

カンタン位置決め・高精度

Easy Adjustment and High Precision

イージー

EZバー

EZ Bar

京セラ独自のEZアジャスト構造

Kyocera's original EZ adjust structure

- カンタン位置決め・高い繰り返し精度

Easy adjustment and high precision

- 強い拘束力で加工寸法のバラツキを抑制

EZ Bar prevents deviation with high-rigidity clamping

内径加工、内径溝入れ、端面溝入れ、ねじ切りをレバートリー

Boring, internal grooving, face grooving, and threading inserts available

NEW

刃先交換式内径ボーリングバー“EZバーPLUS”、

Indexable boring bar “EZ Bar PLUS”

アルミ加工用内径ボーリングバー ラインナップ追加

and boring insert for Non-ferrous Metals added to lineup

クーラント穴付きCT型 スリーブはEZアジャスト構造 位置決め機能付きHP型

EZ Adjust Structure is applied to CT sleeve with coolant hole and high precision HP

特殊先端形状で スムーズなクーラント供給

Smooth coolant supply due to the special head design

MEGACOAT PR1225を採用 (鋼・ステンレス用)

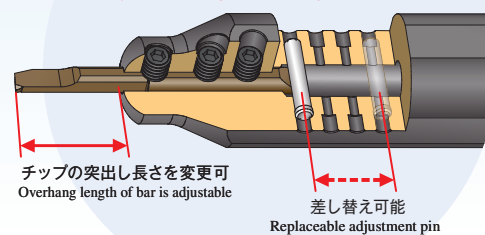
MEGACOAT PR1225 for steel and stainless steel machining

加工に合わせて 選べる4種類のチップ

Various Application Range with 4 Types of Inserts

京セラ独自の EZアジャスト構造

Kyocera's original EZ adjust structure



ADVANCING PRODUCTIVITY

生産性向上に貢献する京セラ

カンタン位置決め・高精度EZバー登場

Easy adjustment and high precision EZ Bar

イージー

EZアジャスト構造とは

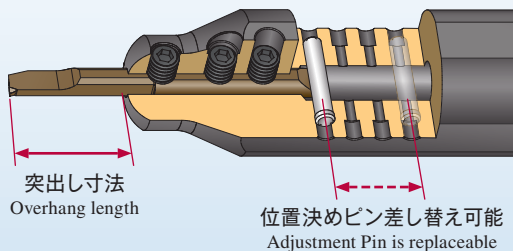
What is the EZ Adjust Structure?

POINT 1

チップの突出し量を設定可能

Overhang length of bar is adjustable

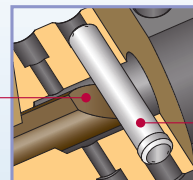
カンタン位置決め・高精度 Easy adjustment / High precision



POINT 2

強い拘束力

Excellent clamping force



後端傾斜面と位置決めピンで
ガッチリグリップ

Bar is firmly located on the slanted end by the Adjustment Pin

4種のチップで多様な加工に対応します

Various Application Range with 4 Types of Inserts

内径加工、内径溝入れ、端面溝入れ、ねじ切りをレパートリー

Boring, Internal Grooving, Face Grooving and Threading are now available

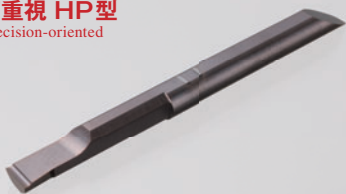
チップの選び方①

How to Select Bars 1

公差の違いで**精度重視HP型**と**コスト重視ST型**の2種類

HP for high precision and ST for cost reduction (Tolerances are different)

精度重視 HP型
HP Precision-oriented



コスト重視 ST型
ST Cost-oriented



3ページに
カンタンに旋削チップが選べる
選択ガイドがついています
See the page 3 for easy guide
for select EZ bar



・チップ形状の違いについては7ページを参照ください
Refer to page 7 for insert shape difference

チップ公差一覧 Insert Tolerance	オフセット (f) Offset	全長 (Z) Longitudinal Direction	刃先高さ (Y) Cutting edge height	最小加工径※ Min. Bore Dia.
精度重視 HP型 HP Precision-oriented	±0.025mm	±0.05mm	+0.05mm/0mm	シャンク径と同径 Same as Shank Dia.
コスト重視 ST型 ST Cost-oriented	±0.06mm	±0.1mm	+0.06mm/0mm	シャンク径と異なる Not Same as Shank Dia.

※詳細はチップ型番ページを参照ください
* See "Dimensions" page for details.

チップの選び方②

How to Select Bars 2

用途に合わせて選べる**3つのブレイカ**

3 Chipbreakers for Various Applications

Hブレイカ (平行ブレイカ)
H Chipbreaker Without lead angle



刃先強度を重視した
汎用的なブレイカ
Tough Edge (General purpose)

取り代の目安
Recommended ap
0.2mm以上
More than 0.2mm

Fブレイカ (リードブレイカ)
F Chipbreaker With lead angle



切れ味を重視した
仕上げ用ブレイカ
Sharp Cutting (Finishing)

取り代の目安
Recommended ap
0.2mm以下
Less than 0.2mm

NB (ブレイカ無し)
NB Chipbreaker (Without chipbreaker)



真鍮など非鉄加工
向けノンブレイカ
No Chipbreaker
(For Brass and Non-Ferrous Materials)

ダイヤ・CBNも
レパートリー
PCD・CBN Inserts
Available

MEGACOAT
PR1225で長寿命

MEGACOAT: Long tool life with PR1225

高硬度 / 高い耐酸化性により
長寿命加工を実現します。

High hardness and oxidation resistance provides longer machining life

●刃先コーナRもそれぞれ3種類ご用意

・Hブレイカ: 0.08mm, 0.15mm

・Fブレイカ: 0.05mm, 0.15mm

・NB (ブレイカ無し): 0.05mm (PR1225) 0.035mm (ダイヤ・CBN)

※型番によって設定が異なります

3 types of corner-R for each chipbreaker

H Chipbreaker: 0.08mm, 0.15mm

F Chipbreaker: 0.05mm, 0.15mm

NB (Without chipbreaker): 0.05mm (PR1225), 0.035mm (PCD/CBN)

Lineup depends on description

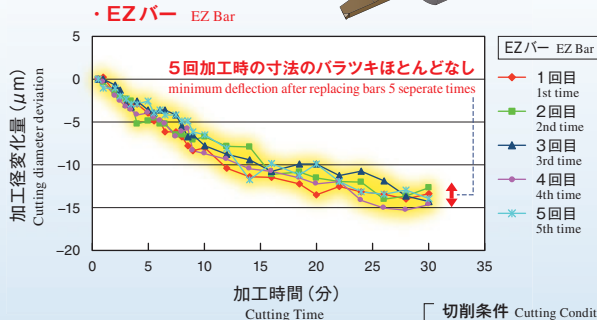
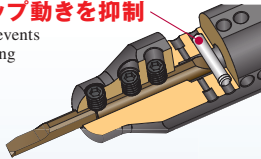
POINT 3

加工寸法のバラツキを抑制

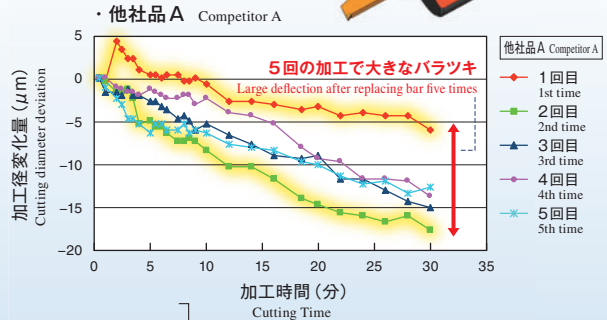
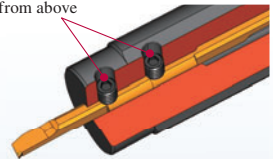
Minimized deviation of cutting diameter

EZバー
EZ Bar

位置決めピンによる回り止めで
加工中のチップ動きを抑制
Adjustment pin prevents
the bar from rotating
during machining.

他社品 A
Competitor A

上面からのネジ止めのみ
Fixed by a screw from above



3種のスリーブで便利に使えます

3 Types of Sleeve Lineups

スリーブの選び方

How to select sleeves

クーラント穴付きCT型、位置決め機能付きHP型、
位置決め機能なし(汎用)ST型の3種類

CT with coolant hole, HP with EZ adjust structure and ST for cost oriented machining

CT型、HP型は
EZアジャスト構造で
突出量を設定可能
CT and HP can adjust overhang length
by EZ adjust structure

NEW



全型番とも、
特殊先端形状で
スムーズなクーラント供給
Smooth coolant flow due to special head design

EZバーに刃先交換式ボーリングバー
“EZバーPLUS”ラインナップ追加

Indexable boring bar “EZ Bar PLUS” added to lineup

装着時間の短縮
繰り返し精度・生産性の向上を実現

Setting time reduced and Improved repeat accuracy contributes to your productivity enhancement



シャンクタイプは、
超硬・鋼の
2タイプをレポートリー
2 shank type (carbide and steel) are
available



カンタン

イージー

EZバー

EZ Bar's Easy Selection Guide

選択ガイド



イージー

EZバーを使ってみよう!

Let's use EZ Bar!

ケース1 使いやすさとコストメリットにこだわりあり

Case 1 Easy Operability and Cost Reduction

組み合わせ

Combination

位置決め機能付きHP型スリーブ

Adjustable Overhang Length HP Sleeve

+

コスト重視ST型チップ

Cost Reduction ST

ポイント1

Point 1

ランニングコストを抑え、
更に位置決め機能で便利に使える!

Reduced running cost and high operability with adjustable overhang length

ポイント2

Point 2

ST型チップは、チップ単価が安くランニングコストを抑える事ができる上、スリーブは位置決め機能付きなので便利にお使いいただけます。

ST Bar reduces operating cost and improves operability due to adjustable overhang length of the sleeves

ケース2 高精度加工を追求

Case 2 Designed for high precision machining

組み合わせ

Combination

位置決め機能付きHP型スリーブ

Adjustable Overhang Length HP Sleeve

+

精度重視HP型チップ

High Precision HP

ポイント1

Point 1

高精度、高いチップ拘束力で
安定加工が可能!

Stable machining due to high precision and rigid bar clamping force

ポイント2

Point 2

EZバーは、高い繰り返し精度を実現しているのに加え、位置決めピンによる回り止めで、加工中のチップ動きを抑制し安定加工が可能です。

EZ Bar is designed for high repeatability and stable machining. The Adjustment Pins prevent the bar from rotating and moving during cut.

ポイントのまとめ

Selection Guide Summary

4つのポイントを抑えれば問題なし!

The EZ Bar Advantage

ポイント①

Point 1

スリーブは最初に**HP型**を検討して下さい

When you choose bars to use, select HP as 1st choice.

ポイント②

Point 2

コストを重視される時は**ST型チップ**を検討して下さい

Select ST for cost effective machining.

ポイント③

Point 3

精度を重視される時は**HP型チップ**を検討して下さい

Select HP for precision machining

ポイント④

Point 4

チップは**MEGACOAT**採用で長寿命です

Long tool life with MEGACOAT on technology

オイルホールが必要な場合は、
スリーブはCT型を選ぼう
Choose CT sleeve if you need
coolant hole



内径ボーリングに加え、内径溝入れ、端面溝入れ、ねじ切りをレパートリー。

Boring, internal grooving, face grooving and threading insert newly joined the lineup



■ EZG型 内径溝入れ EZG for internal grooving

突出し長さ(L2寸法)は“標準タイプ(無記号)”と“ショートタイプ(末尾S付き)”の2種類
2 types of overhang length (Dimension L2): Standard Type and Short Type (Indicated with "S" at end of description)

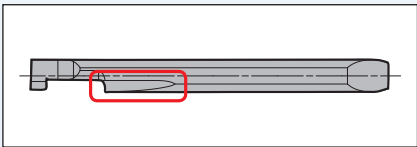
◆ 標準タイプ Standard Type



◆ ショートタイプ Short Type



剛性が高くビビリに強い High Rigidity and Anti-chattering



EZG型には平行ブレーカを施す為上図のように、シャンク部にカットが付いた型番があります。

As shown in the above figure, some items of the EZG sleeves are weldon shanks.

