

小内径加工用工具

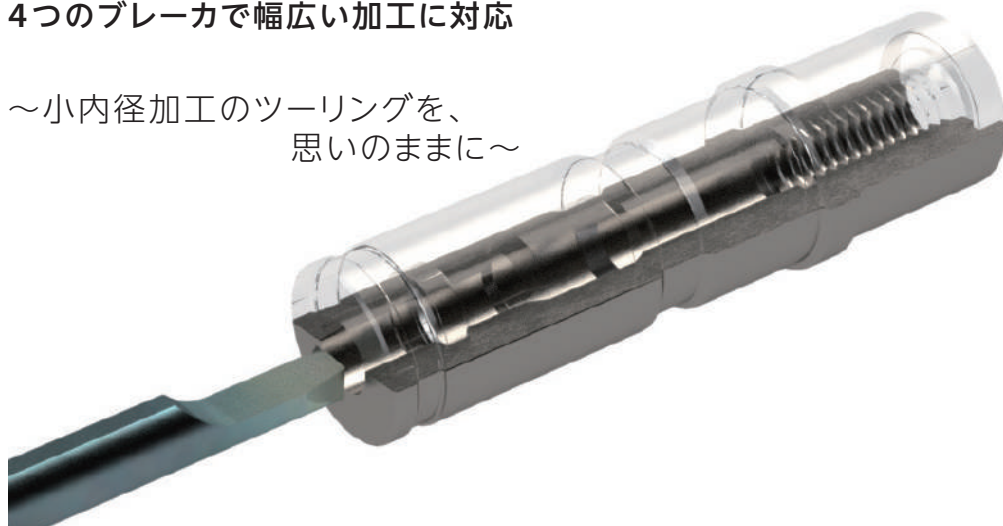
EZバーシリーズ



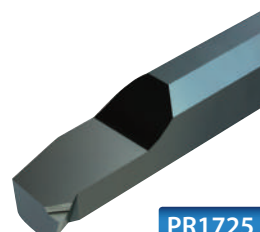
小内径加工の幅広い用途に応えるラインナップ、ここに完結

カンタンなステップで適した工具を選択
簡単位置決めで高い繰り返し精度を実現
4つのブレーカで幅広い加工に対応

～小内径加工のツーリングを、
思いのままだに～

**NEW**

G ブレーカ
切りくず処理重視



PR1725

EZバーシリーズ

豊富なラインナップで幅広い加工に対応

1 加工用途

2 ブレーカ

3 スリーブ

4 ソリッドバー

1 豊富なラインナップ。カンタンなステップで適した工具を選択

内径旋削

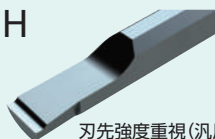
幅広い内径旋削加工に対応

内径加工

EZB → P8～12

ブレーカラインナップ

H



刃先強度重視(汎用)

汎用の第1推奨
ロングタイプ有
→ P8、10～11

PR1725

G

NEW

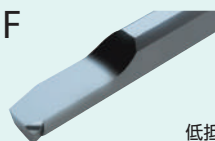


切りくず処理重視

優れた切りくず
処理性能
→ P8

PR1725

F

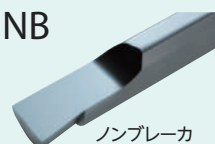


低抵抗

仕上げ加工用
優れた切れ味
→ P9、11

PR1725

NB

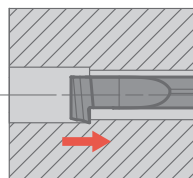


ノンブレーカ

ダイヤ・CBN・アルミ加工用
材種GW05をレパートリー
→ P12

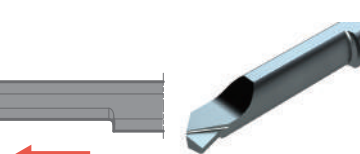
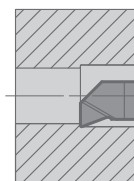
引き加工

EZBT → P14



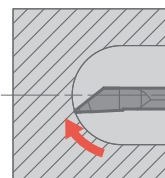
切込み角90°

EZBF → P13



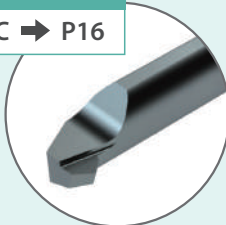
奥端面做い加工

EZVB → P14



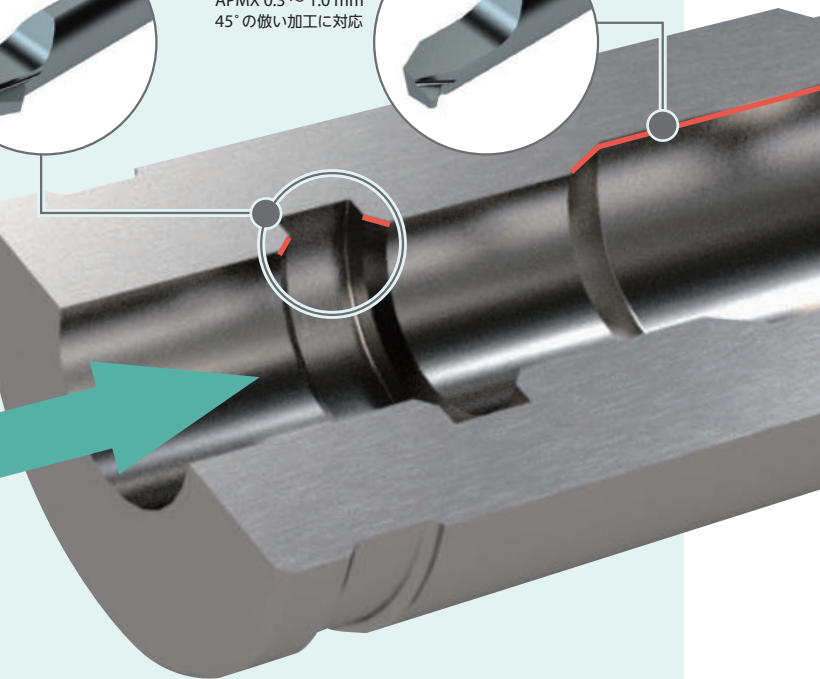
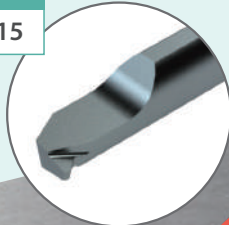
45°面取り加工

EZBC → P16



做い加工

EZBP → P15
APMX 0.3 ~ 1.0 mm
45°の做い加工に対応



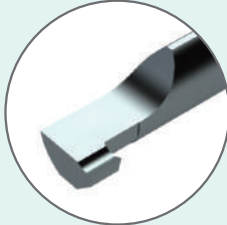
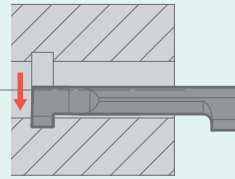
溝入れ加工

高精度な溝幅公差 ± 0.03 を設定

小内径溝入れ

EZG $\rightarrow$ P19

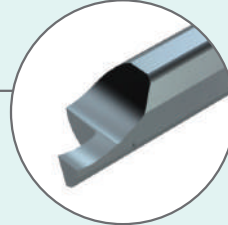
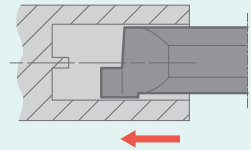
突出し長さ (LU)
標準タイプとショートタイプの
2種類をレパートリー
溝幅 0.5 ~ 2.0 mm



端面溝入れ

EZFG $\rightarrow$ P20

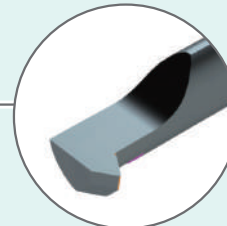
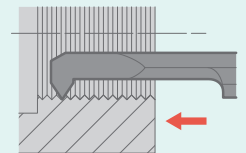
溝幅 1.0 ~ 3.0 mm



ねじ切り加工

M4メートルネジの加工が可能

小内径ねじ切り

EZT $\rightarrow$ P21

Point

幅広い 小さな 加工径に対応

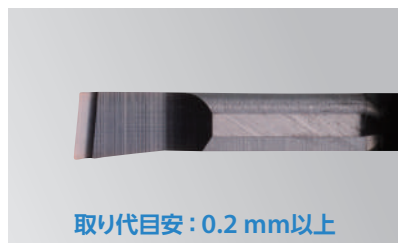
			最小加工径 (mm)								
加工内容	加工詳細	型番	ø2	ø3	ø4	ø5	ø6	ø7	ø8	ø9	ø10
内径旋削	内径加工	EZB									
	切込み角90°	EZBF									
	引き加工	EZBT									
	倣い加工	EZBP									
	奥端面倣い加工	EZVB									
	45°面取り加工	EZBC									
	EZパー PLUS										
溝入れ加工	小内径溝入れ	EZG									
	端面溝入れ*	EZFG									
ねじ切り加工	小内径ねじ切り*	EZT									

* 端面溝入れ工具については、最小端面溝外径を示します

* 小内径ねじ切り工具については、最小下穴径を示します

2 4つのブレーカと新PVDコーティングPR1725で幅広い加工に対応

Hブレーカ(平行ブレーカ)
第1推奨/汎用(刃先強度重視)

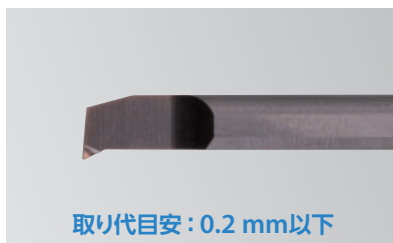


取り代目安: 0.2 mm以上

PR1725 レパートリー

アルミ加工用材種GW05をレパートリー
左勝手をレパートリー(HPタイプ)

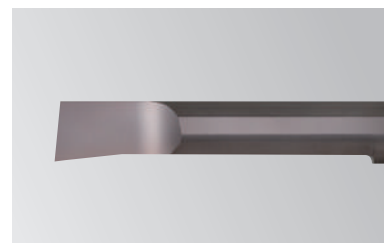
Fブレーカ(リードブレーカ)
仕上げ用/切れ味重視



取り代目安: 0.2 mm以下

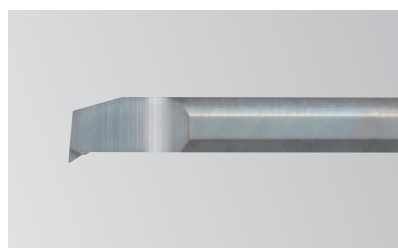
PR1725 レパートリー

NB(ブレーカなし)
非鉄金属加工用



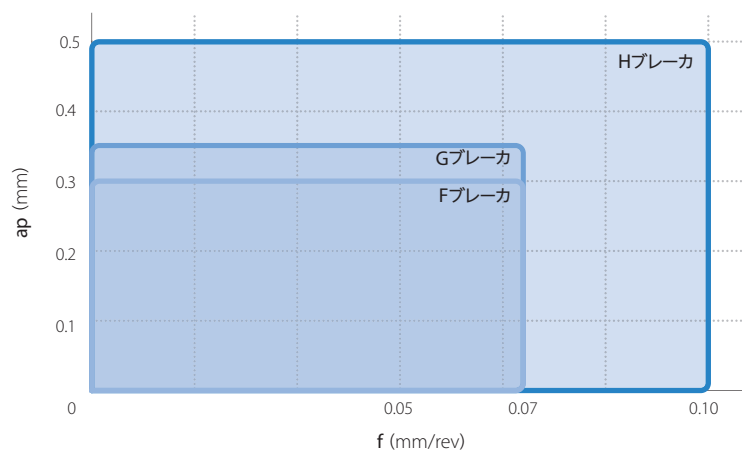
ダイヤモンド・CBNをレパートリー
アルミ加工用材種GW05をレパートリー

NEW Gブレーカ(リードブレーカ)
切りくず処理重視



PR1725 レパートリー

ブレーカ適用範囲

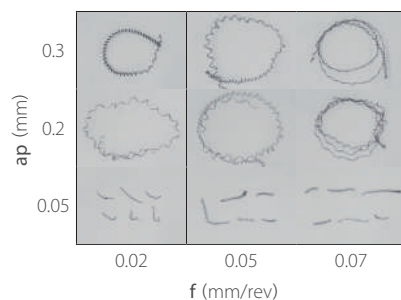


Check Gブレーカ 切削性能比較

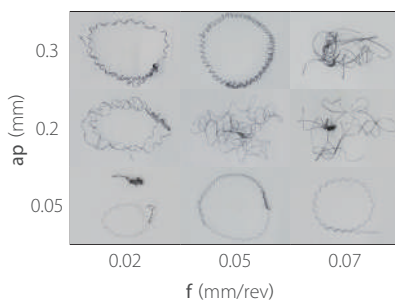
切りくず処理比較

切りくずカールが安定、分断性も良好

Gブレーカ



他社品 リードブレーカ

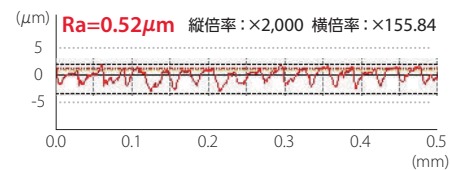


切削条件: $V_c = 80 \text{ m/min}$, Wet 被削材: S45C (社内比較による)

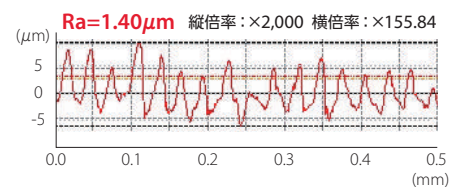
仕上げ面比較

仕上げ面品位が良好

Gブレーカ



他社品 リードブレーカ



使用工具: $RE = 0.05 \text{ mm}$, シャンク径 $\phi 4$ (社内比較による)

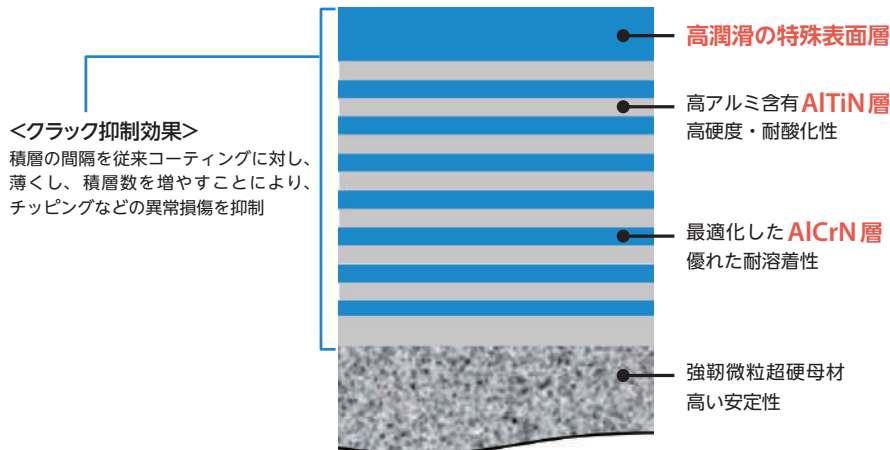
新PVDコーティング **PR1725** MEGACOAT NANO PLUS の採用により、長寿命と優れた仕上げ面の両立を実現。自動盤などの小物部品加工に威力を発揮

長寿命加工の実現による設備稼働率の向上

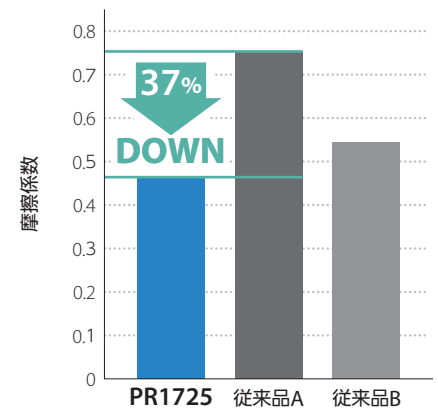
むしれを抑制した美しい仕上げ面により、品質管理のコストダウンを実現

MEGACOAT[®] NANO PLUS

耐摩耗性・耐溶着性に優れるAlTiN/AlCrN系ナノ積層膜を採用
長寿命と優れた仕上げ面の両立を実現



摩擦係数比較 (当社比較)



