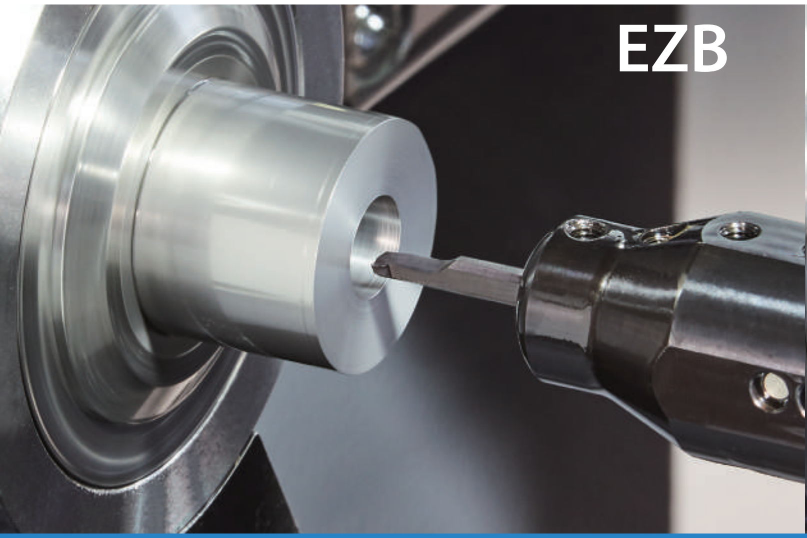
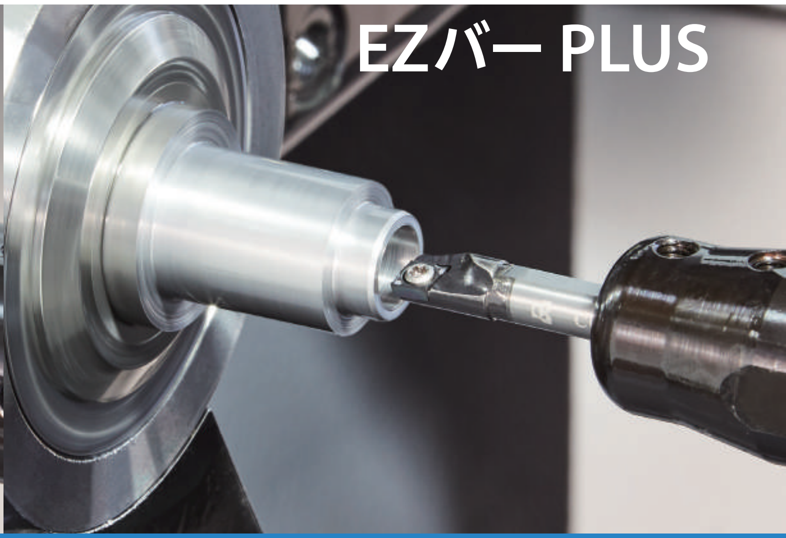
KYOCERA

小内径加工用工具

EZバーシリーズ





簡単位置決めで高い繰り返し精度。多様な加工に対応するラインナップ

加工寸法のバラツキを抑制する高い拘束力

スムーズにクーラントを供給する特殊先端形状スリーブ

豊富なラインナップで小内径加工のツーリングを思いのままに

内径旋削

内径加工	EZB　EZバーPLUS　NEW 新PVDコーティング PR1725	切込み角90°	EZBF
引き加工	EZBT	NEW 倣い加工	EZBP
奥端面倣い加工	EZVB	NEW 45°面取り加工	EZBC

内径溝入れ

小内径溝入れ	EZG	端面溝入れ	EZFG

内径ねじ切り

小内径ねじ切り	EZT

小内径加工用工具

EZバーシリーズ

最小加工径ø2からのレパートリー。簡単位置決めで高い繰り返し精度を実現
豊富なラインナップで多様な加工に対応

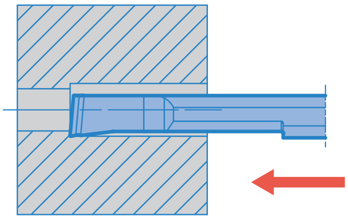
1 豊富なラインナップで内径のツーリングを思いのままに

内径加工の旋削から溝入れ、ねじ切りまで、様々な加工・ワークをカバー
スリーブも充実のラインナップで最適な工具選定が可能

内径旋削

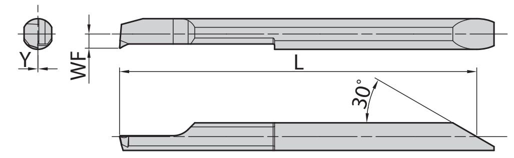
内径加工 EZB ➡ P5～8

公差の異なる2種類のチップから、加工に最適なチップをお選びください



HP (精度重視)

ST (コスト重視)

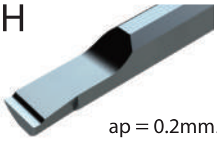


チップ公差	オフセット(WF)	チップ長手方向(L)	刃先高さ(Y)	最小加工径
HP	± 0.025 mm	± 0.05 mm	+ 0.05 mm / 0 mm	シャンク径と同径
ST	± 0.06 mm	± 0.1 mm	+ 0.06 mm / 0 mm	シャンク径と異なる

ブレーカラインナップ

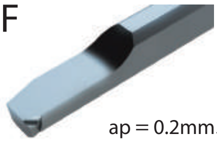
加工用途に合わせたブレーカをラインナップ

H



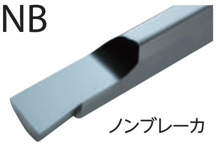
汎用の第1推奨
ロングタイプ有
ap＝0.2mm以上 ➡ P5～7

F



仕上げ加工用
優れた切れ味
ap＝0.2mm以下 ➡ P5、7

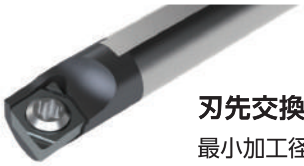
NB



ダイヤ・CBN・アルミ加工用
材種GW05をレパートリー
ノンブレーカ ➡ P8

EZバーPLUS ➡ P19～20

高精度なソリッドバーに刃先交換式の利便性をプラス
加工コストの削減を実現



刃先交換式
最小加工径ø5から対応

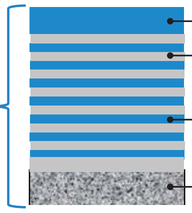
内径旋削

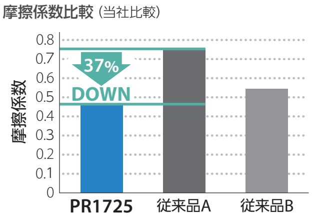
NEW 内径加工用 EZBに新PVDコーティング PR1725をレパートリー

耐摩耗性・耐溶着性に優れるAlTiN/AlCrN系ナノ積層膜を採用。長寿命と優れた仕上げ面の両立を実現

<クラック抑制効果>

積層の間隔を従来コーティングに対し、薄くし、積層数を増やすことにより、チッピングなどの異常損傷を抑制



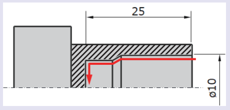


優れた耐摩耗性・耐チッピング性	美しい仕上げ面
ナノ積層被膜構成による高硬度化 内部応力最適化によるチッピング抑制	潤滑性に優れた特殊表面層の採用により、溶着を抑制

多様な被削材に対応	高い加工安定性
優れた耐酸化性。高温特性にも優れ、鋼はもちろん、ステンレス鋼・快削鋼などの加工にも対応	強靭微粒超硬母材の採用により、安定加工を実現

SOLUTION 1 加工能率向上。寿命 2.8 倍を実現

自動車部品　S45C



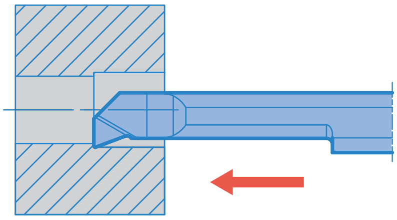
Vc = 50 m/min
ap = 0.2 mm
f = 0.045 mm/rev
Wet
EZBR035035HP-015F　PR1725

SOLUTION EZバー PR1725	18,000 個／コーナ	寿命 2.8 倍
Conventional 従来品 C	6,300 個／コーナ	

EZバー(PR1725)は従来品Cに対して加工数**2.8倍**を達成

(ユーザー様の評価による)

切込み角90° EZBF ➡ P9



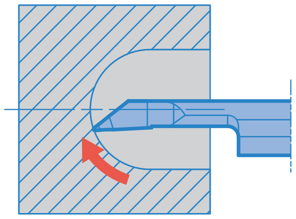
一度で奥端面をフラットに、削り残しのない仕上げ

引き上げ加工を削減

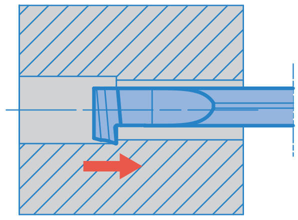
一般内径旋削

切込み角90°内径旋削
最大切込み：1.0mm(ø3.0)

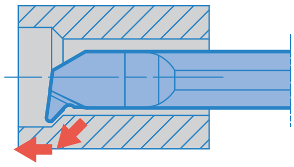
奥端面倣い加工 EZVB ➡ P10



引き加工 EZBT ➡ P10

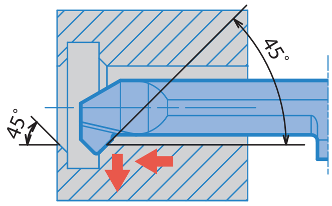


倣い加工 EZBP ➡ P11



NEW

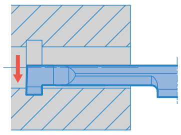
45°面取り加工 EZBC ➡ P12



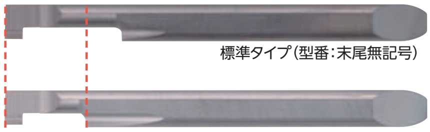
NEW

内径溝入れ・ねじ切り

小内径溝入れ　EZG ➡ P15



突出し長さ(LU)が異なる2種類



標準タイプ(型番:末尾無記号)

ショートタイプ(型番:末尾S付き)

ショートタイプは剛性が高く、びびりに強い

切りくず処理形態 標準タイプ (当社比較)

S45C

EZG EZGR040040-200 (溝幅 2mm)			
送りf(mm/rev)	0.01	0.02	0.03

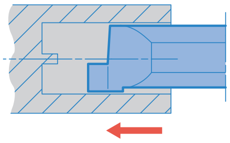
切削条件：Vc = 80 m/min, 溝深さ 1.0 mm (ap = 0.2 × 5 回), Wet

SUS304

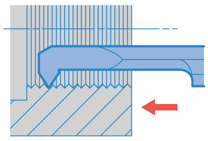
EZG EZGR040040-200 (溝幅 2mm)		
送りf(mm/rev)	0.01	0.02

切削条件：Vc = 60 m/min, 溝深さ 1.0 mm (ap = 0.2 × 5 回), Wet

端面溝入れ　EZFG ➡ P16



小内径ねじ切り　EZT ➡ P17～18



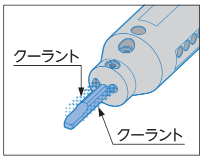
最小加工径ø3
M4メートルねじの加工が可能

スリーブ

スリーブの選び方

内部給油に対応したスリーブをラインナップ。選べる3種のレパートリー

EZH-CT
位置決め機能付き
内部給油対応



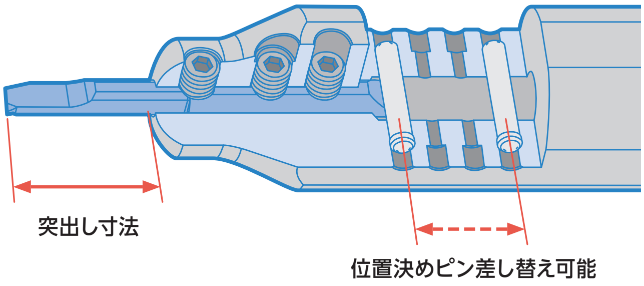
特殊先端形状でスムーズなクーラント供給が可能

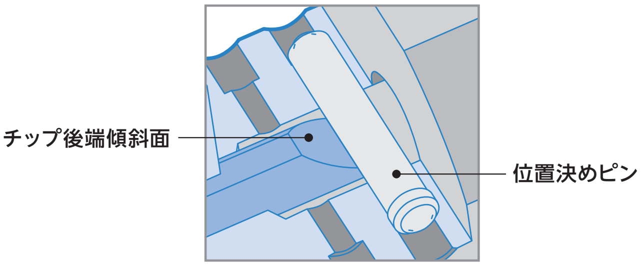
EZH-HP
位置決め機能付き

EZH-ST
位置決め機能なし

2 チップの突出し寸法を設定可能（EZアジャスト構造）

クーラント穴付きCT、位置決め機能付きHPスリーブは、位置決めピンの差し替えで突出し寸法を設定可能

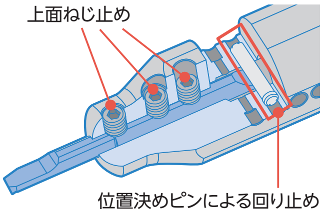




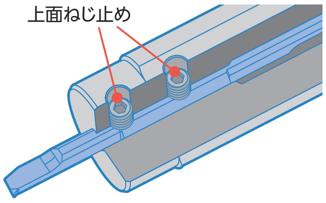
3 加工寸法のバラツキを抑制

チップ後端傾斜面と位置決めピンにより高い拘束力を実現。加工中のチップ動きを抑制

EZバースリーブ構造

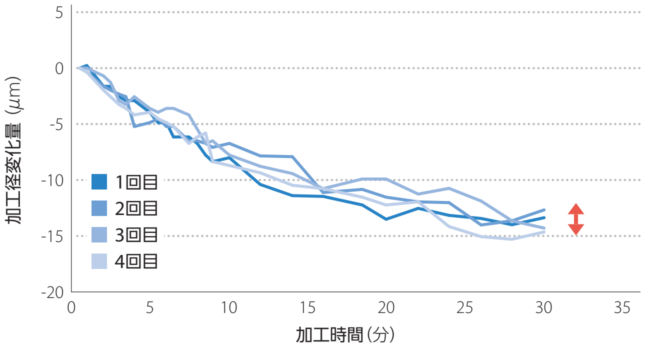


一般的なスリーブ構造

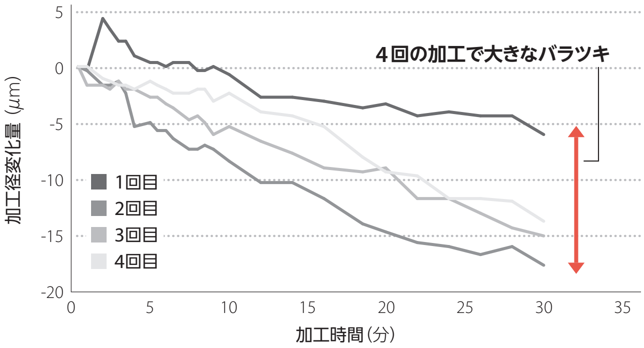


加工径変化量比較（当社比較）

EZバー

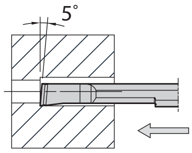


他社品A



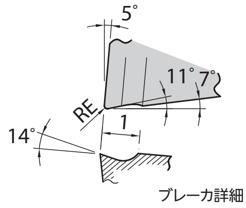
切削条件：Vc = 66 m/min, ap = 0.1 mm, f = 0.02 mm/rev, Wet（油性）　被削材：SK4

