自動盤用 ブレーカシリーズ

3次元シャープエッジブレーカ

切りくず処理の悩みを解決する充実のレパートリー
PR1725/PR1705との組合せで、長寿命・安定加工を実現

1 広範囲な加工領域で、優れた切りくず処理性能を発揮

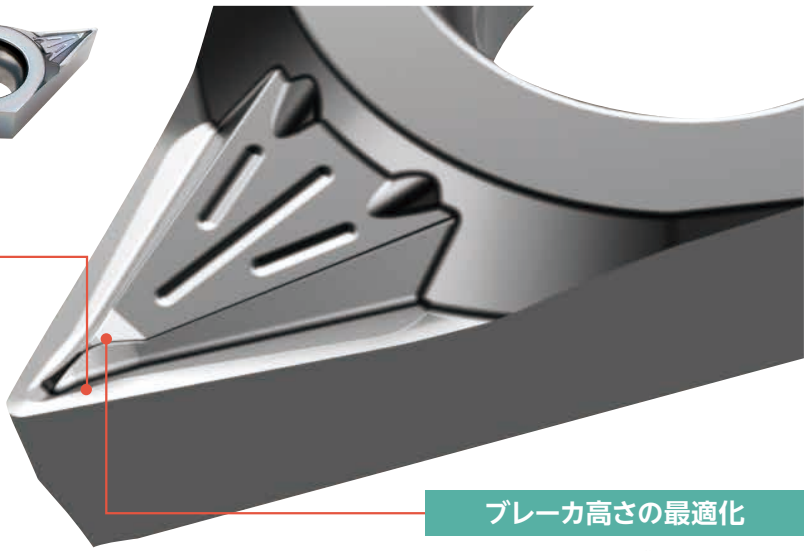
2 精密外周研削とシャープエッジ仕様で高精度加工を実現

3 鏡面仕様の採用で耐溶着性、仕上げ面が向上

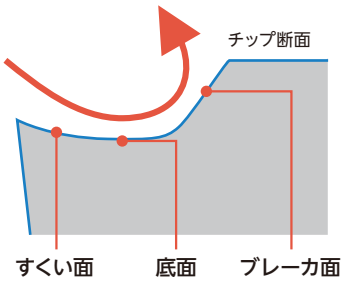
仕上げ加工用 第1推奨

SKS ブレーカ NEW

切込み：0.2～1.5mm
優れた切りくず処理と仕上げ面を実現



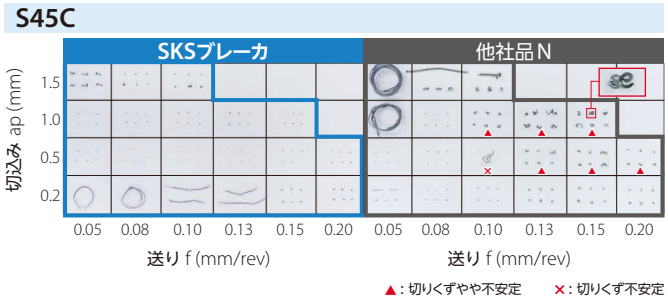
すくい面、底面、ブレーカ面の3面で切りくずを確実にコントロール

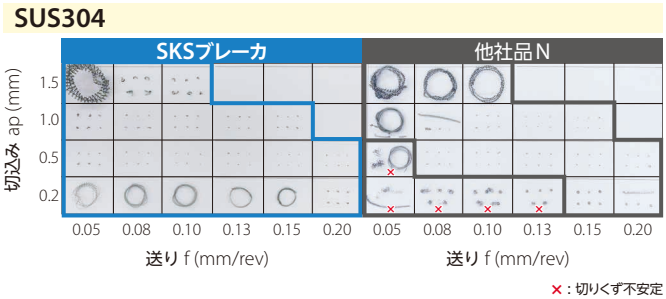


ブレーカ高さの最適化

高送り領域の切りくず処理安定化
高切込み領域の切りくず排出性向上

切りくず処理比較（当社比較）





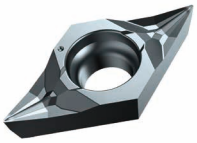
切削条件：Vc = 100 m/min, Wet, DCGT11T302タイプ

SKS ブレーカは他社品Nに比べ、広範囲で良好な切りくず処理

中仕上げ加工用 第1推奨

SK ブレーカ

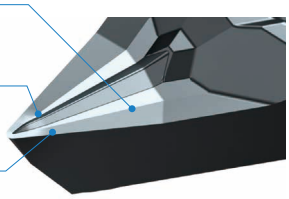
切込み：0.5mm～3.0mm
切れ味と切りくず処理を両立させた
3次元ブレーカ



