

THE NEW VALUE FRONTIER

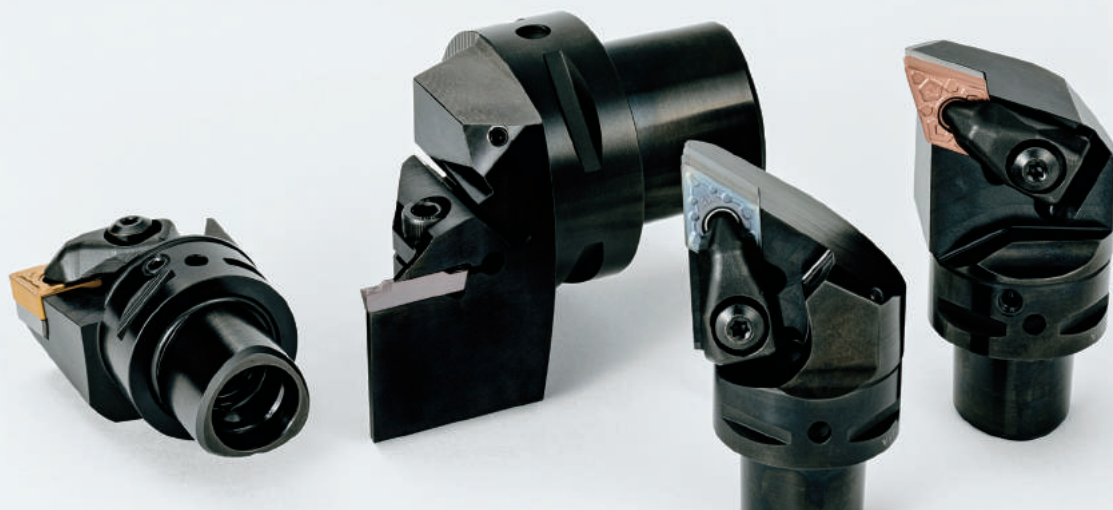


ポリゴンテーパシャンク | KPCシリーズ

ポリゴンテーパシャンク

KPCシリーズ

NEW



高剛性・高精度なポリゴンテーパシャンク登場

ポリゴンテーパ形状とフランジ端面の2面拘束により高剛性を発揮

良好な繰返し取付精度 ($\pm 2\mu\text{m}$ 以内)

旋削、溝入れ・突切り、ねじ切りをレパートリー

レパートリー拡大



ポリゴンテーパシャンク

KPCシリーズ

高剛性・高精度なポリゴンテーパシャンク登場

PSC規格互換工具

JIS B 6066-1 2面拘束形ポリゴンテーパシャンク及び主軸端

ISO26623-1 Polygonal taper interface with flange contact surface

1 高剛性

ポリゴンテーパ形状とフランジ端面の2面拘束により高剛性を発揮

2 高精度

良好な繰返し取付精度($\pm 2\mu\text{m}$ 以内)

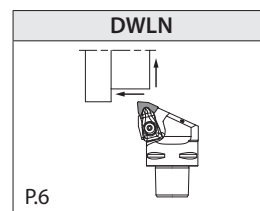
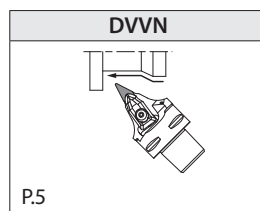
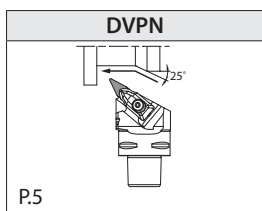
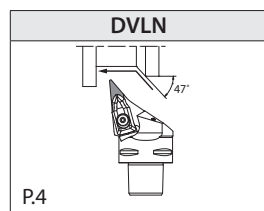
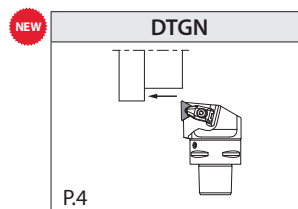
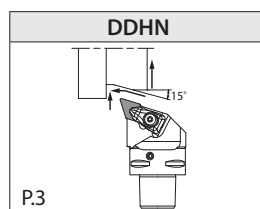
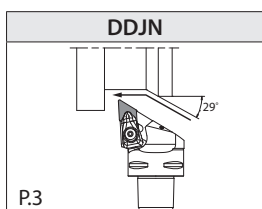
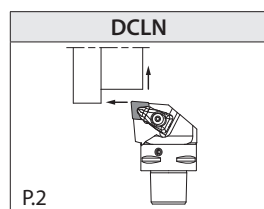
切削トルクの3面均等配分により、剛性とセンタリング性向上

テーパ面と端面の
2面拘束

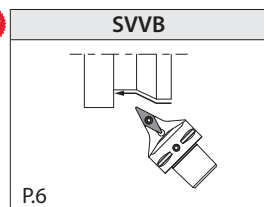


3面均等配分により、
剛性とセンタリング性向上

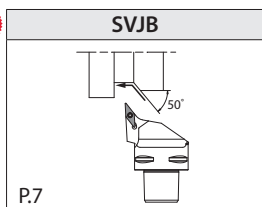
旋削



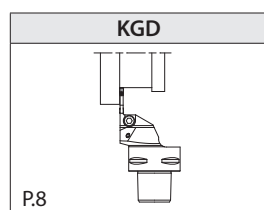
NEW



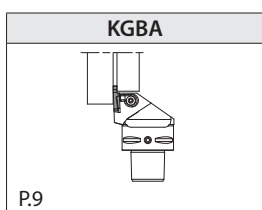
NEW



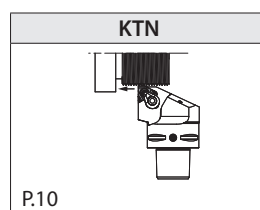
溝入れ・突切り



溝入れ



ねじ切り



型番の見方 (外径加工用)

KPC3

インターフェイスサイズ

KPC3 : PSC32 DCSFMS=32mm
KPC4 : PSC40 DCSFMS=40mm
KPC5 : PSC50 DCSFMS=50mm

-

D

クランプ方式

D : ダブルクランプ方式
S : スクリュークランプ方式

C

チップ形状

C : 80°菱形
D : 55°菱形
T : 三角形
V : 35°菱形
W : 六角形

L

切込み角

N

チップ逃げ角

R

勝手

22

刃先位置

045

ホルダ全長
(ゲージラインからの長さ)

