

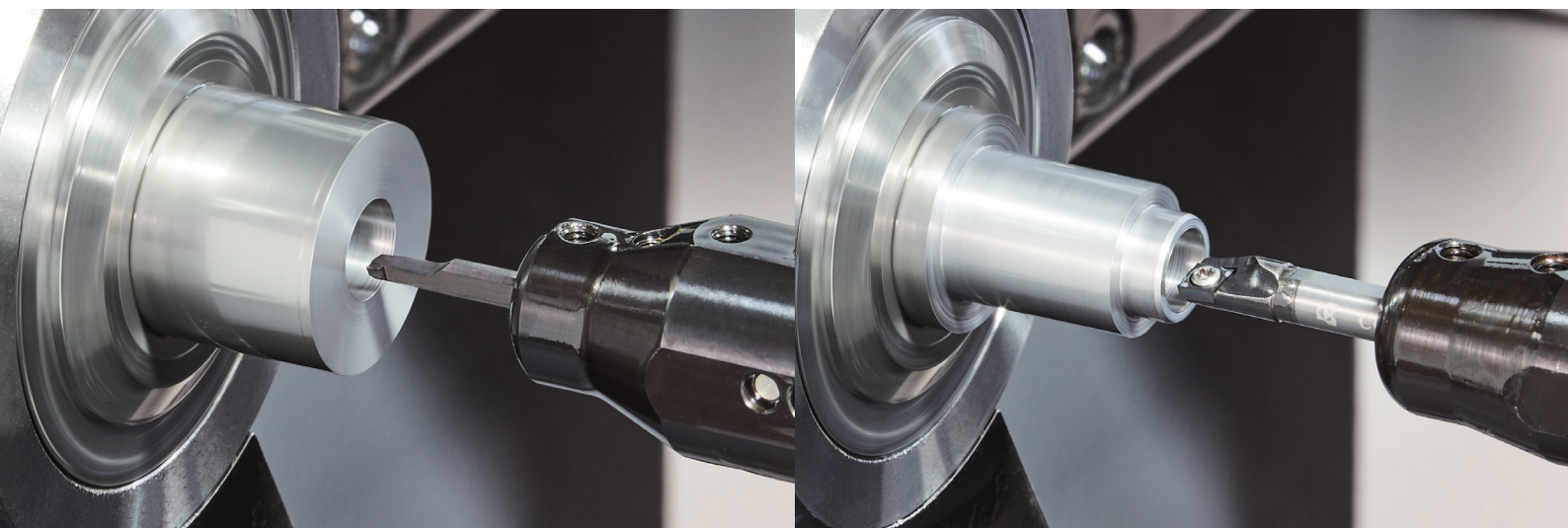
THE NEW VALUE FRONTIER



小内径加工用工具 | EZバー

小内径加工用工具

EZバーシリーズ



簡単位置決めで高い繰り返し精度。多様な加工に対応するラインナップ

加工寸法のバラツキを抑制する高い拘束力

スムーズにクーラントを供給する特殊先端形状スリーブ

刃先交換式 (EZバーPLUS) もラインナップ

NEW

EZバーPLUS ラインナップ拡大

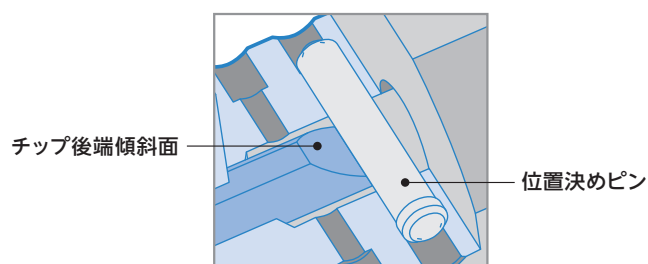
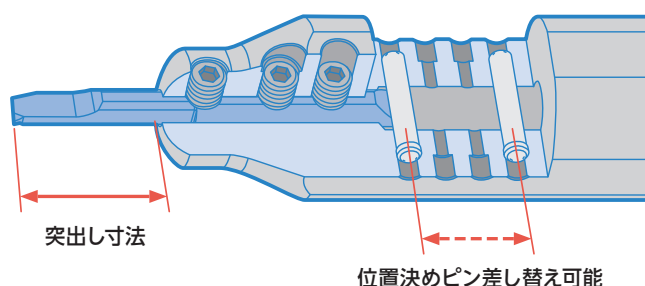


EZバーシリーズ

最小加工径 $\phi 2$ からのレパートリー。簡単位置決めで高い繰り返し精度を実現
豊富なラインナップで多様な加工に対応

1 チップの突出し寸法を設定可能 (EZ アジャスト構造)

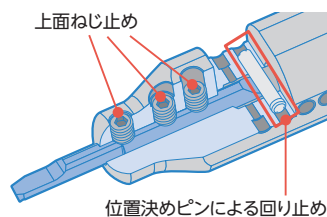
クーラント穴付きCT、位置決め機能付きHPスリーブは、位置決めピンの差し替えで突出し寸法を設定可能



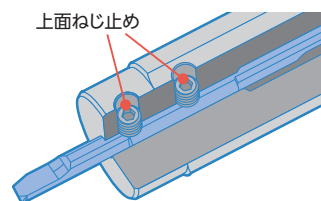
2 加工寸法のバラツキを抑制

チップ後端傾斜面と位置決めピンにより高い拘束力を実現。加工中のチップ動きを抑制

EZ バースリーブ構造

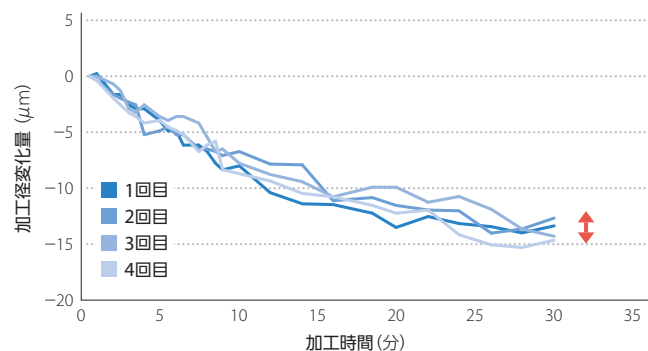


一般的なスリーブ構造

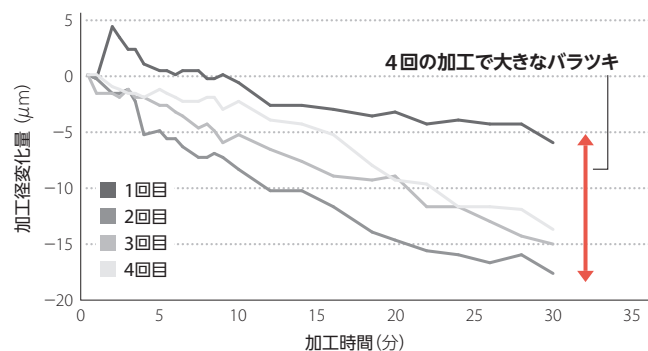


加工径変化量比較 (当社比較)

EZ バー



他社品A



切削条件 : $V_c = 66 \text{ m/min}$, $a_p = 0.1 \text{ mm}$, $f = 0.02 \text{ mm/rev}$, Wet (油性) 被削材 : SK4

3 豊富なラインナップで多様な加工に対応

内径旋削だけでなく、内径倣い、内径溝入れ、端面溝入れ、ねじ切りにも対応（3ページ参照）
スリーブも充実のラインナップで加工に合わせた最適な工具選定が可能

内径旋削チップの選び方（精度）

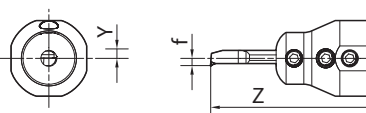
公差の異なる2種のチップから、加工に最適なチップを選択可能

HP（精度重視）



ST（コスト重視）

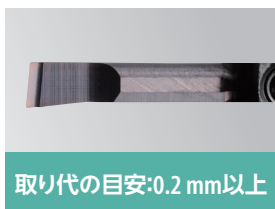


チップ装着図 	チップ公差	オフセット (f)	全長 (Z)	刃先高さ (Y)	最小加工径
	HP	± 0.025 mm	± 0.05 mm	+ 0.05 mm / 0 mm	シャンク径と同径
	ST	± 0.06 mm	± 0.1 mm	+ 0.06 mm / 0 mm	シャンク径と異なる

内径旋削チップの選び方（ブレーカ）

加工用途に合わせて選べる3つのブレーカ

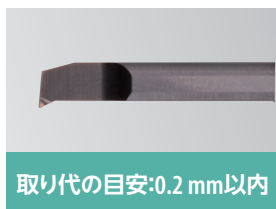
H ブレーカ（平行ブレーカ）



取り代の目安:0.2 mm以上

第一推奨/汎用
長い突出し対応（型番：…HP…-LT）
ノンコート（GW05）をレポートリー

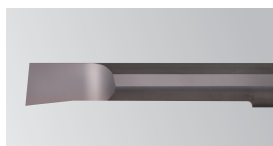
F ブレーカ（リードブレーカ）



取り代の目安:0.2 mm以内

仕上げ用/切れ味重視

NB（ブレーカなし）



非鉄金属加工用
ダイヤモンド・CBNをレポートリー

スリーブの選び方

内部給油に対応したスリーブをラインナップ。選べる3種のレポートリー

EZH-CT

位置決め機能付き
内部給油対応



EZH-HP

位置決め機能付き



EZH-ST

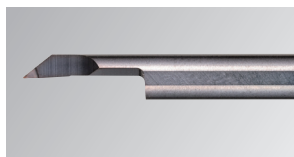
位置決め機能なし



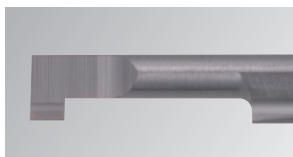
全タイプとも、特殊先端形状でスムーズなクーラント供給が可能

内径倣い、内径溝入れ、端面溝入れ、ねじ切り加工に対応

内径倣い (EZVB)



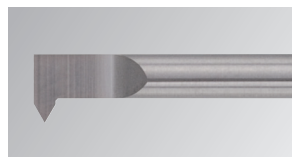
内径溝入れ (EZG)



端面溝入れ (EZFG)



ねじ切り (EZT)



最小加工径φ3
M4メートルねじを加工可能

内径溝入れ (EZG) は突出し長さ (L2 寸法) の異なる2種をラインナップ

標準タイプ
(型番: 末尾無記号)



ショートタイプ
(型番: 末尾S付き)



剛性が高く、びびりに強い

切りくず処理形態 (当社比較)

S45C

EZG EZGR040040-200 (溝幅 2 mm)			
送りf(mm/rev)	0.01	0.02	0.03

切削条件: Vc = 80 m/min, 溝深さ 1.0 mm (ap = 0.2 × 5 回), Wet

SUS304

EZG EZGR040040-200 (溝幅 2 mm)		
送りf(mm/rev)	0.01	0.02

切削条件: Vc = 60 m/min, 溝深さ 1.0 mm (ap = 0.2 × 5 回), Wet

倣い加工用 (EZVB) は切りくず処理に優れたブレーカ設計で安定加工を実現

切りくず処理比較 (当社比較)

EZVB

ap \ f	0.01 (mm/rev)	0.03 (mm/rev)	0.05 (mm/rev)
0.07 (mm)			
0.05 (mm)			
0.03 (mm)			

切りくず処理 NG

他社品B

ap \ f	0.01 (mm/rev)	0.03 (mm/rev)	0.05 (mm/rev)
0.07 (mm)			
0.05 (mm)			
0.03 (mm)			

