

THE NEW VALUE FRONTIER

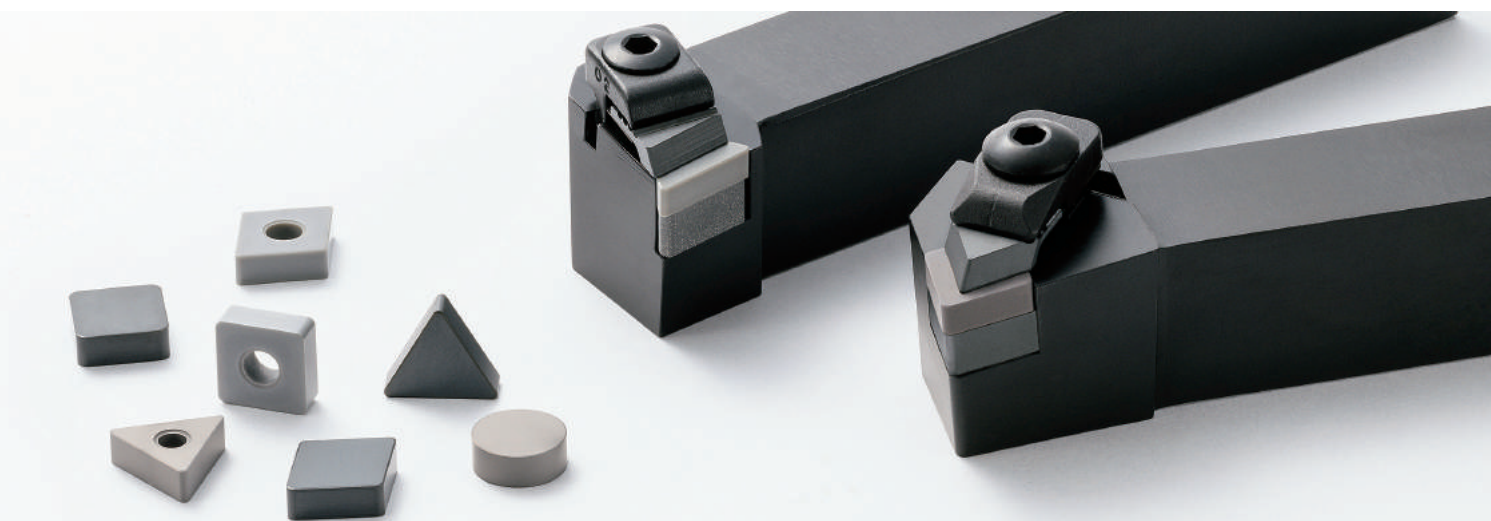


鑄鉄加工用  
窒化珪素セラミック

KS6015  
KS6050/CS7050

鑄鉄加工用 窒化珪素セラミック

# KS6015/KS6050/CS7050



鑄鉄加工の高能率化・高信頼性を両立

黒皮・断続加工時のチップング抑制

粒界相低減により良好な耐摩耗性



**KS6015** 耐摩耗性重視

**KS6050** 安定性重視、汎用・断続加工

**CS7050** 高速・高能率重視



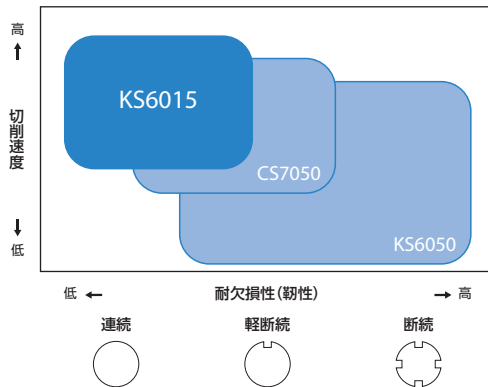
**KS6015**

耐摩耗性重視

# KS6015 NEW

結晶化した粒界相により、熱伝導率を向上  
刃先温度の上昇を抑制し、優れた耐摩耗性を実現

● 鑄鉄加工

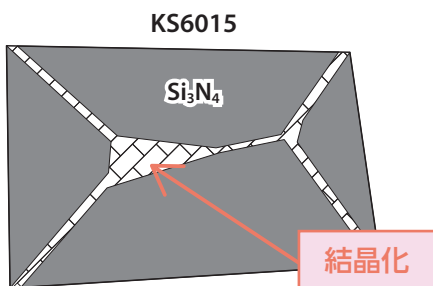