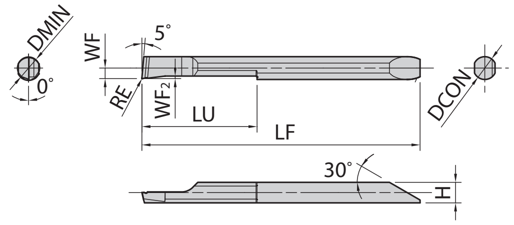
EZB-HP （内径加工）



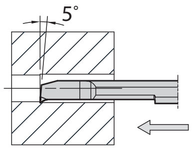
内径加工：Hブレーカ

・平行ブレーカ
・刃先強度重視（汎用）



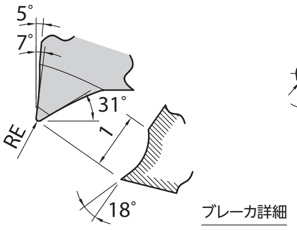


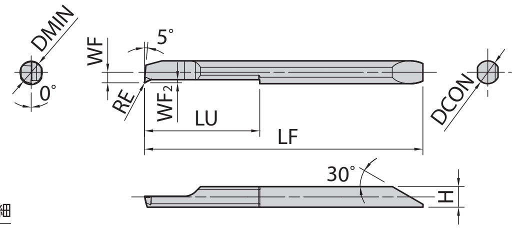
・本図は右勝手（R）を示す



内径加工：Fブレーカ

・リードブレーカ
・切れ味重視（仕上げ用）





・本図は右勝手（R）を示す

チップ寸法

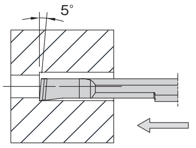
型番		最小加工径	寸法 (mm)							材種						適合スリーブ
										MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT		超硬		
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF2	RE	NEW PR1725		PR1225		GW05		
										R	L	R	L	R	L	
EZB R/L	020020HP-008H	2	2	1.8	32	8	0.85	0.25	0.08 ±0.015	●		●	●	●		EZH020…
	025025HP-008H	2.5	2.5	2.3	35	10.5	1.1	0.25	0.08 ±0.015	●		●	●	●		EZH025…
	025025HP-015H								0.15 ±0.02	●		●				
	030030HP-008H	3	3	2.7	38.9	13	1.35	0.3	0.08 ±0.015	●		●	●	●		EZH030…
	030030HP-015H								0.15 ±0.02	●		●				
	035035HP-008H	3.5	3.5	3.2	41.9	15	1.6	0.4	0.08 ±0.015	●		●	●	●		EZH035…
	035035HP-015H								0.15 ±0.02	●		●				
	040040HP-008H	4	4	3.6	48.8	20	1.85	0.4	0.08 ±0.015	●		●	●	●		EZH040…
	040040HP-015H								0.15 ±0.02	●		●				
	045045HP-008H	4.5	4.5	4.1	51.1	22.5	2.1	0.5	0.08 ±0.015	●		●	●	●		EZH045…
	045045HP-015H								0.15 ±0.02	●		●				
	050050HP-008H	5	5	4.6	58.1	25	2.35	0.5	0.08 ±0.015	●		●	●	●		EZH050…
	050050HP-015H								0.15 ±0.02	●		●				
	060060HP-008H	6	6	5.6	66.1	30	2.85	0.6	0.08 ±0.015	●		●	●	●		EZH060…
	060060HP-015H								0.15 ±0.02	●		●				
	070070HP-008H	7	7	6.3	73.8	35	3.3	0.7	0.08 ±0.015	●		●	●	●		EZH070…
	070070HP-015H								0.15 ±0.02	●		●				
	080080HP-008H	8	8	7.2	84.8	40	3.75	0.8	0.08 ±0.015	●		●	●	●		EZH080…
	080080HP-015H								0.15 ±0.02	●		●				
EZBR	020020HP-005F	2	2	1.8	32	8	0.85	0.25	0.05 ±0.01	●		●				EZH020…
	025025HP-005F	2.5	2.5	2.3	35	10.5	1.1	0.3	0.05 ±0.01	●		●				EZH025…
	025025HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	030030HP-005F	3	3	2.7	38.9	13	1.35	0.4	0.05 ±0.01	●		●				EZH030…
	030030HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	035035HP-005F	3.5	3.5	3.2	41.9	15	1.6	0.5	0.05 ±0.01	●		●				EZH035…
	035035HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	040040HP-005F	4	4	3.6	48.8	20	1.85	0.5	0.05 ±0.01	●		●				EZH040…
	040040HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	045045HP-005F	4.5	4.5	4.1	51.1	22.5	2.1	0.7	0.05 ±0.01	●		●				EZH045…
	045045HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	050050HP-005F	5	5	4.6	58.1	25	2.35	0.7	0.05 ±0.01	●		●				EZH050…
	050050HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	060060HP-005F	6	6	5.6	66.1	30	2.85	0.9	0.05 ±0.01	●		●				EZH060…
	060060HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	070070HP-005F	7	7	6.3	73.8	35	3.3	1	0.05 ±0.01	●		●				EZH070…
	070070HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				
	080080HP-005F	8	8	7.2	84.8	40	3.75	1	0.05 ±0.01	●		●				EZH080…
	080080HP-015F								0.15 ±0.02	●		●				

公差：オフセット±0.025mm、チップ長手方向±0.05mm、刃先高さ+0.05/0mm
※公差の詳細についてはP1参照

EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

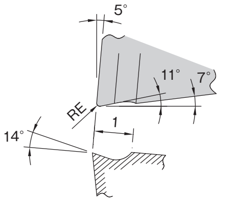
EZB-HP　(内径加工 ロングタイプ)

精度重視　ロングタイプ (…HP…-LT)

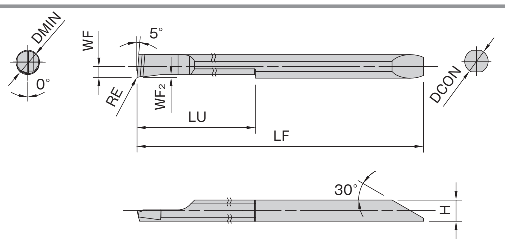


Hブレーカ

・平行ブレーカ
・刃先強度重視(汎用)



ブレーカ詳細



・本図は右勝手(R)を示す

チップ寸法

型番		最小加工径	寸法 (mm)											材種 MEGACOAT	適合スリーブ
		DMIN	DCON	H	LF	LU	※突出し量 No.1	No.2	No.3	No.4	WF	WF2	RE	PR1225	
EZBR	020020HP-008H-LT	2	2	1.8	36	12	12.5	8.5	-	-	0.85	0.25	0.08 ±0.015	●	EZH020…
	025025HP-008H-LT	2.5	2.5	2.3	39.5	15	15.5	11.5	-	-	1.1			●	EZH025…
	030030HP-008H-LT	3	3	2.7	47.9	18	*22.5*	18.5	14.5	-	1.35	0.3		●	EZH030…
	035035HP-008H-LT	3.5	3.5	3.2	51.9	21	*25.5*	21.5	17.5	-	1.6	0.4		●	EZH035…
	040040HP-008H-LT	4	4	3.6	60.8	28	*32.5*	28.5	24.5	20.5	1.85			●	EZH040…
	050050HP-008H-LT	5	5	4.6	73.1	35	*40.5*	35.5	30.5	25.5	2.35	0.5		●	EZH050…
	060060HP-008H-LT	6	6	5.6	83.1	42	*47.5*	42.5	37.5	32.5	2.85	0.6		●	EZH060…

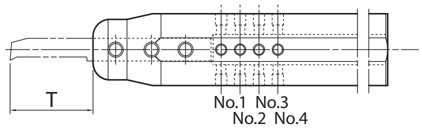
公差：オフセット±0.025mm、チップ長手方向±0.05mm、刃先高さ+0.05/0mm
※公差の詳細についてはP1参照　※突出し量に斜字で記載されている寸法はチップに追加工が必要です

EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

ロングタイプ(…HP…-LT)突き出し量T(mm)

型番		位置決めピンの設定位置 No.1	No.2	No.3	No.4
EZBR	020020HP-008H-LT	12.5	8.5	-	-
	025025HP-008H-LT	15.5	11.5	-	-
	030030HP-008H-LT	*22.5*	18.5	14.5	-
	035035HP-008H-LT	*25.5*	21.5	17.5	-
	040040HP-008H-LT	*32.5*	28.5	24.5	20.5
	050050HP-008H-LT	*40.5*	35.5	30.5	25.5
	060060HP-008H-LT	*47.5*	42.5	37.5	32.5

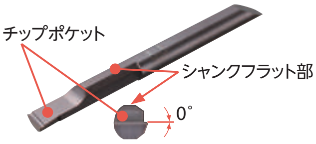
※突出し量に斜字で記載されている寸法はチップに追加工が必要です



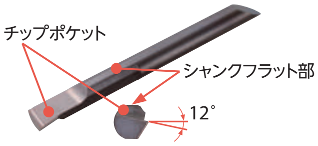
チップの見分け方

チップポケットの角度で製品の見分けが可能です

HP (高精度タイプ)



ST (標準タイプ)



EZバーの互換性

チップバー (従来品)にも、EZバーとの互換性があります

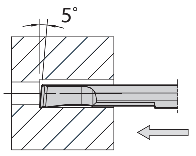
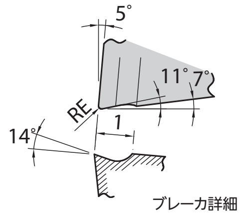
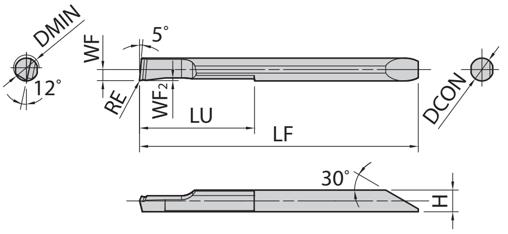
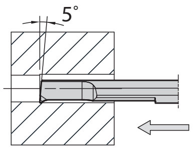
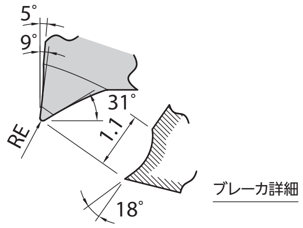
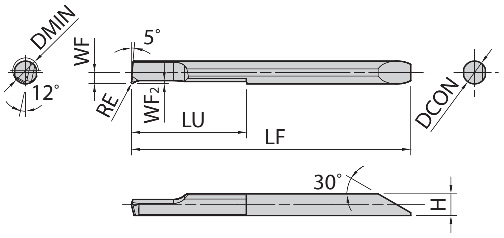
スリーブ＼チップ	EZB…HP	EZB…ST	HPB…(廃番)
EZH…CT	○	○	○ (互換性有り)※1
EZH…HP	○	○	○ (互換性有り)※1
EZH…ST	○	○	○ (互換性有り)※1 ※2
PSH…(廃番)	○ (互換性有り)※1	○ (互換性有り)※1	○

※1：チップシャンク径によっては互換性のない型番があります
※2：位置決めピンを抜いてご使用ください。位置決めはできません

EZ バー チップ型番の見方

EZ	B	R	020	020	HP	-	008	H
EZバーの呼称	用途	チップの勝手	最小加工径	シャンク径	精度の呼称		コーナR (RE)	ブレーカの呼称
	B：ボーリングバー	R：右勝手	020：　2 mm	020：　2 mm	HP：高精度		008：0.08 mm	H：平行ブレーカ
		L：左勝手	025：2.5 mm	025：2.5 mm	ST：標　準		015：0.15 mm	H-LT：平行ブレーカ (ロングタイプ)
								F：リードブレーカ
								NB：ブレーカなし

EZB-ST （内径加工）

	内径加工：Hブレーカ		
	内径加工：Hブレーカ ・平行ブレーカ ・刃先強度重視（汎用） ・本図は右勝手（R）を示す		
	内径加工：Fブレーカ ・リードブレーカ ・切れ味重視（仕上げ用） ・本図は右勝手（R）を示す		

チップ寸法

型番		最小加工径 DMIN	寸法 (mm) DCON	H	LF	LU	WF	WF_2	RE	材種 MEGACOAT NANO PLUS NEW PR1725	MEGACOAT PR1225	適合スリーブ
EZBR	020017ST-008H	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.19	$0.08^{\pm 0.015}$	●	●	EZH017···
	025020ST-008H	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16	$0.08^{\pm 0.015}$	●	●	EZH020···
	025020ST-015H								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
	030025ST-008H	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.15	$0.08^{\pm 0.015}$	●	●	EZH025···
	030025ST-015H								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
	035030ST-008H	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.18	$0.08^{\pm 0.015}$	●	●	EZH030···
	035030ST-015H								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
	040035ST-008H	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.24	$0.08^{\pm 0.015}$	●	●	EZH035···
	040035ST-015H								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
	045040ST-008H	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.27	$0.08^{\pm 0.015}$	●	●	EZH040···
	045040ST-015H								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
	055050ST-008H	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.33	$0.08^{\pm 0.015}$	●	●	EZH050···
	055050ST-015H								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
	065060ST-008H	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.38	$0.08^{\pm 0.015}$	●	●	EZH060···
	065060ST-015H								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
	075070ST-008H	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.44	$0.08^{\pm 0.015}$	●	●	EZH070···
	075070ST-015H								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
EZBR	020017ST-005F	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.2	$0.05^{\pm 0.01}$	●	●	EZH017···
	025020ST-005F	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16	$0.05^{\pm 0.01}$	●	●	EZH020···
	025020ST-015F								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
	030025ST-005F	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.2	$0.05^{\pm 0.01}$	●	●	EZH025···
	030025ST-015F								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
	035030ST-005F	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.26	$0.05^{\pm 0.01}$	●	●	EZH030···
	035030ST-015F								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
	040035ST-005F	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.33	$0.05^{\pm 0.01}$	●	●	EZH035···
	040035ST-015F								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
	045040ST-005F	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.31	$0.05^{\pm 0.01}$	●	●	EZH040···
	045040ST-015F								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
	055050ST-005F	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.45	$0.05^{\pm 0.01}$	●	●	EZH050···
	055050ST-015F								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
	065060ST-005F	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.59	$0.05^{\pm 0.01}$	●	●	EZH060···
	065060ST-015F								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	
	075070ST-005F	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.65	$0.05^{\pm 0.01}$	●	●	EZH070···
	075070ST-015F								$0.15^{\pm 0.02}$	●	●	

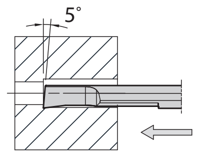
公差：オフセット±0.06 mm、チップ長手方向±0.1 mm、刃先高さ+0.06/0 mm
※公差の詳細についてはP1参照

EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

EZB-NB （内径加工）

ブレーカなし　ダイヤ・CBN

〈PR1225•GW05〉



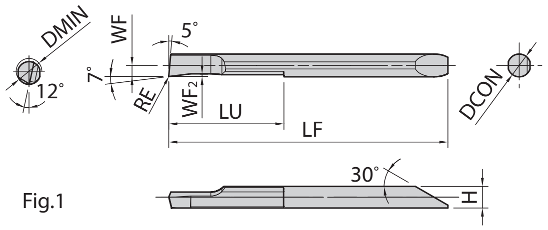
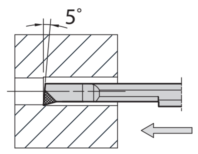