優れた耐摩耗性・耐チッピング性

ナノ積層被膜構成による高硬度化
内部応力最適化によるチッピング抑制

美しい仕上げ面

潤滑性に優れた特殊表面層の採用により、溶着を抑制

多様な被削材に対応

優れた耐酸化性。高温特性にも優れ、鋼はもちろん、ステンレス鋼・快削鋼などの加工にも対応

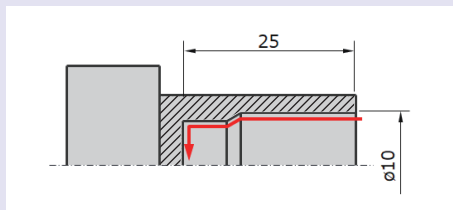
高い加工安定性

強靱微粒超硬母材の採用により、安定加工を実現

SOLUTION 1

加工能率向上。寿命 2.8 倍を実現

自動車部品 S45C



Vc = 50 m/min
ap = 0.2 mm
f = 0.045 mm/rev
Wet
EZBR035035HP-015F PR1725

SOLUTION

EZバー PR1725

18,000 個/コーナ

寿命
↑
2.8 倍

Conventional
従来品 C

6,300 個/コーナ

EZバー (PR1725) は従来品Cに対して
加工数 **2.8倍** を達成

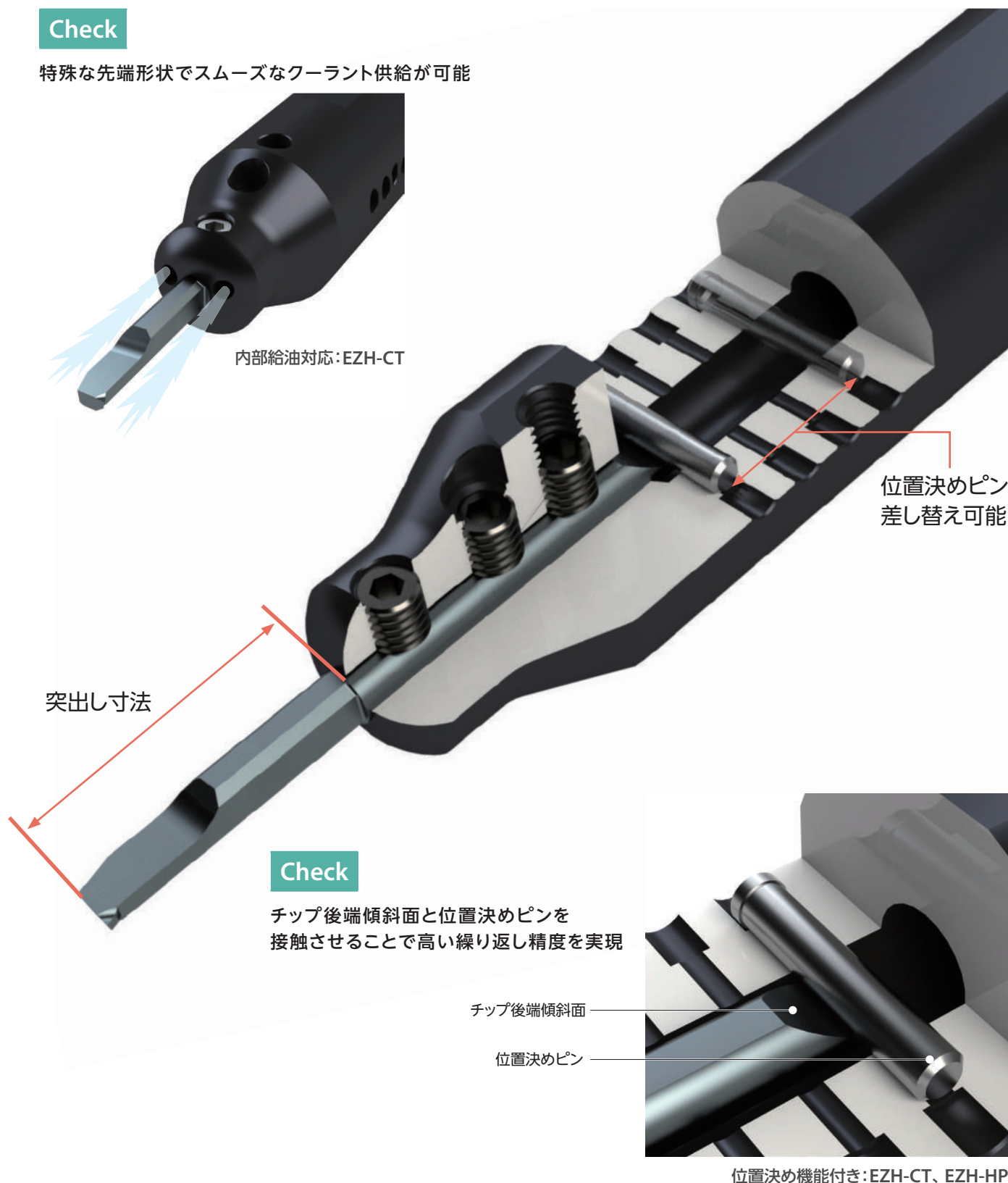
(ユーザー様の評価による)

3 簡単位置決めで高い繰り返し精度を実現

クーラント穴付きEZH-CTスリーブ、位置決め機能付きEZH-HPスリーブは、位置決めピンの差し替えで突出し寸法を設定可能

Check

特殊な先端形状でスムーズなクーラント供給が可能



Point

ご要望に応じて選べるラインナップ

スリーブの選び方

内部給油に対応したスリーブをラインナップ。選べる3種のレパートリー

EZH-CT

位置決め機能付き
内部給油対応

EZH-HP

位置決め機能付き



EZH-ST

位置決め機能なし

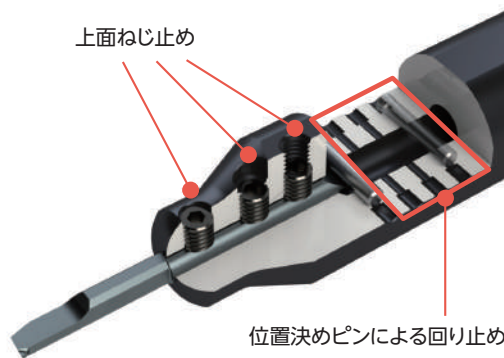


Point

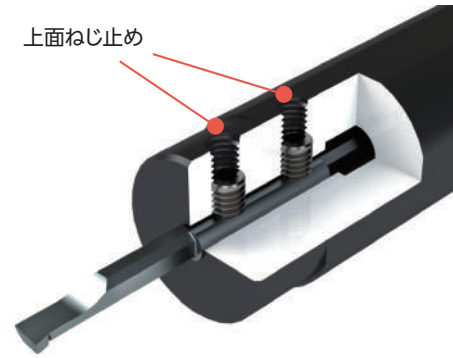
加工寸法のバラツキを抑制する高い拘束力

チップ後端傾斜面と位置決めピンにより高い拘束力を実現。加工中のチップ動きを抑制

EZ バースリーブ構造

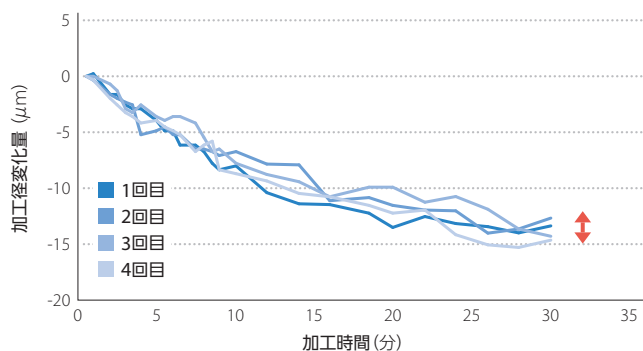


一般的なスリーブ構造

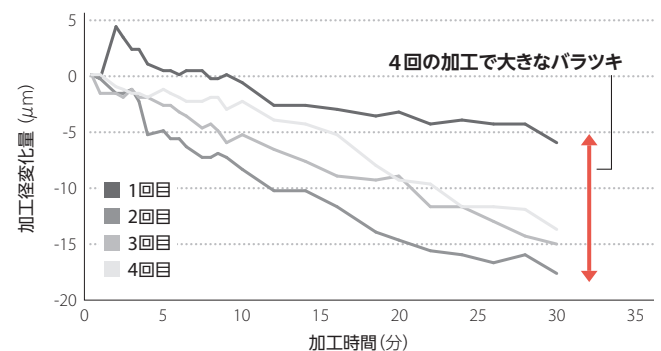


加工径変化量比較 (当社比較)

EZ バー



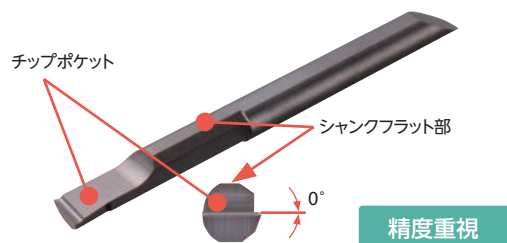
他社品A



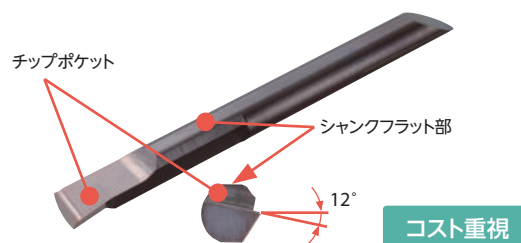
切削条件：Vc = 66 m/min, ap = 0.1 mm, f = 0.02 mm/rev, Wet (油性) 被削材：SK4

4 内径加工用では、公差の異なる2種類の製品から選択可能

HP (高精度タイプ)



ST (標準タイプ)

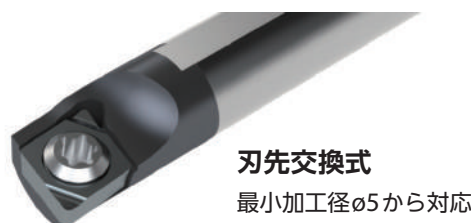


チップ公差

	チップ公差	オフセット(WF)	チップ長手方向(L)	刃先高さ(Y)	最小加工径
	HP	± 0.025 mm	± 0.05 mm	+ 0.05 mm / 0 mm	シャンク径と同径
	ST	± 0.06 mm	± 0.1 mm	+ 0.06 mm / 0 mm	シャンク径と異なる

EZバーPLUS → P23~24

高精度なソリッドバーに刃先交換式の利便性をプラス
加工コストの削減を実現



刃先交換式

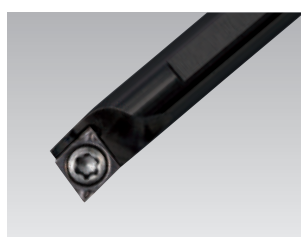
最小加工径φ5から対応

Point 最小加工径φ5から対応

加工に合わせて、超硬タイプと鋼タイプを選択可能



超硬タイプ

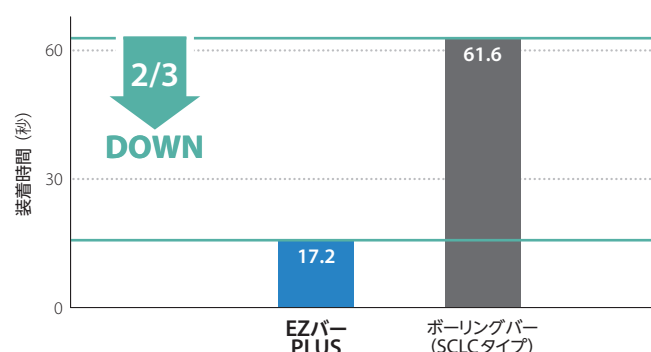


鋼タイプ

Point 装着時間を3分の1に短縮

EZアジャスト構造により
ボーリングバーに比べ装着時間を大幅短縮

装着時間比較 (当社比較)



※5回の取り付け平均値

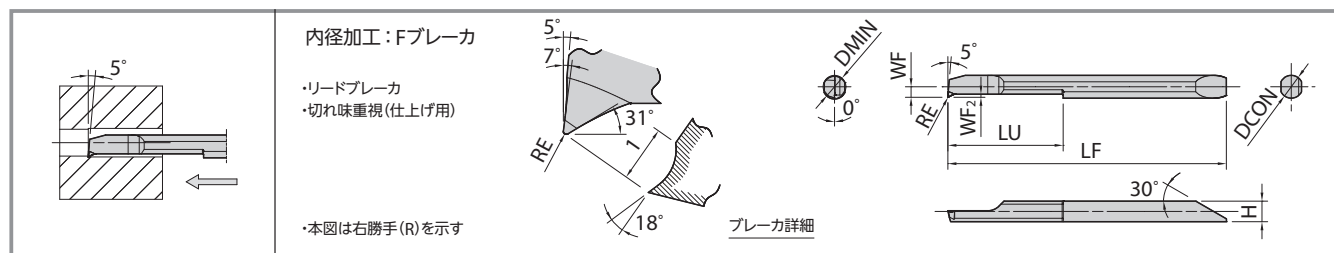
	内径加工：Hプレーカ ・平行プレーカ ・刃先強度重視 (汎用) ・本図は右勝手 (R) を示す プレーカ詳細
	内径加工：Gプレーカ ・切りくず処理重視 ・本図は右勝手 (R) を示す プレーカ詳細

チップ寸法 HP 精度重視

型番	最小加工径	寸法 (mm)							材種						適合スリーブ	
									MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT		超硬			
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	PR1725		PR1225		GW05		
									R	L	R	L	R	L		
EZB ^{R/L}	020020HP-008H	2	2	1.8	32	8	0.85	0.25	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH020...
	025025HP-008H	2.5	2.5	2.3	35	10.5	1.1	0.25	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH025...
	025025HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	030030HP-008H	3	3	2.7	38.9	13	1.35	0.3	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH030...
	030030HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	035035HP-008H	3.5	3.5	3.2	41.9	15	1.6	0.4	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH035...
	035035HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	040040HP-008H	4	4	3.6	48.8	20	1.85	0.4	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH040...
	040040HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	045045HP-008H	4.5	4.5	4.1	51.1	22.5	2.1	0.5	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH045...
	045045HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	050050HP-008H	5	5	4.6	58.1	25	2.35	0.5	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH050...
	050050HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	060060HP-008H	6	6	5.6	66.1	30	2.85	0.6	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH060...
	060060HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
070070HP-008H	7	7	6.3	73.8	35	3.3	0.7	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH070...	
070070HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●					
080080HP-008H	8	8	7.2	84.8	40	3.75	0.8	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH080...	
080080HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●					
EZBR	020020HP-005G	2	2	1.65	31.8	8	0.55	0.25	0.05 ^{±0.01}	●						EZH020...
	025025HP-005G	2.5	2.5	2.15	34.8	10.5	0.8	0.3	0.05 ^{±0.01}	●						EZH025...
	025025HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
	030030HP-005G	3	3	2.5	38.7	13	1.05	0.4	0.05 ^{±0.01}	●						EZH030...
	030030HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
	035035HP-005G	3.5	3.5	3	41.7	15	1.3	0.5	0.05 ^{±0.01}	●						EZH035...
	035035HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
	040040HP-005G	4	4	3.45	48.7	20	1.55	0.5	0.05 ^{±0.01}	●						EZH040...
	040040HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
	045045HP-005G	4.5	4.5	3.95	50.9	22.5	1.8	0.7	0.05 ^{±0.01}	●						EZH045...
	045045HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
	050050HP-005G	5	5	4.3	57.8	25	2.05	0.7	0.05 ^{±0.01}	●						EZH050...
	050050HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
	060060HP-005G	6	6	5.15	65.7	30	2.55	0.9	0.05 ^{±0.01}	●						EZH060...
	060060HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
070070HP-005G	7	7	6.15	73.7	35	3.05	1	0.05 ^{±0.01}	●						EZH070...	
070070HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●							
080080HP-005G	8	8	7.1	84.8	40	3.55	1	0.05 ^{±0.01}	●						EZH080...	
080080HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●							

公差：オフセット±0.025mm、チップ長手方向±0.05mm、刃先高さ+0.05/0mm
 ※公差の詳細についてはP7参照

EZバーは1ケース1個入りです
 ●：標準在庫

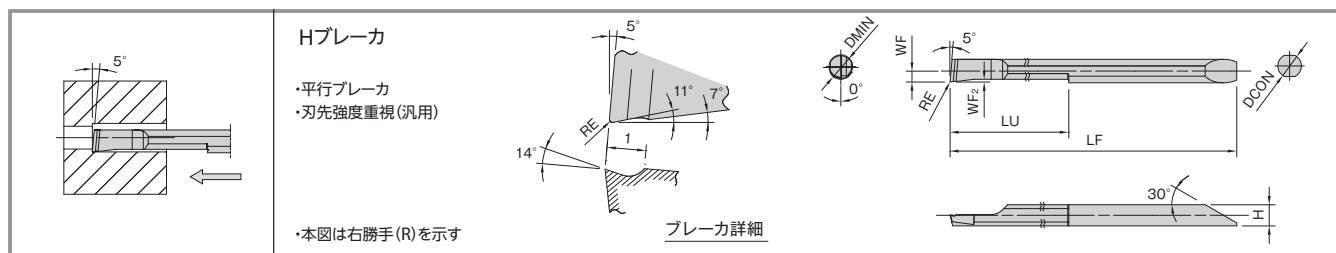


チップ寸法 HP 精度重視

型番	最小加工径	寸法 (mm)							材種						適合スリーブ	
									MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT		超硬			
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	PR1725		PR1225		GW05		
R	L									R	L	R	L			
EZBR	020020HP-005F	2	2	1.8	32	8	0.85	0.25	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH020...
	025025HP-005F	2.5	2.5	2.3	35	10.5	1.1	0.3	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH025...
	025025HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	030030HP-005F	3	3	2.7	38.9	13	1.35	0.4	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH030...
	030030HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	035035HP-005F	3.5	3.5	3.2	41.9	15	1.6	0.5	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH035...
	035035HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	040040HP-005F	4	4	3.6	48.8	20	1.85	0.5	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH040...
	040040HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	045045HP-005F	4.5	4.5	4.1	51.1	22.5	2.1	0.7	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH045...
	045045HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	050050HP-005F	5	5	4.6	58.1	25	2.35	0.7	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH050...
	050050HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	060060HP-005F	6	6	5.6	66.1	30	2.85	0.9	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH060...
	060060HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	070070HP-005F	7	7	6.3	73.8	35	3.3	1	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH070...
	070070HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	080080HP-005F	8	8	7.2	84.8	40	3.75	1	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH080...
	080080HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●		●				

公差：オフセット±0.025mm、チップ長手方向±0.05mm、刃先高さ+0.05/0mm
 ※公差の詳細についてはP7参照

EZバーは1ケース1個入りです
 ●：標準在庫



チップ寸法 HP 精度重視 ロングタイプ

型番		最小加工径	寸法 (mm)										材 種	適合スリーブ		
													MEGACOAT			
			DMIN	DCON	H	LF	LU	※突出し量				WF	WF ₂		RE	PR1225
No.1	No.2	No.3						No.4								
EZBR	020020HP-008H-LT	2	2	1.8	36	12	12.5	8.5	-	-	0.85	0.25	0.08 ±0.015	●	EZH020...	
	025025HP-008H-LT	2.5	2.5	2.3	39.5	15	15.5	11.5	-	-	1.1			●	EZH025...	
	030030HP-008H-LT	3	3	2.7	47.9	18	22.5	18.5	14.5	-	1.35			0.3	●	EZH030...
	035035HP-008H-LT	3.5	3.5	3.2	51.9	21	25.5	21.5	17.5	-	1.6	0.4		●	EZH035...	
	040040HP-008H-LT	4	4	3.6	60.8	28	32.5	28.5	24.5	20.5	1.85			●	EZH040...	
	050050HP-008H-LT	5	5	4.6	73.1	35	40.5	35.5	30.5	25.5	2.35			0.5	●	EZH050...
	060060HP-008H-LT	6	6	5.6	83.1	42	47.5	42.5	37.5	32.5	2.85			0.6	●	EZH060...

