

新ボーリングバー New boring bar

ダイナミックバー

Dynamic Bar

流線形のダイナミックデザインによる

AeroDynamic Design for

- 優れた切りくず排出性能を発揮
Improved chip evacuation
- ビビリを抑制し安定加工を実現
Reduce chattering to achieve stable machining



流線形のダイナミックデザイン
AeroDynamic Design

良好な切りくず排出性と
高いホルダ剛性
Smooth Chip Control and
High Rigidity

ADVANCING PRODUCTIVITY

生産性向上に貢献する京セラ

新ボーリングバー New boring bar

ダイナミックバー

Dynamic Bar

最新のコンピュータシミュレーション技術を駆使した
ダイナミックデザイン

Dynamic design driven by the latest computer simulation technology

応力解析によるホルダ設計:

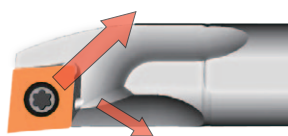
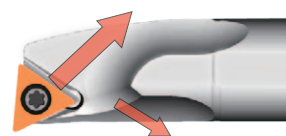
高いホルダ剛性の最厚部構造 ビビリを抑制し、安定加工を実現
Tool holder design through stress analysis: Maximum structural thickness for high tool holder rigidity.
Controls chattering to achieve stable machining

大きな切りくずポケット:

優れた切りくず排出性を発揮
Large chip pocket: Exhibits superior chip evacuation

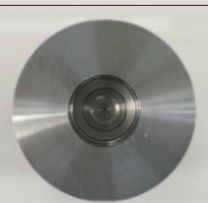
切りくず排出方向

Chip evacuation direction

SCLC(P)タイプ SCLC(P)-type	STLB(P)タイプ STLB(P)-type
	
主に、刃先の背面側に切りくずを流すことで、排出を促進 Better evacuation by backward chip flow	

切りくず排出性能(外部給油)

Superior chip evacuation (external coolant)

	ダイナミックバー Dynamic Bar	他社品A Competitor A	他社品B Competitor B
ワーク内 Inside the workpiece			

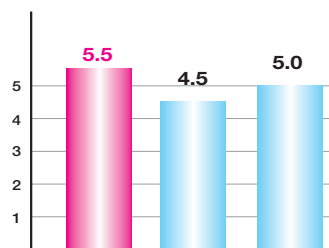
他社品A・Bは切りくずがワーク内に残っているが、ダイナミックバーの切りくずは、すべてワーク外に排出された。
In the products of competitors A and B chips remain inside the workpiece, but chips from the Dynamic Bar are all evacuated from the workpiece.

防振性能

Anti chatter vibration performance

優

Good



ホルダ最大突出量 (L/D)
Maximum tool holder overhang (L/D)

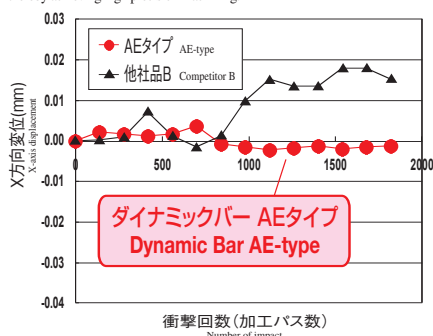
<切削条件 cutting conditions>
SCM415
Vc=150m/min,
ap=0.5mm,
f=0.1mm/rev
S16-SCLPR09タイプ type,
CPMH090304L-Y

刃先位置精度

Precision of cutting point

ダイナミックバーAEタイプは、特殊合金の採用により、高い刃先位置精度と高精度加工を実現します。

In particular, the AE type Dynamic Bar maintains high cutting edge positional accuracy through the use of a special alloy, thereby achieving high precision machining.



<切削条件 cutting conditions>
SCM435,
Vc=180m/min,
ap=2mm,
f=0.2mm/rev,
S/A16Q-SCLPR09-18タイプ type,
CPMH090308(CA5525),
L/D=4,
外部給油 External coolant

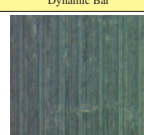
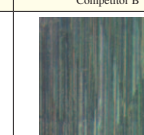
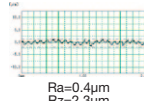
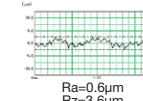
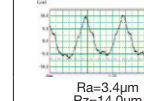
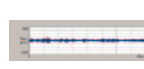
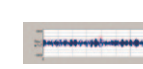
測定方向
Direction of measurement



仕上面比較

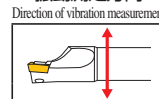
Comparison of surface finish

ダイナミックバーは、切削速度が速い時も振動が少なく安定した加工が可能であった。
Vibration of the dynamic bar was minimal even at high cutting speeds, enabling stable machining.

	ダイナミックバー Dynamic Bar	他社品A Competitor A	他社品B Competitor B
加工面 surface wall			
面粗度 surface roughness	 Ra=0.4μm Rz=2.3μm	 Ra=0.6μm Rz=3.6μm	 Ra=3.4μm Rz=14.0μm
振動波形 Oscillatory waveform			

<切削条件 cutting conditions>
SCM415,
Vc=210m/min,
ap=0.5mm,
f=0.1mm/rev,
A16Q-SCLPR09-18タイプ type,
CPMT090304XP(PV7020),
L/D=4,
外部給油 External coolant

振動測定方向
Direction of vibration measurement



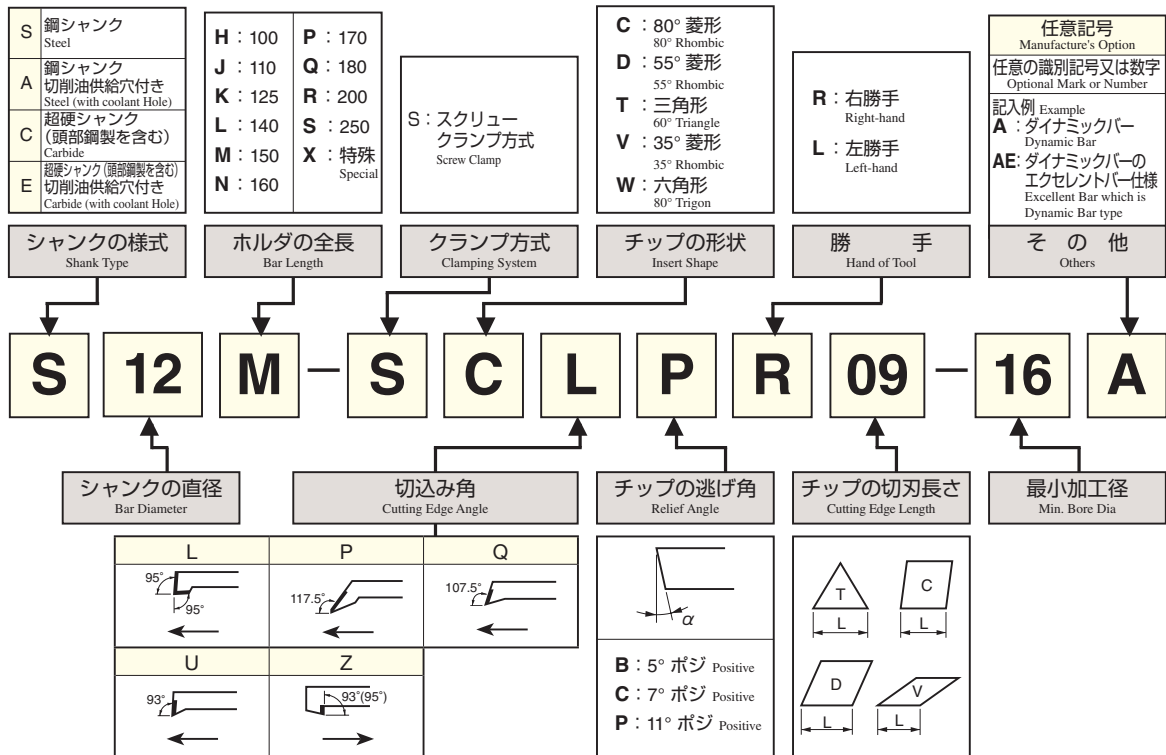
レポートリー一覧 Product Lineup

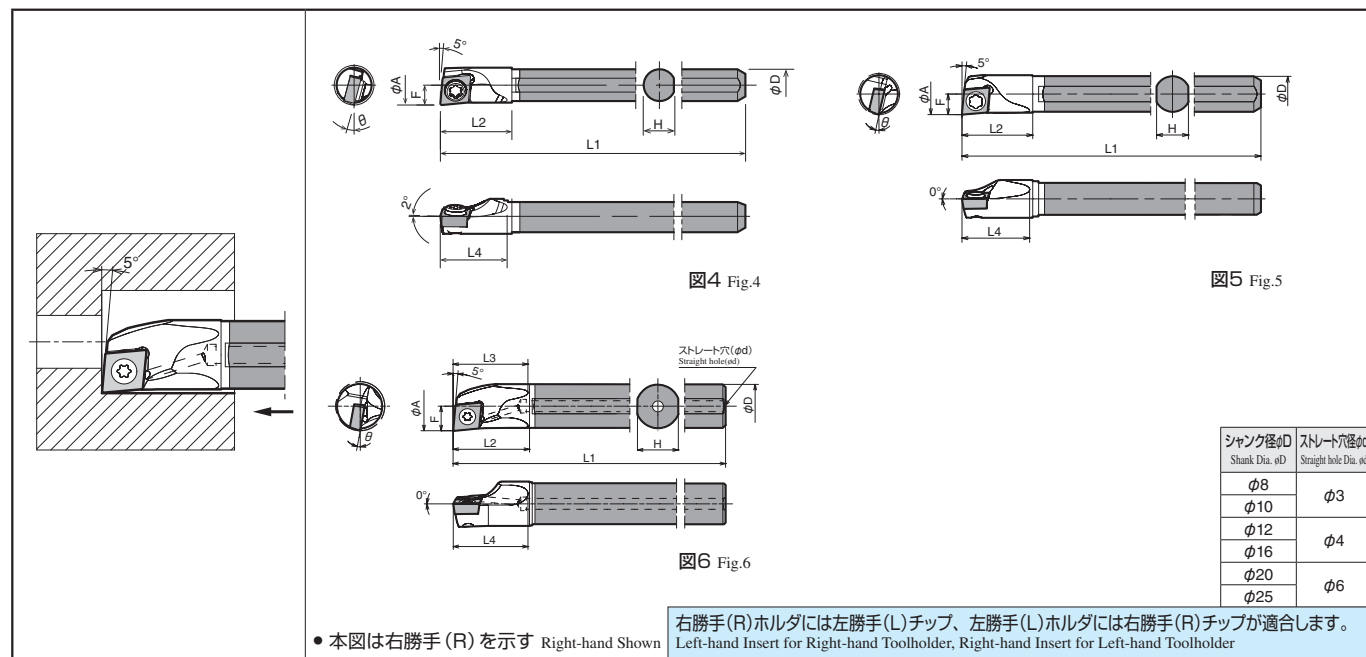
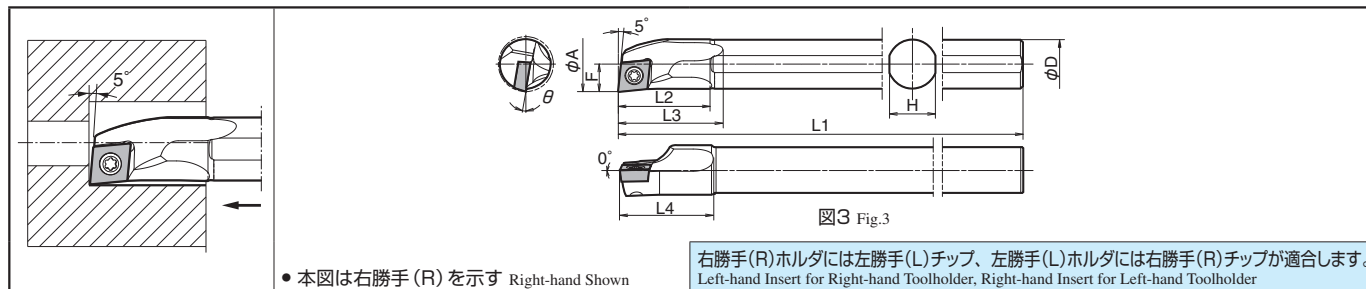
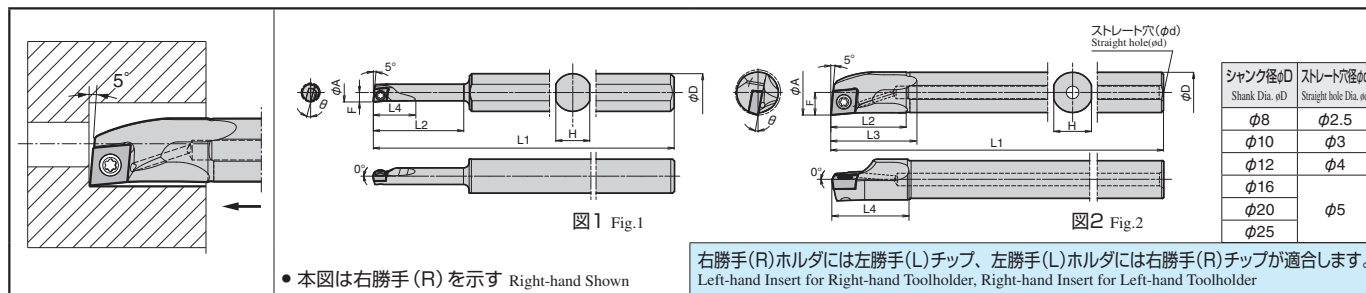
ダイナミックバー Dynamic Bar