〈切りくず処理〉 Chip Evacuation

●S45C

EZG型 EZGR04040-200 (溝幅2mm)			
送りmm/rev Feed	0.01	0.02	0.03

<切削条件>Vc=80m/min、溝深さ1.0mm (ap=0.2×5回)、WET
Cutting Condition Groove Depth times

●SUS304

EZG型 EZGR04040-200 (溝幅2mm)		
送りmm/rev Feed	0.01	0.02

<切削条件>Vc=60m/min、溝深さ1.0mm (ap=0.2×5回)、WET
Cutting Condition Groove Depth times

◆ チップ型番の見方 Bar Identification System

EZ G R 030 030 - 050 S						
EZバーの呼称 Symbol of Bar	用 途 Application	チップの勝手 Hand	最小加工径 Min. Bore Dia.	シャンク径 Shank Dia.	刃 幅 Groove Width	タイプ Type
	G: 内径溝入れ Internal Grooving	R: 右勝手 Right-hand	030 : 3mm :	030 : 3mm :	050 : 0.5mm 100 : 1.0mm 150 : 1.5mm 200 : 2.0mm	S: ショートタイプ (L2寸法) Short Type (L2 dimension)

■ EZFG型 端面溝入れ EZFG for face grooving

MEGACOATで長寿命加工が可能
MEGACOAT realizes long life machining

SUM24L	
ヨーク Yoke ・Vc=112m/min ・f=0.01~0.03mm/rev ・湿式 Wet ・EZFGR080070-150 ・EZH07025.4HP-120	
PR1225	3,800個/コーナ 3,800pcs/edge
他社品 B Competitor B	3,000個/コーナ 3,000pcs/edge
EZバーは他社品Bに比べ寿命が向上。摩耗状態も良好で安定した加工が可能であった。 EZ bar extended the tool life compared with Competitor B. Stable machining with better wear conditions. (ユーザー様の評価による) Evaluation by the user	

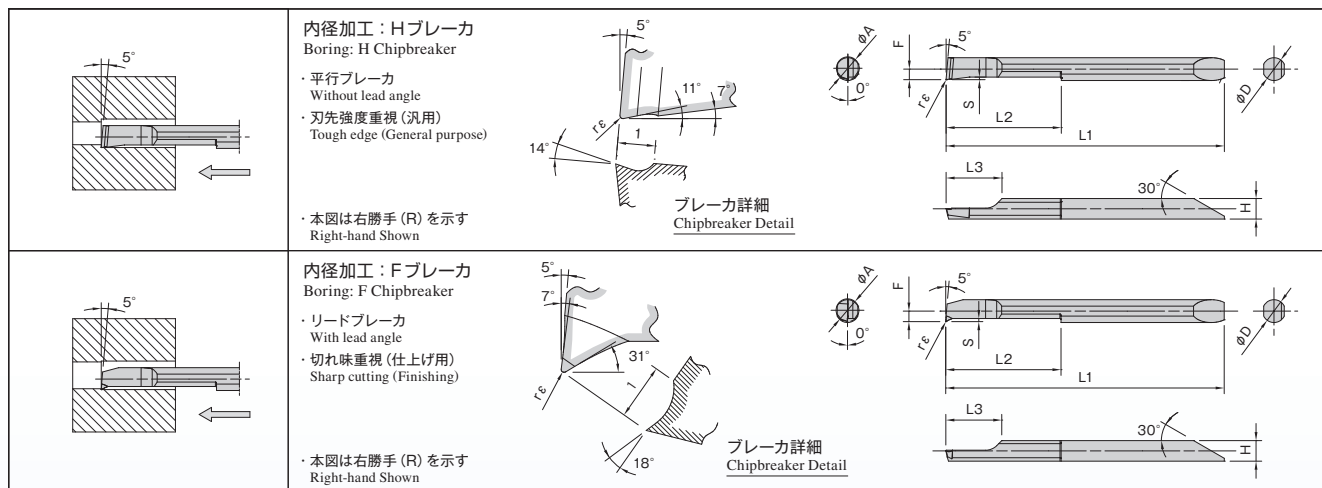
■ EZT型 ねじ切り EZT for threading

最小下穴径φ3からのレパートリー
メートルねじがM4から加工可能です！
Minimum bore diameter 3mm, available for threading of M4 metric screw



■ EZB-HP型チップ EZB-HP

精度重視
High Precision



・チップ寸法 EZ Bar Dimension

型番 Description	最小加工径 Min.Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension(mm)									材種 Grade		適合スリーブ Applicable Sleeve
		φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S	rε	PR1225	超硬 Carbide NEW GW05	
EZBR 020020HP-008H	2	2	1.8	32	8	4.9	0.85	0.25	0.08 ±0.015	●	●		EZH020...
	2.5	2.5	2.3	35	10.5	4.9	1.1	0.25	0.08 ±0.015	●			EZH025...
	2.5	2.5	2.3	35	10.5	4.9	1.1	0.25	0.15 ±0.02	●			EZH025...
	3	3	2.7	38.9	13	6.9	1.35	0.3	0.08 ±0.015	●	●		EZH030...
	3	3	2.7	38.9	13	6.9	1.35	0.3	0.15 ±0.02	●			EZH030...
	3.5	3.5	3.2	41.9	15	6.9	1.6	0.4	0.08 ±0.015	●			EZH035...
	3.5	3.5	3.2	41.9	15	6.9	1.6	0.4	0.15 ±0.02	●			EZH035...
	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.85	0.4	0.08 ±0.015	●	●		EZH040...
	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.85	0.4	0.15 ±0.02	●			EZH040...
	5	5	4.6	58.1	25	9.8	2.35	0.5	0.08 ±0.015	●	●		EZH050...
	5	5	4.6	58.1	25	9.8	2.35	0.5	0.15 ±0.02	●			EZH050...
	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.85	0.6	0.08 ±0.015	●	●		EZH060...
	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.85	0.6	0.15 ±0.02	●			EZH060...
EZBR 020020HP-005F	2	2	1.8	32	8	4.9	0.85	0.25	0.05 ±0.01	●			EZH020...
	2.5	2.5	2.3	35	10.5	4.9	1.1	0.3	0.05 ±0.01	●			EZH025...
	2.5	2.5	2.3	35	10.5	4.9	1.1	0.3	0.15 ±0.02	●			EZH025...
	3	3	2.7	38.9	13	6.9	1.35	0.4	0.05 ±0.01	●			EZH030...
	3	3	2.7	38.9	13	6.9	1.35	0.4	0.15 ±0.02	●			EZH030...
	3.5	3.5	3.2	41.9	15	6.9	1.6	0.5	0.05 ±0.01	●			EZH035...
	3.5	3.5	3.2	41.9	15	6.9	1.6	0.5	0.15 ±0.02	●			EZH035...
	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.85	0.5	0.05 ±0.01	●			EZH040...
	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.85	0.5	0.15 ±0.02	●			EZH040...
	5	5	4.6	58.1	25	9.8	2.35	0.7	0.05 ±0.01	●			EZH050...
	5	5	4.6	58.1	25	9.8	2.35	0.7	0.15 ±0.02	●			EZH050...
	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.85	0.9	0.05 ±0.01	●			EZH060...
	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.85	0.9	0.15 ±0.02	●			EZH060...

公差 (ピン基準) : オフセット±0.025mm、全長±0.05mm、刃先高さ+0.05/0mm
Tolerance(of the reference pin) : Offset ±0.025mm, overall length ±0.05mm, edge height +0.05/0mm

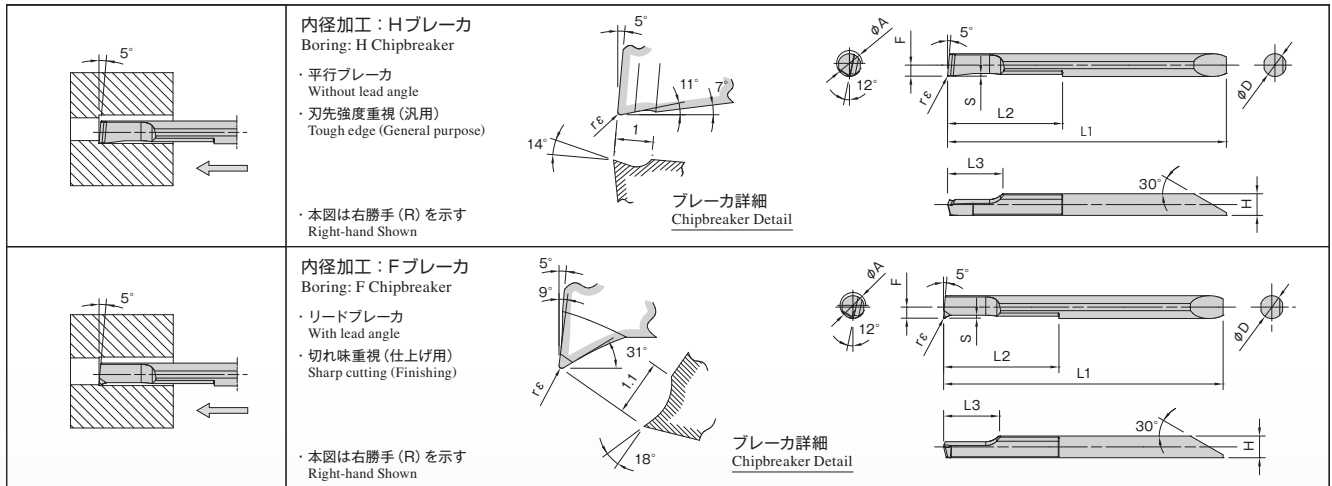
● : 標準在庫 Std.Item

EZバーは1ケース1個入りです
Bars are sold in 1 piece boxes.

◆EZバー チップ型番の見方 EZ Bar Identification System

EZ	B	R	020	020	HP	008	H
EZバーの呼称 Symbol of Bar (EZ Bar)	用途 Application B : ボーリングバー B-Boring Bar	チップの勝手 Hand of Bar R : 右勝手 Right-hand	最小加工径 Min.Bore Dia. 020 : 2mm 025 : 2.5mm	シャンク径 Shank Dia. 020 : 2mm 025 : 2.5mm	精度の呼称 Precision HP : 高精度 High Precision ST : 標準 Standard	コーナR (rε) Corner-R (rε) 008 : 0.08mm 015 : 0.15mm	ブレイカの呼称 Chipbreaker H : 平行ブレイカ H Chipbreaker (without lead angle) F : リードブレイカ F Chipbreaker (with lead angle) NB : ブレイカ無し NB: Without chipbreaker

EZB-ST 型チップ EZB-ST

コスト重視
Cost Reduction

チップ寸法 EZ Bar Dimension

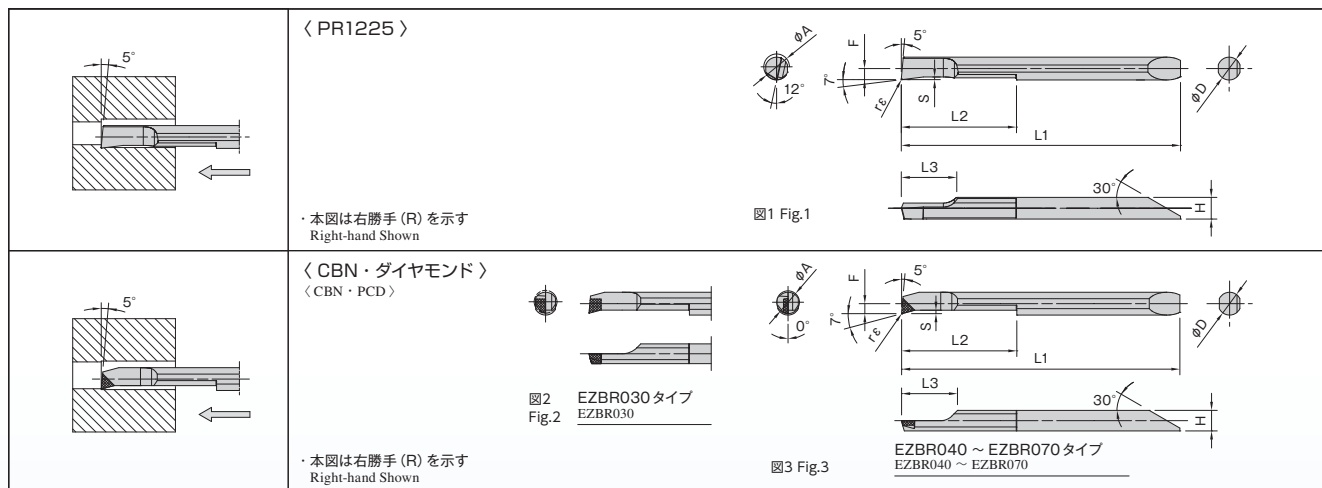
型番 Description	最小加工径 Min. Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension (mm)									材種 Grade	適合スリーブ Applicable Sleeve
		φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S	rε	MEGACOAT	
											PR1225	
EZBR 020017ST-008H	2	1.7	1.5	27.3	7	4.7	0.79	0.19	0.08 ±0.015	●	●	EZH017...
	2.5	2	1.82	32	8	4.8	0.94	0.16	0.08 ±0.015	●	●	EZH020...
	2.5	2	1.82	32	8	4.8	0.94	0.16	0.15 ±0.02	●	●	EZH020...
	3	2.5	2.3	35	10.5	4.8	1.19	0.15	0.08 ±0.015	●	●	EZH025...
	3	2.5	2.3	35	10.5	4.8	1.19	0.15	0.15 ±0.02	●	●	EZH025...
	3.5	3	2.8	39	13	6.8	1.44	0.18	0.08 ±0.015	●	●	EZH030...
	3.5	3	2.8	39	13	6.8	1.44	0.18	0.15 ±0.02	●	●	EZH030...
	4	3.5	3.3	42	15	6.7	1.69	0.24	0.08 ±0.015	●	●	EZH035...
	4	3.5	3.3	42	15	6.7	1.69	0.24	0.15 ±0.02	●	●	EZH035...
	4.5	4	3.8	49	20	9.7	1.94	0.27	0.08 ±0.015	●	●	EZH040...
	4.5	4	3.8	49	20	9.7	1.94	0.27	0.15 ±0.02	●	●	EZH040...
	5.5	5	4.8	58.2	25	9.7	2.44	0.33	0.08 ±0.015	●	●	EZH050...
	5.5	5	4.8	58.2	25	9.7	2.44	0.33	0.15 ±0.02	●	●	EZH050...
	6.5	6	5.8	66.2	30	11.8	2.94	0.38	0.08 ±0.015	●	●	EZH060...
	6.5	6	5.8	66.2	30	11.8	2.94	0.38	0.15 ±0.02	●	●	EZH060...
	7.5	7	6.8	74.2	35	11.7	3.44	0.44	0.08 ±0.015	●	●	EZH070...
	7.5	7	6.8	74.2	35	11.7	3.44	0.44	0.15 ±0.02	●	●	EZH070...
EZBR 020017ST-005F	2	1.7	1.5	27.3	7	4.7	0.79	0.2	0.05 ±0.01	●	●	EZH017...
	2.5	2	1.82	32	8	4.8	0.94	0.16	0.05 ±0.01	●	●	EZH020...
	2.5	2	1.82	32	8	4.8	0.94	0.16	0.15 ±0.02	●	●	EZH020...
	3	2.5	2.3	35	10.5	4.8	1.19	0.2	0.05 ±0.01	●	●	EZH025...
	3	2.5	2.3	35	10.5	4.8	1.19	0.2	0.15 ±0.02	●	●	EZH025...
	3.5	3	2.8	39	13	6.8	1.44	0.26	0.05 ±0.01	●	●	EZH030...
	3.5	3	2.8	39	13	6.8	1.44	0.26	0.15 ±0.02	●	●	EZH030...
	4	3.5	3.3	42	15	6.7	1.69	0.33	0.05 ±0.01	●	●	EZH035...
	4	3.5	3.3	42	15	6.7	1.69	0.33	0.15 ±0.02	●	●	EZH035...
	4.5	4	3.8	49	20	9.7	1.94	0.31	0.05 ±0.01	●	●	EZH040...
	4.5	4	3.8	49	20	9.7	1.94	0.31	0.15 ±0.02	●	●	EZH040...
	5.5	5	4.8	58.2	25	9.7	2.44	0.45	0.05 ±0.01	●	●	EZH050...
	5.5	5	4.8	58.2	25	9.7	2.44	0.45	0.15 ±0.02	●	●	EZH050...
	6.5	6	5.8	66.2	30	11.7	2.94	0.59	0.05 ±0.01	●	●	EZH060...
	6.5	6	5.8	66.2	30	11.7	2.94	0.59	0.15 ±0.02	●	●	EZH060...
	7.5	7	6.8	74.2	35	11.7	3.44	0.65	0.05 ±0.01	●	●	EZH070...
	7.5	7	6.8	74.2	35	11.7	3.44	0.65	0.15 ±0.02	●	●	EZH070...