Fig.1

・本図は右勝手(R)を示す

〈KBN05M•KPD001〉



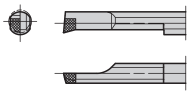


Fig.2 EZBR030タイプ

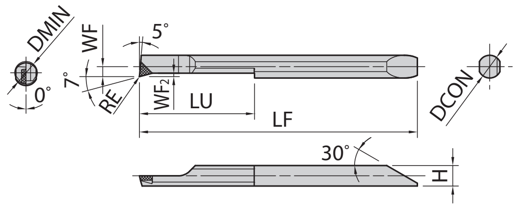


Fig.3 EZBR040～EZBR070タイプ

・本図は右勝手(R)を示す

チップ寸法

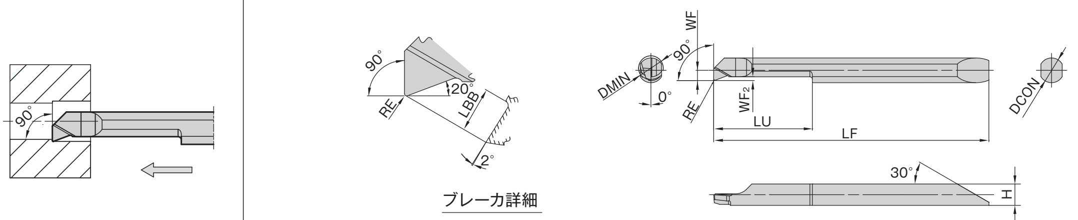
型番		最小加工径	寸法 (mm)							形状	材種				適合スリーブ
											MEGA COAT	超硬	MEGA COAT CBN	ダイヤモンド	
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF2	RE		PR1225	GW05	KBN05M	KPD001	
EZBR	020017-005NB	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.2	0.05 ±0.015	Fig.1	●	●			EZH017···
	025020-005NB	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16			●	●			EZH020···
	030025-005NB	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.16			●	●			EZH025···
	035030-005NB	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.19			●	●			EZH030···
	040035-005NB	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.25			●	●			EZH035···
	045040-005NB	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.28			●	●			EZH040···
	055050-005NB	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.33			●	●			EZH050···
	065060-005NB	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.39			●	●			EZH060···
	075070-005NB	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.45			●	●			EZH070···
EZBR	030030-003NB	3	3	2.6	38.8	13	1.25	0.3	0.035 ±0.015	Fig.2			●		EZH030···
	040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	1.75	0.5		Fig.3			●		EZH040···
	050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25	2.25						●		EZH050···
	060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	2.75						●		EZH060···
	070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35	3.25						●		EZH070···
EZBR	040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	1.75	0.5	0.035 ±0.015					●	EZH040···
	050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25	2.25							●	EZH050···
	060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	2.75							●	EZH060···
	070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35	3.25							●	EZH070···

EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

刃先仕様

材種	刃先仕様	備考
PR1225•GW05	シャープエッジ	–
KBN05M	T00815	0.08 mm × 15°チャンファ
KPD001	シャープエッジ	–

EZBF　（切込み角90°）



・本図は右勝手（R）を示す

チップ寸法

型番		最小加工径	寸法 (mm)								材種 MEGACOAT	適合スリーブ
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF2	LBB	RE	PR1225	
EZBFR	030030-008	3	3	2.5	37.7	12	1.2	0.45	1.5	0.08 ±0.015	●	EZH030…
	040040-008	4	4	3.45	44.6	16	1.65	0.55	2.0	0.08 ±0.015	●	EZH040…
	050050-015	5	5	4.3	52.7	20	2.15	0.7	2.4	0.15 ±0.02	●	EZH050…
	060060-015	6	6	5.15	59.6	24	2.55	0.85	2.8	0.15 ±0.02	●	EZH060…

公差：オフセット±0.05mm、チップ長手方向±0.05mm、刃先高さ+0.05/0mm
※公差の詳細についてはP1参照

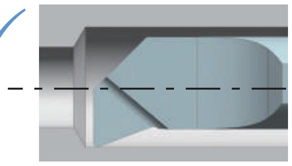
EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

加工上の注意点

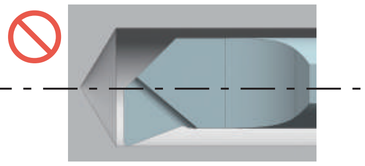
✓ 推奨の加工　⊘ 推奨しない加工

1. 止まり穴への加工は、推奨しません

段付き穴

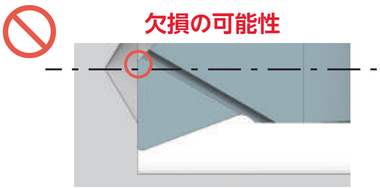


止まり穴



2. 前切れ刃がワーク中心を超えた状態で加工すると欠損する場合があります

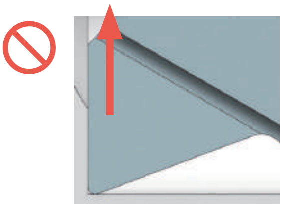
欠損の可能性



最小加工径ø4の場合前切れ刃長さ 1.9mm
中心にかからない設計

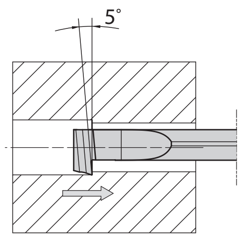
3. 引き上げ加工は、推奨しません

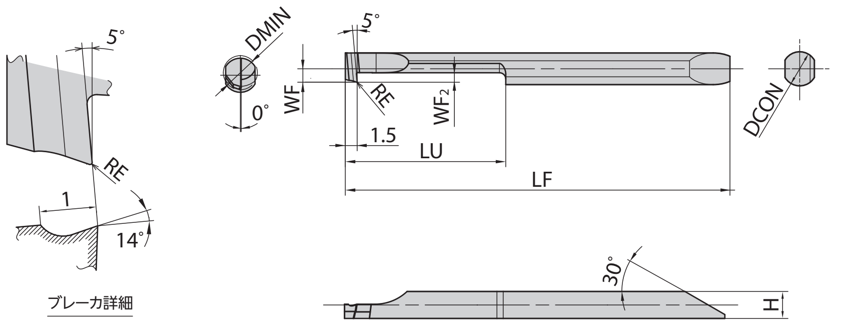
欠損の可能性



EZBT (引き加工)

内径引き





・本図は右勝手(R)を示す

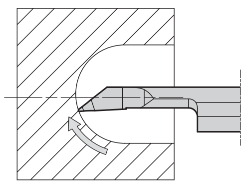
チップ寸法

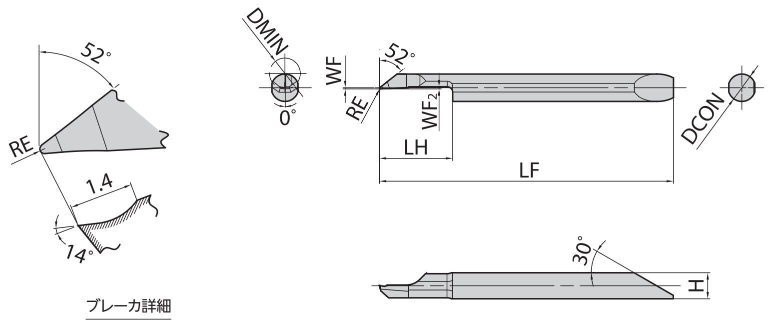
型番		最小加工径	寸法 (mm)							材種		適合スリーブ
										MEGACOAT	超硬	
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF2	RE	PR1225	GW05	
EZBTR	040040-005	4	4	3.45	48.7	20	1.7	1.2	$0.05^{+0}_{-0.02}$	●	●	EZH040···
	050050-005	5	5	4.3	58.7	25	2.15	1.5		●	●	EZH050···

EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

EZVB (内径・奥端面・倣い加工)

内径倣い





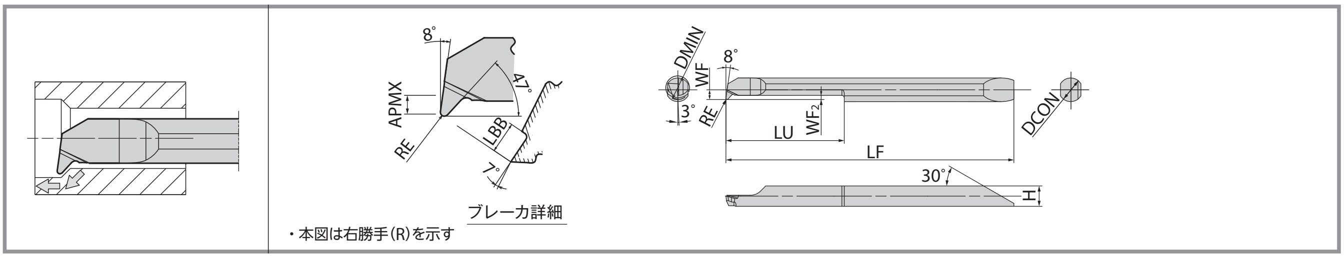
・本図は右勝手(R)を示す

チップ寸法

型番		最小加工径	寸法 (mm)							材種	適合スリーブ
										MEGACOAT	
		DMIN	DCON	H	LF	LH	WF	WF2	RE	PR1225	
EZVBR	035030-010	3.5	3	2.8	38	8	0.17	0.22	$0.1^{\pm0.015}$	●	EZH030···
	045040-010	4.5	4	3.8	43	10		0.26		●	EZH040···
	055050-010	5.5	5	4.8	50.2	12		0.29		●	EZH050···
	065060-010	6.5	6	5.8	55.2	14		0.32		●	EZH060···

EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

NEW EZBP （倣い加工）



チップ寸法

型番		最小加工径 DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF2	LBB	RE	APMX	材種 MEGACOAT PR1225	適合スリーブ
EZBPR	020020-005-08	2	2	1.65	31.8	8	0.55	0.35	1.0	$0.05^{\pm0.01}$	0.3	●	EZH020…
	020020-005-10				33.8	10						●	
	020020-005-12				35.8	12						●	
	030030-005-12	3	3	2.5	37.7	12	1.05	0.45	1.2	$0.05^{\pm0.01}$	0.4	●	EZH030…
	030030-005-15				40.7	15						●	
	040040-015	4	4	3.45	48.7	20	1.65	0.65	1.5	$0.15^{\pm0.02}$	0.6	●	EZH040…
	050050-015	5	5	4.3	57.8	25	2	1.1	2.2	$0.15^{\pm0.02}$	0.8	●	EZH050…
	060060-015	6	6	5.15	65.7	30	2.45	1.35	2.5	$0.15^{\pm0.02}$	1	●	EZH060…

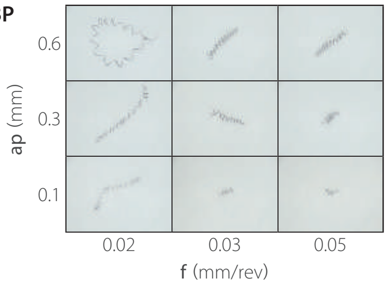
寸法 (mm)

EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

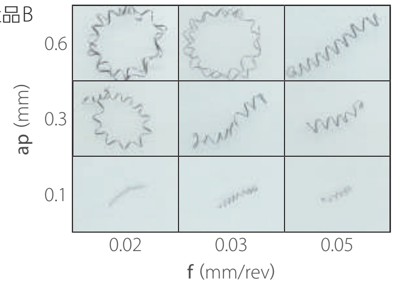
切りくず処理比較 (当社比較)

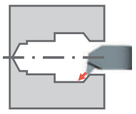
倣い加工

EZBP



他社品B



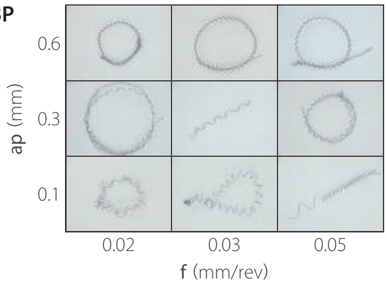


切削条件: Vc = 80 m/min, Wet
被削材 : S45C (ø14)
EZBPR040040-015 PR1225

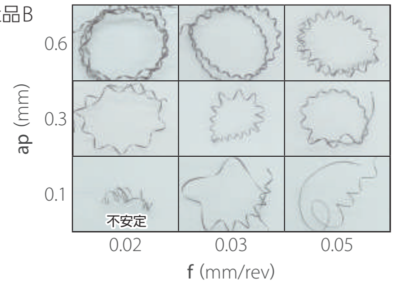
EZBPは他社品Bに対して幅広い加工領域において切りくず分断性良好

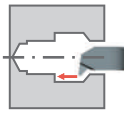
内径加工

EZBP



他社品B





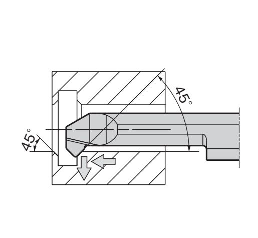
切削条件 : Vc = 80 m/min, Wet
被削材 : S45C (ø14)
EZBPR040040-015 PR1225

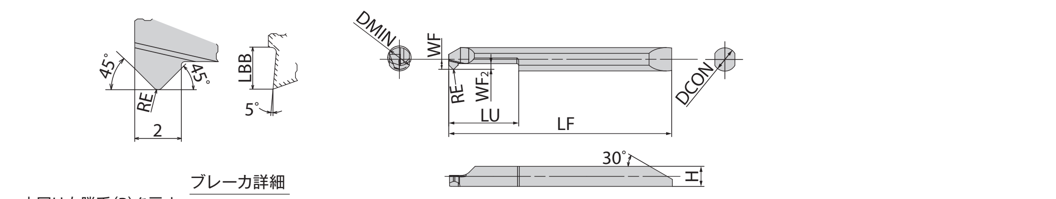
EZBPは他社品Bに対して良好な切りくず処理性能を実現

推奨切削条件

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZBPR020020-005-08/10/12		EZBPR030030-005-12/15		EZBPR040040-015		EZBPR050050-015		EZBPR060060-015		備考
	MEGACOAT	切込み : ap(mm), 送り : f(mm/rev)										
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼･合金鋼 (S45C･SCM等)	30～100	～0.3	～0.05	～0.4	～0.05	～0.6	～0.05	～0.8	～0.05	～1.0	～0.05	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30～80	～0.3	～0.05	～0.4	～0.05	～0.6	～0.05	～0.8	～0.05	～1.0	～0.05	

NEW EZBC (45°面取り加工)





・本図は右勝手(R)を示す

チップ寸法

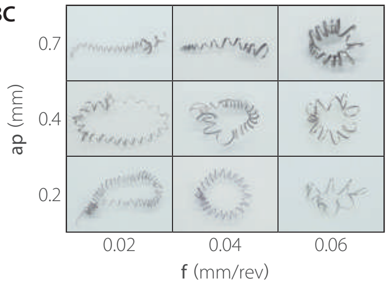
型番		最小加工径	寸法 (mm)								材種	適合スリーブ
											MEGACOAT	
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF2	LBB	RE	PR1225	
EZBCR	050050-020-15	5	5	4.3	47.8	15	2.15	1.2	1.8	$0.2^{\pm0.02}$	●	EZH050···
	050050-020-20				52.8	20					●	
	060060-020-18	6	6	5.15	53.7	18	2.65	1.9	2.5		●	EZH060···
	060060-020-24				59.7	24					●	
	070070-020-21	7	7	6.2	59.7	21	3	2.5	3.1		●	EZH070···
	070070-020-42				80.7	28					●	

EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

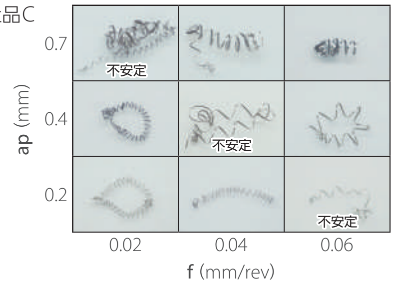
切りくず処理比較 (当社比較)