加工形態 Application	概形 Overview Shape	ホルダ タイプ Boring Bar Type	シャンクタイプ Shank Type 最大突出し量 Max. Overhang Length (L/D)	クーラント ホール Coolant Hole 有 無	ホルダ 参照ページ Refer Page for Holder
内径・奥端面加工 Boring / Internal Facing		A...SCLC-AE	エクセレント Excellent	●	P4
		S...SCLC-AE	エクセレント Excellent	○	
		S...SCLC-A	鋼 Steel	○	
		C...SCLC-A	超硬 Carbide	○	
		E...SCLC-A	超硬 Carbide	●	
		A...SCLP-AE	エクセレント Excellent	●	
		S...SCLP-A	鋼 Steel	○	P6
		E...SCLP-A	超硬 Carbide	●	
		A...STLC-AE	エクセレント Excellent	●	P10
		S...STLC-A	鋼 Steel	○	
		E...STLP-A	超硬 Carbide	●	
		C...STLB-A	超硬 Carbide	○	
内径加工 Boring		A...STLP-AE	エクセレント Excellent	●	P12
		S...STLB-AE	エクセレント Excellent	○	
		S...STLB(P)-A	鋼 Steel	○	
		S...SWUB-AE	エクセレント Excellent	○	P18
		A...SWUB(P)-AE	エクセレント Excellent	●	
		S...SWUB(P)-A	鋼 Steel	○	
		C...SWUB-A	超硬 Carbide	○	P19
		E...SWUB(P)-A	超硬 Carbide	●	
削り加工 Copying		A...SDUC-AE	エクセレント Excellent	●	P7
		S...SDUC-A	鋼 Steel	○	
		E...SDUC-A	超硬 Carbide	●	
		A...SDQC-AE	エクセレント Excellent	●	P8
		S...SDQC-A	鋼 Steel	○	
		E...SDQC-A	超硬 Carbide	●	
		A...SVJB(C)-AE	エクセレント Excellent	●	P13
		A...SVJP-AE	エクセレント Excellent	●	
		S...SVJB(C)-A	鋼 Steel	○	
		S...SVJP-A	鋼 Steel	○	P15
		A...SVPB(C)-AE	エクセレント Excellent	●	
		S...SVPB(C)-A	鋼 Steel	○	
		E...SVPB(C)-A	超硬 Carbide	●	P16
		A...SVUB(C)-AE	エクセレント Excellent	●	
		S...SVUB(C)-A	鋼 Steel	○	
削り加工 Back Copying		E...SVUB(C)-A	超硬 Carbide	●	P17
		A...SDZC-AE	エクセレント Excellent	●	
		S...SDZC-A	鋼 Steel	○	
		E...SDZC-A	超硬 Carbide	●	P9
		A...SVZB(C)-AE	エクセレント Excellent	●	
		S...SVZB(C)-A	鋼 Steel	○	

※シャンクタイプ別最大突出し量の目安 (L/D) : 鋼=4、エクセレント=5.5、超硬=7
Max. overhang length (L/D) for each shank type: Steel=4, Excellent=5.5, Carbide=7

ボーリングバーの表示方法 (丸シャンク) Boring Bar Identification System (Round Shank)

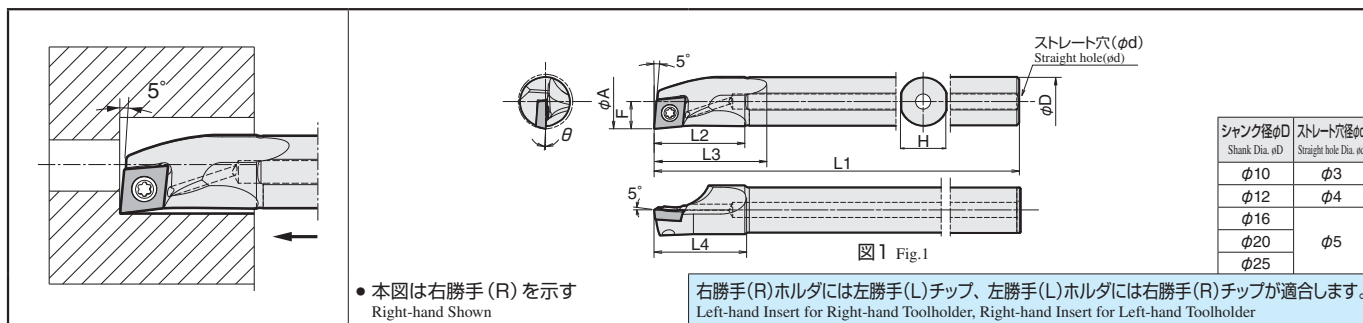




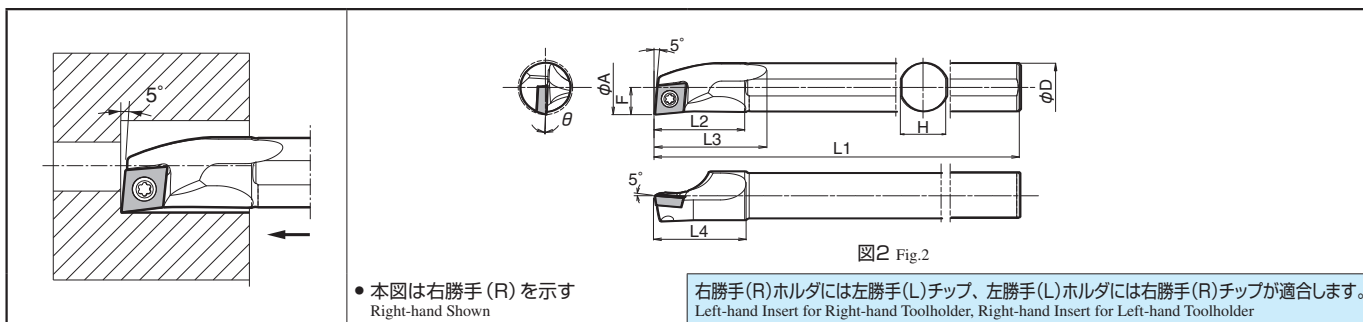
型 番 Description		在庫 Stock		最小加工径 Min. Bore Dia.	寸 法 (mm) Dimension								θ	基準 コーナーR (R)	クーラントホール Coolant Hole	形 状 Shape	部 品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts												
		R	L		ϕA	ϕD	H	L1	L2	L3	L4	F																			
エクセレントバー Excellent Bar	S10H-SCLC%03-05AE	●	●	5	10	9	100	24	-	11	2.5	15°	0.2	無 No	図1 Fig.1	SB-1635TR	FT-6	CC..0301..													
	S10H-SCLC%03-06AE	●	●	6				28		13	3	13°				SB-2035TR		CC..0401..													
	S10H-SCLC%04-07AE	●	●	7				32		15	3.5	11°																			
	S10H-SCLC%04-08AE	●	●	8				37		15	4																				
	A08X-SCLC%06-10AE	●	●	10	8	7	120	16	20	17	5	14°	0.4	有 Yes	図2 Fig.2	SB-2545TR	FT-8	CC..0602..													
	A10L-SCLC%06-12AE	●	●	12	10	9	140	20	25	21	6	12°				10°															
	A12M-SCLC%06-14AE	●	●	14	12	11	150	24	30	25	7																				
	A16Q-SCLC%09-18AE	●	●	18	16	15	180	30	34	31	9																				
	A20R-SCLC%09-22AE	●	●	22	20	19	200	36	49	37	11	8°																			
A25S-SCLC%09-27AE	●	●	27	25	24	250	46	55	46	13.5	6°																				
鋼 Steel	S08X-SCLC%06-10A	●	●	10	8	7	120	16	20	17	5	14°	0.4	無 No	図3 Fig.3	SB-2545TR	FT-8	CC..0602..													
	S10L-SCLC%06-12A	●	●	12	10	9	140	20	25	21	6	12°				10°															
	S12M-SCLC%06-14A	●	●	14	12	11	150	24	30	25	7																				
	S16Q-SCLC%09-18A	●	●	18	16	15	180	30	34	31	9																				
	S20R-SCLC%09-22A	●	●	22	20	19	200	36	49	37	11	8°																			
	S25S-SCLC%09-27A	●	●	27	25	24	250	46	55	46	13.5	6°																			
超硬 Carbide	C04G-SCLC%03-05A	●	●	5	4	3.8	90	9	-	8	2.5	15°	0.2	無 No	図4 Fig.4 図5 Fig.5	SB-1635TR	FT-6	CC..0301..													
	C05H-SCLC%03-06A	●	●	6	5	4.4	100	11		11	3	13°				11°															
	C06J-SCLC%04-07A	●	●	7	6	5.4	110	12		12	3.5																				
	C07K-SCLC%04-08A	●	●	8	7	6.4	125	13		13	4	11°																			
	E08L-SCLC%06-10A	●	●	10	8	7	140	16	15	15	5	14°	0.4	有 Yes	図6 Fig.6	SB-2545TR	FT-8	CC..0602..													
	E08L-SCLC%06-10A-2/3	●	●				90																								
	E10N-SCLC%06-12A	●	●	12	10	9	160	20	19	19	6	12°																			
	E10N-SCLC%06-12A-2/3	●	●				105																								
	E12Q-SCLC%06-14A	●	●	14	12	11	180	23	22	22	7	10°																			
	E12Q-SCLC%06-14A-2/3	●	●				120																								
	E16X-SCLC%09-18A	●	●	18	16	15	220	28	27	27	9																				
	E16X-SCLC%09-18A-2/3	●	●				145																								
	E20S-SCLC%09-22A	●	●	22	20	19	250	32	31	31	11	8°				SB-4065TR	FT-15	CC..09T3..													
	E20S-SCLC%09-22A-2/3	●	●				165																								
	E25T-SCLC%09-27A	●	●	27	25	24	300	38	37	37	13.5	6°																			
	E25T-SCLC%09-27A-2/3	●	●				200																								

●標準在庫 ●Std. Stock

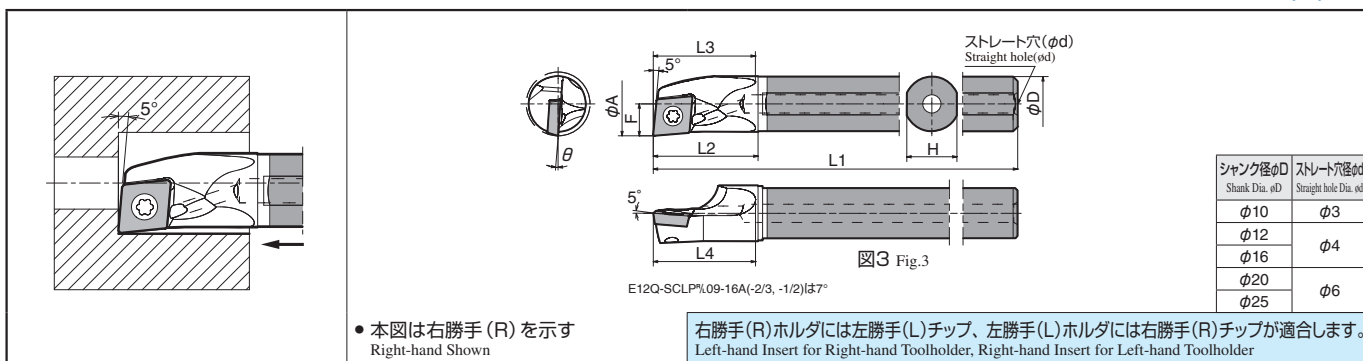
■A-SCLP-AE型 エクセレントバー（内径・奥端面加工） Excellent Bar (Boring / Internal Facing) 最大突出量L/D=～5.5 Max. Overhang Length L/D=～5.5



■S-SCLP-A型 鋼バー（内径・奥端面加工） Steel Bar (Boring / Internal Facing) 最大突出量L/D=～4 Max. Overhang Length L/D=～4



■E-SCLP-A型 超硬防振バー（内径・奥端面加工） Carbide Shank Bar (Boring / Internal Facing) 最大突出量L/D=～7 Max. Overhang Length L/D=～7



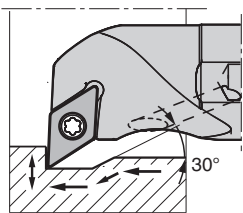
● ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型 番 Description		在庫 Stock		最小 加工径 Min. Bore Dia.	寸 法 (mm) Dimension							θ	基準 コーナ R (R _c)	クー リント ホール Coolant Hole	形 状 Shape	部 品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts
		R	L	ϕ A	ϕ D	H	L1	L2	L3	L4	F					クランプスクリュー Clamp Screw	レンチ Wrench	
																		
エ ン ハ ン ス バー Endmill Bar	A10L-SCLP [®] /08-12AE	●	●	12	10	9	140	20	25	20	6	5°	0.4	有 Yes	図1 Fig.1	SB-3060TR	FT-10	CP..0802..
	A12M-SCLP [®] /08-14AE	●	●	14	12	11	150	24	29	7	4°							
	A12M-SCLP [®] /09-16AE	●	●	16					31	8								
	A16Q-SCLP [®] /09-18AE	●	●	18	16	15	180	30	37	30	9	3.5°				SB-4065TR	FT-15	CP..0903..
	A20R-SCLP [®] /09-22AE	●	●	22	20	19	200	36	47	37	11	2°						
	A25S-SCLP [®] /09-27AE	●	●	27	25	24	250	46	55	46	13.5	0°						
鋼 Steel	S10L-SCLP [®] /08-12A	●	●	12	10	9	140	20	25	20	6	5°	0.4	無 No	図2 Fig.2			
	S12M-SCLP [®] /08-14A	●	●	14	12	11	150	24	29	7	4°							
	S12M-SCLP [®] /09-16A	●	●	16					31	8								
	S16Q-SCLP [®] /09-18A	●	●	18	16	15	180	30	37	30	9	3.5°				SB-4065TR	FT-15	CP..0903..
	S20R-SCLP [®] /09-22A	●	●	22	20	19	200	36	47	37	11	2°						
	S25S-SCLP [®] /09-27A	●	●	27	25	24	250	46	55	46	13.5	0°						
超 硬 Carbide	E10N-SCLP [®] /08-12A	●	●	12	10	9	160	20	19	19	6	5°	0.4	有 Yes	図3 Fig.3			
	E10N-SCLP [®] /08-12A-2/3	●	●				105											
	E10N-SCLP [®] /08-12A-1/2	●	●				80											
	E12Q-SCLP [®] /08-14A	●	●	14	12	11	180	23	22	22	7	4°						
	E12Q-SCLP [®] /08-14A-2/3	●	●				120											
	E12Q-SCLP [®] /08-14A-1/2	●	●				90											
	E12Q-SCLP [®] /09-16A	●	●	16	12	11	180	23	22	22	8	5°				SB-4065TR	FT-15	CP..0903..
	E12Q-SCLP [®] /09-16A-2/3	●	●				120											
	E12Q-SCLP [®] /09-16A-1/2	●	●				90											
	E16X-SCLP [®] /09-18A	●	●	18	16	15	220	28	27	27	9	3.5°						
	E16X-SCLP [®] /09-18A-2/3	●	●				145											
	E16X-SCLP [®] /09-18A-1/2	●	●				110											
	E20S-SCLP [®] /09-22A	●	●	22	20	19	250	32	31	31	11	2°						
	E20S-SCLP [®] /09-22A-2/3	●	●				165											
	E20S-SCLP [®] /09-22A-1/2	●	●				125											
	E25T-SCLP [®] /09-27A	●	●	27	25	24	300	38	37	37	13.5	0°						
	E25T-SCLP [®] /09-27A-2/3	●	●				200											

●:標準在庫 ●:Std. Stock

A-SDUC-AE型 エクセレントバー(倣い加工) Excellent Bar (Copying)

最大突出量L/D≈5.5 Max. Overhang Length L/D≈5.5



A16Q-SDUC%07-14AEの2段目穴径(φ2.5) inner hole dia. of A16Q-SDUC%07-14AE (φ2.5)
A20R-SDUC%11-20AEの2段目穴径(φ3) inner hole dia. of A20R-SDUC%11-20AE (φ3)

