



TFシリーズ



ねじ切り

生産性改善

Great Productivity Improvement

Great Productivity Improvement

TFシリーズ

Insert for Threading TF series

高精度ファインモールド技術により実現
高品位・長寿命・経済的 ねじ切り誕生。

High precision mold technology produces high quality, long tool life and cost efficiency

新ねじ切りチップ、レパトリリー拡大

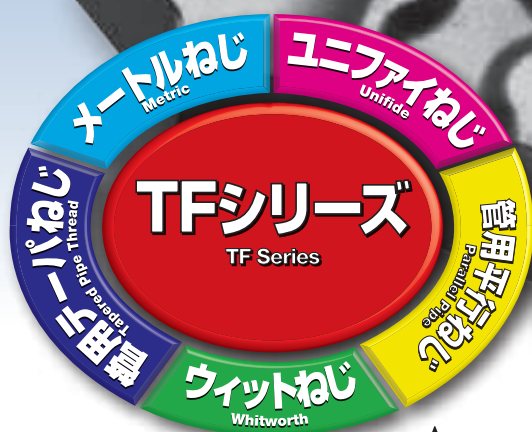
New! Threading Insert Product Expansion

- マイクロホーニング仕様、PR1115 研磨チップ

PR1115 Ground Chipbreaker using Micro-Honing Technology

- **シャープエッジのGW15 超硬チップ**

GW15 Threading Insert with Sharp Edge



ADVANCING PRODUCTIVITY

生産性向上に貢献する京セラ

■ 主な特長 Advantages

■ 高品位な刃先 High quality cutting edge

TFシリーズ

TF Series

高精度ファインモールド技術により、高品位な刃先を実現。

High quality cutting edge by utilizing the high precision mold technology

刃先拡大写真

Cutting edge magnification Photograph

16ER150ISO-TF

切れ味良好

Sharp cutting

他社品

Competitor

均一な微小ホーニングにより、良好な切れ味で、高品位なねじ山形状を実現。

Consistent micro honing technology enables sharpness and high quality thread shape

ホーニングにバラつきが見られる。

Edge honing condition varies widely.

■ 新PVDコーティング PR1115 New PVD Coated Carbide PR1115

● PR1115のコーティング層 Coating layer of PR1115

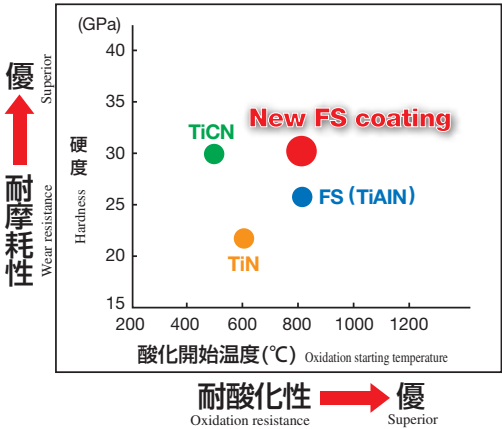
断面組織	Sectional structure	特性	Features
	NEW FS (ファインサーフェイス) コート (TiAlN) 高速加工に適し、耐摩耗性に優れる NEW FS (Fine Surface) Coat (TiAlN) Suitable for high speed machining and excellent in wear resistance	- 高硬度 (30GPa) - 高密着力 - 緻密で微細な組織 - 高い耐酸化性 (800℃) - High hardness (30GPa) - High adhesiveness - Precised and refined structure - Superior oxidation resistance (800℃)	
	微細超硬母材 Micro grain carbide substrate		

NEW FS (ファインサーフェイス) コート (TiAlN)

表面平滑性と耐摩耗性・高温安定性に優れたTiAlN系PVDコーティングで、従来FSコートに比べ、被膜硬度・密着力に優れる。

Adopting TiAlN PVD coat that brings smooth surface and wear resistance provides excellent filming and adhesiveness compared to the existing FS coat.

● 硬度と耐酸化性の関係 Relationship between hardness and oxidation resistance



高品位な刃先と新材種PR1115で長寿命化を実現!

Long tool life due to high quality cutting edge and RP1115!

しかも、金型品仕様で経済的。

More economical by mold type.

■ 充実のレパートリーで 各種ねじ切り加工に対応

Available for every standard screw thread

メートルねじ (M)

Metric

汎用60°ねじ (さらい刃無し)

60° type (Partial Profile)

ユニファイねじ (UN)

Unifide

管用平行ねじ (G (PF))

Parallel Pipe

汎用55°ねじ (さらい刃無し)

55° type (Partial Profile)

ウィットねじ (W)

Whitworth

管用テーパねじ (BSPT (PT) (R) (Rc))

Tapered Pipe Thread

■ ねじの種類、ピッチが ひと目でわかる刻印つき。

Clear markings provide user friendly insert identification

ISOねじ (メートルねじ)

Metric

外径用

External

ねじピッチ3.0mm

Thread Pitch

加工実例

Case Studies

SCM415 ・機械部品 Machine Part ・Vc = 65m/min ・WET	
16ER150ISO-TF (PR1115)	1,800個/コーナ 1,800 pcs/edge
他社品A Competitor A	600個/コーナ 600 pcs/edge
新ねじ切りTFシリーズは、他社品Aに対して工具寿命が大幅に延長。 New TF threading series extended tool life greatly compared with Competitor A.	
(ユーザー様の評価による) Evaluation from the user	

S25C ・ナット Nut ・Vc = 262m/min ・WET	
16IR150ISO-TF (PR1115)	500個/コーナ 500 pcs/edge
他社品B Competitor B	300個/コーナ 300 pcs/edge
新ねじ切りTFシリーズは、他社品Bに対して工具寿命が約1.7倍に向上。	
New TF threading series extended tool life to 1.7 times compared with Competitor B.	
(ユーザー様の評価による) Evaluation from the user	

SCM415 Vc = 150m/min 9 パス pass WET M42 x P1.5	
16ER150ISO-TF (PR1115)	300個/コーナ 300 pcs/edge
他社品C Competitor C	300個/コーナ (不安定) 300 pcs/edge (Instable)
他社品Cは加工個数が不安定でしたが、新ねじ切りTFシリーズは、同数加工時での刃先状態は良好で、安定していた(寿命延長可能)。 For Comp. C, the number of workpieces machined per insert varied greatly. In contrast, TF series showed stability and its cutting edge was in good condition after machining the equal amount of workpieces. (still capable of machining)	
(ユーザー様の評価による) Evaluation from the user	

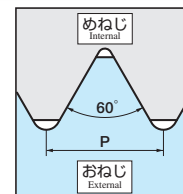
S35C Vc = 180m/min 5 パス pass L = 25mm WET	
16ER150ISO-TF (PR1115)	270個/コーナ 270 pcs/edge
他社品D Competitor D	180個/コーナ 180 pcs/edge
他社品Dは180個/C加工時の先端摩耗0.1mmに対し、新ねじ切りTFシリーズは270個/C加工時の先端摩耗が0.03mmで、他社品Dの1/3の摩耗量であった。 The nose wear of Comp.D was 0.1mm after processing 180pcs./edge. In case of TF series, it was 0.03mm even after processing 270pcs./edge. (1/3 wear compared with Comp. D)	
(ユーザー様の評価による) Evaluation from the user	

ねじ切りチップ

Threading Insert

●メートルねじ(M) Metric

外径用 External



さらい刃付き60° Full Profile (mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
16E [®] /	TNN32E [®] /	9.525	3.68	4.0
22ER	TNN43ER	12.70	4.9	4.85

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		●:第1推奨 1st Choice ○:第2推奨 2nd Choice
K	鋳鉄 Gray Cast Iron		●	
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal		●	

形状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown		型番 Description	適用ねじ Applicable Thread	ピッチ Pitch mm 山/inch TPI		寸法(mm) Dimension(mm) rε S		角度(°) Angle θ	PVDコーティング PVD coated PR1115 R L		超硬 Carbide GW15 R L		適合ホルダ Applicable Toolholder
さらい刃付き Full Profile		16ER 100ISO-TF	M	1.0	-	0.12	0.8	60°	●				KTNR...16 KTNS [®] /...16
		125ISO-TF		1.25		0.15	0.9		●				
		150ISO-TF		1.5		0.19	1.0		●				
		175ISO-TF		1.75		0.22	1.6		●				
		200ISO-TF		2.0		0.25	1.5		●				
		250ISO-TF		2.5		0.33	1.6		●				
		300ISO-TF		3.0		0.41	1.6		●				
		16E [®] / 050ISO	M	0.5	-	0.06	0.4	60°	●	●	●		KTNR...22
		075ISO		0.75		0.09	0.53		●	●	●		
		100ISO		1.0		0.12	0.8		●	●	●		
		125ISO		1.25		0.15	0.9		●	●	●		
		150ISO		1.5		0.19	1.0		●	●	●		
		175ISO		1.75		0.22	1.5		●				
		200ISO		2.0		0.25	1.5		●	●	●		
		250ISO		2.5		0.32	1.6		●		●		
		22ER 300ISO	M	3.0	-	0.41	2.1	60°	●				KTNR...22
		350ISO		3.5		0.48	2.1		●				
		400ISO		4.0		0.55	2.8		●				
		450ISO		4.5		0.62	2.8		●				
		500ISO		5.0		0.70	2.8		●				

●汎用60°ねじ(メートルねじ対応)

60°type

外径用 External

さらい刃無し60° Partial Profile (mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
16ER	TNN32ER	9.525	3.68	4.0
22ER	TNN43ER	12.70	4.9	4.85

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		●:第1推奨 1st Choice ○:第2推奨 2nd Choice
K	鋳鉄 Gray Cast Iron		●	
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal		●	

形状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown		型番 Description	適用ねじ Applicable Thread	ピッチ Pitch mm 山/inch TPI		寸法(mm) Dimension(mm) rε S		角度(°) Angle θ	PVDコーティング PVD coated PR1115 R L		超硬 Carbide GW15 R L		適合ホルダ Applicable Toolholder
さらい刃無し Partial Profile		16ER A60-TF	M	0.5~1.5	-	0.06	1.0	60°	●				KTNR...16 KTNSR...16
		G60-TF	M	1.75~3	-	0.22	1.6		●				
		AG60-TF	M	0.5~3	-	0.06	1.6		●				
		16ER A60	M	0.5~1.5	-	0.06	1.0	60°			●		KTNR...22
		G60	M	1.75~3	-	0.22	1.7				●		
		AG60	M	0.5~3	-	0.06	1.7				●		
		22ER N60	M	3.5~5	-	0.48	2.5	60°	●		●		KTNR...22

●メートルねじ(M) Metric

内径用 Internal

さらい刃付き60° Full Profile (mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
11I ¹ / ₂	TNN22I ¹ / ₂	6.35	3.18	3.0
16I ¹ / ₂	TNN32I ¹ / ₂	9.525	3.68	4.0
22IR	TNN43IR	12.70	4.9	4.85

