

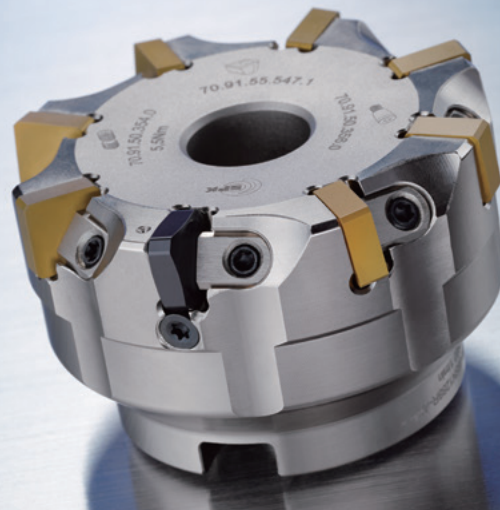
THE NEW VALUE FRONTIER



SPK セラミック工具 **新製品**

鑄鉄仕上げ加工用カッタ

PDK



高い仕上げ面品位と扱いやすさを両立

Point 1 優れた仕上げ性能を実現

荒刃（窒化珪素セラミック）と仕上げ刃（CBN）の組合せによる
高い仕上げ面品位

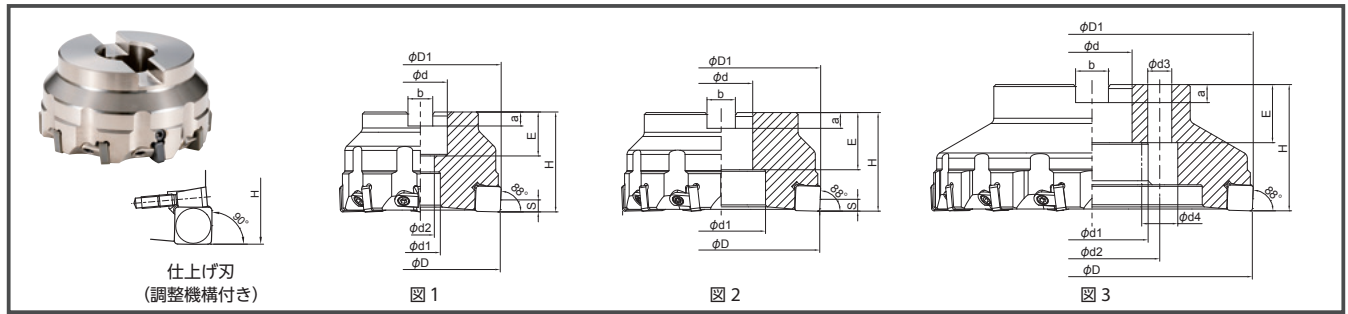
Point 2 簡単刃先調整

荒刃のチップポケットは固定式、仕上げ刃は刃先調整式

Point 3 幅広いサイズレパートリー

φ63～φ250mmをご用意

PDK型 (刃先調整機構付き)



ホルダ寸法

型番	インロー部	在庫	刃数			寸法 (mm)													*すくい角(°)		形状	重量 (kg)	最高回転数 (min ⁻¹)
			総刃数	荒用	仕上げ用	φD	φD1	φd	φd1	φd2	H	E	a	b	φd3	φd4	S	A.R.	R.R.				
PDK-063-06SN1288R-AM	●	●	6	5	1	63	64	22	18	11	40	20	6.3	10.4	-	-	6	-6°	-9°	図1	0.8	13,000	
080-08SN1288R-AM	●	●	8	7	1	80	81	27	20	14	50	22	7	12.4	-	-	6	-6°	-8°	図1	1.4	10,000	
100-10SN1288R-AM	●	●	10	9	1	100	101	32	45	-	50	29	8	14.4	-	-	6	-6°	-8°	図2	2.0	8,000	
125-12SN1288R-AM	●	●	12	10	2	125	126	40	56	-	63	32	9	16.4	-	-	6	-6°	-8°	図2	3.9	8,000	
160-14SN1288R-AM	○	○	14	12	2	160	161	40	56	66.7	63	29	9	16.4	14	20	6	-6°	-7°	図3	5.0	6,000	
200-16SN1288R-AM	○	○	16	14	2	200	201	60	100	101.6	63	33	14	25.7	18	26	6	-6°	-6°	図3	7.0	4,000	
250-18SN1288R-AM	○	○	18	15	3	250	251	60	100	101.6	63	33	14	25.7	18	26	6	-6°	-6°	図3	13.2	3,000	

*荒刃のすくい角を示します。仕上げ刃のすくい角はA.R.-6°、R.R.-7°となります。

●:標準在庫 ○:準標準在庫 (在庫をご確認ください)

適合チップ

形状	型番	刃先仕様	寸法 (mm)				アルミナ系セラミック	窒化珪素系セラミック	CVDコーティング窒化珪素系セラミック	CBN
			A	T	rε	Z (さらい刃)				
	SNCN 1204ZN T00520	0.05mm x 20° チャンファ	12.70	4.76	-	-	●	●		
	SNCN 1204ZZ T00520	0.05mm x 20° チャンファ	12.70	4.76	-	2.4	●	●	●	
	SNGN 120412 T01020	0.1mm x 20° チャンファ	12.70	4.76	1.2	-	●	●		
	SNHX 120412 T125-S	円弧 チャンファ	12.70	4.76	1.2	10.3			●	

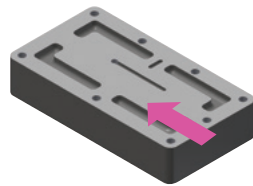
●:標準在庫

加工実例

(ユーザー様の評価による)

農機部品 FCV

Vc=650m/min
fz=0.15mm/rev (Vf=2,070mm/min)
ap=0.15mm Dry
PDK-100-10SN1288R-AM
SNGN120412T01020 SL808
SNHX120412T125-S WBN115



加工能率
↑
1.6倍

テーブル送り

PDK φ100-10T

Vf=2,070mm/min

他社品 A φ100-8T
(全てCBN工具)

Vf=1,290mm/min

他社品 A に対し送りのアップが可能となり、加工能率が 1.6 倍に向上した。寿命は同等以上が可能。刃具費は CBN 工具に対し 60% 以上のダウン。

加工ワーク例

- ・ギアボックス
- ・エンジンブロック
- ・シリンダヘッド
- ・油圧ポンプ
- ・ハウジング
- ・マシンテーブル など

切削工具に関する技術的なご相談は

京セラ カスタマーサポートセンター

(携帯・PHSからもご利用できます)

0120-39-6369

●受付時間 9:00~12:00 / 13:00~17:00
●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません

FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

*個人情報利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします *お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます

ADVANCING PRODUCTIVITY

生産性向上に貢献する京セラ

京セラは、高効率・高精度加工でユーザー様の生産性向上に寄与し、世界のものづくりに貢献します

京セラ株式会社
機械 工具 事業 本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472
http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html