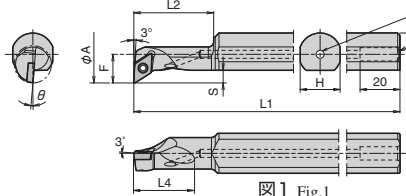


図1 Fig.1

口元穴径(φ5) outer hole dia.(φ5)
ストリート穴(φd) Straight hole(φd)

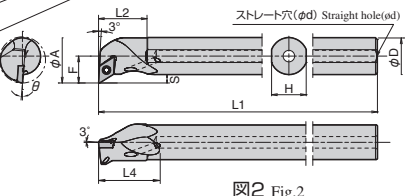


図2 Fig.2

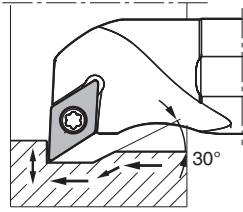
シャンク径φD Shank Dia. φD	ストリート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ5
φ20	
φ25	

● 本図は右勝手(R)を示す
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

S-SDUC-A型 鋼バー(倣い加工) Steel Bar (Copying)

最大突出量L/D≈4 Max. Overhang Length L/D≈4



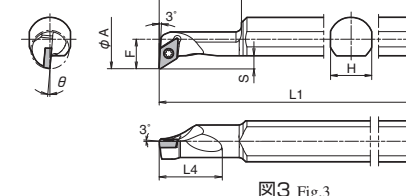


図3 Fig.3

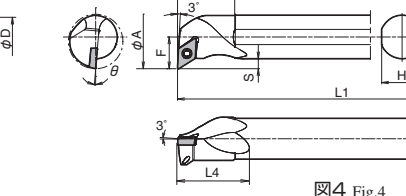


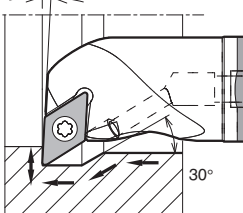
図4 Fig.4

● 本図は右勝手(R)を示す
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

E-SDUC-A型 超硬防振バー(倣い加工) Carbide Shank Bar (Copying)

最大突出量L/D≈7 Max. Overhang Length L/D≈7



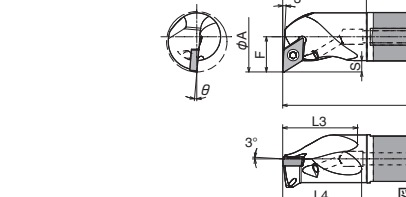


図5 Fig.5

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストリート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	
φ20	
φ25	φ6

● 本図は右勝手(R)を示す
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

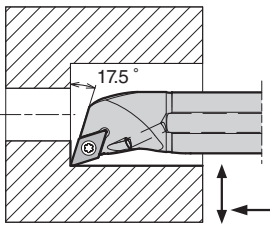
● ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型 番 Description		在庫 Stock		最小加工径 Min. Bore Dia.	寸 法 (mm) Dimension								θ	基準 コーナーR (R)	クー ラント ホール Coolant Hole	形 状 Shape	部 品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts
					クランプスクリュー Clamp Screw		レンチ Wrench												
		R	L		φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F					S		
Steel エクセレントバー	A10L-SDUC%07-14AE	●	●	14	10	9	140	19	-	20	8.7	3.3	5°	0.4	有 Yes	 図2 Fig.2	SB-2560TR	FT-8	DC..0702..
	A16Q-SDUC%07-14AE	●	●		16	15	180	28		23	10.8	4.4							
	A12M-SDUC%07-16AE	●	●	16	12	11	150	21		24	9.7	3.3							
	A16Q-SDUC%07-20AE	●	●	20	16	15	180			26	11.7								
	A20R-SDUC%11-20AE	●	●	20	20	19	200	48		30	15.6	6.1							
	A16Q-SDUC%11-23AE	●	●	23	16	15	180	21		31	14.5								
	A20R-SDUC%11-27AE	●	●	27	20	19	200	23		36	16.5								
A25S-SDUC%11-32AE	●	●	32	25	24	250	24	39	19										
鋼 Excellent Bar	S10L-SDUC%07-14A	●	●	14	10	9	140	19	-	20	8.7	3.3	5°	0.4	無 No	 図4 Fig.4	SB-2560TR	FT-8	DC..0702..
	S16Q-SDUC%07-14A	●	●		16	15	180	28		23	10.8	4.4							
	S12M-SDUC%07-16A	●	●	16	12	11	150	21		24	9.7	3.3							
	S16Q-SDUC%07-20A	●	●	20	16	15	180			26	11.7								
	S20R-SDUC%11-20A	●	●	20	20	19	200	48		30	15.6	6.1							
	S16Q-SDUC%11-23A	●	●	23	16	15	180	21		31	14.5								
	S20R-SDUC%11-27A	●	●	27	20	19	200	23		36	16.5								
	S25S-SDUC%11-32A	●	●	32	25	24	250	24		39	19								
超硬 Carbide	E10N-SDUC%07-14A	●	●	14	10	9	160	20	-	19	8.7	3.3	5°	0.4	有 Yes	 図5 Fig.5	SB-2560TR	FT-8	DC..0702..
	E10N-SDUC%07-14A-2/3	●			105	22	9.7												
	E12Q-SDUC%07-16A	●	●	16	12	11	180	23		26	11.7								
	E12Q-SDUC%07-16A-2/3	●		120															
	E16X-SDUC%07-20A	●	●	20	16	15	220	28		27	14.5								
	E16X-SDUC%07-20A-2/3	●					145												
	E16X-SDUC%11-23A	●	●	23			220												
	E16X-SDUC%11-23A-2/3	●					145												
	E20S-SDUC%11-27A	●	●	27	20	19	250	32		31	16.5	6.1							
	E20S-SDUC%11-27A-2/3	●					165												
	E25T-SDUC%11-32A	●	●	32	25	24	300	38		37	19								
E25T-SDUC%11-32A-2/3	●		200																

●標準在庫 ●Std. Stock

■A-SDQC-AE型 エクセレントバー(倣い加工) Excellent Bar (Copying)

最大突出量L/D=～5.5 Max. Overhang Length L/D=～5.5



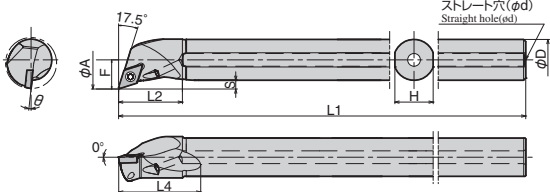


図1 Fig.1

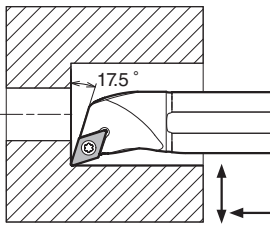
シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	
φ20	φ5
φ25	

● 本図は右勝手 (R) を示す
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

■S-SDQC-A型 鋼バー(倣い加工) Steel Bar (Copying)

最大突出量L/D=～4 Max. Overhang Length L/D=～4



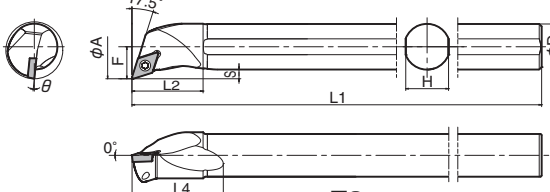


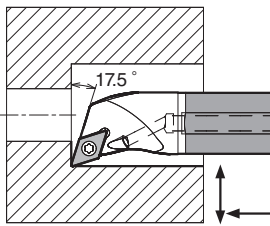
図2 Fig.2

● 本図は右勝手 (R) を示す
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

■E-SDQC-A型 超硬防振バー(倣い加工) Carbide Shank Bar (Copying)

最大突出量L/D=～7 Max. Overhang Length L/D=～7



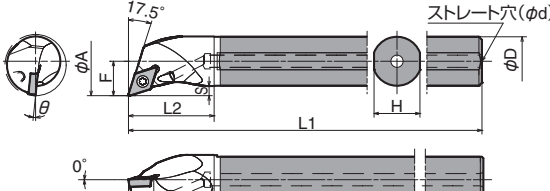


図3 Fig.3

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	
φ20	φ6
φ25	

● 本図は右勝手 (R) を示す
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

● ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型 番 Description		在庫 Stock		最小 加工径 Min. Bore Dia.	寸 法 (mm) Dimension								θ	基準 コーナR (R)	基 準 コ ー ナ R (R)	ク ー リ ン ト ホ ール Coolant Hole	形 状 Shape	部 品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts
		R	L		φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F						S	クランプスクリュー Clamp Screw	
エ ク セ ラ ン ト バ ー Excellent Bar	A10L-SDQC%07-13AE	●	●	13	10	9	140	19	-	21	7.5	2.1	10°	0.4	有 Yes	図1 Fig.1	SB-2560TR	FT-8	DC..0702..	
	A12M-SDQC%07-16AE	●	●	16	12	11	150	22		25	9.25	2.6	8°							
	A16Q-SDQC%07-20AE	●	●	20	16	15	180	25		32	11.3	3.7	6°							
	A20R-SDQC%11-25AE	●	●	25	20	19	200	31		37	14.4	3.7	5°							
	A25S-SDQC%11-30AE	●	●	30	25	24	250	38		45	16.9	3.7	4°							
鋼 Steel	S10L-SDQC%07-13A	●	●	13	10	9	140	19	-	21	7.5	2.1	10°	0.4	無 No	図2 Fig.2	SB-2560TR	FT-8	DC..0702..	
	S12M-SDQC%07-16A	●	●	16	12	11	150	22		25	9.25	2.6	8°							
	S16Q-SDQC%07-20A	●	●	20	16	15	180	25		32	11.3	3.7	6°							
	S20R-SDQC%11-25A	●	●	25	20	19	200	31		37	14.4	3.7	5°							
	S25S-SDQC%11-30A	●	●	30	25	24	250	38		45	16.9	3.7	4°							
超 硬 Carbide	E10N-SDQC%07-13A	●	●	13	10	9	160	20	-	19	7.5	2.1	10°	0.4	有 Yes	図3 Fig.3	SB-2560TR	FT-8	DC..0702..	
	E10N-SDQC%07-13A-2/3	●					105													
	E12Q-SDQC%07-16A	●	●	16	12	11	180	23		22	9.25	2.6	8°							
	E12Q-SDQC%07-16A-2/3	●					120													
	E16X-SDQC%07-20A	●	●	20	16	15	220	28		27	11.3	2.6	6°							
	E16X-SDQC%07-20A-2/3	●					145													
	E20S-SDQC%11-25A	●	●	25	20	19	250	32		31	14.4	3.7	5°							
	E20S-SDQC%11-25A-2/3	●					165													
	E25T-SDQC%11-30A	●	●	30	25	24	300	38		37	16.9	3.7	4°							
E25T-SDQC%11-30A-2/3	●		200																	

●:標準在庫 ●:Std. Stock

A16Q-SDZC%07-14AEの2段目穴径(φ2.5) inner hole dia. of A16Q-SDZC%07-14AE (φ2.5)
A20R-SDZC%11-20AEの2段目穴径(φ3) inner hole dia. of A20R-SDZC%11-20AE (φ3)

図1 Fig.1

図2 Fig.2

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ5
φ20	
φ25	

● 本図は右勝手(R)を示す Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには右勝手(R)チップ, 左勝手(L)ホルダには左勝手(L)チップが適合します。
Right-hand Insert for Right-hand Toolholder, Left-hand Insert for Left-hand Toolholder

S-SDZC-A型 鋼バー(引き加工) Steel Bar (Back Copying)

最大突出量L/D≈4 Max. Overhang Length L/D≈4

図3 Fig.3

図4 Fig.4

● 本図は右勝手(R)を示す Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには右勝手(R)チップ, 左勝手(L)ホルダには左勝手(L)チップが適合します。
Right-hand Insert for Right-hand Toolholder, Left-hand Insert for Left-hand Toolholder

E-SDZC-A型 超硬防振バー(引き加工) Carbide Shank Bar (Back Copying)

最大突出量L/D≈7 Max. Overhang Length L/D≈7

図5 Fig.5

● 本図は右勝手(R)を示す Right-hand Shown

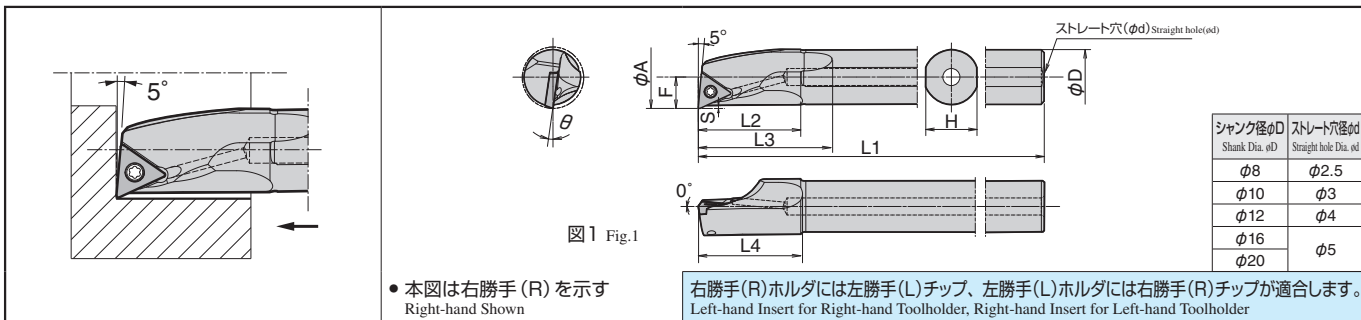
右勝手(R)ホルダには右勝手(R)チップ, 左勝手(L)ホルダには左勝手(L)チップが適合します。
Right-hand Insert for Right-hand Toolholder, Left-hand Insert for Left-hand Toolholder