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		●:第1推奨 1st Choice
K	鋳鉄 Gray Cast Iron		●	○:第2推奨 2nd Choice
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal		●	

形状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown		型番 Description	適用ねじ Applicable Thread	ピッチ Pitch		寸法(mm) Dimension(mm)		角度(°) Angle	PVDコーティング PVD coated		超硬 Carbide		適合ホルダ Applicable Toolholder
				mm	山/inch TPI	rε	S		PR1115	GW15			
さらい刃付き Full Profile		11IR 100ISO-TF 125ISO-TF 150ISO-TF 175ISO-TF	M	1.0	-	0.07	0.8	60°	●				SIN ¹ / ₂ L---11E SIN ¹ / ₂ L---11
				1.25		0.08	1.1		●				
				1.5		0.11	1.1		●				
				1.75		0.12	1.1		●				
		11I ¹ / ₂ 050ISO 075ISO 100ISO 125ISO 150ISO 175ISO 200ISO	M	0.5	-	0.03	0.55	60°	●		●		
				0.75		0.05	0.68		●		●		
				1.0		0.07	0.8		●	●	●		
				1.25		0.08	1.1		●		●		
				1.5		0.11	1.1		●	●	●		
				1.75		0.12	1.1		●		●		
		16IR 100ISO-TF 125ISO-TF 150ISO-TF 175ISO-TF 200ISO-TF 250ISO-TF 300ISO-TF	M	2.0	-	0.14	0.9	60°	●				SIN ¹ / ₂ L---16 CIN ¹ / ₂ L---16
				1.0		0.07	0.8		●				
				1.25		0.08	1.1		●				
				1.5		0.11	1.1		●				
				1.75		0.12	1.1		●				
				2.0		0.14	1.5		●				
		16I ¹ / ₂ 100ISO 125ISO 150ISO 175ISO 200ISO 250ISO 300ISO	M	2.5	-	0.17	1.5	60°	●				
				3.0		0.19	1.6		●				
				1.0		0.07	0.8		●	●	●		
				1.25		0.08	1.1		●				
				1.5		0.11	1.1		●	●	●		
				1.75		0.12	1.1		●				
		22IR 350ISO 400ISO 450ISO 500ISO	M	2.0	-	0.14	1.5	60°	●	●	●		SINR---22 CINR---22
				2.5		0.16	1.5		●		●		
				3.0		0.19	1.6		●		●		
				3.5		0.23	2.1		●				
				4.0		0.26	2.8		●				
				4.5		0.30	2.8		●				

●汎用60°ねじ(メートルねじ対応) 60°type

内径用 Internal

さらい刃無し60° Partial Profile (mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
06IR	TNN06IR	3.97	1.91	2.3
08IR	TNN08IR	4.76	2.38	2.3
11IR	TNN22IR	6.35	3.18	3.0
16IR	TNN32IR	9.525	3.68	4.0
22IR	TNN43IR	12.70	4.9	4.85

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		●:第1推奨 1st Choice
K	鋳鉄 Gray Cast Iron		●	○:第2推奨 2nd Choice
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal		●	

形状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown		型番 Description	適用ねじ Applicable Thread	ピッチ Pitch		寸法(mm) Dimension(mm)		角度(°) Angle	PVDコーティング PVD coated		超硬 Carbide		適合ホルダ Applicable Toolholder
				mm	山/inch TPI	rε	S		PR1115	GW15			
さらい刃なし Partial Profile		06IR 60005	M	0.75-1.25	-	0.05	0.6	60°	●				SINR---06E
		08IR 60007	M	1.0-1.75	-	0.07	0.8	60°	●				SINR---08E
		11IR A60	M	0.5-1.5	-	0.02	1.0	60°	●		●		SINR---11E SINR---11
		16IR A60 G60 AG60	M	0.5-1.5	-	0.02	1.0	60°	●		●		SINR---16 CINR---16
			M	1.75-3	-	0.11	1.7		●		●		
			M	0.5-3	-	0.02	1.7		●		●		
		22IR N60	M	3.5-5	-	0.22	2.5	60°	●		●		SINR---22 CINR---22

PR1115/GW15(ねじ切り)は、1ケース5個入りです。PR1115/GW15(Threading) are sold in 5 piece boxes.

●標準在庫 ●Std. stock

ねじ切りチップ

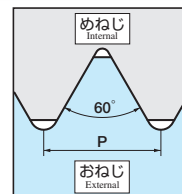
Threading Insert

ユニファイねじ(UN)

Unifide

外径用

External

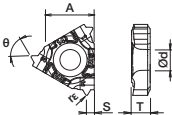
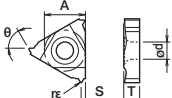


さらい刃付き60° Full Profile

(mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	φd
16ER	TNN32ER	9.525	3.68	4.0
22ER	TNN43ER	12.70	4.9	4.85

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		●:第1推奨 1st Choice ○:第2推奨 2nd Choice
K	鋳鉄 Gray Cast Iron			
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal			

形 状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown			型 番 Description	適用ねじ Applicable Thread	ピッチ Pitch	寸法(mm) Dimension(mm)	角度(°) Angle	PVDコーティング PVD coated	超硬 Carbide	適合ホルダ Applicable Toolholder			
					mm	山/inch TPI	rε	S	θ	PR1115 R L	GW15 R L		
さらい刃付き Full Profile			16ER 24UN-TF	UN UNF	-	24	0.12	0.8	60°	●			KTNR...16 KTNSR...16
			20UN-TF			20	0.15	1.0		●			
			18UN-TF			18	0.18	1.0		●			
			16UN-TF			16	0.20	1.1		●			
			14UN-TF			14	0.23	1.5		●			
			13UN-TF			13	0.25	1.5		●			
			12UN-TF			12	0.27	1.5		●			
			10UN-TF			10	0.34	1.5		●			
			08UN-TF			8	0.43	1.75		●			
			16ER 24UN	UN UNF	-	24	0.13	0.8	60°	●			KTNR...16 KTNSR...16
			20UN			20	0.16	1.0		●			
			18UN			18	0.18	1.0		●			
			16UN			16	0.20	1.1		●			
			14UN			14	0.23	1.5		●			
			12UN			12	0.27	1.5		●			
			22ER 08UN			8	0.43	2.1		●			KTNR...22

汎用60°ねじ(ユニファイねじ対応)

60°type

外径用

External

さらい刃無し60° Partial Profile

(mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	φd
16ER	TNN32ER	9.525	3.68	4.0
22ER	TNN43ER	12.70	4.9	4.85

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		●:第1推奨 1st Choice ○:第2推奨 2nd Choice
K	鋳鉄 Gray Cast Iron		●	
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal		●	

形 状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown			型 番 Description	適用ねじ Applicable Thread	ピッチ Pitch		寸法(mm) Dimension(mm)		角度(°) Angle	PVDコーティング PVD coated	超硬 Carbide		適合ホルダ Applicable Toolholder		
		16ER	A60-TF		UN	mm	山/inch TPI	rε	S	θ	PR1115			GW15	
											R	L		R	L
さらい刃なし Partial Profile		16ER	A60	UNF	-	48~16	0.06	1.0	60°	●				KTNR...16 KTNSR...16	
			G60		-	14~8	0.22	1.6		●					
			AG60-TF		-	48~8	0.06	1.6		●					
		16ER	A60		-	48~16	0.06	1.0	60°			●		KTNR...22	
			G60		-	14~8	0.22	1.7				●			
			AG60		-	48~8	0.06	1.7				●			
		22ER	N60		-	7~5	0.48	2.5	60°	●		●			

PR1115/GW15(ねじ切り)は、1ケース5個入りです。PR1115/GW15(Threading) are sold in 5 piece boxes.

●標準在庫 ●Std. stock

●ユニファイねじ(UN)

Unifide

内径用 Internal

さらい刃付き60° Full Profile (mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
16IR	TNN32IR	9.525	3.68	4.0
22IR	TNN43IR	12.70	4.9	4.85

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		●:第1推奨 1st Choice
K	鋳鉄 Gray Cast Iron		●	○:第2推奨 2nd Choice
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal		●	

形 状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown			型 番 Description		適用ねじ Applicable Thread	ピッチ Pitch		寸法(mm) Dimension(mm)		角度(°) Angle	PVDコーティング PVD coated		超硬 Carbide		適合ホルダ Applicable Toolholder	
		16IR 24UN-TF 20UN-TF 18UN-TF 16UN-TF 14UN-TF 13UN-TF 12UN-TF 10UN-TF 08UN-TF		UN UNF		mm 山/inch TPI		rε S			PR1115		GW15			
											R	L	R	L		
さらい刃付き Full Profile		16IR 24UN-TF 20UN-TF 18UN-TF 16UN-TF 14UN-TF 13UN-TF 12UN-TF 10UN-TF 08UN-TF	UN UNF	-	24	0.06	0.8	60°	●				SINR---16 CINR---16			
									●							
									●							
									●							
									●							
									●							
									●							
									●							
									●							
		16IR 24UN 20UN 18UN 16UN 14UN 12UN	UN UNF	-	24	0.05	0.8	60°	●				SINR---16 CINR---16			
									●							
									●							
									●							
									●							
									●							
		22IR 08UN			8	0.20	1.8	●				SINR---22 CINR---22				

●汎用60°ねじ(ユニファイねじ対応)

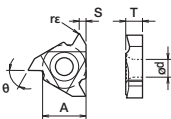
60°type

内径用 Internal

さらい刃無し60° Partial Profile

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
06IR	TNN06IR	3.97	1.91	2.3
08IR	TNN08IR	4.76	2.38	2.3
11IR	TNN22IR	6.35	3.18	3.0
16IR	TNN32IR	9.525	3.68	4.0
22IR	TNN43IR	12.70	4.9	4.85

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		●:第1推奨 1st Choice
K	鋳鉄 Gray Cast Iron		●	○:第2推奨 2nd Choice
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal		●	

形 状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown			型 番 Description	適用ねじ Applicable Thread	ピッチ Pitch	寸法(mm) Dimension(mm)	角度(°) Angle	PVDコーティング PVD coated	超硬 Carbide	適合ホルダ Applicable Toolholder			
					mm	山/inch TPI	rε	S	θ	PR1115 R L	GW15 R L		
さらい刃なし Partial Profile			06IR 60005	UN UNF	-	28~20	0.05	0.6	60°	●			SINR...06E
			08IR 60007		-	20~16	0.07	0.8	60°	●			SINR...08E
			11IR A60		-	48~16	0.02	1.0	60°	●		●	SINR...11E SINR...11
			16IR A60 G60 AG60		-	48~16 14~8 48~8	0.02 0.11 0.02	1.0 1.7 1.7	60°	●		●	SINR...16 CINR...16
										●		●	
										●		●	
			22IR N60		-	7~5	0.22	2.5	60°	●		●	SINR...22 CINR...22

PR1115/GW15(ねじ切り)は、1ケース5個入りです。PR1115/GW15(Threading) are sold in 5 piece boxes.

