

THE NEW VALUE FRONTIER



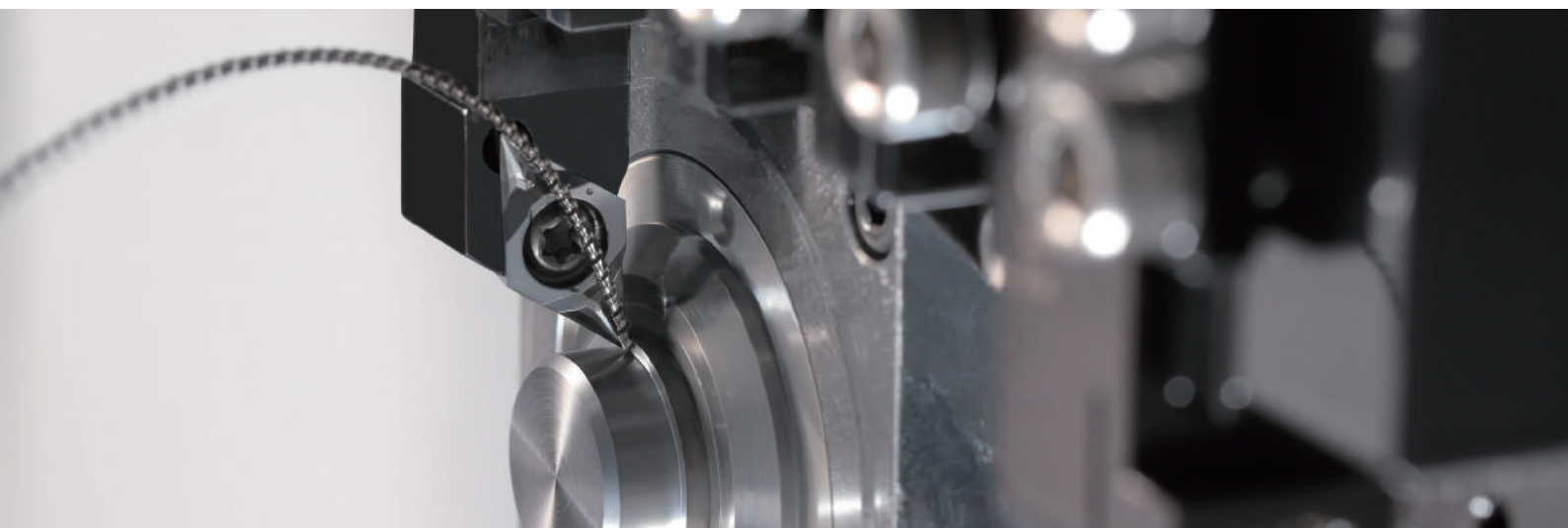
スモールツール用
PVDコーティング

PR1725

スモールツール用 PVDコーティング

PR1725

NEW



長寿命と優れた仕上げ面の両立を実現

新PVDコーティング MEGACOAT NANO PLUS採用

鋼加工をはじめ、多様な被削材に威力を発揮し、工具集約が可能

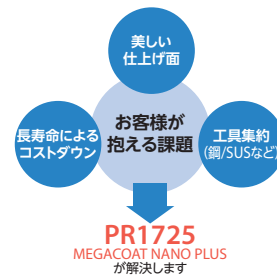
広い加工領域と充実のブレーカレパートリー



スモールツール用 PVD コーティング

PR1725

鋼加工の第1推奨。長寿命と優れた仕上げ面の両立を実現
自動盤などの小物部品加工に威力を発揮

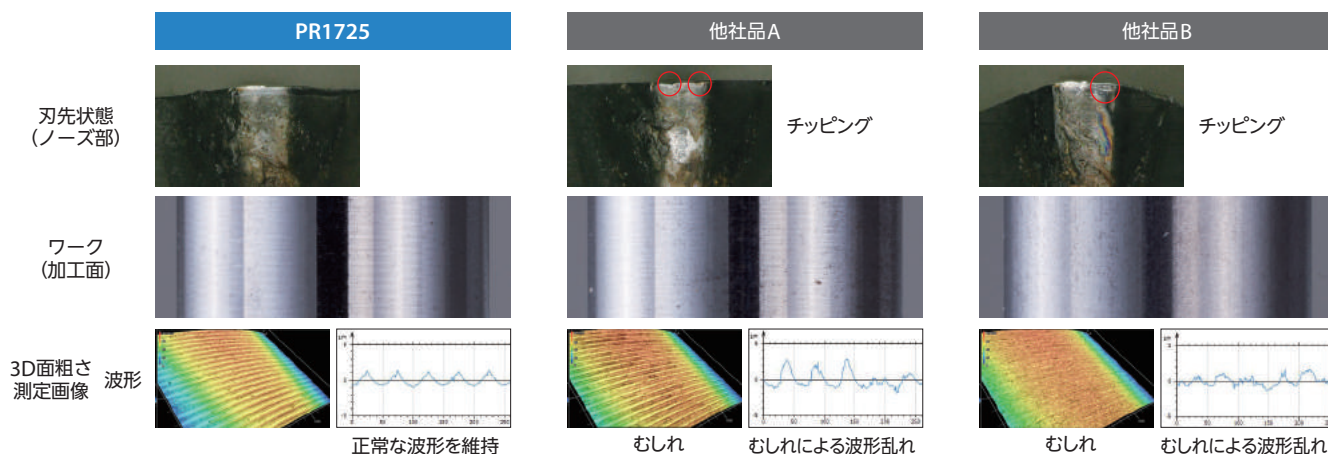


1

MEGACOAT NANO PLUS の採用により、 長寿命と美しい仕上げ面の両立を実現