公差：オフセット±0.06mm、全長±0.1mm、刃先高さ+0.06/0mm
Tolerance: Offset ±0.06mm, overall length ±0.1mm, edge height +0.06/0mm

●：標準在庫 Std. Item

EZバーは1ケース1個入りです
Bars are sold in 1 piece boxes.

■ EZB-NB型チップ EZB-NB



・チップ寸法 EZ Bar Dimension

型番 Description	最小加工径 Min. Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension (mm)								形状 Drawing	材種 Grade			適合スリーブ Applicable Sleeve
		φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S		MEGA COAT PR1225	MEGA CBN KBN05M	ダイヤモンド PCD KPD001	
EZBR 020017-005NB	2	1.7	1.5	27.3	7	4.7	0.79	0.2	0.05 ±0.015	図1 Fig.1	●			EZH017...
025020-005NB	2.5	2	1.82	32	8	4.8	0.94	0.16			●			EZH020...
030025-005NB	3	2.5	2.3	35	10.5	4.8	1.19	0.16			●			EZH025...
035030-005NB	3.5	3	2.8	39	13	6.8	1.44	0.19			●			EZH030...
040035-005NB	4	3.5	3.3	42	15	6.7	1.69	0.25			●			EZH035...
045040-005NB	4.5	4	3.8	49	20	9.7	1.94	0.28			●			EZH040...
055050-005NB	5.5	5	4.8	58.2	25	9.7	2.44	0.33			●			EZH050...
065060-005NB	6.5	6	5.8	66.2	30	11.7	2.94	0.39			●			EZH060...
075070-005NB	7.5	7	6.8	74.2	35	11.7	3.44	0.45			●			EZH070...
EZBR 030030-003NB	3	3	2.6	38.8	13	6.8	1.25	0.3	0.035 ±0.015	図2 Fig.2		●		EZH030...
040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.75					●		EZH040...
050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25	9.8	2.25					●		EZH050...
060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.75					●		EZH060...
070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35	11.8	3.25					●		EZH070...
EZBR 040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.75		0.035 ±0.015	図3 Fig.3			●	EZH040...
050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25	9.8	2.25						●	EZH050...
060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.75						●	EZH060...
070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35	11.8	3.25						●	EZH070...

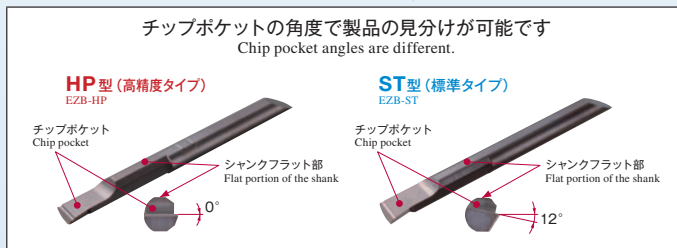
EZバーは1ケース1個入りです。 Bars are sold in 1 piece boxes.

●: 標準在庫 Std. Item

・刃先仕様 Edge Preparation

材種 Grade	刃先仕様 Edge Preparation	備考 Remarks
PR1225	シャープエッジ Shape Edge	—
KBN05M	T00815	0.08mm × 15° チャンファ Chamfered Cutting Edge
KPD001	シャープエッジ Shape Edge	—

■ チップの見分け方 How to Distinguish Bars



■ EZバーの互換性 EZ Bar Compatibility

チップバー (従来品) にも、EZバーとの互換性があります。 EZ Bar is compatible with conventional Tip Bar

スリーブ Sleeve	Bar チップ	EZB・・・HP	EZB・・・ST	HPB・・・ (従来品) (Conventional)
EZH・・・HP		○	○	※1 ※2 ○ (互換性有り) (Compatible)
EZH・・・ST		○	○	※1 ○ (互換性有り) (Compatible)
PSH・・・ (従来品) (Conventional)		※1 ○ (互換性有り) (Compatible)	※1 ○ (互換性有り) (Compatible)	○

※1 チップシャンク径によっては互換性の無い型番があります。 Some diameter types of conventional Tip-Bar are incompatible

※2 位置決めピンを抜いてご使用下さい。位置決めはできません。 Use them without Adjustment Pins. Overhang length of bar is not adjustable.

◆推奨切削条件 Recommended Cutting Conditions

・Hブレーカ H Chipbreaker EZB-HP・・Hタイプ EZB-HP・・H type EZB-ST・・Hタイプ EZB-ST・・H type

被削材 Workpiece Material	チップ材種 (切削速度 Vc:m/min) Insert Grade (Vc:m/min)		EZB020/025タイプ EZB020/025 type		EZB030/035タイプ EZB030/035 type		EZB040/045タイプ EZB040/045 type		EZB050/055/ 060/065/075タイプ EZB050/055/ 060/065/075 type		備考 Remarks	
	MEGACOAT	超硬合金 carbide	切込み: ap (mm), 送り: f (mm/rev)									
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f		
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM等) Carbon steel / Alloy steel	30 ~ 100	—	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.4	~ 0.04	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	湿式 Wet	
ステンレス鋼 (SUS304等) Stainless Steel	30 ~ 80	—	~ 0.2	~ 0.02	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.35	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.07		
非鉄金属 (アルミ・黄銅等) Non-ferrous Metals	—	~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.06	~ 0.45	~ 0.1	~ 0.5	~ 0.15		

・Fブレーカ F Chipbreaker EZB-HP・・Fタイプ EZB-HP・・F type EZB-ST・・Fタイプ EZB-ST・・F type

被削材 Workpiece Material	チップ材種 (切削速度 Vc:m/min) Insert Grade (Vc:m/min)	EZB020/025タイプ EZB020/025 type		EZB030/035タイプ EZB030/035 type		EZB040/045タイプ EZB040/045 type		EZB050/055/ 060/065/075タイプ EZB050/055/ 060/065/075 type		備考 Remarks
	MEGACOAT	切込み: ap (mm), 送り: f (mm/rev)								
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM等) Carbon steel / Alloy steel	30 ~ 100	~ 0.2	~ 0.03	~ 0.2	~ 0.05	~ 0.3	~ 0.07	~ 0.3	~ 0.07	湿式 Wet
ステンレス鋼 (SUS304等) Stainless Steel	30 ~ 80	~ 0.2	~ 0.02	~ 0.2	~ 0.03	~ 0.25	~ 0.05	~ 0.25	~ 0.05	

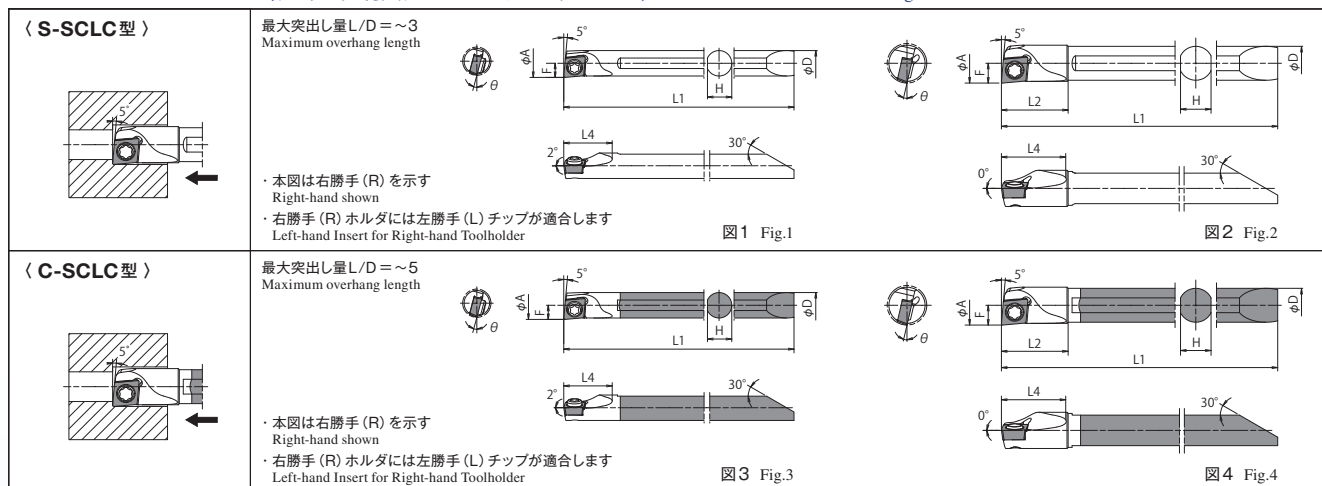
・NB (ブレーカ無し) NB Chipbreaker (Without chipbreaker)

被削材 Workpiece Material	チップ材種 (切削速度 Vc:m/min) Insert Grade (Vc:m/min)	EZB020/025タイプ EZB020/025 type		EZB030/035タイプ EZB030/035 type		EZB040/045タイプ EZB040/045 type		EZB055/ 065/075タイプ EZB055/ 065/075 type		備考 Remarks
	MEGACOAT	切込み : ap (mm) , 送り : f (mm/rev)								
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM等) Carbon steel / Alloy steel	30 ~ 100	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.4	~ 0.04	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	湿式 Wet
ステンレス鋼 (SUS304等) Stainless Steel	30 ~ 80	~ 0.2	~ 0.02	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.35	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.07	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等) Non-ferrous Metals	60 ~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.06	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	

被削材 Workpiece Material	チップ材種 (切削速度 Vc:m/min) Insert Grade (Vc:m/min)		EZB030タイプ EZB030 type		EZB040/045タイプ EZB040/045 type		EZB050/060/ 070タイプ EZB050/060/070 type		備考 Remarks
	MEGACOAT CBN	ダイヤモンド PCD	切込み: ap (mm), 送り: f (mm/rev)						
	KBN05M	KPD001	ap	f	ap	f	ap	f	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等) Non-ferrous Metals	—	～ 300	—	—	～ 0.45	～ 0.1	～ 0.5	～ 0.15	湿式 Wet
高硬度材 (焼入れ鋼等) Hard Materials (including heat-treated steel)	～ 100	—	～ 0.07	～ 0.03	～ 0.10	～ 0.05	～ 0.15	～ 0.07	

■ EZバーPLUS (刃先交換式ボーリングバー) EZ Bar PLUS (Indexable boring bar)

適合チップ: □045X...=CC...03...
Applicable Inserts □060X...=CC...04...



● ホルダ寸法 Toolholder Dimensions

型 番 Description		在庫 Stock	最小 加工径 Min.Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension(mm)								θ	基準 コーナ R (rε) Std. Corner-R (rε)	クーラント ホール Coolant Hole	形状 Drawing	部品 Spare Parts		適合スリーブ Applicable Sleeve
																スクリュー Clamp Screw	レンチ Wrench	
				R	φA	φD	H	L1	L2	L3	L4					F		
鋼 Steel	S045X-SCLCR03-050EZ	●	5	4.5	4.3	42.4	—	—	8.5	2.5	15°	0.2	無	図1 Fig.1	SB-1635TR	FT-6	EZH045...	
	S060X-SCLCR04-070EZ	●	7	6	5.4	53.9	11.8		11.5	3.5	13°			図2 Fig.2	SB-2035TR		EZH060...	
	C045X-SCLCR03-050EZ	●	5	4.5	4.3	51.4	—		8.5	2.5	15°			図3 Fig.3	SB-1635TR		EZH045...	
超硬 Carbide	C060X-SCLCR04-070EZ	●	7	6	5.4	65.9	11.8		11.5	3.5	13°			図4 Fig.4	SB-2035TR		EZH060...	

●: 標準在庫 Std. Item

高精度なソリッドバーに刃先交換式の利便性をプラス 加工コストの削減を実現します

High precision solid bar with convenience of indexable tool
Machining cost reduction

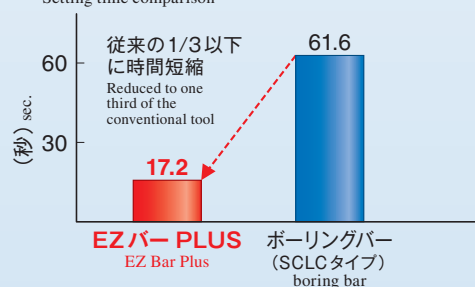


装着時間を3分の1に短縮!

繰返し精度も大幅に向上し、お客様の生産性向上に貢献します!