●:標準在庫 ●:Std. stock

ねじ切りチップ

Threading Insert

●管用平行ねじ〔G(PF)〕

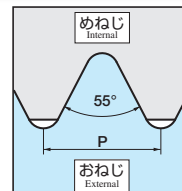
Parallel Pipe

ウィットねじ(W)

Whitworth

外径用

External



さらい刃付き55° Full Profile

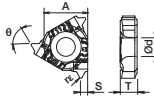
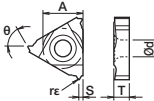
(mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
16ER	TNN32ER	9.525	3.68	4.0

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel
M	ステンレス鋼 Stainless Steel
K	鋳鉄 Gray Cast Iron
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal

使用分類の目安
Classification of usage

●:第1推奨
1st Choice
○:第2推奨
2nd Choice

形 状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown			型 番 Description	適用ねじ Applicable Thread		寸法(mm) Dimension(mm)		角度(°) Angle	PVDコーティング PVD coated		超硬 Carbide		適合ホルダ Applicable Toolholder
				G(PF)	W								
				ピッチ Pitch		rε	S		PR1115		GW15		
				山/inch TPI					R	L	R	L	
さらい刃付き Full Profile			16ER 19W-TF	19	-	0.16	1.0	55°	●				KTNR...-16 KTNSR...-16
			16W-TF	-	16	0.19	1.1		●				
			14W-TF	14	14	0.23	1.5		●				
			11W-TF	11	11	0.30	1.5		●				
			16ER 19W-TF	19	-	0.16	1.0	55°	●				KTNR...-16 KTNSR...-16
			14W-TF	14	14	0.23	1.5		●				
			11W-TF	11	11	0.30	1.5		●				

●汎用55°ねじ〔G(PF),Wねじ対応〕

55°type

外径用

External

さらい刃無し55° Partial Profile

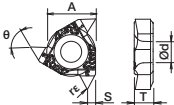
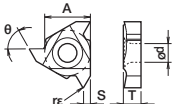
(mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
16ER	TNN32ER	9.525	3.68	4.0
22ER	TNN43ER	12.70	4.9	4.85

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel
M	ステンレス鋼 Stainless Steel
K	鋳鉄 Gray Cast Iron
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal

使用分類の目安
Classification of usage

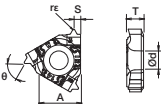
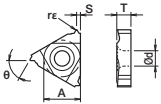
●:第1推奨
1st Choice
○:第2推奨
2nd Choice

形 状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown			型 番 Description	適用ねじ Applicable Thread		寸法(mm) Dimension(mm)		角度(°) Angle	PVDコーティング PVD coated		超硬 Carbide		適合ホルダ Applicable Toolholder	
				G(PF)	W									
				ピッチ Pitch		rε	S		θ	PR1115		GW15		
				山/inch TPI						R	L	R		L
さらい刃なし Partial Profile			16ER A55-TF	28,19	40~16	0.06	1.0	55°	●				KTNR---16 KTNSR---16	
			G55-TF	14,11	14~8	0.22	1.6		●					
			AG55-TF	28~11	40~8	0.06	1.6		●					
			16ER A55	28,19	40~16	0.06	1.0	55°			●			KTNR---16 KTNSR---16
			G55	14,11	14~8	0.22	1.7				●			
			AG55	28~11	40~8	0.06	1.65				●			
			22ER N55	-	7~5	0.47	2.5		55°	●		●		

PR1115/GW15(ねじ切り)は、1ケース5個入りです。PR1115/GW15(Threading) are sold in 5 piece boxes.

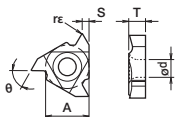
●:標準在庫 ●:Std. stock

●管用平行ねじ〔G(PF)〕 Parallel Pipe ウィットねじ(W) Whitworth

内径用 Internal					P 炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●	使用分類の目安 Classification of usage								
さらい刃付き55° Full Profile (mm)					M ステンレス鋼 Stainless Steel	●	●:第1推奨 1st Choice ○:第2推奨 2nd Choice								
型番 Description		旧型番 Previous		A	T	ød	K 鋳鉄 Gray Cast Iron								
16IR		TNN32IR		9.525	3.68	4.0	N 非鉄金属 Non-ferrous Metal								
形状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown				型番 Description		適用ねじ Applicable Thread		寸法(mm) Dimension(mm)		角度(°) Angle	PVDコーティング PVD coated		超硬 Carbide		適合ホルダ Applicable Toolholder
						G(PF) W									
						ピッチ Pitch		rε S			θ		PR1115 GW15		
						山/inch TPI							R L R L		
さらい刃付き Full Profile			16IR 19W-TF	19	-	0.16	1.0	55°	●				SINR...16 CINR...16		
			16W-TF	-	16	0.19	1.1		●						
			14W-TF	14	14	0.23	1.5		●						
			11W-TF	11	11	0.30	1.5		●						
			16IR 14W-TF	14	14	0.23	1.5	55°	●				SINR...16 CINR...16		
			11W-TF	11	11	0.30	1.5		●						

・16IRO〇W-TFでウィットめねじを加工する際は、さらい刃効果はありません。
 ・No wiper effect is expected when threading the internal whitworth screw using 16IRO〇W-TF insert.

●汎用55°ねじ〔G(PF),Wねじ対応〕 55°type

内径用 Internal														
さらい刃無し55° Partial Profile (mm)														
型番 Description		旧型番 Previous		A		T		ød						
06IR		TNN06IR		3.97		1.91		2.3						
08IR		TNN08IR		4.76		2.38		2.3						
11IR		TNN22IR		6.35		3.18		3.0						
16IR		TNN32IR		9.525		3.68		4.0						
22IR		TNN43IR		12.70		4.9		4.85						
形状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown		型番 Description		適用ねじ Applicable Thread		寸法(mm) Dimension(mm)		角度(°) Angle	PVDコーティング PVD coated		超硬 Carbide	使用分類の目安 Classification of usage ●:第1推奨 1st Choice ○:第2推奨 2nd Choice		
				G(PF)	W									
				ピッチ Pitch		rε	S	θ	PR1115		GW15			
				山/inch TPI					R	L	R		L	
さらい刃なし Partial Profile  		06IR 5501		28	24	0.10	0.6	55°	●				SINR---06E	
		08IR 5501		28,19	24,20	0.10	0.8	55°	●					SINR---08E
		11IR A55		28,19	40~16	0.06	1.1	55°	●		●			SINR---11E SINR---11
		16IR A55		28,19	40~16	0.06	1.0	55°	●		●		SINR---16 CINR---16	
		G55		14,11	14~8	0.22	1.7		●		●			
		AG55		28~11	40~8	0.06	1.7		●		●			
		22IR N55		-	7~5	0.47	2.5	55°	●		●			SINR---22 CINR---22

PR1115/GW15(ねじ切り)は、1ケース5個入りです。PR1115/GW15(Threading) are sold in 5 piece boxes.

●標準在庫 ●Std. stock

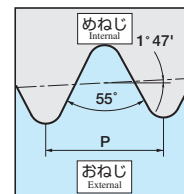
ねじ切りチップ

Threading Insert

●管用テーパねじ〔R(PT) (BSPT)〕

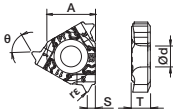
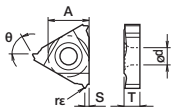
Tapered Pipe Thread

外径用 External



さらい刃付き55° Full Profile (mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
16ER	TNN32ER	9.525	3.68	4.0

形 状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown			型 番 Description		適用ねじ Applicable Thread
さらい刃付き Full Profile			16ER 28BSPT-TF	R (PT) (BSPT)	
			19BSPT-TF		
			14BSPT-TF		
			11BSPT-TF		
			16ER 28BSPT	R (PT) (BSPT)	
			19BSPT		
			14BSPT		
			11BSPT		

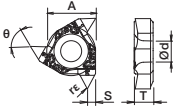
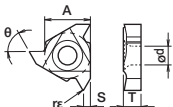
●汎用55°ねじ〔R(PT) (BSPT)〕

55°type

外径用 External

さらい刃無し55° Partial Profile (mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
16ER	TNN32ER	9.525	3.68	4.0
22ER	TNN43ER	12.70	4.9	4.85

形 状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown		型 番 Description	適用ねじ Applicable Thread
さらい刃なし Partial Profile			16ER A55-TF
			G55-TF
			AG55-TF
			16ER A55
			G55
			AG55

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		●:第1推奨 1st Choice
K	鋳鉄 Gray Cast Iron		●	○:第2推奨 2nd Choice
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal		●	

ピッチ Pitch		寸法(mm) Dimension(mm)		角度(°) Angle	PVDコーティング PVD coated		超硬 Carbide		適合ホルダ Applicable Toolholder
山/inch TPI	rε	S	θ	PR1115		GW15			
				R	L	R	L		
28,19	0.06	1.0	55°	●				KTNR---16 KTNSR---16	
14,11	0.22	1.6		●					
28~11	0.06	1.6		●					
28,19	0.06	1.0	55°			●			
14,11	0.22	1.7				●			
28~11	0.06	1.65				●			

PR1115/GW15(ねじ切り)は、1ケース5個入りです。PR1115/GW15(Threading) are sold in 5 piece boxes.

●:標準在庫 ●:Std. stock

●管用テーパねじ〔Rc(PT)(BSBT)〕

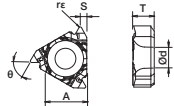
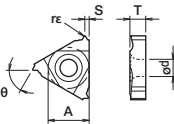
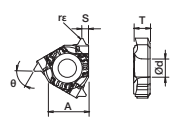
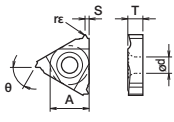
Tapered Pipe Thread

内径用 Internal

さらい刃付き55° Full Profile (mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
11IR	TNN22IR	6.35	3.18	3.0
16IR	TNN32IR	9.525	3.68	4.0

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		●:第1推奨 1st Choice
K	鋳鉄 Gray Cast Iron		●	○:第2推奨 2nd Choice
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal		●	

形 状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown			型 番 Description	適用ねじ Applicable Thread	ピッチ Pitch		寸法(mm) Dimension(mm)		角度(°) Angle	PVDコーティング PVD coated		超硬 Carbide		適合ホルダ Applicable Toolholder
					mm	山/inch TPI	rε	S	θ	PR1115		GW15		
										R	L	R	L	
さらい刃付き Full Profile			11IR 28BSPT-TF	Rc (PT) (BSPT)	-	28	0.10	0.6	55°	●				SINR...11E SINR...11
			19BSPT-TF			19	0.16	0.78		●				
			14BSPT-TF			14	0.22	0.97		●				
			11IR 28BSPT	Rc (PT) (BSPT)	-	28	0.10	0.6	55°	●		●		
			19BSPT			19	0.16	0.78		●		●		
			14BSPT			14	0.22	0.97		●		●		
			16IR 14BSPT-TF	Rc (PT) (BSPT)	-	14	0.22	0.97	55°	●				SINR...16 CINR...16
			11BSPT-TF			11	0.29	1.5		●				
			16IR 14BSPT	Rc (PT) (BSPT)	-	14	0.22	0.97	55°	●		●		
			11BSPT			11	0.29	1.5		●		●		