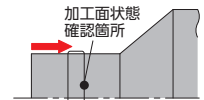
長寿命加工の実現による設備稼働率の向上
むしれを抑制した美しい仕上げ面により、品質管理のコストダウンを実現

刃先摩耗状態と加工面品位比較 (S45C) ※20分加工時 (当社比較)



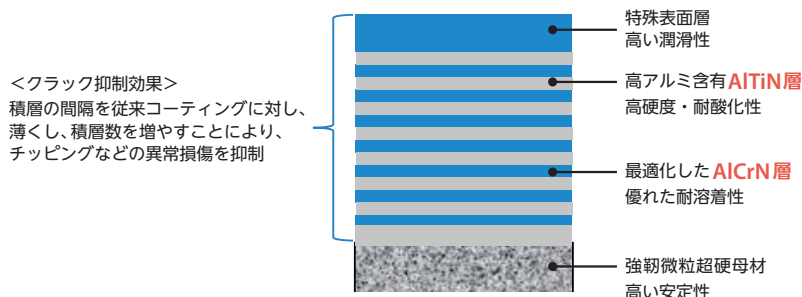
摩耗状態・加工面良好

切削条件: $V_c=150\text{m/min}$, $a_p=0.5\text{mm}$, $f=0.05\text{mm/rev}$, Wet 被削材: S45C

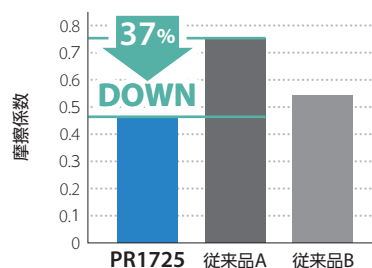


MEGACOAT NANO PLUS

耐摩耗性・耐溶着性に優れたAlTiN/AlCrN系ナノ積層膜を採用。長寿命と優れた仕上げ面の両立を実現



摩擦係数比較 (当社比較)