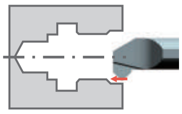
内径加工

EZBC



他社品C



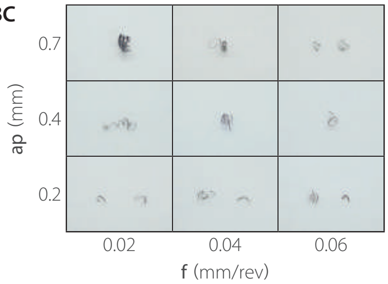


切削条件 : Vc = 80 m/min, Wet
被削材: SUS304 (ø14)
EZBCR050050-020-15 PR1225

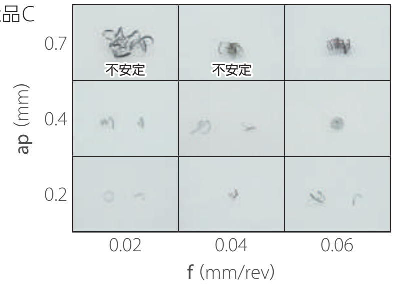
EZBCは切りくず絡まりを抑制し、安定した切りくず処理性能を実現

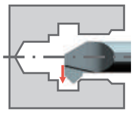
面取り加工

EZBC



他社品C





切削条件: Vc = 80 m/min, Wet
被削材 : SUS304 (ø14)
EZBCR050050-020-15 PR1225

EZBCは他社品Cに対して高切込み領域において良好な切りくず排出性・切りくず処理性能を実現

推奨切削条件

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZBC050050-020-15/20		EZBC060060-020-18/24		EZBC070070-020-21/42		備考
	MEGACOAT	切込み : ap(mm), 送り : f(mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼･合金鋼 (S45C･SCM等)	30 ~ 100	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30 ~ 80	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	

推奨切削条件

Hブレーカ　EZB-HP・・Hタイプ　EZB-ST・・Hタイプ

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)			EZB020/025タイプ		EZB030/035タイプ		備考
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	超硬	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)				
	PR1725	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30～120	30～100	－	～0.3	～0.03	～0.4	～0.04	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30～100	30～80	－	～0.2	～0.02	～0.3	～0.03	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	－	－	～100	～0.3	～0.05	～0.4	～0.06	

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)			EZB040/045タイプ		EZB050/055/060/ 065/070/075/080タイプ		備考
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	超硬	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)				
	PR1725	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30～120	30～100	－	～0.45	～0.07	～0.5	～0.1	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30～100	30～80	－	～0.35	～0.05	～0.4	～0.07	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	－	－	～100	～0.45	～0.1	～0.5	～0.15	

Hブレーカ(ロングタイプ)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZB020/025/030/035タイプ		EZB040/050/060タイプ		備考
	MEGACOAT	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)				
	PR1225	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30～60	～0.3	～0.05	～0.4	～0.1	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	20～40	～0.25	～0.05	～0.3	～0.07	

Fブレーカ　EZB-HP・・Fタイプ　EZB-ST・・Fタイプ

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)		EZB020/025タイプ		EZB030/035タイプ		EZB040/045タイプ		EZB050/055/060/ 065/070/075/080タイプ		備考
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)								
	PR1725	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30～120	30～100	～0.2	～0.03	～0.2	～0.05	～0.3	～0.07	～0.3	～0.07	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30～100	30～80		～0.02		～0.03	～0.25	～0.05	～0.25	～0.05	

NB (ブレーカなし)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)		EZB020/025タイプ		EZB030/035タイプ		EZB040/045タイプ		EZB055/ 065/075タイプ		備考
	MEGACOAT	超硬	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)								
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30～100	－	～0.3	～0.03	～0.4	～0.04	～0.45	～0.07	～0.5	～0.1	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30～80	－	～0.2	～0.02	～0.3	～0.03	～0.35	～0.05	～0.4	～0.07	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	－	～100	～0.3	～0.05	～0.4	～0.06	～0.45	～0.07	～0.5	～0.1	

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)		EZB030タイプ		EZB040/045タイプ		EZB050/060/070タイプ		備考
	MEGACOAT CBN	ダイヤモンド	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)						
	KBN05M	KPD001	ap	f	ap	f	ap	f	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	－	～300	－	－	～0.45	～0.1	～0.5	～0.15	Wet
高硬度材 (焼入れ鋼等)	～ 100	－	～0.07	～0.03	～0.10	～0.05	～0.15	～0.07	

推奨切削条件

EZBF (切込み角90°)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZBFR030030-008		EZBFR040040-008		EZBFR050050/ 060060-015		備考
	MEGACOAT	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30～100	～0.2	～0.05	～0.3	～0.05	～0.5	～0.05	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30～80	～0.2	～0.05	～0.3	～0.05	～0.5	～0.05	

EZBT (引き加工)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)		EZBTR040タイプ		EZBTR050タイプ		備考
	MEGACOAT	超硬	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)				
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30～100	–	～0.45	～0.07	～0.5	～0.1	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30～80	–		～0.05		～0.07	
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	–	30～100		～0.1		～0.15	

EZVB (内径・奥端面・倣い加工)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZVB035タイプ		EZVB045タイプ		EZVB055/065タイプ		備考
	MEGACOAT	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30～100	～0.05	～0.04	～0.07	～0.07	～0.1	～0.07	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30～80	～0.03	～0.03	～0.05	～0.05	～0.07	～0.05	

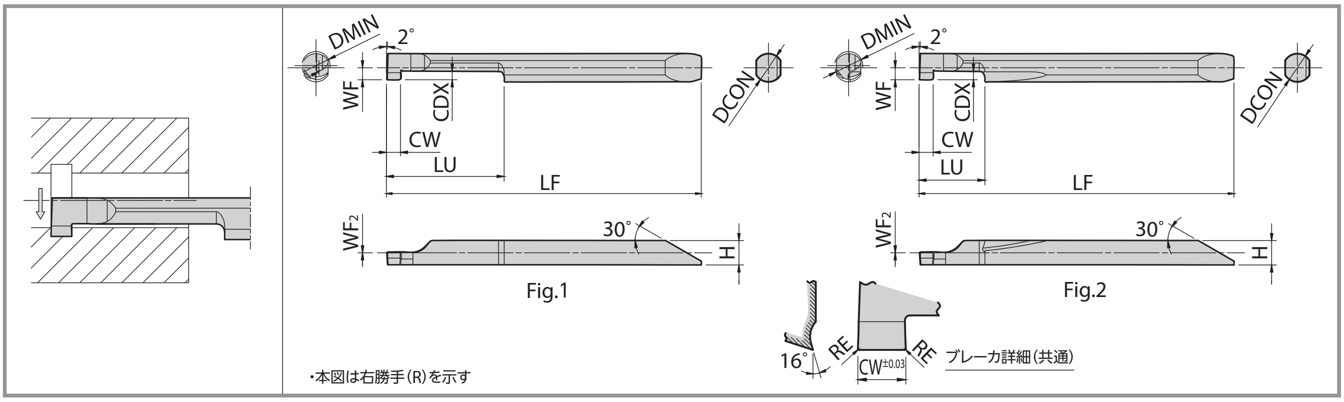
EZBP (倣い加工)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZBPR020020-005- 08/10/12		EZBPR030030-005- 12/15		EZBPR040040-015		EZBPR050050-015		EZBPR060060-015		備考
	MEGACOAT	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)										
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30～100	～0.3	～0.05	～0.4	～0.05	～0.6	～0.05	～0.8	～0.05	～1.0	～0.05	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30～80	～0.3	～0.05	～0.4	～0.05	～0.6	～0.05	～0.8	～0.05	～1.0	～0.05	

EZBC (45°面取り加工)

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)	EZBC050050-020-15/20		EZBC060060-020-18/24		EZBC070070-020-21/42		備考
	MEGACOAT	切込み : ap (mm), 送り : f (mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM 等)	30～100	～0.7	～0.06	～0.7	～0.06	～0.7	～0.06	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	30～80	～0.7	～0.06	～0.7	～0.06	～0.7	～0.06	

EZG （小内径溝入れ）



チップ寸法

型番	最小加工径 DMIN	CW±0.03	RE	DCON	H	LF	LU	WF	WF2	CDX	形状	MEGACOAT PR1225 R	MEGACOAT PR1225 L	超硬 GW05 R	超硬 GW05 L	適合スリーブ
EZG R/L 040040-050	4	0.5	0.05±0.013	4	3.45	44.7	12	1.7	0	1	Fig.2	●	●	●		EZH040..
040040-100		1.0										●	●	●		
040040-150		1.5										●	●	●		
040040-200		2.0										●	●	●		
050050-100	5	1.0		5	4.3	52.8	20	2.15		1.5	Fig.1	●	●	●		EZH050..
050050-150		1.5										●	●	●		
050050-200		2.0										●	●	●		
060060-100	6	1.0		6	5.15	60.7		2.65		2		●	●	●		EZH060..
060060-150		1.5										●	●	●		
060060-200		2.0										●	●	●		
070070-100	7	1.0		7	6.2	63.7	25	3.05				●	●	●		EZH070..
070070-150		1.5										●	●	●		
070070-200		2.0										●	●	●		
080070-100	8	1.0						3.45				●	●	●		
080070-150		1.5										●	●	●		
080070-200		2.0										●	●	●		
EZGR 030030-050S	3	0.5	0.05±0.013	3	2.5	38.7	5	1.25	0	0.8	Fig.2	●				EZH030..
030030-100S		1.0										●				
040040-050S	4	0.5		4	3.45	44.7	8	1.7		1		●				EZH040..
040040-100S		1.0										●				
040040-150S		1.5										●				
040040-200S		2.0										●				
050050-100S	5	1.0		5	4.3	52.8	10	2.15		1.5		●				EZH050..
050050-150S		1.5										●				
050050-200S		2.0										●				
060060-100S	6	1.0		6	5.15	60.7		2.65		2		●				EZH060..
060060-150S		1.5										●				
060060-200S		2.0										●				
070070-100S	7	1.0		7	6.2	63.7		3.05				●				EZH070..
070070-150S		1.5										●				
070070-200S		2.0										●				
080070-100S	8	1.0						3.45				●				
080070-150S		1.5										●				
080070-200S		2.0										●				

CDX寸法：加工可能溝深さを示します
型番：末尾S付きはショートタイプを示します

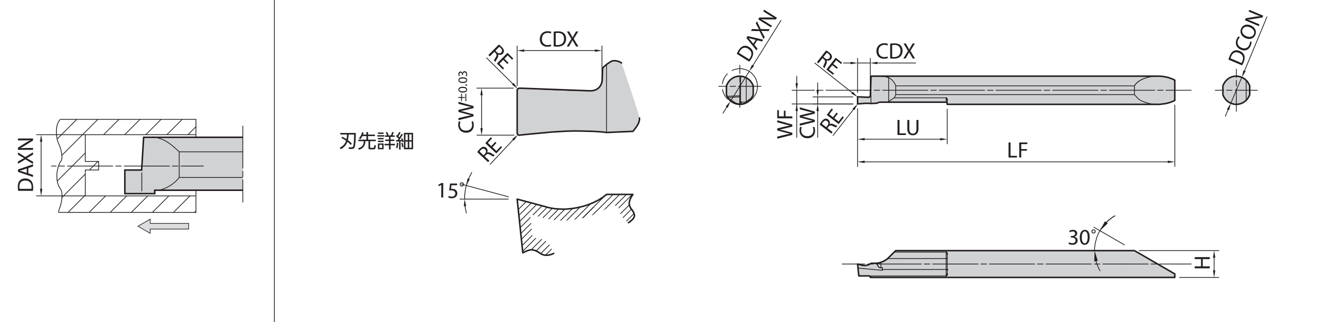
EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

推奨切削条件

被削材	チップ材種（切削速度 Vc：m/min） MEGACOAT PR1225	超硬 GW05	EZGR030030-...S	EZGR040040-... EZGR050050-... EZGR040040-...S EZGR050050-...S	EZGR060060-... EZGR070070-... EZGR080070-... EZGR060060-...S EZGR070070-...S EZGR080070-...S	備考
			送り：f（mm/rev）			
炭素鋼・合金鋼（SxxC・SCM等）	★ 30～100	–	～0.02	～0.03	～0.05	Wet
ステンレス鋼（SUS304等）	★ 30～80	–	～0.01	～0.02	～0.03	
非鉄金属	–	★ ～300	–	～0.05	～0.08	

★：第1推奨

EZFG （端面溝入れ）



・本図は右勝手(R)を示す

チップ寸法

型番		端面溝外径(MIN.)	寸法 (mm)								MEGACOAT		超硬		適合スリーブ
											PR1225		GW05		
		DAXN	CW$^{\pm0.03}$	RE	DCON	H	LF	LU	WF	CDX	R	L	R	L	
EZFG R/L	050040-100	5	1.0	$^{\pm0.013}$ 0.05	4	3.8	45.0	12	1.9	1.5	●	●	●		EZH040..
	050040-150		1.5							2.0	●	●	●		
EZFG R/L	060050-100	6	1.0		5	4.8	53.2	25	2.4	1.5	●	●	●		EZH050..
	060050-150		1.5							2.5	●	●	●		
	060050-200		2.0							3.0	●	●	●		
EZFG R/L	080070-100	8	1.0		7	6.8	64.2	25	3.4	2.0	●	●	●		EZH070..
	080070-150		1.5							2.5	●	●	●		
	080070-200		2.0							3.0	●	●	●		
	080070-300		3.0								●	●	●		

CDX寸法：加工可能溝深さを示します

EZバーは1ケース1個入りです

●：標準在庫

推奨切削条件

被削材	チップ材種 (切削速度 Vc：m/min)		EZFGR050040-100 EZFGR060050-100 EZFGR080070-100	EZFGR050040-150 EZFGR060050-150 EZFGR080070-150	EZFGR060050-200 EZFGR080070-200	EZFGR080070-300	備考
	MEGACOAT	超硬					
	PR1225	GW05	送り：f(mm/rev)				
炭素鋼・合金鋼 (SxxC・SCM等)	★ 30～100	－	～0.02	～0.03	～0.04	～0.05	Wet
ステンレス鋼 (SUS304等)	★ 30～80	－	～0.01	～0.02	～0.02	～0.03	
非鉄金属	－	★ ～300	～0.03	～0.05	～0.06	～0.08	

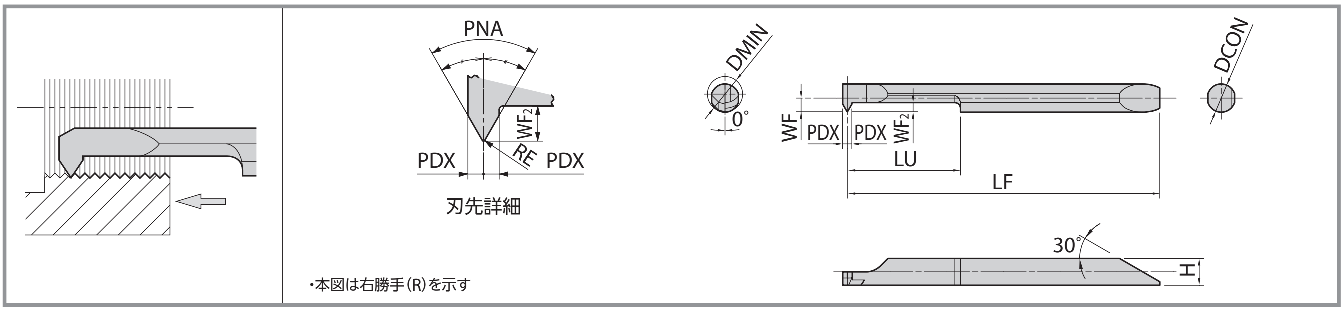
★：第1推奨

EZ バー チップ型番の見方（内径溝入れ、端面溝入れ）

EZ G R 030 030 - 050 S

- **EZ**：EZバーの呼称
- **G**：用途
  - G：内径溝入れ
  - FG：端面溝入れ
- **R**：チップの勝手
  - R：右勝手
  - L：左勝手
- **030**：最小加工径
  - 030：3 mm
  - ⋮
  - 端面溝外径
  - 050：5 mm
  - ⋮
- **030**：シャンク径
  - 030：3 mm
  - ⋮
- **050**：刃幅
  - 050：0.5 mm
  - 100：1.0 mm
  - 150：1.5 mm
  - 200：2.0 mm
- **S**：タイプ
  - S：ショートタイプ (LU寸法)