## 1 良好な耐摩耗性

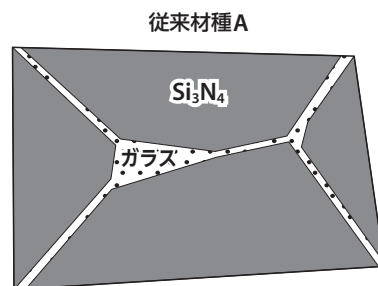
結晶化した粒界相によって高温特性と耐摩耗性が向上

粒界相の違い

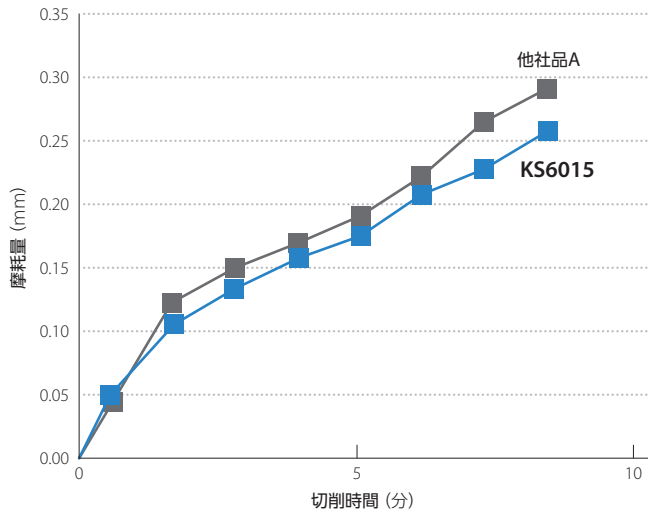
粒界相が結晶化  
高温特性が劣化しにくい  
熱伝導率が向上



粒界相がガラス化  
高温で軟化し特性低下



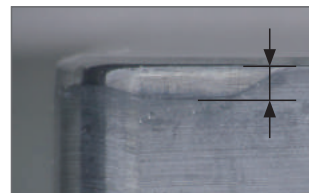
耐摩耗性比較 (当社比較)



刃先写真 (8.5分加工後)



KS6015



他社品A (Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>)

摩耗状態良好

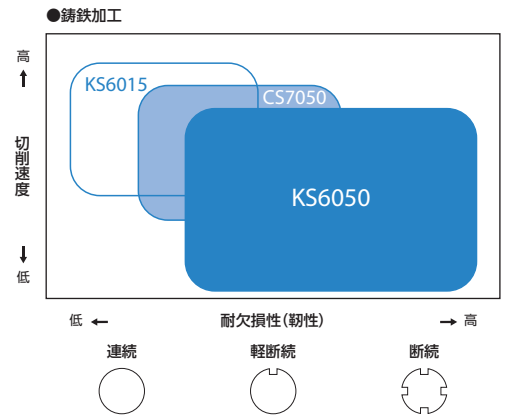
切削条件 : Vc = 600 m/min, ap = 2.0 mm, f = 0.30 mm/rev, Dry  
被削材 : FC250