12

チップの切れ刃長さ

A

クーラントホール

DCLN (外径・端面加工)

Fig.1

Fig.2

適合チップ型番

CN□A	1204...
CN□G	
CN□M	

横すくい角

-6°

切れ刃傾き角

-6°

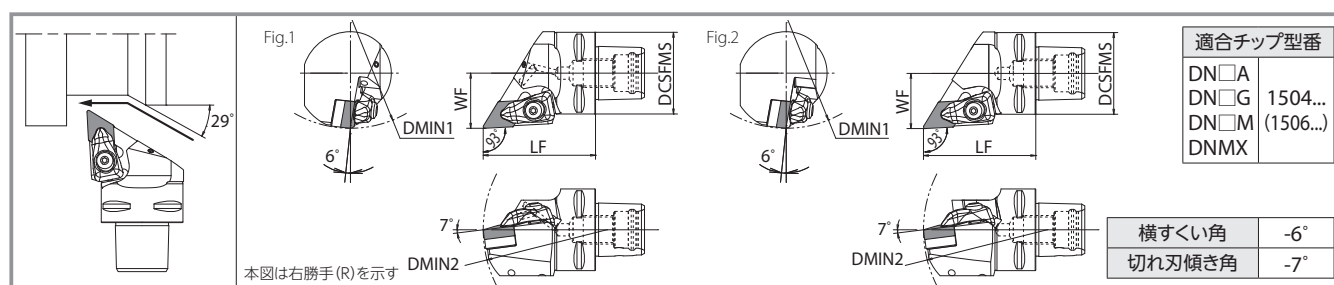
ホルダ寸法

型番	在庫		クーラントホール	寸法(mm)					基準 コーナ R (RE)	形状	部品					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ
																
KPC3-DCLN R/L22045-12A	●	●	有	32	45	22	60	121	0.8	Fig.1	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	SP-441P *1(SP-441P-C)	M3X8	FT-15
KPC4-DCLN R/L27050-12A	●	●		40	50	27	110	140						DC-44 *1(DC-44-C)	SB-4085TR	
KPC5-DCLN R/L35060-12A	●	●		50	60	35	110	165								
KPC3-DCLN R/L22045-12S	●	●	無	32	45	22	60	121	0.8	Fig.2	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	SP-441P *1(SP-441P-C)	M3X8	FT-15
KPC4-DCLN R/L27050-12S	●	●		40	50	27	110	140						DC-44 *1(DC-44-C)	SB-4085TR	
KPC5-DCLN R/L 35060-12S	●	●		50	60	35	110	165								

・クーラント圧最大7MPa
・コーナR (RE) =1.2mm以上のチップをご使用の際は、被削材との干渉防止のため、ホルダもしくはシートに追加加工が必要となる場合があります
・推奨締付トルク 3.9N・m
*1 SX プレーカをご使用の際はシート(別売り)の交換が必要となります

● : 標準在庫

DDJN (外径・微い加工)



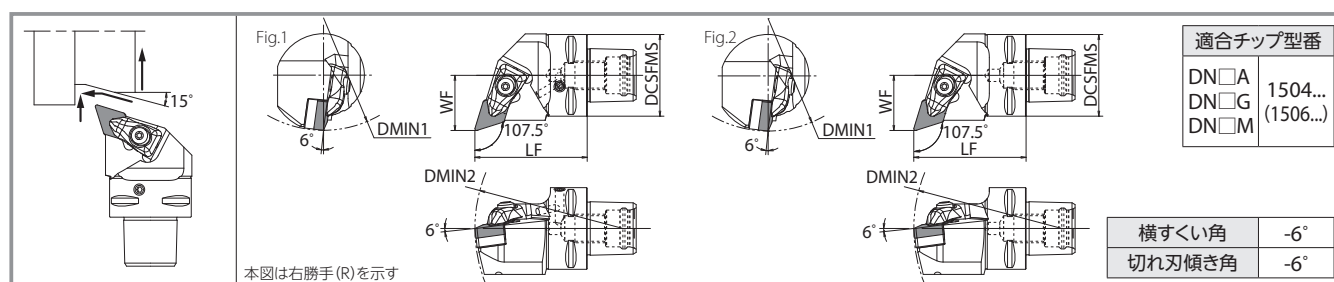
ホルダ寸法

型番	在庫		ク ラ ン ト ホ ール	寸法(mm)						基準 コー ナR (RE)	形状	部品					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2				クランプ	スクリユー	スプリング	シート	シートスクリユー	レンチ
KPC3-DDJN R/L22050-15A	●	●	有	32	50	22	110	121	0.8	Fig.1	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DD-44 *1(DD-43)	SB-4085TR	FT-15	
KPC4-DDJN R/L27055-15A	●	●		40	55	27	110	145									
KPC5-DDJN R/L35060-15A	●	●		50	60	35	110	165									
KPC3-DDJN R/L22050-15S	●	●	無	32	50	22	110	121	0.8	Fig.2	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DD-44 *1(DD-43)	SB-4085TR	FT-15	
KPC4-DDJN R/L27055-15S	●	●		40	55	27	110	145									
KPC5-DDJN R/L35060-15S	●	●		50	60	35	110	165									

- ・クランプ圧最大7MPa
- ・コーナR(RE) ≧1.2mm以上のチップをご使用の際は、被削材との干涉防止のため、ホルダもしくはシートに追加加工が必要となる場合があります
- ・推奨締付トルク 3.9N・m
- ・*1()内のシートはホルダに付属しておりません。チップの厚さを変更する場合、別途ご購入ください

●：標準在庫

DDHN (外径・端面・微い加工)