優れた耐摩耗性・耐チッピング性

ナノ積層被膜構成による高硬度化
内部応力最適化によるチッピング抑制

多様な被削材に対応

優れた耐酸化性。高温特性にも優れ、鋼はもちろん、ステンレス鋼・快削鋼などの加工にも対応

美しい仕上げ面

潤滑性に優れた特殊表面層の採用により、溶着を抑制

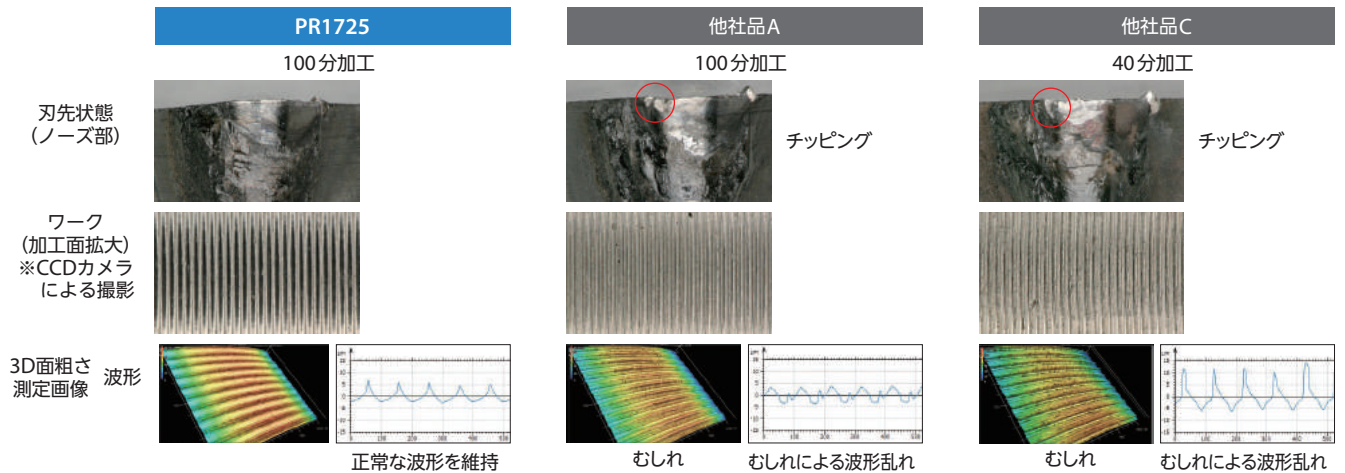
高い加工安定性

強靱微粒超硬母材の採用により、安定加工を実現

2 多様な被削材に対応し、工具集約が可能

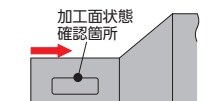
一般的な鋼加工のみならず、ステンレス鋼・快削鋼などでも長寿命を実現
煩雑になりやすい工具管理の改善により、コストダウンを実現

刃先摩耗状態と加工面品位比較 (ステンレス鋼:SUS304) (当社比較)



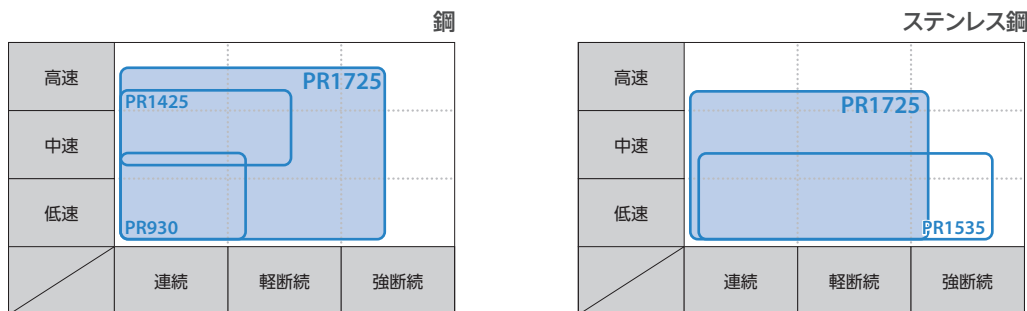
PR1725はステンレス鋼 SUS304の加工において、刃先損傷が小さく、ツールマークの維持により加工面が良好

切削条件: $V_c=150\text{m/min}$, $a_p=0.5\text{mm}$, $f=0.1\text{mm/rev}$, Wet 被削材: SUS304



3 広い加工領域をカバー

鋼・ステンレス鋼ともに低速から高速領域まで対応可能



PR1725:鋼加工の第1推奨

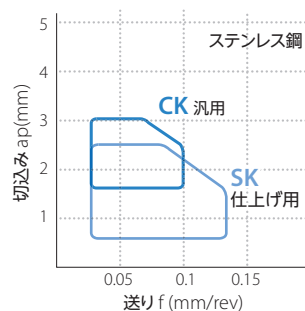
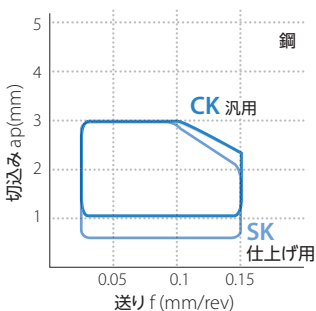
PR1725:高速加工向け。工具集約が可能

PR1535:ステンレス鋼の第1推奨
長寿命・高品位加工を実現

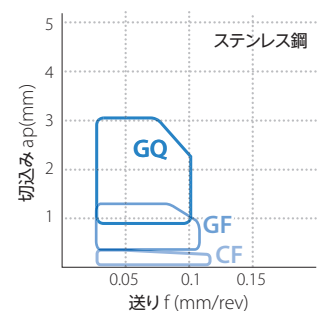
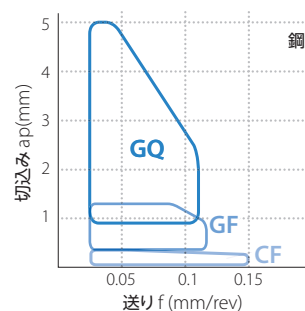
3次元シャープエッジブレーカシリーズ

充実のブレーカレパートリーで優れた切りくず処理

切削抵抗・仕上げ面重視 (低抵抗型)



切りくず処理重視



標準在庫型番 (ボジ)