● **ホルダ寸法** Toolholder Dimensions

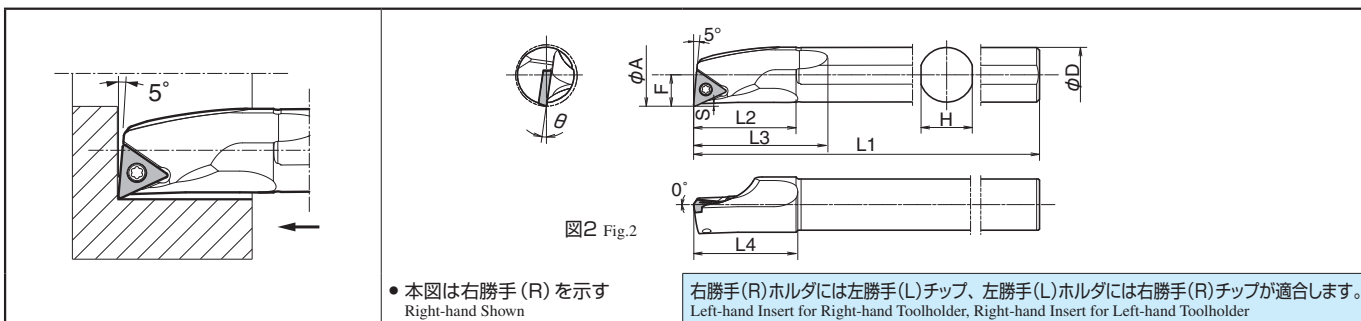
型 番 Description		在庫 Stock		最小 加工径 Min. Bore Dia.	寸 法 (mm) Dimension								θ	基準 コーナ R (R)	基 準 コ ー ナ R (R)	クー ラ ン ト ホ ール Coolant Hole	形 状 Shape	部 品 Spare Parts		適 合 チップ Applicable Inserts
					クランプスクリュー Clamp Screw		レンチ Wrench													
		R	L	φA	φD	H	L1	L2	L4	L5	F	S								
Excellent Bar エクセレントバー	A10L-SDZC [®] /L07-14AE	●	●	14	10	9	140	14	16	9.5	8.7	3.3	5°	0.4	有 Yes	 Fig. 2	SB-2545TR	FT-8	DC..0702..	
	A16Q-SDZC [®] /L07-14AE	●	●		16	15	180	30	17	10	10.8	4.4				 Fig. 1				
	A12M-SDZC [®] /L07-16AE	●	●		16	12	11	150	14	20	10.5	9.7				3.3	 Fig. 2			SB-2560TR
	A16Q-SDZC [®] /L07-20AE	●	●	16	15	180	22	11.7												
	A20R-SDZC [®] /L11-20AE	●	●	20	20	19	200	40	24	15	15.6	6.1				 Fig. 1		FT-15	DC..11T3..	
	A16Q-SDZC [®] /L11-23AE	●	●		23	16	15	180	22		14.5									
	A20R-SDZC [®] /L11-27AE	●	●	27	20	19	200	15			25					16.5	 Fig. 2			SB-4065TR
	A25S-SDZC [®] /L11-32AE	●	●	32	25	24	250		26	19										
Steel 鋼	S10L-SDZC [®] /L07-14A	●	●	14	10	9	140	14	16	9.5	8.7	3.3	5°	0.4	無 No	 Fig. 4	SB-2545TR	FT-8	DC..0702..	
	S16Q-SDZC [®] /L07-14A	●	●		16	15	180	30	17	10	10.8	4.4				 Fig. 3				
	S12M-SDZC [®] /L07-16A	●	●		16	12	11	150	14	20	10.5	9.7				3.3	 Fig. 4			SB-2560TR
	S16Q-SDZC [®] /L07-20A	●	●	16	15	180	22	11.7												
	S20R-SDZC [®] /L11-20A	●	●	20	20	19	200	40	24	15	15.6	6.1				 Fig. 3		FT-15	DC..11T3..	
	S16Q-SDZC [®] /L11-23A	●	●		23	16	15	180	22		14.5									
	S20R-SDZC [®] /L11-27A	●	●	27	20	19	200	15			25					16.5	 Fig. 4			SB-4065TR
	S25S-SDZC [®] /L11-32A	●	●	32	25	24	250		26	19										
Carbide 超硬	E10N-SDZC [®] /L07-14A	●		14	10	9	160	10.5	16	9.5	8.7	5°	0.4	有 Yes	 Fig. 5	SB-2545TR	FT-8	DC..0702..		
	E12Q-SDZC [®] /L07-16A	●		16	12	11	180	12.5	20	10.5	9.7					3.3			SB-2560TR	
	E16X-SDZC [®] /L07-20A	●		20	16	15	220	17.5	22		15								11.7	
	E16X-SDZC [®] /L11-23A	●		23						17						25	14.5	6.1		
	E20S-SDZC [®] /L11-27A	●		27	20	19	250	17	25	16.5										

●標準在庫 ●Std. Stock

A-STLC-AE型 エクセレントバー(内径・奥端面加工) Excellent Bar (Boring / Internal Facing) 最大突出し量L/D=5.5 Max. Overhang Length L/D=5.5



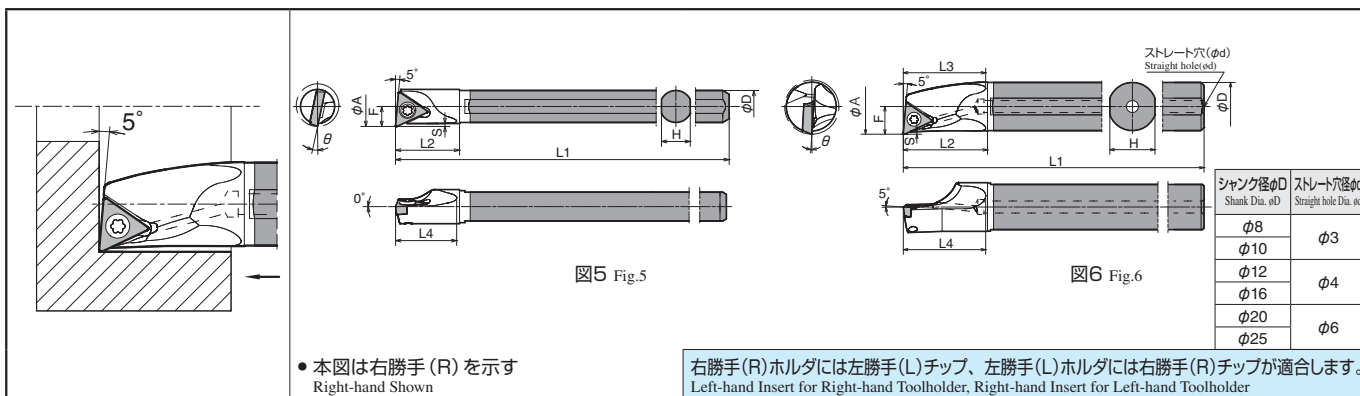
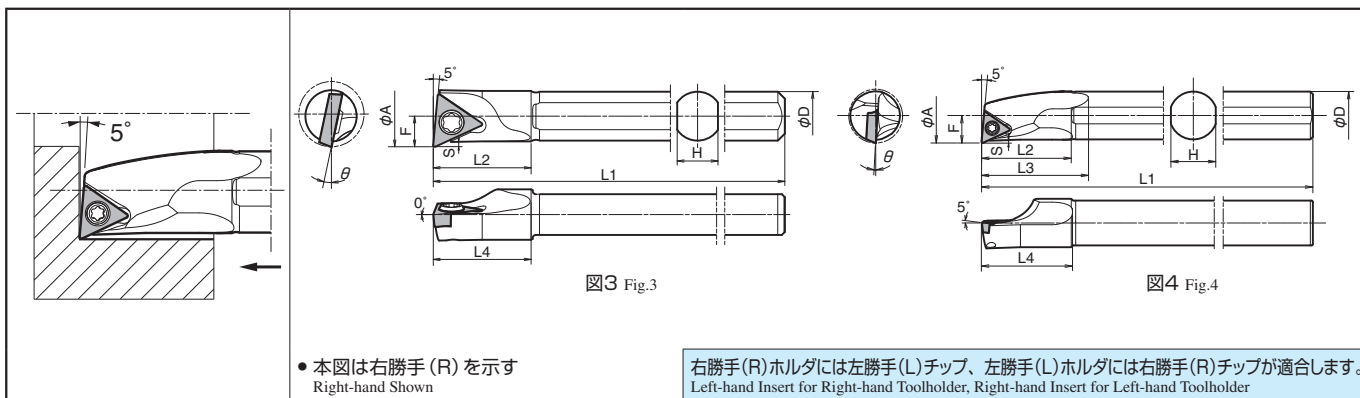
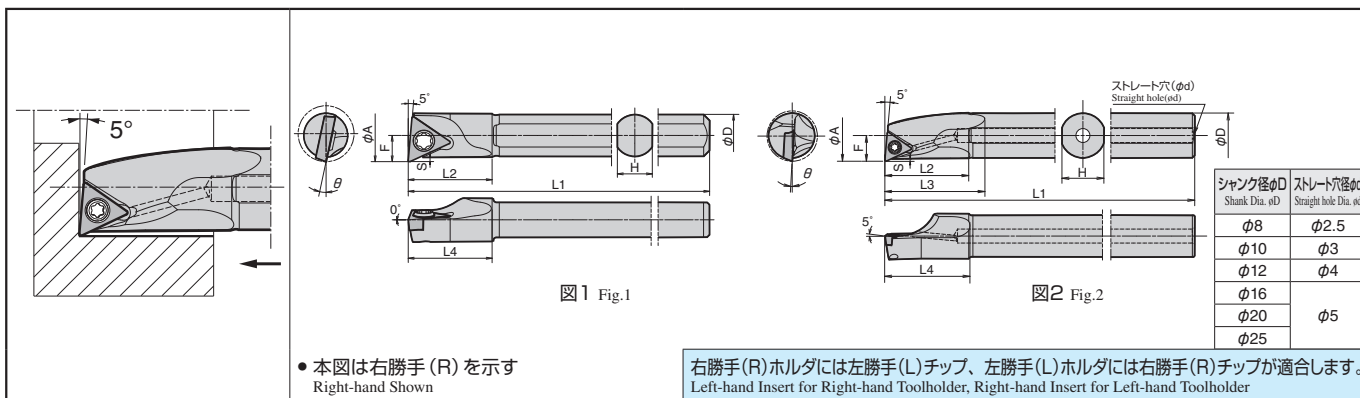
S-STLC-A型 鋼バー(内径・奥端面加工) Steel Bar (Boring / Internal Facing) 最大突出し量L/D=4 Max. Overhang Length L/D=4



●ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型番 Description	在庫 Stock		最小 加工径 Min. Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension								θ	基準 コーナ R (re)	ク ー ラ ン ト ホ ール Coolant Hole	形 状 Shape	部 品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts
	R	L		φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F	S				クランプスクリュー Clamp Screw	レンチ Wrench	
A08X-STLC%09-10AE A10L-STLC%09-12AE A10L-STLC%11-12AE A12M-STLC%11-14AE A16Q-STLC%11-18AE A20R-STLC%11-22AE	●	●	10	8	7	120	16	22	16	5	0.5	14°	0.4	有 Yes	図1 Fig.1	SB-2250TR	FT-7	TC..0902..
	●	●	12	10	9	140	20	26	20	6.2	0.9	12°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	14	12	11	150	24	30	25	7.2	0.7	10°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	18	16	15	180	30	39	31	9.2	0.7	8°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	22	20	19	200	36	44	36	11.2	0.7	6°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	22	20	19	200	36	44	36	11.2	0.7	6°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
S08X-STLC%09-10A S10L-STLC%09-12A S10L-STLC%11-12A S12M-STLC%11-14A S16Q-STLC%11-18A S20R-STLC%11-22A	●	●	10	8	7	120	16	22	16	5	0.5	14°	0.4	無 No	図2 Fig.2	SB-2250TR	FT-7	TC..0902..
	●	●	12	10	9	140	20	26	20	6.2	0.9	12°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	14	12	11	150	24	30	25	7.2	0.7	10°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	18	16	15	180	30	39	31	9.2	0.7	8°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	22	20	19	200	36	44	36	11.2	0.7	6°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..
	●	●	22	20	19	200	36	44	36	11.2	0.7	6°				SB-2560TR	FT-8	TC..1102..

●標準在庫 ●Std. Stock



型番 Description		在庫 Stock		最小加工径 Min. Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension								θ	基準 コーナ R (re)	クー ラント ホール Coolant Hole	形 状 Shape	部 品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts	
		R	L	ϕ A	ϕ D	H	L1	L2	L3	L4	F	S								
Excellent Bar エグゼレントバー	S06H-STLB [®] /06-08AE	●	●	8	6	5	100	12	-	12	3.8	0.5	12°	0.2	無 No	図1 Fig.1	SB-2035TR	FT-6	TB..0601..	
	A08X-STLP [®] /08-10AE	●	●	10	8	7	120	16	22	16	5		10°	0.4	有 Yes		図2 Fig.2		SB-1TR	TP..0802..
	A08X-STLP [®] /09-10AE	●	●										SB-2545TR					FT-8	TP..0902..	
	A10L-STLP [®] /09-12AE	●	●	12	10	9	140	20	25 26	20	6.2	0.9	8°					SB-3060TR	FT-10	TP..1103..
	A10L-STLP [®] /11-12AE	●	●								6	0.7	10°					SB-2545TR	FT-8	TP..0902..
	A12M-STLP [®] /11-14AE	●	●	14	12	11	150	24	30	24	7.2	0.8	7°					SB-3060TR	FT-10	TP..1103..
	A12M-STLP [®] /09-16AE	●	●	16							8	0.6	5°							
	A16Q-STLP [®] /11-18AE	●	●	18	16	15	180	30	36	30	9.2	0.7	3.5°					SB-3060TR	FT-10	TP..1103..
	A20R-STLP [®] /11-22AE	●	●	22	20	19	200	36	46	37	11.2		2°							
	A20R-STLP [®] /16-25AE	●	●	25							12.8	1.0	0°					SB-4065TR	FT-15	TP..1603..
	A25S-STLP [®] /16-27AE	●	●	27	25	24	250	46	55	46	13.7	0.7								
Steel 鋼	S06H-STLB [®] /06-08A	●	●	8	6	5	100	12	-	12	3.8	0.5	12°	0.2	無 No	図3 Fig.3	SB-2035TR	FT-6	TB..0601..	
	S08X-STLP [®] /08-10A	●	●	10	8	7	120	16	22	16	5		10°	SB-1TR			TP..0802..			
	S08X-STLP [®] /09-10A	●	●										SB-2545TR	FT-8			TP..0902..			
	S10L-STLP [®] /09-12A	●	●	12	10	9	140	20	25 26	20	6.2	0.9	8°	SB-3060TR			FT-10	TP..1103..		
	S10L-STLP [®] /11-12A	●	●								6	0.7	10°						SB-2545TR	FT-8
	S12M-STLP [®] /11-14A	●	●	14	12	11	150	24	30	24	7.2	0.8	7°	SB-3060TR			FT-8	TP..1103..		
	S12M-STLP [®] /09-16A	●	●	16							8	0.6	5°						SB-2545TR	FT-8
	S16Q-STLP [®] /11-18A	●	●	18	16	15	180	30	36	30	9.2	0.7	3.5°	SB-3060TR			FT-10	TP..1103..		
	S20R-STLP [®] /11-22A	●	●	22	20	19	200	36	46	37	11.2		2°							
	S25S-STLP [®] /16-27A	●	●	27	25	24	250	46	55	46	13.7	0°	SB-4065TR	FT-15			TP..1603..			
	Carbide 超硬	C06J-STLB [®] /06-08A	●	●	8	6	5.4	110	12	-	12	3.8	0.5	12°			0.2	無 No	図5 Fig.5	SB-2035TR
E08L-STLP [®] /08-10A		●	●	10	8	7	140	16	15	15	5	10°		SB-1TR	TP..0802..					
E08L-STLP [®] /09-10A		●	●									SB-2545TR		FT-8	TP..0902..					
E10N-STLP [®] /09-12A		●	●	12	10	9	160 105 80 160	20	19	19	6.2	0.9	8°	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..				
E10N-STLP [®] /09-12A-2/3		●	●										6				0.7			10°
E10N-STLP [®] /09-12A-1/2		●	●																	
E10N-STLP [®] /11-12A		●	●																	
E10N-STLP [®] /11-12A-2/3		●	●																	
E10N-STLP [®] /11-12A-1/2		●	●																	
E12Q-STLP [®] /11-14A		●	●	14	12	11	180 120 90	23	22	22	7.2	0.8	7°	SB-2545TR	FT-8	TP..0902..				
E12Q-STLP [®] /11-14A-2/3		●	●										8				0.6			5°
E12Q-STLP [®] /11-14A-1/2		●	●																	
E12Q-STLP [®] /09-16A		●	●	16	12	11	180 120 90	32	31	31	9.2	0.7	3.5°	SB-3060TR	FT-10	TP..1103..				
E12Q-STLP [®] /09-16A-2/3		●	●										11.2				2°			
E12Q-STLP [®] /09-16A-1/2		●	●																	
E16X-STLP [®] /11-18A		●	●	18	16	15	220 145 110	28	27	27	9.2	0.7	3.5°	SB-4065TR	FT-15	TP..1603..				
E16X-STLP [®] /11-18A-2/3		●	●										12.8				1.0			0°
E16X-STLP [®] /11-18A-1/2		●	●																	
E20S-STLP [®] /11-22A		●	●	22	20	19	250 165 125	32	31	31	11.2	1.0	2°	SB-4065TR	FT-15	TP..1603..				
E20S-STLP [®] /11-22A-2/3		●	●																	
E20S-STLP [®] /11-22A-1/2		●	●																	
E20S-STLP [®] /16-25A		●	●	25	25	24	250 165 125	38	37	37	12.8	1.0	0°	SB-4065TR	FT-15	TP..1603..				
E20S-STLP [®] /16-25A-2/3		●	●																	
E20S-STLP [®] /16-25A-1/2		●	●																	
E25T-STLP [®] /16-27A		●	●	27	25	24	300 200	38	37	37	13.7	0.7	3.5°	SB-4065TR	FT-15	TP..1603..				
E25T-STLP [®] /16-27A-2/3		●	●																	

●標準在庫 ●Std. Stock

加工方法は P14 をご参照下さい。
For applications, see P14.