公差：オフセット±0.025mm、チップ長手方向±0.05mm、刃先高さ+0.05/0mm

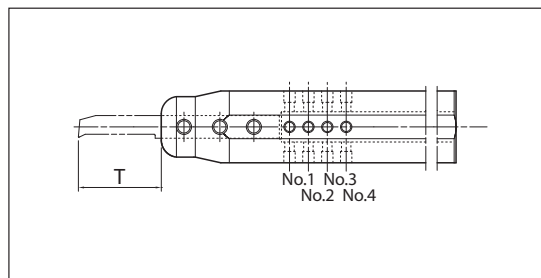
※公差の詳細についてはP7参照 ※突出し量に斜字で記載されている寸法はチップに追加加工が必要です

EZバーは1ケース1個入りです

●：標準在庫

ロングタイプ (…HP…-LT) 突出し量T (mm)

型番	位置決めピンの設定位置			
	No.1	No.2	No.3	No.4
EZBR 020020HP-008H-LT	12.5	8.5	-	-
025025HP-008H-LT	15.5	11.5	-	-
030030HP-008H-LT	22.5	18.5	14.5	-
035035HP-008H-LT	25.5	21.5	17.5	-
040040HP-008H-LT	32.5	28.5	24.5	20.5
050050HP-008H-LT	40.5	35.5	30.5	25.5
060060HP-008H-LT	47.5	42.5	37.5	32.5



※突出し量に斜字で記載されている寸法はチップに追加加工が必要です

EZバーの互換性

チップバー (従来品) にも、EZバーとの互換性があります

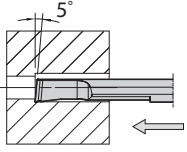
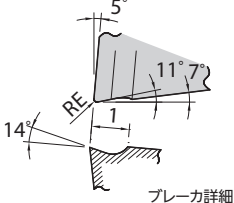
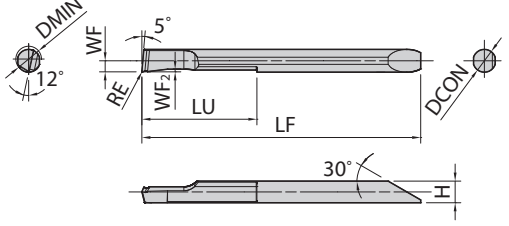
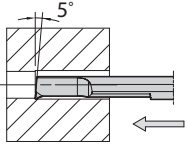
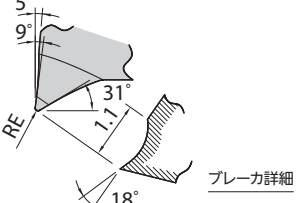
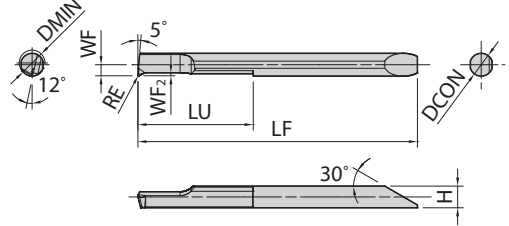
チップ スリーブ	EZB…HP	EZB…ST	HPB…(廃番)
EZH…CT	○	○	○ (※1 ※2 (互換性有り))
EZH…HP	○	○	○ (※1 ※2 (互換性有り))
EZH…ST	○	○	○ (※1 (互換性有り))
PSH…(廃番)	○ (※1 (互換性有り))	○ (※1 (互換性有り))	○

※1：チップシャンク径によっては互換性のない型番があります

※2：位置決めピンを抜いてご使用ください。位置決めはできません

EZバー チップ型番の見方

EZ	B	R	020	020	HP	-	008	H
EZバーの呼称	用途 B：ボーリングバー	チップの勝手 R：右勝手 L：左勝手	最小加工径 020：2 mm 025：2.5 mm	シャンク径 020：2 mm 025：2.5 mm	精度の呼称 HP：高精度 ST：標準		コーナR (RE) 005：0.05 mm 008：0.08 mm 015：0.15 mm	ブレーカの呼称 H：平行ブレーカ H-LT：平行ブレーカ (ロングタイプ) G：リードブレーカ F：リードブレーカ NB：ブレーカなし

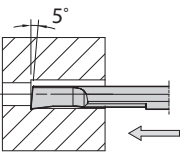
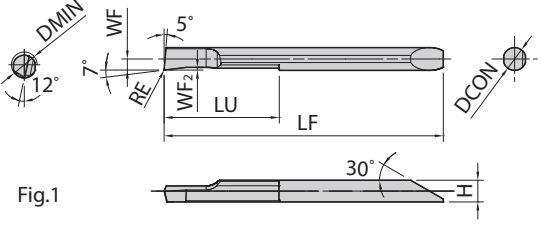
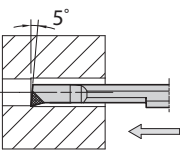
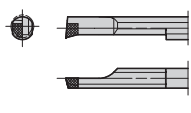
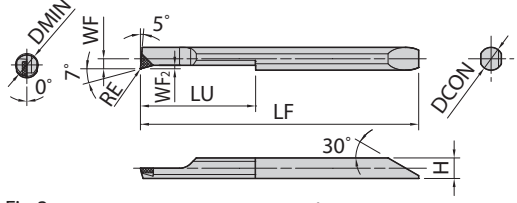
	内径加工：Hブレード ・平行ブレード ・刃先強度重視（汎用） ・本図は右勝手（R）を示す  ブレード詳細 
	内径加工：Fブレード ・リードブレード ・切れ味重視（仕上げ用） ・本図は右勝手（R）を示す  ブレード詳細 

チップ寸法 ST コスト重視

型番		最小 加工径	寸法 (mm)							材種		適合スリーブ
										MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	PR1725	PR1225	
EZBR	020017ST-008H	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.19	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH017…
	025020ST-008H	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH020…
	025020ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	030025ST-008H	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.15	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH025…
	030025ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	035030ST-008H	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.18	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH030…
	035030ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	040035ST-008H	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.24	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH035…
	040035ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	045040ST-008H	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.27	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH040…
	045040ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	055050ST-008H	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.33	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH050…
	055050ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	065060ST-008H	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.38	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH060…
	065060ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	075070ST-008H	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.44	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH070…
075070ST-015H	0.15 ^{±0.02}								●	●		
EZBR	020017ST-005F	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.2	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH017…
	025020ST-005F	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH020…
	025020ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	030025ST-005F	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.2	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH025…
	030025ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	035030ST-005F	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.26	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH030…
	035030ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	040035ST-005F	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.33	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH035…
	040035ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	045040ST-005F	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.31	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH040…
	045040ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	055050ST-005F	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.45	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH050…
	055050ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	065060ST-005F	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.59	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH060…
	065060ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	075070ST-005F	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.65	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH070…
075070ST-015F	0.15 ^{±0.02}								●	●		

公差：オフセット±0.06 mm、チップ長手方向±0.1 mm、刃先高さ+0.06/0 mm
 ※公差の詳細についてはP7参照

EZバーは1ケース1個入りです
 ●：標準在庫

	〈PR1225・GW05〉 ・本図は右勝手 (R) を示す 
	〈KBN05M・KPD001〉 ・本図は右勝手 (R) を示す  

チップ寸法 プレーカなし(ダイヤ・CBN・アルミ加工用)

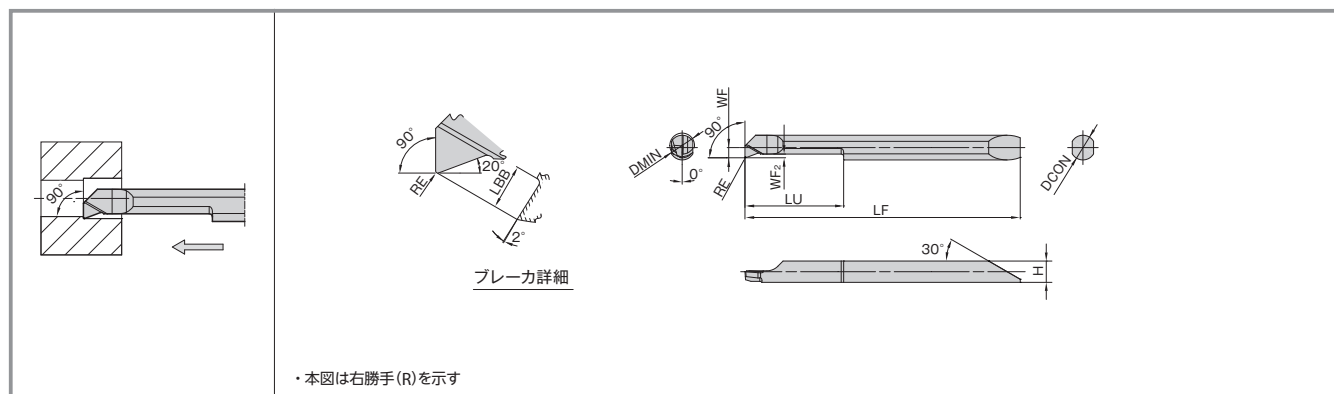
型番		最小加工径	寸法 (mm)							形状	材種				適合スリーブ	
											MEGA COAT	超硬	MEGA COAT CBN	ダイヤモンド		
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE		PR1225	GW05	KBN05M	KPD001		
EZBR	020017-005NB	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.2	0.05 ±0.015	Fig.1	●	●			EZH017…	
	025020-005NB	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16			●	●			EZH020…	
	030025-005NB	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.16			●	●			EZH025…	
	035030-005NB	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.19			●	●			EZH030…	
	040035-005NB	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.25			●	●			EZH035…	
	045040-005NB	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.28			●	●			EZH040…	
	055050-005NB	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.33			●	●			EZH050…	
	065060-005NB	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.39			●	●			EZH060…	
	075070-005NB	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.45			●	●			EZH070…	
EZBR	030030-003NB	3	3	2.6	38.8	13	1.25	0.3	0.035 ±0.015	Fig.2			●		EZH030…	
	040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	1.75					●		EZH040…		
	050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25	2.25	0.5		Fig.3			●		EZH050…	
		060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30				2.75			●		EZH060…
		070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35				3.25			●		EZH070…
EZBR	040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	1.75	0.5	0.035 ±0.015					●	EZH040…	
	050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25	2.25							●	EZH050…	
	060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	2.75						●	EZH060…		
	070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35	3.25						●	EZH070…		

EZバーは1ケース1個入りです

●: 標準在庫

刃先仕様

材種	刃先仕様	備考
PR1225・GW05	シャープエッジ	—
KBN05M	T00815	0.08 mm × 15°チャンファ
KPD001	シャープエッジ	—



チップ寸法

型番	最小加工径	寸法 (mm)								材種	適合スリーブ
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	LBB	RE	MEGACOAT PR1225
EZBFR 030030-008	3	3	2.5	37.7	12	1.2	0.45	1.5	0.08 ^{±0.015}	●	EZH030...
040040-008	4	4	3.45	44.6	16	1.65	0.55	2.0	0.08 ^{±0.015}	●	EZH040...
050050-015	5	5	4.3	52.7	20	2.15	0.7	2.4	0.15 ^{±0.02}	●	EZH050...
060060-015	6	6	5.15	59.6	24	2.55	0.85	2.8	0.15 ^{±0.02}	●	EZH060...

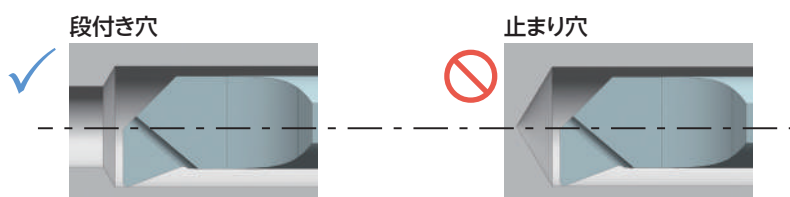
公差：オフセット±0.05mm、チップ長手方向±0.05mm、刃先高さ+0.05/0mm
 ※公差の詳細についてはP7参照

EZバーは1ケース1個入りです
 ●：標準在庫

加工上の注意点

✓ 推奨の加工 ✗ 推奨しない加工

1. 止まり穴への加工は、推奨しません

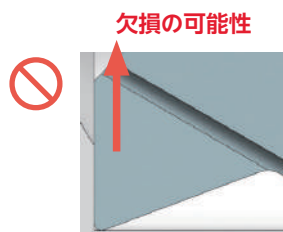


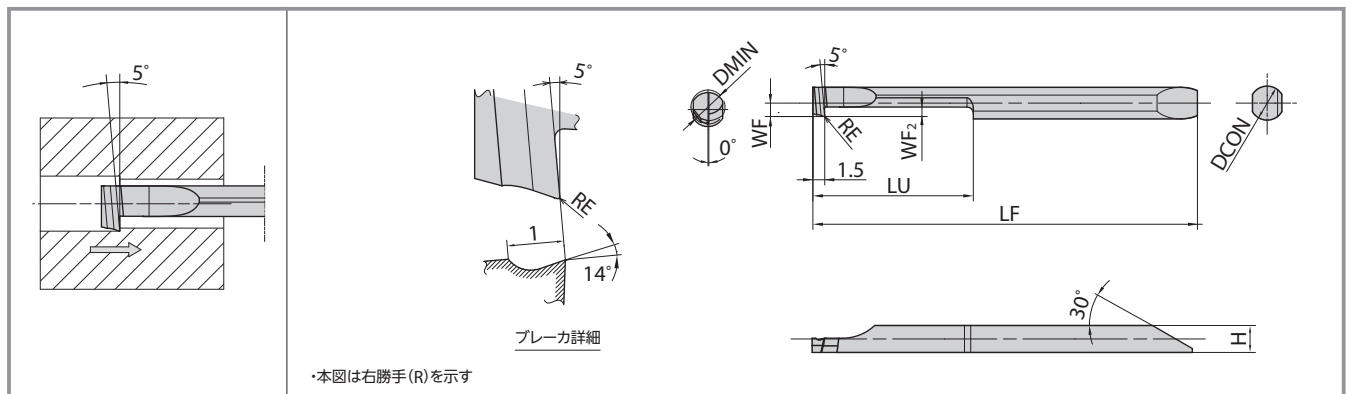
2. 前切れ刃がワーク中心を超えた状態で加工すると欠損する場合があります



最小加工径φ4の場合前切れ刃長さ 1.9mm
 中心にかからない設計

3. 引き上げ加工は、推奨しません



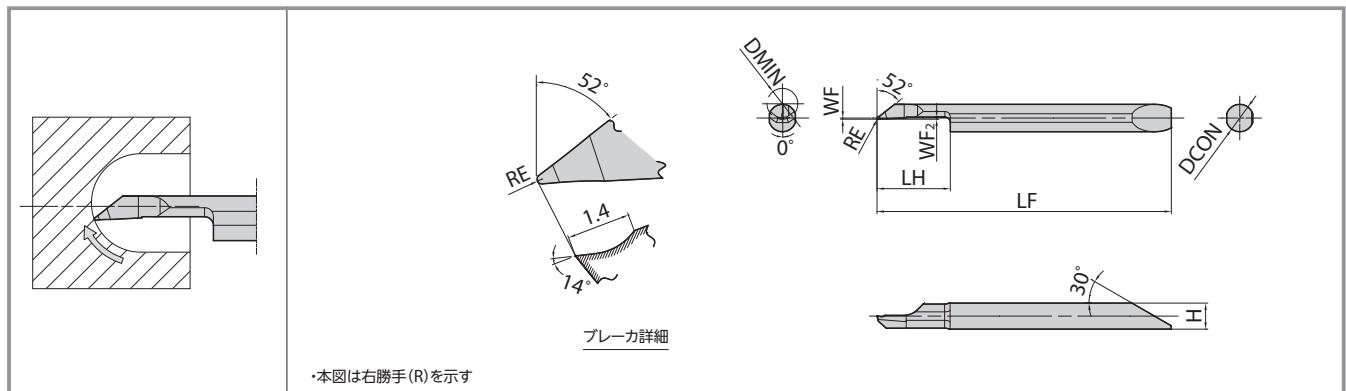


チップ寸法

型番	最小加工径	寸法 (mm)							材種		適合スリーブ
									MEGACOAT	超硬	
EZBTR 040040-005	4	4	3.45	48.7	20	1.7	1.2	0.05 ⁺⁰ _{-0.02}	PR1225	GW05	EZH040...
050050-005	5	5	4.3	58.7	25	2.15	1.5		●	●	EZH050...

