																																										
	110302ML-F						< 0.2																																																																																																																										

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫

B
旋削用インサート

六角形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 [B15](#) 参照

B



旋削用インサート

ブレード
特長

ポジ

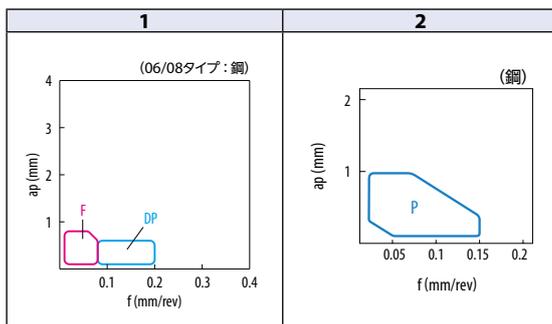


セラミック

形状	型番	ブレード 適用範囲	寸法 (mm)						角度 (°)	超硬				適合 ホルダ
			IC	S	D1	RE	AN	コーナ数						
								PR1535		PR1725	PR330	KW10	TN60	
 シャープエッジ	WBGT 0601003L-F 060101R-F 060101L-F 060102R-F 060102L-F 060104R-F 060104L-F	1	3	3.97	1.59	2.3	0.03	5	●	●	●	●	●	F36 F100~F102
							0.1		●	●	●	●		
							0.1		●	●	●	●		
							0.2		●	●	●	●		
							0.2		●	●	●	●		
							0.4		●	●	●	●		
	WBGT 080201L-F 080202R-F 080202L-F 080204R-F 080204L-F	1	3	4.76	2.38	2.3	0.1	5	●	●	●	●	●	
							0.2		●	●	●	●		
							0.2		●	●	●	●		
							0.4		●	●	●	●		
							0.4		●	●	●	●		
							0.4		●	●	●	●		
 シャープエッジ	WBET 080201MR-P 080201ML-P 080202MR-P 080202ML-P 080204MR-P 080204ML-P	2	3	4.76	2.38	2.3	< 0.1	5	●	●	●	●		
							< 0.1		●	●	●	●		
							< 0.2		●	●	●	●		
							< 0.2		●	●	●	●		
							< 0.4		●	●	●	●		
							< 0.4		●	●	●	●		
 ブレーカなし	WBGW 060102L	-	3	3.97	1.59	2.3	0.2	5	●	●	●	●		
							0.4		●	●	●	●		
	WBGW 080202L 080204L	-	3	4.76	2.38	2.3	0.2	5	●	●	●	●		
							0.4		●	●	●	●		

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレード適用範囲



●: 標準在庫

B106

六角形80°, ポジ, 穴付き

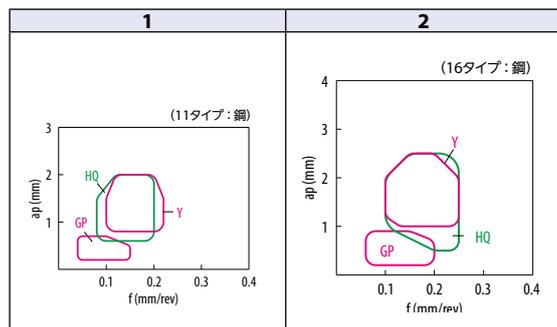
「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

形状	型番	ブレイカ適用範囲	寸法 (mm)						角度 (°)	超硬										サーメット			適合ホルダ						
			コーナ数	IC	S	D1	RE	AN		CVD					PVD		-												
										CA025P	CA115P	CA125P	CA515	CA525	CA530	CA6515	CA6525	PR1705	PR1725	PR930	KW10	CCX		PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620
仕上げ	WPMT 110204GP	1	3	6.35	2.38	2.8	0.4	11	●	●	●	○				●	●			●	●	●							
	WPMT 160304GP	2	3	9.525	3.18	4.4	0.4	11	●	●	●	○				●				●	●	●							
仕上げ中	WPMT 110202HQ 110204HQ	1	3	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	11	●	●	●	○				●	●			●	●	●	●	●	●				
	WPMT 160304HQ 160308HQ	2	3	9.525	3.18	4.4	0.4 0.8	11	●	●	●	○				●	●			●	●	●	●	●	●				
仕上げ中	WPGT 110202L-Y 110204R-Y 110204L-Y	1	3	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4 0.4	11								●	●							●					
	WPGT 160304R-Y 160304L-Y 160308L-Y	2	3	9.525	3.18	4.4	0.4 0.4 0.8	11								●	●						●	●					
	WPGT 110204MR-Y 110204ML-Y	1	3	6.35	2.38	2.8	< 0.4	11								●	●												
鋳鉄	WPGW 110202 110204	-	3	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	11								●	●												
	WPGW 160304 160308	-	3	9.525	3.18	4.4	0.4 0.8	11								●	●												