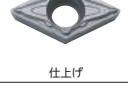
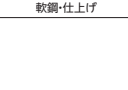
形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					PR1725
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナR (RE)	逃げ角	
	CCGT 030101MP-CF	3.5	1.4	1.9	<0.1	7°	●
	030102MP-CF				<0.2		●
	CCGT 040101MP-CF	4.3	1.8	2.3	<0.1	7°	●
	040102MP-CF				<0.2		●
	CCGT 030101MFP-PF	3.5	1.4	1.9	<0.1	7°	●
	030102MFP-PF				<0.2		●
	CCGT 040101MFP-PF	4.3	1.8	2.3	<0.1	7°	●
	040102MFP-PF				<0.2		●
	CCGT 060201MFP-PF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MFP-PF				<0.2		●
060204MFP-PF	<0.4				●		
	CCGT 060201MFP-GF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MFP-GF				<0.2		●
	060204MFP-GF				<0.4		●
	CCGT 09T301MFP-GF	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302MFP-GF				<0.2		●
	09T304MFP-GF				<0.4		●
	CCGT 060201MFP-SK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MFP-SK				<0.2		●
	060204MFP-SK				<0.4		●
	CCGT 09T301MFP-SK	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302MFP-SK				<0.2		●
	09T304MFP-SK				<0.4		●
	CCGT 060201MP-CK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MP-CK				<0.2		●
	CCGT 09T301MP-CK	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302MP-CK				<0.2		●
	CCGT 060201MFP-GQ	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MFP-GQ				<0.2		●
	060204MFP-GQ				<0.4		●
	CCGT 09T301MFP-GQ	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302MFP-GQ				<0.2		●
	09T304MFP-GQ				<0.4		●
	CCMT 060202WP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	060204WP				0.4		●
	060208WP				0.8		●
	CCMT 09T302WP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T304WP				0.4		●
	09T308WP				0.8		●
	CCMT 060202PP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	060204PP				0.4		●
	CCMT 09T302PP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T304PP				0.4		●
09T308PP	0.8	●					
	CCMT 060202GK	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	060204GK				0.4		●
	CCMT 09T302GK	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T304GK				0.4		●
	CCMT 060202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	060204HQ				0.4		●
	CCMT 09T302HQ	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T304HQ				0.4		●
	09T308HQ				0.8		●
		CCMT 09T308	9.525	3.97	4.4	0.8	7°
	CCGT 0602005MF	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●
	060201MF				<0.1		●
	060202MF				<0.2		●
	060204MF				<0.4		●
	CCGT 09T3005MF	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	●
	09T301MF				<0.1		●
	09T302MF				<0.2		●
	09T304MF				<0.4		●
	CCET 0301005M ^{R/L} -F	3.5	1.4	1.9	<0.05	7°	●
	030101M ^{R/L} -F				<0.1		●
	030102M ^{R/L} -F				<0.2		●
	030104M ^{R/L} -F				<0.4		●
	CCET 040101M ^{R/L} -F	4.3	1.8	2.3	<0.1	7°	●
	040102M ^{R/L} -F				<0.2		●
	040104M ^{R/L} -F				<0.4		●

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					PR1725	
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナR (RE)	逃げ角		
 仕上げシャープエッジ	CCET 09T301M ^{R/L} -P	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	
	09T302M ^{R/L} -P				<0.2		●	
	09T304M ^{R/L} -P				<0.4		●	
 低送りシャープエッジ	CCET 0602005MF ^{R/L} -U	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●	
	060201MF ^{R/L} -U				<0.1		●	
	060202MF ^{R/L} -U				<0.2		●	
	CCET 09T3005MF ^{R/L} -U	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	●	
	09T301MF ^{R/L} -U				<0.1		●	
	09T302MF ^{R/L} -U				<0.2		●	
09T304MF ^{R/L} -U	<0.4				●			
 低送りシャープエッジ	CCET 0602005MFR-J	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R	
	060201MF ^{R/L} -J				<0.1		●	
	060202MF ^{R/L} -J				<0.2		●	
	CCET 09T301MF ^{R/L} -J	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	
	09T302MF ^{R/L} -J				<0.2		●	
	09T304MF ^{R/L} -J				<0.4		●	
 仕上げ	CPMT 080202PP	7.94	2.38	3.3	0.2	11°	●	
	080204PP				0.4		●	
	CPMT 090302PP	9.525	3.18	4.4	0.2	11°	●	
	090304PP				0.4		●	
 仕上げ	090308PP				0.8		●	
	CPMT 080204GP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●	
	CPMT 090304GP				0.4		●	
 仕上げ	090308GP	9.525	3.18	4.4	0.8	11°	●	
	CPMH 080204HQ	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●	
	080208HQ				0.8		●	
 仕上げ～中	CPMH 090304HQ	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●	
	090308HQ				0.8		●	
	 中切削	CPMH 080204	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●
080208		0.8				●		
CPMH 090304		9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●	
090308					0.8		●	
 軟鋼・仕上げ		CPMT 080204XP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●
		CPMT 090304XP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●
	090308XP	0.8				●		
 微小切込みシャープエッジ・ 鏡面仕様	DCGT 070201MP-CF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●	
	070202MP-CF				<0.2		●	
	DCGT 11T301MP-CF	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	
	11T302MP-CF				<0.2		●	
 仕上げシャープエッジ・鏡面仕様	DCGT 070201MFP-GF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●	
	070202MFP-GF				<0.2		●	
	070204MFP-GF				<0.4		●	
	DCGT 11T301MFP-GF	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	
	11T302MFP-GF				<0.2		●	
	11T304MFP-GF				<0.4		●	
	DCGT 070201MFP-SK				6.35		2.38	2.8
070202MFP-SK	<0.2	●						
070204MFP-SK	<0.4	●						
 仕上げシャープエッジ・鏡面仕様	DCGT 11T301MFP-SK	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	
	11T302MFP-SK				<0.2		●	
	11T304MFP-SK				<0.4		●	
	DCGT 070201MP-CK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●	
	070202MP-CK				<0.2		●	
	DCGT 11T301MP-CK	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	
11T302MP-CK	<0.2				●			
 仕上げ～中シャープエッジ・ 鏡面仕様	DCGT 070201MFP-GQ	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●	
	070202MFP-GQ				<0.2		●	
	070204MFP-GQ				<0.4		●	
	DCGT 11T301MFP-GQ	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	
	11T302MFP-GQ				<0.2		●	
	11T304MFP-GQ				<0.4		●	