●汎用55°ねじ〔Rc(PT)(BSBT)〕

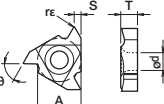
55°type

内径用 Internal

さらい刃無し55° Partial Profile (mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
06IR	TNN06IR	3.97	1.91	2.3
08IR	TNN08IR	4.76	2.38	2.3
11IR	TNN22IR	6.35	3.18	3.0
16IR	TNN32IR	9.525	3.68	4.0
22IR	TNN43IR	12.70	4.9	4.85

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		●:第1推奨 1st Choice
K	鋳鉄 Gray Cast Iron		●	○:第2推奨 2nd Choice
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal		●	

形 状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown			型 番 Description		適用ねじ Applicable Thread		ピッチ Pitch		寸法(mm) Dimension(mm)		角度(°) Angle		PVDコーティング PVD coated		超硬 Carbide		適合ホルダ Applicable Toolholder	
							mm	山/inch TPI	rε	S	θ	PR1115		GW15				
												R	L	R	L			
ざらい刃なし Partial Profile			06IR	5501	Rc (PT) (BSPT)	-	28	0.10	0.6	55°	●						SINR...06E	
			08IR	5501			28,19	0.10	0.8	55°	●					SINR...08E		
			11IR	A55			28,19	0.06	1.1	55°	●		●			SINR...11E SINR...11		
			16IR	A55			-	28,19	0.06	1.0	55°	●		●		SINR...16 CINR...16		
			G55	-			14,11	0.22	1.7	●			●					
			AG55	-			28~11	0.06	1.7	●			●					

PR1115/GW15(ねじ切り)は、1ケース5個入りです。PR1115/GW15(Threading) are sold in 5 piece boxes.

●標準在庫 ●Std. stock

ねじ切りチップ

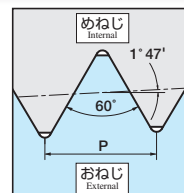
Threading Insert

●アメリカ管用テーパねじ(NPT)

American National Tapered Pipe Thread

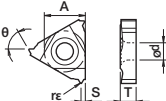
外径用

External



さらい刃付き60° Partial Profile (mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
16ER	TNN32ER	9.525	3.68	4.0

形 状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown			型 番 Description		適用ねじ Applicable Thread
さらい刃付き Full Profile			16ER 18NPT	NPT	
			14NPT		
			11.5NPT		

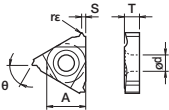
P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		●:第1推奨 1st Choice ○:第2推奨 2nd Choice
K	鋳鉄 Gray Cast Iron		●	
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal		●	

内径用

Internal

さらい刃付き60° Partial Profile (mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
16IR	TNN32IR	9.525	3.68	4.0

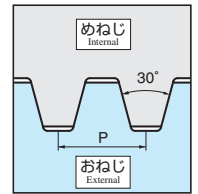
形 状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown			型 番 Description		適用ねじ Applicable Thread
さらい刃付き Full Profile			16IR 18NPT	NPT	
			14NPT		
			11.5NPT		

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		●:第1推奨 1st Choice ○:第2推奨 2nd Choice
K	鋳鉄 Gray Cast Iron		●	
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal		●	

●30°台形ねじ(Tr)

Trapezoidal 30° type

外径用 External



さらい刃無し30° Partial Profile

(mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
16ER	TNN32ER	9.525	3.68	4.0
22ER	TNN43ER	12.70	4.9	4.85

P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage ●:第1推奨 1st Choice ○:第2推奨 2nd Choice
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		
K	鋳鉄 Gray Cast Iron			
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal			

形状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown		型番 Description	適用ねじ Applicable Thread	ピッチ Pitch		寸法(mm) Dimension(mm)		角度(°) Angle	PVDコーティング PVD coated		超硬 Carbide		適合ホルダ Applicable Toolholder
						mm	山/inch TPI		PR1115 R L	GW15 R L			
さらい刃なし Partial Profile		16ER 200TR	Tr	2.0	-	0.20	1.6	30°	●				KTNR...-16 KTNSR...-16
		300TR		3.0	-	0.20	1.6		●				
		22ER 400TR	Tr	4.0	-	0.20	2.5	30°	●				KTNR...-22
		500TR		5.0	-	0.20	2.5		●				

内径用 Internal

さらい刃無し30° Partial Profile

(mm)

型番 Description	旧型番 Previous	A	T	ød
16IR	TNN32IR	9.525	3.68	4.0
22IR	TNN43IR	12.70	4.9	4.85

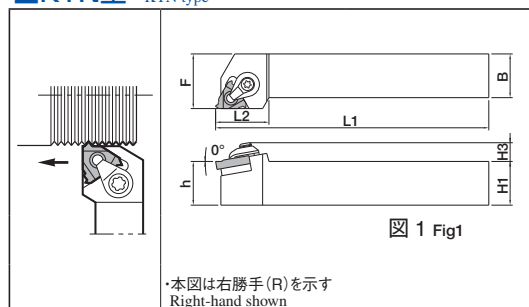
P	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel・Alloy Steel	●		使用分類の目安 Classification of usage ●:第1推奨 1st Choice ○:第2推奨 2nd Choice
M	ステンレス鋼 Stainless Steel	●		
K	鋳鉄 Gray Cast Iron			
N	非鉄金属 Non-ferrous Metal			

形状 Insert 勝手付きチップは右勝手(R)を示す Right-hand Shown		型番 Description	適用ねじ Applicable Thread	ピッチ Pitch		寸法(mm) Dimension(mm)		角度(°) Angle	PVDコーティング PVD coated		超硬 Carbide		適合ホルダ Applicable Toolholder
						mm	山/inch TPI		PR1115 R L	GW15 R L			
さらい刃なし Partial Profile		16IR 200TR	Tr	2.0	-	0.20	1.6	30°	●				SINR...-16 CINR...-16
		300TR		3.0	-	0.20	1.6		●				
		22IR 400TR	Tr	4.0	-	0.20	2.5	30°	●				SINR...-22 CINR...-22
		500TR		5.0	-	0.20	2.5		●				

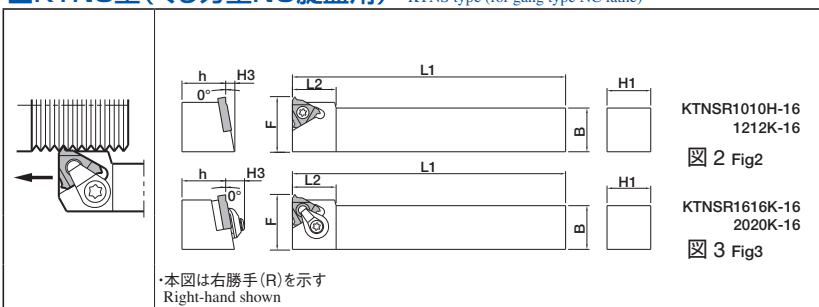
■適合ホルダ Applicable Toolholder

●外径ホルダ External Toolholder

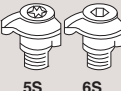
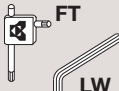
■KTN型 KTN type



■KTNS型 (くし刃型NC旋盤用) KTNS type (for gang type NC lathe)



●外径ねじ切りホルダ寸法 External Threading Toolholder Dimension

型番 Description	在庫 Stock		寸 法(mm) Dimension (mm)						形 状 Shape	部 品 Spare Parts					適合チップ Applicable insert	
	R	L	H1=h	H3	B	L1	L2	F		クランプセット Clamp Set	クランプスクリュー Clamp Screw	レンチ Wrench	シート Shim	シート止めねじ Shim Screw		
										 5S 6S		 FT LW				
KTN [®] /L	1616H-16	●	●	16	8.5	16	100	20	☒1 Fig1	CPS-5S	-	FT-15	TN-32	SP3X8	16E [®] /L	
	2020H-16*	●	●	20		20	25	25								
	2020K-16	●	●	20		125	25	30								
	2525M-16	●	●	25	25	150	30									
	2525M-22	●		25	10	25	150	29		32	CPS-6S		LW-3	TN-43	SP3X8	22ER
	3225P-22	●		32		170	34									
KTNSR	1010H-16	●		10	8.5	10	100	16	☒2 Fig2	-	SB-3.5TR	FT-15	-	-	16ER	
	1212K-16	●		12		12	18	18								
	1616K-16	●		16		16	125	22	☒3 Fig3	CPS-5S	-		TN-32	SP3X8		
	2020K-16	●		20		20	20	27.4								

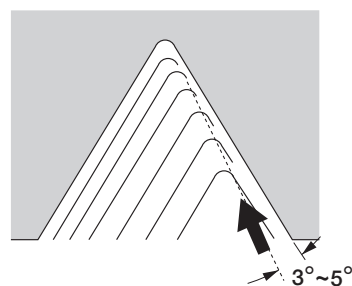
*印はショートシャフトタイプを示す。

*indicates short shank type

■推奨切削条件 Recommended cutting conditions

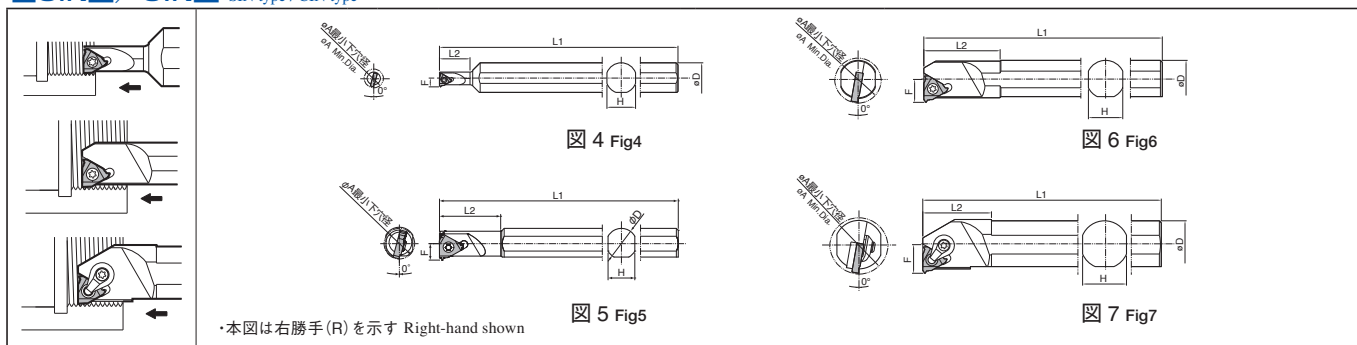
被削材 Workpiece material	材種 Grade (切削速度m/min) (Vc:m/min)	
	PR1115	GW15
炭素鋼 (SxxC等) Carbon steel	100~150	-
合金鋼 (SCM等) Alloy steel	100~150	-
ステンレス鋼 (SUS304等) Stainless steel	60~80	-
鋳鉄 (FC・FCD等) Gray Cast Iron	-	100
アルミニウム Aluminium	-	150~400
黄銅 Brass	-	150~300