切りくず処理 NG

内径球面加工



切削条件: Vc = 100m/min, Wet 被削材: SUS304

刃先交換式 小内径加工用工具

EZバーPLUS

高精度なソリッドバーに刃先交換式の利便性をプラス
加工コストの削減を実現

1 最小加工径φ5から対応

加工に合わせて、超硬タイプと鋼タイプを選択可能



超硬タイプ

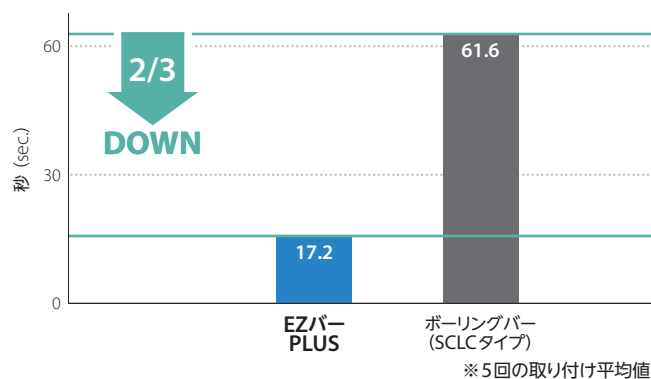


鋼タイプ

2 装着時間を3分の1に短縮

EZ アジャスト構造により
ボーリングバーに比べ装着時間を大幅短縮

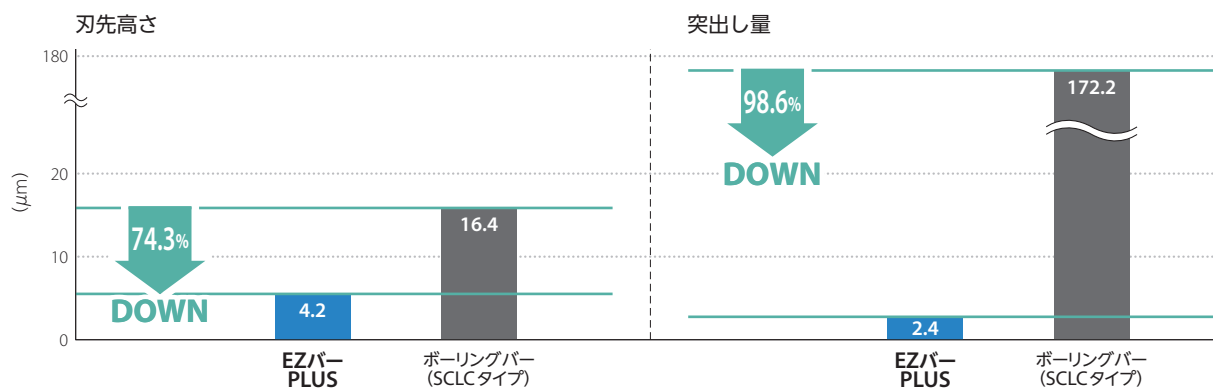
装着時間比較 (当社比較)

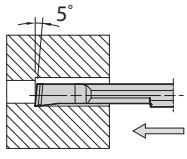
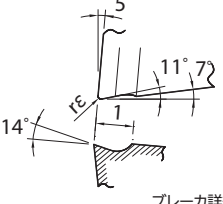
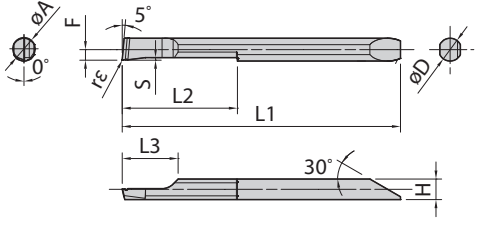
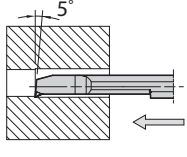
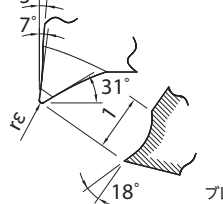
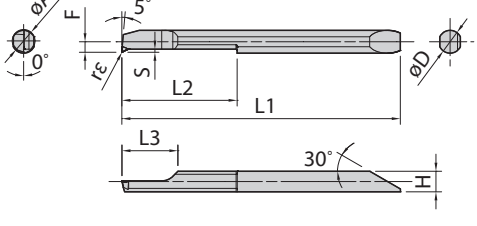


3 優れた繰返し精度

EZ アジャスト構造により、ボーリングバーに比べ優れた繰返し精度を実現

繰返し精度比較 (当社比較)



	内径加工:Hプレーカ ・平行プレーカ ・刃先強度重視 (汎用) ・本図は右勝手(R)を示す  プレーカ詳細 
	内径加工:Fプレーカ ・リードプレーカ ・切れ味重視 (仕上げ用) ・本図は右勝手(R)を示す  プレーカ詳細 

チップ寸法

型番		最小加工径	寸法 (mm)								材種		適合スリーブ		
											MEGACOAT	超硬			
			φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S	rε	PR1225		GW05	
EZBR	020020HP-008H	2	2	1.8	32	8	4.9	0.85	0.25	0.08 ±0.015	●	●	EZH020…		
	020020HP-008H-LT				36	12					●				
	025025HP-008H	2.5	2.5	2.3	35	10.5		6.9			1.1	0.25	●		EZH025…
	025025HP-008H-LT				39.5	15							●		
	025025HP-015H				35	10.5	●			EZH030…					
	030030HP-008H				38.9	13	●		●						
	030030HP-008H-LT	3	3	2.7	47.9	18	6.9	1.35	0.3	0.08 ±0.015	●		EZH030…		
	030030HP-015H				38.9	13				0.15 ±0.02	●				
	035035HP-008H	3.5	3.5	3.2	41.9	15	9.8	1.6	0.4	0.08 ±0.015	●		EZH035…		
	035035HP-008H-LT				51.9	21				●					
	035035HP-015H				41.9	15				0.15 ±0.02	●		EZH040…		
	040040HP-008H				4	4				3.6	48.8	20		9.8	1.85
	040040HP-008H-LT	60.8	28	●											
	040040HP-015H	48.8	20	0.15 ±0.02			●		EZH050…						
	050050HP-008H	5	5	4.6			58.1	25			9.8	2.35	0.5		
	050050HP-008H-LT				73.1	35	●								
050050HP-015H	58.1				25	0.15 ±0.02	●		EZH060…						
060060HP-008H	6				6	5.6	66.1	30		11.8				2.85	0.6
060060HP-008H-LT		83.1	42	●											
060060HP-015H		66.1	30	0.15 ±0.02			●		EZH020…						
020020HP-005F		2	2	1.8			32	8			4.9	0.85	0.25		
025025HP-005F	2.5	2.5	2.3	35	10.5	1.1	0.3	0.15 ±0.02	●			EZH025…			
025025HP-015F				35	10.5				●						
030030HP-005F	3	3	2.7	38.9	13	6.9	1.35	0.4	0.05 ±0.01	●		EZH030…			
030030HP-015F				38.9	13				0.15 ±0.02	●					
035035HP-005F	3.5	3.5	3.2	41.9	15		9.8	1.6	0.5	0.05 ±0.01	●		EZH035…		
035035HP-015F				41.9	15					0.15 ±0.02	●				
040040HP-005F	4	4	3.6	48.8	20	9.8		1.85	0.7	0.05 ±0.01	●		EZH040…		
040040HP-015F				48.8	20					0.15 ±0.02	●				
050050HP-005F	5	5	4.6	58.1	25		9.8	2.35	0.7	0.05 ±0.01	●		EZH050…		
050050HP-015F				58.1	25					0.15 ±0.02	●				
060060HP-005F	6	6	5.6	66.1	30	11.8		2.85	0.9	0.05 ±0.01	●		EZH060…		
060060HP-015F				66.1	30					0.15 ±0.02	●				

公差 (ピン基準) : オフセット±0.025 mm、全長±0.05 mm、刃先高さ+0.05/0 mm

EZバーは1ケース1個入りです

● : 標準在庫

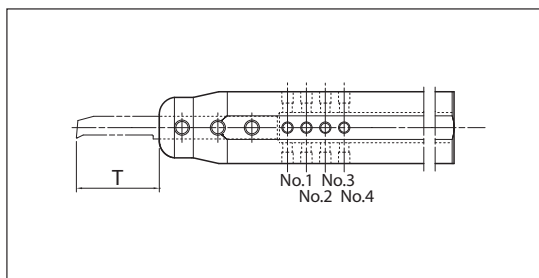
EZバーチップ型番の見方

EZ	B	R	020	020	HP -	008	H
EZバーの呼称	用途 B: ボーリングバー	チップの勝手 R: 右勝手	最小加工径 020: 2 mm 025: 2.5 mm	シャンク径 020: 2 mm 025: 2.5 mm	精度の呼称 HP: 高精度 ST: 標準	コーナR (rε) 008: 0.08 mm 015: 0.15 mm	ブレードの呼称 H: 平行ブレード H-LT: 平行ブレード (ロングタイプ) F: リードブレード NB: ブレードなし

ロングタイプ(…HP…-LT)突き出し寸法T (mm)

型番	位置決めピンの設定位置			
	No.1	No.2	No.3	No.4
EZBR 020020HP-008H-LT	12.5	8.5	—	—
025025HP-008H-LT	15.5	11.5	—	—
030030HP-008H-LT	22.5	18.5	14.5	—
035035HP-008H-LT	25.5	21.5	17.5	—
040040HP-008H-LT	32.5	28.5	24.5	20.5
050050HP-008H-LT	40.5	35.5	30.5	25.5
060060HP-008H-LT	47.5	42.5	37.5	32.5

※突き出し量に赤字で記載されている寸法はチップに追加加工が必要です



チップの見分け方

チップポケットの角度で製品の見分けが可能です



EZバーの互換性

チップバー (従来品) にも、EZ バーとの互換性があります

チップ スリーブ	EZB…HP	EZB…ST	HPB…(従来品)
EZB…HP	○	○	※1 ※2 ○ (互換性有り)
EZB…ST	○	○	※1 ○ (互換性有り)
HPB…(従来品)	※1 ○ (互換性有り)	※1 ○ (互換性有り)	○

※1: チップシャンク径によっては互換性のない型番があります

※2: 位置決めピンを抜いてご使用ください。位置決めはできません

	内径加工:Hプレーカ	プレーカ詳細	
	内径加工:Fプレーカ	プレーカ詳細	
	・平行プレーカ ・刃先強度重視(汎用)		
	・本図は右勝手(R)を示す		
	・リードプレーカ ・切れ味重視(仕上げ用)		
	・本図は右勝手(R)を示す		

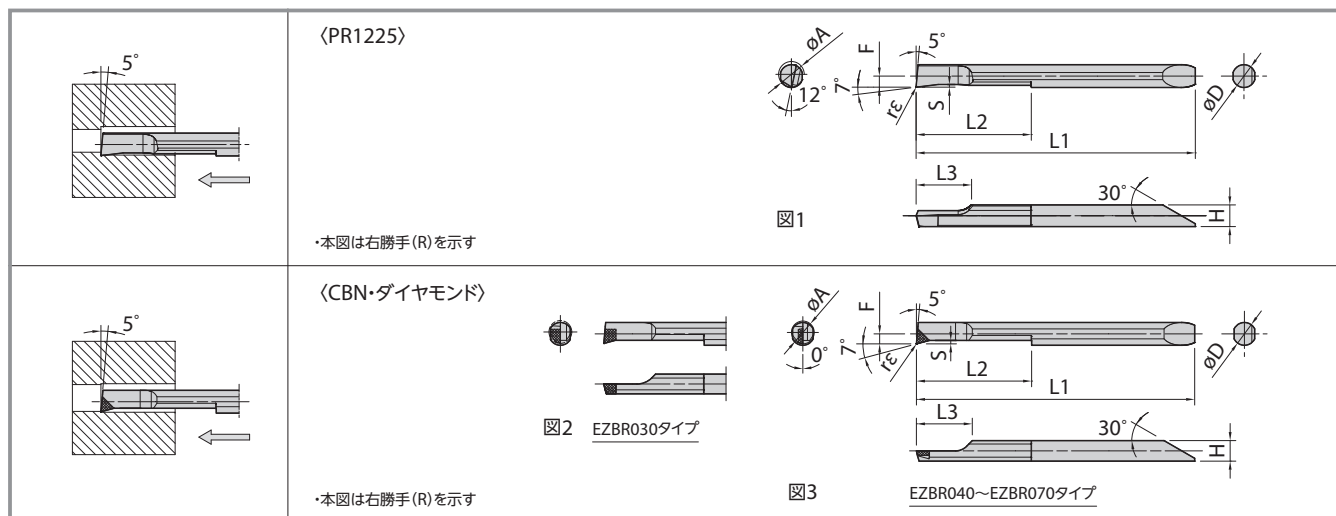
チップ寸法

型番	最小加工径	寸法 (mm)								材種	適合スリーブ
		φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S	MEGACOAT PR1225	
EZBR 020017ST-008H	2	1.7	1.5	27.3	7	4.7	0.79	0.19	0.08 ±0.015	●	EZH017...
	2.5	2	1.82	32	8	4.8	0.94	0.16		●	EZH020...
	3	2.5	2.3	35	10.5		1.19	0.15	0.15 ±0.02	●	EZH025...
	3.5	3	2.8	39	13	6.8	1.44	0.18	0.08 ±0.015	●	EZH030...
	4	3.5	3.3	42	15	6.7	1.69	0.24	0.15 ±0.02	●	EZH035...
	4.5	4	3.8	49	20	9.7	1.94	0.27	0.08 ±0.015	●	EZH040...
	5.5	5	4.8	58.2	25		2.44	0.33	0.15 ±0.02	●	EZH050...
	6.5	6	5.8	66.2	30	11.8	2.94	0.38	0.08 ±0.015	●	EZH060...
	7.5	7	6.8	74.2	35	11.7	3.44	0.44	0.15 ±0.02	●	EZH070...
	2	1.7	1.5	27.3	7	4.7	0.79	0.2	0.05 ±0.01	●	EZH017...
	2.5	2	1.82	32	8	4.8	0.94	0.16		●	EZH020...
	3	2.5	2.3	35	10.5		1.19	0.2	0.15 ±0.02	●	EZH025...
	3.5	3	2.8	39	13	6.8	1.44	0.26	0.05 ±0.01	●	EZH030...
	4	3.5	3.3	42	15	6.7	1.69	0.33	0.15 ±0.02	●	EZH035...
	4.5	4	3.8	49	20	9.7	1.94	0.31	0.05 ±0.01	●	EZH040...
	5.5	5	4.8	58.2	25		2.44	0.45	0.15 ±0.02	●	EZH050...
EZBR 020017ST-005F	6.5	6	5.8	66.2	30	11.7	2.94	0.59	0.05 ±0.01	●	EZH060...
	7.5	7	6.8	74.2	35		3.44	0.65	0.15 ±0.02	●	EZH070...