大きなすくい角により、高切込みでは
安定した切りくずを排出

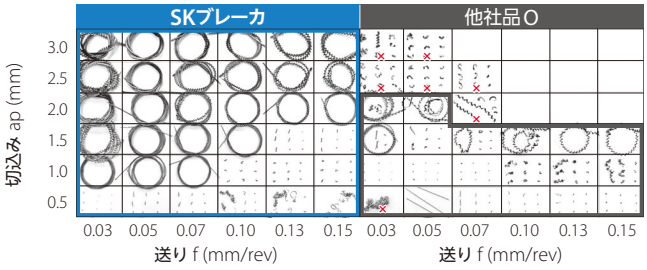
コーナ先端部まで突出したドットにより
低切込みでの切りくず処理を実現

中央部に向かうに従い切れ刃が
下がることにより、切削抵抗を低減



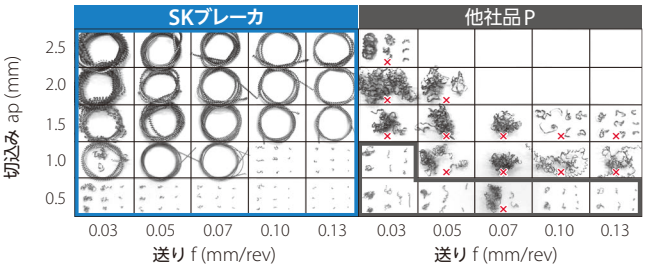
切りくず処理比較（当社比較）

S45C



×切りくず不安定

SUS304

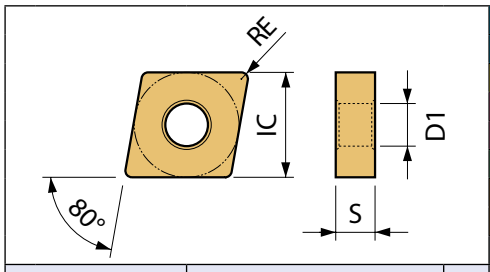


×切りくず不安定

切削条件：Vc = 100 m/min,

ひし形80°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 ➡ B15 参照



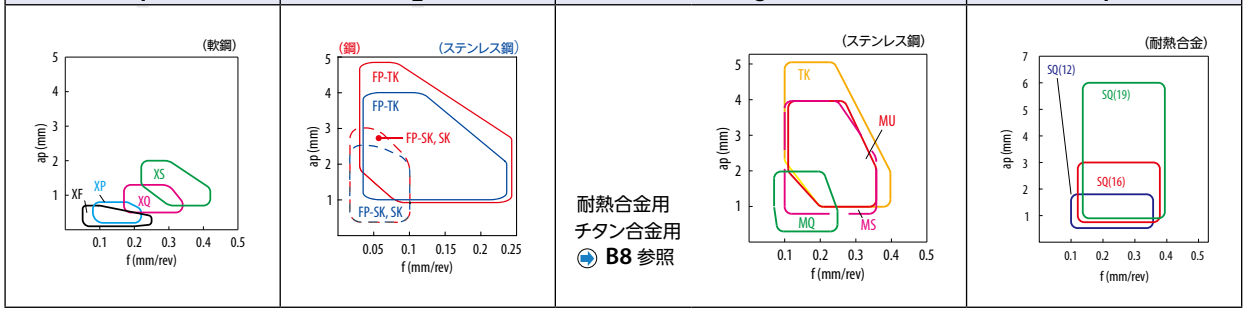
	CA0025P	CA1115P	CA1125P	CA510	CA515	CA525	CA530	CA6515	CA6525	PR005S	PR115S	PR1205	PR1225	PR1335	PR1725	SW05	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620
快削鋼																						
炭素鋼・合金鋼	◌	○	◉	●			✖						◌		◉		●	◉	◌		●	◉
ステンレス鋼								●	◉		○	◌	◌	◉	◌							
ねずみ鋳鉄																						
ダクタイル鋳鉄																						
非鉄金属																						
耐熱合金								○	◌	●	○	◉		✖								
チタン合金														◉		◌						
高硬度材																						

	快削鋼	炭素鋼・合金鋼	ステンレス鋼	ねずみ鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	非鉄金属	耐熱合金	チタン合金	高硬度材
	P	P	M	K	K	N	S	S	H

形状		型番		ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法(mm) IC	S	D1	RE	超硬 CVD CA0025P	CA1115P	CA1125P	CA510	CA515	CA525	CA530	CA6515	CA6525	PVD PR005S	PR115S	PR1205	PR1225	PR1335	PR1725	- SW05	サーメット PVD PV710	PV720	PV730	- TN60	TN610	TN620	適合ホルダ
軟鋼	荒加工	CNMG	120408XS	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	○	○	●										●	●	●	●	●	●	D8~D10 F118 F131 F132
仕上げ~中	鏡面仕様 / シャープエッジ	CNGG	120402MFP-SK 120404MFP-SK	2	4	12.7	4.76	5.16	< 0.2 < 0.4										● ●	● ●	● ●	● ●	● ●					● ●				D8~D10 E63 F118 F131 F132
中~荒	鏡面仕様 / シャープエッジ	CNGG	120404FP-TK 120408FP-TK	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8													● ●	● ●	● ●								
ステンレス鋼・耐熱合金	中~荒 / シャープエッジ	CNGG	120404TK 120408TK	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8																● ●							D8~D10 F118 F131 F132
	中~荒	CNMG	120404TK 120408TK	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8								● ●	● ●	● ●	● ●	● ●		● ●										
	仕上げ~中	CNMG	120404MQ 120408MQ	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8								● ●	● ●	● ●	● ●	● ●		● ●		● ●								
耐熱合金	仕上げ~中	CNMG	120404SQ 120408SQ 120412SQ	4	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2										● ● ●	● ● ●	● ● ●												
		CNMG	160612SQ 160616SQ	4	4	15.875	6.35	6.35	1.2 1.6										● ●	● ●	● ●											D10
		CNMG	190612SQ 190616SQ	4	4	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6										● ●	● ●	● ●											

コーナR(RE)寸法が不等号（例：<0.05, <0.1, <0.2 など）で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

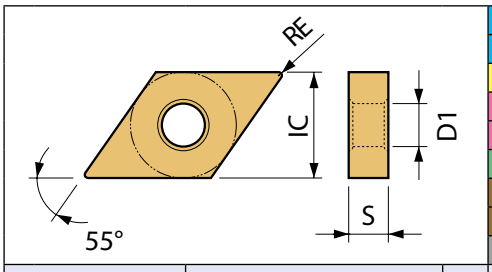
ブレーカ適用範囲



●：標準在庫　○：新製品へ置換予定(在庫をご確認ください)

ひし形55°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 ➡ B15 参照

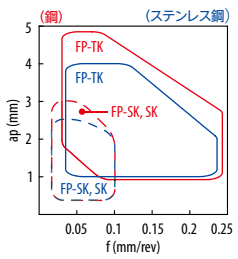
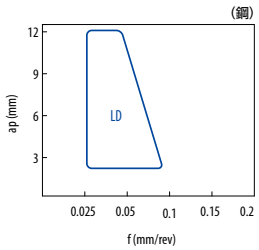
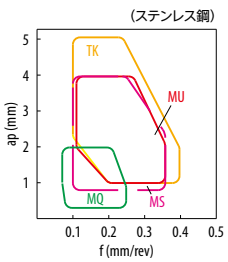