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

B
旋削用インサート

ブレイカ適用範囲



●: 標準在庫 ○: 新製品へ置換予定 (在庫をご確認ください)

ひし形25°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレード
特長

ポジ

C

D

R

S

T

V

W

セラミック

形状	型番	コーナ 数	寸法 (mm)				角度 (°)	超硬				サー メット	適合 ホルダ	
			IC	S	D1	RE		AN	PRI535	PRI725	PV720			PV730
 25°	ZBMT 13T304R-GF-15D													
仕上げ	ZBMT 13T302GF 13T304GF 13T308GF	2	6.35	3.97	3.7	0.2 0.4 0.8	5	●	●	●	●	●	●	E52, E53 F106~F110
仕上げ	ZBMT 13T304R-GF-15D	2	6.35	3.97	3.7	0.4	5	●	●					

●: 標準在庫

ABS / ABW (あとびき加工用)

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレード
特長

ネガ

C

D

R

S

T

V

W

セラミック

形状		型番		寸法 (mm)		超硬						適合ホルダ		
						コーナ数	RE	PVD			-		TC60M	
								PR1225	PR1705	PR1725	PR930			KW10
		ABS 15R4005M 15R4015M		2 < 0.05 < 0.15		●	●	●	●	●	●	E20		
		ABS 15R4005 15R4015		2 0.05 0.15					●	●	●			
		ABW 15R4005M 15R4015M		2 < 0.05 < 0.15		●	●	●	●	●	●	E21		
		ABW 15R4005 15R4015		2 0.05 0.15					●	●	●			
		ABW 23R5005M 23R5015M		2 < 0.05 < 0.15		●	●	●	●	●	●	E22		
		ABW 23R5005 23R5015		2 0.05 0.15					●	●	●			

コーナR(RE)寸法が不等号 (例: <0.05, <0.1, <0.2 など) で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

●: 標準在庫

ひし形80°,ネガ

「旋削用インサート」カタログの見た方 B15 参照

刃先仕様				材料												K		
記号	切れ刃状態	記入例		ねずみ鑄鉄(黒皮あり)												K		
S	チャンファ+Rホーニング	S01525	0.15mm×25°チャンファ+Rホーニング	ねずみ鑄鉄(黒皮なし)														
T	チャンファ	T02025	0.20mm×25°チャンファ	ダクタイトル鑄鉄(黒皮あり)														
				ダクタイトル鑄鉄(黒皮なし)														
				耐熱合金												S		
				高硬度材												H		
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)				セラミック								適合ホルダ		
				IC	S	D1	RE	CVD	PVD		-							
								CS7050	A66N	PT600M	Ag5	KA30	K56015	K56040	K56050	KT66		
	CNGA 120412S01025	S01025	4	12.7	4.76	5.16	1.2											D8~D10 F118 F131 F132
	CNGA 120404S01525 120408S01525 120412S01525	S01525	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2											
	CNGA 120404S02025 120408S02025 120412S02025	S02025	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2											
	CNGA 120404T02025 120408T02025 120412T02025	T02025	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2											
	CNGA 120404S03030 120408S03030 120412S03030	S03030	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2											
	CNMA 120408S01525	S01525	4	12.7	4.76	5.16	0.8											
	CNMA 120408S03030 120412S03030	S03030	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2											
	CNGN 120408T01020	T01020	4	12.7	4.76	-	0.8											D49
	CNGN 120412S01025	S01025	4	12.7	4.76	-	1.2											
	CNGN 120408T02025 120412T02025 120416T02025	T02025	4	12.7	4.76	-	0.8 1.2 1.6											
	CNGN 120708S01525 120712S01525	S01525	4	12.7	7.94	-	0.8 1.2											
	CNGN 120704T02025 120708T02025 120712T02025 120716T02025	T02025	4	12.7	7.94	-	0.4 0.8 1.2 1.6											
	CNGN 160708T02025 160712T02025 160716T02025	T02025	4	15.875	7.94	-	0.8 1.2 1.6											
	CNMN 120708T02025	T02025	4	12.7	7.94	-	0.8											