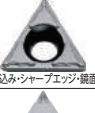
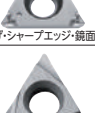
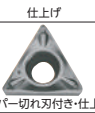
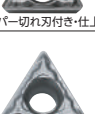
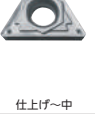
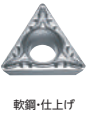
●: 標準在庫 R: 右勝手(R)のみ在庫

・コーナR (RE) 寸法が不等号 (例: <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します。

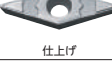
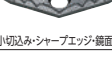
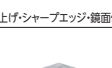
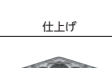
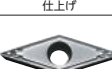
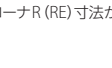
標準在庫型番 (ボジ)

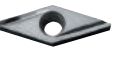
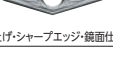
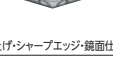
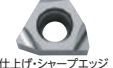
形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					PR1725
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナR (RE)	逃げ角	
 ワイパー切れ刃付き・仕上げ	DCMX 070202WP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	070204WP				0.4		●
	070208WP				0.8		●
	DCMX 11T302WP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	11T304WP				0.4		●
	11T308WP				0.8		●
 ワイパー切れ刃付き・仕上げ	DCMX 070204 R/L-WP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●
	DCMX 11T304 R/L-WP	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●
 仕上げ	DCMT 070202PP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	070204PP				0.4		●
	DCMT 11T302PP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	11T304PP				0.4		●
	11T308PP				0.8		●
 仕上げ	DCMT 070202GP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	070204GP				0.4		●
	DCMT 11T304GP	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●
	11T308GP				0.8		●
 仕上げ〜中	DCMT 070202GK	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	070204GK				0.4		●
	070208GK				0.8		●
	DCMT 11T302GK	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	11T304GK				0.4		●
	11T308GK				0.8		●
 仕上げ〜中	DCMT 070202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	070204HQ				0.4		●
	070208HQ				0.8		●
	DCMT 11T302HQ	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	11T304HQ				0.4		●
	11T308HQ				0.8		●
 中切削・シャープエッジ	DCGT 0702005MF	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●
	070201MF				<0.1		●
	070202MF				<0.2		●
	070204MF				<0.4		●
	DCGT 11T3005MF	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	●
	11T301MF				<0.1		●
	11T302MF				<0.2		●
	11T304MF				<0.4		●
	DCMT 070204XP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●
	DCMT 11T302XP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	11T304XP				0.4		●
	11T308XP				0.8		●
 軟鋼・仕上げ	DCET 0702005MR-F	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R
	070201M R/L-F				<0.1		●
	070202M R/L-F				<0.2		●
	070204M R/L-F				<0.4		●
	DCET 11T3005MR-F	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	R
	11T301M R/L-F				<0.1		●
	11T302M R/L-F				<0.2		●
	11T304M R/L-F				<0.4		●
	DCET 0702005MFR-U	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R
	070201MF R/L-U				<0.1		●
	070202MF R/L-U				<0.2		●
 低送り・シャープエッジ	DCET 11T3005MFR-U	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	R
	11T301MF R/L-U				<0.1		●
	11T302MF R/L-U				<0.2		●
	11T304MFR-U				<0.4		R
	DCET 0702005MFR-J	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R
	070201MF R/L-J				<0.1		●
	070202MF R/L-J				<0.2		●
	DCET 11T3005MFR-J	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	R
	11T301MF R/L-J				<0.1		●
	11T302MF R/L-J				<0.2		●
	11T304MFR-J				<0.4		R
 仕上げ・シャープエッジ	JCET 030102M R/L-F	3.5	1.4	1.9	<0.2	7°	●
	030104M R/L-F				<0.4		●