EZバーは1ケース1個入りです

●: 標準在庫

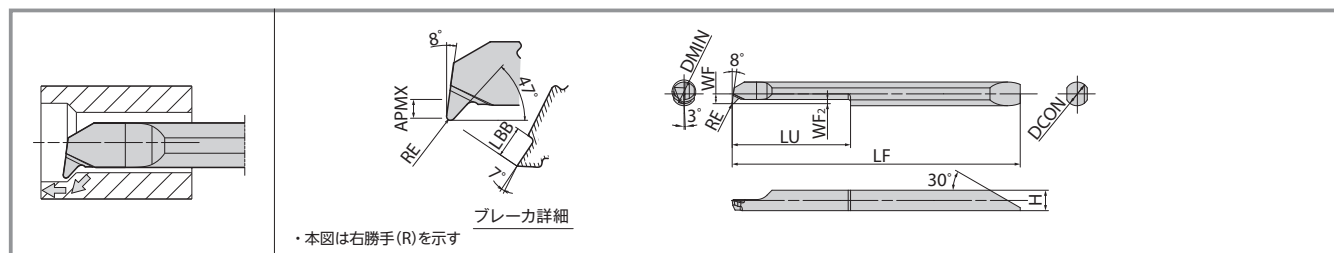


チップ寸法

型番	最小加工径	寸法 (mm)							材種		適合スリーブ
									MEGACOAT	超硬	
EZVBR 035030-010	3.5	3	2.8	38	8	0.17	0.22	0.1 ±0.015	PR1225	●	EZH030...
045040-010	4.5	4	3.8	43	10		0.26		●	●	EZH040...
055050-010	5.5	5	4.8	50.2	12		0.29		●	●	EZH050...
065060-010	6.5	6	5.8	55.2	14		0.32		●	●	EZH060...

EZバーは1ケース1個入りです

●: 標準在庫



チップ寸法

型番		最小加工径	寸法 (mm)								材種	適合スリーブ	
											MEGACOAT		
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	LBB	RE	APMX		PR1225
EZBPR	020020-005-08	2	2	1.65	31.8	8	0.55	0.35	1.0	0.05 ^{±0.01}	0.3	●	EZH020…
	020020-005-10				33.8	10						●	
	020020-005-12				35.8	12						●	
	030030-005-12	3	3	2.5	37.7	12	1.05	0.45	1.2	0.05 ^{±0.01}	0.4	●	EZH030…
	030030-005-15				40.7	15						●	
	040040-015	4	4	3.45	48.7	20	1.65	0.65	1.5	0.15 ^{±0.02}	0.6	●	EZH040…
	050050-015	5	5	4.3	57.8	25	2	1.1	2.2	0.15 ^{±0.02}	0.8	●	EZH050…
	060060-015	6	6	5.15	65.7	30	2.45	1.35	2.5	0.15 ^{±0.02}	1	●	EZH060…

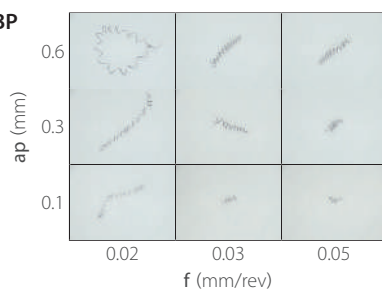
EZバーは1ケース1個入りです

●: 標準在庫

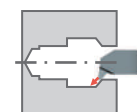
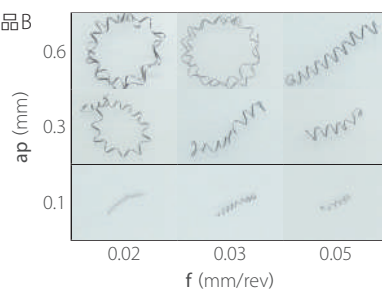
切りくず処理比較 (当社比較)

微細加工

EZBP



他社品B

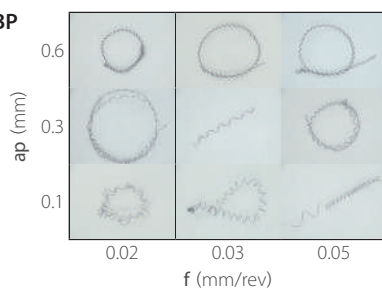


切削条件: $V_c = 80$ m/min, Wet
被削材: S45C ($\phi 14$)
EZBPR040040-015 PR1225

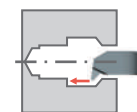
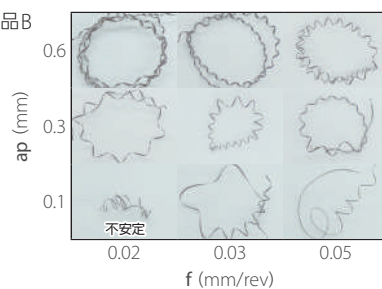
EZBPは他社品Bに対して幅広い加工領域において切りくず断断性良好

内径加工

EZBP



他社品B

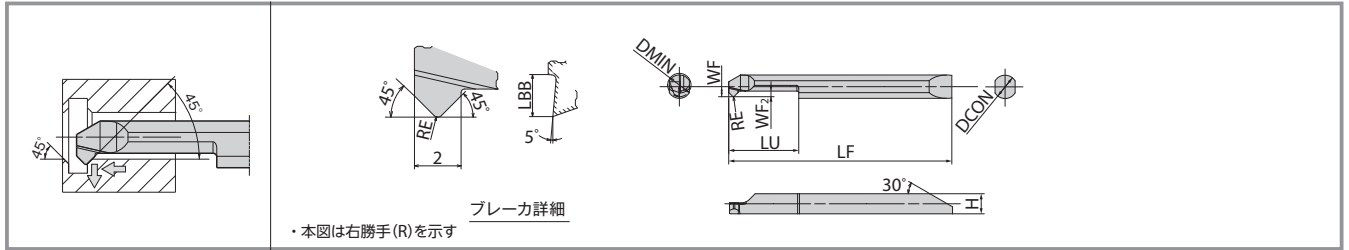


切削条件: $V_c = 80$ m/min, Wet
被削材: S45C ($\phi 14$)
EZBPR040040-015 PR1225

EZBPは他社品Bに対して良好な切りくず処理性能を実現

推奨切削条件

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZBPR020020-005-08/10/12		EZBPR030030-005-12/15		EZBPR040040-015		EZBPR050050-015		EZBPR060060-015		備考
	MEGACOAT	切込み : ap(mm), 送り : f(mm/rev)										
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM等)	30 ~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.05	~ 0.6	~ 0.05	~ 0.8	~ 0.05	~ 1.0	~ 0.05	We
ステンレス鋼 (SUS304等)	30 ~ 80	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.05	~ 0.6	~ 0.05	~ 0.8	~ 0.05	~ 1.0	~ 0.05	



チップ寸法

型番		最小加工径	寸法 (mm)								材種	適合スリーブ
											MEGACOAT	
			DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	LBB	RE	
EZBCR	050050-020-15	5	5	4.3	47.8	15	2.15	1.2	1.8	0.2 ^{±0.02}	●	EZH050…
	050050-020-20				52.8	20					●	
	060060-020-18	6	6	5.15	53.7	18	2.65	1.9	2.5		●	EZH060…
	060060-020-24				59.7	24					●	
	070070-020-21	7	7	6.2	59.7	21	3	2.5	3.1		●	EZH070…
	070070-020-42				80.7	28					●	

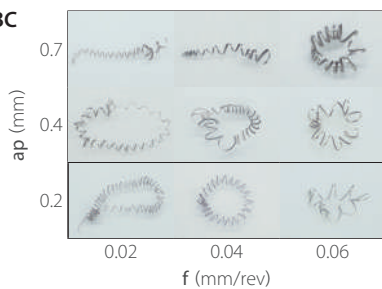
EZバーは1ケース1個入りです

●: 標準在庫

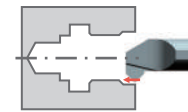
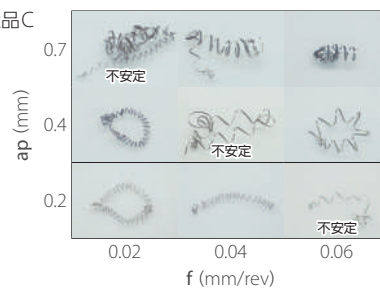
切りくず処理比較 (当社比較)

内径加工

EZBC



他社品C

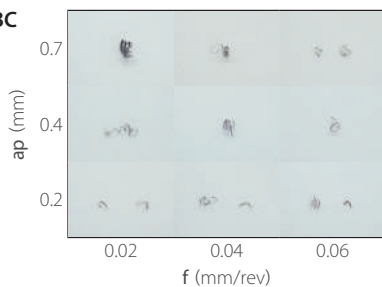


切削条件: $V_c = 80$ m/min, Wet
被削材: SUS304 ($\phi 14$)
EZBCR050050-020-15 PR1225

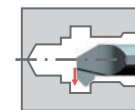
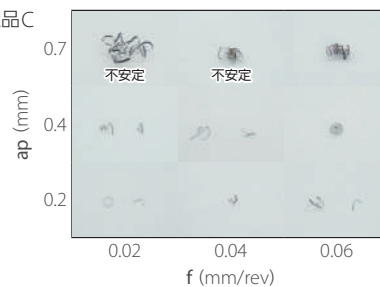
EZBCは切りくず絡まりを抑制し、安定した切りくず処理性能を実現

面取り加工

EZBC



他社品C



切削条件: $V_c = 80$ m/min, Wet
被削材: SUS304 ($\phi 14$)
EZBCR050050-020-15 PR1225

EZBCは他社品Cに対して高切込み領域において良好な切りくず排出性・切りくず処理性能を実現

推奨切削条件

被削材	チップ材種 (切削速度 V_c : m/min)	EZBC050050-020-15/20		EZBC060060-020-18/24		EZBC070070-020-21/42		備考
	MEGACOAT	切込み : ap(mm), 送り : f(mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM等)	30 ~ 100	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30 ~ 80	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	

推奨切削条件

Hブレード EZB-HP・・Hタイプ EZB-ST・・Hタイプ

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)			EZB020/025タイプ		EZB030/035タイプ		備考
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	超硬	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)				
	PR1725	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30 ~ 120	30 ~ 100	-	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.4	~ 0.04	Wet
ステンレス鋼 (SUS304 等)	30 ~ 100	30 ~ 80	-	~ 0.2	~ 0.02	~ 0.3	~ 0.03	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	-	-	~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.06	

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)			EZB040/045タイプ		EZB050/055/060/ 065/070/075/080タイプ		備考
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	超硬	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)				
	PR1725	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30 ~ 120	30 ~ 100	-	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	Wet
ステンレス鋼 (SUS304 等)	30 ~ 100	30 ~ 80	-	~ 0.35	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.07	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	-	-	~ 100	~ 0.45	~ 0.1	~ 0.5	~ 0.15	

Hブレード(ロングタイプ)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZB020/025/030/035タイプ		EZB040/050/060タイプ		備考
	MEGACOAT	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)				
	PR1225	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30 ～ 60	～ 0.3	～ 0.05	～ 0.4	～ 0.1	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	20 ～ 40	～ 0.25	～ 0.05	～ 0.3	～ 0.07	

Gブレード

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZB020/025タイプ		EZB030/035タイプ		EZB040/045/050/060/070/080タイプ		備考
	MEGACOAT NANO PLUS	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)						
	PR1725	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30 ~ 120	~ 0.25	~ 0.03	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.35	~ 0.07	Wet
ステンレス鋼 (SUS304 等)	30 ~ 100	~ 0.2	~ 0.02	~ 0.25	~ 0.03	~ 0.3	~ 0.05	

Fブレード EZB-HP・・Fタイプ EZB-ST・・Fタイプ

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)		EZB020/025タイプ		EZB030/035タイプ		EZB040/045タイプ		EZB050/055/060/ 065/070/075/080タイプ		備考
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	切込み : ap(mm), 送り : f(mm/rev)								
	PR1725	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30 ~ 120	30 ~ 100	~ 0.2	~ 0.03	~ 0.2	~ 0.05	~ 0.3	~ 0.07	~ 0.3	~ 0.07	Wet
ステンレス鋼 (SUS304 等)	30 ~ 100	30 ~ 80		~ 0.02		~ 0.03	~ 0.25	~ 0.05	~ 0.25	~ 0.05	

NB (ブレードなし)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc: m/min)		EZB020/025タイプ		EZB030/035タイプ		EZB040/045タイプ		EZB055/ 065/075タイプ		備考
	MEGACOAT	超硬	切込み: ap (mm), 送り: f (mm/rev)								
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM等)	30～100	－	～0.3	～0.03	～0.4	～0.04	～0.45	～0.07	～0.5	～0.1	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30～80	－	～0.2	～0.02	～0.3	～0.03	～0.35	～0.05	～0.4	～0.07	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	－	～100	～0.3	～0.05	～0.4	～0.06	～0.45	～0.07	～0.5	～0.1	

推奨切削条件

NB (ブレーカなし)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)		EZB030タイプ		EZB040/045タイプ		EZB050/060/070タイプ		備考
	MEGACOAT CBN	ダイヤモンド	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)						
	KBN05M	KPD001	ap	f	ap	f	ap	f	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	-	～ 300	-	-	～ 0.45	～ 0.1	～ 0.5	～ 0.15	Wet
高硬度材 (焼入れ鋼等)	～ 100	-	～ 0.07	～ 0.03	～ 0.10	～ 0.05	～ 0.15	～ 0.07	

EZBF (切込み角90°)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZBFR030030-008		EZBFR040040-008		EZBFR050050/ 060060-015		備考
	MEGACOAT	切込み : ap(mm), 送り : f(mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30 ～ 100	～ 0.2	～ 0.05	～ 0.3	～ 0.05	～ 0.5	～ 0.05	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30 ～ 80	～ 0.2	～ 0.05	～ 0.3	～ 0.05	～ 0.5	～ 0.05	

EZBT (引き加工)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)		EZBTR040タイプ		EZBTR050タイプ		備考
	MEGACOAT	超硬	切込み : ap(mm), 送り : f(mm/rev)				
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM等)	30 ~ 100	-	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30 ~ 80	-		~ 0.05		~ 0.07	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	-	30 ~ 100		~ 0.1		~ 0.15	

EZVB (内径・奥端面・倣い加工)

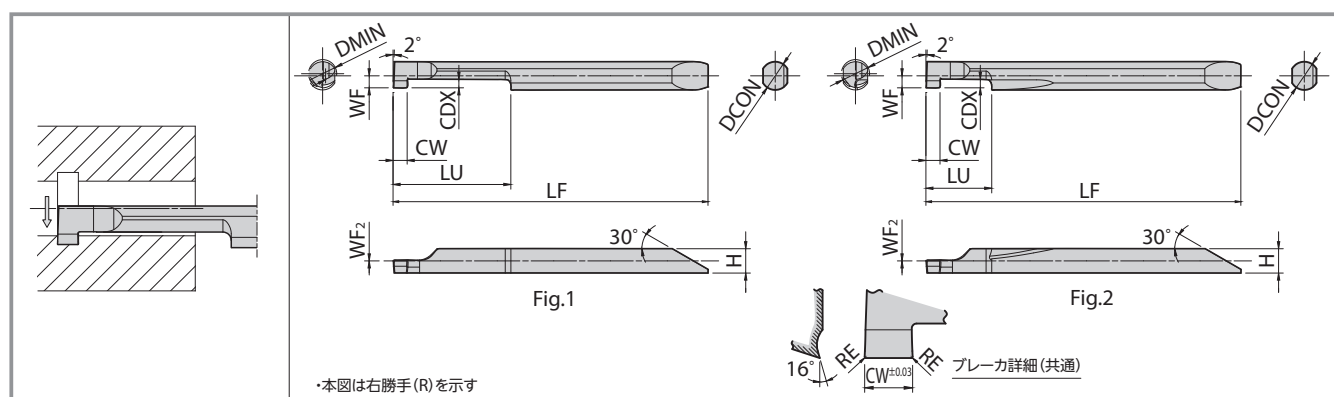
被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZVB035タイプ		EZVB045タイプ		EZVB055/065タイプ		備考
	MEGACOAT	切込み: ap(mm), 送り: f(mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30 ～ 100	～ 0.05	～ 0.04	～ 0.07	～ 0.07	～ 0.1	～ 0.07	Wet
ステンレス鋼 (SUS304 等)	30 ～ 80	～ 0.03	～ 0.03	～ 0.05	～ 0.05	～ 0.07	～ 0.05	