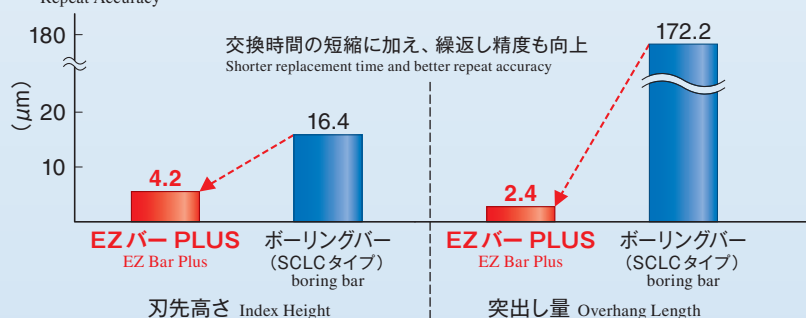
Setting time reduced to one third
Improved repeat accuracy contributes to your productivity enhancement

■ ボーリングバー装着時間 Setting time comparison



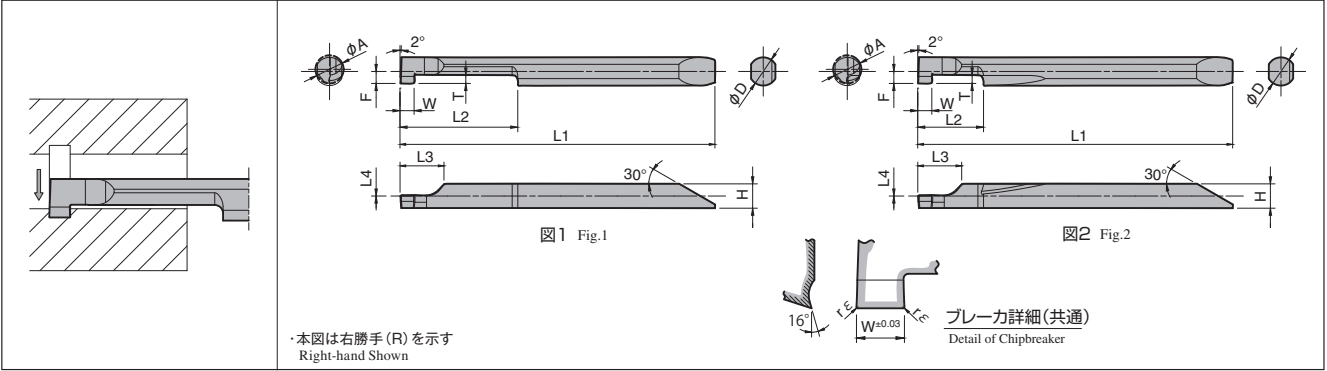
※5回の平均値 (当社調べ)
Average value of 5 tests (According to Kyocera's research)

■ 繰返し精度 Repeat Accuracy



※5回の平均値 (当社調べ)
Average value of 5 tests (According to Kyocera's research)

■EZG型 (内径溝入れ) Internal Grooving



・チップ寸法 EZ Bar Dimension

型番 Description	最小加工径 Min.Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension(mm)											形状 Drawing	MEGACOAT	適合スリーブ Applicable Sleeves	
	φA	W ^{±0.03}	rε	φD	H	L1	L2	L3	L4	F	T	PR1225				
EZGR	040040-050	4	0.5	±0.013 0.05	4	3.45	44.7	12	6.2	0	1.7	1	図2 Fig.2	●	EZH040..	
	040040-100		1.0											●		
	040040-150		1.5											●		
	040040-200		2.0											●		
	050050-100	5	1.0		5	4.3	52.8	20	6.7		2.15	1.5	●	EZH050..		
	050050-150		1.5												●	
	050050-200		2.0												●	
	060060-100	6	1.0		6	5.15	60.7	7.6	2.65		2	●	EZH060..			
	060060-150		1.5											●		
	060060-200		2.0											●		
	070070-100	7	1.0		7	6.2	63.7	25	3.05		2	●	EZH070..			
	070070-150		1.5											●		
	070070-200		2.0											●		
	080070-100	8	1.0		8	6.2	63.7	3.45	2		●	EZH070..				
	080070-150		1.5											●		
	080070-200		2.0											●		
EZGR	030030-050S	3	0.5	±0.013 0.05	3	2.5	38.7	5	4.8	0	1.25	0.8	図2 Fig.2	●	EZH030..	
	030030-100S		1.0											●		
	040040-050S	4	0.5		4	3.45	44.7	8	6.2		1.7	1		●	EZH040..	
	040040-100S		1.0													●
	040040-150S		1.5													●
	040040-200S		2.0													●
	050050-100S	5	1.0		5	4.3	52.8	10	6.7		2.15	1.5		●	EZH050..	
	050050-150S		1.5													●
	050050-200S		2.0													●
	060060-100S	6	1.0		6	5.15	60.7	10	7.6		2.65	2		●	EZH060..	
	060060-150S		1.5													●
	060060-200S		2.0													●
	070070-100S	7	1.0		7	6.2	63.7	7.6	3.05		2	●		EZH070..		
	070070-150S		1.5												●	
	070070-200S		2.0												●	
	080070-100S	8	1.0		8	6.2	63.7	3.45	2		●	EZH070..				
	080070-150S		1.5												●	
	080070-200S		2.0												●	

・T寸法：加工可能溝深さを示します。
・Dimension T: Available grooving depth

●：標準在庫 Std. Item

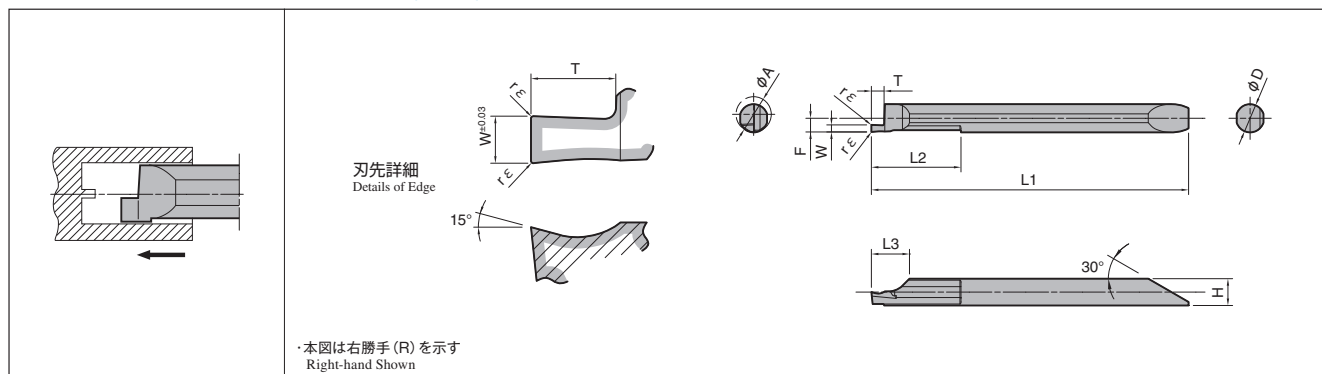
EZバーは1ケース1個入りです
Bars are sold in 1 piece boxes.

◆推奨切削条件 Recommended Cutting Conditions

被削材 Workpiece Material	チップ材種 Insert Grade (切削速度 Vc:m/min)	EZGR030030-S	EZGR040040 EZGR050050 EZGR040040-S EZGR050050-S	EZGR060060 EZGR070070 EZGR080070 EZGR060060-S EZGR070070-S EZGR080070-S	備考 Notes
	MEGACOAT				
	PR1225				
送り Feed Rate (mm/rev)					
炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel / Alloy Steel (SxxC・SCM等)	★ 30 ~ 100	~ 0.02	~ 0.03	~ 0.05	湿式 Wet
ステンレス鋼 Stainless Steel (SUS304等)	★ 30 ~ 80	~ 0.01	~ 0.02	~ 0.03	

★：第1推奨 1st Recommendation

■EZFG型 (端面溝入れ) Face grooving



・チップ寸法 EZ Bar Dimension

型番 Description	端面溝外径φA Face grooving Dia.		寸法 (mm) Dimension (mm)									MEGACOAT	適合スリーブ Applicable Sleeves
	MIN.	MAX.	W ^{±0.03}	rε	φD	H	L1	L2	L3	F	T	PR1225	
EZFG R 050040-100	5	∞	1.0	±0.013 0.05	4	3.8	45.0	12	5.4	1.9	1.5	●	EZ H040..
	(0)	(∞)	1.5								2.0	●	
EZFG R 060050-100	6	∞	1.0	±0.013 0.05	5	4.8	53.2	25	6.9	2.4	1.5	●	EZ H050..
			1.5								2.5	●	
			2.0								3.0	●	
EZFG R 080070-100	8	∞	1.0	±0.013 0.05	7	6.8	64.2	25	7.9	3.4	2.0	●	EZ H070..
			1.5								2.5	●	
			2.0								3.0	●	
			3.0								3.0	●	

・T寸法: 加工可能溝深さを示します。
・Dimension T: Available grooving depth

端面溝外径φAのMIN寸法 (0) は最初の溝をMIN~MAXの範囲で加工後、中心まで拡大可能を示します。
Face grooving diameter φA MIN. (0) means that you can make the initial groove within MIN~MAX, and then widen it to the center.

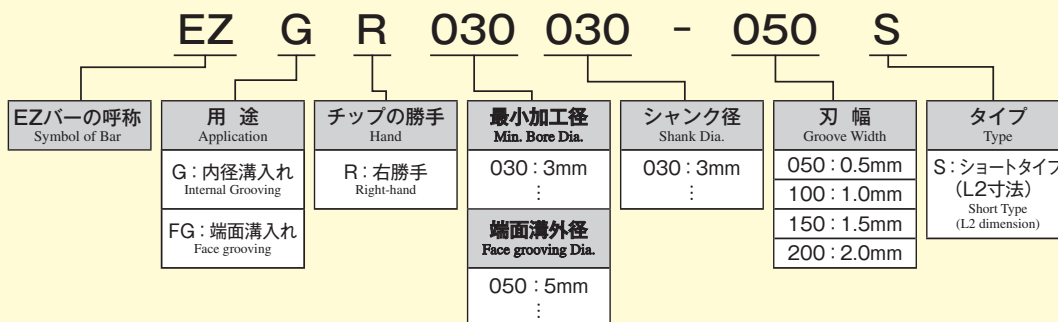
●: 標準在庫 Std.Item
EZバーは1ケース1個入りです
Bars are sold in 1 piece boxes.

◆推奨切削条件 Recommended Cutting Conditions

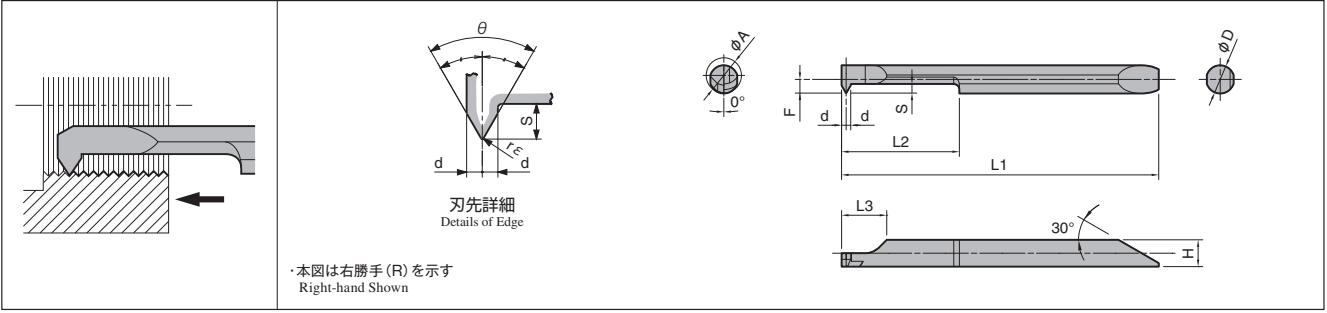
被削材 Workpiece Material	チップ材種 Insert Grade (切削速度 Vc: m/min)	EZFG R050040-100 EZFG R060050-100 EZFG R080070-100	EZFG R050040-150 EZFG R060050-150 EZFG R080070-150	EZFG R060050-200 EZFG R080070-200	EZFG R080070-300	備考 Notes
	MEGACOAT					
	PR1225					
炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel / Alloy Steel (SxxC・SCM等)	★ 30 ~ 100	~ 0.02	~ 0.03	~ 0.04	~ 0.05	湿式 Wet
ステンレス鋼 Stainless Steel (SUS304等)	★ 30 ~ 80	~ 0.01	~ 0.02	~ 0.02	~ 0.03	

★: 第1推奨 1st Recommendation

◆チップ型番の見方 Bar Identification System (内径溝入れ、端面溝入れ) Internal grooving, Face grooving



EZT型 (ねじ切り) Threading



チップ寸法 EZ Bar Dimension

型 番 Description	最小 下穴径 Min. Bore Dia.	寸法 (mm) Dimension(mm)										MEGA COAT	適用ねじ Applicable Screw						
													メートルねじ Metric		ユニファイねじ Unified		アメリカ管用テーパねじ American National Pipe		
		φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S	d	rε		θ	PR125	ねじの呼び Applicable Thread	ピッチ Pitch (mm)	ねじの呼び Applicable Thread	ピッチ Pitch (山/inch)	ねじの呼び Applicable Thread
EZTR 030025-60-002	3.0	2.5	2.3	35.0	6.5	5.4	1.19	1.0	0.5	0.02 ^{±0.01}	60°	●	M4以上 (細目M3.5以上) or more	P0.5~P0.8	No.8-32UNC No.8-36UNF以上 or more	36~32	—	—	
035030-60-002	3.5	3.0	2.8	39.0	9.0	5.9	1.44	1.2	0.6			●	M4.5以上 (細目M4.5以上) or more	P0.5~P1.0	No.10-24UNC No.8-36UNF以上 or more	36~24	—	—	
040035-60-004	4.0	3.5	3.3	42.0	11.0	5.9	1.69	1.2	0.6	●		M5以上 (細目M5以上) or more	P0.75~P1.25	No.12-24UNC No.12-28UNF以上 or more	28~20	—	—		
050040-60-004	5.0	4.0	3.8	45.0	16.0	6.4	1.94	1.3	0.65	●		M7以上 (細目M6以上) or more	P0.75~P1.5	1/4-20UNC 1/4-28UNF以上 or more	28~18	—	—		
060050-60-004	6.0	5.0	4.8	53.2	20.0	7.4	2.44	1.6	0.8	●		M8以上 (細目M7以上) or more	P0.75~P1.5	5/16-18UNC 5/16-24UNF以上 or more	24~16	1/4NPT 3/8NPT	18		
070060-60-004	7.0	6.0	5.8	61.2	25.0	8.4	2.94	2.0	1.0	●		M9以上 (細目M8以上) or more	P0.75~P1.75	3/8-16UNC 3/8-24UNF以上 or more	24~16	1/4NPT 以上	18,14		
													ウィットねじ Whitworth		管用平行ねじ/管用テーパねじ Parallel pipe / Tapered pipe				
EZTR 060050-55-008	6.0	5.0	4.8	53.2	20.0	7.4	2.44	1.6	0.8	0.085 ^{±0.015}	55°	●	W10山24以上 or more	24~20	G1/16以上 R1/16以上 or more	28	—	—	
080070-55-008	8.0	7.0	6.8	64.2	25.0	8.9	3.44	2.0	1.0			●	W11山20以上 or more	20~18	G1/8以上 R1/8以上 or more	28,19	—	—	

・アメリカ管用テーパねじ (NPT) はEZTR.-60-004をご使用下さい P13参照
適合スリーブはP21をご参照ください。
For American National Pipe (NPT), use EZTR.-60-004. See page 13.
See page 21 for applicable sleeve.