図1 Fig.1

図2 Fig.2

※SVJP(C)08型-SVJB11型にはシートは装着していません。
No shim for SVJP(C)08 and SVJB11

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴φd Straight hole Dia. φd
φ12	φ4
φ16	
φ20	φ5
φ25	
φ32	φ7
φ40	φ9

● 本図は右勝手(R)を示す
Right-hand Shown

加工方法は P14 をご参照下さい。
For applications, see P14.

図3 Fig.3

図4 Fig.4

※SVJP(C)08型-SVJB11型にはシートは装着していません。
No shim for SVJP(C)08 and SVJB11

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴φd Straight hole Dia. φd
φ12	φ4
φ16	
φ20	φ5
φ25	
φ32	φ7
φ40	φ9

● 本図は右勝手(R)を示す
Right-hand Shown

●ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型 番 Description		在庫 Stock		最小 加工径 Min. Bore Dia.	寸 法 (mm) Dimension								θ	基準 コーナー R (R) Std. Corner-R (R)	クー ラント ホール Coolant Hole	形 状 Shape	部 品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts
		R	L	φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F	S					クランプスクリュー Clamp Screw	レンチ Wrench	
																			
エクセレントバー Excellent Bar	A12M-SVJP%08-16AE	●	●	16	12	11	150	26	33	21	2	-	5°	0.2	有 Yes	図1 Fig.1	SB-2050TR	FT-6	VP..0802..
	A12M-SVJC%08-16AE	●	●							20							VC..0802..		
	A16Q-SVJC%08-20AE	●	●	20	16	15	180	36	43	22						VB..1103..			
	A20R-SVJB%11-25AE	●	●	25	20	19	200	37.5	48	30	3.5		8°	図2 Fig.2	SB-2570TR	FT-8	VB..1604.. VC..1604..		
	A25S-SVJB%11-30AE	●	●	30	25	24	250	45	58	33					VC..1604..				
	A32S-SVJB%16-40AE	●	●	40	32	31	60	74	45	4.5					7°	SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..	
A40T-SVJB%16-50AE	●	●	50	40	39	300	75	91	49										
鋼 Steel	S12M-SVJP%08-16A	●	●	16	12	11	150	26	33	21	2	-	5°	0.2	無 No	図3 Fig.3	SB-2050TR	FT-6	VP..0802.. VC..0802..
	S12M-SVJC%08-16A	●	●							20							VC..0802..		
	S16Q-SVJC%08-20A	●	●	20	16	15	180	36	43	22						VB..1103..			
	S20R-SVJB%11-25A	●	●	25	20	19	200	37.5	48	30	3.5		8°	図4 Fig.4	SB-2570TR	FT-8	VB..1604.. VC..1604..		
	S25S-SVJB%11-30A	●	●	30	25	24	250	45	58	33					VC..1604..				
	S32S-SVJB%16-40A	●	●	40	32	31	60	74	45	4.5					7°	SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..	
S40T-SVJB%16-50A	●	●	50	40	39	300	75	91	49										

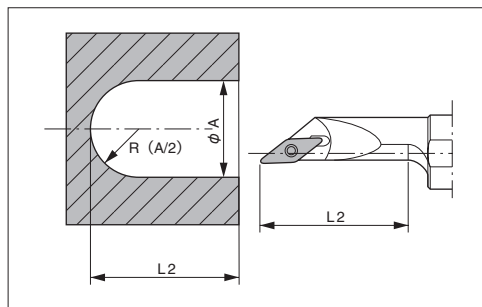
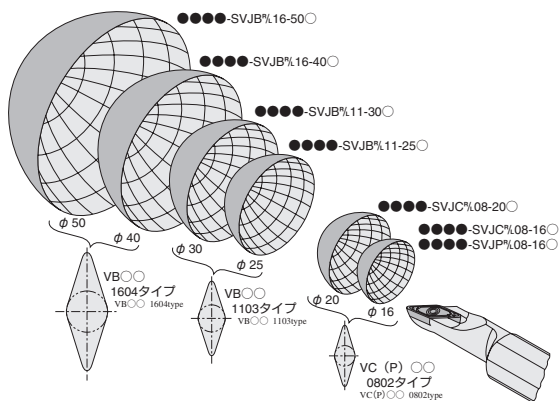
※A-SVJB-AE型 / S-SVJB-A型でのVBGT1103...Y / VBGT1604...Yの使用は推奨致しません。
VBGT1103...Y / VBGT1604...Y are not recommended for A-SVJB-AE type / S-SVJB-A type

●:標準在庫 ●:Std. Stock

●部品 Spare Parts

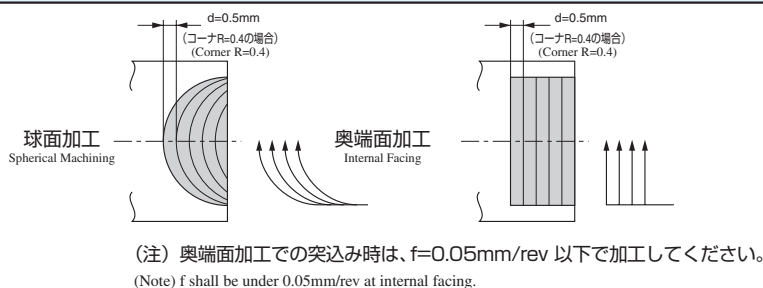
型番 Description	部品 Spare Parts		
	シート Shim	シムスクリュー Shim Screw	レンチ(シムスクリュー用) Wrench(for Shim Screw)
○32S-SVJB16-40A○ ○40T-SVJB16-50A○	SVN-32N	SS-4N	LW-4

1. 加工可能範囲 Application Range

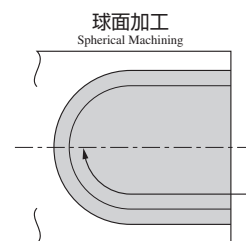


2. 加工方法 Machining Method

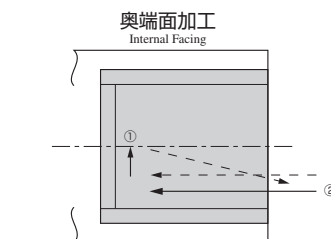
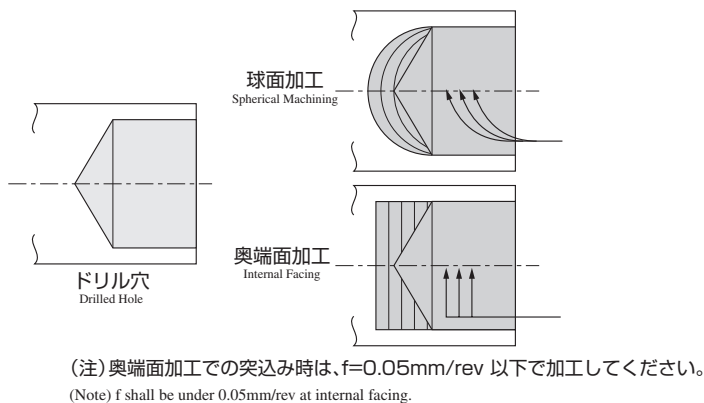
下穴の無い場合 Case with No Existing Hole



仕上げ加工 Finishing

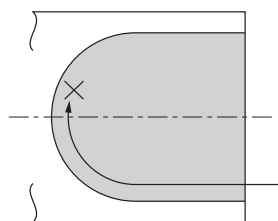


ドリル穴からの加工 Case with Drilled Hole

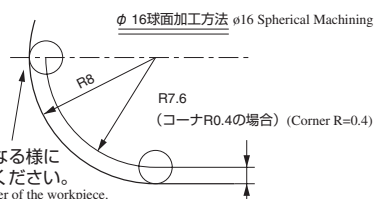


加工手順 Machining Process
 ①奥端面を最初に仕上げる。①Finish the internal face firstly.
 ②次に内径を仕上げる。②Next, finish the internal diameter.

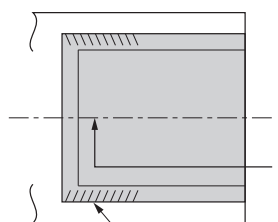
3. 加工上の注意点 Caution



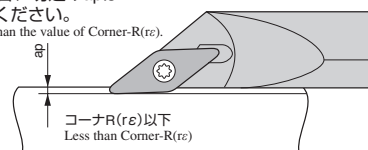
チップ先端が原点となる様に
 刃先合わせを行ってください。
 Set the insert edge at the center of the workpiece.



加工半径はコーナR(r_e)分小さくなる様に補正してください。
 Adjust the machining program of radius smaller by Corner-R(r_e) value.



右図のような内径加工の場合、切込み a_p は
 コーナR(r_e)以下に設定してください。
 For internal profiling, a_p should be less than the value of Corner-R(r_e).



〔コーナR(r_e)以上で加工しますとバリが発生します。〕
 [Burr may occur, if a_p is bigger than corner-R(r_e).]

A-SVPC(B)-AE型 エクセレントバー(倣いぬすみ加工) Excellent Bar (Copying / Undercutting) 最大突出量L/D≈5.5 Max. Overhang Length L/D≈5.5

図1 Fig.1

図2 Fig.2

※SVPC%08型・SVPB%11型にはシートは装着していません。
No shim for SVPC%/08 and SVPB%/11

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストリート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ5
φ20	
φ25	
φ32	

● 本図は右勝手(R)を示す
Right-hand Shown

S-SVPC(B)-A型 鋼バー(倣いぬすみ加工) Steel Bar (Copying / Undercutting) 最大突出量L/D≈4 Max. Overhang Length L/D≈4

図3 Fig.3

図4 Fig.4

※SVPC%08型・SVPB%11型にはシートは装着していません。
No shim for SVPC%/08 and SVPB%/11

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストリート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ5
φ20	
φ25	
φ32	

● 本図は右勝手(R)を示す
Right-hand Shown

E-SVPC(B)-A型 超硬防振バー(倣いぬすみ加工) Carbide Shank Bar (Copying / Undercutting) 最大突出量L/D≈7 Max. Overhang Length L/D≈7

図5 Fig.5

図6 Fig.6

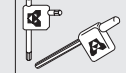
※SVPC%08型・SVPB%11型にはシートは装着していません。
No shim for SVPC%/08 and SVPB%/11

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストリート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ6
φ20	
φ25	
φ32	

● 本図は右勝手(R)を示す
Right-hand Shown

● ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型 番 Description		在庫 Stock		最小 加工径 Min. Bore Dia.	寸 法 (mm) Dimension								θ	基準 コーナーR (R)	クーラントホール Coolant Hole	形状 Shape	部 品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts			
		R	L		φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F					S	クランプスクリュー Clamp Screw		レンチ Wrench		
																						
エ ク セ ラ ン ト バ ー Excellent Bar	A10L-SVPC%08-14AE	●	●	14	10	9	140	24	-	21	8.5	3	8°	0.4	有 Yes	図1 Fig.1	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..			
	A12M-SVPB%11-18AE	●	●	18	12	11	150	29		26	11	4.5					5°	SB-2570TR	FT-8	VB..1103..		
	A16Q-SVPB%11-22AE	●	●	22	16	15	180	35		33	13.5	5	13°			図2 Fig.2					SB-40125TRN	FT-15
	A20R-SVPB%11-26AE	●	●	26	20	19	200	41		39	15.5							5	9°	SB-40125TRN		
	A25S-SVPB%16-31AE	●	●	31	25	24	250	51		49	18	6.5	9°			SB-40125TRN	FT-15				VB..1604.. VC..1604..	
A32S-SVPB%16-40AE	●	●	40	32	31	54		53	23	6.5	0.4			無 No	図3 Fig.3			SB-2050TR	FT-6	VC..0802..		
鋼 Steel	S10L-SVPC%08-14A	●	●	14	10	9	140	24	-	21		8.5	3			8°	0.4	無 No	図3 Fig.3	SB-2570TR	FT-8	VB..1103..
	S12M-SVPB%11-18A	●	●	18	12	11	150	29		26		11	4.5		5°							
	S16Q-SVPB%11-22A	●	●	22	16	15	180	35		33		13.5	5			13°			図4 Fig.4	SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..
	S20R-SVPB%11-26A	●	●	26	20	19	200	41		39		15.5										
	S25S-SVPB%16-31A	●	●	31	25	24	250	51		49	18	6.5	9°	SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..						
S32S-SVPB%16-40A	●	●	40	32	31	54		53	23	6.5	0.4						有 Yes	図5 Fig.5	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..	
超 硬 Carbide	E10N-SVPC%08-14A	●		14	10	9	160	20	-	18.5		8.5	3	8°	0.4	有 Yes			図5 Fig.5	SB-2570TR	FT-8	VB..1103..
	E12Q-SVPB%11-18A	●		18	12	11	180	23		22		11	4.5					5°				
	E16X-SVPB%11-22A	●		22	16	15	220	28		27		13.5	5	13°					SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..	
	E20S-SVPB%11-26A	●		26	20	19	250	32		31		15.5										5
	E25T-SVPB%16-31A	●		31	25	24	300	38		37	18	6.5	9°	SB-40125TRN			FT-15	VB..1604.. VC..1604..				