■推奨ねじ切込み方法 Recommended Infeed Methods

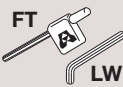


●内径ホルダ Internal Toolholder

■SIN型／CIN型 SIN type / CIN type



●内径ねじ切りホルダ寸法 Internal Threading Toolholder Dimension

型 番 Description	在庫 Stock		最小 下穴径 Min. Dia.	寸 法(mm) Dimension (mm)					形 状 Shape	部 品 Spare Parts					適合チップ Applicable insert	
	R	L	φA	φD	H	L1	L2	F		クランプスクリー Clamp Screw	クランプセット Clamp Set	レンチ Wrench	シート Shim	シート止めねじ Shim Screw		
																
SIN [®] / 0612S-06E	●		6.4	12	11	100	10	3.8	図4 Fig4	SB-2040TR	-	FT-6	-	-	06IR...	
0816S-08E	●		7.8	16	15	125	16	4.0		SB-2050TR	-	FT-6	-	-	08IR...	
1216S-11E	●	●	12	16	14	150	25	6.3		SB-2TR	-	FT-8	-	-	11I [®] /...	
1516S-11	●	●	15				30	7.5								
1616S-16	●	●	16	16	14	150	32	8.6	図5 Fig5	SB-3.5TR	-	FT-15	-	-	16I [®] /...	
2016S-16	●	●	20				37	10.0								図6 Fig6
2420S-16	●	●	24				20	18								
2420S-22	●		24				20	18	180	40	13.5	SB-4085TR	-	FT-15	-	-
CIN [®] / 3025S-16	●	●	30	25	23	200	36	15.0	図7 Fig7	-	CPS-5S	FT-15	TN-32	SP3X8	16I [®] /...	
3732S-16	●		37	32	30	250	45	18.5		-	CPS-6S	LW-3	TN-43	SP3X8	22IR...	
3025S-22	●		30	25	23	200	40	16.5		-	CPS-6S	LW-3	TN-43	SP3X8	22IR...	
3732S-22	●		37	32	30	250	45	20		-	CPS-6S	LW-3	TN-43	SP3X8	22IR...	

●標準在庫 ●Std. stock

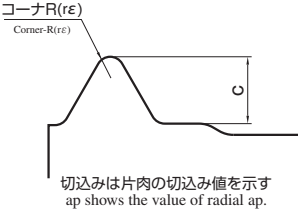
推奨切削条件(切込み量とパス数)

Recommended Cutting Conditions (Depth of Cut & Number of Passes)

● さらい刃付きチップの使用上の注意

Usage caution for Full Profile insert.

- 1) さらい刃付きチップを使用する場合、仕上げ代を片肉0.05～0.08mm付けて前加工を行ってください。
When using full profile type, please conduct presurface finish with D.O.C 0.05～0.08mm for another side.
- 2) 最終仕上げ切込みは0.02～0.05mm程度としてください。
Final ap for Finishing shall be 0.02-0.05mm.
- 3) 第1パス目の食い込み時の欠損を防止するためにワークにC0.3～C0.5の面取りを施してください。
Prepare chamfering for C0.3-C0.5 to prevent cracking insert at the 1st pass.
- 4) 湿式加工を推奨します。
Coolant is recommended.



11/16/22タイプ(さらい刃付き)

11/16/22Type(Full Profile)

種類 Thread Type		ピッチ・山数 Pitch	型番 Description	C (mm)	総切込み Total ap (mm)	パス数 (回) No. of Passes	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		mm・山/inch mm-TPI																							
メートルねじ Metric	おねじ External Thread	1.00mm	16ER 100ISO-TF	0.64	0.72	5	0.23	0.19	0.15	0.10	0.05														
		1.25mm	125ISO-TF	0.80	0.88	6	0.26	0.21	0.16	0.12	0.08	0.05													
		1.50mm	150ISO-TF	0.95	1.03	6	0.26	0.24	0.21	0.16	0.11	0.05													
		1.75mm	175ISO-TF	1.11	1.19	8	0.26	0.22	0.19	0.16	0.13	0.10	0.08	0.05											
		2.00mm	200ISO-TF	1.27	1.35	10	0.26	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05									
		2.50mm	250ISO-TF	1.57	1.65	12	0.26	0.23	0.21	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05								
		3.00mm	300ISO-TF	1.87	1.95	14	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.08	0.05	0.02						
		0.50mm	16E% 050ISO	0.33	0.38	4	0.14	0.12	0.08	0.04															
		0.75mm	075ISO	0.48	0.53	5	0.17	0.14	0.10	0.08	0.04														
		1.00mm	100ISO	0.64	0.72	5	0.23	0.19	0.15	0.10	0.05														
		1.25mm	125ISO	0.80	0.88	6	0.26	0.21	0.16	0.12	0.08	0.05													
		1.50mm	150ISO	0.95	1.03	6	0.26	0.24	0.21	0.16	0.11	0.05													
		2.00mm	200ISO	1.27	1.35	10	0.26	0.21	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05									
		2.50mm	250ISO	1.57	1.65	12	0.26	0.23	0.21	0.18	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05							
	3.00mm	22ER 300ISO	1.87	1.95	14	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.05	0.02						
	3.50mm	350ISO	2.18	2.26	15	0.28	0.25	0.22	0.20	0.20	0.18	0.16	0.15	0.15	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02					
	4.00mm	400ISO	2.48	2.56	17	0.28	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.15	0.15	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02				
	4.50mm	450ISO	2.79	2.87	18	0.30	0.28	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.16	0.14	0.14	0.13	0.12	0.10	0.10	0.07	0.05	0.02		
	5.00mm	500ISO	3.10	3.18	19	0.30	0.28	0.27	0.26	0.23	0.20	0.18	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.15	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.02
	めねじ Internal Thread	1.00mm	11IR 100ISO-TF	0.60	0.68	5	0.20	0.18	0.15	0.11	0.04														
		1.25mm	125ISO-TF	0.74	0.82	7	0.20	0.18	0.14	0.12	0.08	0.06	0.04												
		1.50mm	150ISO-TF	0.88	0.96	8	0.24	0.18	0.14	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05											
		1.75mm	175ISO-TF	1.02	1.10	9	0.24	0.18	0.16	0.14	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05										
		0.50mm	11I% 050ISO	0.31	0.36	4	0.14	0.10	0.08	0.04															
		0.75mm	075ISO	0.45	0.50	5	0.15	0.14	0.10	0.07	0.04														
		1.00mm	100ISO	0.60	0.68	5	0.20	0.18	0.15	0.11	0.04														
		1.25mm	125ISO	0.74	0.82	7	0.20	0.18	0.14	0.12	0.08	0.06	0.04												
		1.50mm	150ISO	0.88	0.96	8	0.24	0.18	0.14	0.10	0.10	0.08	0.07	0.05											
		1.75mm	175ISO	1.02	1.10	9	0.24	0.18	0.16	0.14	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05										
		2.00mm	200ISO	1.18	1.26	10	0.24	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05	0.05								
1.00mm		16IR 100ISO-TF	0.60	0.68	5	0.20	0.18	0.15	0.11	0.04															
1.25mm		125ISO-TF	0.74	0.82	7	0.20	0.18	0.14	0.12	0.08	0.06	0.04													
1.50mm		150ISO-TF	0.88	0.96	8	0.22	0.18	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05												
1.75mm		175ISO-TF	1.02	1.10	9	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05											
2.00mm		200ISO-TF	1.18	1.26	10	0.24	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05	0.05	0.05								
2.50mm		250ISO-TF	1.46	1.54	12	0.26	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.08	0.08	0.05	0.05	0.05	0.02				
3.00mm		300ISO-TF	1.76	1.84	14	0.26	0.24	0.21	0.18	0.16	0.15	0.13	0.12	0.10	0.10	0.07	0.05	0.05	0.05	0.02					
1.00mm		16I% 100ISO	0.60	0.68	5	0.20	0.18	0.15	0.11	0.04															
1.25mm		125ISO	0.74	0.82	7	0.20	0.18	0.14	0.12	0.08	0.06	0.04													
1.50mm		150ISO	0.88	0.96	8	0.22	0.18	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05												
2.00mm		200ISO	1.18	1.26	10	0.24	0.20	0.18	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.02					
2.50mm		250ISO	1.46	1.54	12	0.26	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.08	0.08	0.05	0.05	0.05	0.02				
3.00mm		300ISO	1.76	1.84	14	0.26	0.24	0.21	0.18	0.16	0.15	0.13	0.12	0.10	0.10	0.07	0.05	0.05	0.05	0.02					
3.00mm		22IR 300ISO	1.76	1.84	14	0.26	0.24	0.21	0.18	0.16	0.15	0.13	0.12	0.10	0.10	0.07	0.05	0.05	0.05	0.02					
3.50mm		350ISO	2.05	2.13	15	0.28	0.24	0.22	0.20	0.17	0.17	0.14	0.14	0.12	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.05	0.02	0.02			
4.00mm	400ISO	2.34	2.42	17	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.10	0.10	0.05	0.05	0.02	0.02			
4.50mm	450ISO	2.63	2.71	18	0.27	0.26	0.24	0.22	0.20	0.22	0.20	0.18	0.17	0.15	0.13	0.13	0.12	0.12	0.10	0.05	0.05	0.02	0.02		
5.00mm	500ISO	2.92	3.00	19	0.28	0.26	0.24	0.22	0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.10	0.05	0.05	0.02	
ユニファイねじ Unified	おねじ External Thread	24 山/inch	16ER 24UN-TF	0.67	0.75	5	0.24	0.20	0.16	0.10	0.05														
		20 山/inch	20UN-TF	0.80	0.88	6	0.24	0.20	0.16	0.13	0.10	0.05													
		18 山/inch	18UN-TF	0.89	0.97	6	0.26	0.22	0.18	0.15	0.11	0.05													
		16 山/inch	16UN-TF	1.01	1.09	7	0.26	0.22	0.18	0.15	0.12	0.11	0.05												
		14 山/inch	14UN-TF	1.15	1.23	8	0.26	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.05											
		13 山/inch	13UN-TF	1.24	1.32	9	0.26	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.11	0.08	0.05										
		12 山/inch	12UN-TF	1.34	1.42	11	0.26	0.22	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05	0.05								
		10 山/inch	10UN-TF	1.59	1.67	12	0.26	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.12	0.10	0.07	0.05	0.05	0.05						
		8 山/inch	08UN-TF	1.98	2.06	14	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05					
		24 山/inch	16ER 24UN	0.67	0.75	5	0.24	0.20	0.16	0.10	0.05														
		20 山/inch	20UN	0.80	0.88	6	0.24	0.20	0.16	0.13	0.10	0.05													
		18 山/inch	18UN	0.89	0.97	6	0.26	0.22	0.18	0.15	0.11	0.05													
	16 山/inch	16UN	1.01	1.09	7	0.26	0.22	0.18	0.15	0.12	0.11	0.05													
	14 山/inch	14UN	1.15	1.23	8	0.26	0.22	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.05												
	12 山/inch	12UN	1.34	1.42	11	0.26	0.22	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05	0.05	0.05								
	8 山/inch	22ER 08UN	1.98	2.06	15	0.30	0.26	0.22	0.20	0.16	0.15	0.14	0.13	0.10	0.10	0.10	0.07	0.06	0.05	0.02					
	めねじ Internal Thread	24 山/inch	16IR 24UN-TF	0.62	0.70	5	0.22	0.19	0.15	0.10	0.04														
		20 山/inch	20UN-TF	0.75	0.83	6	0.22	0.20																	