切込み量とパス数 (メートルねじ) ap & Number of Passes (Metric)

ピッチ Pitch (mm)	総切込み Total ap (mm)	パス数 No. of Passes (回)	1パス Pass	2パス Pass	3パス Pass	4パス Pass	5パス Pass	6パス Pass	7パス Pass	8パス Pass	9パス Pass	10パス Pass	11パス Pass	12パス Pass	13パス Pass	14パス Pass	15パス Pass	16パス Pass	17パス Pass	18パス Pass	19パス Pass	20パス Pass
0.5	0.3	9	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02	0.02											
0.7	0.42	10	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02										
0.75	0.45	10	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03										
0.8	0.48	11	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03									
1.00	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03								
1.25	0.77	14	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03						
1.50	0.93	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03			
1.75	1.1	20	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03

切込み量とパス数 (ウィットねじ) ap & Number of Passes (Whitworth)

山数 TPI (山/inch)	総切込み Total ap (mm)	パス数 No. of Passes (回)	1パス Pass	2パス Pass	3パス Pass	4パス Pass	5パス Pass	6パス Pass	7パス Pass	8パス Pass	9パス Pass	10パス Pass	11パス Pass	12パス Pass	13パス Pass	14パス Pass	15パス Pass	16パス Pass	17パス Pass
24	0.65	13	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03				
20	0.81	15	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03		
18	0.91	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03

切込み量とパス数 (ユニファイねじ) ap & Number of Passes (Unified)

山数 TPI (山/inch)	総切込み Total ap (mm)	パス数 No. of Passes (回)	1パス Pass	2パス Pass	3パス Pass	4パス Pass	5パス Pass	6パス Pass	7パス Pass	8パス Pass	9パス Pass	10パス Pass	11パス Pass	12パス Pass	13パス Pass	14パス Pass	15パス Pass	16パス Pass	17パス Pass	18パス Pass
36	0.44	10	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03	0.02	0.02								
32	0.5	11	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03							
28	0.55	12	0.07	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03						
24	0.65	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03	0.03						
20	0.78	14	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03				
18	0.88	17	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03
16	0.99	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03

●: 標準在庫 Std. Item

EZバーは1ケース1個入りです
Bars are sold in 1 piece boxes.

◆ 推奨切削条件 Recommended Cutting Conditions

被削材 Workpiece Material	推奨チップ材種 (切削速度 m/min) Recommended Insert Grade (cutting speed)	
	MEGACOAT	
	PR1225	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM435 等) Carbon Steel / Alloy Steel	★ 30 ~ 100	
ステンレス鋼 (SUS304 等) Stainless Steel	★ 30 ~ 80	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等) Non-ferrous Metals (Aluminum / Brass)	—	

〈使用上の注意〉

- 1) 切削速度は30～50m/minを標準とします。小径・高回転の場合、送りが追従しない場合がありますのでご注意ください。
- 2) 湿式加工を推奨します。

Note

1. The standard cutting speed is Vc=30-50m/min. The table feed may not follow the expected conditions when machining small diameter workpieces at high speeds.
2. Coolant is recommended.

★：第1推奨 1st Recommendation

■ 管用平行ねじ/管用テーパねじへの適用について Application of Parallel Pipe and Tapered Pipe Thread

● 管用平行ねじ Parallel Pipe: G (PF), Rp (PS)

ねじの呼び Applicable Thread		山数 TPI (山/inch)	めねじ (G, Rp) Internal Threading		規格コーナ R おねじ共通 めねじ共通 Same Root's Radius
分	新番号 (旧記号) Symbol (Old symbol)		チップ Insert	内径 Bore Dia.	
—	G 1/16 (—)	28	EZTR 060050-55-008 080070-55-008	6.56	0.12
1分	G 1/8 (PF 1/8)			8.57	
2分	G 1/4 (PF 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	11.45	0.18
3分	G 3/8 (PF 3/8)			14.95	

● 管用テーパねじ Tapered Pipe: R, Rc (PT) (BSPT)

ねじの呼び Applicable Thread		山数 TPI (山/inch)	めねじ (Rc) Internal Threading		規格コーナ R おねじ共通 めねじ共通 Same Root's Radius
分	新番号 (旧記号) Symbol (Old symbol)		チップ Insert	内径 Bore Dia.	
—	R 1/16, Rc 1/16 (—)	28	EZTR 060050-55-008 080070-55-008	—	0.12
1分	R 1/8, Rc 1/8 (PT 1/8)			—	
2分	R 1/4, Rc 1/4 (PT 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	—	0.18
3分	R 3/8, Rc 3/8 (PT 3/8)			—	

・管用平行ねじ/管用テーパねじ加工に「EZT型」をご使用される場合、「さらい刃なし」の為、ねじ角部にエッジが立ち、管用平行ねじ/管用テーパねじ規格形状とは異なりますのでご注意ください。
When using "EZT" for Parallel Pipe / Tapered Pipe threading, thread's corners become sharp edged due to its partial profile, and the shape will not be the same as the standard shape for Parallel Pipe / Tapered Pipe.

◆ 切込み量とパス数 (管用平行ねじ / 管用テーパねじ) ap & Number of Passes (Parallel Pipe / Tapered Pipe)

山数 TPI (山/inch)	総切込み Total ap (mm)	パス数 No. of Passes (回)	1パス Pass	2パス Pass	3パス Pass	4パス Pass	5パス Pass	6パス Pass	7パス Pass	8パス Pass	9パス Pass	10パス Pass	11パス Pass	12パス Pass	13パス Pass	14パス Pass	15パス Pass	16パス Pass	17パス Pass	18パス Pass
28	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03						
19	0.95	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03

■ アメリカ管用テーパねじ (NPT) への適用について Application for NPT

ねじの呼び Applicable Thread	山数 TPI (山 /inch)	めねじ Internal Threading		
		ホルダ Toolholder	チップ Insert	
			さらい刃なし Partial Profile	さらい刃付き Full Profile
1/16 NPT 1/8 NPT	27	チップコーナR (rε) 大の為、加工できません。 No Tools Available		
1/4 NPT 3/8 NPT	18	EZH型スリーブ EZH Sleeve	EZTR060050-60-004 EZTR070060-60-004	—
1/2 NPT 3/4 NPT	14	EZH型スリーブ EZH Sleeve	EZTR070060-60-004	—
1/2 NPT 3/4 NPT	14	SINR1616S-16	—	16IR14NPT
		SINR2016S-16		

・NPTF (アメリカ管用テーパねじのドライシールタイプ) への適用について
NPTFは、ねじの山と谷をわざと干渉させ塑性変形させることにより、シール材を使用しないで密封することを目的としたねじです。
名称はNPTに似ていますが、公差がNPTねじとは異なりますので、上記チップは適しません。

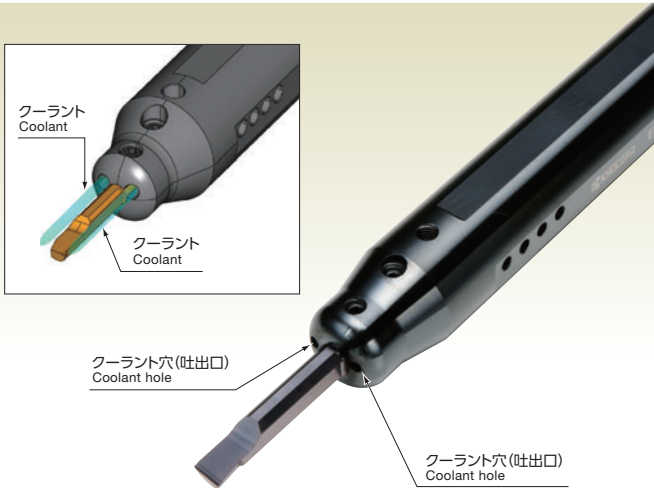
Application of NPTF Thread

NPTF is the thread for sealing pipes without using any sealing material.

Thread symbol is similar to NPT but the Tolerance is different from that of NPT and the above Inserts are not available to NPTF.

◆ 切込み量とパス数 (アメリカ管用テーパねじ) ap & Number of Passes (American National Pipe)

山数 TPI (山/inch)	総切込み Total ap (mm)	パス数 No. of Passes (回)	1パス Pass	2パス Pass	3パス Pass	4パス Pass	5パス Pass	6パス Pass	7パス Pass	8パス Pass	9パス Pass	10パス Pass	11パス Pass	12パス Pass	13パス Pass	14パス Pass	15パス Pass	16パス Pass	17パス Pass	18パス Pass	19パス Pass
18	1.23	16	0.18	0.14	0.12	0.12	0.10	0.09	0.08	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02			
14	1.56	19	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02



EZH-CT型スリーブ (クーラント穴・位置決め機能付き)を レポート

EZH-CT (high precision/with coolant hole) is added in the EZH sleeve lineup!

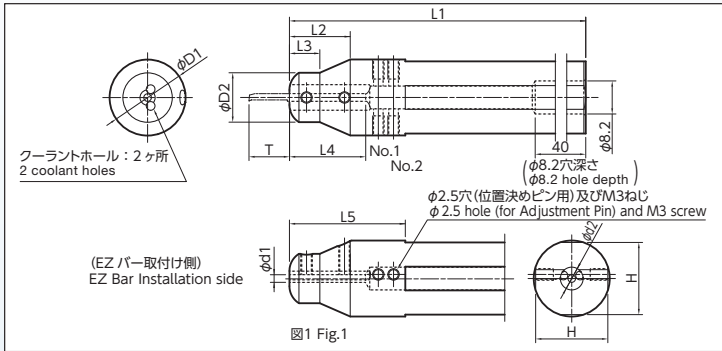
京セラ独自のEZアジャスト構造と内部給油方式で、寸法精度と仕上げ面粗度が向上!

Kyocera's unique EZ adjust structure and internal coolant system improve dimensional accuracy and surface roughness!

EZH-CT 型 スリーブ

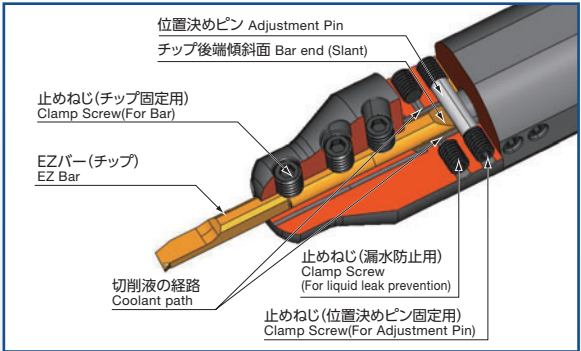
Applicable Sleeve

クーラント・位置決め付き
With coolant hole and EZ adjust structure



EZH-CT 型の内部構造

EZH-CT internal structure



型 番 Description		在庫 Stock	寸法 (mm) Dimension(mm)										チップ突出し寸法* T(mm) Overhang Length of Bar				形状 Drawing	適合EZ型チップ Applicable EZ Bar		
			φd1	φD1	φD2	φd2	H	L1	L2	L3	※L4	L5	位置決めピンの設定位置 Adjustment Pin Setting							
													No.1	No.2	No.3	No.4				
EZH	01719CT-120	●	1.7	19.05	13	6	18	120	16	8	16	30.5	7.5	3.5	—	—	図1 Fig.1	EZBR...017...		
	01720CT-120	●		20			19	120											41.5	30.5
	01722CT-135	●		22			21	135												
	01725.0CT-135	●		25			24	135												
	01725.4CT-120	●		25.4			24.4	120												
EZH	02019CT-120	●	2	19.05	13	6	18	120	16	8	20	30.5	8.5	4.5	—	—	図1 Fig.1	EZBR...020...		
	02020CT-120	●		20			19	120											41.5	30.5
	02022CT-135	●		22			21	135												
	02025.0CT-135	●		25			24	135												
	02025.4CT-120	●		25.4			24.4	120												
EZH	02519CT-120	●	2.5	19.05	13	6	18	120	16	8	20	30.5	11	7	—	—	図1 Fig.1	EZBR...025... EZTR...025...		
	02520CT-120	●		20			19	120											41.5	30.5
	02522CT-135	●		22			21	135												
	02525.0CT-135	●		25			24	135												
	02525.4CT-120	●		25.4			24.4	120												

※：L4はφd1部分の長さです。L4 shows φd1 length.

・チップのφD寸法に対し、スリーブのφd1寸法を合わせて選定してください。Choose sleeves (φd1) to meet with φD dimension of bar.

・T寸法はEZB型チップ取付け時のチップ突出し寸法を示す。Dimension T shows overhang length of the EZB Bar when attached to sleeve.

・スリーブ後端のφ8.2穴はRc1/8ねじ加工用の下穴です。必要に応じて追加加工してください。本体硬度は42HRCです。
φ8.2 hole on the sleeve end is prepared hole for Rc1/8 threading. Please modify by additional processing if necessary. The body hardness is 42HRC.

