

高能率エンドミル

MEC

PR18シリーズ / PM335S インサート

形状	型番	MEGACOAT NANO EX			MEGACOAT TOUGH
		PR1825	PR1835	PR1810	PM335S
	BDMT 110302ER-JT	●	●	●	●
	110304ER-JT	●	●	●	●
	110308ER-JT	●	●	●	●
	BDMT 11T302ER-JT	●	●	●	●
	11T304ER-JT	●	●	●	●
	11T308ER-JT	●	●	●	●
	11T312ER-JT	●	●	●	●
	11T316ER-JT	●	●	●	●
	11T320ER-JT	●	●	●	●
	11T324ER-JT	●	●	●	●
	11T331ER-JT	●	●	●	●
	BDMT 170404ER-JT	●	●	●	●
	170408ER-JT	●	●	●	●
	170412ER-JT	●	●	●	●
	170416ER-JT	●	●	●	●
	170420ER-JT	●	●	●	●
	170424ER-JT	●	●	●	●
	170431ER-JT	●	●	●	●
	170440ER-JT	●	●	●	●

勝手付きインサートは右勝手(R)を示す

●：標準在庫



形状	型番	MEGACOAT NANO EX		MEGACOAT TOUGH
		PR1825	PR1835	PM335S
 低抵抗/ ステンレス鋼	BDMT 110302ER-JS	●	●	●
	110304ER-JS	●	●	●
	110308ER-JS	●	●	●
	BDMT 11T302ER-JS	●	●	●
	11T304ER-JS	●	●	●
	11T308ER-JS	●	●	●
	BDMT 170404ER-JS	●	●	●
	170408ER-JS	●	●	●

勝手付きインサートは右勝手(R)を示す

●：標準在庫

推奨切削条件表 (JT ブレーカ) ★第1推奨 ☆第2推奨

被削材	推奨インサート材種 (切削速度 Vc : m/min)			
	PR1825	PR1835	PR1810	PM335S
炭素鋼 (S **C 等)	120 - ★180 - 250	120 - ☆180 - 250	-	-
合金鋼 (SCM 等)	100 - ★160 - 220	100 - ☆160 - 220	-	-
金型鋼 (SKD 等)	80 - ★140 - 180	80 - ☆140 - 180	-	-
オーステナイト系ステンレス鋼 (SUS304 等)	100 - ☆160 - 200	100 - ★160 - 200	-	-
マルテンサイト系ステンレス鋼 (SUS403 等)	-	150 - ☆200 - 250*	-	-
析出硬化系ステンレス鋼 (SUS630 等)	-	90 - ★120 - 150	-	-
ねずみ鋳鉄 (FC)	-	-	120 - ★180 - 250	-
ダクタイル鋳鉄 (FCD)	-	-	100 - ★150 - 200	-
Ni 基耐熱合金	-	20 - ☆30 - 50*	-	20 - ☆30 - 50*
チタン合金 (Ti-6Al-4V)	-	40 - ☆60 - 80	-	40 - ★60 - 80

※マルテンサイト系ステンレス鋼 (SUS403 等) ・Ni 基耐熱合金は、CA6535 が第1推奨です

チタン合金加工用 ヘリカルエンドミル

MECHT

PR18シリーズ / PM335S インサート

形状	型番	MEGACOAT NANO EX		MEGACOAT TOUGH
		PR1825	PR1835	PM335S
 低抵抗/ ステンレス鋼	BDMT 110302ER-JS	●	●	●
	110304ER-JS	●	●	●
	110308ER-JS	●	●	●
	BDMT 11T302ER-JS	●	●	●
	11T304ER-JS	●	●	●
	11T308ER-JS	●	●	●
	BDMT 170404ER-JS	●	●	●
	170408ER-JS	●	●	●

勝手付きインサートは右勝手(R)を示す

●：標準在庫



推奨切削条件表

被削材	加工形態	切込み (mm)		送り (fz:mm/t)	推奨インサート材種 (切削速度 Vc : m/min)	
					MEGACOAT TOUGH	MEGACOAT NANO
		縦切込み ap	横切込み ae		PM335S	PR1835
チタン合金 (Ti-6Al-4V)	肩加工	~刃長 (APMX)	~0.5DC	0.1 ~ 0.12 ~ 0.16	30 ~ 40 ~ 60	
	溝加工	~0.5DC	1DC	0.05 ~ 0.07 ~ 0.09	30 ~ 40 ~ 50	