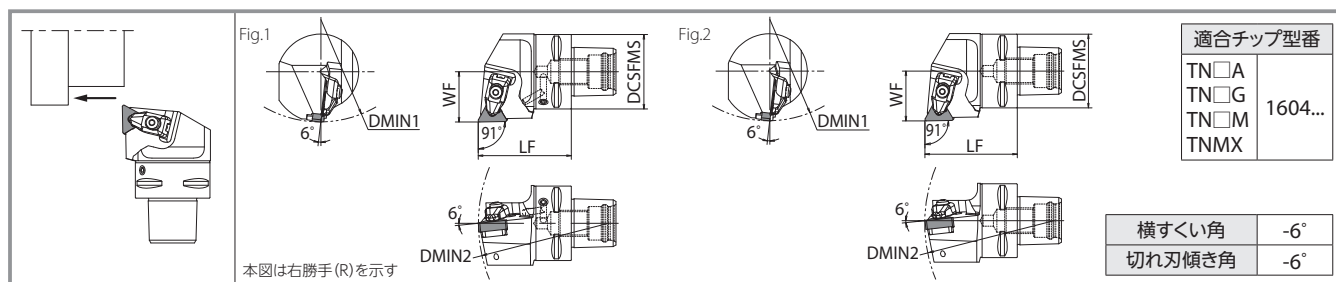


ホルダ寸法

型番	在庫		ク ラ ン ト ホ ール	寸法(mm)						基準 コー ナR (RE)	形状	部品					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2				クランプ	スクリユー	スプリング	シート	シートスクリユー	レンチ
KPC3-DDHN R/L22050-15A	●	●	有	32	50	22	110	121	0.8	Fig.1	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DD-44 *1(DD-43)	SB-4085TR	FT-15	
KPC4-DDHN R/L27055-15A	●	●		40	55	27	110	145									
KPC5-DDHN R/L35060-15A	●	●		50	60	35	110	165									
KPC3-DDHN R/L22050-15S	●	●	無	32	50	22	110	121	0.8	Fig.2	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DD-44 *1(DD-43)	SB-4085TR	FT-15	
KPC4-DDHN R/L27055-15S	●	●		40	55	27	110	145									
KPC5-DDHN R/L35060-15S	●	●		50	60	35	110	165									

- ・クランプ圧最大7MPa
- ・コーナR(RE) ≧1.2mm以上のチップをご使用の際は、被削材との干涉防止のため、ホルダもしくはシートに追加加工が必要となる場合があります
- ・推奨締付トルク 3.9N・m
- ・*1()内のシートはホルダに付属しておりません。チップの厚さを変更する場合、別途ご購入ください

●：標準在庫



ホルダ寸法

型番	在庫		ク ラ ン ト ホ ール	寸法(mm)					基 準 コ ー ナ R (RE)	形 状	部品						
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ	レンチ (別売り)
																 クランプ用	 シート用
KPC3-DTGN R/L22040-16A	●	●	有	32	40	22	110	116	0.8	Fig.1	CP-2D	CS-2D	SP-2D	DT-32	SB-3080TR	LW-2.5	FT-10
KPC4-DTGN R/L27050-16A	●	●		40	50	27	110	140									
KPC5-DTGN R/L35060-16A	●	●		50	60	35	110	165									
KPC3-DTGN R/L22040-16S	●	●	無	32	40	22	110	116	0.8	Fig.2	CP-2D	CS-2D	SP-2D	DT-32	SB-3080TR	LW-2.5	FT-10
KPC4-DTGN R/L27050-16S	●	●		40	50	27	110	140									
KPC5-DTGN R/L35060-16S	●	●		50	60	35	110	165									

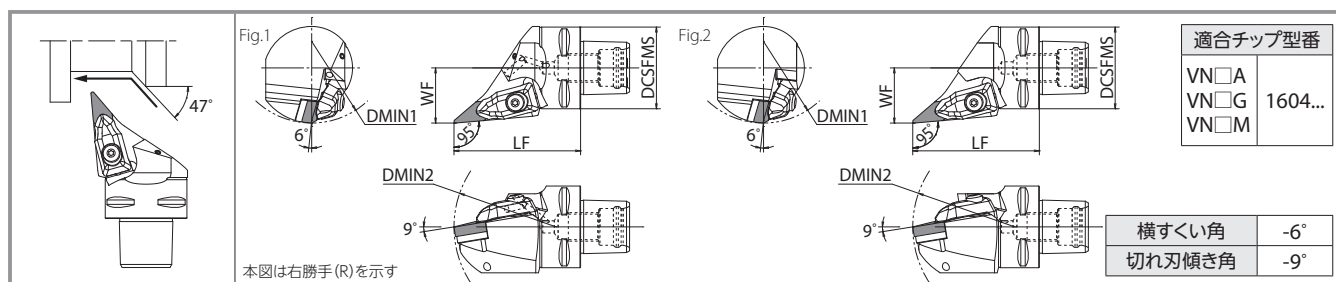
・クランプ圧最大7MPa

・コーナR (RE) = 1.6mm以上のチップをご使用の際は、被削材との干渉防止のため、ホルダもしくはシートに追加加工が必要となる場合があります

・推奨締付トルク 1.7N・m

●：標準在庫

DVLN (外径・微加工)



ホルダ寸法

型番	在庫		ク ラ ン ト ホ ール	寸法(mm)					基 準 コ ー ナ R (RE)	形 状	部品					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ
																
KPC3-DVLN R/L22058-16A	●	●	有	32	58	22	80	100	0.8	Fig.1						
KPC4-DVLN R/L27062-16A	●	●		40	62	27	80	100								
KPC5-DVLN R/L35065-16A	●	●		50	65	35	80	100								
KPC3-DVLN R/L22058-16S	●	●	無	32	58	22	80	100	0.8	Fig.2						
KPC4-DVLN R/L27062-16S	●	●		40	62	27	80	100								
KPC5-DVLN R/L35065-16S	●	●		50	65	35	80	100								

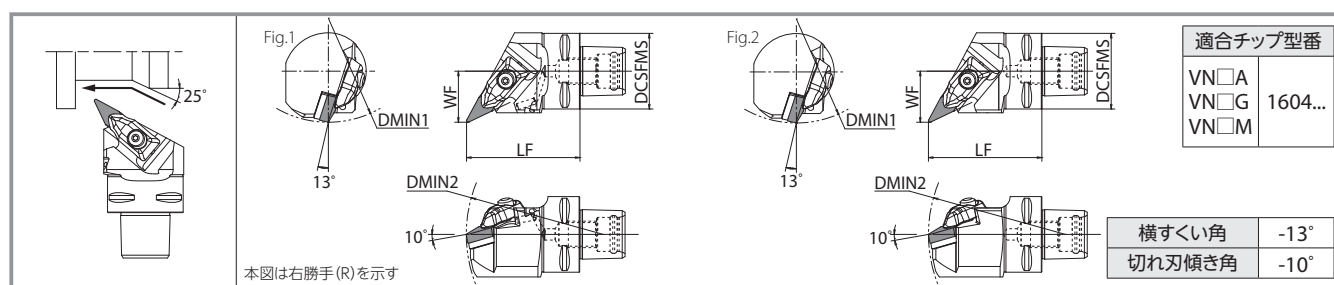
・クランプ圧最大7MPa

・コーナR (RE) = 1.2mm以上のチップをご使用の際は、被削材との干渉防止のため、ホルダもしくはシートに追加加工が必要となる場合があります

・推奨締付トルク 3.9N・m

●：標準在庫

DVPN (外径・端面・ぬい・ぬすみ加工)