●: 標準在庫 □: 2026年3月廃番予定

B
旋削用インサート

ひし形55°, ネガ

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

B

刃先仕様			
記号	切れ刃状態	記入例	
S	チャンファ + Rホーニング	S01525	0.15mm × 25° チャンファ + Rホーニング
T	チャンファ	T02025	0.20mm × 25° チャンファ

ねずみ鑄鉄(黒皮あり)			
ねずみ鑄鉄(黒皮なし)		☺	☺
ダクタイル鑄鉄(黒皮あり)			
ダクタイル鑄鉄(黒皮なし)			
耐熱合金			S
高硬度材	○ ●		H



旋削用インサート

プレーカ
特長

ネガ



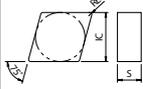
セラミック

形状	型番	刃先仕様	コーナ 数	寸法 (mm)				セラ ミック			適合ホルダ
				IC	S	D1	RE	PVD -			
								Ag6N	PT600M	Ag5	
	DNGA 150404S01525 150408S01525	S01525	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●		D13~D17 F120, F136 F138~F140	
	DNGA 150404S02025 150408S02025	S02025	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●			
	DNGA 150404T02025 150408T02025 150412T02025	T02025	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●			
	DNGA 150408S03030	S03030	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●			
	DNGA 150604T02025 150608T02025 150612T02025	T02025	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●			D13~D17
	DNGN 150704S01525 150708S01525 150712S01525	S01525	4	12.7	7.94	-	0.4 0.8 1.2	● ● ●		D50	
	DNGN 150708S02025	S02025	4	12.7	7.94	-	0.8	●			
	DNGN 150704T02025 150708T02025 150712T02025 150716T02025	T02025	4	12.7	7.94	-	0.4 0.8 1.2 1.6	● ● ● ●			

●: 標準在庫

ひし形75°,ネガ

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様				ねずみ鑄鉄(黒皮あり)						K
刃先仕様				ねずみ鑄鉄(黒皮なし)						
記号	切れ刃状態	記入例		ダクタイト鑄鉄(黒皮あり)						
記号	切れ刃状態	記入例		ダクタイト鑄鉄(黒皮なし)						
S	チャンファ+Rホーニング	S01525	0.15mm×25°チャンファ+Rホーニング	耐熱合金						S
T	チャンファ	T02025	0.20mm×25°チャンファ	高硬度材		○				H
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)			セラミック		適合ホルダ	
				IC	S	RE	PVD	Ag6N / Ag5		
 	ENG 130708S01525	S01525	4	12.7	7.94	0.8	●	-	D51 F151	
	ENG 130704T02025	T02025	4	12.7	7.94	0.4	●			
	130708T02025					0.8	●			
	130712T02025					1.2	●			
	130716T02025					1.6	●			
	130720T02025					2	●			



旋削用インサート

●: 標準在庫

三角形60°, ネガ

「旋削用インサート」カタログの見る方 B15 参照

B

刃先仕様				ねずみ鑄鉄(黒皮あり)						●	✱	K
記号				ねずみ鑄鉄(黒皮なし)	☺	☺	●	☺	☺			
記号	切れ刃状態	記入例		ダクタイトル鑄鉄(黒皮あり)								
S	チャンファ + Rホーニング	S01525	0.15mm × 25° チャンファ + Rホーニング	ダクタイトル鑄鉄(黒皮なし)								
T	チャンファ	T02025	0.20mm × 25° チャンファ	耐熱合金								
				高硬度材	○	●						H



旋削用インサート

プレーカ
特長

ネガ

C

D

R

S

T

V

W

セラミック

形状	型番	刃先仕様	コーナ 数	寸法 (mm)				セラミック						適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE	PVD		-					
								Ag6N PT600M	Ag5	KA30	KS6015	KS6050	KT66		
	TNGA 160408T00520	T00520	6	9.525	4.76	3.81	0.8								D22~D25 D27 D28 F122 F143 F144
	TNGA 160404S01525 160408S01525 160412S01525	S01525	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●							
	TNGA 160404S02025 160408S02025 160412S02025	S02025	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●							
	TNGA 160404T02025 160408T02025 160412T02025	T02025	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●						
	TNGA 160408S03030	S03030	6	9.525	4.76	3.81	0.8	●							
	TNGN 110304T00520 110308T00520 110312T00520	T00520	6	6.35	3.18	-	0.4 0.8 1.2	●	●						D66 F152
	TNGN 160404T00520 160408T00520 160412T00520	T00520	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2	●	●						D56
	TNGN 160404S01025 160408S01025 160412S01025	S01025	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2		●						
	TNGN 160404S01525 160408S01525 160412S01525	S01525	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2	●	●						
	TNGN 160404S02025 160408S02025 160412S02025	S02025	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2	●	●						
	TNGN 160404T02025 160408T02025 160412T02025	T02025	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2	●	●	●					
	TNGN 160704T02025 160708T02025 160712T02025	T02025	6	9.525	7.94	-	0.4 0.8 1.2	●	●	●					