公差：オフセット±0.06 mm、全長±0.1 mm、刃先高さ+0.06/0 mm

EZバーは1ケース1個入りです

●：標準在庫



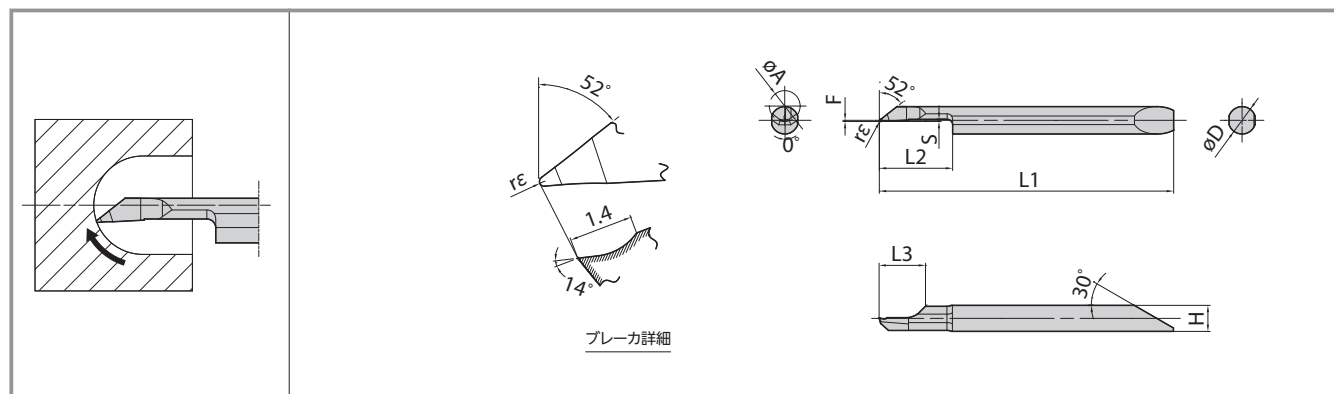
チップ寸法

型番	最小加工径	寸法 (mm)								形状	材種			適合スリーブ	
		φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S		rε	MEGA COAT	MEGA COAT CBN		ダイヤモンド
												PR1225	KBNO5M		KPD001
EZBR 020017-005NB 025020-005NB 030025-005NB 035030-005NB 040035-005NB 045040-005NB 055050-005NB 065060-005NB 075070-005NB	2	1.7	1.5	27.3	7	4.7	0.79	0.2	0.05 ±0.015	図 1	●			EZH017...	
	2.5	2	1.82	32	8	4.8	0.94	0.16			●			EZH020...	
	3	2.5	2.3	35	10.5		1.19	0.16			●			EZH025...	
	3.5	3	2.8	39	13	6.8	1.44	0.19			●			EZH030...	
	4	3.5	3.3	42	15	6.7	1.69	0.25			●			EZH035...	
	4.5	4	3.8	49	20	9.7	1.94	0.28			●			EZH040...	
	5.5	5	4.8	58.2	25		2.44	0.33			●			EZH050...	
	6.5	6	5.8	66.2	30	11.7	2.94	0.39			●			EZH060...	
	7.5	7	6.8	74.2	35		3.44	0.45			●			EZH070...	
EZBR 030030-003NB 040040-003NB 050050-003NB 060060-003NB 070070-003NB	3	3	2.6	38.8	13	6.8	1.25	0.3	0.035 ±0.015	図 2		●		EZH030...	
	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.75	0.5				●		EZH040...	
	5	5	4.6	58.1	25		2.25					●		EZH050...	
	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.75					●		EZH060...	
	7	7	6.6	74.1	35		3.25					●		EZH070...	
EZBR 040040-003NB 050050-003NB 060060-003NB 070070-003NB	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.75	0.5	0.035 ±0.015	図 3			●	EZH040...	
	5	5	4.6	58.1	25		2.25						●	EZH050...	
	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.75						●	EZH060...	
	7	7	6.6	74.1	35		3.25						●	EZH070...	

EZバーは1ケース1個入りです
●: 標準在庫

刃先仕様

材種	刃先仕様	備考
PR1225	シャープエッジ	—
KBN05M	T00815	0.08 mm × 15°チャンファ
KPD001	シャープエッジ	—



チップ寸法

型番	最小加工径	寸法 (mm)								材種	適合スリーブ
		φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S	MEGACOAT	
										PR1225	
EZVBR 035030-010	3.5	3	2.8	38	8	5.8	0.17	0.22	0.1 ±0.015	●	EZH030...
045040-010	4.5	4	3.8	43	10	6.8				●	EZH040...
055050-010	5.5	5	4.8	50.2	12	7.7				●	EZH050...
065060-010	6.5	6	5.8	55.2	14	8.6				●	EZH060...

EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

推奨切削条件

Hブレーカ EZB-HP・Hタイプ EZB-ST・Hタイプ

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)		EZB020/025タイプ		EZB030/035タイプ		EZB040/045タイプ		EZB050/055/ 060/065/075タイプ		備考	
	MEGACOAT	超硬合金	切込み : ap(mm), 送り : f(mm/rev)									
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f		
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30 – 100	—	- 0.3	- 0.03	- 0.4	- 0.04	- 0.45	- 0.07	- 0.5	- 0.1	Wet	
ステンレス鋼 (SUS304 等)	30 – 80	—	- 0.2	- 0.02	- 0.3	- 0.03	- 0.35	- 0.05	- 0.4	- 0.07		
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	—	- 100	- 0.3	- 0.05	- 0.4	- 0.06	- 0.45	- 0.1	- 0.5	- 0.15		

Hブレーカ(ロングタイプ)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZB020/025/030/035 タイプ		EZB040/050/060 タイプ ※突出し6Dの場合の推奨切削条件となります		備考
	MEGACOAT	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)				
	PR1225	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30 – 60	- 0.3	- 0.05	- 0.4	- 0.1	Wet
ステンレス鋼 (SUS304 等)	10 – 40	- 0.25	- 0.05	- 0.3	- 0.07	

推奨切削条件

Fブレーカ EZB-HP・・Fタイプ EZB-ST・・Fタイプ

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZB020/025タイプ		EZB030/035タイプ		EZB040/045タイプ		EZB050/055/ 060/065/075タイプ		備考
	MEGACOAT	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)								
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30 – 100	- 0.2	- 0.03	- 0.2	- 0.05	- 0.3	- 0.07	- 0.3	- 0.07	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30 – 80		- 0.02		- 0.03	- 0.25	- 0.05	- 0.25	- 0.05	

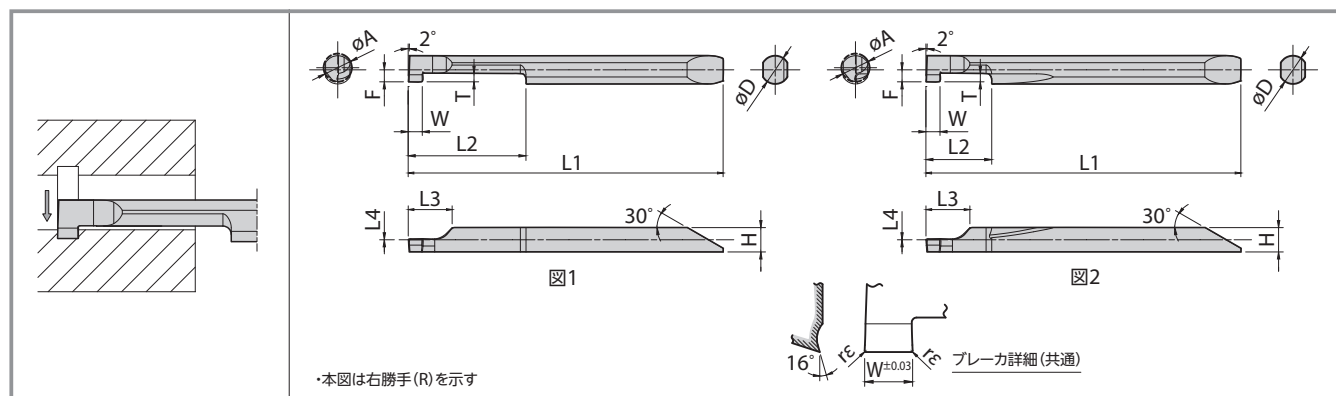
NB (ブレーカなし)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZB020/025タイプ		EZB030/035タイプ		EZB040/045タイプ		EZB055/ 065/075タイプ		備考
	MEGACOAT	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)								
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30 – 100	- 0.3	- 0.03	- 0.4	- 0.04	- 0.45	- 0.07	- 0.5	- 0.1	Wet
ステンレス鋼 (SUS304 等)	30 – 80	- 0.2	- 0.02	- 0.3	- 0.03	- 0.35	- 0.05	- 0.4	- 0.07	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	60 – 100	- 0.3	- 0.05	- 0.4	- 0.06	- 0.45	- 0.07	- 0.5	- 0.1	

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)		EZB030タイプ		EZB040/045タイプ		EZB050/060/070タイプ		備考
	MEGACOAT CBN	ダイヤモンド PCD	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)						
	KBN05M	KPD001	ap	f	ap	f	ap	f	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	—	- 300	—	—	- 0.45	- 0.1	- 0.5	- 0.15	Wet
高硬度材 (焼入れ鋼等)	- 100	—	- 0.07	- 0.03	- 0.10	- 0.05	- 0.15	- 0.07	

EZVB (内径・奥端面・倣い加工)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZVB035タイプ		EZVB045タイプ		EZVB055/065タイプ		備考
	MEGACOAT	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30 – 100	- 0.05	- 0.04	- 0.07	- 0.07	- 0.1	- 0.07	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30 – 80	- 0.03	- 0.03	- 0.05	- 0.05	- 0.07	- 0.05	



チップ寸法

型番	最小加工径	寸法 (mm)										形状	MEGACOAT	適合スリーブ			
	φA	W ^{±0.03}	rε	øD	H	L1	L2	L3	L4	F	T		PR1225				
EZGR	040040-050	4	0.5	±0.013 0.05	4	3.45	44.7	12	6.2	0	1.7	1	図2	●	EZH040..		
	040040-100		1.0											●			
	040040-150		1.5											●			
	040040-200		2.0											●			
	050050-100	1.0	●		EZH050..												
	050050-150	1.5	●														
	050050-200	2.0	●														
	060060-100	1.0	●														
	060060-150	1.5	●			EZH060..											
	060060-200	2.0	●														
	070070-100	1.0	●														
	070070-150	1.5	●														
	070070-200	2.0	●			EZH070..											
	080070-100	1.0	●														
	080070-150	1.5	●														
	080070-200	2.0	●														
EZGR	030030-050S	3	0.5		±0.013 0.05	3	2.5	38.7	5	4.8	0	1.25	0.8	図2	●	EZH030..	
	030030-100S		1.0												●		
	040040-050S	4	0.5			4	3.45	44.7	8	6.2		0	1.7		1	●	EZH040..
	040040-100S		1.0													●	
	040040-150S		1.5	●													
	040040-200S		2.0	●													
	050050-100S	1.0	●	EZH050..													
	050050-150S	1.5	●														
	050050-200S	2.0	●														
	060060-100S	1.0	●														
	060060-150S	1.5	●			EZH060..											
	060060-200S	2.0	●														
	070070-100S	1.0	●														
	070070-150S	1.5	●				EZH070..										
	070070-200S	2.0	●														
	080070-100S	1.0	●														
	080070-150S	1.5	●														
	080070-200S	2.0	●														