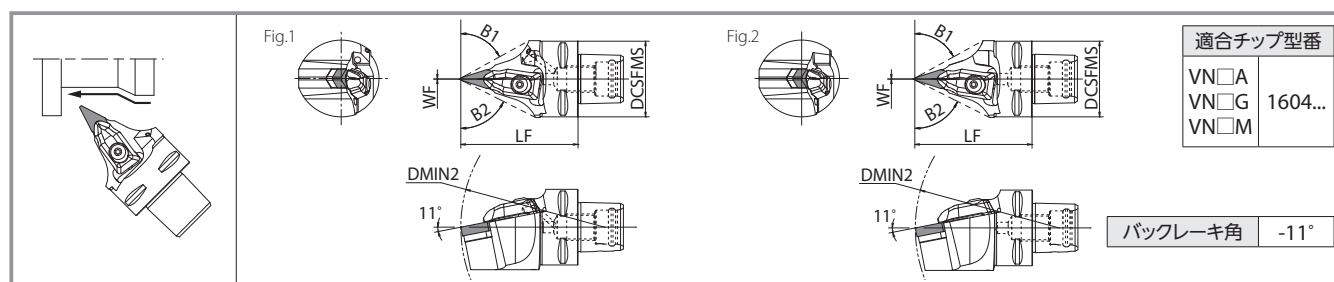
ホルダ寸法

型番	在庫		ク ラ ン ト ホ ール	寸法(mm)						基 準 コ ー ナ R (RE)	形 状	部品					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2				クランプ	スクリ ュー	スプリ ング	シート	シート スクリ ュー	レン チ
KPC3-DVPN ^{R/L} 22055-16A	●	●	有	32	55	22	110	130	0.8	Fig.1							
KPC4-DVPN ^{R/L} 27060-16A	●	●		40	60	27	110	145									
KPC5-DVPN ^{R/L} 35065-16A	●	●		50	65	35	110	165									
KPC3-DVPN ^{R/L} 22055-16S	●	●	無	32	55	22	110	130	0.8	Fig.2							
KPC4-DVPN ^{R/L} 27060-16S	●	●		40	60	27	110	145									
KPC5-DVPN ^{R/L} 35065-16S	●	●		50	65	35	110	165									

・クランプ圧最大7MPa
 ・コーナR (RE) ≧1.2mm以上のチップをご使用の際は、被削材との干渉防止のため、ホルダもしくはシートに追加加工が必要となる場合があります
 ・推奨締付トルク 3.9N・m

●：標準在庫

DVVN (外径・ぬい加工)



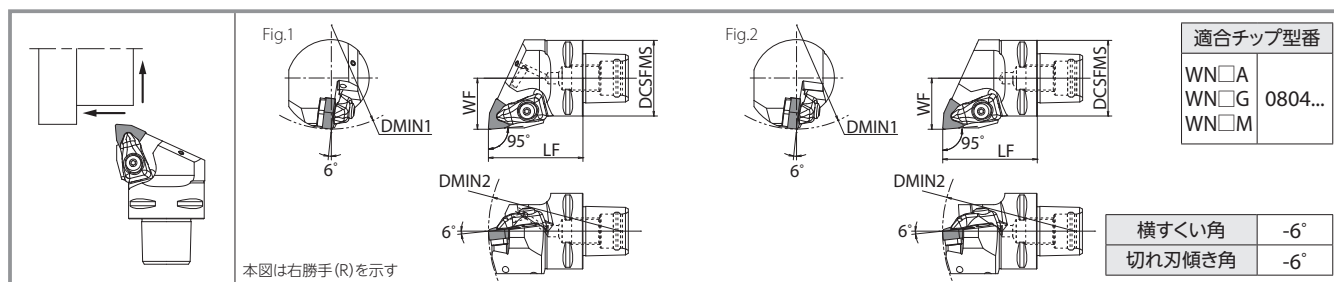
ホルダ寸法

型番	在庫			ク ラ ン ト ホ ール	寸法(mm)								基 準 コ ー ナ R (RE)	形 状	部品					
	R	N	L		DCSFMS	LF	WF	*1 B1 (°)	*1 B2 (°)	DMIN1	DMIN2				クランプ	スクリ ュー	スプリ ング	シート	シート スクリ ュー	レン チ
KPC4-DVVNN00062-16A	●	●	●	有	40	62	0	61	63	-	152	0.8	Fig.1							
KPC5-DVVNN00065-16A	●	●	●		50	65	0	59	59	-	170									
KPC3-DVVNN00058-16S	●	●	●	無	32	58	0	68	68	-	140	0.8	Fig.2							
KPC4-DVVNN00062-16S	●	●	●		40	62	0	61	63	-	152									
KPC5-DVVNN00065-16S	●	●	●		50	65	0	59	59	-	170									

・クランプ圧最大7MPa
 ・コーナR (RE) ≧1.2mm以上のチップをご使用の際は、被削材との干渉防止のため、ホルダもしくはシートに追加加工が必要となる場合があります
 ・推奨締付トルク 3.9N・m
 ・*1 角度B1・B2は刃先とホルダ外周を結んだ角度を示します

●：標準在庫

DWLN (外径・端面加工)