● 部品 Spare Parts

型番 Description	部 品 Spare Parts		
	シート Shim	シムスクリュー Shim Screw	レンチ(シムスクリュー用) Wrench(for Shim Screw)
○25○-SVPB%16-31A○	SVN-32N	SS-4N	LW-4
○32S-SVPB%16-40A○	SVN-32N	SS-4N	LW-4

●標準在庫 ●Std. Stock

A-SVUC(B)-AE型 エクセレントバー(倣い加工) Excellent Bar (Copying)

最大突出量L/D=5.5 Max. Overhang Length L/D=5.5

図1 Fig.1

A12M-SVUC%08-16AEの2段目穴径(φ3)
A16Q-SVUB%11-20AEの2段目穴径(φ3)
A20R-SVUB%11-25AEの2段目穴径(φ3)
A32S-SVUB%16-40AEはストレート穴径(φ5)

inner hole dia. (φ3) for A12M-SVUC%08-16AE
inner hole dia. (φ3) for A16Q-SVUB%11-20AE
inner hole dia. (φ3) for A20R-SVUB%11-25AE
Straight hole dia. (φ5) for A32S-SVUB%16-40AE

図2 Fig.2

シャンク径φD Shank Dia. φD	口元穴径 outer hole dia.	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ12	φ4	-
φ16	φ5	-
φ20	-	φ5
φ25	-	φ5
φ32	-	φ5

● 本図は右勝手(R)を示す
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

S-SVUC(B)-A型 鋼バー(倣い加工) Steel Bar (Copying)

最大突出量L/D=4 Max. Overhang Length L/D=4

図3 Fig.3

図4 Fig.4

● 本図は右勝手(R)を示す
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

E-SVUC(B)-A型 超硬防振バー(倣い加工) Carbide Shank Bar (Copying)

最大突出量L/D=7 Max. Overhang Length L/D=7

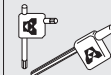
図5 Fig.5

図5 Fig.5

● 本図は右勝手(R)を示す
Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップ、左勝手(L)ホルダには右勝手(R)チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型 番 Description		在庫 Stock		最小加工径 Min. Bore Dia.	寸 法 (mm) Dimension										θ	基準 コーナーR (R)	クーラントホール Coolant Hole Std. Corner-R (R)	形状 Shape	部 品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts
		R	L		φA	φD	H	L1	L2	L4	L5	F	S								
																				クランプスクリュー Clamp Screw	
エ ク セ レント バ ー Excellent Bar	A12M-SVUC*%08-16AE	●	●	16	12	11	150	25.5	23	-	11.5	5.5	8°	0.4	有 Yes	図1 Fig.1	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..		
	A16Q-SVUB*%11-20AE	●	●	20	16	15	180	32.5	27		16	8	7°				SB-2570TR	FT-8	VB..1102..		
	A20R-SVUB*%11-25AE	●	●	25	20	19	200	40.5	31		18	8	7°				SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..		
	A25S-SVUB*%16-34AE	●	●	34	25	24	250	40	37		20.5	8.5	13°								
	A32S-SVUB*%16-40AE	●	●	40	32	31		84	47		28	12	9°								
鋼 Steel	S12M-SVUC*%08-16A	●	●	16	12	11	150	25.5	23	-	11.5	5.5	8°	0.4	無 No	図3 Fig.3	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..		
	S16Q-SVUB*%11-20A	●	●	20	16	15	180	32.5	27		16	8	7°				SB-2570TR	FT-8	VB..1102..		
	S20R-SVUB*%11-25A	●	●	25	20	19	200	40.5	31		18	8	7°				SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..		
	S25S-SVUB*%16-34A	●	●	34	25	24	250	40	37		20.5	8.5	13°								
	S32S-SVUB*%16-40A	●	●	40	32	31		84	47		28	12	9°								
超 硬 Carbide	E12Q-SVUC*%08-18A	●		18	12	11	180	23	22	-	11.5	5.5	8°	0.4	有 Yes	図5 Fig.5	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..		
	E16X-SVUB*%11-25A	●		25	16	15	220	28	27		16	8	7°				SB-2570TR	FT-8	VB..1102..		
	E20S-SVUB*%11-29A	●		29	20	19	250	32	30		18	8	7°				SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..		
	E25T-SVUB*%16-34A	●		34	25	24	300	38	37		21	8.5	13°								

部品 Spare Parts

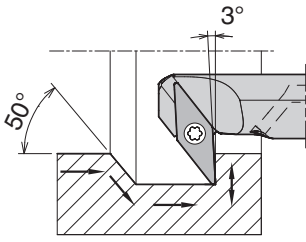
●標準在庫 ●Std. Stock

型番 Description	部品 Spare Parts		
	シート Shim	シムスクリュー Shim Screw	レンチ(シムスクリュー用) Wrench(for Shim Screw)
○25○-SVUB%16-34A○ ○32S-SVUB%16-40A○	SVN-32N	SS-4N	LW-4

※ SVUB%08 型・SVUC%11 型にはシートは装備していません。
No shim for SVUB%08 and SVUC%11

■A-SVZC(B)-AE型 エクセレントバー(引き加工) Excellent Bar (Back Copying)

最大突出量L/D≈5.5 Max. Overhang Length L/D≈5.5



A12M-SVZC%08-16AEの2段目穴径(φ3)
 A16Q-SVZB%11-20AEの2段目穴径(φ3)
 A20R-SVZB%11-25AEの2段目穴径(φ3)
 A32S-SVZB%16-40AEはストレート穴径(φ5)

inner hole dia. (φ3) for A12M-SVZC%08-16AE
 inner hole dia. (φ3) for A16Q-SVZB%11-20AE
 inner hole dia. (φ3) for A20R-SVZB%11-25AE
 Straight hole dia. (φ5) for A32S-SVZB%16-40AE

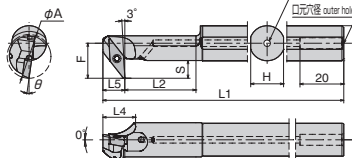


図1 Fig.1

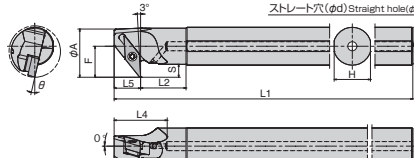


図2 Fig.2

※SVZC%08型・SVZB%11型にはシートは装備していません。
 No shim for SVZC%08 and SVZB%11

● 本図は右勝手 (R) を示す
 Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには右勝手(R)チップ、左勝手(L)ホルダには左勝手(L)チップが適合します。
 Right-hand Insert for Right-hand Toolholder, Left-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	穴元穴径 outer hole dia.	ストレート穴径φd Straight hole Dia. φd
φ12	φ4	-
φ16	φ5	-
φ20	-	φ5
φ25	-	φ5
φ32	-	φ5

■S-SVZC(B)-A型 鋼バー(引き加工) Steel Bar (Back Copying)

最大突出量L/D≈4 Max. Overhang Length L/D≈4

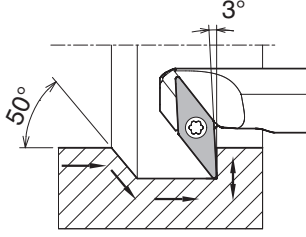


図3 Fig.3

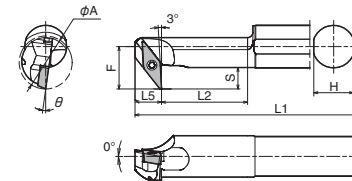


図3 Fig.3

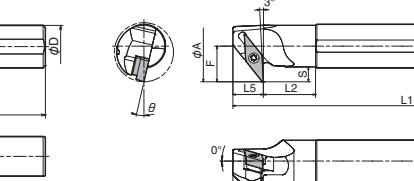


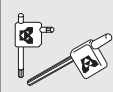
図4 Fig.4

※SVZC%08型・SVZB%11型にはシートは装備していません。
 No shim for SVZC%08 and SVZB%11

● 本図は右勝手 (R) を示す
 Right-hand Shown

右勝手(R)ホルダには右勝手(R)チップ、左勝手(L)ホルダには左勝手(L)チップが適合します。
 Right-hand Insert for Right-hand Toolholder, Left-hand Insert for Left-hand Toolholder

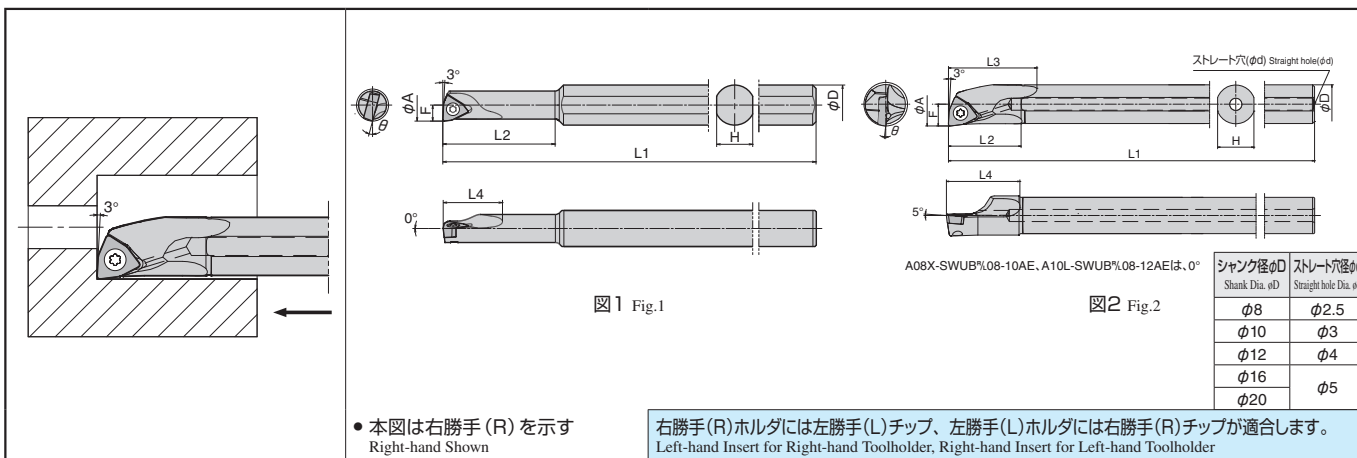
●ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型 番 Description		在庫 Stock		最小 加工径 Min. Bore Dia.	寸 法 (mm) Dimension								θ	基準 コーナー R (R) Std. Corner-R (R)	クー ラント ホール Coolant Hole	形 状 Shape	部 品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts	
		R	L		φA	φD	H	L1	L2	L4	L5	F					S	クランプスクリュー Clamp Screw		レンチ Wrench
																				
ハイス Excellent Bar	A12M-SVZC%08-16AE	●	●	16	12	11	150	25.5	14	7.5	11.5	5.5	8°	0.4	有 Yes	図1 Fig.1	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..	
	A16Q-SVZB%11-20AE	●	●	20	16	15	180	32.5	20	10	16	8				図2 Fig.2	SB-2570TR	FT-8	VB..1103..	
	A20R-SVZB%11-25AE	●	●	25	20	19	200	40.5	23	17.5	18	8	7°			SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..		
	A25S-SVZB%16-34AE	●	●	34	25	24	250	30	34		20.5	8.5	13°							
	A32S-SVZB%16-40AE	●	●	40	32	31		72.5	36		28	12	9°							
鋼 Steel	S12M-SVZC%08-16A	●	●	16	12	11	150	25.5	14	7.5	11.5	5.5	8°	0.4	無 No	図3 Fig.3	SB-2050TR	FT-6	VC..0802..	
	S16Q-SVZB%11-20A	●	●	20	16	15	180	32.5	20	10	16	8				図3 Fig.3	SB-2570TR	FT-8	VB..1103..	
	S20R-SVZB%11-25A	●	●	25	20	19	200	40.5	23	17.5	18	8	7°			SB-40125TRN	FT-15	VB..1604.. VC..1604..		
	S25S-SVZB%16-34A	●	●	34	25	24	250	30	34		20.5	8.5	13°							
	S32S-SVZB%16-40A	●	●	40	32	31		72.5	36		28	12	9°							

●標準在庫 ●Std. Stock

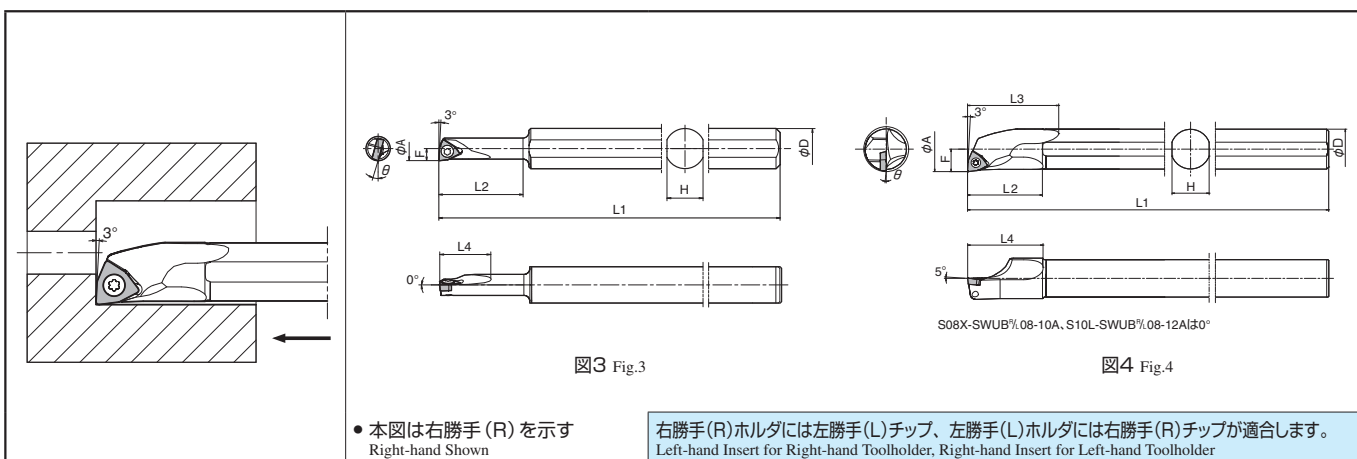
●部品 Spare Parts

型番 Description	部品 Spare Parts		
	シート Shim	シムスクリュー Shim Screw	レンチ(シムスクリュー用) Wrench(for Shim Screw)
			
○25S-SVZB%16-34A○	SVN-32N	SS-4N	LW-4
○32S-SVZB%16-40A○	SVN-32N	SS-4N	LW-4



■S-SWUB(P)-A型 鋼バー (内径加工) Steel Bar (Boring)