●: 標準在庫 □: 2026年3月廃番予定

ひし形35°, ネガ

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様				ねずみ鑄鉄(黒皮あり)				ねずみ鑄鉄(黒皮なし)				ダクタイトル鑄鉄(黒皮あり)				ダクタイトル鑄鉄(黒皮なし)				耐熱合金				高硬度材			
記号	切れ刃状態	記入例																									
S	チャンファ + Rホーニング	S01525	0.15mm × 25° チャンファ + Rホーニング																								
T	チャンファ	T02025	0.20mm × 25° チャンファ																								
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)				セラミック				適合ホルダ [®]															
				IC	S	D1	RE	PVD		-																	
	VNGA 160404S01525 160408S01525	S01525	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●				D30~D39															
	VNGA 160404S02025 160408S02025	S02025	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●																			
	VNGA 160404T02025 160408T02025 160412T02025	T02025	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● □	□ □																	
	VNMA 160408S01525	S01525	4	9.525	4.76	3.81	0.8	●																			

B



旋削用インサート

円形, ポジ

「旋削用インサート」カタログの見方 [B15 参照](#)

B



旋削用インサート

プレーカ
特長

ポジ

C

D

R

S

T

V

W

セラミック

刃先仕様				材質			適合ホルダ
記号	切れ刃状態	記入例		材質			
E	Rホーニング	E003	R0.03mm ホーニング	ねずみ鑄鉄(黒皮あり)			K
T	チャンファ	T01020	0.10mm×20° チャンファ	ねずみ鑄鉄(黒皮なし)			
				ダクタイトル鑄鉄(黒皮あり)			
				ダクタイトル鑄鉄(黒皮なし)			
				耐熱合金			S
				高硬度材			H
形状	型番	刃先仕様	寸法 (mm)		角度 (°)	セラミック	適合ホルダ
			IC	S	AN		
	RPGN 090300E003	E003	9.525	3.18	11	●	-
	RPGN 090300T01020	T01020	9.525	3.18	11	●	
	RPGN 120400E003	E003	12.7	4.76	11	●	
	RPGN 120400T01020	T01020	12.7	4.76	11	●	

●: 標準在庫

正方形90°, ポジ

「旋削用インサート」カタログの見方 [B15](#) 参照

刃先仕様				ねずみ鑄鉄(黒皮あり)		ねずみ鑄鉄(黒皮なし)		ダクタイト鑄鉄(黒皮あり)		ダクタイト鑄鉄(黒皮なし)		K	
記号	切れ刃状態	記入例		○		☺						S	
S	チャンファ+Rホーニング	S00820	0.08mm×20°チャンファ+Rホーニング									H	
T	チャンファ	T00820	0.08mm×20°チャンファ										
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)				角度 (°)	セラミック		適合ホルダ		
				IC	S	RE	AN		PVD	Ag6N / Ag5			
 	SPGN 090308T00820	T00820	4	9.525	3.18	0.8	11	●	-	F112			
	SPGN 120308S00820	S00820	4	12.7	3.18	0.8	11	●	-				
	SPGN 120308T00820 120312T00820	T00820	4	12.7	3.18	0.8 1.2	11	● ●	- -				



旋削用インサート

●: 標準在庫

三角形60°, ポジ

「旋削用インサート」カタログの見方 [B15](#) 参照

B

刃先仕様				ねずみ鑄鉄(黒皮あり)		ねずみ鑄鉄(黒皮なし)		ダクタイル鑄鉄(黒皮あり)		ダクタイル鑄鉄(黒皮なし)		耐熱合金		高硬度材		
記号	切れ刃状態	記入例														
S	チャンファ + Rホーニング	S00820	0.08mm × 20° チャンファ + Rホーニング													
T	チャンファ	T00820	0.08mm × 20° チャンファ													



