

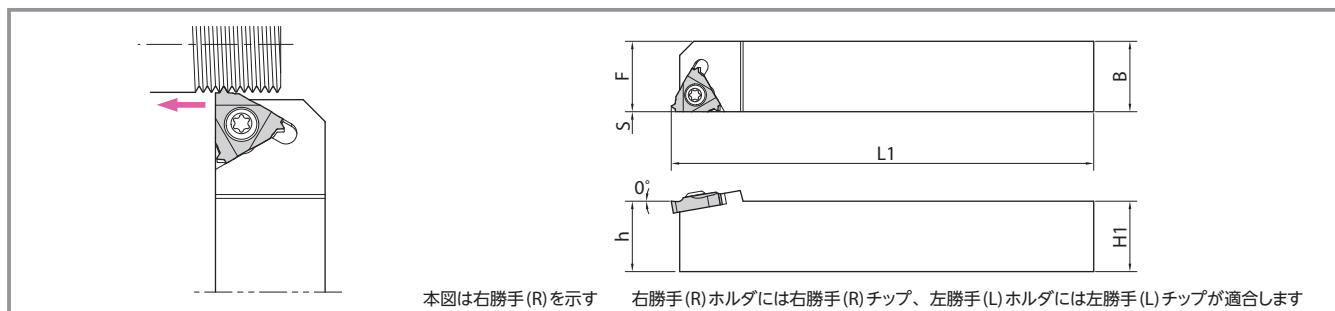
ねじ切り用 KTN 型・旋削用 20 角

自動盤用ホルダ レポートリー拡大



自動盤用ホルダにねじ切り用 KTN 型と旋削用 20 角ホルダを追加

KTN 型

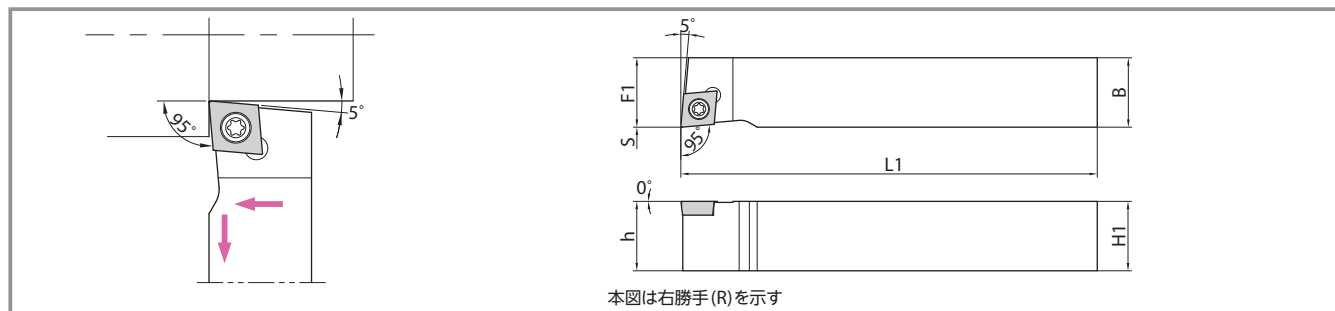


ホルダ寸法

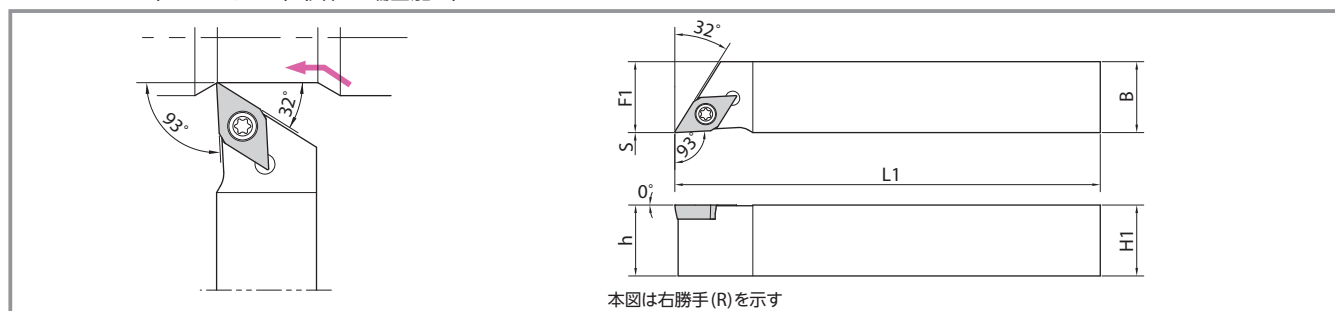
型番	在庫		寸法 (mm)					部品		適合チップ
								クランプスクリュー	レンチ	
	R	L	H1=h	B	L1	F	S			
KTN ^{R/L} 1216JX-16F	●	●	12	16	120	16	0	SB-3.5TR	LTW-15S	16E ^{R/L} ...
KTN ^{R/L} 1616JX-16F	●	●	16			20				
KTN ^{R/L} 2020JX-16F	●	●	20	20						

旋削用 20角ホルダ

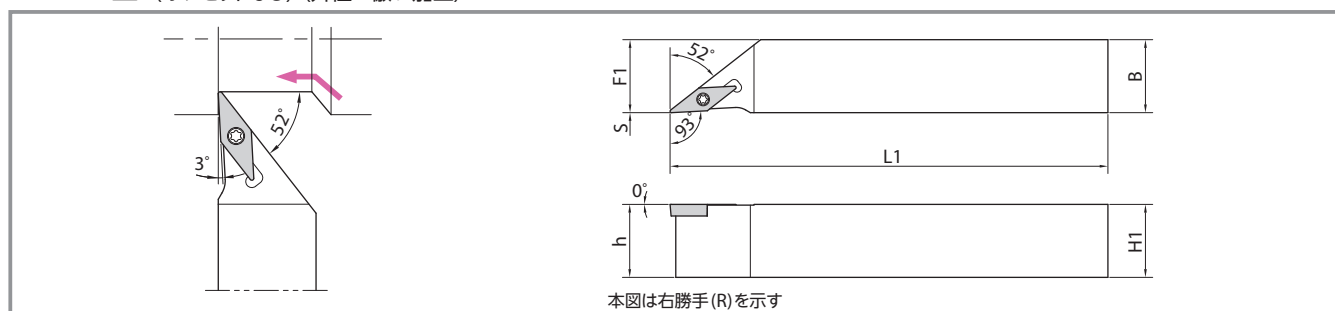
SCLC-FF型 (オフセットなし) (外径・端面加工)



SDJC-FF型 (オフセットなし) (外径・端面加工)



SVJB-FF型 (オフセットなし) (外径・微い加工)



ホルダ寸法

型番	在庫		寸法(mm)					基準 コーナ R (rε)	部品		適合チップ	
	R	L	H1=h	B	L1	F1	S		クランプスクリュー	レンチ		
												
SCLC ^{R/L} 2020JX-09FF	●	●	20	20	120	20	0	0.2		SB-4085TR	FT-15	CC□□09T3...
SDJC ^{R/L} 2020JX-11FF	●	●										DC□□11T3...
SVJB ^{R/L} 2020JX-11FF	●	●										VB□□1103...

切削工具に関する技術的なご相談は
京セラ カスタマーサポートセンター
 (携帯・PHSからもご利用できます)

0120-39-6369

FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

※個人情報の利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします ※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます

●受付時間 9:00~12:00 / 13:00~17:00
 ●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません

ADVANCING PRODUCTIVITY

生産性向上に貢献する京セラ

京セラは、高能率・高精度加工でユーザー様の生産性向上に寄与し
 世界のものづくりに貢献します

京セラ株式会社
 機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
 TEL: 075-604-3651 FAX: 075-604-3472
<http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>