	CA6515	CA6525	PR005S	PR115S	PR120S	PR1225	PR1535	PR1725	SW05	PV730
快削鋼										
炭素鋼・合金鋼						◌		◉		◌
ステンレス鋼	●	◉		○	◌	◌	◉	◌		
ねずみ鋳鉄										
ダクタイル鋳鉄										
非鉄金属										
耐熱合金	○	◌	●	○	◉		✖			
チタン合金							◉		◌	
高硬度材										

形状	型番	ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm) IC	S	D1	RE	CA6515	CA6525	PR005S	PR115S	PR120S	PR1225	PR1535	PR1725	SW05	PV730	適合ホルダ
								超硬 CVD		超硬 PVD						超硬 -	サーメット PVD	
仕上げ~中 鏡面仕様 / シャープエッジ	DNGG 150402MFP-SK	1	4	12.7	4.76	5.16	< 0.2				●	●	●	●	●		●	D13~D17 F120, F136 F138~F140
	DNGG 150404MFP-SK						< 0.4				●	●	●	●	●		●	
高切込み	DNMG 150402R-LD	2	4	12.7	4.76	5.16	0.2							●	●			
	DNMG 150404R-LD						0.4							●	●			
中~荒 鏡面仕様 / シャープエッジ	DNGG 150404FP-TK	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4						●	●	●			
	DNGG 150408FP-TK						0.8						●	●	●			
ステンレス鋼・耐熱合金 中~荒 / シャープエッジ	DNGG 150404TK	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4									●		
	DNGG 150408TK						0.8									●		
中~荒	DNMG 150404TK	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●					●				
	DNMG 150408TK						0.8	●	●					●				
	DNMG 150604TK	3	4	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●					●				D13~D17
	DNMG 150608TK						0.8	●	●					●				
仕上げ~中	DNMG 150404MQ	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●		●		●		D13~D17 F120, F136 F138~F140
	DNMG 150408MQ						0.8	●	●	●	●	●		●		●		
	DNMG 150604MQ	3	4	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	●	●		●		●		D13~D17
	DNMG 150608MQ						0.8	●	●	●	●	●		●		●		

コーナR(RE)寸法が不等号（例：<0.05, <0.1, <0.2 など）で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

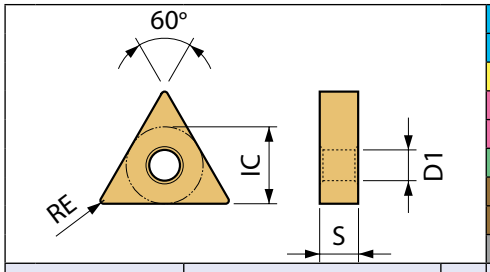
ブレーカ適用範囲

1	2	3
		耐熱合金用 チタン合金用 ➡ B8 参照 

●：標準在庫

三角形60°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 ➡ B15 参照

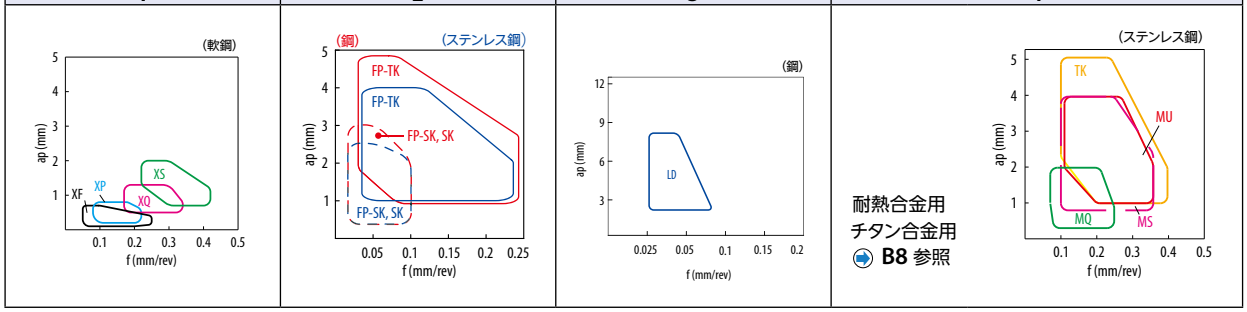


	CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525	CA530	CA6515	CA6525	PR1155	PR1205	PR1225	PR1535	PR1725	SW05	CCX	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620	
快削鋼																							P
炭素鋼・合金鋼	◡	○	◒	●			✖						◡		◒				◒	◡			P
ステンレス鋼								●	◒	○	◡	◡	◒	◡									M
ねずみ鋳鉄																							K
ダクタイル鋳鉄																							K
非鉄金属																							N
耐熱合金								○	◡	●	◒		✖										S
チタン合金													◒		◡								S
高硬度材																							H