11/16タイプ(さらい刃付き)

11/16Type(Full Profile)

種類 Thread Type		Pitch		型番 Description	C (mm)	総切込み ap (mm)	バズ数 (回) Noof Passes	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		mm・山/inch	mm-TPI																								
管平行ねじ Parallel Pipe	めねじ Internal Thread	19 山/inch	161R 19W-TF	0.88	0.96	6	0.25	0.21	0.20	0.15	0.10	0.05															
		14 山/inch	14W-TF	1.19	1.27	9	0.27	0.22	0.18	0.16	0.11	0.10	0.10	0.08	0.05												
		11 山/inch	11W-TF	1.50	1.58	12	0.27	0.22	0.18	0.16	0.12	0.12	0.12	0.10	0.10	0.07	0.07	0.05									
ワイットねじ Whitworth	おねじ External Thread	16 山/inch	16ER 16W-TF	1.05	1.13	8	0.25	0.21	0.18	0.16	0.12	0.08	0.08	0.05													
		14 山/inch	14W-TF	1.19	1.27	9	0.27	0.22	0.18	0.16	0.11	0.10	0.10	0.08	0.05												
		11 山/inch	11W-TF	1.50	1.58	12	0.27	0.22	0.18	0.16	0.12	0.12	0.12	0.10	0.10	0.07	0.07	0.05									
ワイットねじ Whitworth	めねじ Internal Thread	16 山/inch	161R 16W-TF	1.05	1.13	8	0.25	0.21	0.18	0.16	0.12	0.08	0.08	0.05													
		14 山/inch	14W-TF	1.19	1.27	9	0.27	0.22	0.18	0.16	0.11	0.10	0.10	0.08	0.05												
		11 山/inch	11W-TF	1.50	1.58	12	0.27	0.22	0.18	0.16	0.12	0.12	0.12	0.10	0.10	0.07	0.07	0.05									
管テーパねじ Tapered Pipe	おねじ External Thread	28 山/inch	16ER 28BSPT-TF	0.58	0.63	5	0.20	0.15	0.13	0.11	0.04																
		19 山/inch	19BSPT-TF	0.86	0.94	6	0.26	0.20	0.18	0.15	0.10	0.05															
		14 山/inch	14BSPT-TF	1.16	1.24	9	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.04												
		11 山/inch	11BSPT-TF	1.48	1.56	12	0.26	0.22	0.18	0.16	0.12	0.12	0.11	0.10	0.10	0.07	0.07	0.05									
	28 山/inch	16ER 28BSPT	0.58	0.63	5	0.20	0.15	0.13	0.11	0.04																	
	19 山/inch	19BSPT	0.86	0.94	6	0.26	0.20	0.18	0.15	0.10	0.05																
	14 山/inch	14BSPT	1.16	1.24	9	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.04													
	11 山/inch	11BSPT	1.48	1.56	12	0.26	0.22	0.18	0.16	0.12	0.12	0.11	0.10	0.10	0.07	0.07	0.05										
	めねじ Internal Thread	28 山/inch	111R 28BSPT-TF	0.58	0.63	5	0.20	0.16	0.13	0.10	0.04																
		19 山/inch	19BSPT-TF	0.86	0.94	7	0.22	0.20	0.18	0.14	0.10	0.06	0.04														
		14 山/inch	14BSPT-TF	1.16	1.24	9	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.04												
28 山/inch		111R 28BSPT	0.58	0.63	5	0.20	0.16	0.13	0.10	0.04																	
19 山/inch		19BSPT	0.86	0.94	7	0.22	0.20	0.18	0.14	0.10	0.06	0.04															
14 山/inch		14BSPT	1.16	1.24	9	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.04													
14 山/inch		161R 14BSPT-TF	1.16	1.24	9	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.04													
めねじ Internal Thread	11 山/inch	11BSPT-TF	1.48	1.56	12	0.26	0.22	0.18	0.16	0.12	0.12	0.11	0.10	0.10	0.07	0.07	0.05										
	14 山/inch	161R 14BSPT	1.16	1.24	9	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.04													
	11 山/inch	11BSPT	1.48	1.56	12	0.26	0.22	0.18	0.16	0.12	0.12	0.11	0.10	0.10	0.07	0.07	0.05										
	アメリカ管テーパねじ American National tapered Pipe Thread	おねじ External Thread	18 山/inch	16ER 18NPT	1.14	1.22	13	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.02							
14 山/inch			14NPT	1.46	1.54	15	0.20	0.18	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.02						
11.5 山/inch			11.5NPT	1.77	1.85	16	0.22	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02					
めねじ Internal Thread		18 山/inch	161R 18NPT	1.14	1.22	13	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.02								
		14 山/inch	14NPT	1.46	1.54	15	0.20	0.18	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.02						
		11.5 山/inch	11.5NPT	1.77	1.85	16	0.22	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.10	0.08	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02					

60°・55°さらい刃なし

60°/55°Partial Profile

種類 Thread Type		ピッチ・山数 Pitch	型番 Description	コーナR (r)	総切込み ap(mm)	パス数(回) No. of Passes	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		mm・山/inch mm-TPI																							
メートルねじ Metric ねじ External Thread	0.5 mm	16ER A60-TF	0.06	0.33	5	0.10	0.08	0.07	0.05	0.03															
		AG60-TF	0.06	0.33	5	0.10	0.08	0.07	0.05	0.03															
	0.75 mm	16ER A60-TF	0.06	0.51	6	0.14	0.11	0.09	0.07	0.06	0.04														
		AG60-TF	0.06	0.51	6	0.14	0.11	0.09	0.07	0.06	0.04														
	1.00 mm	16ER A60-TF	0.06	0.70	7	0.18	0.13	0.12	0.09	0.08	0.06	0.04													
		AG60-TF	0.06	0.70	7	0.18	0.13	0.12	0.09	0.08	0.06	0.04													
	1.25 mm	16ER A60-TF	0.06	0.89	8	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05												
		AG60-TF	0.06	0.89	8	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05												
	1.50 mm	16ER A60-TF	0.06	1.08	9	0.21	0.17	0.16	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.05											
		AG60-TF	0.06	1.08	9	0.21	0.17	0.16	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.05											
	1.75 mm	16ER G60-TF	0.22	1.11	8	0.24	0.20	0.18	0.16	0.13	0.10	0.06	0.04												
		AG60-TF	0.06	1.27	11	0.22	0.20	0.18	0.13	0.11	0.09	0.09	0.08	0.07	0.06	0.04									
	2.00 mm	16ER G60-TF	0.22	1.30	10	0.24	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.09	0.07	0.06	0.04										
		AG60-TF	0.06	1.46	11	0.25	0.22	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.06	0.04									
	2.50 mm	16ER G60-TF	0.22	1.67	12	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.12	0.10	0.08	0.06	0.04								
		AG60-TF	0.06	1.84	13	0.25	0.22	0.20	0.19	0.17	0.16	0.14	0.11	0.10	0.09	0.09	0.07	0.05							
	3.00 mm	16ER G60-TF	0.22	2.05	14	0.25	0.23	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.07	0.05						
		AG60-TF	0.06	2.22	15	0.27	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.05					
	0.5 mm	16ER A60	0.06	0.33	5	0.10	0.08	0.07	0.05	0.03															
		AG60	0.06	0.33	5	0.10	0.08	0.07	0.05	0.03															
	0.75 mm	16ER A60	0.06	0.51	6	0.14	0.11	0.09	0.07	0.06	0.04														
		AG60	0.06	0.51	6	0.14	0.11	0.09	0.07	0.06	0.04														
	1.00 mm	16ER A60	0.06	0.70	7	0.18	0.13	0.12	0.09	0.08	0.06	0.04													
		AG60	0.06	0.70	7	0.18	0.13	0.12	0.09	0.08	0.06	0.04													
	1.25 mm	16ER A60	0.06	0.89	8	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05												
		AG60	0.06	0.89	8	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05												
	1.50 mm	16ER A60	0.06	1.08	9	0.21	0.17	0.16	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.05											
AG60		0.06	1.08	9	0.21	0.17	0.16	0.14	0.11	0.09	0.08	0.07	0.05												
1.75 mm	16ER G60	0.22	1.11	8	0.24	0.20	0.18	0.16	0.13	0.10	0.06	0.04													
	AG60	0.06	1.27	11	0.22	0.20	0.18	0.13	0.11	0.09	0.09	0.08	0.07	0.06	0.04										
2.00 mm	16ER G60	0.22	1.30	10	0.24	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.09	0.07	0.06	0.04											
	AG60	0.06	1.46	11	0.25	0.22	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.08	0.06	0.04										
2.50 mm	16ER G60	0.22	1.67	12	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.12	0.10	0.08	0.06	0.04									
	AG60	0.06	1.84	13	0.25	0.22	0.20	0.19	0.17	0.16	0.14	0.11	0.10	0.09	0.09	0.07	0.05								
3.00 mm	16ER G60	0.22	2.05	14	0.25	0.23	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.07	0.05							
	AG60	0.06	2.22	15	0.27	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.05						