ホルダ寸法

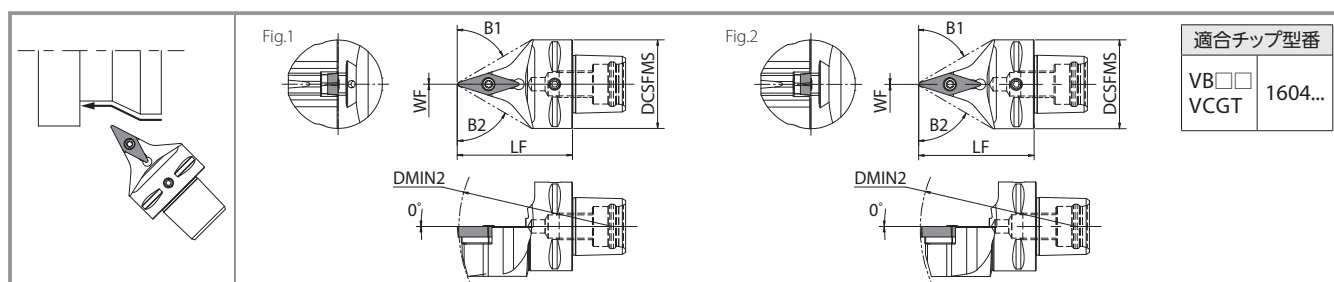
型番	在庫		ク ラ ン ト ホ ール	寸法(mm)					基準 コー ナ R (RE)	形 状	部品					
	R	L		DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			クランプ	スクリュー	スプリング	シート	シートスクリュー	レンチ
KPC3-DWLN R/L22047-08A	●	●	有	32	47	22	110	121	0.8	Fig.1	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DW-42	SB-4085TR	FT-15
KPC4-DWLN R/L27050-08A	●	●		40	50	27	110	140								
KPC5-DWLN R/L35060-08A	●	●		50	60	35	110	165								
KPC3-DWLN R/L22047-08S	●	●	無	32	47	22	110	121	0.8	Fig.2	CP-3D-S	CS-3D-TR	SP-3D	DW-42	SB-4085TR	FT-15
KPC4-DWLN R/L27050-08S	●	●		40	50	27	110	140								
KPC5-DWLN R/L35060-08S	●	●		50	60	35	110	165								

・クーラント圧最大7MPa
・推奨締付トルク 3.9N・m

●：標準在庫

SVVB (外径・微加工)

NEW

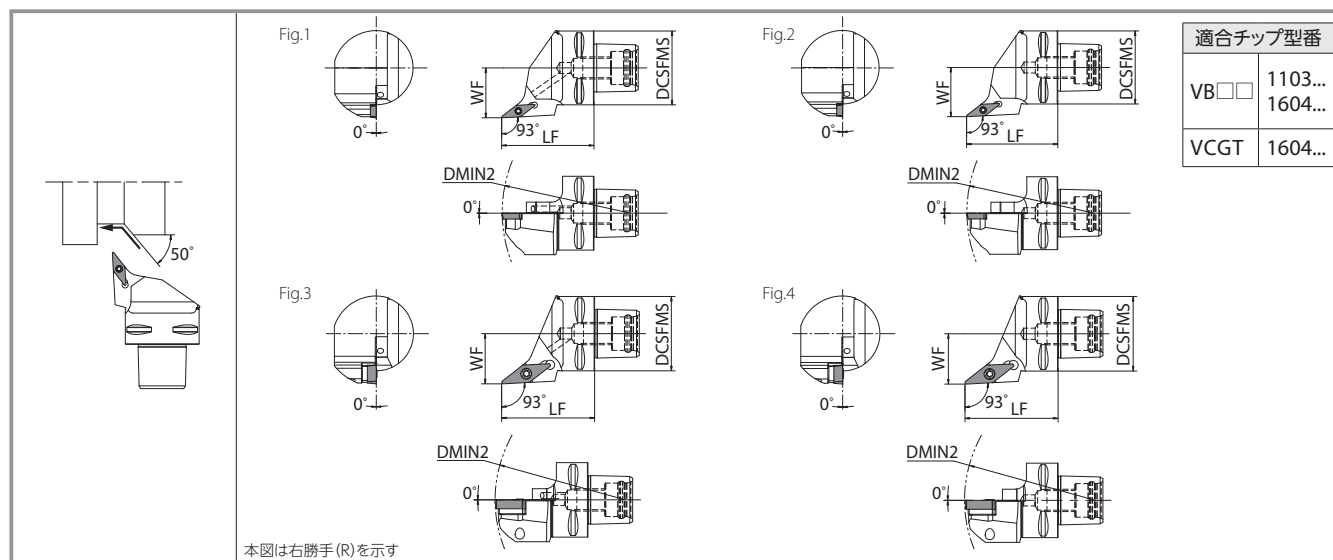


ホルダ寸法

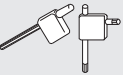
型番	在庫			ク ラ ン ト ホ ール	寸法(mm)							基準 コー ナ R (RE)	形 状	部品				
	R	N	L		DCSFMS	LF	WF	*2 B1 (°)	*2 B2 (°)	DMIN1	DMIN2			クランプ スクリュー	レンチ	シート	シムスクリュー	レンチ シムスクリュー用
KPC3-SVVB00048-16A	●	●	●	有	32	48	0	62	62	-	116	0.8	Fig.1	SB-40125TRN	FT-15	SVN-32N *1(SVN-32S)	SS-4N	LW-4
KPC4-SVVB00052-16A	●	●	●		40	52	0	59	59	-	140							
KPC5-SVVB00060-16A	●	●	●		50	60	0	56	56	-	165							
KPC3-SVVB00048-16S	●	●	●	無	32	48	0	62	62	-	116	0.8	Fig.2	SB-40125TRN	FT-15	SVN-32N *1(SVN-32S)	SS-4N	LW-4
KPC4-SVVB00052-16S	●	●	●		40	52	0	59	59	-	140							
KPC5-SVVB00060-16S	●	●	●		50	60	0	56	56	-	165							

・クーラント圧最大7MPa
・推奨締付トルク 3.5N・m
*1 コーナR (RE) =0.2、0.4mmのチップをご使用の際は、*1印のシート(別売り)のご使用を推奨します
*2 角度B1・B2は刃先とホルダ外周を結んだ角度を示します