形状	型番	ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法(mm) IC	S	D1	RE	CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525	CA530	CA6515	CA6525	PR1155	PR1205	PR1225	PR1535	PR1725	SW05	CCX	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620	適合ホルダ
軟鋼 仕上げ	TNMG 160404XP	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●		○	○											●	●	●	●	●	●	D22~D25 D27, D28 F122 F143 F144
	TNMG 160408XP						0.8	●	●	●	●	○	○	●										●	●	●	●	●	●	
軟鋼 中切削	TNMG 160404XQ	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●		○	○	●										●	●	●	●	●	●	
	TNMG 160408XQ						0.8	●	●	●	●	○	○	●										●	●	●	●	●	●	
軟鋼 荒加工	TNMG 160408XS	1	6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●		○	○	●												●	●	●		●
仕上げ~中 鏡面仕様 / シャープエッジ	TNGG 160401MFP-SK	2	6	9.525	4.76	3.81	< 0.1										●	●	●	●	●					●				D22~D25 D27, D28 E64 F122 F143 F144
	TNGG 160402MFP-SK						< 0.2										●	●	●	●	●					●				
	TNGG 160404MFP-SK						< 0.4										●	●	●	●	●					●				
	TNGG 160402M-SK	2	6	9.525	4.76	3.81	< 0.2																		●	●				
	TNGG 160404M-SK						< 0.4																		●	●				
高切込み	TNMG 160402R-LD	3	6	9.525	4.76	3.81	0.2													●	●									
	TNMG 160404R-LD						0.4													●	●									
中~荒 鏡面仕様 / シャープエッジ	TNGG 160404FP-TK	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4												●	●	●									
	TNGG 160408FP-TK						0.8												●	●	●									
ステンレス鋼・耐熱合金 中~荒 / シャープエッジ	TNGG 160404TK	4	6	9.525	4.76	3.81	0.4															●								D22~D25 D27, D28 F122 F143 F144
	TNGG 160408TK						0.8															●								
	TNMG 160404TK	4	6	9.525	4.76	3.81	0.4								●	●				●										
	TNMG 160408TK						0.8								●	●				●										

コーナR(RE)寸法が不等号（例：<0.05, <0.1, <0.2 など）で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

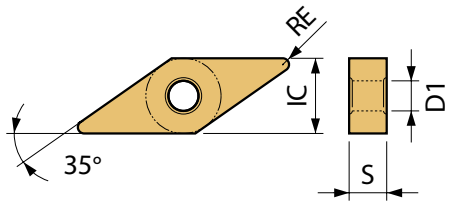
ブレーカ適用範囲



●：標準在庫　○：新製品へ置換予定(在庫をご確認ください)

ひし形35°, ネガ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 ➡ B15 参照

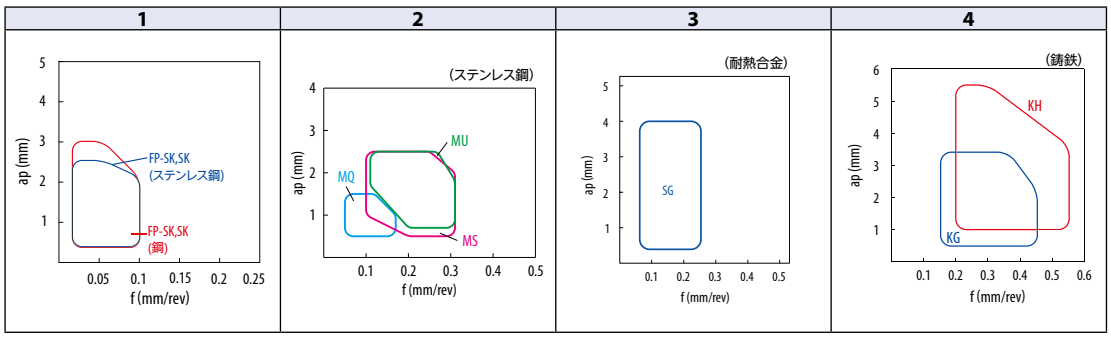


	CA310	CA315	CA320	CA6515	CA6525	PR005S	PR115S	PR120S	PR1225	PR1535	PR1725	SW05	PV710	PV720	PV730	TN610	TN620	
快削鋼																		P
炭素鋼・合金鋼									◌		◉		●	◉	◌	●	◉	P
ステンレス鋼				●	◉		○	◌	◌	◉	◌							M
ねずみ鋳鉄	●	◉	◌															K
ダクタイル鋳鉄	○	◉	✖															K
非鉄金属																		N
耐熱合金				○	◌	●	○	◉		✖								S
チタン合金										◉		◌						S
高硬度材																		H

形状	型番	ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm) IC	S	D1	RE	超硬 CVD CA310	CA315	CA320	CA6515	CA6525	PVD PR005S	PR115S	PR120S	PR1225	PR1535	PR1725	- SW05	サーメット PVD PV710	PV720	PV730	- TN610	TN620	適合ホルダ
仕上げ~中 両面仕様 / シャープエッジ	VNGG 160402MFP-SK	1	4	9.525	4.76	3.81	< 0.2							●	●	●	●	●				●			D30~D39
	VNGG 160404MFP-SK						< 0.4							●	●	●	●	●				●			
仕上げ~中	VNGG 160402M-SK	1	4	9.525	4.76	3.81	< 0.2													●	●	●	●	●	
	VNGG 160404M-SK						< 0.4													●	●	●	●	●	
ステンレス鋼・耐熱合金 仕上げ~中	VNMG 160404MQ	2	4	9.525	4.76	3.81	0.4				●	●	●	●	●		●		●						
	VNMG 160408MQ						0.8				●	●	●	●	●		●		●						
ステンレス鋼・耐熱合金 中~荒	VNMG 160404MS	2	4	9.525	4.76	3.81	0.4				●	●	●	●	●		●		●						
	VNMG 160408MS						0.8				●	●	●	●	●		●		●						
	VNMG 160412MS						1.2				●	●	●	●	●		●								
ステンレス鋼・耐熱合金 中~荒	VNMG 160404MU	2	4	9.525	4.76	3.81	0.4				●	●	●	●	●		●		●						
	VNMG 160408MU						0.8				●	●	●	●	●		●		●						
耐熱合金 荒加工	VNMG 160404SG	3	4	9.525	4.76	3.81	0.4						●	●	●		●		●						
	VNMG 160408SG						0.8						●	●	●		●		●						
鋳鉄 荒加工	VNMG 160408KG	4	4	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●															
	VNMG 160412KG						1.2	●	●	●															
鋳鉄 荒加工	VNMG 160408KH	4	4	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●															
	VNMG 160412KH						1.2	●	●	●															