EZBP (倣い加工)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZBPR020020-005-08/10/12		EZBPR030030-005-12/15		EZBPR040040-015		EZBPR050050-015		EZBPR060060-015		備考
	MEGACOAT	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)										
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM等)	30 ~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.05	~ 0.6	~ 0.05	~ 0.8	~ 0.05	~ 1.0	~ 0.05	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30 ~ 80	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.05	~ 0.6	~ 0.05	~ 0.8	~ 0.05	~ 1.0	~ 0.05	

EZBC (45°面取り加工)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZBC050050-020-15/20		EZBC060060-020-18/24		EZBC070070-020-21/42		備考
	MEGACOAT	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (\$45C・SCM等)	30 ~ 100	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30 ~ 80	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	



チップ寸法

型番	最小加工径	寸法 (mm)									形状	MEGACOAT		超硬		適合スリーブ				
		DMIN	CW ^{±0.03}	RE	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂		CDX	PR1225	GW05						
EZG R/L	040040-050 040040-100 040040-150 040040-200	4	0.5	±0.013 0.05	4	3.45	44.7	12	1.7	0	1	Fig.2	●	●	●	EZH040..				
			1.0										●	●	●					
			1.5										●	●	●					
			2.0										●	●	●					
	050050-100 050050-150 050050-200 060060-100	5	1.0		5	4.3	52.8	20	2.15		1.5		Fig.1	●	●		●	EZH050..		
			1.5											●	●		●			
			2.0											●	●		●			
			2.0											●	●		●			
	060060-150 060060-200 070070-100 070070-150	6	1.0		6	5.15	60.7	25	2.65		2			Fig.1	●		●	●	EZH060..	
			1.5												●		●	●		
			2.0												●		●	●		
			2.0												●		●	●		
	070070-200 080070-100 080070-150 080070-200	7	1.0		7	6.2	63.7	3.05	3.45		2				Fig.1		●	●	●	EZH070..
			1.5														●	●	●	
			2.0														●	●	●	
			2.0														●	●	●	
EZGR	030030-050S 030030-100S 040040-050S 040040-100S	3	0.5	±0.013 0.05	3	2.5	38.7	5	1.25	0	0.8	Fig.2				●			EZH030..	
			1.0													●				
			0.5													●				
			1.0													●				
	040040-150S 040040-200S 050050-100S 050050-150S	4	1.0		4	3.45	44.7	8	1.7		1		Fig.2			●			EZH040..	
			1.5													●				
			2.0													●				
			2.0													●				
	050050-200S 060060-100S 060060-150S 060060-200S	5	1.0		5	4.3	52.8	10	2.15		1.5			Fig.2		●			EZH050..	
			1.5													●				
			2.0													●				
			2.0													●				
	060060-200S 070070-100S 070070-150S 070070-200S	6	1.0		6	5.15	60.7	10	2.65		2				Fig.2	●			EZH060..	
			1.5													●				
			2.0													●				
			2.0													●				
070070-200S 080070-100S 080070-150S 080070-200S	7	1.0	7	6.2	63.7	10	3.05	2	Fig.2	●						EZH070..				
		1.5								●										
		2.0								●										
		2.0								●										
	8	1.0									Fig.2	●								
		1.5										●								
		2.0										●								
		2.0										●								

CDX寸法：加工可能溝深さを示します

型番：末尾S付きはショートタイプを示します

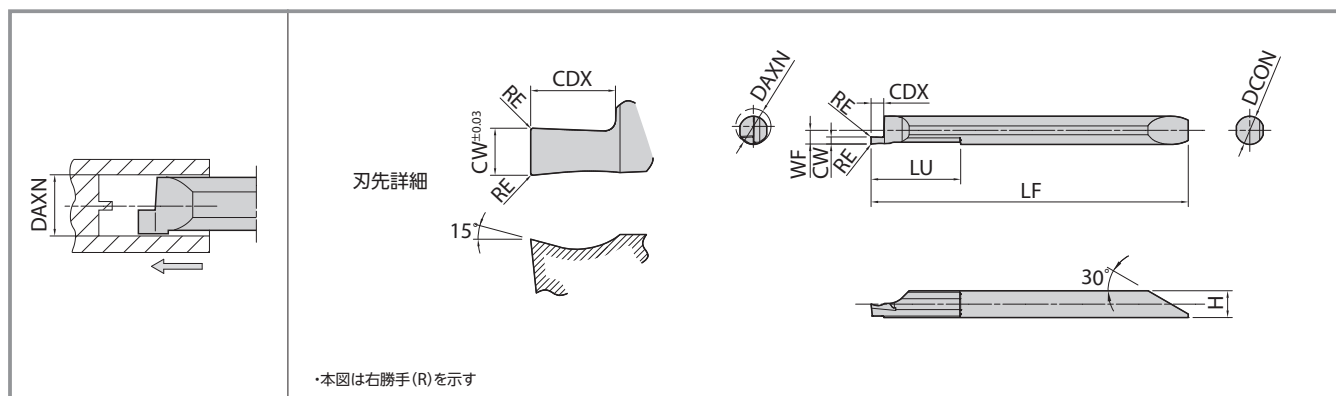
EZバーは1ケース1個入りです

●：標準在庫

推奨切削条件

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)		EZGR030030-...S	EZGR040040-... EZGR050050-... EZGR040040-...S EZGR050050-...S	EZGR060060-... EZGR070070-... EZGR080070-... EZGR060060-...S EZGR070070-...S EZGR080070-...S	備考
	MEGACOAT	超硬				
	PR1225	GW05				
炭素鋼・合金鋼 (SxxC・SCM等)	★ 30 ~ 100	-	~ 0.02	~ 0.03	~ 0.05	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	★ 30 ~ 80	-	~ 0.01	~ 0.02	~ 0.03	
非鉄金属	-	★ ~ 300	-	~ 0.05	~ 0.08	

★：第1推奨



チップ寸法

型番	端面溝外径 (MIN.)		寸法 (mm)							MEGACOAT		超硬		適合スリーブ
	DAXN	CW ± 0.03	RE	DCON	H	LF	LU	WF	CDX	PR1225 R L		GW05 R L		
EZFG R/L 050040-100	5	1.0	0.05 ± 0.013	4	3.8	45.0	12	1.9	1.5	●	●	●	●	EZH040..
050040-150		1.5							2.0	●	●	●	●	
EZFG R/L 060050-100	6	1.0		5	4.8	53.2	25	2.4	1.5	●	●	●	●	EZH050..
060050-150		1.5							2.5	●	●	●	●	
060050-200		2.0							3.0	●	●	●	●	
EZFG R/L 080070-100	8	1.0		7	6.8	64.2	25	3.4	2.0	●	●	●	●	EZH070..
080070-150		1.5							2.5	●	●	●	●	
080070-200		2.0							●	●	●	●	●	
080070-300		3.0							●	●	●	●	●	

CDX寸法：加工可能溝深さを示します

EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

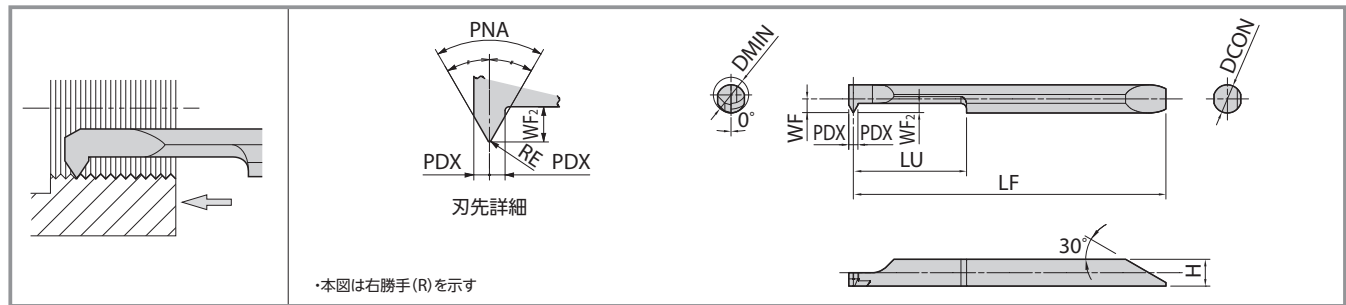
推奨切削条件

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)		EZFG R050040-100 EZFG R060050-100 EZFG R080070-100	EZFG R050040-150 EZFG R060050-150 EZFG R080070-150	EZFG R060050-200 EZFG R080070-200	EZFG R080070-300	備考
	MEGACOAT	超硬					
	PR1225	GW05	送り : f (mm/rev)				
炭素鋼・合金鋼 (SxxC・SCM等)	★ 30 ~ 100	-	~ 0.02	~ 0.03	~ 0.04	~ 0.05	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	★ 30 ~ 80	-	~ 0.01	~ 0.02	~ 0.02	~ 0.03	
非鉄金属	-	★ ~ 300	~ 0.03	~ 0.05	~ 0.06	~ 0.08	

★：第1推奨

EZバー チップ型番の見方(内径溝入れ、端面溝入れ)

EZ	G	R	030	030 - 050	S
EZバーの呼称	用途	チップの勝手	最小加工径	シャンク径	刃幅
	G：内径溝入れ FG：端面溝入れ	R：右勝手 L：左勝手	030：3 mm ：	030：3 mm ：	050：0.5 mm 100：1.0 mm 150：1.5 mm 200：2.0 mm
			端面溝外径		タイプ
			050：5 mm ：		S：ショートタイプ (LU寸法)



チップ寸法

型番	最小 下穴径	寸法 (mm)									MEGA COAT	超硬	適用ねじ						
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	PDX	RE			PNA	ねじの 呼び	ピッチ (mm)	ねじの 呼び	ピッチ (山/inch)	ねじの 呼び	ピッチ (山/inch)
EZTR 030025-60-002	3.0	2.5	2.3	35.0	6.5	1.19	1.0	0.5	±0.01 0.02	60°	●	●	M4以上 (細目 M3.5以上)	0.35 ~ 0.8	No.8-32UNC No.8-36UNF以上	36 ~ 32	-	-	
	035030-60-002	3.5	3.0	2.8	39.0	9.0	1.44	1.2			0.6	●	●	M4.5以上 (細目 M4.5以上)	0.5 ~ 1.0	No.10-24UNC No.8-36UNF以上	36 ~ 24	-	-
	040035-60-004	4.0	3.5	3.3	42.0	11.0	1.69	1.2			0.6	●	●	M5以上 (細目 M6以上)	0.75 ~ 1.25	No.12-24UNC No.12-28UNF以上	28 ~ 20	-	-
	050040-60-004	5.0	4.0	3.8	45.0	16.0	1.94	1.3	0.65		●	●	M7以上 (細目 M6以上)	0.75 ~ 1.5	1/4-20UNC 1/4-28UNF以上	28 ~ 18	-	-	
	060050-60-004	6.0	5.0	4.8	53.2	19.5	2.44	1.6	0.8		●	●	M8以上 (細目 M7以上)	0.75 ~ 1.5	5/16-18UNC 5/16-24UNF以上	24 ~ 16	1/4NPT 3/8NPT	18	
	070060-60-004	7.0	6.0	5.8	61.2	24.5	2.94	2.0	1.0		●	●	M9以上 (細目 M8以上)	0.75 ~ 1.75	3/8-16UNC 3/8-24UNF以上	24 ~ 16	1/4NPT 以上	18,14	
													ウィットねじ		管用平行ねじ/管用テーパねじ				
EZTR 060050-55-008	6.0	5.0	4.8	53.2	19.5	2.44	1.6	0.8	±0.015 0.085	55°	●	●	W10山24以上	24 ~ 20	G1/16以上 R1/16以上	28	-	-	
	080070-55-008	8.0	7.0	6.8	64.2	24.5	3.44	2.0			1.0	●	●	W11山20以上	20 ~ 18	G1/8以上 R1/8以上	28,19	-	-

アメリカ管用テーパねじ (NPT) は EZTR...-60-004 をご使用下さい P22 参照
適合スリーブは裏表紙をご参照ください

切込み量とパス数(メートルねじ)

ピッチ (mm)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス	18パス	19パス	20パス
0.5	0.3	9	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02	0.02											
0.7	0.42	10	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02										
0.75	0.45	10	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03										
0.8	0.48	11	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03									
1.00	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03								
1.25	0.77	14	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04							
1.50	0.93	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03			
1.75	1.1	20	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03			

切込み量とパス数(ウィットねじ)

山数 (山/inch)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス
24	0.65	13	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03				
20	0.81	15	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03		
18	0.91	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03

切込み量とパス数(ユニファイねじ)

山数 (山/inch)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス	18パス
36	0.44	10	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03	0.02	0.02								
32	0.5	11	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03							
28	0.55	12	0.07	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03	0.03						
24	0.65	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03						
20	0.78	14	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03				
18	0.88	17	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	
16	0.99	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03

EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

推奨切削条件

被削材	推奨チップ材種(切削速度 Vc : m/min)	
	MEGACOAT	超硬
	PR1225	GW05
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM435等)	★ 30 ~ 50	-
ステンレス鋼 (SUS304等)	★ 30 ~ 50	-
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	-	★ 30 ~ 50

- 〈使用上の注意〉
- 1) 切削速度は30~50 m/minを目安とします。小径・高回転の場合、送りが追従しない場合がありますのでご注意ください
 - 2) 湿式加工を推奨します

★：第1推奨

管用平行ねじ/管用テーパねじへの適用について

管用平行ねじ: G (PF) , Rp (PS)

ねじの呼び		山数 (山/inch)	めねじ (G, Rp)		規格コーナR おねじ共通 めねじ
分	新番号(旧記号)		チップ	内径	
-	G 1/16 (-)	28	EZTR 060050-55-008	6.56	0.12
1分	G 1/8 (PF 1/8)		080070-55-008	8.57	
2分	G 1/4 (PF 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	11.45	0.18
3分	G 3/8 (PF 3/8)			14.95	

管用テーパねじ: R, Rc (PT) (BSPT)

ねじの呼び		山数 (山/inch)	めねじ (Rc)		規格コーナR おねじ共通 めねじ
分	新番号(旧記号)		チップ	内径	
-	R 1/16, Rc 1/16 (-)	28	EZTR 060050-55-008	-	0.12
1分	R 1/8, Rc 1/8 (PT 1/8)		080070-55-008	-	
2分	R 1/4, Rc 1/4 (PT 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	-	0.18
3分	R 3/8, Rc 3/8 (PT 3/8)			-	

管用平行ねじ/管用テーパねじ加工に「EZT」をご使用される場合、「さらい刃なし」の為、ねじ角部にエッジが立ち、管用平行ねじ/管用テーパねじ規格形状とは異なりますのでご注意ください

切込み量とパス数(管用平行ねじ / 管用テーパねじ)

山数 (山/inch)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス	18パス
28	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03						
19	0.95	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03

アメリカ管用テーパねじ(NPT)への適用について

ねじの呼び	山数 (山/inch)	めねじ		
		ホルダ	チップ	
			さらい刃なし	さらい刃付き
1/16 NPT 1/8 NPT	27	チップコーナR(RE)大のため、加工できません		
1/4 NPT 3/8 NPT	18	EZHスリーブ	EZTR060050-60-004 EZTR070060-60-004	-
1/2 NPT 3/4 NPT	14	EZHスリーブ	EZTR070060-60-004	-
1/2 NPT 3/4 NPT	14	SINR1616S-16 SINR2016S-16	-	16R14NPT

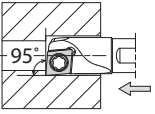
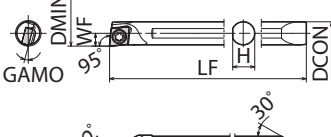
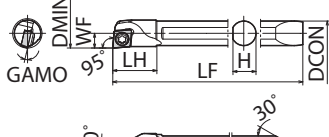
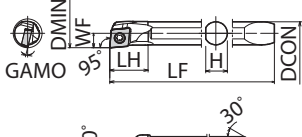
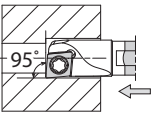
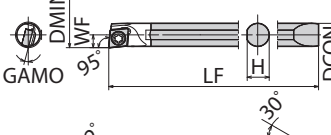
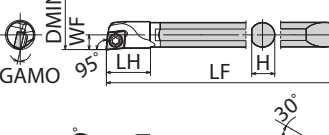
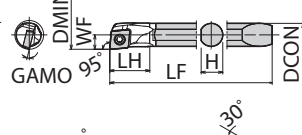
NPTF(アメリカ管用テーパねじのドライシールタイプ)への適用について
NPTFは、ねじの山と谷をわざと干渉させ塑性変形させることにより、シール材を使用しないで密封することを目的としたねじです
名称はNPTに似ていますが、公差がNPTねじとは異なりますので、上記チップは適しません

切込み量とパス数(アメリカ管用テーパねじ)

山数 (山/inch)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス	18パス	19パス
18	1.23	16	0.18	0.14	0.12	0.12	0.10	0.09	0.08	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02			
14	1.56	19	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02

適合チップ: □045X... = CC...03... □050X... = CC...03...
 □060X... = CC...04... □070X... = CC...04...
 □080X... = CC...06...