T寸法：加工可能溝深さを示します

EZバーは1ケース1個入りです

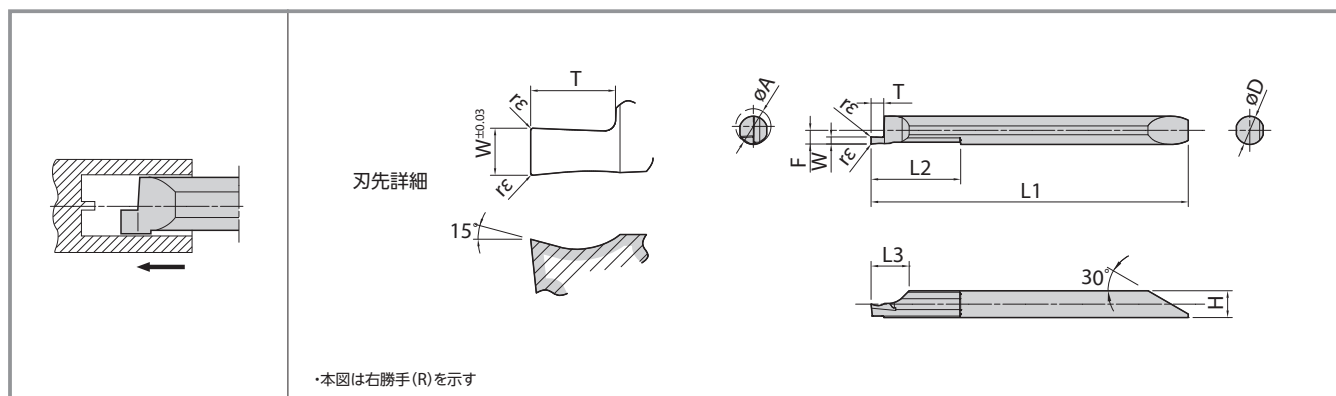
●：標準在庫

推奨切削条件

被削材	チップ材種 (切削速度 V_c : m/min)	EZGR030030-...S	EZGR040040-... EZGR050050-... EZGR040040-...S EZGR050050-...S	EZGR060060-... EZGR070070-... EZGR080070-... EZGR060060-...S EZGR070070-...S EZGR080070-...S	備考
	MEGACOAT				
	PR1225				
炭素鋼・合金鋼 (SxxC・SCM等)	★ 30 - 100	- 0.02	- 0.03	- 0.05	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	★ 30 - 80	- 0.01	- 0.02	- 0.03	

★：第1推奨

EZFG (端面溝入れ)



チップ寸法

型番	端面溝外径 øA		寸法 (mm)									MEGACOAT	適合スリーブ
	MIN.	MAX.	W $\pm$ 0.03	r ϵ	øD	H	L1	L2	L3	F	T	PR1225	
EZFG R 050040-100	5	∞	1.0	±0.013 0.05	4	3.8	45.0	12	5.4	1.9	1.5	●	EZH040..
050040-150	(0)	(∞)	1.5		5	4.8	53.2	25	6.9	2.4	2.0	●	
EZFG R 060050-100	6	∞	1.0								1.5	●	EZH050..
060050-150			1.5								2.5	●	
060050-200			2.0								3.0	●	
EZFG R 080070-100	8	∞	1.0		7	6.8	64.2	25	7.9	3.4	2.0	●	EZH070..
080070-150			1.5								2.5	●	
080070-200			2.0								●	●	
080070-300			3.0								3.0	●	

T寸法：加工可能溝深さを示します

端面溝外径 øA の MIN 寸法 (0) は最初の溝を MIN～MAX の範囲で加工後、中心まで拡大可能を示します

EZバーは1ケース1個入りです

●：標準在庫

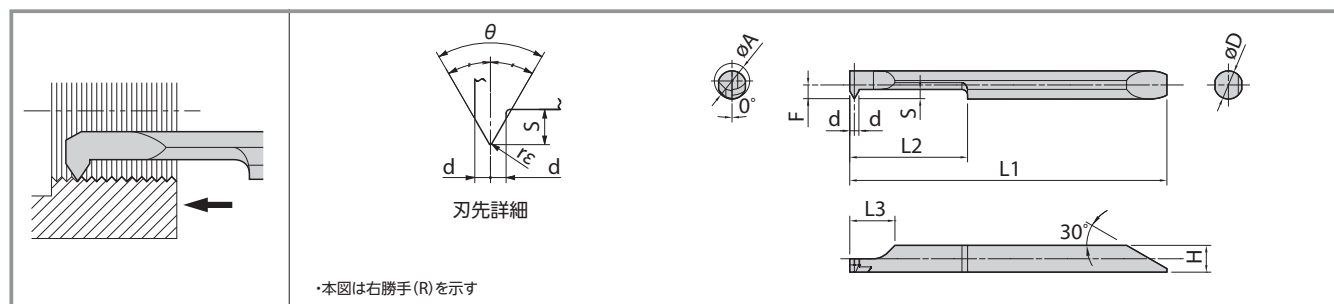
推奨切削条件

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZFG R050040-100 EZFG R060050-100 EZFG R080070-100	EZFG R050040-150 EZFG R060050-150 EZFG R080070-150	EZFG R060050-200 EZFG R080070-200	EZFG R080070-300	備考
	MEGACOAT					
	PR1225	送り : f (mm/rev)				
炭素鋼・合金鋼 (SxxC・SCM等)	★ 30 – 100	- 0.02	- 0.03	- 0.04	- 0.05	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	★ 30 – 80	- 0.01	- 0.02	- 0.02	- 0.03	

★：第1推奨

チップ型番の見方 (内径溝入れ、端面溝入れ)

EZ	G	R	030	030	-	050	S
EZバーの呼称	用途 G：内径溝入れ FG：端面溝入れ	チップの勝手 R：右勝手	最小加工径 030：3 mm ⋮ 端面溝外径 050：5 mm ⋮	シャンク径 030：3 mm ⋮		刃幅 050：0.5 mm 100：1.0 mm 150：1.5 mm 200：2.0 mm	タイプ S：ショートタイプ (L2寸法)



チップ寸法

型番		最小 下穴径	寸法 (mm)										MEGA COAT	適用ねじ					
			φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S	d	rε		θ	メートルねじ		ユニファイねじ		アメリカ管用テーパねじ
														ねじの 呼び	ピッチ (mm)	ねじの 呼び	ピッチ (mm)	ねじの 呼び	ピッチ (mm)
EZTR	030025-60-002	3.0	2.5	2.3	35.0	6.5	5.4	1.19	1.0	0.5	0.02 ^{±0.01}	60°	●	M4以上 (細目 M3.5以上)	P0.5 - P0.8	No.8-32UNC No.8-36UNF以上	36 - 32	—	—
	035030-60-002	3.5	3.0	2.8	39.0	9.0	5.9	1.44	1.2	0.6			●	M4.5以上 (細目 M4.5以上)	P0.5 - P1.0	No.10-24UNC No.8-36UNF以上	36 - 24	—	—
	040035-60-004	4.0	3.5	3.3	42.0	11.0	5.9	1.69	1.2	0.6			●	M5以上 (細目 M6以上)	P0.75 - P1.25	No.12-24UNC No.12-28UNF以上	28 - 20	—	—
	050040-60-004	5.0	4.0	3.8	45.0	16.0	6.4	1.94	1.3	0.65			●	M7以上 (細目 M6以上)	P0.75 - P1.5	1/4-20UNC 1/4-28UNF以上	28 - 18	—	—
	060050-60-004	6.0	5.0	4.8	53.2	20.0	7.4	2.44	1.6	0.8			●	M8以上 (細目 M7以上)	P0.75 - P1.5	5/16-18UNC 5/16-24UNF以上	24 - 16	1/4NPT 3/8NPT	18
	070060-60-004	7.0	6.0	5.8	61.2	25.0	8.4	2.94	2.0	1.0			●	M9以上 (細目 M8以上)	P0.75 - P1.75	3/8-16UNC 3/8-24UNF以上	24 - 16	1/4NPT 以上	18,14
													ウィットねじ		管用平行ねじ/管用テーパねじ				
EZTR	060050-55-008	6.0	5.0	4.8	53.2	20.0	7.4	2.44	1.6	0.8	0.085 ^{±0.015}	55°	●	W10山24以上	24 - 20	G1/16以上 R1/16以上	28	—	—
	080070-55-008	8.0	7.0	6.8	64.2	25.0	8.9	3.44	2.0	1.0			●	W11山20以上	20 - 18	G1/8以上 R1/8以上	28,19	—	—

アメリカ管用テーパねじ(NPT)はEZTR.-60-004をご使用下さい P14 参照
適合スリーブは裏表紙をご参照ください

切込み量とパス数(メートルねじ)

ピッチ (mm)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス	18パス	19パス	20パス
0.5	0.3	9	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02	0.02											
0.7	0.42	10	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02										
0.75	0.45	10	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03										
0.8	0.48	11	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03									
1.00	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03								
1.25	0.77	14	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04							
1.50	0.93	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03			
1.75	1.1	20	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03

切込み量とパス数(ウィットねじ)

山数 (山/inch)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス
24	0.65	13	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03				
20	0.81	15	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03		
18	0.91	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03

切込み量とパス数(ユニファイねじ)

山数 (山/inch)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス	18パス
36	0.44	10	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03	0.02	0.02								
32	0.5	11	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03							
28	0.55	12	0.07	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03	0.03						
24	0.65	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03						
20	0.78	14	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03				
18	0.88	17	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	
16	0.99	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03

EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

推奨切削条件

被削材	推奨チップ材種(切削速度 Vc : m/min)	
	MEGACOAT	
	PR1225	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM435等)	★ 30 - 100	
ステンレス鋼 (SUS304等)	★ 30 - 80	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	—	

- ＜使用上の注意＞
- 1) 切削速度は30～50 m/minを標準とします。小径・高回転の場合、送りが追従しない場合がありますのでご注意ください
 - 2) 湿式加工を推奨します

★：第1推奨

管用平行ねじ/管用テーパねじへの適用について

管用平行ねじ: G (PF) , Rp (PS)

ねじの呼び		山数 (山/inch)	めねじ (G, Rp)		規格コーナR おねじ共通 めねじ
分	新番号(旧記号)		チップ	内径	
—	G 1/16 (—)	28	EZTR 060050-55-008	6.56	0.12
1分	G 1/8 (PF 1/8)		080070-55-008	8.57	
2分	G 1/4 (PF 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	11.45	0.18
3分	G 3/8 (PF 3/8)			14.95	

管用テーパねじ: R, Rc (PT) (BSPT)

ねじの呼び		山数 (山/inch)	めねじ (Rc)		規格コーナR おねじ共通 めねじ
分	新番号(旧記号)		チップ	内径	
—	R 1/16, Rc 1/16 (—)	28	EZTR 060050-55-008	—	0.12
1分	R 1/8, Rc 1/8 (PT 1/8)		080070-55-008	—	
2分	R 1/4, Rc 1/4 (PT 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	—	0.18
3分	R 3/8, Rc 3/8 (PT 3/8)			—	

管用平行ねじ/管用テーパねじ加工に「EZT」をご使用される場合、「さらい刃なし」の為、ねじ角部にエッジが立ち、管用平行ねじ/管用テーパねじ規格形状とは異なりますのでご注意ください

切込み量とパス数(管用平行ねじ / 管用テーパねじ)

山数 (山/inch)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス	18パス
28	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03						
19	0.95	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03

アメリカ管用テーパねじ(NPT)への適用について

ねじの呼び	山数 (山/inch)	めねじ		
		ホルダ	チップ	
			さらい刃なし	さらい刃付き
1/16 NPT 1/8 NPT	27	チップコーナR(re)大の為、加工できません		
1/4 NPT 3/8 NPT	18	EZHスリーブ	EZTR060050-60-004 EZTR070060-60-004	—
1/2 NPT 3/4 NPT	14	EZHスリーブ	EZTR070060-60-004	—
1/2 NPT 3/4 NPT	14	SINR1616S-16 SINR2016S-16	—	16R14NPT

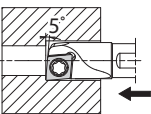
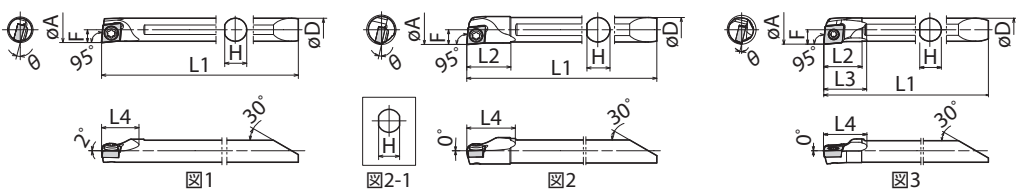
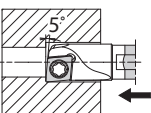
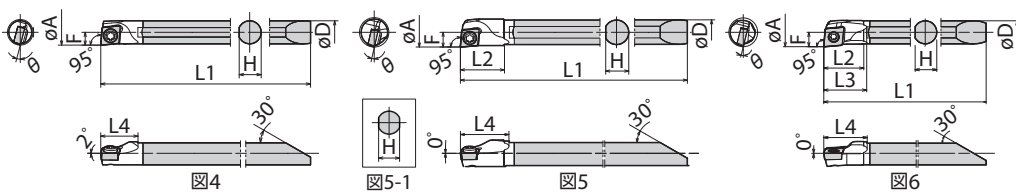
NPTF(アメリカ管用テーパねじのドライシールタイプ)への適用について
NPTFは、ねじの山と谷をわざと干渉させ塑性変形させることにより、シール材を使用しないで密封することを目的としたねじです
名称はNPTに似ていますが、公差がNPTねじとは異なりますので、上記チップは適しません

切込み量とパス数(アメリカ管用テーパねじ)

山数 (山/inch)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス	18パス	19パス
18	1.23	16	0.18	0.14	0.12	0.12	0.10	0.09	0.08	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02			
14	1.56	19	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02

適合チップ: □045X... = CC...03... □050X... = CC...03...
 □060X... = CC...04... □070X... = CC...04...
 □080X... = CC...06...