●：標準在庫 Std.Item

スリーブ型番の見方

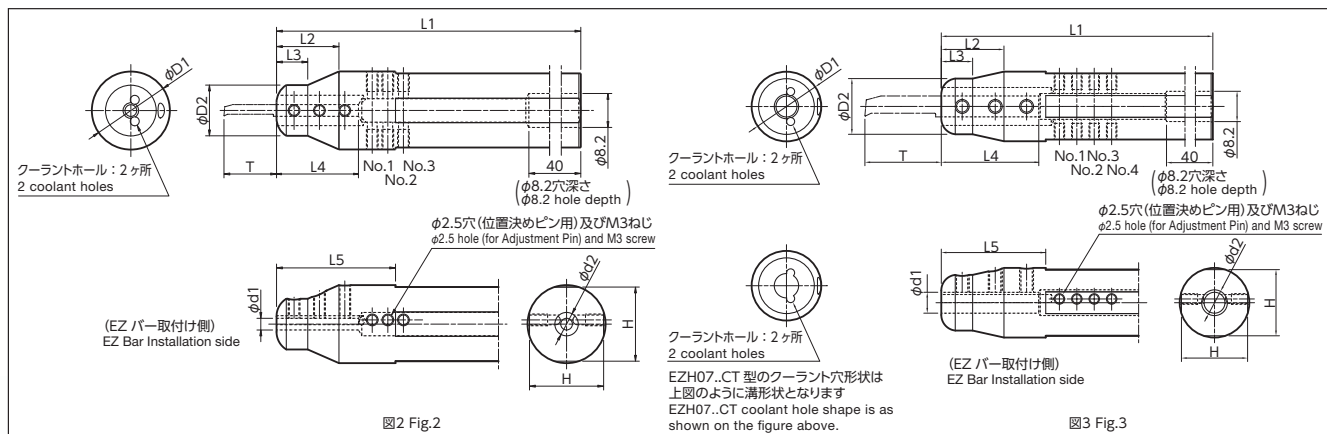
Sleeve Identification System

EZ	H	020	19	CT	120
EZバーの呼称 Symbol of Bar (EZ Bar)	用途 Application H:ホルダ(スリーブ) H-Sleeve	EZ型チップのシャンク径 Shank Dia. of EZ Bar 020: 2.0mm 025: 2.5mm	スリーブのシャンク径 Sleeve Shank Dia. 19: 19.05mm 25.4: 25.4mm	精度の呼称 Symbol of Precision CT:クーラント穴・位置決め付き CT: With coolant hole and EZ adjust structure HP:位置決め EZ adjust structure ST:標準 Standard	スリーブの全長 Overall Length of Sleeve 120: 120mm 135: 135mm

■ EZH-CT型スリーブ

Applicable Sleeve

クーラント・位置決め付き
With coolant hole and EZ adjust structure



型 番 Description		在庫 Stock	寸法 (mm) Dimension (mm)										チップ突出し寸法*2T(mm) Overhang Length of Bar				形状 Drawing	適合 EZ 型チップ Applicable EZ Bar	
			φd1	φD1	φD2	φd2	H	L1	L2	L3	※1 L4	L5	位置決めピンの設定位置 Adjustment Pin Setting						
													No.1	No.2	No.3	No.4			
EZH	03019CT-120	●	3	19.05	13	6	18	120	16	8	21	30.5	13.5	9.5	5.5	—	図2 Fig.2	EZBR...030... EZGR...030... EZTR...030...	
	03020CT-120	●		20			19	120				41.5							30.5
	03022CT-135	●		22			21	135				41.5							30.5
	03025.0CT-135	●		25			24	135				30.5							
	03025.4CT-120	●		25.4			24.4	120				30.5							
EZH	03519CT-120	●	3.5	19.05	13	6	18	120	16	8	21	31.1	15.5	11.5	7.5	—	図2 Fig.2	EZBR...035... EZTR...035...	
	03520CT-120	●		20			19	120				41.5							31.1
	03522CT-135	●		22			21	135				41.5							31.1
	03525.0CT-135	●		25			24	135				31.1							
	03525.4CT-120	●		25.4			24.4	120				31.1							
EZH	04019CT-120	●	4	19.05	13	6	18	120	16	8	22	32.7	20.5	16.5	12.5	8.5	図3 Fig.3	EZBR...040... EZGR...040... EZFR...040... EZTR...040...	
	04020CT-120	●		20			19	120				41.5							32.7
	04022CT-135	●		22			21	135				41.5							32.7
	04025.0CT-135	●		25			24	135				32.7							
	04025.4CT-120	●		25.4			24.4	120				32.7							
EZH	05019CT-120	●	5	19.05	16	6	18	120	18	9	26	30.0	25.5	20.5	15.5	10.5	図3 Fig.3	EZBR...050... EZGR...050... EZFR...050... EZTR...050...	
	05020CT-120	●		20			19	120				44.0							30.0
	05022CT-135	●		22			21	135				44.0							30.0
	05025.0CT-135	●		25			24	135				30.0							
	05025.4CT-120	●		25.4			24.4	120				30.0							
EZH	06019CT-120	●	6	19.05	16	7.4	18	120	18	9	28	30.0	30.5 (18.5)	25.5 (13.5)	20.5 (—)	15.5 (—)	図3 Fig.3	EZBR...060... EZGR...060... EZTR...060... %c060X...-070EZ	
	06020CT-120	●		20			19	120				41.5							30.0
	06022CT-135	●		22			21	135				41.5							30.0
	06025.0CT-135	●		25			24	135				30.0							
	06025.4CT-120	●		25.4			24.4	120				30.0							
EZH	07019CT-120	●	7	19.05	16	7.4	18	120	18	9	29	30.0	35.5	30.5	25.5	20.5	図3 Fig.3	EZBR...070... EZGR...070... EZFR...070... EZTR...070...	
	07020CT-120	●		20			19	120				44.0							30.0
	07022CT-135	●		22			21	135				44.0							30.0
	07025.0CT-135	●		25			24	135				30.0							
	07025.4CT-120	●		25.4			24.4	120				30.0							

※1：L4はφd1部分の長さを示す。L4 shows φd1 length.

※2：T寸法はEZB型チップ取付時のチップ突出し寸法を示す。Dimension T shows overhang length of the EZB Bar when attached to sleeve.

()内は鋼ボーリングバー (EZバー PLUS) 取付時の突出し寸法を示す。Dimension in () shows overhang length of the Steel Boring Bar when attached to sleeve.

・チップのφD寸法に対し、スリーブのφd1寸法を合わせて選定して下さい。Choose sleeves (φd1) to meet with φD dimension of the EZ Bar.

・スリーブ後端のφ8.2穴はRc1/8ねじ加工用の下穴です。必要に応じて追加加工して下さい。本体硬度は42HRCです。

φ8.2 hole on the sleeve end is prepared hole for Rc1/8 threading. Please modify by additional processing if necessary. The body hardness is 42HRC.

●：標準在庫 Std.Item

■ **EZH-HP型スリーブ** Applicable Sleeve

位置決め機能付き
Adjustable

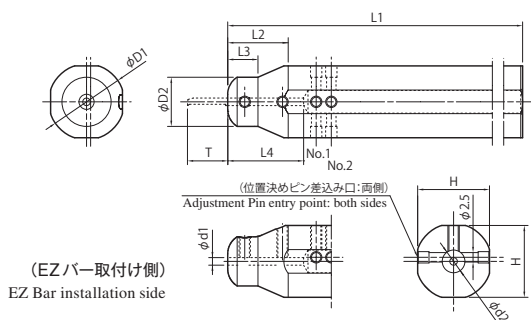


図1 Fig.1

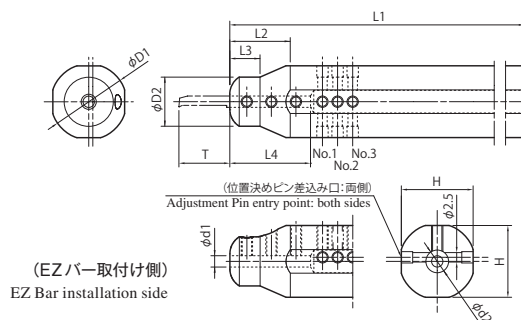


図2 Fig.2

型 番 Description		在庫 Stock	寸法 (mm) Dimension(mm)								チップ突出し寸法※2T (mm) Overhang Length of Bar				形状 Drawing	適合EZ型チップ Applicable EZ Bar	
			φd1	φD1	φD2	φd2	H	L1	L2	L3	※1L4	位置決めピンの設定位置 Adjustment Pin Setting					
												No.1	No.2	No.3			No.4
EZH	01716HP-100	●	1.7	16	13	6	15	100	16	8	16	7.5	3.5	—	—	図1 Fig.1	EZBR...017...
	01719HP-120	●		19.05			18	120									
	01720HP-120	●		20			19	120									
	01722HP-135	●		22			21	135									
	01725.0HP-135	●		25			24	135									
	01725.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH	02016HP-100	●	2	16	13	6	15	100	16	8	20	8.5	4.5	—	—	図1 Fig.1	EZBR...020...
	02019HP-120	●		19.05			18	120									
	02020HP-120	●		20			19	120									
	02022HP-135	●		22			21	135									
	02025.0HP-135	●		25			24	135									
	02025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH	02516HP-100	●	2.5	16	13	6	15	100	16	8	20	11	7	—	—	図1 Fig.1	EZBR...025... EZTR...025...
	02519HP-120	●		19.05			18	120									
	02520HP-120	●		20			19	120									
	02522HP-135	●		22			21	135									
	02525.0HP-135	●		25			24	135									
	02525.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH	03016HP-100	●	3	16	13	6	15	100	16	8	21	13.5	9.5	5.5	—	図2 Fig.2	EZBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
	03019HP-120	●		19.05			18	120									
	03020HP-120	●		20			19	120									
	03022HP-135	●		22			21	135									
	03025.0HP-135	●		25			24	135									
	03025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH	03516HP-100	●	3.5	16	13	6	15	100	16	8	22	15.5	11.5	7.5	—	図2 Fig.2	EZBR...035... EZTR...035...
	03519HP-120	●		19.05			18	120									
	03520HP-120	●		20			19	120									
	03522HP-135	●		22			21	135									
	03525.0HP-135	●		25			24	135									
	03525.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH	04016HP-100	●	4	16	13	6	15	100	16	8	24	20.5	16.5	12.5	8.5	図4 Fig.4	EZBR...040... EZGR...040... EZFR...040... EZTR...040...
	04019HP-120	●		19.05			18	120									
	04020HP-120	●		20			19	120									
	04022HP-135	●		22			21	135									
	04025.0HP-135	●		25			24	135									
	04025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									

※1: L4はφd1部分の長さを示す。 L4 shows φd1 length.

●: 標準在庫 Std.Item

※2: T寸法はEZB型チップ取付け時のチップ突出し寸法を示す。 Dimension T shows overhang length of the EZB Bar when attached to sleeve.

・チップのφD寸法に対し、スリーブのφd1寸法を合わせて選定して下さい。 Choose sleeves (φd1) to meet with φD dimension of bar.

・部品型番表 (EZH-HP型スリーブ用) Spare Parts Description (for EZH-HP Sleeves)

型番 Description	部品 Spare Parts				
	スクリュー Clamp Screw	レンチ Wrench	スクリュー Clamp Screw	レンチ Wrench	位置決めピン Adjustment Pin
EZH 017...HP-... 020...HP-... 025...HP-... 030...HP-...	HS3×4P (位置決めピン固定用と チップ固定用を兼用) (for both Adjustment Pin and bar)	LW-1.5 締付トルク 1N・m Tightening Torque	—	—	LCP025140
EZH 035...HP-... 040...HP-... 045...HP-... 050...HP-... 060...HP-... 070...HP-...	HS3×4P (位置決めピン固定用) (only for Adjustment Pin)	LW-1.5 締付トルク 1N・m Tightening Torque	HS4×4P (チップ固定用) (for bar)	LW-2 締付トルク 2N・m Tightening Torque	LCP025140

■ EZH-HP型スリーブ Applicable Sleeve

位置決め機能付き
Adjustable

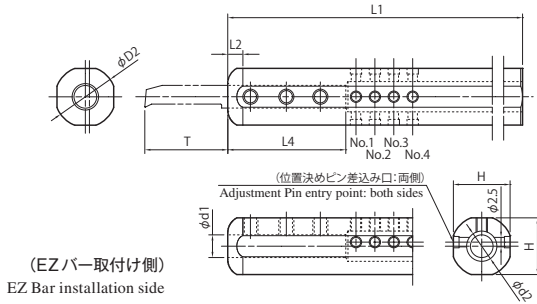


図3 Fig.3

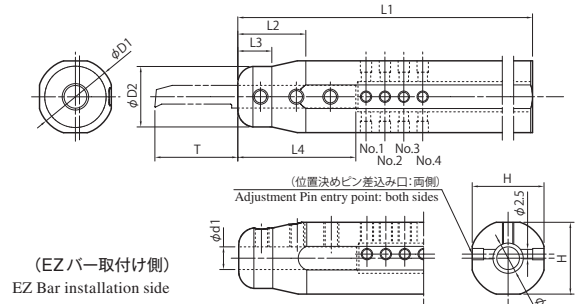


図4 Fig.4

型番 Description	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimension(mm)									チップ突出し寸法※2T(mm) Overhang Length of Bar				形状 Drawing	適合EZ型チップ Applicable EZ Bar
		φd1	φD1	φD2	φd2	H	L1	L2	L3	※1 L4	位置決めピンの設定位置 Adjustment Pin Setting					
											No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 04516HP-100	●	4.5	16	16	6	15	100	4	—	25.3	23 (14)	18.5 (9.5)	14 (—)	9.5 (—)	図3 Fig.3	S/c045X....-050EZ
	●		19.05			18	120									
	●		20			19	120									
	●		22			21	135									
	●		25			24	135									
	●		25.4			24.4	120									
EZH 05016HP-100	●	5	16	16	6	15	100	4	—	29	25.5	20.5	15.5	10.5	図3 Fig.3	EZBR...050... EZGR...050... EZFRG...050... EZTR...050...
	●		19.05			18	120	18	9							
	●		20			19	120									
	●		22			21	135									
	●		25			24	135									
	●		25.4			24.4	120									
EZH 06016HP-100	●	6	16	16	8	15	100	4	—	31	30.5 (18.5)	25.5 (13.5)	20.5 (—)	15.5 (—)	図3 Fig.3	EZBR...060... EZGR...060... EZTR...060... S/c060X....-070EZ
	●		19.05			18	120	18	9							
	●		20			19	120									
	●		22			21	135									
	●		25			24	135									
	●		25.4			24.4	120									
EZH 07016HP-100	●	7	16	16	8	15	100	4	—	33	35.5	30.5	25.5	20.5	図3 Fig.3	EZBR...070... EZGR...070... EZFRG...070... EZTR...070...
	●		19.05			18	120	18	9							
	●		20			19	120									
	●		22			21	135									
	●		25			24	135									
	●		25.4			24.4	120									

※1: L4はφd1部分の長さを示す。 L4 shows φd1 length.

※2: T寸法はEZB型チップ取付時のチップ突出し寸法を示す。 Dimension T shows overhang length of the EZB Bar when attached to sleeve.