EZT （小内径ねじ切り）



・本図は右勝手(R)を示す

チップ寸法

型番		最小下穴径	寸法 (mm)									MEGA COAT	超硬	適用ねじ					
														メートルねじ		ユニファイねじ		アメリカ管用テーパねじ	
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF2	PDX	RE	PNA	PR 1225	GW05	ねじの呼び	ピッチ (mm)	ねじの呼び	ピッチ (山/inch)	ねじの呼び	ピッチ (山/inch)
EZTR	030025-60-002	3.0	2.5	2.3	34.5	6.0	1.19	1.0	0.5	±0.01 0.02	60°	●	●	M4以上 (細目M3.5以上)	0.35～0.8	No.8-32UNC No.8-36UNF以上	36～32	–	–
	035030-60-002	3.5	3.0	2.8	38.4	8.4	1.44	1.2	0.6			●	●	M4.5以上 (細目M4.5以上)	0.5～1.0	No.10-24UNC No.8-36UNF以上	36～24	–	–
	040035-60-004	4.0	3.5	3.3	41.4	10.4	1.69	1.2	0.6	±0.01 0.04		●	●	M5以上 (細目M6以上)	0.75～1.25	No.12-24UNC No.12-28UNF以上	28～20	–	–
	050040-60-004	5.0	4.0	3.8	44.35	15.35	1.94	1.3	0.65			●	●	M7以上 (細目M6以上)	0.75～1.5	1/4-20UNC 1/4-28UNF以上	28～18	–	–
	060050-60-004	6.0	5.0	4.8	52.4	19.2	2.44	1.6	0.8			●	●	M8以上 (細目M7以上)	0.75～1.5	5/16-18UNC 5/16-24UNF以上	24～16	1/4NPT 3/8NPT	18
	070060-60-004	7.0	6.0	5.8	60.2	24.0	2.94	2.0	1.0			●	●	M9以上 (細目M8以上)	0.75～1.75	3/8-16UNC 3/8-24UNF以上	24～16	1/4NPT 以上	18,14
														ウィットねじ		管用平行ねじ/管用テーパねじ			
EZTR	060050-55-008	6.0	5.0	4.8	52.4	19.2	2.44	1.6	0.8	±0.015 0.085	55°	●	●	W10山24以上	24～20	G1/16以上 R1/16以上	28	–	–
	080070-55-008	8.0	7.0	6.8	63.2	24.0	3.44	2.0	1.0			●	●	W11山20以上	20～18	G1/8以上 R1/8以上	28,19	–	–

アメリカ管用テーパめねじ(NPT)はEZTR..-60-004をご使用下さい P18 参照
適合スリーブは裏表紙をご参照ください

切込み量とパス数（メートルねじ）

ピッチ (mm)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス	18パス	19パス	20パス
0.5	0.3	9	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02	0.02											
0.7	0.42	10	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02										
0.75	0.45	10	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03										
0.8	0.48	11	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03									
1.00	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03								
1.25	0.77	14	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03						
1.50	0.93	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03			
1.75	1.1	20	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03

切込み量とパス数（ウィットねじ）

山数 (山/inch)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス
24	0.65	13	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03				
20	0.81	15	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03		
18	0.91	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03

切込み量とパス数（ユニファイねじ）

山数 (山/inch)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス	18パス
36	0.44	10	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03	0.02	0.02								
32	0.5	11	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03							
28	0.55	12	0.07	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03						
24	0.65	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03						
20	0.78	14	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03				
18	0.88	17	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	
16	0.99	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03

EZバーは1ケース1個入りです
●：標準在庫

推奨切削条件

被削材	推奨チップ材種(切削速度 Vc : m/min)	
	MEGACOAT	超硬
	PR1225	GW05
炭素鋼・合金鋼 (S45C・SCM435等)	★ 30～50	–
ステンレス鋼 (SUS304等)	★ 30～50	–
非鉄金属 (アルミ・黄銅等)	–	★ 30～50

〈使用上の注意〉

1) 切削速度は30~50 m/minを目安とします。小径・高回転の場合、送りが追従しない場合がありますのでご注意ください

2) 湿式加工を推奨します

★：第1推奨

管用平行ねじ/管用テーパねじへの適用について

管用平行ねじ：G (PF) , Rp (PS)

ねじの呼び		山数 (山/inch)	めねじ(G, Rp)		規格コーナR おねじ めねじ 共通
分	新番号(旧記号)		チップ	内径	
–	G 1/16 (–)	28	EZTR 060050-55-008	6.56	0.12
1分	G 1/8 (PF 1/8)		080070-55-008	8.57	
2分	G 1/4 (PF 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	11.45	0.18
3分	G 3/8 (PF 3/8)			14.95	

管用テーパねじ：R, Rc (PT) (BSPT)

ねじの呼び		山数 (山/inch)	めねじ(Rc)		規格コーナR おねじ めねじ 共通
分	新番号(旧記号)		チップ	内径	
–	R 1/16, Rc 1/16 (–)	28	EZTR 060050-55-008	–	0.12
1分	R 1/8, Rc 1/8 (PT 1/8)		080070-55-008	–	
2分	R 1/4, Rc 1/4 (PT 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	–	0.18
3分	R 3/8, Rc 3/8 (PT 3/8)			–	

管用平行ねじ/管用テーパねじ加工に「EZT」をご使用される場合、「さらい刃なし」の為、ねじ角部にエッジが立ち、管用平行ねじ/管用テーパねじ規格形状とは異なりますのでご注意ください

切込み量とパス数(管用平行ねじ / 管用テーパねじ)

山数 (山/inch)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス	18パス
28	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03						
19	0.95	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03

アメリカ管用テーパねじ(NPT)への適用について

ねじの呼び	山数 (山/inch)	めねじ		
		ホルダ	チップ	
			さらい刃なし	さらい刃付き
1/16 NPT 1/8 NPT	27	チップコーナR(RE)大のため、加工できません		
1/4 NPT 3/8 NPT	18	EZHスリーブ	EZTR060050-60-004 EZTR070060-60-004	–
1/2 NPT 3/4 NPT	14	EZHスリーブ	EZTR070060-60-004	–
1/2 NPT	14	SINR1616S-16	–	16IR14NPT
3/4 NPT		SINR2016S-16		

NPTF(アメリカ管用テーパねじのドライシールタイプ) への適応について

NPTFは、ねじの山と谷をわざと干渉させ塑性変形させることにより、シール材を使用しないで密封することを目的としたねじです

名称はNPTに似ていますが、公差がNPTねじとは異なりますので、上記チップは適しません

切込み量とパス数(アメリカ管用テーパねじ)

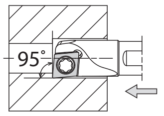
山数 (山/inch)	総切込み (mm)	パス数 (回)	1パス	2パス	3パス	4パス	5パス	6パス	7パス	8パス	9パス	10パス	11パス	12パス	13パス	14パス	15パス	16パス	17パス	18パス	19パス
18	1.23	16	0.18	0.14	0.12	0.12	0.10	0.09	0.08	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02			
14	1.56	19	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02

EZバーPLUS　（刃先交換式ボーリングバー）

適合チップ：□045X… = CC…03…　□050X… = CC…03…
□060X… = CC…04…　□070X… = CC…04…
□080X… = CC…06…

ホルダ寸法（CC○○チップ用）

〈S-SCLC型〉



最大突出し量L/D = ~3　　・本図は右勝手（R）を示す　・右勝手（R）ホルダには左勝手（L）チップが適合します

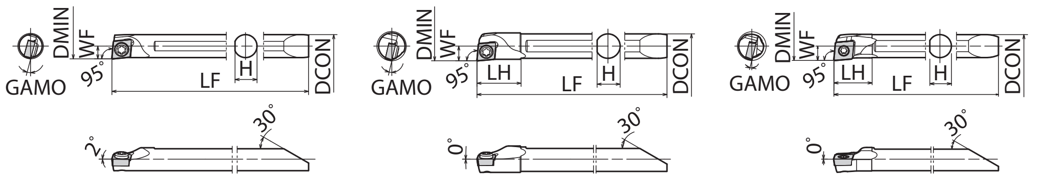
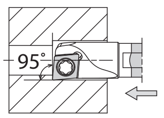


Fig.1　Fig.2　Fig.3

〈C-SCLC型〉



最大突出し量L/D = ~5　　・本図は右勝手（R）を示す　・右勝手（R）ホルダには左勝手（L）チップが適合します

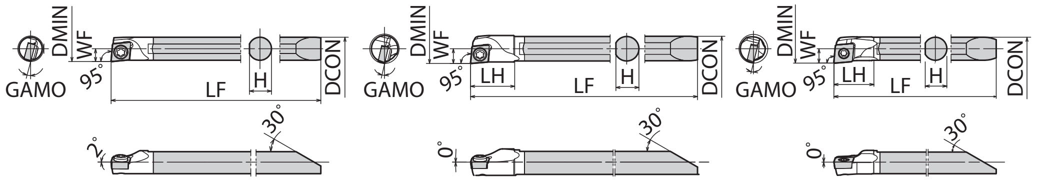


Fig.4　Fig.5　Fig.6

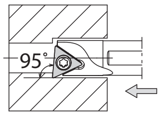
	型番	在庫	最小加工径	寸法 (mm)					GAMO	基準コーナR	クーラントホール	形状	部品		適合スリーブ
		R	DMIN	DCON	H	LF	LH	WF		(RE)			クランプスクリュー	レンチ	
鋼	S045X-SCLCR03-050EZP	●	5	4.5	4.3	42.4	−	2.5	15°	0.2	無	Fig.1	SB-1635TR	FT-6	EZH045…
	S050X-SCLCR03-060EZP	●	6	5	4.7	48.4	9	3	13°			Fig.2			EZH050…
	S060X-SCLCR04-070EZP	●	7	6	5.7	54.4	10	3.5				Fig.2	SB-2035TR		EZH060…
	S070X-SCLCR04-080EZP	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	11°						EZH070…
	S080X-SCLCR06-100EZP	●	10	8	7.5	69.5	13.3	5	14°	0.4		Fig.3	SB-2545TR	FT-8	EZH080…
超硬	C045X-SCLCR03-050EZP	●	5	4.5	4.3	51.4	−	2.5	15°	0.2	無	Fig.4	SB-1635TR	FT-6	EZH045…
	C050X-SCLCR03-060EZP	●	6	5	4.7	58.4	9	3	13°			Fig.5			EZH050…
	C060X-SCLCR04-070EZP	●	7	6	5.7	66.4	10	3.5				Fig.5	SB-2035TR		EZH060…
	C070X-SCLCR04-080EZP	●	8	7	6.7	74.4	11	4	11°						EZH070…
	C080X-SCLCR06-100EZP	●	10	8	7.5	85.5	14	5	14°	0.4		Fig.6	SB-2545TR	FT-8	EZH080…

●：標準在庫

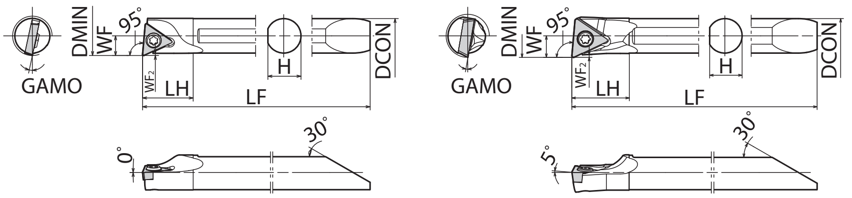
ホルダ寸法（TB○○/TP○○チップ用）

適合チップ：□070X… = TB…06…
□080X… = TP …09…

〈S-STL型〉



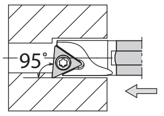
最大突出し量L/D = ~3



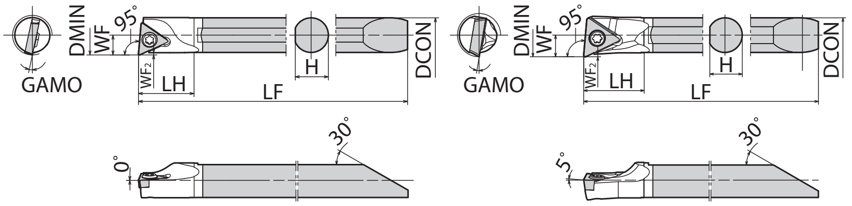
・本図は右勝手（R）を示す
・右勝手（R）ホルダには
　左勝手（L）チップが適合します

Fig.1　Fig.2

〈C-STL型〉



最大突出し量L/D = ~5



・本図は右勝手（R）を示す
・右勝手（R）ホルダには
　左勝手（L）チップが適合します

Fig.3　Fig.4

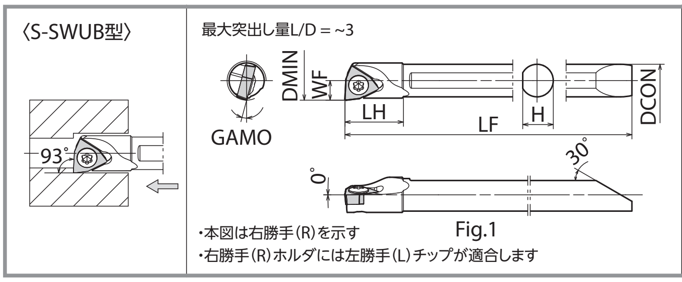
	型番	在庫	最小加工径	寸法 (mm)						GAMO	基準コーナR	クーラントホール	形状	部品		適合スリーブ
		R	DMIN	DCON	H	LF	LH	WF	WF_2		(RE)			クランプスクリュー	レンチ	
鋼	S070X-STLBR06-080EZP ※	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	0.4	12°	0.2	無	Fig.1	SB-2035TR	FT-6	EZH070…
	S080X-STLPR09-100EZP	●	10	8	7.5	69.5	13.3	5	0.5	10°	0.4		Fig.2	SB-2545TR	FT-8	EZH080…
超硬	C070X-STLBR06-080EZP ※	●	8	7	6.7	74.4	11	4	0.4	12°	0.2		Fig.3	SB-2035TR	FT-6	EZH070…
	C080X-STLPR09-100EZP	●	10	8	7.5	85.5	14	5	0.5	10°	0.4		Fig.4	SB-2545TR	FT-8	EZH080…

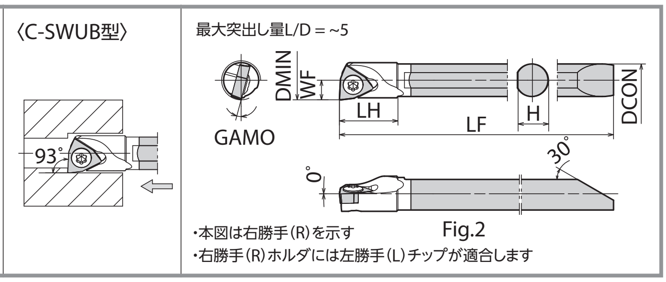
※TB**06**08のチップはご使用になれません　　●：標準在庫

EZ バーPLUS （刃先交換式ボーリングバー）

ホルダ寸法（WB〇〇チップ用）

適合チップ：□050X... = WB...06...　□060X... = WB...06...
□070X... = WB...08...