ホルダ寸法(CC○○チップ用)

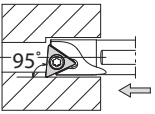
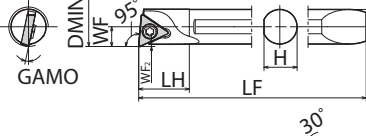
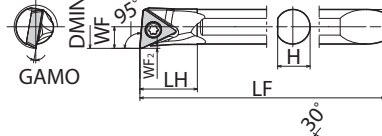
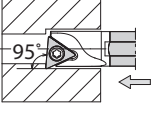
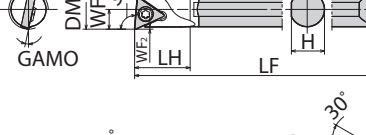
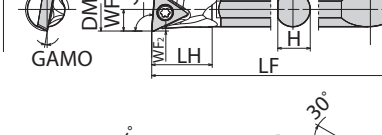
〈S-SCLC型〉 	最大突出量L/D ≈ 3 ・本図は右勝手(R)を示す ・右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップが適合します  Fig.1  Fig.2  Fig.3
〈C-SCLC型〉 	最大突出量L/D ≈ 5 ・本図は右勝手(R)を示す ・右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップが適合します  Fig.4  Fig.5  Fig.6

型番		在庫	最小加工径	寸法 (mm)					GAMO	基準 コーナ R (RE)	クランク ホール	形状	部品		適合スリーブ
				DMIN	DCON	H	LF	LH					クランプスクリュー	レンチ	
鋼	S045X-SCLCR03-050EZP	●	5	4.5	4.3	42.4	-	2.5	15°	0.2	無	Fig.1	SB-1635TR	FT-6	EZH045...
	S050X-SCLCR03-060EZP	●	6	5	4.7	48.4	9	3	13°			Fig.2			EZH050...
	S060X-SCLCR04-070EZP	●	7	6	5.7	54.4	10	3.5	13°			Fig.2			EZH060...
	S070X-SCLCR04-080EZP	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	11°			Fig.3			EZH070...
	S080X-SCLCR06-100EZP	●	10	8	7.5	69.5	13.3	5	14°			Fig.3			EZH080...
超硬	C045X-SCLCR03-050EZP	●	5	4.5	4.3	51.4	-	2.5	15°	0.2	無	Fig.4	SB-1635TR	FT-6	EZH045...
	C050X-SCLCR03-060EZP	●	6	5	4.7	58.4	9	3	13°			Fig.5			EZH050...
	C060X-SCLCR04-070EZP	●	7	6	5.7	66.4	10	3.5	13°			Fig.5			EZH060...
	C070X-SCLCR04-080EZP	●	8	7	6.7	74.4	11	4	11°			Fig.6			EZH070...
	C080X-SCLCR06-100EZP	●	10	8	7.5	85.5	14	5	14°			Fig.6			EZH080...

●: 標準在庫

ホルダ寸法(TB○○/TP○○チップ用)

適合チップ: □070X... = TB...06...
 □080X... = TP...09...

〈S-STL型〉 	最大突出量L/D ≈ 3 ・本図は右勝手(R)を示す ・右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップが適合します  Fig.1  Fig.2
〈C-STL型〉 	最大突出量L/D ≈ 5 ・本図は右勝手(R)を示す ・右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップが適合します  Fig.3  Fig.4

型番		在庫	最小加工径	寸法 (mm)					GAMO	基準 コーナ R (RE)	クランク ホール	形状	部品		適合スリーブ
				DMIN	DCON	H	LF	LH					クランプスクリュー	レンチ	
鋼	S070X-STLBR06-080EZP ※	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	0.4	12°	無	Fig.1	SB-2035TR	FT-6	EZH070...
	S080X-STLPR09-100EZP	●	10	8	7.5	69.5	13.3	5	0.5	10°		Fig.2			EZH080...
超硬	C070X-STLBR06-080EZP ※	●	8	7	6.7	74.4	11	4	0.4	12°		Fig.3			EZH070...
	C080X-STLPR09-100EZP	●	10	8	7.5	85.5	14	5	0.5	10°		Fig.4			EZH080...

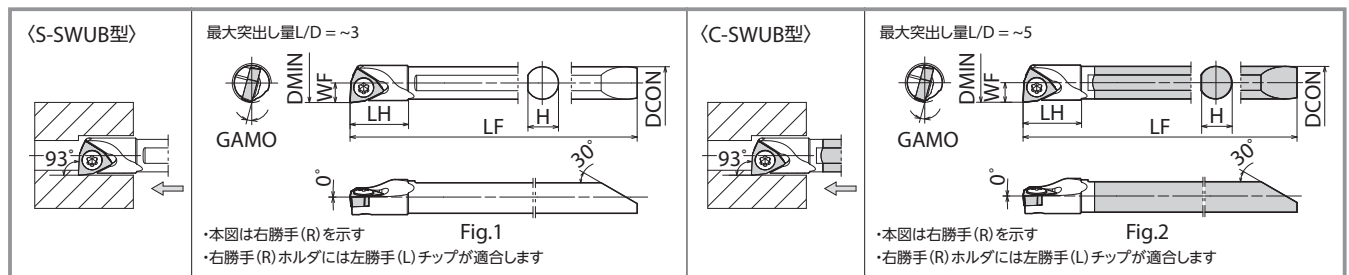
※ TB**06**08のチップはご使用になれません

●: 標準在庫

EZバーPLUS (刃先交換式ボーリングバー)

ホルダ寸法(WB○○チップ用)

適合チップ: □050X... = WB...06... □060X... = WB...06...
□070X... = WB...08...

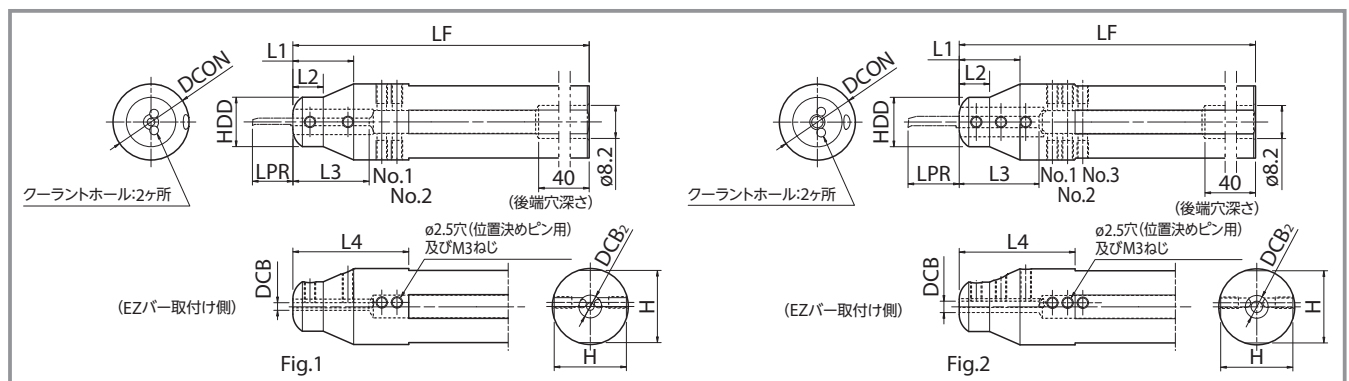


型番	在庫	最小加工径	寸法 (mm)						GAMO	基準 コーナ R (RE)	クーラント ホール	形状	部品		適合スリーブ
			R	DMIN	DCON	H	LF	LH	WF				クランプスクルー	レンチ	
銅	S050X-SWUBR06-060E2P	●	6	5	4.7	48.4	9	3	15°	0.2	無	Fig.1	SB-2035TR	FT-6	EZH050...
	S060X-SWUBR06-070E2P	●	7	6	5.7	54.4	10	3.5	13°						EZH060...
	S070X-SWUBR08-080E2P	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	15°						EZH070...
超硬	C050X-SWUBR06-060E2P	●	6	5	4.7	58.4	9	3	15°	0.2	無	Fig.2	SB-2035TR	FT-6	EZH050...
	C060X-SWUBR06-070E2P	●	7	6	5.7	66.4	10	3.5	13°						EZH060...
	C070X-SWUBR08-080E2P	●	8	7	6.7	74.4	11	4	15°						EZH070...

●: 標準在庫

EZH-CTスリーブ

クーラント・
位置決め付き

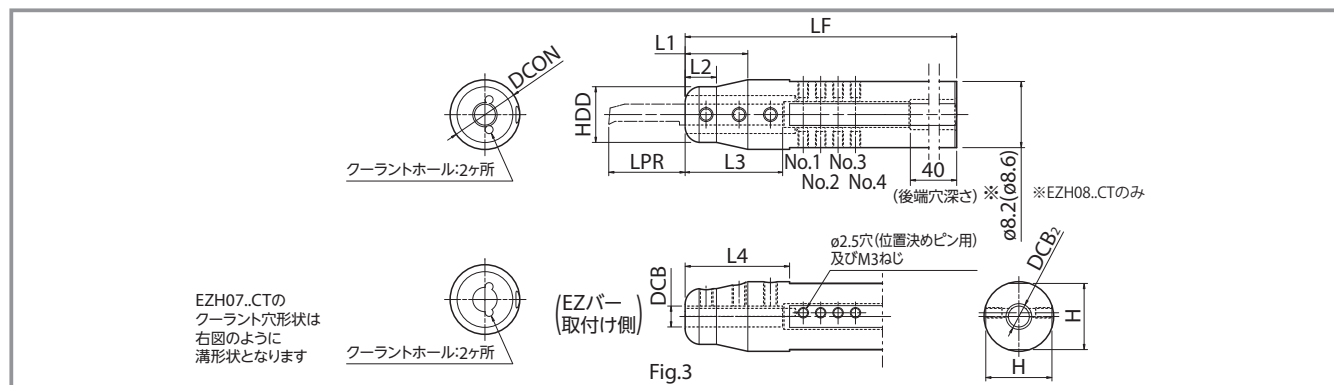


スリーブ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)										チップ突出し寸法 ^{※2} LPR (mm)				形状	適合EZ チップ
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	※1 L3	L4	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 01719CT-120	●	19.05	1.7	13	6	18	120	16	8	16	30.5	7.5	3.5	—	—	Fig.1	EZBR...017...
	●	20				19	120				41.5						
	●	22				21	135				41.5						
	●	25				24	135				30.5						
	●	25.4				24.4	120				30.5						
EZH 02019CT-120	●	19.05	2	13	6	18	120	16	8	20	30.5	8.5	4.5	—	—	Fig.1	EZB ^{R/L} ...020... EZBPR...020...
	●	20				19	120				41.5						
	●	22				21	135				41.5						
	●	25				24	135				30.5						
	●	25.4				24.4	120				30.5						
EZH 02519CT-120	●	19.05	2.5	13	6	18	120	16	8	20	30.5	11	7	—	—	Fig.1	EZB ^{R/L} ...025... EZTR...025...
	●	20				19	120				41.5						
	●	22				21	135				41.5						
	●	25				24	135				30.5						
	●	25.4				24.4	120				30.5						
EZH 03019CT-120	●	19.05	3	13	6	18	120	16	8	21	30.5	13.5	9.5	5.5	—	Fig.2	EZB ^{R/L} ...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZBPR...030... EZGR...030... EZTR...030...
	●	20				19	120				41.5						
	●	22				21	135				41.5						
	●	25				24	135				30.5						
	●	25.4				24.4	120				30.5						
EZH 03519CT-120	●	19.05	3.5	13	6	18	120	16	8	21	31.1	15.5	11.5	7.5	—	Fig.2	EZB ^{R/L} ...035... EZTR...035...
	●	20				19	120				41.5						
	●	22				21	135				41.5						
	●	25				24	135				31.1						
	●	25.4				24.4	120				31.1						

※1: L3はDCB部分の長さを示す ※2: LPRはEZBチップ取付時(ロングタイプを除く)のチップ突出し量を示す
チップのDCONに対し、スリーブのDCBを合わせて選定してください
スリーブ後端穴Rc1/8ねじ加工の下穴です。必要に応じて追加加工してください。本体硬度は42HRCです

●: 標準在庫



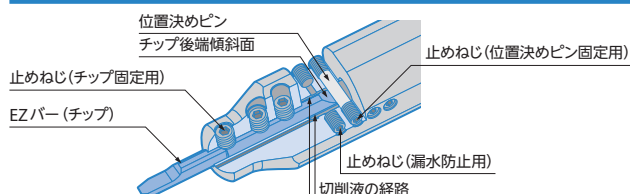
スリーブ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)										チップ突出し寸法 ^{※2} LPR (mm)				形状	適合 EZ チップ・EZ パー PLUS
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	※1 L3	L4	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 04019CT-120	●		19.05			18	120									Fig.3	EZB ^{R/L} ...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZBPR...040... EZG ^{R/L} ...040... EZFG ^{R/L} ...040... EZTR...040...
04020CT-120	●		20			19	120										
04022CT-135	●	4	22	13	6	21	135	16	8	22	41.5	20.5	16.5	12.5	8.5		
04025.0CT-135	●		25			24	135				32.7						
04025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 04519CT-120	●		19.05			18	120									Fig.3	EZB ^{R/L} ...045... _045X...050EZP
04520CT-120	●		20			19	120				30.0						
04522CT-135	●	4.5	22	16	6	21	135	18	9	23	44.0	23 (14)	18.5 (9.5)	14 (—)	9.5 (—)		
04525.0CT-135	●		25			24	135				30.0						
04525.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 05019CT-120	●		19.05			18	120									Fig.3	EZB ^{R/L} ...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZBPR...050... EZG ^{R/L} ...050... EZFG ^{R/L} ...050... EZTR...050... _050X...060EZP
05020CT-120	●		20			19	120				30.0						
05022CT-135	●	5	22	16	6	21	135	18	9	26	44.0	25.5 (15.5)	20.5 (10.5)	15.5 (—)	10.5 (—)		
05025.0CT-135	●		25			24	135				30.0						
05025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 06019CT-120	●		19.05			18	120									Fig.3	EZB ^{R/L} ...060... EZBFR...060... EZVBR...060... EZBPR...060... EZBCR...060... EZG ^{R/L} ...060... EZTR...060... _060X...070EZP
06020CT-120	●		20			19	120				30.0						
06022CT-135	●	6	22	16	7.4	21	135	18	9	28	41.5	30.5 (18.5)	25.5 (13.5)	20.5 (—)	15.5 (—)		
06025.0CT-135	●		25			24	135				30.0						
06025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 07019CT-120	●		19.05			18	120									Fig.3	EZB ^{R/L} ...070... EZBCR...070... EZG ^{R/L} ...070... EZFG ^{R/L} ...070... EZTR...070... _070X...080EZP
07020CT-120	●		20			19	120				30.0						
07022CT-135	●	7	22	16	7.4	21	135	18	9	29	44.0	35.5 (21.5)	30.5 (16.5)	25.5 (11.5)	20.5 (—)		
07025.0CT-135	●		25			24	135				30.0						
07025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 08019CT-120	●		19.05			18	120									Fig.3	EZB ^{R/L} ...080... _080X...100EZP
08020CT-120	●		20			19	120				34.0						
08022CT-135	●	8	22	16	8.6	21	135	18	9	33	44.0	40.5 (24.5)	35.5 (19.5)	30.5 (14.5)	25.5 (—)		
08025.0CT-135	●		25			24	135				34.0						
08025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										

※1: L3はDCB部分の長さを示す ※2: LPRはEZBチップ取付時(ロングタイプを除く)のチップ突出し量を示す。 ()内は鋼ボーリングパー (EZパーPLUS) 取付時の突出し量を示す
チップのDCONに対し、スリーブのDCBを含わせて選定してください
スリーブ後端穴Rc1/8ねじ加工用の下穴です。必要に応じて追加加工してください。本体硬度は42HRCです (EZH080CT...を除く)

●: 標準在庫

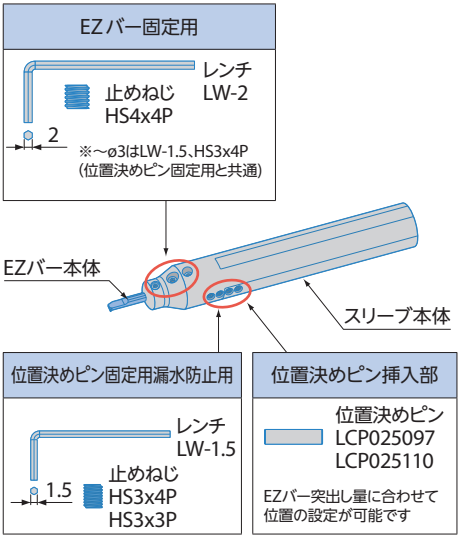
EZH-CT内部構造



部品 (EZH-CTスリーブ用)