()内は銅ボーリングバー (EZバーPLUS) 取付時の突出し寸法を示す。 Dimension in () shows overhang length of the Steel Boring Bar when attached to sleeve.

・チップのφD寸法に対し、スリーブのφd1寸法を合わせて選定して下さい。 Choose sleeves (φd1) to meet with φD dimension of bar.

●: 標準在庫 Std.Item

◆スリーブ型番の見方 Sleeve Identification System

EZ	H	017	16	HP	—	100
EZバーの呼称 Symbol of Bar (EZ Bar)	用途 Application H: ホルダ(スリーブ) H-Sleeve	EZ型チップのシャंक径 Shank Dia. of EZ Bar 017: 1.7mm 025: 2.5mm	スリーブのシャंक径 Sleeve Shank Dia. 16: 16mm 25.4: 25.4mm	精度の呼称 Symbol of Precision CT: クーラント穴・位置決め付き CT: With coolant hole and EZ adjust structure HP: 位置決め EZ adjust structure	スリーブの全長 Overall Length of Sleeve 100: 100mm 120: 120mm	精度の呼称 Symbol of Precision ST: 標準 Standard

◆EZバー装着手順 How to attach bar to sleeve

■位置決めピン装着方法 (図1)

- 突出し量に合わせて位置決めピン挿入部にピンを挿入してください。
- レンチ (LW-1.5) を使用して内部に押し込んでください。
- 位置決めピン固定用止めねじ (HS3×4P) をレンチ (LW-1.5) にて締め込んで、位置決めピンを固定してください。

■チップ装着方法 (図2)

- チップポケット部を止めねじ方向に向けて挿入し、チップ後端傾斜面を位置決めピンに押し当てて、チップが回転しないことを確認してください (図3参照)。
- レンチ (LW-2) にて止めねじを締め込んで、チップを固定してください。
(EZバーのシャंक径がφ3以下ではLW-1.5を使用)

■How to use adjustment pin (Fig.1)

- Put the adjustment pin into the hole.
- Push it into the sleeve, using the wrench "LW-1.5."
- Tighten the clamp screw "HS3x4p" with wrench "LW-1.5" to fix the adjustment screw.

■How to fix bar (Fig.2)

- With the chip pocket upward, set the bar in sleeve. Press the slant of the end of the bar with the adjustment pin. Make sure that the bar does not move. (Fig.3)
- Tighten the clamp screw with wrench "LW-2" and fix the bar. (Use "LW-1.5" if shank dia. is 3mm or less.)



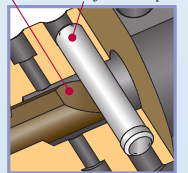
図1
位置決めピン装着方法
Fig. 1:
How to use adjustment pin



図2
チップ装着方法
Fig. 2:
How to fix bar

チップ後端傾斜面
Bar end (Slant)

位置決めピン
Adjustment pin



チップポケット
Chip pocket

図3 チップ固定状態
Fig. 3: Clamped bar

EZH-ST型スリーブ Applicable Sleeve

位置決め機能無し
NOT Adjustable

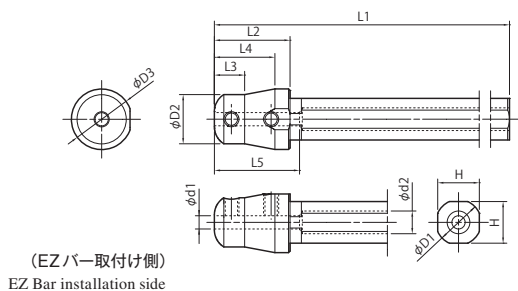


図1 Fig.1

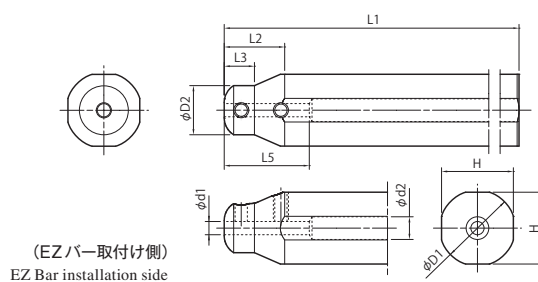


図2 Fig.2

型番 Description	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimension(mm)											形状 Drawing	適合EZ型チップ Applicable EZ Bar
		φd1	φD1	φD2	φD3	φd2	H	L1	L2	L3	L4	*L5		
EZH 01712ST-80	●		12		16		11	80	20		16		図1 Fig.1	EZBR...017...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●	1.7	20	13	—	6	19	120	16	8	—	16	図2 Fig.2	
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 02012ST-80	●		12		16		11	80	20		16		図1 Fig.1	EZBR...020...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●	2	20	13	—	6	19	120	16	8	—	20	図2 Fig.2	
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 02512ST-80	●		12		16		11	80	20		16		図1 Fig.1	EZBR...025... EZTR...025...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●	2.5	20	13	—	6	19	120	16	8	—	20	図2 Fig.2	
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 03012ST-80	●		12		16		11	80	20		16		図1 Fig.1	EZBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●	3	20	13	—	6	19	120	16	8	—	21	図2 Fig.2	
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 03512ST-80	●		12		16		11	80	20		16		図1 Fig.1	EZBR...035... EZTR...035...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●	3.5	20	13	—	6	19	120	16	8	—	22	図2 Fig.2	
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 04012ST-80	●		12		16		11	80	20		16		図1 Fig.1	EZBR...040... EZGR...040... EZFR...040... EZTR...040...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●	4	20	13	—	6	19	120	16	8	—	24	図2 Fig.2	
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						

※: L5はφd1部分の長さを示す。L5 shows φd1 length.

・チップのφD寸法に対し、スリーブのφd1寸法を合わせて選定して下さい。

・EZH-ST型スリーブには位置決めピンは取付できません。位置決めピンにてEZB型チップの位置決めを行う場合、EZH-CT/HP型スリーブをご使用ください。

Choose sleeves (φd1) to meet with φD dimension of bar.

Adjustment Pin cannot be installed to EZH-ST sleeves. To adjust overhang of EZB insert, please use EZH-CT/HP sleeves.

●: 標準在庫 Std.Item

■ EZH-ST型スリーブ Applicable Sleeve

位置決め機能無し
NOT Adjustable

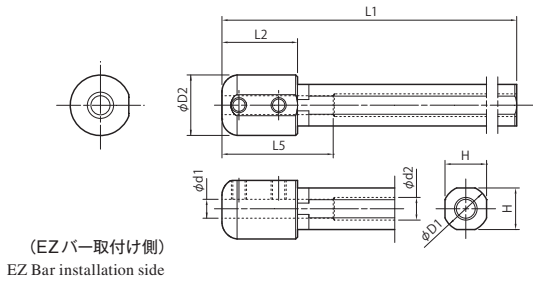


図3 Fig.3

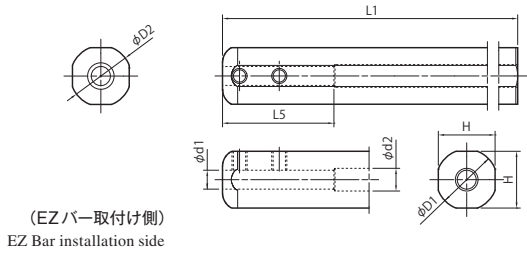


図4 Fig.4

型 番 Description		在庫 Stock	寸法 (mm) Dimension(mm)										形状 Drawing	適合EZ型チップ Applicable EZ Bar	
			φd1	φD1	φD2	φD3	φd2	H	L1	L2	L3	L4			※L5
EZH	05012ST-80	●	5	12	16	—	6	11	80	20	—	—	29	図3 Fig.3	EZBR...050... EZGR...050... EZFG...050... EZTR...050...
	05016ST-100	●		16				15	100	—					
	05019ST-120	●		19.05				18	120	18	9				
	05020ST-120	●		20				19	120						
	05022ST-135	●		22				21	135						
	05025.0ST-135	●		25				24	135						
	05025.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH	06012ST-80	●	6	12	16	—	8	11	80	20	—	—	31	図3 Fig.3	EZBR...060... EZGR...060... EZTR...060... S/c060X...-070EZ
	06016ST-100	●		16				15	100	—					
	06019ST-120	●		19.05				18	120	18	9				
	06020ST-120	●		20				19	120						
	06022ST-135	●		22				21	135						
	06025.0ST-135	●		25				24	135						
	06025.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH	07012ST-80	●	7	12	16	—	8	11	80	20	—	—	33	図3 Fig.3	EZBR...070... EZGR...070... EZFG...070... EZTR...070...
	07016ST-100	●		16				15	100	—					
	07019ST-120	●		19.05				18	120	18	9				
	07020ST-120	●		20				19	120						
	07022ST-135	●		22				21	135						
	07025.0ST-135	●		25				24	135						
	07025.4ST-120	●		25.4				24.4	120						

※: L5はφd1部分の長さを示す。 L5 shows φd1 length.

●: 標準在庫 Std. Item

・チップのφD寸法に対し、スリーブのφd1寸法を合わせて選定してください。

・EZH-ST型スリーブには位置決めピンは取付できません。位置決めピンにてEZB型チップの位置決めを行う場合、EZH-CT/HP型スリーブをご使用ください。

Choose sleeves (φd1) to meet with φD dimension of bar.

Adjustment Pin cannot be installed to EZH-ST sleeves. To adjust overhang of EZB insert, please use EZH-CT/HP sleeves.

・部品型番表 (EZH-ST型スリーブ用) Spare Parts Description (for EZH-ST Sleeves)

型番 Description	部品 Spare Parts		適合EZ型チップ Applicable EZ Bar				
	スクリュー Clamp Screw	レンチ Wrench	EZB-HP型 EZB-HP	EZB-ST型 EZB-ST	EZB-NB型 EZB-NB	EZG型 EZG EZFG型 EZFG	EZT型 EZT
EZH 017...ST-..	HS3×4P	LW-1.5 締付トルク 1N・m Tightening Torque	—	EZBR...017ST...	EZBR020017...NB	—	—
EZH 020...ST-..			EZBR...020HP...	EZBR...020ST...	EZBR025020...NB		
EZH 025...ST-..			EZBR...025HP...	EZBR...025ST...	EZBR030025...NB		
EZH 030...ST-..			EZBR...030HP...	EZBR...030ST...	EZBR...030...NB	EZGR...030...	EZTR...030...
EZH 035...ST-..	HS4×4P	LW-2 締付トルク 2N・m Tightening Torque	EZBR...035HP...	EZBR...035ST...	EZBR...035...NB	—	EZTR...035...
EZH 040...ST-..			EZBR...040HP...	EZBR...040ST...	EZBR...040...NB	EZGR...040... EZFG...040...	EZTR...040...
EZH 050...ST-..			EZBR...050HP...	EZBR...050ST...	EZBR...050...NB	EZGR...050... EZFG...050...	EZTR...050...
EZH 060...ST-..			EZBR...060HP...	EZBR...060ST...	EZBR...060...NB	EZGR...060...	EZTR...060...
EZH 070...ST-..			—	EZBR...070ST...	EZBR...070...NB	EZGR...070... EZFG...070...	EZTR...070...