最大突出し量L/D=～4 Max. Overhang Length L/D=～4



●ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型 番 Description		在庫 Stock		最小 加工径 Min. Bore Dia.	寸 法 (mm) Dimension								θ	基準 コーナー R (re)	クー ラント ホール Coolant Hole	形 状 Shape	部 品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts
					クランプスクリュー Clamp Screw		レンチ Wrench												
		R	L		φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F					S		
エクセレントバー Excellent Bar	S10H-SWUB [®] /L06-06AE	●	●	6	10	9	100	21	-	13	3	-	15°	0.2	無 No	図1 Fig.1	SB-2035TR	FT-6	WB..0601.. WB..0802..
	S10H-SWUB [®] /L06-07AE	●	●	7				25		15	3.5		13°						
	S10H-SWUB [®] /L08-08AE	●	●	8				28		4	15°								
	A08X-SWUB [®] /L08-10AE	●	●	10	8	7	120	16	21	16	5	13°	0.4	有 Yes	図2 Fig.2	SB-2050TR	FT-8	WP..1102.. WP..1603..	
	A10L-SWUB [®] /L08-12AE	●	●	12	10	9	140	20	25	20	6	10°							
	A12M-SWUP [®] /L11-14AE	●	●	14	12	11	150	24	30	24	7	4°							
	A16Q-SWUP [®] /L11-18AE	●	●	18	16	15	180	30	37	30	9	1°							
	A16Q-SWUP [®] /L16-18AE	●	●									3.5°							
A20R-SWUP [®] /L16-22AE	●	●	22	20	19	200	36	46	37	11	2°	0.8	SB-4065TR	FT-15					
鋼 盤 Steel	S10H-SWUB [®] /L06-06A	●	●	6	10	9	100	21	-	13	3	-	15°	0.2	無 No	図3 Fig.3	SB-2035TR	FT-6	WB..0601.. WB..0802..
	S10H-SWUB [®] /L06-07A	●	●	7				25		15	3.5		13°						
	S10H-SWUB [®] /L08-08A	●	●	8				28		4	15°								
	S08X-SWUB [®] /L08-10A	●	●	10	8	7	120	16	21	16	5	13°	0.4	有 Yes	図4 Fig.4	SB-2050TR	FT-8	WP..1102.. WP..1603..	
	S10L-SWUB [®] /L08-12A	●	●	12	10	9	140	20	25	20	6	10°							
	S12M-SWUP [®] /L11-14A	●	●	14	12	11	150	24	30	24	7	4°							
	S16Q-SWUP [®] /L11-18A	●	●	18	16	15	180	30	37	30	9	1°							
	S16Q-SWUP [®] /L16-18A	●	●									3.5°							
	S20R-SWUP [®] /L16-22A	●	●	22	20	19	200	36	46	37	11	2°	0.8	SB-4065TR	FT-15				

●標準在庫 ●Std. Stock

E(C)-SWUB(P)-A型 超硬防振バー は次項をご覧ください。 For E(C)-SWUB(P)-A type Carbide Shank Bar, see next page.

図5 Fig.5

図6 Fig.6

● 本図は右勝手 (R) を示す
Right-hand Shown

右勝手 (R) ホルダーには左勝手 (L) チップ、左勝手 (L) ホルダーには右勝手 (R) チップが適合します。
Left-hand Insert for Right-hand Toolholder, Right-hand Insert for Left-hand Toolholder

シャンク径φD Shank Dia. φD	ストレート穴φd Straight hole Dia. φd
φ5	-
φ6	-
φ7	-
φ8	φ3
φ10	φ3
φ12	φ4
φ16	φ4
φ20	φ6

● ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型 番 Description		在庫 Stock		最小 加工径 Min. Bore Dia.	寸 法 (mm) Dimension								θ	基準 コーナ R (R) Std. Corner-R (R)	クー ラント ホール Coolant Hole	形 状 Shape	部 品 Spare Parts		適合 チップ Applicable Inserts
		R	L	φA	φD	H	L1	L2	L3	L4	F	S					クランプスクリュー Clamp Screw	レンチ Wrench	
																			
超硬 Carbide	C05H-SWUB%06-06A	●	●	6	5	4.4	100	11			11	3	13°	0.2	無 No	図5 Fig.5	SB-2035TR	FT-6	WB..0601..
	C06J-SWUB%06-07A	●	●	7	6	5.4	110	12		-	12	3.5							
	C07K-SWUB%08-08A	●	●	8	7	6.4	125	13			13	4							
	E08L-SWUB%08-10A	●	●	10	8	7	140	16	15	15	5								
	E10N-SWUB%08-12A	●	●				160						10°			SB-2050TR	FT-6	WB..0802..	
	E10N-SWUB%08-12A-2/3	●		12	10	9	105	20	19	19	6								
	E10N-SWUB%08-12A-1/2	●					80												
	E12Q-SWUP%11-14A	●	●	14	12	11	180	23	22	22	7	-	4°	0.4	有 Yes	図6 Fig.6	SB-2545TR	FT-8	WP..1102..
	E12Q-SWUP%11-14A-2/3	●					120												
	E12Q-SWUP%11-14A-1/2	●					90												
	E16X-SWUP%11-18A	●	●	18	16	15	220	28	27	27	9		1°	0.8			SB-4065TR	FT-15	WP..1603..
	E16X-SWUP%11-18A-2/3	●					145												
	E16X-SWUP%11-18A-1/2	●					110												
	E16X-SWUP%16-18A	●	●				220						145	110					
	E16X-SWUP%16-18A-2/3	●					145												
	E16X-SWUP%16-18A-1/2	●					110												
E20S-SWUP%16-22A	●	●	22	20	19	250	32	31	31	11		2°				SB-4065TR	FT-15	WP..1603..	
E20S-SWUP%16-22A-2/3	●					165													
E20S-SWUP%16-22A-1/2	●					125													

●:標準在庫 ●:Std. Stock

■ボーリングバー代替品型番対照表 Substitute Item Description for Boring Bar

従来ボーリングバー Previous Boring Bar				代替品型番 Substitute Item Description							
				ダイナミックバー(推奨1) Dynamic Bar (1st.Recommendation)			ダイナミックバー(推奨2) Dynamic Bar (2nd.Recommendation)				
シャンク Shank	チップ形状 Applicable Inserts	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page		
エクセレントバー Excellent Bar	CC..	無 No	S08X-SCLC [®] /06-10E	有 Yes	A08X-SCLC [®] /06-10AE	P4	無 No	S08X-SCLC [®] /06-10A	P4		
			S10H-SCLC [®] /03-05E	無 No	S10H-SCLC [®] /03-05AE		-	-	-		
			S10H-SCLC [®] /03-06E		S10H-SCLC [®] /03-06AE						
			S10J-SCLC [®] /04-07E		S10H-SCLC [®] /04-07AE						
			S10J-SCLC [®] /04-08E		S10H-SCLC [®] /04-08AE						
		有 Yes	A08H-SCLC [®] /06-10E	有 Yes	A08X-SCLC [®] /06-10AE		無 No	S08X-SCLC [®] /06-10A	P4		
	CP..	無 No	S10M-SCLP [®] /08-12E	有 Yes	A10L-SCLP [®] /08-12AE	P6	無 No	S10L-SCLP [®] /08-12A	P6		
			S12M-SCLP [®] /08-14E		A12M-SCLP [®] /08-14AE			S12M-SCLP [®] /08-14A			
			S12M-SCLP [®] /09-16E		A12M-SCLP [®] /09-16AE			S12M-SCLP [®] /09-16A			
			S16Q-SCLP [®] /09-18E		A16Q-SCLP [®] /09-18AE			S16Q-SCLP [®] /09-18A			
			S16R-SCLP [®] /09-20E								
			S20X-SCLP [®] /09-25E		A20R-SCLP [®] /09-22AE			S20R-SCLP [®] /09-22A			
		有 Yes	A10X-SCLP [®] /08-12E	有 Yes	A10L-SCLP [®] /08-12AE	P6	無 No	S10L-SCLP [®] /08-12A	P6		
			A12X-SCLP [®] /08-14E		A12M-SCLP [®] /08-14AE			S12M-SCLP [®] /08-14A			
			A12X-SCLP [®] /09-16E		A12M-SCLP [®] /09-16AE			S12M-SCLP [®] /09-16A			
			A16M-SCLP [®] /09-18E		A16Q-SCLP [®] /09-18AE			S16Q-SCLP [®] /09-18A			
			A16M-SCLP [®] /09-20E								
			A20Q-SCLP [®] /09-25E		A20R-SCLP [®] /09-22AE			S20R-SCLP [®] /09-22A			
	DC..	無 No	S10M-SDUC [®] /07-14E	有 Yes	A10L-SDUC [®] /07-14AE	P7	無 No	S10L-SDUC [®] /07-14A	P7		
			S12M-SDUC [®] /07-16E		A12M-SDUC [®] /07-16AE			S12M-SDUC [®] /07-16A			
			S16Q-SDUC [®] /07-20E		A16Q-SDUC [®] /07-20AE			S16Q-SDUC [®] /07-20A			
			S16Q-SDUC [®] /11-25E		A16Q-SDUC [®] /11-23AE			S16Q-SDUC [®] /11-23A			
			S20Q-SDUC [®] /11-32E		A20R-SDUC [®] /11-27AE			S20R-SDUC [®] /11-27A			
		無 No	S10M-SDZC [®] /07-14E	有 Yes	A10L-SDZC [®] /07-14AE	P9	無 No	S10L-SDZC [®] /07-14A	P9		
			S12M-SDZC [®] /07-16E		A12M-SDZC [®] /07-16AE			S12M-SDZC [®] /07-16A			
			S16Q-SDZC [®] /07-20E		A16Q-SDZC [®] /07-20AE			S16Q-SDZC [®] /07-20A			
			S16Q-SDZC [®] /11-25E		A16Q-SDZC [®] /11-23AE			S16Q-SDZC [®] /11-23A			
			S20Q-SDZC [®] /11-32E		A20R-SDZC [®] /11-27AE			S20R-SDZC [®] /11-27A			
	TB..	無 No	S06H-STUB [®] /06-08E	無 No	S06H-STLB [®] /06-08AE	P12	無 No	S06H-STLB [®] /06-08A	P12		
	TP..	無 No	S08K-STUP [®] /08-10E	有 Yes	A08X-STLP [®] /08-10AE	P12	無 No	S08X-STLP [®] /08-10A	P12		
			S10M-STUP [®] /09-12E		A10L-STLP [®] /09-12AE			S10L-STLP [®] /09-12A			
			S10M-STUP [®] /11-12E		A10L-STLP [®] /11-12AE			S10L-STLP [®] /11-12A			
			S12M-STUP [®] /09-16E		A12M-STLP [®] /09-16AE			S12M-STLP [®] /09-16A			
			S12M-STUP [®] /11-14E		A12M-STLP [®] /11-14AE			S12M-STLP [®] /11-14A			
			S12M-STUP [®] /11-16E								
			S16R-STUP [®] /11-18E		A16Q-STLP [®] /11-18AE			S16Q-STLP [®] /11-18A			
			S16R-STUP [®] /11-20E								
			S20X-STUP [®] /11-25E		A20R-STLP [®] /11-22AE			S20R-STLP [®] /11-22A			
			S20X-STUP [®] /16-25E		A20R-STLP [®] /16-25AE		-	-	-		
		S25X-STUP [®] /16-32E	A25S-STLP [®] /16-27AE	無 No	S25S-STLP [®] /16-27A	P12					
		有 Yes	A08H-STUP [®] /08-10E	有 Yes	A08X-STLP [®] /08-10AE	P12	無 No	S08X-STLP [®] /08-10A	P12		
			A10X-STUP [®] /09-12E		A10L-STLP [®] /09-12AE			S10L-STLP [®] /09-12A			
			A10X-STUP [®] /11-12E		A10L-STLP [®] /11-12AE			S10L-STLP [®] /11-12A			
			A12X-STUPR09-16E		A12M-STLPR09-16AE			S12M-STLPR09-16A			
			A12X-STUP [®] /11-14E		A12M-STLP [®] /11-14AE			S12M-STLP [®] /11-14A			
			A12X-STUPR11-16E		A12M-STLPR11-14AE			S12M-STLPR11-14A			
			A16M-STUP [®] /11-18E		A16Q-STLP [®] /11-18AE			S16Q-STLP [®] /11-18A			
			A16M-STUP [®] /11-20E								
			A20Q-STUP [®] /11-25E		A20R-STLP [®] /11-22AE			S20R-STLP [®] /11-22A			
			A20Q-STUP [®] /16-25E		A20R-STLP [®] /16-25AE		-	-	-		
			A25R-STUP [®] /16-32E		A25S-STLP [®] /16-27AE		無 No	S25S-STLP [®] /16-27A	P12		
	VB..		無 No		S20R-SVJB [®] /11-25E		有 Yes	A20R-SVJB [®] /11-25AE	P13	無 No	S20R-SVJB [®] /11-25A
		S25S-SVJB [®] /11-30E		A25S-SVJB [®] /11-30AE	S25S-SVJB [®] /11-30A						
		S32S-SVJB [®] /16-40EN		A32S-SVJB [®] /16-40AE	S32S-SVJB [®] /16-40A						
		S40T-SVJB [®] /16-50EN		A40T-SVJB [®] /16-50AE	S40T-SVJB [®] /16-50A						

注)対照型番には最小加工径・適合チップサイズ等が異なる場合がありますので、カタログ等にてホルダ仕様の確認をお願い致します。
For some substitute item, minimum bore diameter and applicable insert size may be different. Please see the catalog for details.