旋削用インサート

ブレーカ
特長

ポジ

C

D

R

S

T

V

W

セラミック

形状	型番	刃先仕様	コーナ 数	寸法 (mm)				角度 (°)	セラミック			適合ホルダ
				IC	S	RE	AN		PVD -			
									Ag6N	PT600M	Ag5	
	TBGN 060104S00820 060108S00820	S00820	3	3.97	1.59	0.4 0.8	5	●●	●●	-	-	
	TPGN 090204T00820 090208T00820	T00820	3	5.56	2.38	0.4 0.8	11	●●	●●	-	-	
	TPGN 110304S00820 110308S00820	S00820	3	6.35	3.18	0.4 0.8	11	●●	●●	-	-	
	TPGN 110304T00820 110308T00820	T00820	3	6.35	3.18	0.4 0.8	11	●●	●●	●●	F113	
	TPGN 160304S00820 160308S00820 160312S00820	S00820	3	9.525	3.18	0.4 0.8 1.2	11	●●	●●	●●	F113	
	TPGN 160304T00820 160308T00820	T00820	3	9.525	3.18	0.4 0.8	11	●●	●●	●●	F113	

●: 標準在庫

高硬度ロール材加工用

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様				ねずみ鑄鉄(黒皮あり)					ねずみ鑄鉄(黒皮なし)				ダクタイト鑄鉄(黒皮あり)				ダクタイト鑄鉄(黒皮なし)				耐熱合金				高硬度材			
記号	切れ刃状態	記入例																										
E	Rホーニング	E005	R0.05mm ホーニング																									
K	ダブルチャンファ	K20003	2.0mm×3° チャンファ																									
P	ダブルチャンファ+Rホーニング	P20015	2.0mm×15° チャンファ+Rホーニング																									
S	チャンファ+Rホーニング	S01020	0.10mm×20° チャンファ+Rホーニング																									
T	チャンファ	T01020	0.10mm×20° チャンファ																									
形状	型番	刃先仕様	寸法 (mm)					セラミック				適合ホルダ ^g																
			IC	DCON	S	S2	CHW	PVD																				
		RBG 16K20003	K20003	16	8	8	5	0.2	●				-															
		RCGX 060600E005	E005	6.35	-	6.35	-	-	●				-															
		RCGX 060600T01020	T01020	6.35	-	6.35	-	-	●●																			
		RCGX 090700T01020	T01020	9.525	-	8	-	-	●●																			
		RCGX 090700P20015	P20015	9.525	-	8	-	-	●	□																		
		RCGX 120700E003	E003	12.7	-	8	-	-	●																			
		RCGX 120700T01020	T01020	12.7	-	8	-	-	●																			
		RCGX 120700P20015	P20015	12.7	-	8	-	-	●																			
		RPGX 060600E003	E003	6.35	-	6.35	-	-	●				-															
		RPGX 060600T01020	T01020	6.35	-	6.35	-	-	●																			
		RPGX 090700E003	E003	9.525	-	8	-	-	●																			
		RPGX 090700T01020	T01020	9.525	-	8	-	-	●																			
		RPGX 120700E003	E003	12.7	-	8	-	-	●																			

●: 標準在庫 □: 2026年3月廃番予定

B



旋削用インサート

溝入れ加工用

「旋削用インサート」カタログの見た方 B15 参照

B



旋削用インサート

ブレード
特長

溝入れ



セラミック

刃先仕様				ねずみ鑄鉄(黒皮あり)								セラミック		適合ホルダ
記号	切れ刃状態	記入例		ねずみ鑄鉄(黒皮なし)								PVD	-	
				ダクタイト鑄鉄(黒皮あり)								セラミック		適合ホルダ
				ダクタイト鑄鉄(黒皮なし)								A66N	PT1600M	
				耐熱合金								セラミック		適合ホルダ
				高硬度材								Ag5	Ag5	
形状	型番	刃先仕様	コーナ 数	寸法 (mm)				公差 (mm)		セラミック		適合ホルダ		
				CW	S	RE	INSL	CW min.	CW max.	A66N	PT1600M			
	GH 4020-05	S01020 T01020	2	4	7.5	0.5	20	-0.05	+0.05	●	●	G62 G63 G93		
	GH 5020-05	S01020 T01020	2	5	7.5	0.5	20	-0.05	+0.05	●	●			
	GH 6020-05	T01020	2	6	7.5	0.5	20	-0.05	+0.05	●	●			
	GH 7020-05	T01020	2	7	7.5	0.5	20	-0.05	+0.05	●	●			

●: 標準在庫