・コーナR (RE) 寸法が不等号 (例: <0.1, <0.2など) で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します。

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					PR1725
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナR (RE)	逃げ角	
 微小切込み・シャープエッジ・鏡面仕様	TBGT 060101MP-CF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●
	060102MP-CF				<0.2		●
 仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様	TBGT 060101MFP-PF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●
	060102MFP-PF				<0.2		●
	060104MFP-PF				<0.4		●
 仕上げ	TBET 0601005M ^R / _L	3.97	1.59	2.3	<0.05	5°	●
	060101M ^R / _L				<0.1		●
	060102M ^R / _L				<0.2		●
	060104M ^R / _L				<0.4		●
 ワイパー切れ刃付き・仕上げ	TCMX 090204WP	5.56	2.38	2.5	0.4	7°	●
	TCMX 110204WP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●
 微小切込み・シャープエッジ・鏡面仕様	TPGT 080201MP-CF	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●
	080202MP-CF				<0.2		●
	TPGT 090201MP-CF	5.56	2.38	3.0	<0.1	11°	●
	090202MP-CF				<0.2		●
 仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様	TPGT 090201MFP-PF	5.56	2.38	3.0	<0.1	11°	●
	090202MFP-PF				<0.2		●
	090204MFP-PF				<0.4		●
 ワイパー切れ刃付き・仕上げ	TPMX 090202WP	5.56	2.38	2.8	0.2	11°	●
	090204WP				0.4		●
	090208WP				0.8		●
	TPMX 110302WP	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304WP				0.4		●
	110308WP				0.8		●
 ワイパー切れ刃付き・仕上げ	TPMX 110304 ^R / _L -WP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●
 仕上げ	TPMT 090202PP	5.56	2.38	2.8	0.2	11°	●
	090204PP				0.4		●
	TPMT 110302PP	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304PP				0.4		●
	110308PP				0.8		●
 仕上げ	TPMT 090202GP	5.56	2.38	2.8	0.2	11°	●
	090204GP				0.4		●
	TPMT 110304GP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●
	110308GP				0.8		●
	TPMT 160304GP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●
 仕上げ〜中	TPMT 090202HQ	5.56	2.38	2.8	0.2	11°	●
	090204HQ				0.4		●
	TPMT 110302HQ	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304HQ				0.4		●
	110308HQ				0.8		●
	TPMT 160302HQ	9.525	3.18	4.4	0.2	11°	●
	160304HQ				0.4		●
	160308HQ				0.8		●
 軟鋼・仕上げ	TPMT 090204XP	5.56	2.38	2.8	0.4	11°	●
	TPMT 110304XP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●
	110308XP				0.8		●
	TPMT 160304XP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●
	160308XP				0.8		●
 仕上げ・シャープエッジ	TPGH 080201 ^R / _L	4.76	2.38	2.3	0.1	11°	●
	080202 ^R / _L				0.2		●
	080204 ^R / _L				0.4		●
	TPGH 090201 ^R / _L	5.56	2.38	3.0	0.1	11°	●
	090202 ^R / _L				0.2		●
	090204 ^R / _L				0.4		●
	TPGH 110202 ^R / _L	6.35	2.38	3.5	0.2	11°	●
	110204 ^R / _L				0.4		●
	TPGH 110302 ^R / _L	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304 ^R / _L				0.4		●
	110308 ^R / _L				0.8		●
	TPGH 160302 ^R / _L	9.525	3.18	4.5	0.2	11°	●
	160304 ^R / _L				0.4		●
	160308 ^R / _L				0.8		●

標準在庫型番 (ボジ)