安定性重視 汎用・断続加工第1推奨材種

# KS6050

窒化珪素の粒界相低減と高アスペクト比組織の両立により耐欠損性と耐摩耗性を両立

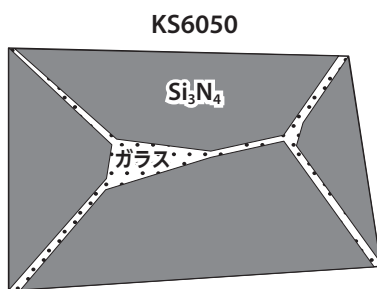


## 1 鋳鉄の安定加工を実現

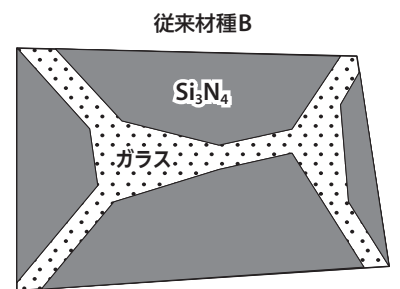
窒化珪素の粒界相低減と高アスペクト比組織の両立により、耐欠損性と耐摩耗性を両立

### 粒界相の違い

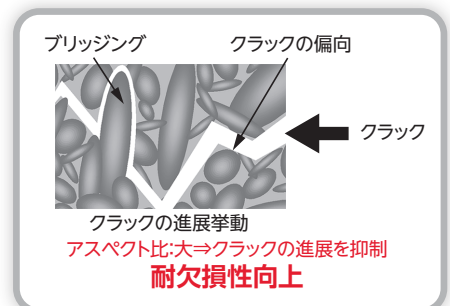
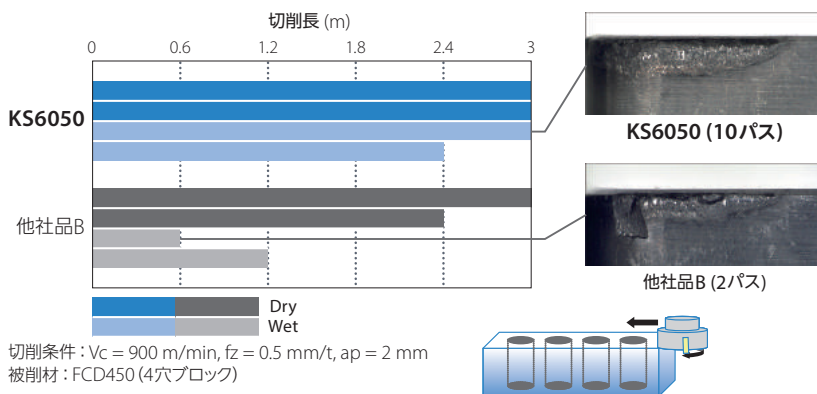
粒界相を低減し、機械的性能と熱的性能を向上



粒界相(ガラス)が多く、切削熱の影響で強度低下発生



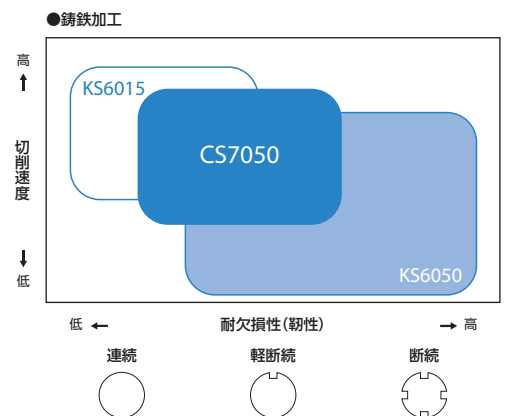
### 耐欠損性比較 (当社比較)



高速・高能率重視

# CS7050

高いコーティング密着力により、耐摩耗性向上

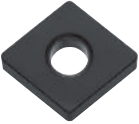
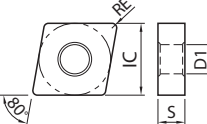
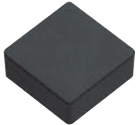
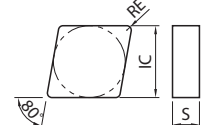