コーナR(RE)寸法が不等号（例：<0.05, <0.1, <0.2 など）で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

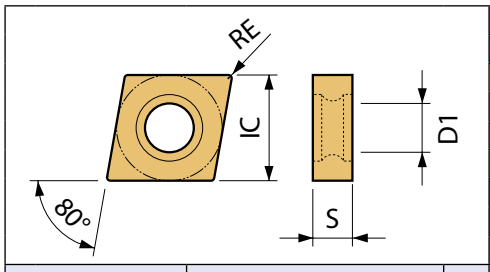
ブレーカ適用範囲



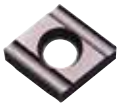
●：標準在庫

自動盤用スモールネガ, ひし形80°

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照



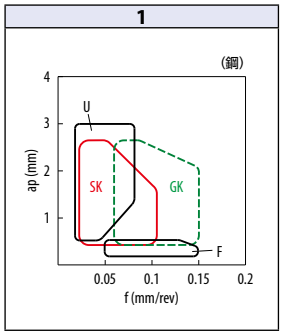
快削鋼		◉	P
炭素鋼・合金鋼	○	◉	P
ステンレス鋼	○	◉ ○	M
ねずみ鋳鉄			K
ダクタイル鋳鉄			K
非鉄金属			N
耐熱合金		◉	S
チタン合金		◉	S
高硬度材			H

形状		型番	ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm) IC	S	D1	RE	超硬 PVD PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	適合ホルダ
仕上げ~中	鏡面仕様 / シャープエッジ	CNGU 070301MFP-SK	1	4	7.5	3.18	3.6	< 0.1	●	●		●	E60
		070302MFP-SK						< 0.2	●	●		●	
中~荒	ホーニングあり	CNMU 070302E-GK	1	4	7.5	3.18	3.6	0.2	●	●		●	
		070304E-GK						0.4	●	●		●	
仕上げ	シャープエッジ	CNGU 0703005MFR-F	1	4	7.5	3.18	3.6	< 0.05			●		
		070301MFR-F						< 0.1		●	●	●	
		070302MFR-F						< 0.2	●	●	●	●	
		070304MFR-F						< 0.4		●	●	●	
低送り	 シャープエッジ	CNGU 0703005MFR-U	1	4	7.5	3.18	3.6	< 0.05	●		●		
		070301MFR-U						< 0.1	●	●	●	●	
		070302MFR-U						< 0.2	●	●	●	●	
		070304MFR-U						< 0.4		●	●	●	

コーナR(RE)寸法が不等号（例：<0.05, <0.1, <0.2 など）で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレーカ適用範囲

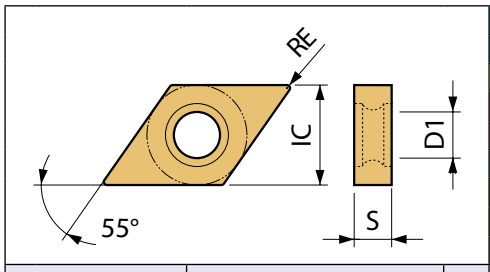
1



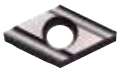
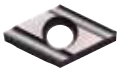
●：標準在庫

自動盤用スモールネガ, ひし形55°

「旋削用インサート」カタログの見方 ➡ B15 参照

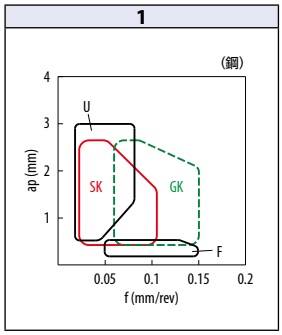


快削鋼			●		P
炭素鋼・合金鋼	◐			●	P
ステンレス鋼	◐	●		◐	M
ねずみ鋳鉄					K
ダクタイル鋳鉄					K
非鉄金属					N
耐熱合金		●			S
チタン合金		●			S
高硬度材					H

形状		型番		ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm) IC	S	D1	RE	超硬 PVD PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	適合ホルダ
仕上げ~中	鏡面仕様 / シャープエッジ	DNGU	080301MFP-SK	1	4	7	3.18	3.6	< 0.1	●	●		●	E61
			080302MFP-SK						< 0.2	●	●		●	
			080304MFP-SK						< 0.4	●	●		●	
中~荒	ホーニングあり	DNMU	080302E-GK	1	4	7	3.18	3.6	0.2	●	●		●	
			080304E-GK						0.4	●	●		●	
仕上げ	シャープエッジ	DNGU	080301MFR-F	1	4	7	3.18	3.6	< 0.1		●		●	
			080302MFR-F						< 0.2	●	●	●	●	
			080304MFR-F						< 0.4		●		●	
低送り	 シャープエッジ	DNGU	080301MFR-U	1	4	7	3.18	3.6	< 0.1		●	●	●	
			080302MFR-U						< 0.2	●	●	●	●	
			080304MFR-U						< 0.4	●	●		●	
低送り	 ホーニングあり	DNGU	080301MER-U	1	4	7	3.18	3.6	< 0.1			●	●	
			080302MER-U						< 0.2			●	●	
			080304MER-U						< 0.4			●	●	

コーナR(RE)寸法が不等号（例：<0.05, <0.1, <0.2 など）で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