ホルダ寸法(CC○○チップ用)

〈S-SCLC型〉 	最大突出し量L/D ≈ 3 ・本図は右勝手(R)を示す ・右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップが適合します  図1 図2-1 図2 図3
〈C-SCLC型〉 	最大突出し量L/D ≈ 5 ・本図は右勝手(R)を示す ・右勝手(R)ホルダには左勝手(L)チップが適合します  図4 図5-1 図5 図6

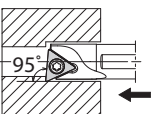
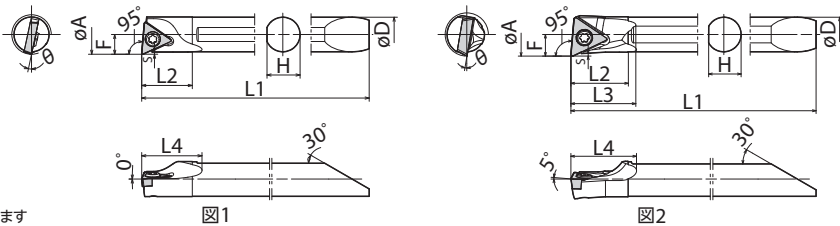
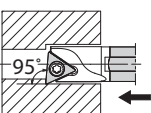
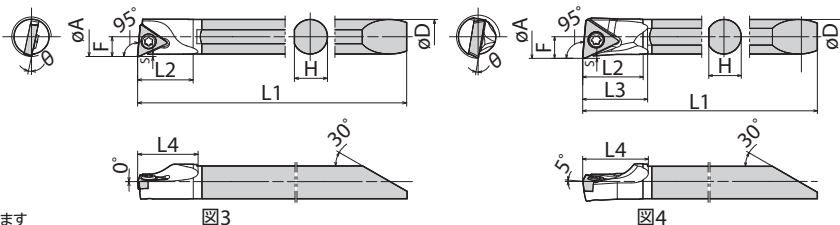
型番		在庫	最小加工径	寸法 (mm)								θ	基準コーナR (rε)	クランクホール	形状	部品		適合スリーブ		
				R	φA	φD	H	L1	L2	L3	L4					F				
銅	S045X-SCLCR03-050EZ	●	5	4.5	4.3	42.4	—	—	8.5	2.5	15°	0.2	無	図1	SB-1635TR	FT-6	EZH045...			
	S045X-SCLCR03-050EZP	●	5	4.5	4.3	42.4	—		7	2.5	15°			図2			EZH050...			
	S050X-SCLCR03-060EZ	●	6	5	4.7	48.4	9		10	3	13°			図2-1			EZH060...			
	S060X-SCLCR04-070EZ	●	7	6	5.4	53.9	11.8		11.5	3.5	13°			図2	SB-2035TR		EZH070...			
	S060X-SCLCR04-070EZP	●	7	6	5.7	54.4	10		11	3.5	11°			EZH080...						
	S070X-SCLCR04-080EZP	●	8	7	6.7	60.4	10.3		12	4	11°			EZH080...						
S080X-SCLCR06-100EZP	●	10	8	7.5	69.5	13.3	15	15	5	14°	0.4	図3	SB-2545TR	FT-8	EZH080...					
超硬	C045X-SCLCR03-050EZ	●	5	4.5	4.3	51.4	—	—	8.5	2.5	15°	0.2	無	図4	SB-1635TR	FT-6	EZH045...			
	C045X-SCLCR03-050EZP	●	5	4.5	4.3	51.4	—		7	2.5	15°			図5			EZH050...			
	C050X-SCLCR03-060EZP	●	6	5	4.7	58.4	9		10	3	13°			図5-1			EZH060...			
	C060X-SCLCR04-070EZ	●	7	6	5.4	65.9	11.8		11.5	3.5	13°			SB-2035TR	EZH070...					
	C060X-SCLCR04-070EZP	●	7	6	5.7	66.4	10		11	3.5	11°				EZH080...					
	C070X-SCLCR04-080EZP	●	8	7	6.7	74.4	11		12	4	11°				EZH080...					
	C080X-SCLCR06-100EZP	●	10	8	7.5	85.5	14		15	15	5			14°	0.4		図6	SB-2545TR	FT-8	EZH080...

※ S060X-SCLCR04-070EZ、C060X-SCLCR04-070EZは、シャンク(H)が図2-1、図5-1の形状となります

●: 標準在庫

ホルダ寸法(TB○○/TP○○チップ用)

適合チップ: □070X... = TB...06...
 □080X... = TP...09...

〈S-STL型〉 	最大突出し量L/D ≈ 3 ・本図は右勝手(R)を示す ・右勝手(R)ホルダには 左勝手(L)チップが適合します  図1 図2
〈C-STL型〉 	最大突出し量L/D ≈ 5 ・本図は右勝手(R)を示す ・右勝手(R)ホルダには 左勝手(L)チップが適合します  図3 図4

型番		在庫	最小加工径	寸法 (mm)								θ	基準コーナR (rε)	クランクホール	形状	部品		適合スリーブ		
				R	φA	φD	H	L1	L2	L3	L4					F	S		スクリュー	レンチ
																				
銅	S070X-STLBR06-080EZP※	●	8	7	6.7	60.4	10.3	—	12	4	0.4	12°	0.2	無	図1	SB-2035TR	FT-6	EZH070…		
	S080X-STLPR09-100EZP	●	10	8	7.5	69.5	13.3	15	15	5	0.5	10°	0.4		図2	SB-2545TR	FT-8	EZH080…		
超硬	C070X-STLBR06-080EZP※	●	8	7	6.7	74.4	11	—	12	4	0.4	12°	0.2		図3	SB-2035TR	FT-6	EZH070…		
	C080X-STLPR09-100EZP	●	10	8	7.5	85.5	14	15	15	5	0.5	10°	0.4		図4	SB-2545TR	FT-8	EZH080…		

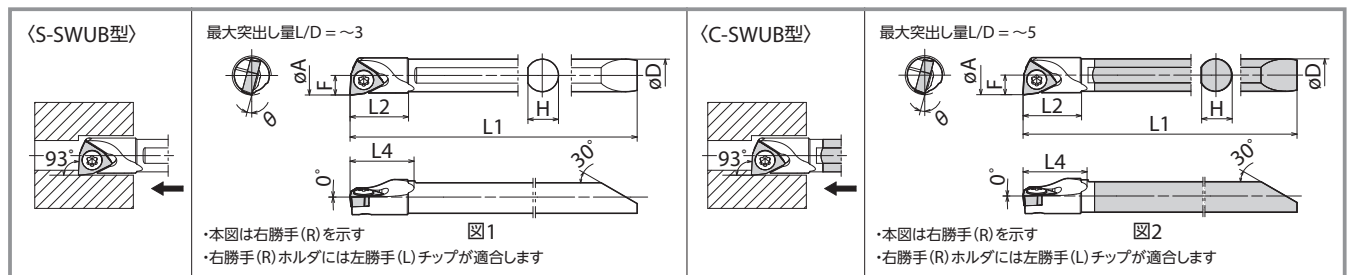
※ TB**06**08のチップはご使用になれません

●: 標準在庫

EZバーPLUS (刃先交換式ボーリングバー)

ホルダ寸法 (WB○○チップ用)

適合チップ: □050X... = WB...06... □060X... = WB...06...
□070X... = WB...08...

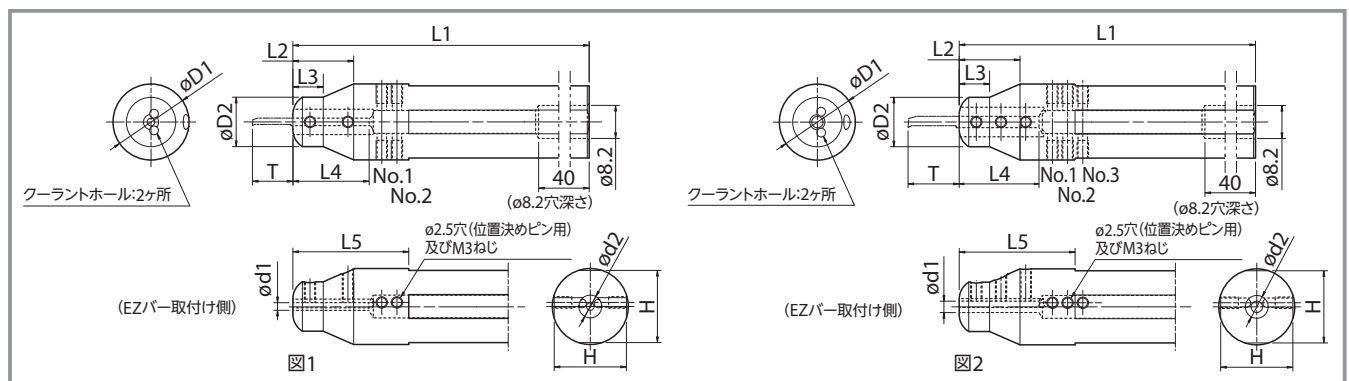


型番		在庫	最小加工径	寸法 (mm)								θ	基準コーナ R (rε)	クランク ホール	形状	部品		適合スリーブ
				スクリュー		レンチ												
																		
鋼	S050X-SWUBR06-060EZP	●	6	5	4.7	48.4	9	—	10	3	—	15°	0.2	無	図1	SB-2035TR	FT-6	EZH050...
	S060X-SWUBR06-070EZP	●	7	6	5.7	54.4	10	—	11	3.5	—	13°						EZH060...
	S070X-SWUBR08-080EZP	●	8	7	6.7	60.4	10.3	—	12	4	—	15°						EZH070...
超硬	C050X-SWUBR06-060EZP	●	6	5	4.7	58.4	9	—	10	3	—	15°	0.2	無	図2	SB-2035TR	FT-6	EZH050...
	C060X-SWUBR06-070EZP	●	7	6	5.7	66.4	10	—	11	3.5	—	13°						EZH060...
	C070X-SWUBR08-080EZP	●	8	7	6.7	74.4	11	—	12	4	—	15°						EZH070...