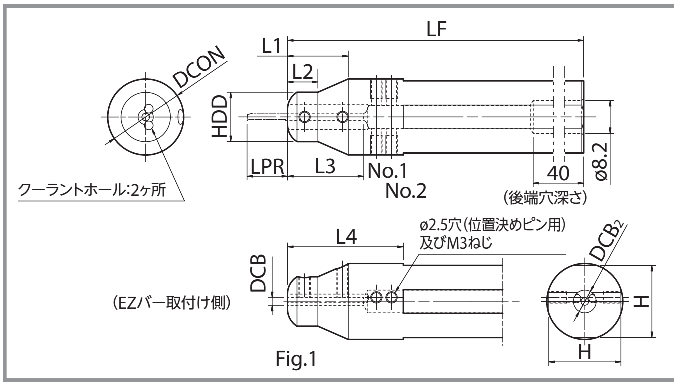


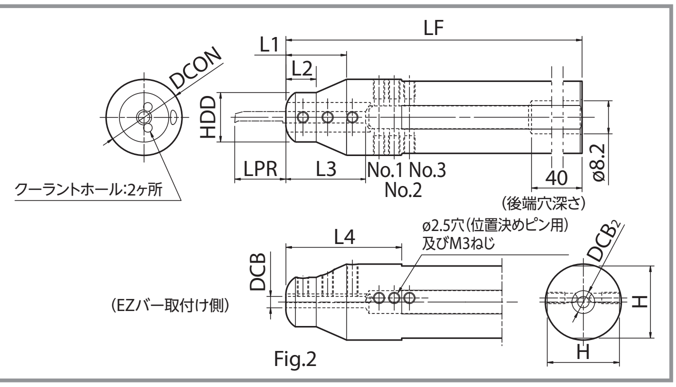
	型番	在庫	最小加工径	寸法 (mm)					GAMO	基準コーナR (RE)	クーラントホール	形状	部品 クランプスクリュー	部品 レンチ	適合スリーブ
		R	DMIN	DCON	H	LF	LH	WF							
鋼	S050X-SWUBR06-060EZP	●	6	5	4.7	48.4	9	3	15°	0.2	無	Fig.1	SB-2035TR	FT-6	EZH050···
	S060X-SWUBR06-070EZP	●	7	6	5.7	54.4	10	3.5	13°						EZH060···
	S070X-SWUBR08-080EZP	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	15°						EZH070···
超硬	C050X-SWUBR06-060EZP	●	6	5	4.7	58.4	9	3	15°	0.2	無	Fig.2	SB-2035TR	FT-6	EZH050···
	C060X-SWUBR06-070EZP	●	7	6	5.7	66.4	10	3.5	13°						EZH060···
	C070X-SWUBR08-080EZP	●	8	7	6.7	74.4	11	4	15°						EZH070···

●：標準在庫

EZH-CTスリーブ

クーラント・位置決め付き





スリーブ寸法

型番	在庫	寸法 (mm)										チップ突出し寸法※2 LPR(mm) 位置決めピンの設定位置				形状	適合 EZ チップ
		DCB	DCON	HDD	DCB2	H	LF	L1	L2	※1 L3	L4	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 01719CT-120	●		19.05			18	120				30.5						
01720CT-120	●		20			19	120										
01722CT-135	●	1.7	22	13	6	21	135	16	8	16	41.5	7.5	3.5	–	–	Fig.1	EZBR···017···
01725.0CT-135	●		25			24	135				30.5						
01725.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 02019CT-120	●		19.05			18	120				30.5						
02020CT-120	●		20			19	120										
02022CT-135	●	2	22	13	6	21	135	16	8	20	41.5	8.5	4.5	–	–	Fig.1	EZB R/L···020··· EZBPR···020···
02025.0CT-135	●		25			24	135				30.5						
02025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 02519CT-120	●		19.05			18	120				30.5						
02520CT-120	●		20			19	120										
02522CT-135	●	2.5	22	13	6	21	135	16	8	20	41.5	11	7	–	–	Fig.1	EZB R/L···025··· EZTR···025···
02525.0CT-135	●		25			24	135				30.5						
02525.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 03019CT-120	●		19.05			18	120				30.5						
03020CT-120	●		20			19	120										
03022CT-135	●	3	22	13	6	21	135	16	8	21	41.5	13.5	9.5	5.5	–	Fig.2	EZB R/L···030··· EZBFR···030··· EZVBR···030··· EZBPR···030··· EZGR···030··· EZTR···030···
03025.0CT-135	●		25			24	135				30.5						
03025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 03519CT-120	●		19.05			18	120				31.1						
03520CT-120	●		20			19	120										
03522CT-135	●	3.5	22	13	6	21	135	16	8	21	41.5	15.5	11.5	7.5	–	Fig.2	EZB R/L···035··· EZTR···035···
03525.0CT-135	●		25			24	135				31.1						
03525.4CT-120	●		25.4			24.4	120										

※1：L3はDCB部分の長さを示す ※2：LPRはEZBチップ取付時（ロングタイプを除く）のチップ突出し量を示す
チップのDCONに対し、スリーブのDCBを合わせて選定してください
スリーブ後端穴Rc1/8ねじ加工用の下穴です。必要に応じて追加工してください。本体硬度は42HRCです

●：標準在庫

EZH-CTスリーブ

クーラント・
位置決め付き

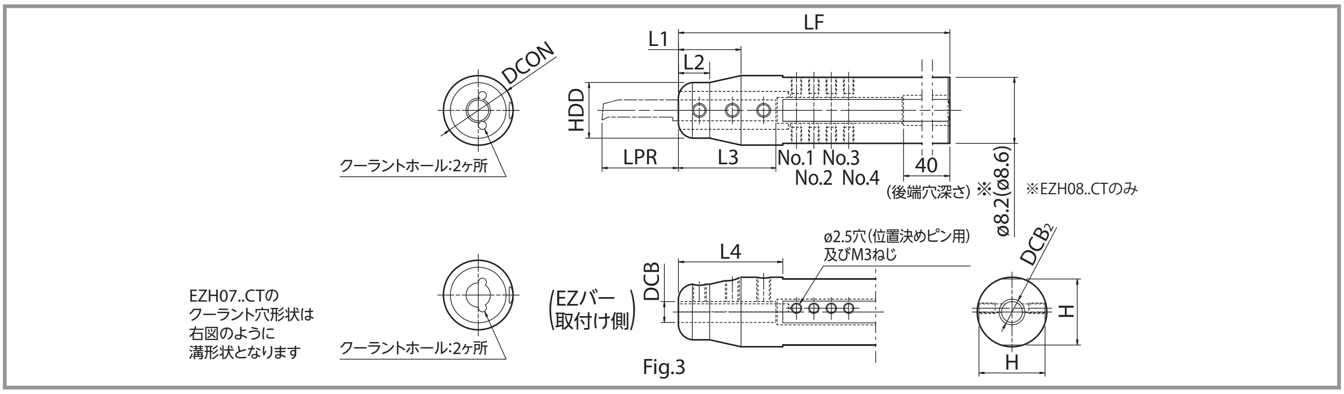


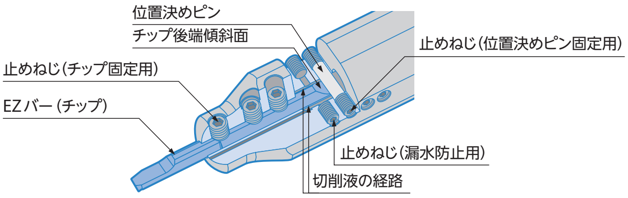
Fig.3

スリーブ寸法

型番		在庫	DCB	DCON	HDD	DCB2	H	LF	L1	L2	※1 L3	L4	No.1	No.2	No.3	No.4	形状	適合EZチップ・EZバーPLUS
			寸法 (mm)										チップ突出し寸法※2 LPR(mm) 位置決めピンの設定位置					
EZH	04019CT-120	●	4	19.05	13	6	18	120	16	8	22	32.7	20.5	16.5	12.5	8.5	Fig.3	EZB R/L…040… EZBFR…040… EZBTR…040… EZVBR…040… EZBPR…040… EZG R/L…040… EZFG R/L…040… EZTR…040…
	04020CT-120	●		20			19	120										
	04022CT-135	●		22			21	135				41.5						
	04025.0CT-135	●		25			24	135				32.7						
	04025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH	04519CT-120	●	4.5	19.05	16	6	18	120	18	9	23	30.0	23 (14)	18.5 (9.5)	14 (−)	9.5 (−)	Fig.3	EZB R/L…045… _045X-…-050EZP
	04520CT-120	●		20			19	120										
	04522CT-135	●		22			21	135				44.0						
	04525.0CT-135	●		25			24	135				30.0						
	04525.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH	05019CT-120	●	5	19.05	16	6	18	120	18	9	26	30.0	25.5 (15.5)	20.5 (10.5)	15.5 (−)	10.5 (−)	Fig.3	EZB R/L…050… EZBFR…050… EZBTR…050… EZVBR…050… EZBPR…050… EZBCR…050… EZG R/L…050… EZFG R/L…050… EZTR…050… _050X…-060EZP
	05020CT-120	●		20			19	120										
	05022CT-135	●		22			21	135				44.0						
	05025.0CT-135	●		25			24	135				30.0						
	05025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH	06019CT-120	●	6	19.05	16	7.4	18	120	18	9	28	30.0	30.5 (18.5)	25.5 (13.5)	20.5 (−)	15.5 (−)	Fig.3	EZB R/L…060… EZBFR…060… EZVBR…060… EZBPR…060… EZBCR…060… EZG R/L…060… EZTR…060… _060X…-070EZP
	06020CT-120	●		20			19	120										
	06022CT-135	●		22			21	135				41.5						
	06025.0CT-135	●		25			24	135				30.0						
	06025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH	07019CT-120	●	7	19.05	16	7.4	18	120	18	9	29	30.0	35.5 (21.5)	30.5 (16.5)	25.5 (11.5)	20.5 (−)	Fig.3	EZB R/L…070… EZBCR…070… EZG R/L…070… EZFG R/L…070… EZTR…070… _070X…-080EZP
	07020CT-120	●		20			19	120										
	07022CT-135	●		22			21	135				44.0						
	07025.0CT-135	●		25			24	135				30.0						
	07025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH	08019CT-120	●	8	19.05	16	8.6	18	120	18	9	33	34.0	40.5 (24.5)	35.5 (19.5)	30.5 (14.5)	25.5 (−)	Fig.3	EZB R/L…080… _080X-…-100EZP
	08020CT-120	●		20			19	120										
	08022CT-135	●		22			21	135				44.0						
	08025.0CT-135	●		25			24	135				34.0						
	08025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										

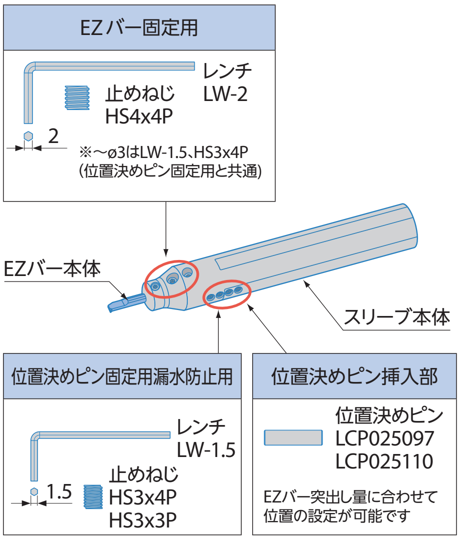
※1 : L3はDCB部分の長さを示す ※2 : LPRはEZBチップ取付時(ロングタイプを除く)のチップ突出し量を示す。( )内は鋼ボーリングバー(EZバーPLUS)取付時の突出し量を示す ●:標準在庫
チップのDCONに対し、スリーブのDCBを合わせて選定してください
スリーブ後端穴Rc1/8ねじ加工用の下穴です。必要に応じて追加工してください。本体硬度は42HRCです

EZH-CT内部構造



部品 (EZH-CTスリーブ用)

型番	部品				
	位置決めピン	止めねじ (位置決めピン固定用)	レンチ	止めねじ (チップ固定用)	レンチ
EZH 017...CT-.. 020...CT-.. 025...CT-.. 030...CT-..	LCP025097	HS3X4P (漏水防止用を兼用)	LW-1.5 締付トルク 1N･m	HS3X4P	LW-1.5 締付トルク 1N･m
EZH 035...CT-.. 040...CT-.. 045...CT-.. 050...CT-.. 060...CT-.. 070...CT-..	LCP025097	HS3X4P (漏水防止用を兼用)	LW-1.5 締付トルク 1N･m	HS4X4P (チップ固定用)	LW-2 締付トルク 2N･m
080...CT-..	LCP025110	HS3X3P (漏水防止用を兼用)			



例1) EZバーのシャンク径がø2.5の場合
止めねじ(HS3x4P)は
位置決めピン固定用········ 2個
漏水防止用························· 2個
EZバー固定用 ·················· 2個
としてご使用ください

例2) EZバーのシャンク径がø3の場合
止めねじ(HS3x4P)は
位置決めピン固定用········ 2個
漏水防止用························· 4個
EZバー固定用 ·················· 3個
としてご使用ください

EZバー装着手順 (EZH-CTスリーブ使用時)

位置決めピン装着方法(Fig.4)及び漏水防止
①突出し量に合わせて位置決めピン挿入部にピンを挿入してください。レンチ(LW-1.5)を使用して内部に押し込んでください
②位置決めピン固定用止めねじ(HS3x4P、HS3x3P)をレンチ(LW-1.5)にてスリーブの両サイドから締めて、位置決めピンを固定してください
③漏水防止用に止めねじ(HS3x4P、HS3x3P)をレンチ(LW-1.5)にてスリーブの両サイドから締めて固定してください

チップ装着方法(Fig.5)
①チップポケット部を止めねじ方向に向けて挿入し、チップ後端傾斜面を位置決めピンに押し当てて、チップが回転しないことを確認してください(Fig.6参照)
②レンチ(LW-2)にて止めねじを締めて、チップを固定してください
(EZバーのシャンク径がø3以下ではLW-1.5を使用)

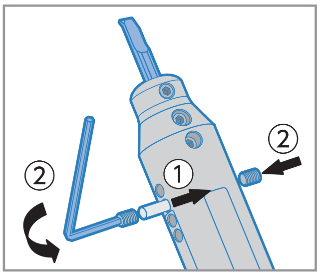


Fig.4 位置決めピン装着方法

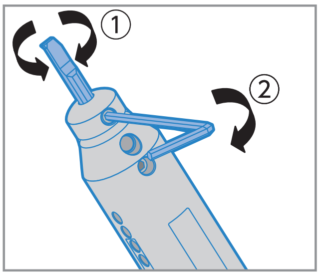


Fig.5 チップ装着方法

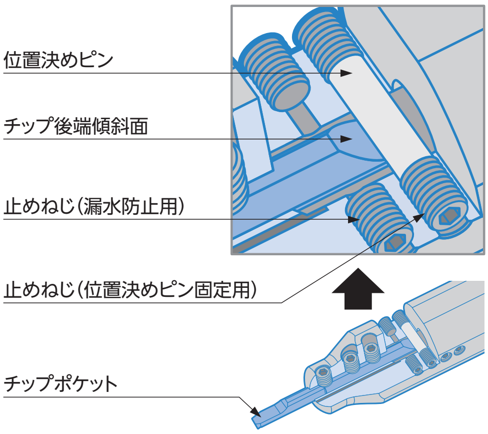


Fig.6 チップ固定状態

スリーブ型番の見方

EZ H 020 19 CT - 120

EZ	H	020	19	CT	120
EZバーの呼称	用途	チップのシャンク径	スリーブのシャンク径	精度の呼称	スリーブの全長
	H：ホルダ(スリーブ)	020：2.0 mm 025：2.5 mm	19：19.05 mm 25.4：25.4 mm	CT：クーラント穴・位置決め付き HP：位置決め ST：標　準	120：120 mm 135：135 mm