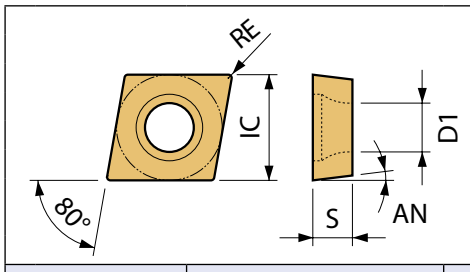
ブレーカ適用範囲



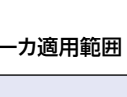
●：標準在庫

ひし形80°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 ➡ B15 参照

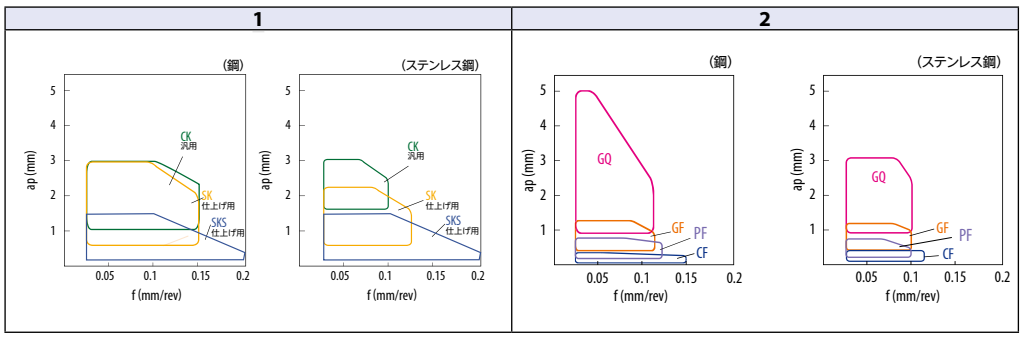


	PDL010	PDL025	PR115S	PR1205	PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	PV730	
快削鋼							◉			P
炭素鋼・合金鋼					◡			◉	◡	P
ステンレス鋼			○	◡	◡	◉		◡		M
ねずみ鋳鉄										K
ダクタイル鋳鉄										K
非鉄金属	●	◉								N
耐熱合金			●	◉		✖				S
チタン合金						◉				S
高硬度材										H

	形状	型番	ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm) IC	S	D1	RE	角度 (°) AN	超硬 DLC PDL010	PDL025	PVD PR115S	PR1205	PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	サーメット PVD PV730	適合ホルダ
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT 0602005MFP-SKS	1	2	6.35	2.38	3	< 0.05	7			●	●		●	●	●	●	E26, E28
		CCGT 060201MFP-SKS						< 0.1				●	●		●	●	●	●	E54
		CCGT 060202MFP-SKS						< 0.2				●	●		●	●	●	●	F31, F32
																			F60~F62
																			F124
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT 09T3005MFP-SKS	1	2	9.525	3.97	4.7	< 0.05	7			●	●		●	●	●	●	E26~E28
		CCGT 09T301MFP-SKS						< 0.1				●	●		●	●	●	●	E54
		CCGT 09T302MFP-SKS						< 0.2				●	●		●	●	●	●	F60~F62
		CCGT 09T304MFP-SKS						< 0.4				●	●		●	●	●	●	F124
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT 060201MFP-SK	1	2	6.35	2.38	3	< 0.1	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E26, E28
		CCGT 060202MFP-SK						< 0.2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	E54
		CCGT 060204MFP-SK						< 0.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	F31, F32
																			F60~F62
																			F124
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT 09T301MFP-SK	1	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E26~E28
		CCGT 09T302MFP-SK						< 0.2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	E54
		CCGT 09T304MFP-SK						< 0.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	F60~F62
																			F124
仕上げ	 鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT 060201MP-CK	1	2	6.35	2.38	3	< 0.1	7	●	●			●	●		●		E26, E28
		CCGT 060202MP-CK						< 0.2		●	●			●	●		●		E54
																			F31, F32
																			F60~F62
																			F124
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT 09T301MP-CK	1	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1	7	●	●			●	●		●		E26~E28
		CCGT 09T302MP-CK						< 0.2		●	●			●	●		●		E54
																			F60~F62
																			F124
仕上げ~中	鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT 060201MFP-GQ	2	2	6.35	2.38	3	< 0.1	7			●	●	●	●	●	●		E26, E28
		CCGT 060202MFP-GQ						< 0.2				●	●	●	●	●	●		E54
		CCGT 060204MFP-GQ						< 0.4				●	●	●	●	●	●		F31, F32
																			F60~F62
																			F124
仕上げ~中	鏡面仕様 / シャープエッジ	CCGT 09T301MFP-GQ	2	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1	7			●	●	●	●	●	●		E26~E28
		CCGT 09T302MFP-GQ						< 0.2				●	●	●	●	●	●		E54
		CCGT 09T304MFP-GQ						< 0.4				●	●	●	●	●	●		F60~F62
																			F124

コーナR(RE)寸法が不等号（例：<0.05, <0.1, <0.2 など）で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

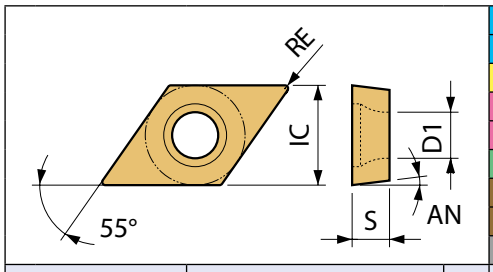
ブレーカ適用範囲



●：標準在庫

ひし形55°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 B15 参照



	PDL010	PDL025	PR115S	PR1205	PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	PR930	KW10	PV730	
快削鋼						◓						P
炭素鋼・合金鋼					◔			◓	◔		◔	P
ステンレス鋼			○	◔	◔	◓		◔	◔			M
ねずみ鋳鉄										◔		K
ダクタイル鋳鉄												K
非鉄金属	●	◓								◓		N
耐熱合金			●	◓		✖						S
チタン合金						◓				◔		S
高硬度材												H