型番	部品					
	位置決めピン	止めねじ (位置決めピン固定用)	レンチ	止めねじ (チップ固定用)	レンチ	
						
EZH 017...CT-.. 020...CT-.. 025...CT-.. 030...CT-..	LCP025097	HS3X4P (漏水防止用を兼用)	LW-1.5 締付トルク 1N・m	HS3X4P	LW-1.5 締付トルク 1N・m	
EZH 035...CT-.. 040...CT-.. 045...CT-.. 050...CT-.. 060...CT-.. 070...CT-..			LW-1.5 締付トルク 1N・m		HS4X4P (チップ固定用)	LW-2 締付トルク 2N・m
080...CT-..						
LCP025110						

- 例1) EZバーのシャンク径がφ2.5の場合
止めねじ (HS3x4P)は
位置決めピン固定用..... 2個
漏水防止用..... 2個
EZバー固定用..... 2個
としてご使用ください
- 例2) EZバーのシャンク径がφ3の場合
止めねじ (HS3x4P)は
位置決めピン固定用..... 2個
漏水防止用..... 4個
EZバー固定用..... 3個
としてご使用ください



EZバー装着手順 (EZH-CTスリーブ使用時)

位置決めピン装着方法 (Fig.4) 及び漏水防止

- ① 突出し量に合わせて位置決めピン挿入部にピンを挿入してください。レンチ (LW-1.5) を使用して内部に押し込んでください
- ② 位置決めピン固定用止めねじ (HS3x4P、HS3x3P) をレンチ (LW-1.5) にてスリーブの両サイドから締めて、位置決めピンを固定してください
- ③ 漏水防止用に止めねじ (HS3x4P、HS3x3P) をレンチ (LW-1.5) にてスリーブの両サイドから締めて固定してください

チップ装着方法 (Fig.5)

- ① チップポケット部を止めねじ方向に向けて挿入し、チップ後端傾斜面を位置決めピンに押し当てて、チップが回転しないことを確認してください (Fig.6 参照)
- ② レンチ (LW-2) にて止めねじを締めて、チップを固定してください (EZバーのシャンク径がφ3以下ではLW-1.5を使用)

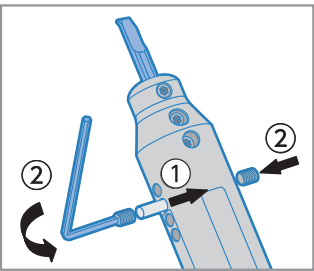


Fig.4 位置決めピン装着方法

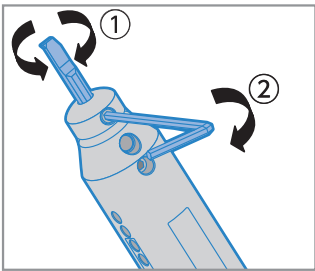


Fig.5 チップ装着方法

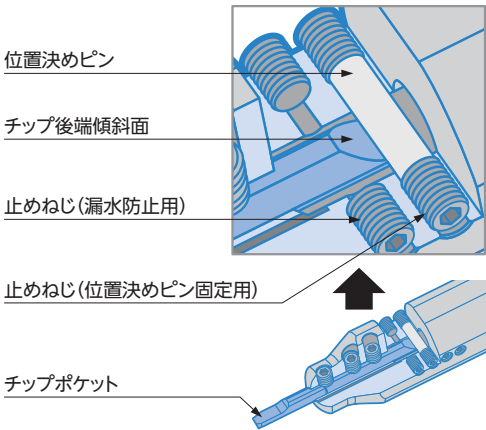
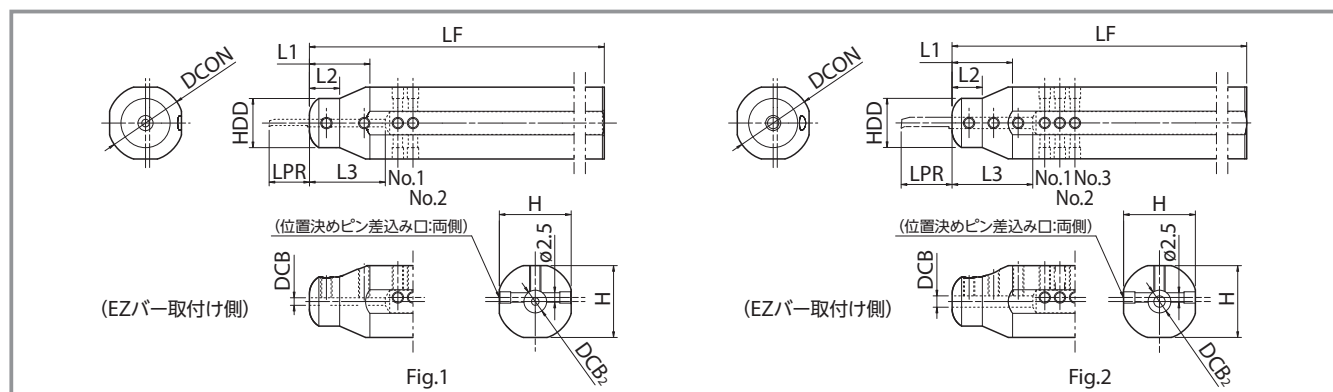


Fig.6 チップ固定状態

スリーブ型番の見方

EZ	H	020	19	CT	-	120
EZバーの呼称	用途 H:ホルダ(スリーブ)	チップのシャンク径 020: 2.0 mm 025: 2.5 mm	スリーブのシャンク径 19: 19.05 mm 25.4: 25.4 mm	精度の呼称 CT: クーラント穴・位置決め付き HP: 位置決め ST: 標準		スリーブの全長 120: 120 mm 135: 135 mm



スリーブ寸法

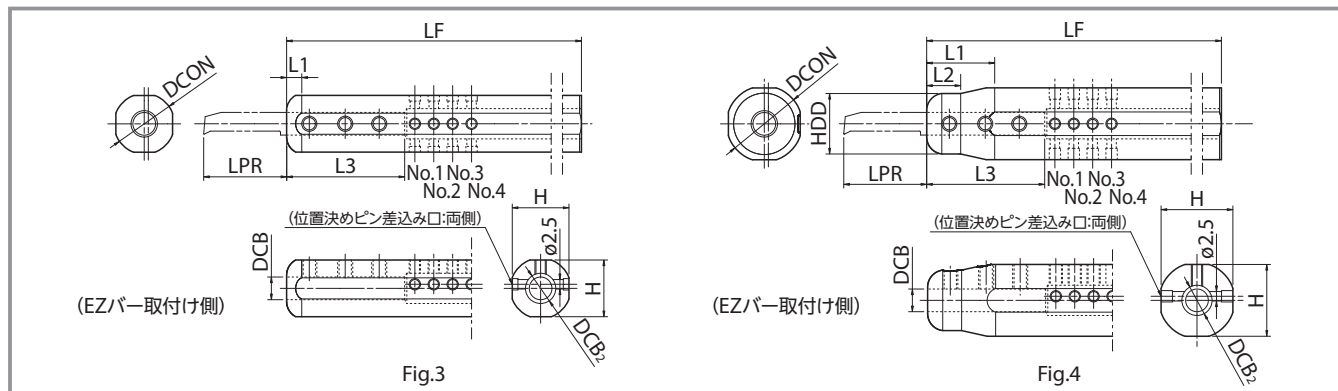
型番	在庫	寸法 (mm)									チップ突出し寸法 ^{*2} LPR (mm)				形状	適合EZ チップ
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	^{*1} L3	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 01716HP-100	●		16			15	100								Fig.1	EZBR...017...
01719HP-120	●		19.05			18	120									
01720HP-120	●		20			19	120									
01722HP-135	●		22			21	135									
01725.0HP-135	●		25			24	135									
01725.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 02016HP-100	●		16			15	100								Fig.1	EZB ^{R/L} ...020... EZBPR...020...
02019HP-120	●		19.05			18	120									
02020HP-120	●		20			19	120									
02022HP-135	●		22			21	135									
02025.0HP-135	●		25			24	135									
02025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 02516HP-100	●		16			15	100								Fig.1	EZB ^{R/L} ...025... EZTR...025...
02519HP-120	●		19.05			18	120									
02520HP-120	●		20			19	120									
02522HP-135	●		22			21	135									
02525.0HP-135	●		25			24	135									
02525.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 03016HP-100	●		16			15	100								Fig.2	EZB ^{R/L} ...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZBPR...030... EZGR...030... EZTR...030...
03019HP-120	●		19.05			18	120									
03020HP-120	●		20			19	120									
03022HP-135	●		22			21	135									
03025.0HP-135	●		25			24	135									
03025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 03516HP-100	●		16			15	100								Fig.2	EZB ^{R/L} ...035... EZTR...035...
03519HP-120	●		19.05			18	120									
03520HP-120	●		20			19	120									
03522HP-135	●		22			21	135									
03525.0HP-135	●		25			24	135									
03525.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 04016HP-100	●		16			15	100								Fig.4	EZB ^{R/L} ...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZBPR...040... EZG ^{R/L} ...040... EZFG ^{R/L} ...040... EZTR...040...
04019HP-120	●		19.05			18	120									
04020HP-120	●		20			19	120									
04022HP-135	●		22			21	135									
04025.0HP-135	●		25			24	135									
04025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									

※1: L3はDCB部分の長さを示す ※2: LPRはEZBチップ取付け時のチップ突出し量を示す
チップのDCONに対し、スリーブのDCBを合わせて選定してください

●: 標準在庫

部品 (EZH-HPスリーブ用)

型番	部品				
	位置決めピン	止めねじ (位置決めピン固定用)	レンチ	止めねじ (チップ固定用)	レンチ
EZH 017...HP-... 020...HP-... 025...HP-... 030...HP-...	LCP025140	HS3×4P (チップ固定用を兼用)	LW-1.5 締付トルク 1N・m	HS3×4P	LW-1.5 締付トルク 1N・m
EZH 035...HP-... 040...HP-... 045...HP-... 050...HP-... 060...HP-... 070...HP-... 080...HP-...	LCP025140	HS3×4P	LW-1.5 締付トルク 1N・m	HS4×4P	LW-2 締付トルク 2N・m



スリーブ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)									チップ突出し寸法 ^{※2} LPR(mm)				形状	適合EZ チップ・EZ パー PLUS
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	^{※1} L3	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH	04516HP-100	●	16	16	6	15	100	4	—	25.3	23 (14)	18.5 (9.5)	14 (—)	9.5 (—)	Fig.3	EZB R/L...045... _045X...-050EZP
	04519HP-120	●	19.05			18	120	18	9							
	04520HP-120	●	20			19	120									
	04522HP-135	●	22			21	135									
	04525.0HP-135	●	25			24	135									
	04525.4HP-120	●	25.4			24.4	120									
EZH	05016HP-100	●	16	16	6	15	100	4	—	29	25.5 (15.5)	20.5 (10.5)	15.5 (—)	10.5 (—)	Fig.3	EZB R/L...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZBPR...050... EZBCR...050... EZG R/L...050... EZFG R/L...050... EZTR...050... _050X...-060EZP
	05019HP-120	●	19.05			18	120	18	9							
	05020HP-120	●	20			19	120									
	05022HP-135	●	22			21	135									
	05025.0HP-135	●	25			24	135									
	05025.4HP-120	●	25.4			24.4	120									
EZH	06016HP-100	●	16	16	8	15	100	4	—	31	30.5 (18.5)	25.5 (13.5)	20.5 (—)	15.5 (—)	Fig.3	EZB R/L...060... EZBFR...060... EZVBR...060... EZBPR...060... EZBCR...060... EZG R/L...060... EZTR...060... _060X...-070EZP
	06019HP-120	●	19.05			18	120	18	9							
	06020HP-120	●	20			19	120									
	06022HP-135	●	22			21	135									
	06025.0HP-135	●	25			24	135									
	06025.4HP-120	●	25.4			24.4	120									
EZH	07016HP-100	●	16	16	8	15	100	4	—	33	35.5 (21.5)	30.5 (16.5)	25.5 (11.5)	20.5 (—)	Fig.3	EZB R/L...070... EZBCR...070... EZG R/L...070... EZFG R/L...070... EZTR...070... _070X...-080EZP
	07019HP-120	●	19.05			18	120	18	9							
	07020HP-120	●	20			19	120									
	07022HP-135	●	22			21	135									
	07025.0HP-135	●	25			24	135									
	07025.4HP-120	●	25.4			24.4	120									
EZH	08019HP-120	●	19.05	16	8.4	18	120	18	9	37	40.5 (24.5)	35.5 (19.5)	30.5 (14.5)	25.5 (—)	Fig.4	EZB R/L...080... _080X...-100EZP
	08020HP-120	●	20			19	120									
	08022HP-135	●	22			21	135									
	08025.0HP-135	●	25			24	135									
	08025.4HP-120	●	25.4			24.4	120									

※1: L3はDCB部分の長さを示す ※2: LPRはEZBチップ取付け時のチップ突出し量を示す。()内は鋼ボーリングバー (EZパーPLUS) 取付け時の突出し量を示す
チップのDCONに対し、スリーブのDCBを合わせて選定してください

●: 標準在庫

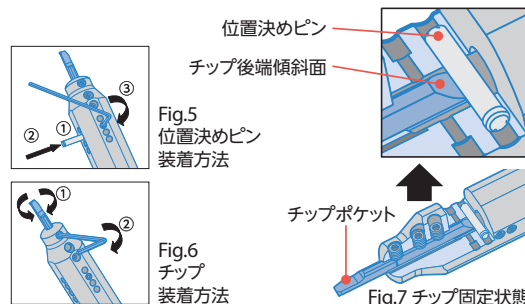
EZパー装着手順 (EZH-HPスリーブ使用時)

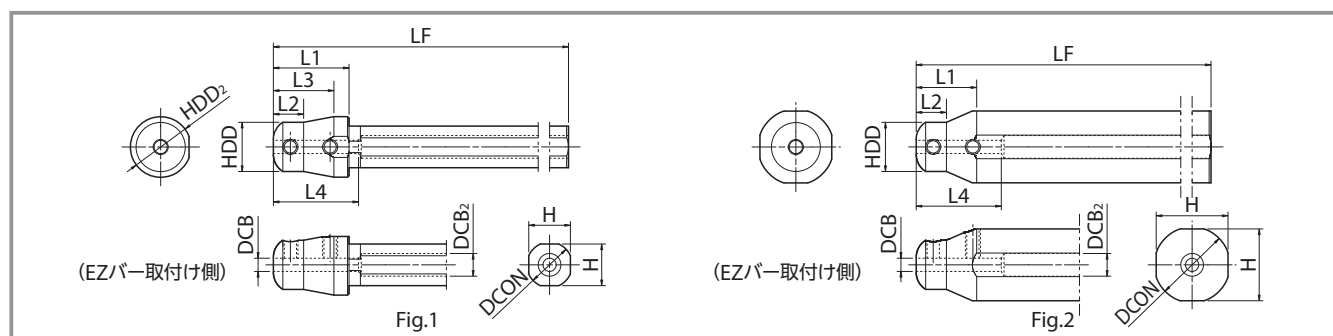
位置決めピン装着方法 (Fig.5)

- ① 突出し量に合わせて位置決めピン挿入部にピンを挿入してください
- ② レンチ (LW-1.5) を使用して内部に押し込んでください
- ③ 位置決めピン固定止めねじ (HS3×4P) をレンチ (LW-1.5) にて締め込んで、位置決めピンを固定してください

チップ装着方法 (Fig.6)

- ① チップポケット部を止めねじ方向に向けて挿入し、チップ後端傾斜面を位置決めピンに押し当てて、チップが回転しないことを確認してください (Fig.7参照)
- ② レンチ (LW-2) にて止めねじを締め込んで、チップを固定してください (EZパーのシャンク径がφ3以下ではLW-1.5を使用)