■ メーカー別適合スリーブ早見表 Applicable Sleeves for Machine Manufacturers

スリーブ型番 Sleeve Description				適合チップ型番 Applicable EZ Bar				適合機械メーカー Applicable Machine Manufacturer
EZH-CT型 (位置決め機能・クーラント穴付き) EZH-CT EZ adjust structure and With coolant hole	EZH-HP型 (位置決め機能付き) EZH-HP Adjustable	EZH-ST型 EZH-ST	スリーブ シャंक径 Sleeve Shank Dia. φD1(mm)	EZB 型 EZB	EZG 型 EZFG 型 EZT 型 EZT	EZ パー PLUS EZ Bar PLUS	シャंक径 Shank Dia.	
							φD(mm)	
—	—	EZH 01712ST-80	12	EZBR ...017...	—	—	1.7	(汎用) General machines
		02012ST-80		EZBR ...020...	—		2	
		02512ST-80		EZBR ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03012ST-80		EZBR ...030...	EZ ...030...		3	
		03512ST-80		EZBR ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04012ST-80		EZBR ...040...	EZ ...040...		4	
		05012ST-80		EZBR ...050...	EZ ...050...		5	
		06012ST-80		EZBR ...060...	EZ ...060...		6	
—	—	07012ST-80		EZBR ...070...	EZ ...070...		7	
—	EZH 01716HP-100	EZH 01716ST-100	16	EZBR ...017...	—	—	1.7	(汎用) General machines
		02016HP-100		EZBR ...020...	—		2	
		02516HP-100		EZBR ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03016HP-100		EZBR ...030...	EZ ...030...		3	
		03516HP-100		EZBR ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04016HP-100		EZBR ...040...	EZ ...040...		4	
		04516HP-100		—	—		4.5	
		05016HP-100		EZBR ...050...	EZ ...050...		5	
		06016HP-100		EZBR ...060...	EZ ...060...		6	
		07016HP-100		EZBR ...070...	EZ ...070...		7	
		—		—	—		—	
		—		—	—		—	
EZH 01719CT-120	EZH 01719HP-120	EZH 01719ST-120	19.05	EZBR ...017...	—	—	1.7	シチズンマシナリーミヤノ (株) CITIZEN MACHINERY MIYANO CO., LTD.
		02019CT-120		EZBR ...020...	—		2	
		02519CT-120		EZBR ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03019CT-120		EZBR ...030...	EZ ...030...		3	
		03519CT-120		EZBR ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04019CT-120		EZBR ...040...	EZ ...040...		4	
		—		—	—		4.5	
		05019CT-120		EZBR ...050...	EZ ...050...		5	
		06019CT-120		EZBR ...060...	EZ ...060...		6	
		07019CT-120		EZBR ...070...	EZ ...070...		7	
		—		—	—		—	
		—		—	—		—	
EZH 01720CT-120	EZH 01720HP-120	EZH 01720ST-120	20	EZBR ...017...	—	—	1.7	(株) アマダマシンツール (株) エグロ (株) ツガミ シチズンマシナリーミヤノ (株) (汎用) AMADA MACHINE TOOLS CO.,LTD. EGURO.LTD TSUGAMI CORPORATION CITIZEN MACHINERY MIYANO CO., LTD. General machines
		02020CT-120		EZBR ...020...	—		2	
		02520CT-120		EZBR ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03020CT-120		EZBR ...030...	EZ ...030...		3	
		03520CT-120		EZBR ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04020CT-120		EZBR ...040...	EZ ...040...		4	
		—		—	—		4.5	
		05020CT-120		EZBR ...050...	EZ ...050...		5	
		06020CT-120		EZBR ...060...	EZ ...060...		6	
		07020CT-120		EZBR ...070...	EZ ...070...		7	
		—		—	—		—	
		—		—	—		—	
EZH 01722CT-135	EZH 01722HP-135	EZH 01722ST-135	22	EZBR ...017...	—	—	1.7	スター精密 (株) 野村 VTC (株) (株) ツガミ STAR MICRONICS CO., LTD. Nomura VTC Automatic Lathe Co., Ltd. TSUGAMI CORPORATION
		02022CT-135		EZBR ...020...	—		2	
		02522CT-135		EZBR ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03022CT-135		EZBR ...030...	EZ ...030...		3	
		03522CT-135		EZBR ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04022CT-135		EZBR ...040...	EZ ...040...		4	
		—		—	—		4.5	
		05022CT-135		EZBR ...050...	EZ ...050...		5	
		06022CT-135		EZBR ...060...	EZ ...060...		6	
		07022CT-135		EZBR ...070...	EZ ...070...		7	
		—		—	—		—	
		—		—	—		—	
EZH 01725.0CT-135	EZH 01725.0HP-135	EZH 01725.0ST-135	25	EZBR ...017...	—	—	1.7	(株) アマダマシンツール (株) エグロ (株) ツガミ シチズンマシナリーミヤノ (株) (汎用) AMADA MACHINE TOOLS CO.,LTD. EGURO.LTD TSUGAMI CORPORATION CITIZEN MACHINERY MIYANO CO., LTD. General machines
		02025.0CT-135		EZBR ...020...	—		2	
		02525.0CT-135		EZBR ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03025.0CT-135		EZBR ...030...	EZ ...030...		3	
		03525.0CT-135		EZBR ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04025.0CT-135		EZBR ...040...	EZ ...040...		4	
		—		—	—		4.5	
		05025.0CT-135		EZBR ...050...	EZ ...050...		5	
		06025.0CT-135		EZBR ...060...	EZ ...060...		6	
		07025.0CT-135		EZBR ...070...	EZ ...070...		7	
		—		—	—		—	
		—		—	—		—	
EZH 01725.4CT-120	EZH 01725.4HP-120	EZH 01725.4ST-120	25.4	EZBR ...017...	—	—	1.7	シチズンマシナリーミヤノ (株) CITIZEN MACHINERY MIYANO CO., LTD.
		02025.4CT-120		EZBR ...020...	—		2	
		02525.4CT-120		EZBR ...025...	EZ ...025...		2.5	
		03025.4CT-120		EZBR ...030...	EZ ...030...		3	
		03525.4CT-120		EZBR ...035...	EZ ...035...		3.5	
		04025.4CT-120		EZBR ...040...	EZ ...040...		4	
		—		—	—		4.5	
		05025.4CT-120		EZBR ...050...	EZ ...050...		5	
		06025.4CT-120		EZBR ...060...	EZ ...060...		6	
		07025.4CT-120		EZBR ...070...	EZ ...070...		7	
		—		—	—		—	
		—		—	—		—	

・チップのφD寸法に対し、スリーブのφd1寸法を合わせて選定して下さい。

・EZH-ST型スリーブには位置決めピンは取付きません。位置決めピンにてEZ型チップの位置決めを行う場合、EZH-CT/HP型スリーブをご使用ください。

Choose sleeves (φd1) to meet with φD dimension of bar.

Adjustment Pin cannot be installed to EZH-ST sleeves. To adjust overhang of EZB insert, please use EZH-CT/HP sleeves.

加工事例 Case Studies

SUS304	
バルブ Valve Part ・Vc=80m/min ・ap=0.1mm ・f=0.03mm/rev ・湿式 Wet ・EZBR030030HP-015F (PR1225) ・EZH03025.0HP-135	
PR1225	3,000個/コーナ 3,000pcs/edge
他社品C Competitor C	2,000個/コーナ 2,000pcs/edge
EZバーは他社品Cに比べ、刃先補正量も少なく、加工寸法が安定した上、工具寿命も1.5倍に向上した。 Compared to the Competitor C, EZ Bar showed 1.5 times longer tool life with superior stability and accuracy of cutting edge position. (ユーザー様の評価による) User evaluation	

SUS316	
コネクタ Connector ・Vc=47~62m/min ・ap=0.1mm ・f=0.03mm/rev ・湿式 Wet ・EZBR045040ST-008H (PR1225) ・EZH04025.0HP-135	
PR1225	2,000個/コーナ 2,000pcs/edge
他社品D Competitor D	500個/コーナ 500pcs/edge
EZバーは他社品Dに比べ、工具寿命が4倍に向上。 位置決め機能付きスリーブ (EZH-HP型) を使用する事で、操作性も向上した。 Compared to Competitor D, EZ Bar showed 4 times longer tool life. Adjustable overhang length of sleeves (EZH-HP) improved operability. (ユーザー様の評価による) User evaluation	

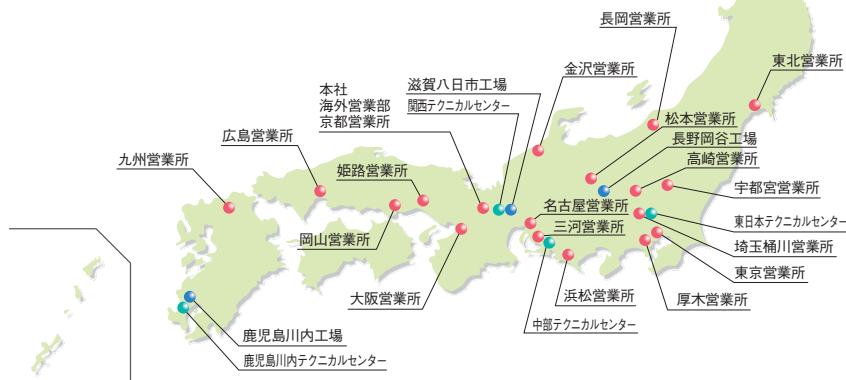
S45C	
スリーブ (自動車部品) Sleeve (Automotive part) ・Vc=48m/min ・ap=0.05mm ・f=0.06mm/rev ・湿式 Wet ・EZBR045040ST-008H (PR1225) ・EZH04016HP-100	
PR1225	2,000個/コーナ 2,000pcs/edge
他社品E Competitor E	1,000個/コーナ 1,000pcs/edge
EZバーは他社品Eに比べ、工具寿命が2倍に向上。 スリーブの操作性もよく、段取り時間も短縮出来た。 Compared to Competitor E, EZ Bar doubled tool life. The excellent operability of the sleeve reduced the cycle time and improved productivity. (ユーザー様の評価による) User evaluation	

SUM24L	
カラー Collar ・Vc=85m/min ・ap=0.05~0.1mm ・f=0.025mm/rev ・湿式 Wet ・EZBR040040HP-008H (PR1225) ・EZH04019HP-120	
PR1225	10,000個/コーナ (安定加工) 10,000pcs/edge (Stable machining)
他社品F Competitor F	10,000個/コーナ (不安定) 10,000pcs/edge (Unstable)
EZバーは他社品Fに比べ、加工時の寸法変化が少なく、10,000個/コーナが安定して加工できた。又、不良も大幅に低減できた。 Compared to Competitor F, EZ Bar achieved stable machining of 10,000pcs/edge, minimizing deflection of the diameter. Number of defects is reduced drastically. (ユーザー様の評価による) User evaluation	

SCM435	
スリーブ Sleeve ・Vc=30m/min ・ap=0.5 (2パス) (2 passes) ・f=0.03mm/rev ・湿式 Wet ・EZBR045040ST-008H (PR1225) ・EZH04019HP-100	
PR1225	300個/コーナ (継続加工可能) 300pcs/edge (Farther machining possible)
他社品G Competitor G	150個/コーナ 150pcs/edge
他社品Gに比べPR1225は工具寿命が2倍に向上。 切りくず処理も良好で、スリーブの操作性も良く便利であった。 PR1225 has double tool life of that of Competitor G with good chip control. (ユーザー様の評価による) User evaluation	

SUS303	
パイプ Pipe ・Vc=37m/min ・ap=0.23mm ・f=0.03mm/rev ・湿式 Wet ・EZBR030030HP-015H (PR1225) ・EZH03016HP-100	
PR1225	1,500個/コーナ (不良ゼロ) 1,500pcs/edge (No defective product)
従来品H Conventional H	1,500個/コーナ (不安定加工) 1,500pcs/edge (Unstable)
従来品Hは工具寿命と寸法が不安定な加工状態であったが EZバーは加工が安定し、不良がゼロとなった。 Conventional H was unstable in tool life and dimension. EZ Bar provided stable machining. (ユーザー様の評価による) User evaluation	

- 営業所
- 工場
- テクニカルセンター



国内拠点

■ 本 社

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
電話：075-604-3651 FAX：075-604-3472
<http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>

■ 営業所

東京営業所	〒140-8810 東京都品川区東品川3-32-42 電話：03-6364-5537 (代表) FAX：03-6364-5539
東北営業所	〒980-0021 宮城県仙台市青葉区中央3-2-1 (青葉通プラザ6F) 電話：022-223-7223 (代表) FAX：022-223-6812
長岡営業所	〒940-0066 新潟県長岡市東坂之上町2-1-1 (三井生命長岡ビル9F) 電話：0258-31-2105 (代表) FAX：0258-31-2106
高崎営業所	〒370-0841 群馬県高崎市栄町4-11 (原地所第2ビル2F) 電話：027-323-7181 (代表) FAX：027-327-5464
宇都宮営業所	〒320-0811 栃木県宇都宮市大通一丁目4番22号 (MSC第2ビル8F) 電話：028-621-4270 (代表) FAX：028-621-4271
埼玉桶川営業所	〒363-0008 埼玉県桶川市坂田1715-1 電話：048-778-1888 (代表) FAX：048-778-1889
厚木営業所	〒243-0014 神奈川県厚木市旭町1-8-6 (パストラルビル4F) 電話：046-227-6186 (代表) FAX：046-226-5552
松本営業所	〒390-0815 長野県松本市深志2-5-26 (松本第一ビル7F) 電話：0263-36-2435 (代表) FAX：0263-38-0531
名古屋営業所	〒461-0004 名古屋市中区葵3丁目15番31号 (住友生命千種ニュータワービル12F) 電話：052-936-6506 (代表) FAX：052-936-6510
浜松営業所	〒430-0935 静岡県浜松市中区伝馬町311番14 (浜松でんまビル4F) 電話：053-453-6777 (代表) FAX：053-453-5123
三河営業所	〒446-0057 愛知県安城市三河安城東町1-6-27 電話：0566-75-5761 (代表) FAX：0566-76-0654

大阪営業所	〒532-0003 大阪市淀川区宮原3-5-24 (新大阪第一生命ビル13F) 電話：06-6399-2407 (代表) FAX：06-6399-2480
京都営業所	〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地 電話：075-604-3471 FAX：075-604-3472
金沢営業所	〒920-0852 石川県金沢市此花町7-8 (カーニープレイス金沢第二4F) 電話：076-264-1814 (代表) FAX：076-264-1815
姫路営業所	〒670-0964 姫路市豊沢町61 (朝日生命姫路南ビル5F) 電話：079-286-5200 (代表) FAX：079-286-5220
岡山営業所	〒700-0826 岡山市北区磨屋町10-16 (あいおいニッセイ同和損保岡山ビル) 電話：086-233-2595 (代表) FAX：086-232-5907
広島営業所	〒730-0016 広島市中区幟町13-11 (明治安田生命広島幟町ビル9F) 電話：082-227-6339 (代表) FAX：082-228-6399
九州営業所	〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-10-35 (博多プライムイースト6F) 電話：092-472-6964 (代表) FAX：092-472-6938

■ テクニカルセンター

東日本テクニカルセンター	〒363-0008 埼玉県桶川市坂田1715-1 電話：048-778-1888 (代表) FAX：048-778-1889
中部テクニカルセンター	〒446-0057 愛知県安城市三河安城東町1-6-27 電話：0566-75-5761 (代表) FAX：0566-76-0654
関西テクニカルセンター	〒520-2362 滋賀県野洲市市三宅800 電話：077-587-8800 (代表) FAX：077-587-7016
鹿児島川内テクニカルセンター	〒895-0292 鹿児島県薩摩川内市高城町1810 電話：0996-23-4121 (代表) FAX：0996-25-1695

■ 工 場

鹿児島川内工場	〒895-0292 鹿児島県薩摩川内市高城町1810 電話：0996-23-4121 (代表) FAX：0996-25-1695
滋賀八日市工場	〒527-8555 滋賀県東近江市蛇溝町1166-6 電話：0748-22-1550 (代表) FAX：0748-55-4647
長野岡谷工場	〒394-8550 長野県岡谷市長地小萩3丁目11-1 電話：0266-27-2131 (代表) FAX：0266-28-0681

2つのiPhone用アプリで、お客様の生産性を向上します



切削条件計算機

ミーリング、ドリル、旋削に関する計算のお手伝い。
加工時間も導く事ができるので、タクトタイムの算出にも役立ててください。



他社型番対照表

他社材種、ブローカ型番から京セラ該当品を簡単に導けます。
異なる切削条件にも適合した検索結果を得る事ができます。

アプリは無料です

App Storeでゲット!!

App Storeで「京セラ」と検索し該当のアプリを入手してください。
※App Storeは米国apple inc.登録商標です。
※iPadでもお使いいただけます。

京セラのウェブサイトで最新の情報をご覧いただけます
メールマガジン会員募集中!

京セラ 工具

検索

<http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>

切削工具に関する技術的なご相談は

0120-39-6369
(携帯・PHSからもご利用できます) FAX:075-602-0335

MAIL:tool.support@kyocera.jp

京セラ カスタマーサポートセンター

※個人情報の利用…お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします。
※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます。



京セラ株式会社

機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472

CP295-4 CAT/6T1410GPH