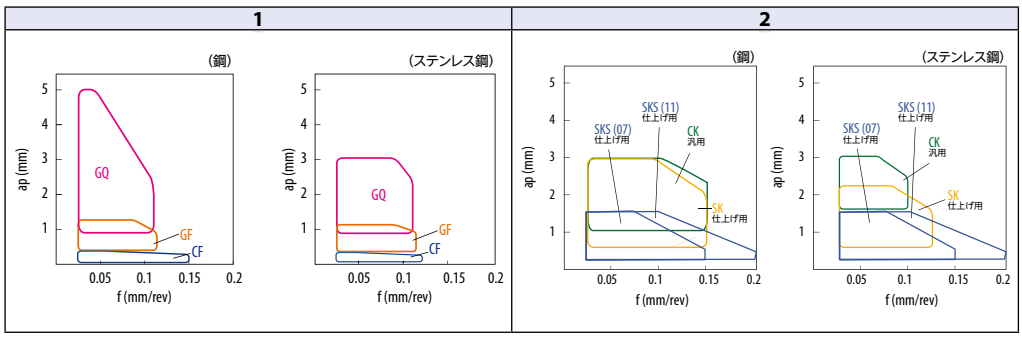
形状		型番	ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法(mm) IC	S	D1	RE	角度(°) AN	超硬 DLC PDL010	PDL025	PVD PR115S	PR1205	PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	PR930	- KW10	サーメット PVD PV730	適合ホルダ
小切込み	シャープエッジ	DCGT 070202CF	1	2	6.35	2.38	2.8	0.2	7									●			*1
小切込み	シャープエッジ	DCGT 11T302CF	1	2	9.525	3.97	4.4	0.2	7									●			*2
小切込み	鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 070201MP-CF 070202MP-CF	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.1 < 0.2	7	● ●	● ●		● ●	● ●		● ●					*1
小切込み	鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 11T301MP-CF 11T302MP-CF	1	2	9.525	3.97	4.4	< 0.1 < 0.2	7	● ●	● ●		● ●	● ●	● ●	● ●					*2
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 070201MFP-GF 070202MFP-GF 070204MFP-GF	1	2	6.35	2.38	3	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7				● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●					*1
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 11T301MFP-GF 11T302MFP-GF 11T304MFP-GF	1	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7				● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●					*2
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 0702005MFP-SKS 070201MFP-SKS 070202MFP-SKS	2	2	6.35	2.38	3	< 0.05 < 0.1 < 0.2	7			● ● ●	● ● ●		● ● ●	● ● ●	● ● ●			● ● ●	*1
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 11T3005MFP-SKS 11T301MFP-SKS 11T302MFP-SKS 11T304MFP-SKS	2	2	9.525	3.97	4.7	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	7			● ● ● ●	● ● ● ●		● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●			● ● ● ●	*2
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 070201MFP-SK 070202MFP-SK 070204MFP-SK	2	2	6.35	2.38	3	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●			● ● ●	*1
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 11T301MFP-SK 11T302MFP-SK 11T304MFP-SK	2	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●			● ● ●	*2
仕上げ		DCGT 070201CK 070202CK	2	2	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2	7									● ●			*1
仕上げ		DCGT 11T301CK 11T302CK	2	2	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2	7									● ●			*2
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 070201MP-CK 070202MP-CK	2	2	6.35	2.38	2.8	< 0.1 < 0.2	7	● ●	● ●		● ●	● ●	● ●	● ●					*1
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	DCGT 11T301MP-CK 11T302MP-CK	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.1 < 0.2	7	● ●	● ●		● ●	● ●	● ●	● ●			● ●		*2

コーナR(RE)寸法が不等号（例：<0.05, <0.1, <0.2 など）で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

*1 : DC..07タイプ　**E29, E31, E34 E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125**

*2 : DC..11タイプ　**E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F66~F68, F70~F72, F74~F76, F125**

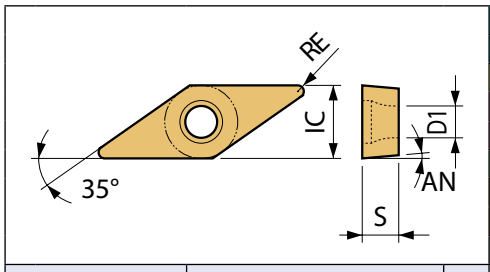
ブレーカ適用範囲



●：標準在庫

ひし形35°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 ➡ B15 参照

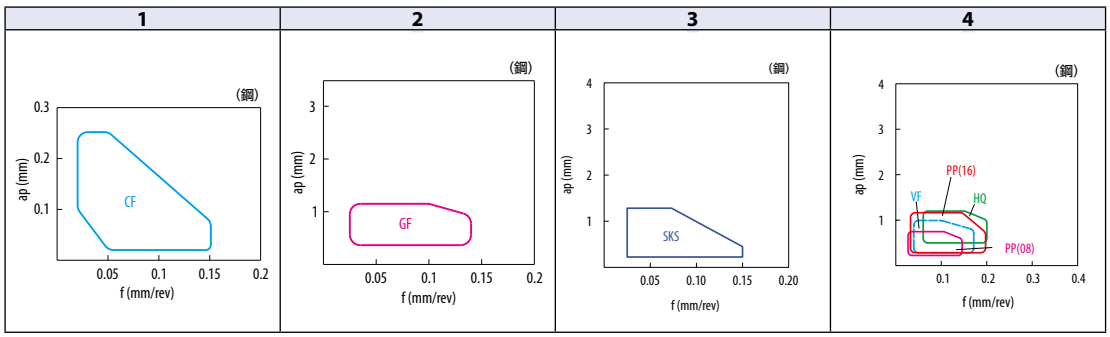


	CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525	CA530	CA6515	CA6525	PR115S	PR120S	PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	PR930	CCX	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620	
快削鋼														◕										P
炭素鋼・合金鋼	◔	○	◕	●			✖						◔			◕	◔	●	●	◕	◔		●	◕	P
ステンレス鋼								●	◕	○	◔	◔	◕		◔	◔									M
ねずみ鋳鉄																	●								K
ダクタイル鋳鉄																	○								K
非鉄金属																									N
耐熱合金								○	◔	●	◕		✖												S
チタン合金													◕												S
高硬度材																									H