スリーブ寸法

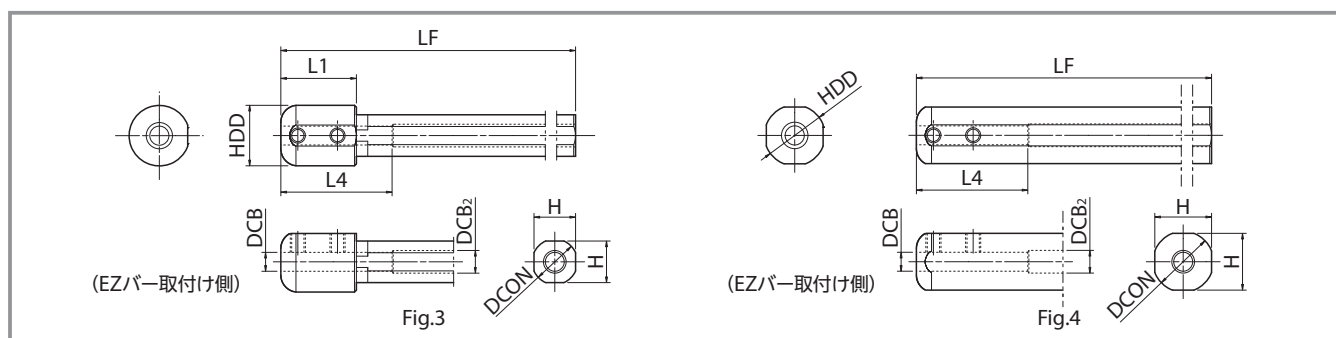
型番	在庫	寸法 (mm)											形状	適合EZ チップ	
		DCB	DCON	HDD	HDD ₂	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	*L4			
EZH 01712ST-80 01716ST-100 01719ST-120 01720ST-120 01722ST-135 01725.0ST-135 01725.4ST-120	●	1.7	12	13	16	6	11	80	20	16	8	16	16	Fig.1	EZBR…017…
	●		16				15	100						Fig.2	
	●		19.05				18	120							
	●		20		—		19	120							
	●		22				21	135							
	●		25				24	135							
	●		25.4				24.4	120							
EZH 02012ST-80 02016ST-100 02019ST-120 02020ST-120 02022ST-135 02025.0ST-135 02025.4ST-120	●	2	12	13	16	6	11	80	20	16	8	16	20	Fig.1	EZB ^{R/L} …020… EZBPR…020…
	●		16				15	100				Fig.2			
	●		19.05				18	120							
	●		20		—		19	120							
	●		22				21	135							
	●		25				24	135							
	●		25.4				24.4	120							
EZH 02512ST-80 02516ST-100 02519ST-120 02520ST-120 02522ST-135 02525.0ST-135 02525.4ST-120	●	2.5	12	13	16	6	11	80	20	16	8	16	20	Fig.1	EZB ^{R/L} …025… EZTR…025…
	●		16				15	100				Fig.2			
	●		19.05				18	120							
	●		20		—		19	120							
	●		22				21	135							
	●		25				24	135							
	●		25.4				24.4	120							
EZH 03012ST-80 03016ST-100 03019ST-120 03020ST-120 03022ST-135 03025.0ST-135 03025.4ST-120	●	3	12	13	16	6	11	80	20	16	8	16	21	Fig.1	EZB ^{R/L} …030… EZBFR…030… EZVBR…030… EZBPR…030… EZGR…030… EZTR…030…
	●		16				15	100				Fig.2			
	●		19.05				18	120							
	●		20		—		19	120							
	●		22				21	135							
	●		25				24	135							
	●		25.4				24.4	120							
EZH 03512ST-80 03516ST-100 03519ST-120 03520ST-120 03522ST-135 03525.0ST-135 03525.4ST-120	●	3.5	12	13	16	6	11	80	20	16	8	16	22	Fig.1	EZB ^{R/L} …035… EZTR…035…
	●		16				15	100				Fig.2			
	●		19.05				18	120							
	●		20		—		19	120							
	●		22				21	135							
	●		25				24	135							
	●		25.4				24.4	120							
EZH 04012ST-80 04016ST-100 04019ST-120 04020ST-120 04022ST-135 04025.0ST-135 04025.4ST-120	●	4	12	13	16	6	11	80	20	16	8	16	24	Fig.1	EZB ^{R/L} …040… EZBFR…040… EZBTR…040… EZVBR…040… EZBPR…040… EZG ^{R/L} …040… EZFG ^{R/L} …040… EZTR…040…
	●		16				15	100				Fig.2			
	●		19.05				18	120							
	●		20		—		19	120							
	●		22				21	135							
	●		25				24	135							
	●		25.4				24.4	120							

※: L4はDCB部分の長さを示す

チップのDCONに対し、スリーブのDCBを合わせて選定してください

EZH-STスリーブには位置決めピンは取付できません。位置決めピンにてチップの位置決めを行う場合、EZH-CT/HPスリーブをご使用ください

●: 標準在庫



スリーブ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)											形状	適合EZチップ		
		DCB	DCON	HDD	HDD ₂	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	*L4				
EZH	05012ST-80	●	5	12	16	—	6	11	80	20	—	—	29	Fig.2	EZB ^{R/L} …050…	
	05016ST-100	●		16				15	100	—					Fig.4	EZBFR…050…
	05019ST-120	●		19.05				18	120	18	9				EZVBR…050…	
	05020ST-120	●		20				19	120							EZBPR…050…
	05022ST-135	●		22				21	135							EZBCR…050…
	05025.0ST-135	●		25				24	135							EZG ^{R/L} …050…
	05025.4ST-120	●		25.4				24.4	120							EZFG ^{R/L} …050…
EZH	06012ST-80	●	6	12	16	—	8	11	80	20	—	—	31	Fig.2	EZTR…050…	
	06016ST-100	●		16				15	100	—					Fig.3	EZB ^{R/L} …060…
	06019ST-120	●		19.05				18	120	18	9				EZVBR…060…	
	06020ST-120	●		20				19	120							EZBPR…060…
	06022ST-135	●		22				21	135							EZBCR…060…
	06025.0ST-135	●		25				24	135							EZG ^{R/L} …060…
	06025.4ST-120	●		25.4				24.4	120							EZTR…060…
EZH	07012ST-80	●	7	12	16	—	8	11	80	20	—	—	33	Fig.2	EZB ^{R/L} …070…	
	07016ST-100	●		16				15	100	—					Fig.4	EZBCR…070…
	07019ST-120	●		19.05				18	120	18	9				EZG ^{R/L} …070…	
	07020ST-120	●		20				19	120							EZTR…070…
	07022ST-135	●		22				21	135							—
	07025.0ST-135	●		25				24	135							—
	07025.4ST-120	●		25.4				24.4	120							—
EZH	08016ST-100	●	8	16	16	—	8.4	15	100	—	—	—	37	Fig.2	EZB ^{R/L} …080…	
	08019ST-120	●		19.05				18	120	18					9	EZBFR…080…
	08020ST-120	●		20				19	120		—					
	08022ST-135	●		22				21	135		—					
	08025.0ST-135	●		25				24	135		—					
	08025.4ST-120	●		25.4				24.4	120		—					

※: L4はDCB部分の長さを示す

チップのDCONに対し、スリーブのDCBを合わせて選定してください

EZH-STスリーブには位置決めピンは取付できません。位置決めピンにてチップの位置決めを行う場合、EZH-CT/HPスリーブをご使用ください

●: 標準在庫

部品 (EZH-STスリーブ用)

型番	部品		適合EZチップ		EZパーPLUS
	止めねじ	レンチ	EZB-HP EZB-HP-LT EZB-ST EZB-NB	EZBF EZBT EZVB EZBP EZBC EZG EZFG EZT	
EZH 017…ST-… 020…ST-… 025…ST-… 030…ST-…	HS3×4P	LW-1.5 締付トルク 1N・m	EZBR…017…	—	—
			EZB ^{R/L} …020…	EZBPR…020…	—
			EZB ^{R/L} …025…	EZTR…025…	—
			EZB ^{R/L} …030…	EZ_R…030…	—
EZH 035…ST-… 040…ST-… 050…ST-… 060…ST-… 070…ST-… 080…ST-…	HS4×4P	LW-2 締付トルク 2N・m	EZB ^{R/L} …035…	EZTR…035…	—
			EZB ^{R/L} …040…	EZ_R…040…	—
			EZB ^{R/L} …050…	EZ_R…050…	_050X…-060EZP
			EZB ^{R/L} …060…	EZ_R…060…	_060X…-070EZP
			EZB ^{R/L} …070…	EZ_R…070…	_070X…-080EZP
			EZB ^{R/L} …080…	—	_080X…-100EZP

メーカー別適合スリーブ早見表

スリーブ型番				適合チップ型番				適合機械メーカー
EZH-CT (位置決め機能・クォーラント 穴付き)	EZH-HP (位置決めの機能付き)	EZH-ST	スリーブ シャンク径 DCON (mm)	EZB	EZBF・EZBT・EZVB・EZBP・ EZBC・EZG・EZFG・EZT	EZパー・PLUS	シャンク径 DCON (mm)	
—	—	EZH 01712ST-80	12	EZBR ...017...	—	—	1.7	(汎用)
		02012ST-80		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020-...		2	
		02512ST-80		EZB R/L ...025...	EZ ...025-...		2.5	
		03012ST-80		EZB R/L ...030...	EZ ...030-...		3	
		03512ST-80		EZB R/L ...035...	EZ ...035-...		3.5	
		04012ST-80		EZB R/L ...040...	EZ ...040-...		4	
		05012ST-80		EZB R/L ...050...	EZ ...050-...		5	
		06012ST-80		EZB R/L ...060...	EZ ...060-...		6	
		07012ST-80		EZBR ...070...	EZ ...070-...		7	
		08012ST-80		EZB R/L ...080...	—		8	
—	EZH 01716HP-100	EZH 01716ST-100	16	EZBR ...017...	—	—	1.7	(汎用)
	02016HP-100	02016ST-100		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020-...		2	
	02516HP-100	02516ST-100		EZB R/L ...025...	EZ ...025-...		2.5	
	03016HP-100	03016ST-100		EZB R/L ...030...	EZ ...030-...		3	
	03516HP-100	03516ST-100		EZB R/L ...035...	EZ ...035-...		3.5	
	04016HP-100	04016ST-100		EZB R/L ...040...	EZ ...040-...		4	
	04516HP-100	—		EZB R/L ...045...	—	S/c 045X- ...050EZP	4.5	
	05016HP-100	05016ST-100		EZB R/L ...050...	EZ ...050-...	S/c 050X- ...060EZP	5	
	06016HP-100	06016ST-100		EZB R/L ...060...	EZ ...060-...	S/c 060X- ...070EZP	6	
	07016HP-100	07016ST-100		EZBR ...070...	EZ ...070-...	S/c 070X- ...080EZP	7	
EZH 01719CT-120 02019CT-120 02519CT-120 03019CT-120 03519CT-120 04019CT-120 04519CT-120 05019CT-120 06019CT-120 07019CT-120 08019CT-120	EZH 01719HP-120	EZH 01719ST-120	19.05	EZBR ...017...	—	—	1.7	シチズンマシナリー (株)
	02019HP-120	02019ST-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020-...		2	
	02519HP-120	02519ST-120		EZB R/L ...025...	EZ ...025-...		2.5	
	03019HP-120	03019ST-120		EZB R/L ...030...	EZ ...030-...		3	
	03519HP-120	03519ST-120		EZB R/L ...035...	EZ ...035-...		3.5	
	04019HP-120	04019ST-120		EZB R/L ...040...	EZ ...040-...		4	
	04519HP-120	—		EZB R/L ...045...	—	S/c 045X- ...050EZP	4.5	
	05019HP-120	05019ST-120		EZB R/L ...050...	EZ ...050-...	S/c 050X- ...060EZP	5	
	06019HP-120	06019ST-120		EZB R/L ...060...	EZ ...060-...	S/c 060X- ...070EZP	6	
	07019HP-120	07019ST-120		EZBR ...070...	EZ ...070-...	S/c 070X- ...080EZP	7	
EZH 01720CT-120 02020CT-120 02520CT-120 03020CT-120 03520CT-120 04020CT-120 04520CT-120 05020CT-120 06020CT-120 07020CT-120 08020CT-120	EZH 01720HP-120	EZH 01720ST-120	20	EZBR ...017...	—	—	1.7	(株)エプロ (株)ツガミ シチズンマシナリー (株) (汎用)
	02020HP-120	02020ST-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020-...		2	
	02520HP-120	02520ST-120		EZB R/L ...025...	EZ ...025-...		2.5	
	03020HP-120	03020ST-120		EZB R/L ...030...	EZ ...030-...		3	
	03520HP-120	03520ST-120		EZB R/L ...035...	EZ ...035-...		3.5	
	04020HP-120	04020ST-120		EZB R/L ...040...	EZ ...040-...		4	
	04520HP-120	—		EZB R/L ...045...	—	S/c 045X- ...050EZP	4.5	
	05020HP-120	05020ST-120		EZB R/L ...050...	EZ ...050-...	S/c 050X- ...060EZP	5	
	06020HP-120	06020ST-120		EZB R/L ...060...	EZ ...060-...	S/c 060X- ...070EZP	6	
	07020HP-120	07020ST-120		EZBR ...070...	EZ ...070-...	S/c 070X- ...080EZP	7	
EZH 01722CT-135 02022CT-135 02522CT-135 03022CT-135 03522CT-135 04022CT-135 04522CT-135 05022CT-135 06022CT-135 07022CT-135 08022CT-135	EZH 01722HP-135	EZH 01722ST-135	22	EZBR ...017...	—	—	1.7	スター精密 (株) 野村DS (株) (株)ツガミ
	02022HP-135	02022ST-135		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020-...		2	
	02522HP-135	02522ST-135		EZB R/L ...025...	EZ ...025-...		2.5	
	03022HP-135	03022ST-135		EZB R/L ...030...	EZ ...030-...		3	
	03522HP-135	03522ST-135		EZB R/L ...035...	EZ ...035-...		3.5	
	04022HP-135	04022ST-135		EZB R/L ...040...	EZ ...040-...		4	
	04522HP-135	—		EZB R/L ...045...	—	S/c 045X- ...050EZP	4.5	
	05022HP-135	05022ST-135		EZB R/L ...050...	EZ ...050-...	S/c 050X- ...060EZP	5	
	06022HP-135	06022ST-135		EZB R/L ...060...	EZ ...060-...	S/c 060X- ...070EZP	6	
	07022HP-135	07022ST-135		EZBR ...070...	EZ ...070-...	S/c 070X- ...080EZP	7	
EZH 01725.OCT-135 02025.OCT-135 02525.OCT-135 03025.OCT-135 03525.OCT-135 04025.OCT-135 04525.OCT-135 05025.OCT-135 06025.OCT-135 07025.OCT-135 08025.OCT-135	EZH 01725.OHP-135	EZH 01725.OST-135	25	EZBR ...017...	—	—	1.7	(株)エプロ (株)ツガミ シチズンマシナリー (株) (汎用)
	02025.OHP-135	02025.OST-135		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020-...		2	
	02525.OHP-135	02525.OST-135		EZB R/L ...025...	EZ ...025-...		2.5	
	03025.OHP-135	03025.OST-135		EZB R/L ...030...	EZ ...030-...		3	
	03525.OHP-135	03525.OST-135		EZB R/L ...035...	EZ ...035-...		3.5	
	04025.OHP-135	04025.OST-135		EZB R/L ...040...	EZ ...040-...		4	
	04525.OHP-135	—		EZB R/L ...045...	—	S/c 045X- ...050EZP	4.5	
	05025.OHP-135	05025.OST-135		EZB R/L ...050...	EZ ...050-...	S/c 050X- ...060EZP	5	
	06025.OHP-135	06025.OST-135		EZB R/L ...060...	EZ ...060-...	S/c 060X- ...070EZP	6	
	07025.OHP-135	07025.OST-135		EZBR ...070...	EZ ...070-...	S/c 070X- ...080EZP	7	
EZH 01725.4CT-120 02025.4CT-120 02525.4CT-120 03025.4CT-120 03525.4CT-120 04025.4CT-120 04525.4CT-120 05025.4CT-120 06025.4CT-120 07025.4CT-120 08025.4CT-120	EZH 01725.4HP-120	EZH 01725.4ST-120	25.4	EZBR ...017...	—	—	1.7	シチズンマシナリー (株)
	02025.4HP-120	02025.4ST-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020-...		2	
	02525.4HP-120	02525.4ST-120		EZB R/L ...025...	EZ ...025-...		2.5	
	03025.4HP-120	03025.4ST-120		EZB R/L ...030...	EZ ...030-...		3	
	03525.4HP-120	03525.4ST-120		EZB R/L ...035...	EZ ...035-...		3.5	
	04025.4HP-120	04025.4ST-120		EZB R/L ...040...	EZ ...040-...		4	
	04525.4HP-120	—		EZB R/L ...045...	—	S/c 045X- ...050EZP	4.5	
	05025.4HP-120	05025.4ST-120		EZB R/L ...050...	EZ ...050-...	S/c 050X- ...060EZP	5	
	06025.4HP-120	06025.4ST-120		EZB R/L ...060...	EZ ...060-...	S/c 060X- ...070EZP	6	
	07025.4HP-120	07025.4ST-120		EZBR ...070...	EZ ...070-...	S/c 070X- ...080EZP	7	

チップのDCONに対し、スリーブのDCBを合わせて選定してください
EZH-STスリーブには位置決めピンは取付できません。位置決めピンにてチップの位置決めを行う場合、EZH-CT/HPスリーブをご使用ください
機械メーカー様は敬称略にて掲載しております

[MEGACOAT]は京セラ株式会社の登録商標です

切削工具に関する技術的なご相談は (携帯電話からご利用できます)

京セラ
カスタマーサポートセンター 0120-39-6369

FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

●受付時間 9:00~12:00 / 13:00~17:00 ●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません
※個人情報の利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします
※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます

京セラ株式会社 〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
機 械 工 具 事 業 本 部 TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472
https://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html

当カタログに記載の情報は2022年1月時点のものです。当カタログについては、無断で複製・転載することを禁じます。



CP395-4 CAT/20.0T2201DNK
© 2022 KYOCERA Corporation