60°・55°さらい刃なし

60°/55°Partial Profile

種類 Thread Type		ピッチ・山数 Pitch	型番 Description	コーナR (re)	総切込み ap(mm)	パス数 (回) No. of Passes	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		mm・山/inch mm-TPI																								
メートルねじ Metric	おねじ External Thread	3.50mm	22ER N60	0.48	2.17	15	0.27	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.05					
		4.00mm			2.55	17	0.28	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.17	0.16	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05			
		4.50mm			2.93	18	0.30	0.28	0.26	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05		
		5.00mm			3.31	19	0.30	0.28	0.27	0.26	0.25	0.24	0.23	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	
メートルねじ Metric	めねじ Internal Thread	0.75mm	06IR 60005	0.05	0.44	10	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03										
		06IR 60005	0.05	0.60	12	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03								
		1.00mm	08IR 60007	0.07	0.58	12	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03							
		06IR 60005	0.05	0.76	14	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03						
		08IR 60007	0.07	0.74	14	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03						
		1.25mm	06IR 60005	0.05	0.76	14	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03					
		08IR 60007	0.07	0.74	14	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03						
		1.5mm	08IR 60007	0.07	0.90	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03			
		1.75mm		0.07	1.07	19	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03			
		0.50mm	11IR A60	0.02	0.30	5	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04															
		1.00mm			0.63	6	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.04														
		1.50mm			0.95	9	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.08	0.08	0.06	0.04											
		0.5 mm	16IR A60	0.02	0.30	5	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04															
		AG60	0.02	0.30	5	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04																
		0.75 mm	16IR A60	0.02	0.47	6	0.12	0.10	0.08	0.07	0.06	0.04														
		AG60	0.02	0.47	6	0.12	0.10	0.08	0.07	0.06	0.04															
		1.00 mm	16IR A60	0.02	0.63	6	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.04														
		AG60	0.02	0.63	6	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.04															
		1.25 mm	16IR A60	0.02	0.79	7	0.16	0.15	0.14	0.13	0.10	0.07	0.04													
		AG60	0.02	0.79	7	0.16	0.15	0.14	0.13	0.10	0.07	0.04														
1.50 mm	16IR A60	0.02	0.95	9	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.08	0.08	0.06	0.04													
AG60	0.02	0.95	9	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.08	0.08	0.06	0.04														
1.75 mm	16IR G60	0.11	1.03	9	0.20	0.17	0.15	0.13	0.11	0.10	0.08	0.05	0.04													
AG60	0.02	1.12	10	0.20	0.18	0.16	0.13	0.12	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04													
2.00 mm	16IR G60	0.11	1.19	10	0.20	0.18	0.17	0.15	0.13	0.11	0.08	0.07	0.06	0.04												
AG60	0.02	1.28	12	0.20	0.17	0.15	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.07	0.06	0.04	0.04	0.04										
2.50 mm	16IR G60	0.11	1.51	14	0.20	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04	0.04	0.02							
AG60	0.02	1.6	16	0.20	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.04	0.02					
3.00 mm	16IR G60	0.11	1.84	16	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.10	0.08	0.07	0.06	0.06	0.04	0.02						
AG60	0.02	1.93	18	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.13	0.12	0.10	0.10	0.08	0.07	0.06	0.06	0.05	0.04	0.03	0.02				
3.50mm	22IR N60	0.22	2.05	14	0.26	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.12	0.11	0.10	0.08	0.06	0.05								
4.00mm			2.38	16	0.26	0.24	0.23	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.08	0.06	0.05							
4.50mm			2.7	18	0.26	0.24	0.23	0.22	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.08	0.06	0.05	0.05	0.05			
5.00mm			3.03	19	0.30	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.08	0.06	0.05	0.05	0.05		
ユニファイねじ Unified	おねじ External Thread	48 山/inch	16ER A60-TF	0.06	0.35	5	0.10	0.08	0.07	0.06	0.04															
		AG60-TF	0.06	0.35	5	0.10	0.08	0.07	0.06	0.04																
		24 山/inch	16ER A60-TF	0.06	0.75	7	0.18	0.15	0.13	0.10	0.08	0.07	0.04													
		AG60-TF	0.06	0.75	7	0.18	0.15	0.13	0.10	0.08	0.07	0.04														
		20 山/inch	16ER A60-TF	0.06	0.91	8	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.07	0.05												
		AG60-TF	0.06	0.91	8	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.09	0.07	0.05													
		18 山/inch	16ER A60-TF	0.06	1.01	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.08	0.08	0.05												
		AG60-TF	0.06	1.01	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.08	0.08	0.05													
		16 山/inch	16ER A60-TF	0.06	1.15	10	0.22	0.18	0.15	0.13	0.11	0.10	0.08	0.08	0.06	0.04										
		AG60-TF	0.06	1.15	10	0.22	0.18	0.15	0.13	0.11	0.10	0.08	0.08	0.06	0.04											
		14 山/inch	16ER G60-TF	0.22	1.15	9	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05											
		AG60-TF	0.06	1.32	11	0.22	0.20	0.18	0.15	0.13	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.04										
		13 山/inch	16ER G60-TF	0.22	1.26	9	0.24	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.05											
		AG60-TF	0.06	1.43	11	0.25	0.23	0.20	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04										
		12 山/inch	16ER G60-TF	0.22	1.38	10	0.25	0.22	0.20	0.17	0.15	0.12	0.10	0.07	0.06	0.04										
		AG60-TF	0.06	1.55	12	0.24	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.10	0.09	0.07	0.06	0.04									
		10 山/inch	16ER G60-TF	0.22	1.71	12	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.06	0.05								
		AG60-TF	0.06	1.87	13	0.25	0.22	0.21	0.20	0.18	0.16	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.08	0.06	0.04							
		9 山/inch	16ER G60-TF	0.22	1.92	13	0.27	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.08	0.06	0.04							
		AG60-TF	0.06	2.08	14	0.27	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.07	0.05						
		8 山/inch	16ER G60-TF	0.22	2.19	15	0.27	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16														

60°・55°

さらい刃なし

60°/55°Partial Profile

種類 Thread Type		ピッチ・山数 Pitch	型番 Description	コーナ (re)	総切込み Total ap (mm)	パス数 (回) Noof. Passes	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		mm・山/1インチ mm-TPI																								
ユニファアイねじ Unified	めねじ Internal Thread	18 山/inch	08IR 60007	0.07	0.85	17	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03			
		16 山/inch	08IR 60007	0.07	0.96	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03
		48 山/inch	11IR A60	0.02	0.32	5	0.08	0.07	0.07	0.06	0.04															
		24 山/inch			0.67	7	0.14	0.13	0.12	0.10	0.08	0.06	0.04													
		20 山/inch			0.8	8	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11	0.08	0.06	0.04												
		18 山/inch			0.9	9	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.08	0.07	0.06	0.04											
		16 山/inch			1.01	10	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.10	0.08	0.07	0.06	0.04										
		48 山/inch	16IR A60	0.02	0.32	5	0.08	0.07	0.07	0.06	0.04															
			AG60	0.02	0.32	5	0.08	0.07	0.07	0.06	0.04															
		24 山/inch	16IR A60	0.02	0.67	7	0.14	0.13	0.12	0.10	0.08	0.06	0.04													
			AG60	0.02	0.67	7	0.14	0.13	0.12	0.10	0.08	0.06	0.04													
		20 山/inch	16IR A60	0.02	0.80	8	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11	0.08	0.06	0.04												
			AG60	0.02	0.80	8	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11	0.08	0.06	0.04												
		18 山/inch	16IR A60	0.02	0.90	9	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.08	0.07	0.06	0.04											
			AG60	0.02	0.90	9	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.08	0.07	0.06	0.04											
		16 山/inch	16IR A60	0.02	1.01	10	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.10	0.08	0.07	0.06	0.04										
			AG60	0.02	1.01	10	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.10	0.08	0.07	0.06	0.04										
		14 山/inch	16IR G60	0.11	1.07	9	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.04											
			AG60	0.02	1.16	11	0.15	0.14	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.06	0.04									
		13 山/inch	16IR G60	0.11	1.16	10	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.11	0.08	0.07	0.06	0.04										
			AG60	0.02	1.25	12	0.18	0.16	0.15	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.07	0.06	0.04	0.04								
		12 山/inch	16IR G60	0.11	1.26	11	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.12	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04									
			AG60	0.02	1.35	13	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.04							
		10 山/inch	16IR G60	0.11	1.54	14	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04	0.02						
			AG60	0.02	1.63	16	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04	0.04	0.02					
		9 山/inch	16IR G60	0.11	1.72	16	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02					
			AG60	0.02	1.81	17	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.11	0.10	0.08	0.07	0.06	0.05	0.03	0.02				
		8 山/inch	16IR G60	0.11	1.95	17	0.22	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.12	0.11	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05	0.03	0.02			
			AG60	0.02	2.04	19	0.20	0.19	0.18	0.17	0.15	0.14	0.13	0.13	0.11	0.10	0.09	0.07	0.06	0.05	0.04	0.03	0.02			
		7 山/inch	22IR N60	0.22	2.14	14	0.26	0.24	0.23	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.07	0.06	0.05						
		6 山/inch	22IR N60		2.53	17	0.28	0.26	0.23	0.22	0.20	0.18	0.17	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05			
		5 山/inch	22IR N60		3.08	19	0.30	0.28	0.26	0.25	0.23	0.22	0.20	0.17	0.16	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05		
管用平行ねじ・管用テーパねじ Tapered Pipe/Tapered Pipe	おねじ External Thread	28 山/inch	16ER A55-TF	0.06	0.67	7	0.16	0.14	0.10	0.09	0.08	0.06	0.04													
			AG55-TF	0.06	0.67	7	0.16	0.14	0.10	0.09	0.08	0.06	0.04													
		19 山/inch	16ER A55-TF	0.06	1.02	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.05												
			AG55-TF	0.06	1.02	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.05												
		14 山/inch	16ER G55-TF	0.22	1.20	9	0.22	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.10	0.08	0.04											
			AG55-TF	0.06	1.40	11	0.24	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04									
		11 山/inch	16ER G55-TF	0.22	1.60	12	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04								
			AG55-TF	0.06	1.79	13	0.25	0.22	0.21	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05	0.03							
		28 山/inch	16ER A55	0.06	0.67	7	0.16	0.14	0.10	0.09	0.08	0.06	0.04													
			AG55	0.06	0.67	7	0.16	0.14	0.10	0.09	0.08	0.06	0.04													
		19 山/inch	16ER A55	0.06	1.02	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.05												
			AG55	0.06	1.02	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.05												
		14 山/inch	16ER G55	0.22	1.20	9	0.22	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.10	0.08	0.04											
			AG55	0.06	1.40	11	0.24	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04									
		11 山/inch	16ER G55	0.22	1.60	12	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04								
			AG55	0.06	1.79	13	0.25	0.22	0.21	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.05	0.05	0.03							
	めねじ Internal Thread	28 山/inch	06IR 5501	0.10	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03								
			08IR 5501																							
		19 山/inch	08IR 5501	0.10	0.95	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03			
			11IR A55	0.06	0.67	7	0.16	0.14	0.10	0.09	0.08	0.06	0.04													
		28 山/inch	11IR A55	0.06	0.67	7	0.16	0.14	0.10	0.09	0.08	0.06	0.04													
			11IR A55	0.06	1.02	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.05												
		28 山/inch	16IR A55	0.06	0.67	7	0.16	0.14	0.10	0.09	0.08	0.06	0.04													
			AG55	0.06	0.67	7	0.16	0.14	0.10	0.09	0.08	0.06	0.04													
		19 山/inch	16IR A55	0.06	1.02	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.05												
			AG55	0.06	1.02	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.07	0.05												
		14 山/inch	16IR G55	0.22	1.20	9	0.22	0.19	0.17	0.15	0.13	0.12	0.10	0.08	0.04											
			AG55	0.06	1.40	11	0.24	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04									
		11 山/inch	16IR G55	0.22	1.60	12	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.13	0.10	0.08	0.06	0.05	0.04								
			AG55	0.06	1.79	13	0.25	0.22	0.21	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08										