●: 標準在庫

EZH-CTスリーブ

クランク・位置決め付き

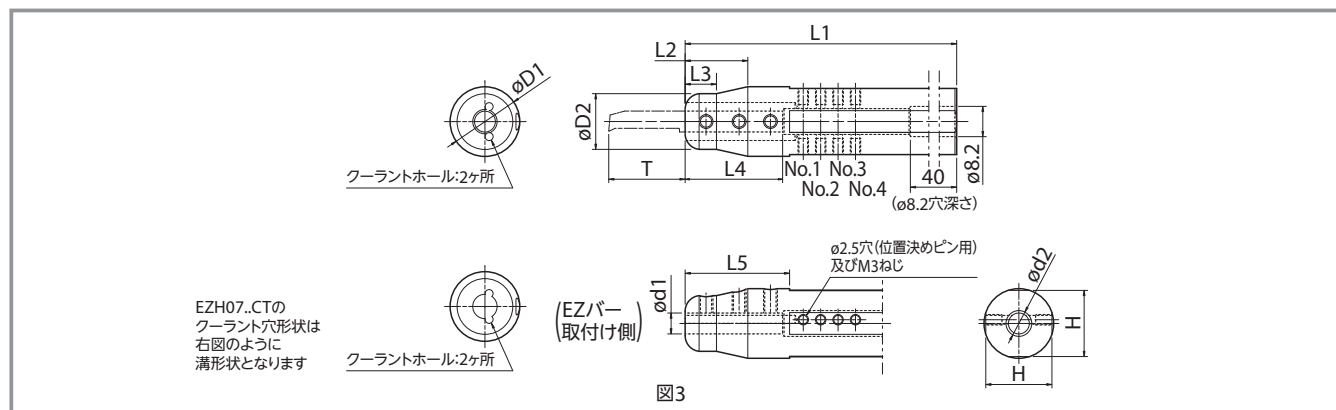


スリーブ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)										チップ突出し寸法* T (mm)				形状	適合EZ チップ
		φd1	φD1	φD2	φd2	H	L1	L2	L3	*L4	L5	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 01719CT-120	●	19.05	13	6	18	120	120	16	8	16	30.5	7.5	3.5	—	—	図1	EZBR...017...
	●	20	13	6	19	120	120	16	8	16	41.5						
	●	22	13	6	21	135	135	16	8	16	30.5						
	●	25	13	6	24	135	135	16	8	16	30.5						
	●	25.4	13	6	24.4	120	120	16	8	16	30.5						
EZH 02019CT-120	●	19.05	13	6	18	120	120	16	8	20	30.5	8.5	4.5	—	—	図1	EZBR...020...
	●	20	13	6	19	120	120	16	8	20	41.5						
	●	22	13	6	21	135	135	16	8	20	30.5						
	●	25	13	6	24	135	135	16	8	20	30.5						
	●	25.4	13	6	24.4	120	120	16	8	20	30.5						
EZH 02519CT-120	●	19.05	13	6	18	120	120	16	8	20	30.5	11	7	—	—	図1	EZBR...025... EZTR...025...
	●	20	13	6	19	120	120	16	8	20	41.5						
	●	22	13	6	21	135	135	16	8	20	30.5						
	●	25	13	6	24	135	135	16	8	20	30.5						
	●	25.4	13	6	24.4	120	120	16	8	20	30.5						
EZH 03019CT-120	●	19.05	13	6	18	120	120	16	8	21	30.5	13.5	9.5	5.5	—	図2	EZBR...030... EZVBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
	●	20	13	6	19	120	120	16	8	21	41.5						
	●	22	13	6	21	135	135	16	8	21	30.5						
	●	25	13	6	24	135	135	16	8	21	30.5						
	●	25.4	13	6	24.4	120	120	16	8	21	30.5						
EZH 03519CT-120	●	19.05	13	6	18	120	120	16	8	21	31.1	15.5	11.5	7.5	—	図2	EZBR...035... EZTR...035...
	●	20	13	6	19	120	120	16	8	21	41.5						
	●	22	13	6	21	135	135	16	8	21	31.1						
	●	25	13	6	24	135	135	16	8	21	31.1						
	●	25.4	13	6	24.4	120	120	16	8	21	31.1						

※: L4はφd1部分の長さを示す
チップのφD寸法に対し、スリーブのφd1寸法を合わせて選定してください
T寸法はEZBチップ取付時(ロングタイプを除く)のチップ突出し寸法を示す
スリーブ後端のφ8.2穴はRc1/8ねじ加工用の下穴です。必要に応じて追加加工してください。本体硬度は42HRCです

●: 標準在庫



スリーブ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)										チップ突出し寸法 ^{※2} T (mm)				形状	適合 EZ チップ
		ød1	øD1	øD2	ød2	H	L1	L2	L3	^{※1} L4	L5	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 04019CT-120	●		19.05			18	120				32.7					図3	EZBR...040...
04020CT-120	●		20			19	120										EZVBR...040...
04022CT-135	●	4	22	13	6	21	135	16	8	22	41.5	20.5	16.5	12.5	8.5		EZGR...040...
04025.0CT-135	●		25			24	135				32.7						EZFGR...040...
04025.0CT-135	●		25.4			24.4	120										EZTR...040...
EZH 05019CT-120	●		19.05			18	120				30.0					図3	EZBR...050...
05020CT-120	●		20			19	120										EZVBR...050...
05022CT-135	●	5	22	16	6	21	135	18	9	26	44.0	25.5 (15.5)	20.5 (10.5)	15.5 (—)	10.5 (—)		EZGR...050...
05025.0CT-135	●		25			24	135				30.0						EZFGR...050...
05025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										EZTR...050...
EZH 06019CT-120	●		19.05			18	120				30.0					図3	EZBR...060...
06020CT-120	●		20			19	120										EZVBR...060...
06022CT-135	●	6	22	16	7.4	21	135	18	9	28	41.5	30.5 (18.5)	25.5 (13.5)	20.5 (—)	15.5 (—)		EZGR...060...
06025.0CT-135	●		25			24	135				30.0						EZTR...060...
06025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										5/c060X...-070EZ 5/c060X...-070EZP
EZH 07019CT-120	●		19.05			18	120				30.0					図3	EZBR...070...
07020CT-120	●		20			19	120										EZVBR...070...
07022CT-135	●	7	22	16	7.4	21	135	18	9	29	44.0	35.5 (21.5)	30.5 (16.5)	25.5 (11.5)	20.5 (—)		EZGR...070...
07025.0CT-135	●		25			24	135				30.0						EZFGR...070...
07025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										EZTR...070...

※1: L4はød1部分の長さを示す

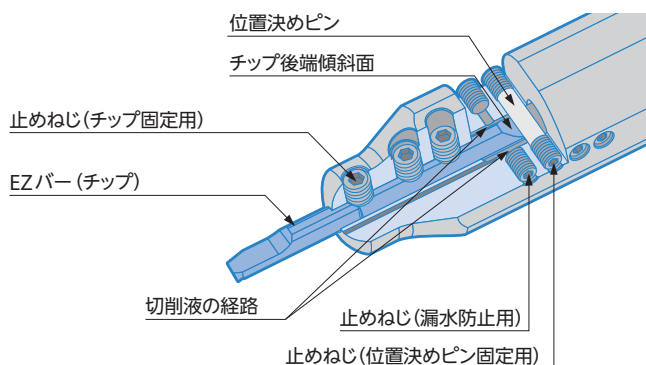
※2: T寸法はEZBチップ取付時(ロングタイプを除く)のチップ突出し寸法を示す
()内は銅ボーリングバー (EZバーPLUS) 取付時の突出し寸法を示す

チップのøD寸法に対し、スリーブのød1寸法を合わせて選定して下さい

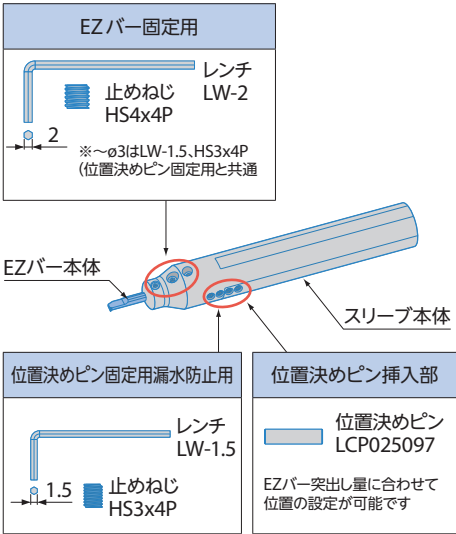
スリーブ後端のø8.2穴はRc1/8ねじ加工用の下穴です。必要に応じて追加加工して下さい。本体硬度は42HRCです

●: 標準在庫

EZH-CT内部構造



型番	部品				
	スクリュー	レンチ	スクリュー	レンチ	位置決めピン
EZH 017...CT-.. 020...CT-.. 025...CT-.. 030...CT-..	HS3×4P (位置決めピン固定と 漏水防止及びチップ 固定用を兼用)	LW-1.5 締付トルク 1N・m	—	—	LCP025097
EZH 035...CT-.. 040...CT-.. 050...CT-.. 060...CT-.. 070...CT-..	HS3×4P (位置決めピン固定用と 漏水防止用を兼用)	LW-1.5 締付トルク 1N・m	HS4×4P (チップ固定用)	LW-2 締付トルク 2N・m	LCP025097



例1) EZバーのシャンク径がφ2.5の場合
止めねじ (HS3×4P)は
位置決めピン固定用…………… 2個
漏水防止用…………… 2個
EZバー固定用…………… 2個
としてご使用ください

例2) EZバーのシャンク径がφ3の場合
止めねじ (HS3×4P)は
位置決めピン固定用…………… 2個
漏水防止用…………… 4個
EZバー固定用…………… 3個
としてご使用ください

EZバー装着手順

位置決めピン装着方法 (図1) 及び漏水防止

- ① 突出し量に合わせて位置決めピン挿入部にピンを挿入してください。レンチ (LW-1.5) を使用して内部に押し込んでください
- ② 位置決めピン固定用止めねじ (HS3×4P) をレンチ (LW-1.5) にてスリーブの両サイドから締めて、位置決めピンを固定してください
- ③ 漏水防止用に止めねじ (HS3×4P) をレンチ (LW-1.5) にてスリーブの両サイドから締めて固定してください

チップ装着方法 (図2)

- ① チップポケット部を止めねじ方向に向けて挿入し、チップ後端傾斜面を位置決めピンに押し当てて、チップが回転しないことを確認してください (図3参照)
- ② レンチ (LW-2) にて止めねじを締めて、チップを固定してください (EZバーのシャンク径がφ3以下ではLW-1.5を使用)

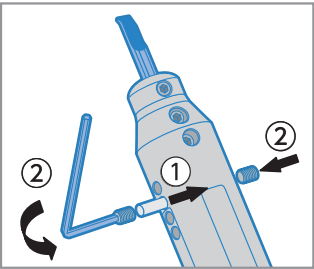


図1 位置決めピン装着方法

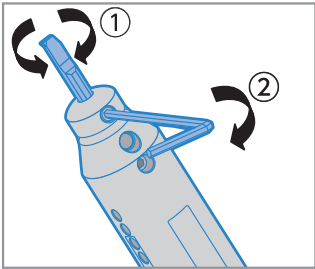


図2 チップ装着方法

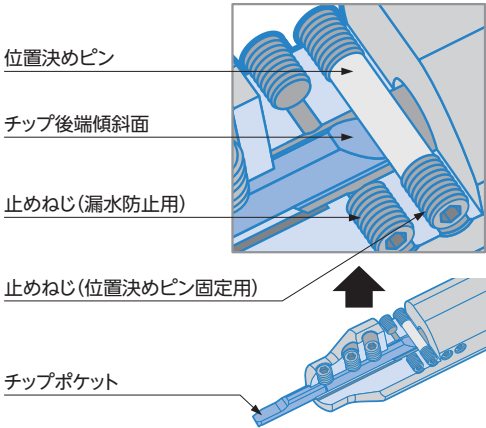
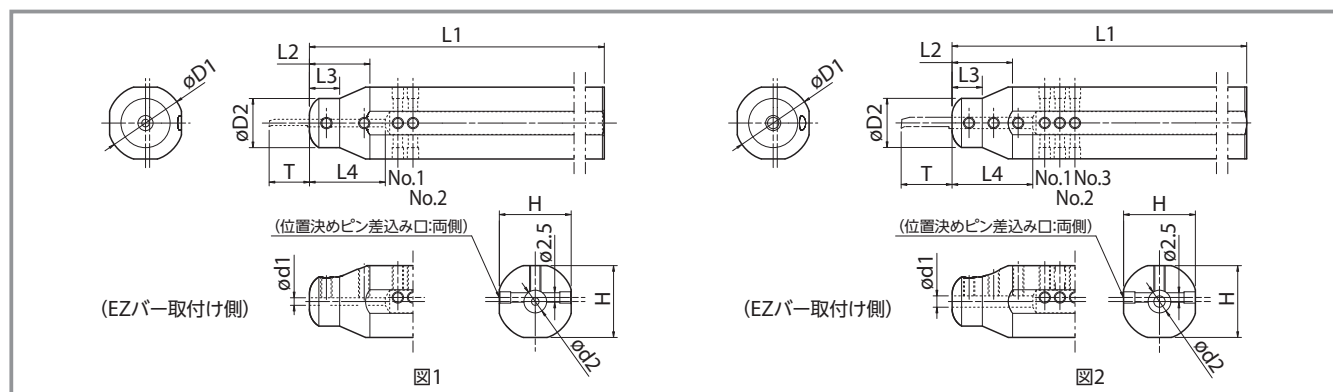


図3 チップ固定状態

スリーブ型番の見方

EZ	H	020	19	CT	-	120
EZバーの呼称	用途 H: ホルダ (スリーブ)	EZチップのシャンク径 020: 2.0 mm 025: 2.5 mm	スリーブのシャンク径 19: 19.05 mm 25.4: 25.4 mm	精度の呼称 CT: クーラント穴・位置決め付き HP: 位置決め ST: 標準		スリーブの全長 120: 120 mm 135: 135 mm