ボーリングバー代替品型番対照表 Substitute Item Description for Boring Bar

従来ボーリングバー Previous Boring Bar				代替品型番 Substitute Item Description					
				ダイナミックバー (推奨1) Dynamic Bar (1st.Recommendation)			ダイナミックバー (推奨2) Dynamic Bar (2nd.Recommendation)		
シャンク Shank	チップ形状 Applicable Inserts	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page
エクセレントバー Excellent Bar	VB..	無 No	S12M-SVPB%11-20E	有 Yes	A12M-SVPB%11-18AE	P15	無 No	S12M-SVPB%11-18A	P15
			S16Q-SVPB%11-25E		A16Q-SVPB%11-22AE			S16Q-SVPB%11-22A	
			S25X-SVPB%16-34EN		A25S-SVPB%16-31AE			S25S-SVPB%16-31A	
			S32S-SVPB%16-40EN		A32S-SVPB%16-40AE			S32S-SVPB%16-40A	
		無 No	S16Q-SVUB%11-20E	有 Yes	A16Q-SVUB%11-20AE	P16	無 No	S16Q-SVUB%11-20A	P16
			S20R-SVUB%11-25E		A20R-SVUB%11-25AE			S20R-SVUB%11-25A	
			S25X-SVUB%16-34EN		A25S-SVUB%16-34AE			S25S-SVUB%16-34A	
			S32S-SVUB%16-40EN		A32S-SVUB%16-40AE			S32S-SVUB%16-40A	
		無 No	S16Q-SVZB%11-20E	有 Yes	A16Q-SVZB%11-20AE	P17	無 No	S16Q-SVZB%11-20A	P17
			S20R-SVZB%11-25E		A20R-SVZB%11-25AE			S20R-SVZB%11-25A	
			S25X-SVZB%16-34EN		A25S-SVZB%16-34AE			S25S-SVZB%16-34A	
			S32S-SVZB%16-40EN		A32S-SVZB%16-40AE			S32S-SVZB%16-40A	
	VC..	無 No	S12M-SVJC%08-16E	有 Yes	A12M-SVJC%08-16AE	P13	無 No	S12M-SVJC%08-16A	P13
			S16Q-SVJC%08-20E		A16Q-SVJC%08-20AE			S16Q-SVJC%08-20A	
		無 No	S10M-SVPC%08-16E	有 Yes	A10L-SVPC%08-14AE	P15	無 No	S10L-SVPC%08-14A	P15
		無 No	S12M-SVUC%08-16E	有 Yes	A12M-SVUC%08-16AE	P16	無 No	S12M-SVUC%08-16A	P16
	VP..	無 No	S12M-SVZC%08-16E	有 Yes	A12M-SVZC%08-16AE	P17	無 No	S12M-SVZC%08-16A	P17
		無 No	S12M-SVJP%08-16E	有 Yes	A12M-SVJP%08-16AE	P13	無 No	S12M-SVJP%08-16A	P13
	WB..	無 No	S08K-SWUB%08-10E	有 Yes	A08X-SWUB%08-10AE	P18	無 No	S08X-SWUB%08-10A	P18
			S10M-SWUB%08-12E		A10L-SWUB%08-12AE			S10L-SWUB%08-12A	
	WP..	無 No	S12M-SWUP%11-14E	有 Yes	A12M-SWUP%11-14AE	P18	無 No	S12M-SWUP%11-14A	P18
			S12M-SWUP%11-16E		A16Q-SWUP%11-18AE			S16Q-SWUP%11-18A	
			S16N-SWUP%11-18E		A16Q-SWUP%16-18AE			S16Q-SWUP%16-18A	
			S16Q-SWUP%16-20E		A20R-SWUP%16-22AE			S16Q-SWUP%16-22A	
			S20R-SWUP%16-25E					S20R-SWUP%16-22A	
鋼バー Steel Bar	CC..	無 No	S08X-SCLC%06-10	無 No	S08X-SCLC%06-10A	P4	-	-	-
	CP..	無 No	S10M-SCLP%08-12	無 No	S10L-SCLP%08-12A	P6	-	-	-
			S12M-SCLP%08-14		S12M-SCLP%08-14A				
			S12M-SCLP%09-16		S12M-SCLP%09-16A				
			S16N-SCLP%09-18		S16Q-SCLP%09-18A				
			S16Q-SCLP%09-20						
			S20R-SCLP%09-25		S20R-SCLP%09-22A				
			S25S-SCLP%09-30		S25S-SCLP%09-27A				
	DC..	無 No	S16Q-SDUC%07-14	無 No	S16Q-SDUC%07-14A	P7	-	-	-
			S16Q-SDUC%07-16		S20R-SDUC%11-20A				
			S20R-SDUC%11-20		S16Q-SDUC%11-23A		無 No	S25S-SDUC%11-32A	P7
			S25X-SDUC%11-25						
		無 No	S16Q-SDZC%07-14	無 No	S16Q-SDZC%07-14A	P9	-	-	-
			S16Q-SDZC%07-16		S20R-SDZC%11-20A				
			S20R-SDZC%11-20		S16Q-SDZC%11-23A		無 No	S25S-SDZC%11-32A	P9
			S25X-SDZC%11-25						
	TB..	無 No	S06H-STUB%06-08	無 No	S06H-STLB%06-08A	P12	-	-	-
	TP..	無 No	S08K-STUP%08-10	無 No	S08X-STLP%08-10A	P12	-	-	-
			S10M-STUP%09-12		S10L-STLP%09-12A				
			S12M-STUP%09-16		S12M-STLP%09-16A				
			S16Q-STUP%11-20		S16Q-STLP%11-18A				
			S20R-STUP%11-25		S20R-STLP%11-22A				
			S25X-STUP%16-32		S25S-STLP%16-27A				
	WB..	無 No	S10H-SWUB%06-06	無 No	S10H-SWUB%06-06A	P18	-	-	-
			S10H-SWUB%06-06-15		S10H-SWUB%06-07A				
			S10H-SWUB%06-07						
			S10J-SWUB%08-08						
			S10J-SWUB%08-08-20		S10H-SWUB%08-08A				

注)対照型番には最小加工径・適合チップサイズ等が異なる場合がありますので、カタログ等にてホルダ仕様の確認お願い致します。
For some substitute item, minimum bore diameter and applicable insert size may be different. Please see the catalog for details.

■ボーリングバー代替品型番対照表 Substitute Item Description for Boring Bar

従来ボーリングバー Previous Boring Bar				代替品型番 Substitute Item Description											
				ダイナミックバー(推奨1) Dynamic Bar (1st.Recommendation)			ダイナミックバー(推奨2) Dynamic Bar (2nd.Recommendation)								
シャンク Shank	チップ形状 Applicable Inserts	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page						
超硬防振バー Carbide Shank Bar	CC..	無 No	C04G-SCLC [®] /03-05	無 No	C04G-SCLC [®] /03-05A	P4	-	-	-						
			C05H-SCLC [®] /03-06		C05H-SCLC [®] /03-06A										
			C06J-SCLC [®] /04-07		C06J-SCLC [®] /04-07A										
			C07K-SCLC [®] /04-08		C07K-SCLC [®] /04-08A										
			C08L-SCLC [®] /06-10		E08L-SCLC [®] /06-10A										
		有 Yes	E08L-SCLC [®] /06-10	有 Yes											
	CP..	無 No	C10N-SCLP [®] /08-12	有 Yes	E10N-SCLP [®] /08-12A	P6	-	-	-						
			C10N-SCLPR08-12-1/2		E10N-SCLPR08-12A-1/2										
			C10N-SCLPR08-12-2/3		E10N-SCLPR08-12A-2/3										
			C12Q-SCLP [®] /09-16		E12Q-SCLP [®] /09-16A										
			C12Q-SCLPR09-16-1/2		E12Q-SCLPR09-16A-1/2										
			C12Q-SCLPR09-16-2/3		E12Q-SCLPR09-16A-2/3										
			C16X-SCLP [®] /09-20		E16X-SCLP [®] /09-18A										
			C16X-SCLPR09-20-1/2		E16X-SCLPR09-18A-1/2										
			C16X-SCLPR09-20-2/3		E16X-SCLPR09-18A-2/3										
			C20S-SCLP [®] /09-25		E20S-SCLP [®] /09-22A										
			C20S-SCLPR09-25-1/2		E20S-SCLPR09-22A-1/2										
			C20S-SCLPR09-25-2/3		E20S-SCLPR09-22A-2/3										
			有 Yes		E10N-SCLP [®] /08-12					有 Yes	E10N-SCLP [®] /08-12A	P6	-	-	-
					E12Q-SCLP [®] /09-16						E12Q-SCLP [®] /09-16A				
		E16X-SCLP [®] /09-20		E16X-SCLP [®] /09-18A											
		E20S-SCLP [®] /09-25		E20S-SCLP [®] /09-22A											
		DC..	無 No	C10N-SDUC [®] /07-14	有 Yes					E10N-SDUC [®] /07-14A	P7	-	-	-	
				C12Q-SDUC [®] /07-16						E12Q-SDUC [®] /07-16A					
	C12Q-SDUC [®] /11-20			E16X-SDUC [®] /11-23A											
	C16X-SDUC [®] /11-25														
	C20S-SDUC [®] /11-32					E20S-SDUC [®] /11-27A									
	TB..	無 No	C10L-STUB [®] /06-08	無 No	C06J-STLB [®] /06-08A										
	TP..	無 No	C08L-STUP [®] /08-10	有 Yes	E08L-STLP [®] /08-10A	P12	-	-	-						
			C10N-STUP [®] /09-12		E10N-STLP [®] /09-12A										
			C10N-STUPR09-12-1/2		E10N-STLPR09-12A-1/2										
			C10N-STUPR09-12-2/3		E10N-STLPR09-12A-2/3										
			C10N-STUP [®] /11-12		E10N-STLP [®] /11-12A										
			C10N-STUPR11-12-1/2		E10N-STLPR11-12A-1/2										
			C10N-STUPR11-12-2/3		E10N-STLPR11-12A-2/3										
			C12Q-STUP [®] /09-16		E12Q-STLP [®] /09-16A										
			C12Q-STUPR09-16-1/2		E12Q-STLPR09-16A-1/2										
			C12Q-STUPR09-16-2/3		E12Q-STLPR09-16A-2/3										
			C12Q-STUP [®] /11-14		E12Q-STLP [®] /11-14A										
			C12Q-STUPR11-14-1/2		E12Q-STLPR11-14A-1/2										
			C12Q-STUPR11-14-2/3		E12Q-STLPR11-14A-2/3										
			C12Q-STUP [®] /11-16		E12Q-STLP [®] /11-14A										
			C12Q-STUPR11-16-1/2		E12Q-STLPR11-14A-1/2										
			C12Q-STUPR11-16-2/3		E12Q-STLPR11-14A-2/3										
			C16X-STUP [®] /11-18		E16X-STLP [®] /11-18A										
			C16X-STUPR11-18-1/2		E16X-STLPR11-18A-1/2										
			C16X-STUPR11-18-2/3		E16X-STLPR11-18A-2/3										
			C16X-STUP [®] /11-20		E16X-STLP [®] /11-18A										
			C16X-STUPR11-20-1/2		E16X-STLPR11-18A-1/2										
			C16X-STUPR11-20-2/3		E16X-STLPR11-18A-2/3										
			C20S-STUP [®] /11-25		E20S-STLP [®] /11-22A										
			C20S-STUPR11-25-1/2		E20S-STLPR11-22A-1/2										
			C20S-STUPR11-25-2/3		E20S-STLPR11-22A-2/3										
			C20S-STUP [®] /16-25		E20S-STLP [®] /16-25A										
			C20S-STUPR16-25-1/2		E20S-STLPR16-25A-1/2										
C20S-STUPR16-25-2/3			E20S-STLPR16-25A-2/3												

注) 対照型番には最小加工径・適合チップサイズ等が異なる場合がありますので、カタログ等にてホルダ仕様の確認お願い致します。
For some substitute item, minimum bore diameter and applicable insert size may be different. Please see the catalog for details.

■ボーリングバー代替品型番対照表 Substitute Item Description for Boring Bar

従来ボーリングバー Previous Boring Bar				代替品型番 Substitute Item Description					
				ダイナミックバー (推奨1) Dynamic Bar (1st.Recommendation)			ダイナミックバー (推奨2) Dynamic Bar (2nd.Recommendation)		
シャンク Shank	チップ形状 Applicable Inserts	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page	クーラント穴 Coolant Hole	型番 Description	参照ページ Ref. Page
超硬防振バー Carbide Shank Bar	TP..	有 Yes	E08L-STUP%08-10	有 Yes	E08L-STLP%08-10A	P12	-	-	-
			E10N-STUP%09-12		E10N-STLP%09-12A				
			E10N-STUP%11-12		E10N-STLP%11-12A				
			E12Q-STUP%09-16		E12Q-STLP%09-16A				
			E12Q-STUP%11-14		E12Q-STLP%11-14A				
			E12Q-STUP%11-16						
			E16X-STUP%11-18		E16X-STLP%11-18A				
			E16X-STUP%11-20						
			E20S-STUPR11-25		E20S-STLPR11-22A				
			E20S-STUPR16-25		E20S-STLPR16-25A				
	WB..	無 No	C05H-SWUB%06-06	無 No	C05H-SWUB%06-06A	P19	-	-	-
			C06J-SWUB%06-07		C06J-SWUB%06-07A				
			C07K-SWUB%08-08		C07K-SWUB%08-08A				
			C08L-SWUB%08-10		E08L-SWUB%08-10A				
		有 Yes	C10N-SWUB%08-12	有 Yes	E10N-SWUB%08-12A				
			C10N-SWUBR08-12-1/2		E10N-SWUBR08-12A-1/2				
			C10N-SWUBR08-12-2/3		E10N-SWUBR08-12A-2/3				
	WP..	無 No	C12Q-SWUP%11-14	有 Yes	E12Q-SWUP%11-14A	P19	-	-	-
			C12Q-SWUPR11-14-1/2		E12Q-SWUPR11-14A-1/2				
			C12Q-SWUPR11-14-2/3		E12Q-SWUPR11-14A-2/3				
			C12Q-SWUP%11-16		E12Q-SWUP%11-16A				
			C12Q-SWUPR11-16-1/2		E12Q-SWUPR11-16A-1/2				
			C12Q-SWUPR11-16-2/3		E12Q-SWUPR11-16A-2/3				
			C16X-SWUP%11-18		E16X-SWUP%11-18A				
			C16X-SWUPR11-18-1/2		E16X-SWUPR11-18A-1/2				
			C16X-SWUPR11-18-2/3		E16X-SWUPR11-18A-2/3				
			C16X-SWUP%16-20		E16X-SWUP%16-20A				
			C16X-SWUPR16-20-1/2		E16X-SWUPR16-20A-1/2				
			C16X-SWUPR16-20-2/3		E16X-SWUPR16-20A-2/3				
			C20S-SWUP%16-25		E20S-SWUP%16-25A				
			C20S-SWUPR16-25-1/2		E20S-SWUPR16-25A-1/2				
			C20S-SWUPR16-25-2/3		E20S-SWUPR16-25A-2/3				

注)対照型番には最小加工径・適合チップサイズ等が異なる場合がありますので、カタログ等にてホルダ仕様の確認お願い致します。
For some substitute item, minimum bore diameter and applicable insert size may be different. Please see the catalog for details.

2つのiPhone用アプリで、お客様の生産性を向上します



切削条件計算機

ミーリング、ドリル、旋削に関する計算のお手伝い。
加工時間も導く事ができるので、タクトタイムの算出にもお役立てください。



他社型番対照表

他社材種、プレーカ型番から京セラ該当品を簡単に導けます。
異なる切削条件にも適合した検索結果を得る事ができます。

アプリは無料です

App Storeでゲット!!

App Storeで「京セラ」と検索し該当のアプリを入手してください。
※App Storeは米国apple,inc.登録商標です。
※iPadでもお使い頂けます。

京セラのウェブサイトです
最新の情報をご覧ください
メールマガジン会員募集中!

京セラ

工具

検索

<http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>



0120-39-6369

(携帯・PHSからもご利用できます) FAX:075-602-0335
MAIL:tool.support@kyocera.jp

切削工具に関する技術的なご相談は

●受付時間 9:00~12:00・13:00~17:00
●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません

京セラ カスタマーサポートセンター

※個人情報利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします。
※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます。



京セラ株式会社

機械工具事業本部
〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472

CP268-2 CAT/5T1310TYH