●：標準在庫



ホルダ寸法

型番	在庫		ク ラ ン ト ホ ール	寸法(mm)					基 準 コ ー ナ R (RE)	形 状	部品					
				DCSFMS	LF	WF	DMIN1	DMIN2			クランプ スクリュー	レンチ	シート	シムスクリュー	レンチ シムスクリュー用	
	R	L														
*1	KPC3-SVJB R/L22040-11A	●	●		32	40	22	-	116	0.4	Fig.1	SB-2570TR	FT-8	-	-	-
*1	KPC4-SVJB R/L27050-11A	●	●	有	40	50	27	-	140							
*1	KPC5-SVJB R/L35060-11A	●	●		50	60	35	-	165							
*1	KPC3-SVJB R/L22040-11S	●	●		32	40	22	-	116	0.4	Fig.2	SB-2570TR	FT-8	-	-	-
*1	KPC4-SVJB R/L27050-11S	●	●	無	40	50	27	-	140							
*1	KPC5-SVJB R/L35060-11S	●	●		50	60	35	-	165							
*2	KPC3-SVJB R/L22047-16A	●	●		32	47	22	-	116	0.8	Fig.3	SB-4012STRN	FT-15	SVN-32N *3 (SVN-32S)	SS-4N	LW-4
*2	KPC4-SVJB R/L27050-16A	●	●	有	40	50	27	-	140							
*2	KPC5-SVJB R/L35060-16A	●	●		50	60	35	-	165							
*2	KPC3-SVJB R/L22047-16S	●	●		32	47	22	-	116	0.8	Fig.4	SB-4012STRN	FT-15	SVN-32N *3 (SVN-32S)	SS-4N	LW-4
*2	KPC4-SVJB R/L27050-16S	●	●	無	40	50	27	-	140							
*2	KPC5-SVJB R/L35060-16S	●	●		50	60	35	-	165							

・クランプ圧最大7MPa

・推奨締付トルク VB□□1103タイプ: 1.2N・m VB(C)□□1604タイプ: 3.5N・m

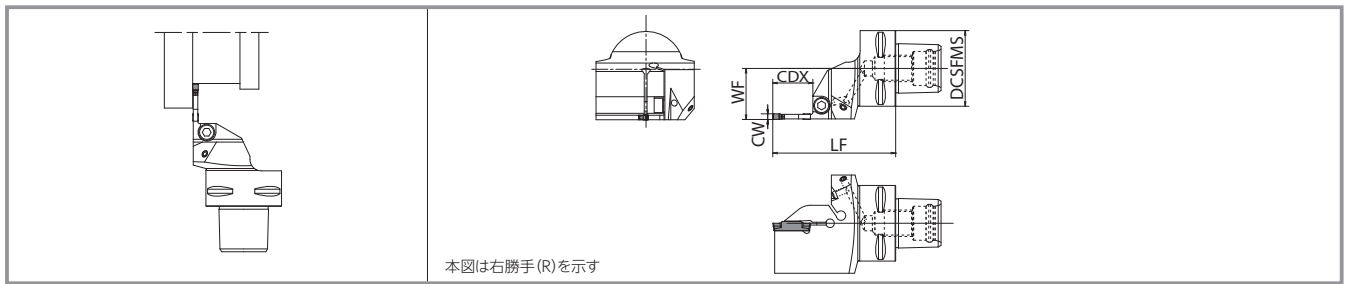
*1 コーナR (RE) = 0.8mm以上のチップをご使用の際は、被削材との干渉防止のため、ホルダもしくはシートに追加加工が必要となる場合があります

*2 コーナR (RE) = 1.2mm以上のチップをご使用の際は、被削材との干渉防止のため、ホルダもしくはシートに追加加工が必要となる場合があります

*3 コーナR (RE) = 0.2、0.4mmのチップをご使用の際は、*3印のシート (別売り) のご使用を推奨します

●: 標準在庫

KGD (溝入れ・突切り用ホルダ)



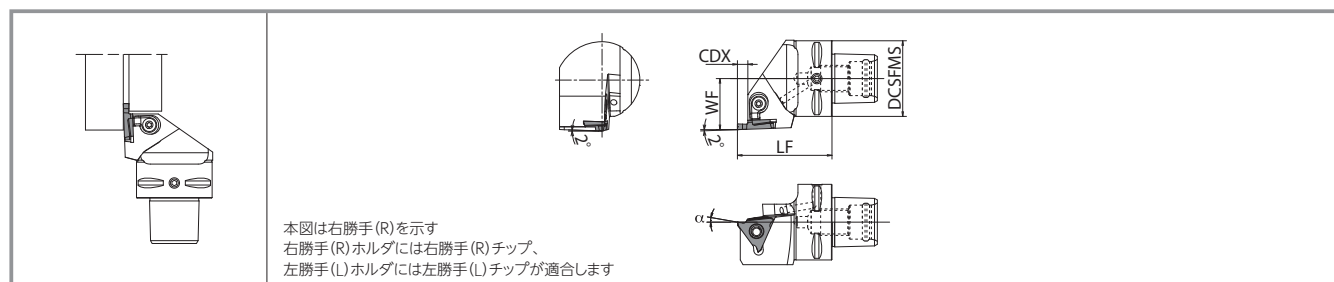
ホルダ寸法

溝幅 CW (mm)	加工可能 深さ CDX (mm)	型番	在庫		ク ラ ン ト ホ ール	寸法(mm)				刃幅W(mm)		部品		適合チップ
			R	L		DCSFMS	LF	WF	CDX	MIN	MAX	スクリュー	レンチ	
														
2	10	KPC3-KGD R/L22050-2T10	●	●	有	32	50	22	10	2.0	3.0	HH5X16	LW-4	GDMタイプ GDGタイプ
		KPC4-KGD R/L27055-2T10	●	●		40	55	27						
		KPC5-KGD R/L35060-2T10	●	●		50	60	35						
	17	KPC3-KGD R/L22055-2T17	●	●	有	32	55	22	17					
		KPC4-KGD R/L27060-2T17	●	●		40	60	27						
		KPC5-KGD R/L35060-2T17	●	●		50	60	35						
3	10	KPC3-KGD R/L22050-3T10	●	●	有	32	50	22	10	3.0	4.0			
		KPC4-KGD R/L27055-3T10	●	●		40	55	27						
		KPC5-KGD R/L35060-3T10	●	●		50	60	35						
	20	KPC3-KGD R/L22060-3T20	●	●	有	32	60	22	20					
		KPC4-KGD R/L27065-3T20	●	●		40	65	27						
		KPC5-KGD R/L35065-3T20	●	●		50	65	35						
4	10	KPC3-KGD R/L22050-4T10	●	●	有	32	50	22	10	4.0	5.0			
		KPC4-KGD R/L27055-4T10	●	●		40	55	27						
		KPC5-KGD R/L35060-4T10	●	●		50	60	35						
	20	KPC4-KGD R/L27065-4T20	●	●	有	40	65	27	20					
		KPC5-KGD R/L35065-4T20	●	●		50	65	35						
	25	KPC4-KGD R/L27070-4T25	●	●	有	40	70	27	25					
KPC5-KGD R/L35070-4T25		●	●	50		70	35							
5	10	KPC4-KGD R/L27055-5T10	●	●	有	40	55	27	10					
		KPC5-KGD R/L35060-5T10	●	●		50	60	35						
	17	KPC4-KGD R/L27060-5T17	●	●	有	40	60	27	17					
		KPC5-KGD R/L35060-5T17	●	●		50	60	35						