EZH-HPスリーブ

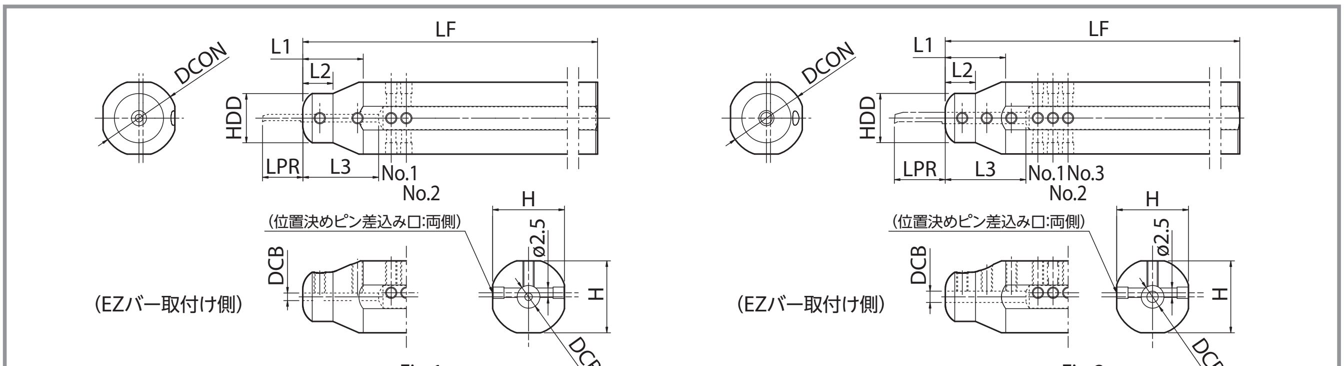


Fig.1　　Fig.2

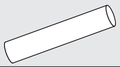
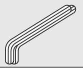
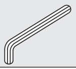
スリーブ寸法

型番		在庫	寸法 (mm)									チップ突出し寸法※2 LPR(mm) 位置決めピンの設定位置				形状	適合 EZ チップ
			DCB	DCON	HDD	DCB2	H	LF	L1	L2	※1 L3	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH	01716HP-100	●	1.7	16	13	6	15	100	16	8	16	7.5	3.5	–	–	Fig.1	EZBR…017…
	01719HP-120	●		19.05			18	120									
	01720HP-120	●		20			19	120									
	01722HP-135	●		22			21	135									
	01725.0HP-135	●		25			24	135									
	01725.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH	02016HP-100	●	2	16	13	6	15	100	16	8	20	8.5	4.5	–	–	Fig.1	EZB R/L…020… EZBPR…020…
	02019HP-120	●		19.05			18	120									
	02020HP-120	●		20			19	120									
	02022HP-135	●		22			21	135									
	02025.0HP-135	●		25			24	135									
	02025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH	02516HP-100	●	2.5	16	13	6	15	100	16	8	20	11	7	–	–	Fig.1	EZB R/L…025… EZTR…025…
	02519HP-120	●		19.05			18	120									
	02520HP-120	●		20			19	120									
	02522HP-135	●		22			21	135									
	02525.0HP-135	●		25			24	135									
	02525.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH	03016HP-100	●	3	16	13	6	15	100	16	8	21	13.5	9.5	5.5	–	Fig.2	EZB R/L…030… EZBFR…030… EZVBR…030… EZBPR…030… EZGR…030… EZTR…030…
	03019HP-120	●		19.05			18	120									
	03020HP-120	●		20			19	120									
	03022HP-135	●		22			21	135									
	03025.0HP-135	●		25			24	135									
	03025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH	03516HP-100	●	3.5	16	13	6	15	100	16	8	22	15.5	11.5	7.5	–	Fig.2	EZB R/L…035… EZTR…035…
	03519HP-120	●		19.05			18	120									
	03520HP-120	●		20			19	120									
	03522HP-135	●		22			21	135									
	03525.0HP-135	●		25			24	135									
	03525.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH	04016HP-100	●	4	16	13	6	15	100	16	8	24	20.5	16.5	12.5	8.5	Fig.4	EZB R/L…040… EZBFR…040… EZBTR…040… EZVBR…040… EZBPR…040… EZG R/L…040… EZFG R/L…040… EZTR…040…
	04019HP-120	●		19.05			18	120									
	04020HP-120	●		20			19	120									
	04022HP-135	●		22			21	135									
	04025.0HP-135	●		25			24	135									
	04025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									

※1 : L3はDCB部分の長さを示す ※2 : LPRはEZBチップ取付時のチップ突出し量を示す
チップのDCONに対し、スリーブのDCBを合わせて選定してください

●：標準在庫

部品 (EZH-HPスリーブ用)

型番		部品				
		位置決めピン	止めねじ(位置決めピン固定用)	レンチ	止めねじ(チップ固定用)	レンチ
						
EZH	017…HP-.. 020…HP-.. 025…HP-.. 030…HP-..	LCP025140	HS3×4P (チップ固定用を兼用)	LW-1.5 締付トルク 1N·m	HS3×4P	LW-1.5 締付トルク 1N·m
EZH	035…HP-.. 040…HP-.. 045…HP-.. 050…HP-.. 060…HP-.. 070…HP-.. 080…HP-..	LCP025140	HS3×4P	LW-1.5 締付トルク 1N·m	HS4×4P	LW-2 締付トルク 2N·m

EZH-HPスリーブ

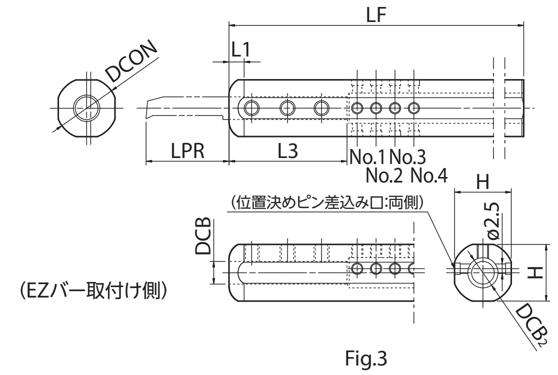


Fig.3

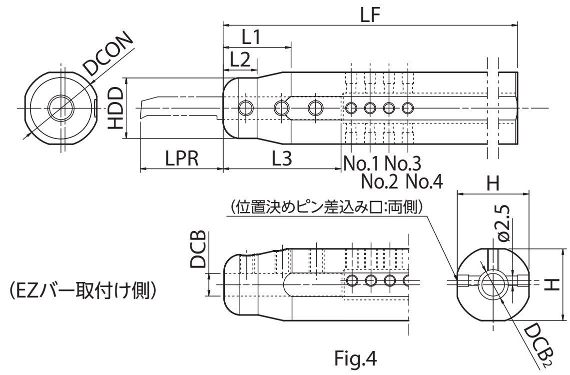


Fig.4

スリーブ寸法

型番	在庫	寸法(mm)									チップ突出し寸法※2LPR(mm) 位置決めピンの設定位置				形状	適合EZチップ・EZバーPLUS
		DCB	DCON	HDD	DCB2	H	LF	L1	L2	※1L3	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 04516HP-100	●	4.5	16	16	6	15	100	4	−	25.3	23 (14)	18.5 (9.5)	14 (−)	9.5 (−)	Fig.3	EZB R/L···045··· _045X···-050EZP
04519HP-120	●		19.05			18	120	18	9						Fig.4	
04520HP-120	●		20			19	120									
04522HP-135	●		22			21	135									
04525.0HP-135	●		25			24	135									
04525.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 05016HP-100	●	5	16	16	6	15	100	4	−	29	25.5 (15.5)	20.5 (10.5)	15.5 (−)	10.5 (−)	Fig.3	EZB R/L···050··· EZBFR···050··· EZBTR···050··· EZVBR···050··· EZBPR···050··· EZBCR···050··· EZG R/L···050··· EZFG R/L···050··· EZTR···050··· _050X···-060EZP
05019HP-120	●		19.05			18	120	18	9						Fig.4	
05020HP-120	●		20			19	120									
05022HP-135	●		22			21	135									
05025.0HP-135	●		25			24	135									
05025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 06016HP-100	●	6	16	16	8	15	100	4	−	31	30.5 (18.5)	25.5 (13.5)	20.5 (−)	15.5 (−)	Fig.3	EZB R/L···060··· EZBFR···060··· EZVBR···060··· EZBPR···060··· EZBCR···060··· EZG R/L···060··· EZTR···060··· _060X···-070EZP
06019HP-120	●		19.05			18	120	18	9						Fig.4	
06020HP-120	●		20			19	120									
06022HP-135	●		22			21	135									
06025.0HP-135	●		25			24	135									
06025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 07016HP-100	●	7	16	16	8	15	100	4	−	33	35.5 (21.5)	30.5 (16.5)	25.5 (11.5)	20.5 (−)	Fig.3	EZB R/L···070··· EZBCR···070··· EZG R/L···070··· EZFG R/L···070··· EZTR···070··· _070X···-080EZP
07019HP-120	●		19.05			18	120	18	9						Fig.4	
07020HP-120	●		20			19	120									
07022HP-135	●		22			21	135									
07025.0HP-135	●		25			24	135									
07025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 08019HP-120	●	8	19.05	16	8.4	18	120	18	9	37	40.5 (24.5)	35.5 (19.5)	30.5 (14.5)	25.5 (−)	Fig.4	EZB R/L···080··· _080X···-100EZP
08020HP-120	●		20			19	120									
08022HP-135	●		22			21	135									
08025.0HP-135	●		25			24	135									
08025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									

※1：L3はDCB部分の長さを示す ※2：LPRはEZBチップ取付時のチップ突出し量を示す。（　）内は鋼ボーリングバー（EZバーPLUS）取付時の突出し量を示す

●：標準在庫

チップのDCONに対し、スリーブのDCBを合わせて選定してください

EZバー装着手順 (EZH-HPスリーブ使用時)

位置決めピン装着方法(Fig.5)

①突出し量に合わせて位置決めピン挿入部にピンを挿入してください

②レンチ(LW-1.5)を使用して内部に押し込んでください

③位置決めピン固定用止めねじ（HS3×4P）をレンチ（LW-1.5）にて締め込んで、位置決めピンを固定してください

チップ装着方法(Fig.6)

①チップポケット部を止めねじ方向に向けて挿入し、チップ後端傾斜面を位置決めピンに押し当てて、チップが回転しないことを確認してください(Fig.7参照)

②レンチ(LW-2)にて止めねじを締め込んで、チップを固定してください（EZバーのシャンク径がø3以下ではLW-1.5を使用）

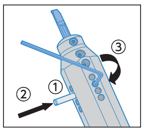


Fig.5 位置決めピン装着方法

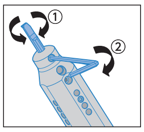


Fig.6 チップ装着方法

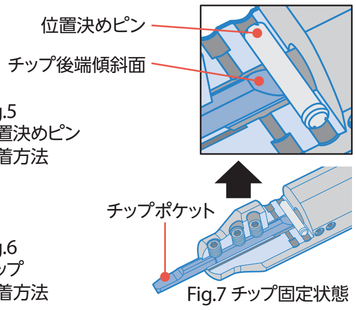
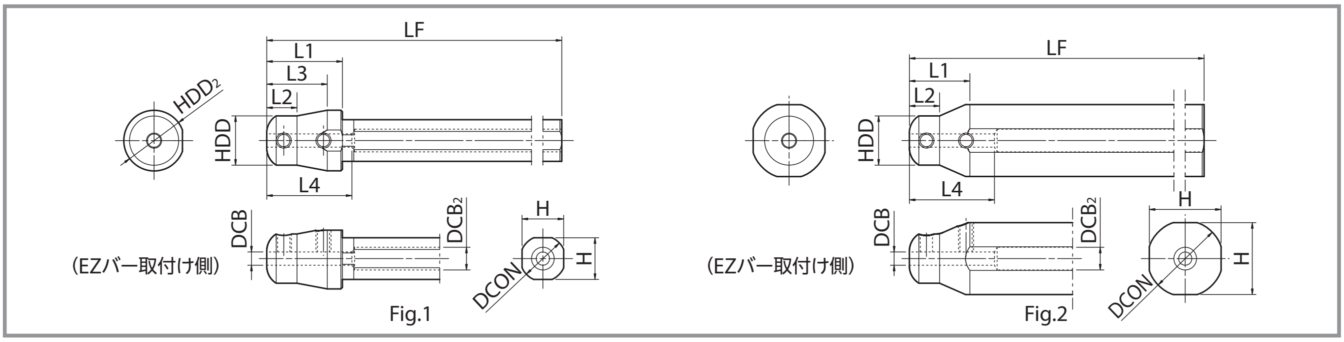


Fig.7 チップ固定状態

EZH-STスリーブ

位置決め機能なし



スリーブ寸法

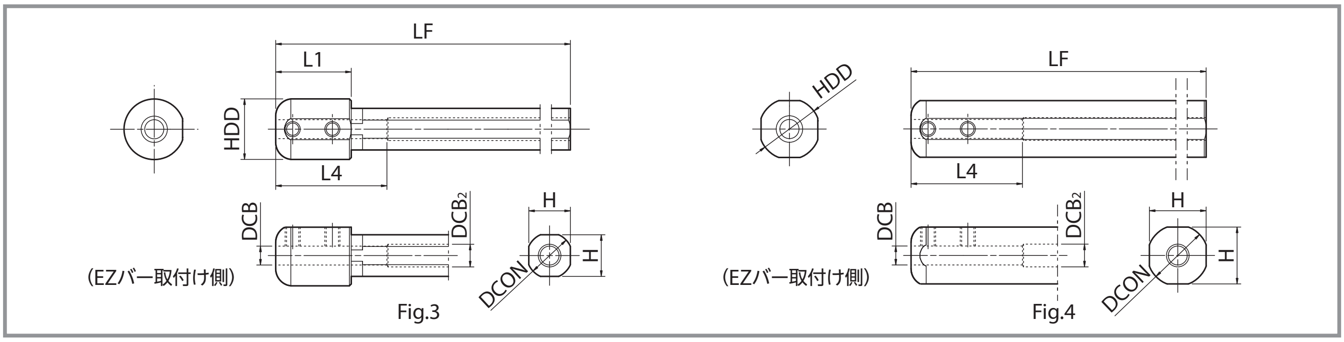
型番	在庫	寸法 (mm)											形状	適合 EZ チップ
		DCB	DCON	HDD	HDD2	DCB2	H	LF	L1	L2	L3	※L4		
EZH 01712ST-80	●	1.7	12	13	16	6	11	80	20	8	16	16	Fig.1	EZBR…017…
01716ST-100	●		16		–		15	100	16		–		Fig.2	
01719ST-120	●		19.05				18	120						
01720ST-120	●		20				19	120						
01722ST-135	●		22				21	135						
01725.0ST-135	●		25				24	135						
01725.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH 02012ST-80	●	2	12	13	16	6	11	80	20	8	16	20	Fig.1	EZB R/L…020… EZBPR…020…
02016ST-100	●		16		–		15	100	16		–		Fig.2	
02019ST-120	●		19.05				18	120						
02020ST-120	●		20				19	120						
02022ST-135	●		22				21	135						
02025.0ST-135	●		25				24	135						
02025.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH 02512ST-80	●	2.5	12	13	16	6	11	80	20	8	16	20	Fig.1	EZB R/L…025… EZTR…025…
02516ST-100	●		16		–		15	100	16		–		Fig.2	
02519ST-120	●		19.05				18	120						
02520ST-120	●		20				19	120						
02522ST-135	●		22				21	135						
02525.0ST-135	●		25				24	135						
02525.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH 03012ST-80	●	3	12	13	16	6	11	80	20	8	16	21	Fig.1	EZB R/L…030… EZBFR…030… EZVBR…030… EZBPR…030… EZGR…030… EZTR…030…
03016ST-100	●		16		–		15	100	16		–		Fig.2	
03019ST-120	●		19.05				18	120						
03020ST-120	●		20				19	120						
03022ST-135	●		22				21	135						
03025.0ST-135	●		25				24	135						
03025.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH 03512ST-80	●	3.5	12	13	16	6	11	80	20	8	16	22	Fig.1	EZB R/L…035… EZTR…035…
03516ST-100	●		16		–		15	100	16		–		Fig.2	
03519ST-120	●		19.05				18	120						
03520ST-120	●		20				19	120						
03522ST-135	●		22				21	135						
03525.0ST-135	●		25				24	135						
03525.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH 04012ST-80	●	4	12	13	16	6	11	80	20	8	16	24	Fig.1	EZB R/L…040… EZBFR…040… EZBTR…040… EZVBR…040… EZBPR…040… EZG R/L…040… EZFG R/L…040… EZTR…040…
04016ST-100	●		16		–		15	100	16		–		Fig.2	
04019ST-120	●		19.05				18	120						
04020ST-120	●		20				19	120						
04022ST-135	●		22				21	135						
04025.0ST-135	●		25				24	135						
04025.4ST-120	●		25.4				24.4	120						