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					PR1725
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナR (RE)	逃げ角	
 中切削	TPGH 090201L-H	5.56	2.38	3.0	0.1	11°	L
	090202L-H				0.2		L
	090204L-H				0.4		L
	TPGH 110302 R/L-H	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304 R/L-H				0.4		●
	110308 R/L-H				0.8		●
 仕上げ・シャープエッジ	TPGH 160304 R/L-H	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●
	160308 R/L-H				0.8		●
	TPEH 080201M R/L-P				<0.1	11°	●
	080202M R/L-P	4.76	2.38	2.3	<0.2		●
	080204M R/L-P				<0.4		●
	TPEH 090201M R/L-P	5.56	2.38	3.0	<0.1	11°	●
	090202M R/L-P				<0.2		●
	090204M R/L-P				<0.4		●
	TPEH 110301M R/L-P	6.35	3.18	3.3	<0.1	11°	●
	110302M R/L-P				<0.2		●
	110304M R/L-P				<0.4		●
 仕上げ	VBMT 110302PP	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	●
	110304PP				0.4		●
	110308PP				0.8		●
	VBMT 160404PP	9.525	4.76	4.4	0.4	5°	●
	160408PP				0.8		●
	160412PP				1.2		●
 仕上げ	VBMT 110304GP	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	●
	VBMT 110302VF	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	●
	110304VF				0.4		●
 仕上げ	110308VF				0.8		●
	VBMT 110304HQ	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	●
	110308HQ				0.8		●
 仕上げ・シャープエッジ	VBET 1103005M R/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.05	5°	●
	110301M R/L-F				<0.1		●
	110302M R/L-F				<0.2		●
 仕上げ・中・シャープエッジ	VBET 1103005M R/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.05	5°	●
	110301M R/L-Y				<0.1		●
	110302M R/L-Y				<0.2		●
	110304M R/L-Y				<0.4		●
 微小切込み・シャープエッジ・鏡面仕様	VCGT 110301MP-CF	6.35	3.18	2.8	<0.1	7°	●
	110302MP-CF				<0.2		●
 仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様	VCGT 110301MFP-GF	6.35	3.18	2.8	<0.1	7°	●
	110302MFP-GF				<0.2		●
 仕上げ	VCMT 080202PP	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●
	080204PP				0.4		●
	VCMT 160404PP	9.525	4.76	4.4	0.4	7°	●
	160408PP				0.8		●
 仕上げ	VCMT 080202VF	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●
	080204VF				0.4		●
 仕上げ・中	VCMT 080202HQ	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●
	080204HQ				0.4		●

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					PR1725
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナR (RE)	逃げ角	
 仕上げ・シャープエッジ	VCET 110301M R/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.1	7°	●
	110302M R/L-F				<0.2		●
	110304M R/L-F				<0.4		●
 仕上げ・中・シャープエッジ	VCET 1103005M R/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.05	7°	●
	110301M R/L-Y				<0.1		●
	110302M R/L-Y				<0.2		●
	110304M R/L-Y				<0.4		●
 微小切込み・シャープエッジ・鏡面仕様	VPGT 110301MP-CF	6.35	3.18	2.8	<0.1	11°	●
	110302MP-CF				<0.2		●
 仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様	VPGT 110301MFP-GF	6.35	3.18	2.8	<0.1	11°	●
	110302MFP-GF				<0.2		●
 仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様	VPGT 080201MP-CK	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●
	080202MP-CK				<0.2		●
	VPGT 110301MP-CK	6.35	3.18	2.8	<0.1	11°	●
	110302MP-CK				<0.2		●
 仕上げ・シャープエッジ	VPET 080201M R/L-F	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●
	080202M R/L-F				<0.2		●
	VPET 1103005MR-F	6.35	3.18	2.8	<0.05	11°	R
 仕上げ・シャープエッジ	110301MR-F				<0.1		R
	110302M R/L-F				<0.2		●
 低送り・シャープエッジ	VPET 080201MF R/L-U	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●
	080202MF R/L-U				<0.2		●
	VPET 1103005MF R/L-U				<0.05	11°	●
 低送り・シャープエッジ	110301MF R/L-U	6.35	3.18	2.8	<0.1		●
	110302MF R/L-U				<0.2		●
	VPET 1103005MFR-J	6.35	3.18	2.8	<0.05	11°	R
 低送り・シャープエッジ	110301MF R/L-J				<0.1		●
	110302MF R/L-J				<0.2		●
 微小切込み・シャープエッジ・鏡面仕様	WBGT 060101MP R/L-CF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●
	060102MP R/L-CF				<0.2		●
 仕上げ・シャープエッジ・鏡面仕様	WBGT 060101MFP R/L-PF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●
	060102MFP R/L-PF				<0.2		●
	WBGT 080201MFP R/L-PF	4.76	2.38	2.3	<0.1	5°	●
 仕上げ	080202MFP R/L-PF				<0.2		●
	WBMT 060102 R/L-DP	3.97	1.59	2.3	0.2	5°	●
	060104 R/L-DP				0.4		●
 仕上げ	WBMT 080202 R/L-DP	4.76	2.38	2.3	0.2	5°	●
	080204 R/L-DP				0.4		●
	WBET 0601005ML-F	3.97	1.59	2.3	<0.05	5°	L
 仕上げ・シャープエッジ	060101M R/L-F				<0.1		●
	060102M R/L-F				<0.2		●
	060104M R/L-F				<0.4		●
	WBET 080201ML-F	4.76	2.38	2.3	<0.1	5°	L
 仕上げ・シャープエッジ	080202ML-F				<0.2		L
	080204M R/L-F				<0.4		●
 仕上げ・シャープエッジ	WBET 080201M R/L-P	4.76	2.38	2.3	<0.1	5°	●
	080202M R/L-P				<0.2		●
	080204M R/L-P				<0.4		●