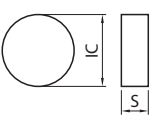

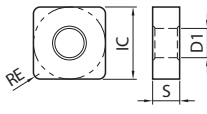

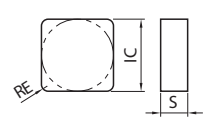

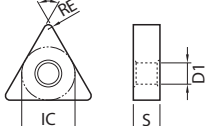

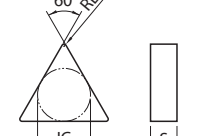


## 1 鋳鉄の高速仕上げ加工に威力を発揮

窒化珪素系セラミック+CVDコーティング

高能率加工で生産性向上を実現

# 標準在庫型番

| 形状  | 型番                | 刃先仕様   | 寸法 (mm) |      |      |     | 窒化珪素系セラミック |        |        |
|---|-------------------|--------|---------|------|------|-----|------------|--------|--------|
|   |                   |        | IC      | S    | D1   | RE  | KS6015     | KS6050 | CS7050 |
|       | CNGA 120408T02025 | T02025 | 12.70   | 4.76 | 5.16 | 0.8 | ●          | ●      | ●      |
|   | 120412T02025      |        |         |      |      |     | ●          | ●      | ●      |
|       | CNGN 120408T02025 | T02025 | 12.70   | 4.76 | -    | 0.8 | ●          | ●      | ●      |
|   | 120412T02025      |        |         |      |      | 1.2 | ●          | ●      | ●      |
|   | 120416T02025      |        |         |      |      | 1.6 |            | ●      |        |
|       | RNGN 120400T02025 | T02025 | 12.70   | 4.76 | -    | -   | ●          | ●      | ●      |
|   | RNGN 120700T02025 | T02025 | 12.70   | 7.94 | -    | -   | ●          | ●      | ●      |
|     | SNGA 120408T02025 | T02025 | 12.70   | 4.76 | 5.16 | 0.8 | ●          | ●      | ●      |
|   | 120412T02025      |        |         |      |      | 1.2 | ●          | ●      | ●      |
|   | 120416T02025      |        |         |      |      | 1.6 | ●          | ●      | ●      |
|   | SNGN 120408T02025 | T02025 | 12.70   | 4.76 | -    | 0.8 | ●          | ●      | ●      |
|   | 120412T02025      |        |         |      |      | 1.2 | ●          | ●      | ●      |
|   | 120416T02025      |        |         |      |      | 1.6 | ●          | ●      | ●      |
|   | 120420T02025      |        |         |      |      | 2.0 | ●          | ●      | ●      |
|   | SNGN 120716T02025 | T02025 | 12.70   | 7.94 | -    | 1.6 | ●          | ●      | ●      |
|   | TNGA 160408T02025 | T02025 | 9.525   | 4.76 | 3.81 | 0.8 | ●          | ●      | ●      |
|   | 160412T02025      |        |         |      |      | 1.2 | ●          | ●      | ●      |
|   | TNGN 160408T02025 | T02025 | 9.525   | 4.76 | -    | 0.8 | ●          | ●      |        |
|   | 160412T02025      |        |         |      |      | 1.2 | ●          |        |        |

●: 標準在庫

切削工具に関する技術的なご相談は  
**京セラ カスタマーサポートセンター**  
(携帯・PHSからもご利用できます)

**0120-39-6369**

●受付時間 9:00~12:00 / 13:00~17:00  
 ●土曜・日曜・祝日・会社休日を受付していません

FAX: 075-602-0335 MAIL: [tool.support@kyocera.jp](mailto:tool.support@kyocera.jp)

\*個人情報利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします。 \*お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます。

## ADVANCING PRODUCTIVITY

### 生産性向上に貢献する京セラ

京セラは、高能率・高精度加工でユーザー様の生産性向上に寄与し  
 世界のものづくりに貢献します

**京セラ株式会社**  
 機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田扇羽殿町6番地  
 TEL: 075-604-3651 FAX: 075-604-3472  
<http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>