※：L4はDCB部分の長さを示す
チップのDCONに対し、スリーブのDCBを合わせて選定してください
EZH-STスリーブには位置決めピンは取付きません。位置決めピンにてチップの位置決めを行う場合、EZH-CT/HPスリーブをご使用ください

●：標準在庫

EZH-ST スリーブ

位置決め機能なし



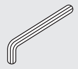
スリーブ寸法

型番		在庫	寸法 (mm)											形状	適合 EZ チップ
			DCB	DCON	HDD	HDD2	DCB2	H	LF	L1	L2	L3	※L4		
EZH	05012ST-80	●	5	12	16	–	6	11	80	20	–	–	29	Fig.3	EZB R/L…050… EZBFR…050… EZBTR…050… EZVBR…050… EZBPR…050… EZBCR…050… EZG R/L…050… EZFG R/L…050… EZTR…050… _050X…-060EZP
	05016ST-100	●		16				15	100	–				Fig.4	
	05019ST-120	●		19.05				18	120	18	9			Fig.2	
	05020ST-120	●		20				19	120						
	05022ST-135	●		22				21	135						
	05025.0ST-135	●		25				24	135						
	05025.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH	06012ST-80	●	6	12	16	–	8	11	80	20	–	–	31	Fig.3	EZB R/L…060… EZBFR…060… EZVBR…060… EZBPR…060… EZBCR…060… EZG R/L…060… EZTR…060… _060X…-070EZP
	06016ST-100	●		16				15	100	–				Fig.4	
	06019ST-120	●		19.05				18	120	18	9			Fig.2	
	06020ST-120	●		20				19	120						
	06022ST-135	●		22				21	135						
	06025.0ST-135	●		25				24	135						
	06025.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH	07012ST-80	●	7	12	16	–	8	11	80	20	–	–	33	Fig.3	EZB R/L…070… EZBCR…070… EZG R/L…070… EZFG R/L…070… EZTR…070… _070X…-080EZP
	07016ST-100	●		16				15	100	–				Fig.4	
	07019ST-120	●		19.05				18	120	18	9			Fig.2	
	07020ST-120	●		20				19	120						
	07022ST-135	●		22				21	135						
	07025.0ST-135	●		25				24	135						
	07025.4ST-120	●		25.4				24.4	120						
EZH	08016ST-100	●	8	16	16	–	8.4	15	100	–	–	–	37	Fig.4	EZB R/L…080… _080X…-100EZP
	08019ST-120	●		19.05				18	120	18	9			Fig.2	
	08020ST-120	●		20				19	120						
	08022ST-135	●		22				21	135						
	08025.0ST-135	●		25				24	135						
	08025.4ST-120	●		25.4				24.4	120						

※：L4はDCB部分の長さを示す
チップのDCONに対し、スリーブのDCBを合わせて選定してください
EZH-STスリーブには位置決めピンは取付きません。位置決めピンにてチップの位置決めを行う場合、EZH-CT/HPスリーブをご使用ください

●：標準在庫

部品 (EZH-STスリーブ用)

型番		部品		適合EZチップ		EZバーPLUS
		止めねじ	レンチ 	EZB-HP EZB-HP-LT EZB-ST EZB-NB	EZBF EZBT EZVB EZBP EZBC EZG EZFG EZT	S/C-SCLC S/C-STLB(P) S/C-SWUB
EZH	017...ST-..	HS3×4P	LW-1.5 締付トルク 1N･m	EZBR…017…	–	–
	020...ST-..			EZB R/L…020…	EZBPR…020-…	
	025...ST-..			EZB R/L…025…	EZTR…025-…	–
	030...ST-..			EZB R/L…030…	EZ_R…030-…	–
EZH	035...ST-..	HS4×4P	LW-2 締付トルク 2N･m	EZB R/L…035…	EZTR…035-…	–
	040...ST-..			EZB R/L…040…	EZ_R…040-…	–
	050...ST-..			EZB R/L…050…	EZ_R…050-…	_050X-…-060EZP
	060...ST-..			EZB R/L…060…	EZ_R…060-…	_060X-…-070EZP
	070...ST-..			EZB R/L…070…	EZ_R…070-…	_070X-…-080EZP
	080...ST-..			EZB R/L…080…	–	_080X-…-100EZP

メーカー別適合スリーブ早見表

スリーブ型番				適合チップ型番				適合機械メーカー
EZH-CT (位置決め機能・クーラント穴付き)	EZH-HP (位置決め機能付き)	EZH-ST	スリーブシャンク径 DCON(mm)	EZB	EZBF・EZBT・EZVB・EZBP・EZBC・EZG・EZFG・EZT	EZバーPLUS	シャンク径 DCON(mm)	
—	—	EZH 01712ST-80	12	EZBR ...017...	—	—	1.7	(汎用)
		02012ST-80		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020-...		2	
		02512ST-80		EZB R/L ...025...	EZ_ _ ...025-...		2.5	
		03012ST-80		EZB R/L ...030...	EZ_ _ ...030-...		3	
		03512ST-80		EZB R/L ...035...	EZ_ _ ...035-...		3.5	
		04012ST-80		EZB R/L ...040...	EZ_ _ ...040-...		4	
		05012ST-80		EZB R/L ...050...	EZ_ _ ...050-...		5	
		06012ST-80		EZB R/L ...060...	EZ_ _ ...060-...		6	
		07012ST-80		EZBR ...070...	EZ_ _ ...070-...		7	
—	EZH 01716HP-100	EZH 01716ST-100	16	EZBR ...017...	—	—	1.7	(汎用)
	02016HP-100	02016ST-100		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020-...		2	
	02516HP-100	02516ST-100		EZB R/L ...025...	EZ_ _ ...025-...		2.5	
	03016HP-100	03016ST-100		EZB R/L ...030...	EZ_ _ ...030-...		3	
	03516HP-100	03516ST-100		EZB R/L ...035...	EZ_ _ ...035-...		3.5	
	04016HP-100	04016ST-100		EZB R/L ...040...	EZ_ _ ...040-...		4	
	04516HP-100	—		EZB R/L ...045...	—	S/C045X- ...-050EZP	4.5	
	05016HP-100	05016ST-100		EZB R/L ...050...	EZ_ _ ...050-...	S/C050X- ...-060EZP	5	
	06016HP-100	06016ST-100		EZB R/L ...060...	EZ_ _ ...060-...	S/C060X- ...-070EZP	6	
	07016HP-100	07016ST-100		EZBR ...070...	EZ_ _ ...070-...	S/C070X- ...-080EZP	7	
	—	08016ST-100		EZB R/L ...080...	—	S/C080X- ...-100EZP	8	
EZH 01719CT-120	EZH 01719HP-120	EZH 01719ST-120	19.05	EZBR ...017...	—	—	1.7	シチズンマシナリー(株)
02019CT-120	02019HP-120	02019ST-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020-...		2	
02519CT-120	02519HP-120	02519ST-120		EZB R/L ...025...	EZ_ _ ...025-...		2.5	
03019CT-120	03019HP-120	03019ST-120		EZB R/L ...030...	EZ_ _ ...030-...		3	
03519CT-120	03519HP-120	03519ST-120		EZB R/L ...035...	EZ_ _ ...035-...		3.5	
04019CT-120	04019HP-120	04019ST-120		EZB R/L ...040...	EZ_ _ ...040-...		4	
04519CT-120	04519HP-120	—		EZB R/L ...045...	—	S/C045X- ...-050EZP	4.5	
05019CT-120	05019HP-120	05019ST-120		EZB R/L ...050...	EZ_ _ ...050-...	S/C050X- ...-060EZP	5	
06019CT-120	06019HP-120	06019ST-120		EZB R/L ...060...	EZ_ _ ...060-...	S/C060X- ...-070EZP	6	
07019CT-120	07019HP-120	07019ST-120		EZBR ...070...	EZ_ _ ...070-...	S/C070X- ...-080EZP	7	
08019CT-120	08019HP-120	08019ST-120		EZB R/L ...080...	—	S/C080X- ...-100EZP	8	
EZH 01720CT-120	EZH 01720HP-120	EZH 01720ST-120	20	EZBR ...017...	—	—	1.7	(株)エグロ (株)ツガミ シチズンマシナリー(株) (汎用)
02020CT-120	02020HP-120	02020ST-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020-...		2	
02520CT-120	02520HP-120	02520ST-120		EZB R/L ...025...	EZ_ _ ...025-...		2.5	
03020CT-120	03020HP-120	03020ST-120		EZB R/L ...030...	EZ_ _ ...030-...		3	
03520CT-120	03520HP-120	03520ST-120		EZB R/L ...035...	EZ_ _ ...035-...		3.5	
04020CT-120	04020HP-120	04020ST-120		EZB R/L ...040...	EZ_ _ ...040-...		4	
04520CT-120	04520HP-120	—		EZB R/L ...045...	—	S/C045X- ...-050EZP	4.5	
05020CT-120	05020HP-120	05020ST-120		EZB R/L ...050...	EZ_ _ ...050-...	S/C050X- ...-060EZP	5	
06020CT-120	06020HP-120	06020ST-120		EZB R/L ...060...	EZ_ _ ...060-...	S/C060X- ...-070EZP	6	
07020CT-120	07020HP-120	07020ST-120		EZBR ...070...	EZ_ _ ...070-...	S/C070X- ...-080EZP	7	
08020CT-120	08020HP-120	08020ST-120		EZB R/L ...080...	—	S/C080X- ...-100EZP	8	
EZH 01722CT-135	EZH 01722HP-135	EZH 01722ST-135	22	EZBR ...017...	—	—	1.7	スター精密(株) 野村DS(株) (株)ツガミ
02022CT-135	02022HP-135	02022ST-135		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020-...		2	
02522CT-135	02522HP-135	02522ST-135		EZB R/L ...025...	EZ_ _ ...025-...		2.5	
03022CT-135	03022HP-135	03022ST-135		EZB R/L ...030...	EZ_ _ ...030-...		3	
03522CT-135	03522HP-135	03522ST-135		EZB R/L ...035...	EZ_ _ ...035-...		3.5	
04022CT-135	04022HP-135	04022ST-135		EZB R/L ...040...	EZ_ _ ...040-...		4	
04522CT-135	04522HP-135	—		EZB R/L ...045...	—	S/C045X- ...-050EZP	4.5	
05022CT-135	05022HP-135	05022ST-135		EZB R/L ...050...	EZ_ _ ...050-...	S/C050X- ...-060EZP	5	
06022CT-135	06022HP-135	06022ST-135		EZB R/L ...060...	EZ_ _ ...060-...	S/C060X- ...-070EZP	6	
07022CT-135	07022HP-135	07022ST-135		EZBR ...070...	EZ_ _ ...070-...	S/C070X- ...-080EZP	7	
08022CT-135	08022HP-135	08022ST-135		EZB R/L ...080...	—	S/C080X- ...-100EZP	8	
EZH 01725.0CT-135	EZH 01725.0HP-135	EZH 01725.0ST-135	25	EZBR ...017...	—	—	1.7	(株)エグロ (株)ツガミ シチズンマシナリー(株) (汎用)
02025.0CT-135	02025.0HP-135	02025.0ST-135		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020-...		2	
02525.0CT-135	02525.0HP-135	02525.0ST-135		EZB R/L ...025...	EZ_ _ ...025-...		2.5	
03025.0CT-135	03025.0HP-135	03025.0ST-135		EZB R/L ...030...	EZ_ _ ...030-...		3	
03525.0CT-135	03525.0HP-135	03525.0ST-135		EZB R/L ...035...	EZ_ _ ...035-...		3.5	
04025.0CT-135	04025.0HP-135	04025.0ST-135		EZB R/L ...040...	EZ_ _ ...040-...		4	
04525.0CT-135	04525.0HP-135	—		EZB R/L ...045...	—	S/C045X- ...-050EZP	4.5	
05025.0CT-135	05025.0HP-135	05025.0ST-135		EZB R/L ...050...	EZ_ _ ...050-...	S/C050X- ...-060EZP	5	
06025.0CT-135	06025.0HP-135	06025.0ST-135		EZB R/L ...060...	EZ_ _ ...060-...	S/C060X- ...-070EZP	6	
07025.0CT-135	07025.0HP-135	07025.0ST-135		EZBR ...070...	EZ_ _ ...070-...	S/C070X- ...-080EZP	7	
08025.OCT-135	08025.0HP-135	08025.0ST-135		EZB R/L ...080...	—	S/C080X- ...-100EZP	8	
EZH 01725.4CT-120	EZH 01725.4HP-120	EZH 01725.4ST-120	25.4	EZBR ...017...	—	—	1.7	シチズンマシナリー(株)
02025.4CT-120	02025.4HP-120	02025.4ST-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020-...		2	
02525.4CT-120	02525.4HP-120	02525.4ST-120		EZB R/L ...025...	EZ_ _ ...025-...		2.5	
03025.4CT-120	03025.4HP-120	03025.4ST-120		EZB R/L ...030...	EZ_ _ ...030-...		3	
03525.4CT-120	03525.4HP-120	03525.4ST-120		EZB R/L ...035...	EZ_ _ ...035-...		3.5	
04025.4CT-120	04025.4HP-120	04025.4ST-120		EZB R/L ...040...	EZ_ _ ...040-...		4	
04525.4CT-120	04525.4HP-120	—		EZB R/L ...045...	—	S/C045X- ...-050EZP	4.5	
05025.4CT-120	05025.4HP-120	05025.4ST-120		EZB R/L ...050...	EZ_ _ ...050-...	S/C050X- ...-060EZP	5	
06025.4CT-120	06025.4HP-120	06025.4ST-120		EZB R/L ...060...	EZ_ _ ...060-...	S/C060X- ...-070EZP	6	
07025.4CT-120	07025.4HP-120	07025.4ST-120		EZBR ...070...	EZ_ _ ...070-...	S/C070X- ...-080EZP	7	
08025.4CT-120	08025.4HP-120	08025.4ST-120		EZB R/L ...080...	—	S/C080X- ...-100EZP	8	

チップのDCONに対し、スリーブのDCBを合わせて選定してください
EZH-STスリーブには位置決めピンは取付けません。位置決めピンにてチップの位置決めを行う場合、EZH-CT/HPスリーブをご使用ください
機械メーカー様は敬称略にて掲載しております

「MEGACOAT」は京セラ株式会社の登録商標です

切削工具に関する技術的なご相談は（携帯からもご利用できます）

京セラ カスタマーサポートセンター 0120-39-6369

FAX: 075-602-0335　MAIL: tool.support@kyocera.jp

●受付時間 9:00～12:00 / 13:00～17:00　●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付しておりません

※個人情報の利用…お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします
※お問合せの際は、番号をお間違えないようにお願い申し上げます

京セラ切削工具 公式アプリ登場
もっと素早く、あなたの「欲しいが、見つかる」
各アプリストアにて　京セラ　工具　検索
ダウンロード
App Store からダウンロード
Google Play で手に入れよう

京セラ株式会社
機械工具事業本部
〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
TEL：075-604-3651　FAX：075-604-3472
https://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html

当カタログに記載の情報は2021年5月時点のものです。当カタログについては、無断で複製・転載することを禁じます。

CP395-3 CAT/0T2105DNU

© 2021 KYOCERA Corporation