- ・クランク圧最大7MPa
- ・推奨締付トルク 6.5N・m
- ・CDX寸法：加工可能溝深さを示します。(CDX寸法が20mm以上の場合、2コーナ仕様チップによる最大溝深さは18mmとなります)

●：標準在庫

KGBA (外径浅溝入れホルダ)



ホルダ寸法

型番	在庫		ク ラ ン ト ホ ール	寸法(mm)				部品		適合チップ							
	R	L		DCSFMS	LF	WF	CDX	クランプセット	レンチ								
																	
KPC3-KGBA ^{R/L} 22040-16	●	●	有	32	40	22	2.5	LGBA-16 ^{R/L} S	FT-15	GBA32 ^{R/L} タイプ							
KPC4-KGBA ^{R/L} 27050-16	●	●		40	50	27											
KPC5-KGBA ^{R/L} 35060-16	●	●		50	60	35											
KPC3-KGBA ^{R/L} 22040-2215	●	●	有	32	40	22	4.0	LGBA-22 ^{R/L} S			GBA43 ^{R/L} タイプ						
KPC4-KGBA ^{R/L} 27050-2215	●	●		40	50	27											
KPC5-KGBA ^{R/L} 35060-2215	●	●		50	60	35											
KPC3-KGBA ^{R/L} 22040-2225	●	●	有	32	40	22	5.5										
KPC4-KGBA ^{R/L} 27050-2225	●	●		40	50	27											
KPC5-KGBA ^{R/L} 35060-2225	●	●		50	60	35											
KPC3-KGBA ^{R/L} 22040-2235	●	●	有	32	40	22	5.5										
KPC4-KGBA ^{R/L} 27050-2235	●	●		40	50	27											
KPC5-KGBA ^{R/L} 35060-2235	●	●		50	60	35											

・クワラント圧最大7MPa

・CDX寸法：ホルダ面から刃先までの距離を示します。実際の加工可能深さは、チップのCDX寸法になります

・クランプセット：右勝手 (R) ホルダにはLGBA-〇〇RS、左勝手 (L) ホルダにはLGBA-〇〇LSが適合します

・チップ取付時のすくい角： α (下記表参照)

●：標準在庫

GBA-GMチップ取付時のすくい角 (α)

α	チップ型番
10°	GBA43 R/L 150-020GM
15°	GBA43 R/L 175-020GM ~ GBA43 R/L 265-030GM
12°	GBA43 R/L 300-030GM ~ GBA43 R/L 400-040GM

α はチップ取付時の溝幅中央すくい角を示す

GBA-MYチップ取付時のすくい角 (α)

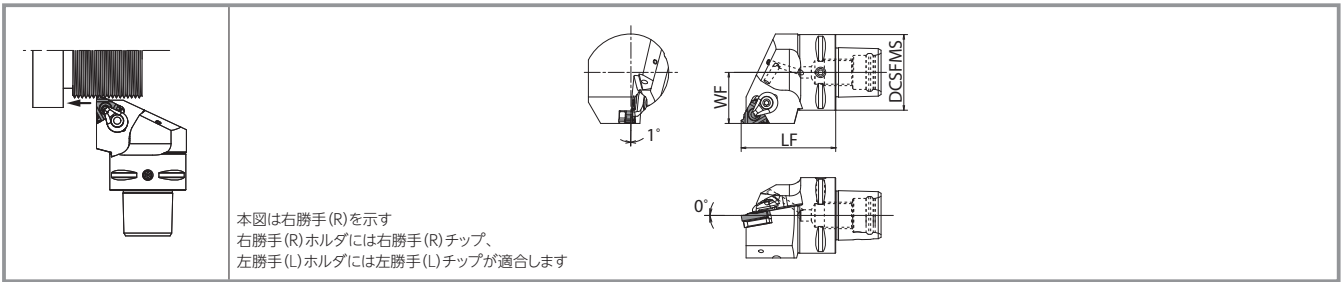
α	チップ型番
15°	GBA43 R/L 175-020MY ~ GBA43 R/L 350-030MY
14°	GBA43 R/L 400-040MY

α はチップ取付時の溝幅中央すくい角を示す

GBAチップ取付時のすくい角 (α)

GBA32 R/L 〇〇〇-〇〇〇取付時		GBA43 R/L 〇〇〇-〇〇〇取付時		GBA43 R/L 〇〇〇-〇〇〇R (フルR) 取付時		
α	チップ材種	α	チップ材種	α	チップ材種	フルR型番
10°	TN620, TN90, PV7040, PR930 PR1115, PR1215, PR1625, PR905 KPD001, KPD010	0°	KBN510, KBN525	10°	TN620, TN90, PV7040, PR930 PR1115, PR1215, PR1625, PR905	050R ~ 150R
		10°	TN620, TC40N, TN90, PV7040 PR930, PR1115, PR1215, PR1625 PR905, KPD001, KPD010	14°	TN620, TN90, PV7040, PR930 PR1115, PR1215, PR1625, PR905	200R
20°	KW10	20°	KW10		KW10	050R ~ 200R

KTN (外径ねじ切りホルダ)