形状		型番		ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm) IC	S	D1	RE	角度 (°) AN	超硬 CVD CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525	CA530	CA6515	CA6525	PVD PR115S	PR120S	PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	PR930	サーメット CVD CCX	PVD PV710	PV720	PV730	- TN60	TN610	TN620	適合ホルダ
小切込み	鏡面仕様 / シャープエッジ	VCGT	110301MP-CF 110302MP-CF	1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.1 < 0.2	7													● ●		● ●										
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	VCGT	110301MFP-GF 110302MFP-GF	2	2	6.35	3.18	2.8	< 0.1 < 0.2	7													● ●	● ●	● ●									E44~E46 E59
仕上げ	鏡面仕様 / シャープエッジ	VCGT	110301MFP-SKS 110302MFP-SKS 110304MFP-SKS	3	2	6.35	3.18	2.8	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7										● ● ●	● ● ●		● ● ●	● ● ●	● ● ●									
仕上げ		VCMT	080202PP 080204PP	4	2	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	7	● ●	● ●	● ●	● ●	○ ○	○ ○	● ●					● ●	● ●		● ●		● ●	● ●	● ●	● ●		● ●	● ●	E59 F90, F91 F94~F99
		VCMT	160404PP 160408PP	4	2	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	7	● ●	● ●	● ●	● ●	○ ○	○ ○	● ●					● ●	● ●		● ●		● ●	● ●	● ●	● ●		● ●	● ●	-
仕上げ		VCMT	080202VF 080204VF	4	2	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	7	● ●	● ●	● ●		○ ○	○ ○							● ●		● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●		● ●	● ●	E59 F90, F91 F94~F99
仕上げ~中		VCMT	080202HQ 080204HQ	4	2	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	7	● ●	● ●	● ●	● ●	○ ○	○ ○		● ●	● ●				● ●		● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	

コーナR(RE)寸法が不等号（例：<0.05, <0.1, <0.2 など）で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

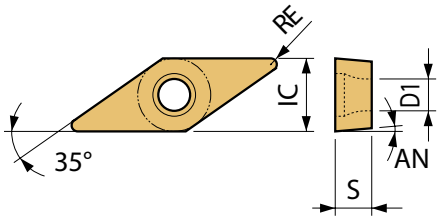
ブレーカ適用範囲



●：標準在庫　○：新製品へ置換予定(在庫をご確認ください)

ひし形35°, ポジ, 穴付き

「旋削用インサート」カタログの見方 ➡ B15 参照

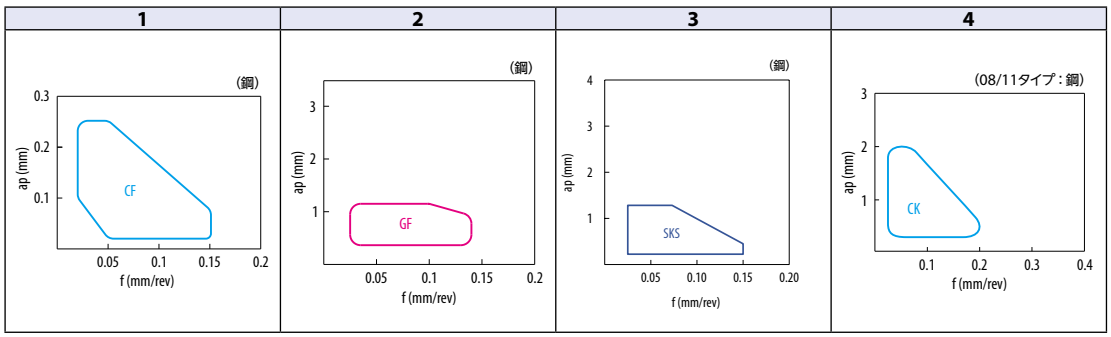


	PDL010	PDL025	PR115S	PR1205	PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	PR930	
快削鋼						◕				P
炭素鋼・合金鋼					◡̈			◕	◡̈	P
ステンレス鋼			○	◡̈	◡̈	◕		◡̈	◡̈	M
ねずみ鋳鉄										K
ダクタイル鋳鉄										K
非鉄金属	●	◕								N
耐熱合金			●	◕		✱				S
チタン合金						◕				S
高硬度材										H

形状	型番	ブレーカ適用範囲	コーナ数	寸法 (mm) IC	S	D1	RE	角度 (°) AN	超硬 DLC PDL010	PDL025	PVD PR115S	PR1205	PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	PR930	適合ホルダ
小切込み シャープエッジ	VPGT 110302CF	1	2	6.35	3.18	2.8	0.2	11									●	E24 E47~E49
小切込み 鏡面仕様 / シャープエッジ	VPGT 110301MP-CF 110302MP-CF	1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.1 < 0.2	11	● ●	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●		
仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	VPGT 110301MFP-GF 110302MFP-GF	2	2	6.35	3.18	3	< 0.1 < 0.2	11					● ●	● ●	● ●	● ●		
仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	VPGT 110301MFP-SKS 110302MFP-SKS 110304MFP-SKS	3	2	6.35	3.18	3	< 0.1 < 0.2 < 0.4				● ● ●	● ● ●		● ● ●	● ● ●	● ● ●		
仕上げ	VPGT 080201CK 080202CK	4	2	4.76	2.38	2.3	0.1 0.2	11									● ●	E48, E49 F90, F91
	VPGT 110301CK 110302CK	4	2	6.35	3.18	2.8	0.1 0.2	11									● ●	E24 E47~E49
仕上げ 鏡面仕様 / シャープエッジ	VPGT 080201MP-CK 080202MP-CK	4	2	4.76	2.38	2.3	< 0.1 < 0.2	11	● ●	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●		E48, E49 F90, F91
	VPGT 110301MP-CK 110302MP-CK	4	2	6.35	3.18	2.8	< 0.1 < 0.2	11	● ●	● ●			● ●	● ●	● ●	● ●		E24 E47~E49

コーナR(RE)寸法が不等号（例：<0.05, <0.1, <0.2 など）で表示されていますインサートは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

ブレーカ適用範囲



●：標準在庫