60°・55° さらい刃なし

60°/55°Partial Profile

種類 Thread type	ピッチ・山数 Pitch mm・山/TPI	型番 Description	コーナR (r)	総切込み 深 (mm) Total ap (mm)	パス数 (回) No. of Passes	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Whitworth おねじ External Thread	24 山/inch	16ER A55 AG55	0.06 0.06	0.79 0.79	7 7	0.18 0.18	0.16 0.16	0.14 0.14	0.11 0.11	0.08 0.08	0.07 0.07	0.05 0.05												
	20 山/inch	16ER A55 AG55	0.06 0.06	0.96 0.96	8 8	0.20 0.20	0.18 0.18	0.15 0.15	0.13 0.13	0.10 0.10	0.08 0.08	0.07 0.07	0.05 0.05											
	18 山/inch	16ER A55 AG55	0.06 0.06	1.07 1.07	9 9	0.20 0.20	0.17 0.17	0.16 0.16	0.14 0.14	0.11 0.11	0.09 0.09	0.08 0.08	0.07 0.07	0.05 0.05										
	16 山/inch	16ER A55 AG55	0.06 0.06	1.22 1.22	11 11	0.20 0.20	0.18 0.18	0.16 0.16	0.13 0.13	0.11 0.11	0.10 0.10	0.09 0.09	0.08 0.08	0.07 0.07	0.06 0.06	0.04 0.04								
	14 山/inch	16ER G55 AG55	0.22 0.06	1.20 1.40	9 11	0.22 0.24	0.19 0.22	0.17 0.19	0.15 0.16	0.13 0.14	0.12 0.12	0.10 0.10	0.08 0.08	0.04 0.06	0.05 0.04									
	12 山/inch	16ER G55 AG55	0.22 0.06	1.44 1.64	10 12	0.24 0.24	0.22 0.22	0.20 0.20	0.18 0.18	0.15 0.16	0.12 0.14	0.12 0.10	0.09 0.09	0.07 0.08	0.05 0.06	0.04 0.05								
	11 山/inch	16ER G55 AG55	0.22 0.06	1.60 1.79	12 13	0.24 0.25	0.22 0.22	0.20 0.21	0.18 0.20	0.16 0.18	0.14 0.16	0.13 0.14	0.10 0.12	0.08 0.10	0.06 0.08	0.05 0.05	0.04 0.05							
	10 山/inch	16ER G55 AG55	0.22 0.06	1.78 1.98	12 14	0.24 0.25	0.22 0.22	0.20 0.20	0.18 0.18	0.17 0.16	0.16 0.15	0.15 0.14	0.13 0.12	0.12 0.11	0.10 0.10	0.09 0.09	0.08 0.08	0.05 0.05						
	9 山/inch	16ER G55 AG55	0.22 0.06	2.01 2.20	14 15	0.24 0.27	0.22 0.25	0.20 0.22	0.19 0.20	0.18 0.18	0.16 0.16	0.15 0.14	0.14 0.13	0.12 0.12	0.11 0.11	0.10 0.10	0.08 0.09	0.07 0.09	0.05 0.05					
	8 山/inch	16ER G55 AG55	0.22 0.06	2.29 2.49	15 16	0.28 0.30	0.26 0.28	0.24 0.26	0.22 0.24	0.19 0.20	0.16 0.18	0.14 0.16	0.13 0.14	0.12 0.12	0.11 0.11	0.10 0.10	0.09 0.09	0.08 0.08	0.05 0.06	0.05 0.05				
	7 山/inch			2.43	16	0.30	0.27	0.25	0.22	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.11	0.10	0.10	0.09	0.08	0.06	0.05			
	6 山/inch	22ER N55	0.47	2.92	18	0.30	0.27	0.25	0.23	0.22	0.20	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.11	0.10	0.08	0.06	0.05	
	5 山/inch			3.60	21	0.30	0.28	0.27	0.26	0.25	0.24	0.22	0.20	0.19	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.10	0.09	0.07
	28 山/inch	06IR 5501 08IR 5501	0.10	0.65	13	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03						
	19 山/inch	08IR 5501	0.10	0.81	15	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03				
	24 山/inch			0.72	7	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05												
	20 山/inch	11IR A55	0.06	0.87	8	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08	0.06	0.04											
	18 山/inch			0.97	8	0.20	0.18	0.16	0.14	0.10	0.08	0.06	0.05											
	16 山/inch			1.1	9	0.20	0.18	0.16	0.14	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05										
Whitworth めねじ Internal Thread	24 山/inch	16IR A55 AG55	0.06 0.06	0.72 0.72	7 7	0.16 0.16	0.14 0.14	0.12 0.12	0.10 0.10	0.08 0.08	0.07 0.07	0.05 0.05												
	20 山/inch	16IR A55 AG55	0.06 0.06	0.87 0.87	8 8	0.16 0.16	0.15 0.15	0.14 0.14	0.13 0.13	0.11 0.11	0.08 0.08	0.06 0.06	0.04 0.04											
	18 山/inch	16IR A55 AG55	0.06 0.06	0.97 0.97	8 8	0.20 0.20	0.18 0.18	0.16 0.16	0.14 0.14	0.10 0.10	0.08 0.08	0.06 0.06	0.05 0.05											
	16 山/inch	16IR A55 AG55	0.06 0.06	1.10 1.10	9 9	0.20 0.20	0.18 0.18	0.16 0.16	0.14 0.14	0.12 0.12	0.10 0.10	0.08 0.08	0.07 0.07	0.05 0.05										
	14 山/inch	16IR G55 AG55	0.22 0.06	1.06 1.27	8 11	0.21 0.20	0.19 0.18	0.17 0.17	0.15 0.15	0.12 0.13	0.10 0.10	0.09 0.09	0.08 0.08	0.07 0.07	0.06 0.06	0.04 0.04								
	12 山/inch	16IR G55 AG55	0.22 0.06	1.28 1.48	9 11	0.22 0.24	0.20 0.22	0.19 0.20	0.17 0.18	0.15 0.16	0.13 0.13	0.10 0.11	0.08 0.09	0.04 0.06	0.05 0.07	0.04 0.05								
	11 山/inch	16IR G55 AG55	0.22 0.06	1.42 1.62	10 12	0.24 0.24	0.22 0.22	0.20 0.20	0.18 0.18	0.15 0.16	0.12 0.14	0.10 0.12	0.09 0.10	0.07 0.08	0.05 0.07	0.04 0.06	0.03 0.05							
	10 山/inch	16IR G55 AG55	0.22 0.06	1.59 1.79	12 13	0.24 0.25	0.22 0.22	0.20 0.21	0.18 0.20	0.16 0.18	0.14 0.16	0.12 0.14	0.10 0.12	0.08 0.10	0.06 0.08	0.05 0.05	0.04 0.03							
	9 山/inch	16IR G55 AG55	0.22 0.06	1.79 1.99	12 14	0.24 0.25	0.22 0.23	0.20 0.20	0.18 0.18	0.17 0.16	0.16 0.15	0.15 0.14	0.13 0.13	0.12 0.12	0.10 0.11	0.07 0.10	0.05 0.09	0.03 0.08	0.05 0.05					
	8 山/inch	16IR G55 AG55	0.22 0.06	2.05 2.25	14 15	0.24 0.28	0.22 0.26	0.20 0.24	0.18 0.21	0.16 0.18	0.15 0.16	0.14 0.14	0.13 0.13	0.12 0.12	0.11 0.11	0.10 0.10	0.08 0.09	0.07 0.08	0.05 0.05	0.05 0.05				
	7 山/inch			2.09	14	0.24	0.23	0.22	0.20	0.19	0.17	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.08	0.07	0.05					
	6 山/inch	22IR N55	0.47	2.53	16	0.30	0.28	0.25	0.23	0.21	0.20	0.18	0.16	0.13	0.11	0.10	0.10	0.09	0.08	0.06	0.05			
	5 山/inch			3.14	19	0.30	0.28	0.27	0.26	0.24	0.22	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.12	0.11	0.10	0.10	0.08	0.06	0.05
30°台形ねじ Trapezoidal 30° type おねじ External Thread	2.0mm	16ER 200TR	-	1.25	10	0.22	0.20	0.17	0.16	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.03									
	3.0mm	16ER 300TR	-	1.75	14	0.24	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.11	0.10	0.10	0.10	0.07	0.05	0.03					
	4.0mm	22ER 400TR	-	2.24	15	0.26	0.24	0.22	0.20	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.03				
	5.0mm	22ER 500TR	-	2.73	17	0.28	0.26	0.24	0.22	0.21	0.20	0.19	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.03		
	2.0mm	16IR 200TR	-	1.25	10	0.22	0.20	0.17	0.16	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.03									
	3.0mm	16IR 300TR	-	1.75	14	0.24	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.11	0.10	0.10	0.10	0.07	0.05	0.03					
	4.0mm	22IR 400TR	-	2.24	15	0.26	0.24	0.22	0.20	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.03				
	5.0mm	22IR 500TR	-	2.73	17	0.28	0.26	0.24	0.22	0.21	0.20	0.19	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.03		
30°台形ねじ Trapezoidal 30° type めねじ Internal Thread	2.0mm	16IR 200TR	-	1.25	10	0.22	0.20	0.17	0.16	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.03									
	3.0mm	16IR 300TR	-	1.75	14	0.24	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.11	0.10	0.10	0.10	0.07	0.05	0.03					
	4.0mm	22IR 400TR	-	2.24	15	0.26	0.24	0.22	0.20	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.03				
	5.0mm	22IR 500TR	-	2.73	17	0.28	0.26	0.24	0.22	0.21	0.20	0.19	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.03		
	2.0mm	16IR 200TR	-	1.25	10	0.22	0.20	0.17	0.16	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.03									
	3.0mm	16IR 300TR	-	1.75	14	0.24	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.11	0.10	0.10	0.10	0.07	0.05	0.03					
	4.0mm	22IR 400TR	-	2.24	15	0.26	0.24	0.22	0.20	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.03				
	5.0mm	22IR 500TR	-	2.73	17	0.28	0.26	0.24	0.22	0.21	0.20	0.19	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.03		
	2.0mm	16IR 200TR	-	1.25	10	0.22	0.20	0.17	0.16	0.13	0.12	0.10	0.07	0.05	0.03									
	3.0mm	16IR 300TR	-	1.75	14	0.24	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.11	0.10	0.10	0.10	0.07	0.05	0.03					

2つのiPhone用アプリで、お客様の生産性を向上します

切削条件計算機

ミーリング、ドリル、旋削に関する計算のお手伝い。
加工時間も導く事ができるので、タクトタイムの算出にもお役にたください。

他社型番対照表

他社材種、ブレード型番から京セラ該当品を簡単に導けます。
異なる切削条件にも適合した検索結果を得る事ができます。

アプリは無料です