スリーブ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)									チップ突出し寸法 ^{*2} T (mm)				形状	適合EZ チップ
											位置決めピンの設定位置					
		ød1	øD1	øD2	ød2	H	L1	L2	L3	^{*1} L4	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 01716HP-100 01719HP-120 01720HP-120 01722HP-135 01725.0HP-135 01725.4HP-120	● ● ● ● ● ●	1.7	16 19.05 20 22 25 25.4	13	6	15 18 19 21 24 24.4	100 120 120 135 135 120	16	8	16	7.5	3.5	—	—	図1	EZBR…017…
EZH 02016HP-100 02019HP-120 02020HP-120 02022HP-135 02025.0HP-135 02025.4HP-120	● ● ● ● ● ●	2	16 19.05 20 22 25 25.4	13	6	15 18 19 21 24 24.4	100 120 120 135 135 120	16	8	20	8.5	4.5	—	—	図1	EZBR…020…
EZH 02516HP-100 02519HP-120 02520HP-120 02522HP-135 02525.0HP-135 02525.4HP-120	● ● ● ● ● ●	2.5	16 19.05 20 22 25 25.4	13	6	15 18 19 21 24 24.4	100 120 120 135 135 120	16	8	20	11	7	—	—	図1	EZBR…025… EZTR…025…
EZH 03016HP-100 03019HP-120 03020HP-120 03022HP-135 03025.0HP-135 03025.4HP-120	● ● ● ● ● ●	3	16 19.05 20 22 25 25.4	13	6	15 18 19 21 24 24.4	100 120 120 135 135 120	16	8	21	13.5	9.5	5.5	—	図2	EZBR…030… EZVBR…030… EZGR…030… EZTR…030…
EZH 03516HP-100 03519HP-120 03520HP-120 03522HP-135 03525.0HP-135 03525.4HP-120	● ● ● ● ● ●	3.5	16 19.05 20 22 25 25.4	13	6	15 18 19 21 24 24.4	100 120 120 135 135 120	16	8	22	15.5	11.5	7.5	—	図2	EZBR…035… EZTR…035…
EZH 04016HP-100 04019HP-120 04020HP-120 04022HP-135 04025.0HP-135 04025.4HP-120	● ● ● ● ● ●	4	16 19.05 20 22 25 25.4	13	6	15 18 19 21 24 24.4	100 120 120 135 135 120	16	8	24	20.5	16.5	12.5	8.5	図4	EZBR…040… EZVBR…040… EZGR…040… EZFR…040… EZTR…040…

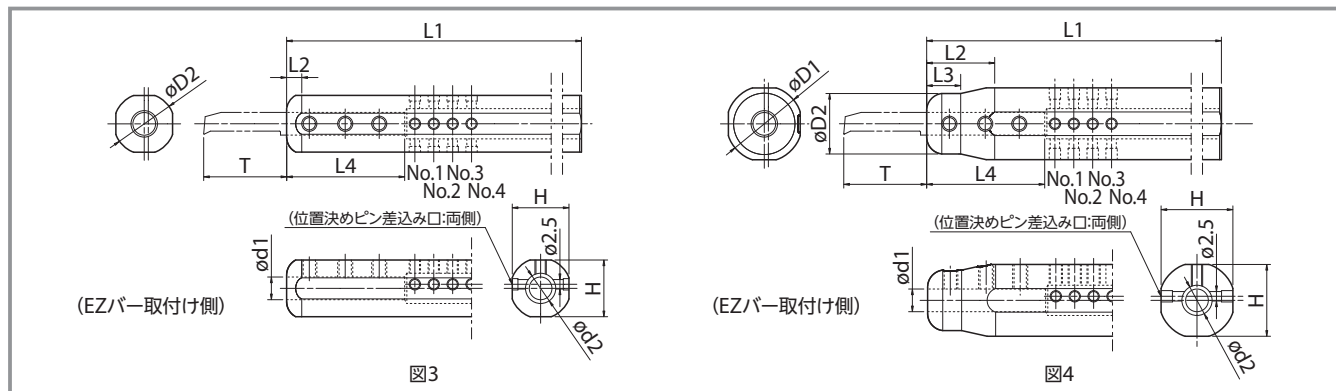
※1: L4はød1部分の長さを示す

※2: T寸法はEZBチップ取付時(ロングタイプを除く)のチップ突出し寸法を示す
チップのød寸法に対し、スリーブのød1寸法を合わせて選定してください

●: 標準在庫

部品 (EZH-HPスリーブ用)

型番	部品				
	スクリュー	レンチ	スクリュー	レンチ	位置決めピン
EZH 017...HP-...	HS3×4P	LW-1.5	—	—	LCP025140
020...HP-...	(位置決めピン固定用とチップ固定用を兼用)	締付トルク 1N・m			
025...HP-...					
030...HP-...					
EZH 035...HP-...	HS3×4P	LW-1.5	HS4×4P	LW-2	LCP025140
040...HP-...	(位置決めピン固定用)	締付トルク 1N・m	(チップ固定用)	締付トルク 2N・m	
045...HP-...					
050...HP-...					
060...HP-...					
070...HP-...					



スリーブ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)									チップ突出し寸法*2T(mm)				形状	適合 EZ チップ
		ød1	øD1	øD2	ød2	H	L1	L2	L3	*1L4	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH	04516HP-100	●	16	16	6	15	100	4	—	25.3	23 (14)	18.5 (9.5)	14 (—)	9.5 (—)	図 3	5/c045X····-050EZ 5/c045X····-050EZP
	04519HP-120	●	19.05			18	120	18	9							
	04520HP-120	●	20			19	120									
	04522HP-135	●	22			21	135									
	04525.0HP-135	●	25			24	135									
	04525.4HP-120	●	25.4			24.4	120									
EZH	05016HP-100	●	16	16	6	15	100	4	—	29	25.5 (15.5)	20.5 (10.5)	15.5 (—)	10.5 (—)	図 3	EZBR···050··· EZVBR···050··· EZGR···050··· EZFR···050··· EZTR···050··· 5/c050X····-060EZP
	05019HP-120	●	19.05			18	120	18	9							
	05020HP-120	●	20			19	120									
	05022HP-135	●	22			21	135									
	05025.0HP-135	●	25			24	135									
	05025.4HP-120	●	25.4			24.4	120									
EZH	06016HP-100	●	16	16	8	15	100	4	—	31	30.5 (18.5)	25.5 (13.5)	20.5 (—)	15.5 (—)	図 3	EZBR···060··· EZVBR···060··· EZGR···060··· EZTR···060··· 5/c060X····-070EZ 5/c060X····-070EZP
	06019HP-120	●	19.05			18	120	18	9							
	06020HP-120	●	20			19	120									
	06022HP-135	●	22			21	135									
	06025.0HP-135	●	25			24	135									
	06025.4HP-120	●	25.4			24.4	120									
EZH	07016HP-100	●	16	16	8	15	100	4	—	33	35.5 (21.5)	30.5 (16.5)	25.5 (11.5)	20.5 (—)	図 3	EZBR···070··· EZGR···070··· EZFR···070··· EZTR···070··· 5/c070X····-080EZP
	07019HP-120	●	19.05			18	120	18	9							
	07020HP-120	●	20			19	120									
	07022HP-135	●	22			21	135									
	07025.0HP-135	●	25			24	135									
	07025.4HP-120	●	25.4			24.4	120									
EZH	08019HP-120	●	19.05	16	8.4	18	120	18	9	37	40.5 (24.5)	35.5 (19.5)	30.5 (14.5)	25.5 (—)	図 4	5/c080X····-100EZP
	08020HP-120	●	20			19	120									
	08022HP-135	●	22			21	135									
	08025.0HP-135	●	25			24	135									
	08025.4HP-120	●	25.4			24.4	120									

※1: L4はød1部分の長さを示す

※2: T寸法はEZBチップ取付時(ロングタイプを除く)のチップ突出し寸法を示す。()内は鋼ボーリングバー(EZバーPLUS)取付時の突出し寸法を示す
チップのøD寸法に対し、スリーブのød1寸法を合わせて選定してください

●: 標準在庫

スリーブ型番の見方

EZ	H	017	16	HP	-	100
EZバーの呼称	用途 H: ホルダ(スリーブ)	EZチップのシャンク径 017: 1.7 mm 025: 2.5 mm	スリーブのシャンク径 16: 16 mm 25.4: 25.4 mm	精度の呼称 CT: クーラント穴・位置決め付き HP: 位置決め ST: 標準		スリーブの全長 100: 100 mm 120: 120 mm

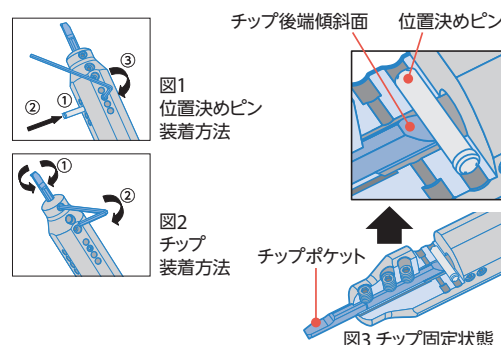
EZバー装着手順

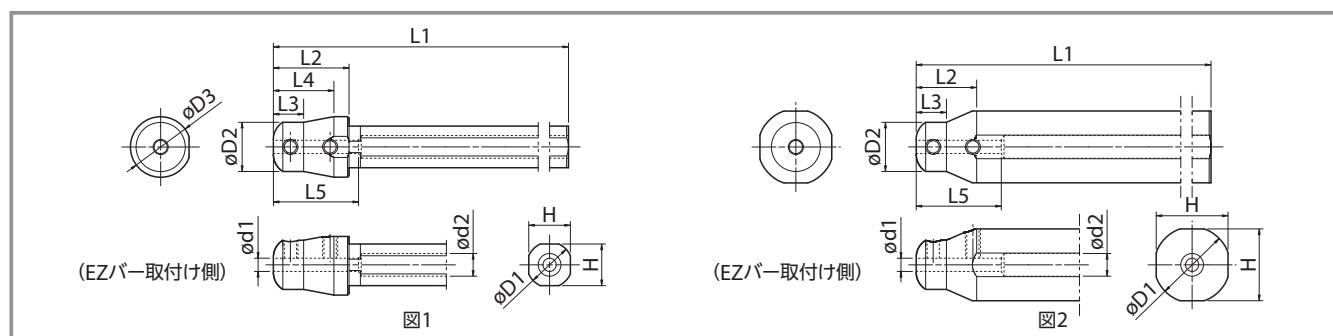
位置決めピン装着方法(図1)

- ① 突出し量に合わせて位置決めピン挿入部にピンを挿入してください
- ② レンチ(LW-1.5)を使用して内部に押し込んでください
- ③ 位置決めピン固定用止めねじ(HS3×4P)をレンチ(LW-1.5)にて締め込んで、位置決めピンを固定してください

チップ装着方法(図2)

- ① チップポケット部を止めねじ方向に向けて挿入し、チップ後端傾斜面を位置決めピンに押し当てて、チップが回転しないことを確認してください(図3参照)
- ② レンチ(LW-2)にて止めねじを締め込んで、チップを固定してください
(EZバーのシャンク径がø3以下ではLW-1.5を使用)





スリーブ寸法

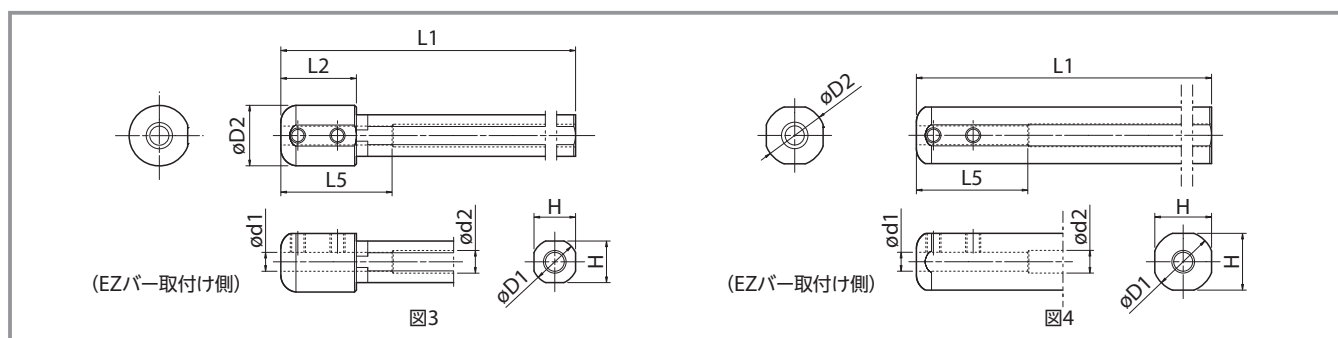
型番	在庫	寸法 (mm)											形状	適合EZ チップ
		ød1	øD1	øD2	øD3	ød2	H	L1	L2	L3	L4	*L5		
EZH 01712ST-80 01716ST-100 01719ST-120 01720ST-120 01722ST-135 01725.0ST-135 01725.4ST-120	●	1.7	12	13	16	6	11	80	20	8	16	16	図 1	EZBR...017...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●		20				19	120						
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 02012ST-80 02016ST-100 02019ST-120 02020ST-120 02022ST-135 02025.0ST-135 02025.4ST-120	●	2	12	13	16	6	11	80	20	8	16	20	図 1	EZBR...020...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●		20				19	120						
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 02512ST-80 02516ST-100 02519ST-120 02520ST-120 02522ST-135 02525.0ST-135 02525.4ST-120	●	2.5	12	13	16	6	11	80	20	8	16	20	図 1	EZBR...025... EZTR...025...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●		20				19	120						
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 03012ST-80 03016ST-100 03019ST-120 03020ST-120 03022ST-135 03025.0ST-135 03025.4ST-120	●	3	12	13	16	6	11	80	20	8	16	21	図 1	EZBR...030... EZVBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●		20				19	120						
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 03512ST-80 03516ST-100 03519ST-120 03520ST-120 03522ST-135 03525.0ST-135 03525.4ST-120	●	3.5	12	13	16	6	11	80	20	8	16	22	図 1	EZBR...035... EZTR...035...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●		20				19	120						
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 04012ST-80 04016ST-100 04019ST-120 04020ST-120 04022ST-135 04025.0ST-135 04025.4ST-120	●	4	12	13	16	6	11	80	20	8	16	24	図 1	EZBR...040... EZVBR...040... EZGR...040... EZFR...040... EZTR...040...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●		20				19	120						
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						