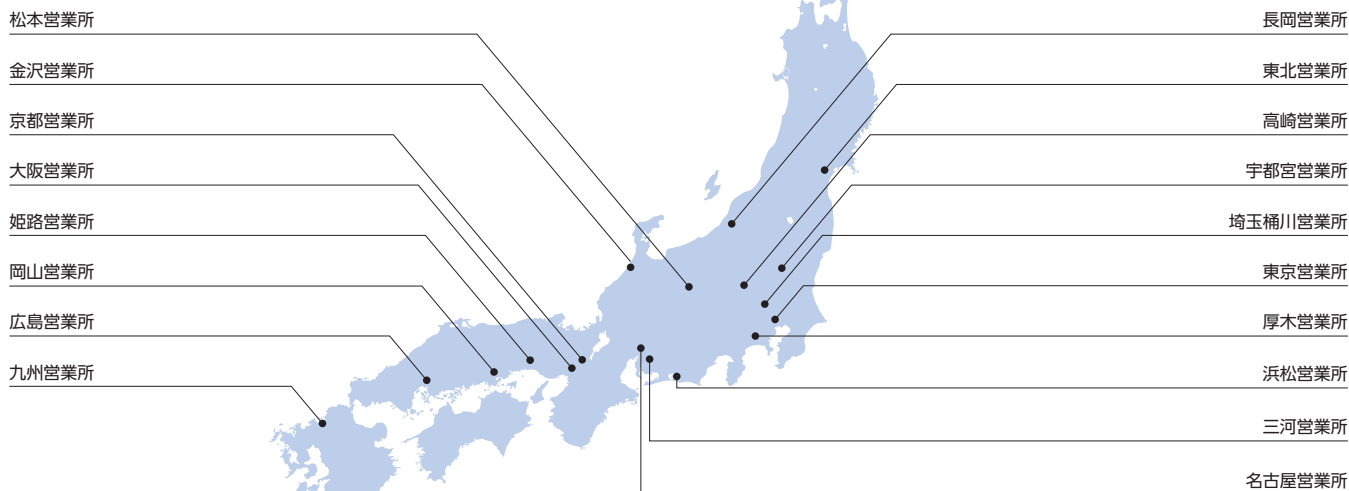
ホルダ寸法

型番	在庫		ク ラ ン ト ホ ール	寸法 (mm)			部品				適合チップ
	R	L					クランプセット	レンチ	シート	シート止めねじ	
				DCSFMS	LF	WF					
KPC3-KTN ^{R/L} 22040-16	●	●	有	32	40	22	CPS-5S	FT-15	TN-32	SP3X8	16E ^{R/L} タイプ
KPC4-KTN ^{R/L} 27050-16	●	●		40	50	27					
KPC5-KTN ^{R/L} 35060-16	●	●		50	60	35					

・クーラント圧最大7MPa

●：標準在庫

営業所



東京営業所
〒140-8810 東京都品川区東品川3-32-42
電話：03-6364-5537(代表) FAX：03-6364-5539

東北営業所
〒980-0021 宮城県仙台市青葉区中央3-2-1
(青葉道プラザ6F)
電話：022-223-7223(代表) FAX：022-223-6812

長岡営業所
〒940-0066 新潟県長岡市東坂之上町2-1-1
(三井生命長岡ビル9F)
電話：0258-31-2105(代表) FAX：0258-31-2106

高崎営業所
〒370-0841 群馬県高崎市栄町4-11
(原地所第2ビル2F)
電話：027-323-7181(代表) FAX：027-327-5464

宇都宮営業所
〒320-0811 栃木県宇都宮市大通一丁目4番22号
(MSC第2ビル8F)
電話：028-621-4270(代表) FAX：028-621-4271

埼玉営業所
〒363-0008 埼玉県桶川市坂田1715-1
電話：048-778-1888(代表) FAX：048-778-1889

厚木営業所
〒243-0014 神奈川県厚木市旭町1-8-6
(パストラルビル4F)
電話：046-227-6186(代表) FAX：046-226-5552

松本営業所
〒390-0815 長野県松本市深志2-5-26
(松本第一ビル7F)
電話：0263-36-2435(代表) FAX：0263-38-0531

名古屋営業所
〒461-0004 名古屋市東区葵3丁目15番31号
(千種ニュータワービル12F)
電話：052-936-6506(代表) FAX：052-936-6510

浜松営業所
〒430-0935 静岡県浜松市中区伝馬町311番14
(浜松てんまビル4F)
電話：053-453-6777(代表) FAX：053-453-5123

三河営業所
〒446-0057 愛知県安城市三河安城東町1-6-27
電話：0566-75-5761(代表) FAX：0566-76-0654

大阪営業所
〒532-0003 大阪市淀川区宮原3-3-31
(上村ニッセビル)
電話：06-6399-2407(代表) FAX：06-6399-2480

京都営業所
〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
電話：075-604-3471 FAX：075-604-3472

金沢営業所
〒920-0852 石川県金沢市此花町7-8
(カーニープレイス金沢第二4F)
電話：076-264-1814(代表) FAX：076-264-1815

姫路営業所
〒670-0964 兵庫県姫路市豊沢町61
(朝日生命姫路南ビル5F)
電話：079-286-5200(代表) FAX：079-286-5220

岡山営業所
〒700-0826 岡山市北区磨屋町10-16
(あいおいニッセイ同和損保岡山ビル)
電話：086-233-2595(代表) FAX：086-232-5907

広島営業所
〒730-0016 広島市中区鞆町13-11
(明治安田生命広島鞆町ビル9F)
電話：082-227-6339(代表) FAX：082-228-6399

九州営業所
〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-10-35
(博多プライムイースト6F)
電話：092-472-6964(代表) FAX：092-472-6938

切削工具に関する技術的なご相談は
京セラ カスタマーサポートセンター
(携帯・PHSからもご利用できます)

0120-39-6369 ●受付時間 9:00～12:00 / 13:00～17:00
●土曜・日曜・祝日・会社休日には受付していません
FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

※個人情報の利用…お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします ※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます

ADVANCING PRODUCTIVITY

生産性向上に貢献する京セラ

京セラは、高能率・高精度加工でユーザー様の生産性向上に寄与し
世界のものづくりに貢献します

京セラ株式会社 〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
TEL: 075-604-3651 FAX: 075-604-3472
機械工具事業本部 <http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>

当カタログに記載の情報は2018年10月時点のものです。当カタログについては、無断で複製・転載することを禁じます。

CP436-1 CAT/6.5T1810DNU
© 2018 KYOCERA Corporation