※: L5はød1部分の長さを示す

チップのøD寸法に対し、スリーブのød1寸法を合わせて選定してください

EZH-STスリーブには位置決めピンは取付きません。位置決めピンにてEZBチップの位置決めを行う場合、EZH-CT/HPスリーブをご使用ください

●: 標準在庫



スリーブ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)											形状	適合EZ チップ		
		ød1	øD1	øD2	øD3	ød2	H	L1	L2	L3	L4	*L5				
EZH	05012ST-80	●	5	12	16	—	6	11	80	20	—	18	9	29	図3 図4 図2	EZBR…050… EZVBR…050… EZGR…050… EZFRG…050… EZTR…050… 5/c050X…-060EZP
	05016ST-100	●		16				15	100	—						
	05019ST-120	●		19.05				18	120							
	05020ST-120	●		20				19	120	18	9					
	05022ST-135	●		22				21	135							
	05025.0ST-135	●		25				24	135							
	05025.4ST-120	●		25.4				24.4	120							
EZH	06012ST-80	●	6	12	16	—	8	11	80	20	—	18	9	31	図3 図4 図2	EZBR…060… EZVBR…060… EZGR…060… EZTR…060… 5/c060X…-070EZ 5/c060X…-070EZP
	06016ST-100	●		16				15	100	—						
	06019ST-120	●		19.05				18	120							
	06020ST-120	●		20				19	120	18	9					
	06022ST-135	●		22				21	135							
	06025.0ST-135	●		25				24	135							
	06025.4ST-120	●		25.4				24.4	120							
EZH	07012ST-80	●	7	12	16	—	8	11	80	20	—	18	9	33	図3 図4 図2	EZBR…070… EZGR…070… EZFRG…070… EZTR…070… 5/c070X…-080EZP
	07016ST-100	●		16				15	100	—						
	07019ST-120	●		19.05				18	120							
	07020ST-120	●		20				19	120	18	9					
	07022ST-135	●		22				21	135							
	07025.0ST-135	●		25				24	135							
	07025.4ST-120	●		25.4				24.4	120							
EZH	08016ST-100	●	8	16	16	—	8.4	15	100	—	—	18	9	37	図4 図2	5/c080X…-100EZP
	08019ST-120	●		19.05				18	120							
	08020ST-120	●		20				19	120							
	08022ST-135	●		22				21	135							
	08025.0ST-135	●		25				24	135							
	08025.4ST-120	●		25.4				24.4	120							

※：L5はød1部分の長さを示す

チップのøD寸法に対し、スリーブのød1寸法を合わせて選定してください

EZH-STスリーブには位置決めピンは取付できません。位置決めピンにてEZBチップの位置決めを行う場合、EZH-CT/HPスリーブをご使用ください

●：標準在庫

部品 (EZH-STスリーブ用)

型番	部品		適合EZチップ					
	スクリュー	レンチ	EZB-HP	EZB-ST	EZB-NB	EZG EZFG	EZT	EZバーPLUS
EZH 017...ST- 020...ST- 025...ST- 030...ST-	HS3×4P	LW-1.5 締付トルク 1N・m	—	EZBR…017ST…	EZBR020017…NB	—	—	—
			EZBR…020HP…	EZBR…020ST…	EZBR025020…NB		EZTR…025…	
			EZBR…025HP…	EZBR…025ST…	EZBR030025…NB		EZTR…030…	
			EZBR…030HP…	EZBR…030ST…	EZBR…030…NB		EZTR…030…	
EZH 035...ST- 040...ST- 050...ST- 060...ST- 070...ST- 080...ST-	HS4×4P	LW-2 締付トルク 2N・m	EZBR…035HP…	EZBR…035ST…	EZBR…035…NB	—	EZTR…035…	—
			EZBR…040HP…	EZBR…040ST…	EZBR…040…NB	EZGR…040… EZFR…040…	EZTR…040…	
			EZBR…050HP…	EZBR…050ST…	EZBR…050…NB	EZGR…050… EZFR…050…	EZTR…050…	
			EZBR…060HP…	EZBR…060ST…	EZBR…060…NB	EZGR…060…	EZTR…060…	
			—	EZBR…070ST…	EZBR…070…NB	EZGR…070… EZFR…070…	EZTR…070…	
			—	—	—	—	—	

メーカー別適合スリーブ早見表

スリーブ型番				適合チップ型番				適合機械メーカー
EZH-CT (位置決め機能・クワラント 穴付き)	EZH-HP (位置決めの機能付き)	EZH-ST	スリーブ シャンク径 øD (mm)	EZB	EZVB・EZG・ EZFG・EZT	EZ パー PLUS	シャンク径 øD (mm)	
—	—	EZH 01712ST-80	12	EZBR ...017...	—	—	1.7	(汎用)
		02012ST-80		EZBR ...020...	—		2	
		02512ST-80		EZBR ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03012ST-80		EZBR ...030...	EZ ...030...		3	
		03512ST-80		EZBR ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04012ST-80		EZBR ...040...	EZ ...040...		4	
		05012ST-80		EZBR ...050...	EZ ...050...		5	
		06012ST-80		EZBR ...060...	EZ ...060...		6	
		07012ST-80		EZBR ...070...	EZ ...070...		7	
		07012ST-80		EZBR ...070...	EZ ...070...		8	
—	EZH 01716HP-100 02016HP-100 02516HP-100 03016HP-100 03516HP-100 04016HP-100 04516HP-100 05016HP-100 06016HP-100 07016HP-100 —	EZH 01716ST-100	16	EZBR ...017...	—	—	1.7	(汎用)
		02016ST-100		EZBR ...020...	—		2	
		02516ST-100		EZBR ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03016ST-100		EZBR ...030...	EZ ...030...		3	
		03516ST-100		EZBR ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04016ST-100		EZBR ...040...	EZ ...040...		4	
		—		—	—		4.5	
		—		—	—		5	
		05016ST-100		EZBR ...050...	EZ ...050...	\$/c 045X- ...-050EZP	5	
		06016ST-100		EZBR ...060...	EZ ...060...	\$/c 050X- ...-060EZP	6	
		07016ST-100		EZBR ...070...	EZ ...070...	\$/c 060X- ...-070EZP	7	
		—		—	—	\$/c 070X- ...-080EZP	8	
		—		—	—	\$/c 080X- ...-100EZP	8	
		—		—	—	—	1.7	
		—		—	—	—	2	
		—		—	—	—	2.5	
EZH 01719CT-120 02019CT-120 02519CT-120 03019CT-120 03519CT-120 04019CT-120 — 05019CT-120 06019CT-120 07019CT-120 —	EZH 01719HP-120 02019HP-120 02519HP-120 03019HP-120 03519HP-120 04019HP-120 04519HP-120 05019HP-120 06019HP-120 07019HP-120 08019HP-120	EZH 01719ST-120	19.05	EZBR ...017...	—	—	1.7	シチズンマシナリー (株)
		02019ST-120		EZBR ...020...	—		2	
		02519ST-120		EZBR ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03019ST-120		EZBR ...030...	EZ ...030...		3	
		03519ST-120		EZBR ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04019ST-120		EZBR ...040...	EZ ...040...		4	
		—		—	—		4.5	
		—		—	—		5	
		—		—	—		6	
		—		—	—		7	
EZH 01720CT-120 02020CT-120 02520CT-120 03020CT-120 03520CT-120 04020CT-120 — 05020CT-120 06020CT-120 07020CT-120 —	EZH 01720HP-120 02020HP-120 02520HP-120 03020HP-120 03520HP-120 04020HP-120 04520HP-120 05020HP-120 06020HP-120 07020HP-120 08020HP-120	EZH 01720ST-120	20	EZBR ...017...	—	—	1.7	(株)エグロ (株)ツガミ シチズンマシナリー (株) (汎用)
		02020ST-120		EZBR ...020...	—		2	
		02520ST-120		EZBR ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03020ST-120		EZBR ...030...	EZ ...030...		3	
		03520ST-120		EZBR ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04020ST-120		EZBR ...040...	EZ ...040...		4	
		—		—	—		4.5	
		—		—	—		5	
		—		—	—		6	
		—		—	—		7	
EZH 01722CT-135 02022CT-135 02522CT-135 03022CT-135 03522CT-135 04022CT-135 — 05022CT-135 06022CT-135 07022CT-135 —	EZH 01722HP-135 02022HP-135 02522HP-135 03022HP-135 03522HP-135 04022HP-135 04522HP-135 05022HP-135 06022HP-135 07022HP-135 08022HP-135	EZH 01722ST-135	22	EZBR ...017...	—	—	1.7	スター精密 (株) 野村DS (株) (株)ツガミ
		02022ST-135		EZBR ...020...	—		2	
		02522ST-135		EZBR ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03022ST-135		EZBR ...030...	EZ ...030...		3	
		03522ST-135		EZBR ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04022ST-135		EZBR ...040...	EZ ...040...		4	
		—		—	—		4.5	
		—		—	—		5	
		—		—	—		6	
		—		—	—		7	
EZH 01725.OCT-135 02025.OCT-135 02525.OCT-135 03025.OCT-135 03525.OCT-135 04025.OCT-135 — 05025.OCT-135 06025.OCT-135 07025.OCT-135 —	EZH 01725.OHP-135 02025.OHP-135 02525.OHP-135 03025.OHP-135 03525.OHP-135 04025.OHP-135 04525.OHP-135 05025.OHP-135 06025.OHP-135 07025.OHP-135 08025.OHP-135	EZH 01725.OST-135	25	EZBR ...017...	—	—	1.7	(株)エグロ (株)ツガミ シチズンマシナリー (株) (汎用)
		02025.OST-135		EZBR ...020...	—		2	
		02525.OST-135		EZBR ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03025.OST-135		EZBR ...030...	EZ ...030...		3	
		03525.OST-135		EZBR ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04025.OST-135		EZBR ...040...	EZ ...040...		4	
		—		—	—		4.5	
		—		—	—		5	
		—		—	—		6	
		—		—	—		7	
EZH 01725.4CT-120 02025.4CT-120 02525.4CT-120 03025.4CT-120 03525.4CT-120 04025.4CT-120 — 05025.4CT-120 06025.4CT-120 07025.4CT-120 —	EZH 01725.4HP-120 02025.4HP-120 02525.4HP-120 03025.4HP-120 03525.4HP-120 04025.4HP-120 04525.4HP-120 05025.4HP-120 06025.4HP-120 07025.4HP-120 08025.4HP-120	EZH 01725.4ST-120	25.4	EZBR ...017...	—	—	1.7	シチズンマシナリー (株)
		02025.4ST-120		EZBR ...020...	—		2	
		02525.4ST-120		EZBR ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03025.4ST-120		EZBR ...030...	EZ ...030...		3	
		03525.4ST-120		EZBR ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04025.4ST-120		EZBR ...040...	EZ ...040...		4	
		—		—	—		4.5	
		—		—	—		5	
		—		—	—		6	
		—		—	—		7	

チップのøD寸法に対し、スリーブのød1寸法を合わせて選定してください
EZH-STスリーブには位置決めピンは取付できません。位置決めピンにてEZチップの位置決めを行う場合、EZH-CT/HPスリーブをご使用ください
機械メーカー様は敬称略にて掲載しております

「MEGACOAT」は京セラ株式会社の登録商標です

切削工具に関する技術的なご相談は (携帯・PHSからもご利用できます)

京セラ
カスタマーサポートセンター 0120-39-6369

FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

●受付時間 9:00～12:00 / 13:00～17:00 ●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません

※個人情報の利用・・・お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします

※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます

京セラ株式会社 〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
機 械 工 具 事 業 本 部 TEL: 075-604-3651 FAX: 075-604-3472
http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html

当カタログに記載の情報は2016年11月時点のものです。当カタログについては、無断で複製・転載することを禁じます。

CP395 CAT/9T1611DNY
© 2016 KYOCERA Corporation