●：標準在庫 R：右勝手(R)のみ在庫 L：左勝手(L)のみ在庫

・コーナR (RE) 寸法が不等号 (例：<0.1,<0.2など) で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します。

標準在庫型番 (ネガ)

形状 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	型番	寸法(mm)				PR1725
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナR (RE)	
 仕上げ～中・シャープエッジ・ 鏡面仕様	CNGG 120402MFP-SK	12.70	4.76	5.16	<0.2	●
	120404MFP-SK				<0.4	●
 中～荒・シャープエッジ・ 鏡面仕様	CNGG 120404FP-TK	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	120408FP-TK				0.8	●
 仕上げ～中・シャープエッジ・ 鏡面仕様	DNGG 150402MFP-SK	12.70	4.76	5.16	<0.2	●
	150404MFP-SK				<0.4	●
 高切込み	DNMG 150402R-LD	12.70	4.76	5.16	0.2	R
	150404R-LD				0.4	R
 中～荒・シャープエッジ・ 鏡面仕様	DNGG 150404FP-TK	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	150408FP-TK				0.8	●
 仕上げ～中・シャープエッジ・ 鏡面仕様	TNGG 160401MFP-SK	9.525	4.76	3.81	<0.1	●
	160402MFP-SK				<0.2	●
	160404MFP-SK				<0.4	●
 高切込み	TNMG 160402R-LD	9.525	4.76	3.81	0.2	R
	160404R-LD				0.4	R
 中～荒・シャープエッジ・ 鏡面仕様	TNGG 160404FP-TK	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408FP-TK				0.8	●
 仕上げ・面粗度重視・ シャープエッジ	TNGG 160402 R/L-S	9.525	4.76	3.81	0.2	●
	160404 R/L-S				0.4	●
	160408 R/L-S				0.8	●
 仕上げ～中・シャープエッジ・ 鏡面仕様	VNGG 160402MFP-SK	9.525	4.76	3.81	<0.2	●
	160404MFP-SK				<0.4	●

●：標準在庫 R：右勝手(R)のみ在庫

・コーナR(RE)寸法が不等号(例：<0.1,<0.2など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

標準在庫型番 (スモールネガ)

形状 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	型番	寸法(mm)				PR1725
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナR (RE)	
 仕上げ～中・シャープエッジ・ 鏡面仕様	CNGU 070301MFP-SK	7.5	3.18	3.6	<0.1	●
	070302MFP-SK				<0.2	●
 中～荒・ホーニング有り	CNMU 070302E-GK	7.5	3.18	3.6	0.2	●
	070204E-GK				0.4	●
 仕上げ・シャープエッジ	CNGU 070301MFR-F	7.5	3.18	3.6	<0.1	R
	070302MFR-F				<0.2	R
	070304MFR-F				<0.4	R
 低送り・シャープエッジ	CNGU 070301MFR-U	7.5	3.18	3.6	<0.1	R
	070302MFR-U				<0.2	R
	070304MFR-U				<0.4	R
 仕上げ～中・シャープエッジ・ 鏡面仕様	DNGU 080301MFP-SK	7.0	3.18	3.6	<0.1	●
	080302MFP-SK				<0.2	●
	080304MFP-SK				<0.4	●
 中～荒・ホーニング有り	DNMU 080302E-GK	7.0	3.18	3.6	0.2	●
	080304E-GK				0.4	●
 仕上げ・シャープエッジ	DNGU 080301MFR-F	7.0	3.18	3.6	<0.1	R
	080302MFR-F				<0.2	R
	080304MFR-F				<0.4	R
 低送り・シャープエッジ	DNGU 080301MFR-U	7.0	3.18	3.6	<0.1	R
	080302MFR-U				<0.2	R
	080304MFR-U				<0.4	R
 仕上げ・シャープエッジ	TNGU 090301MFR-F	5.56	3.18	3.0	<0.1	R
	090302MFR-F				<0.2	R
	090304MFR-F				<0.4	R
 低送り・シャープエッジ	TNGU 090301MFR-U	5.56	3.18	3.0	<0.1	R
	090302MFR-U				<0.2	R
	090304MFR-U				<0.4	R

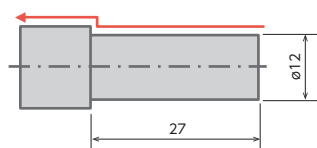
●：標準在庫 R：右勝手(R)のみ在庫

・コーナR(RE)寸法が不等号(例：<0.1,<0.2など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。
・スモールネガの適合ホルダは「京セラ切削工具 総合カタログ」をご参照ください。

加工実例

シャフト SCM435

Vc = 110 m/min
ap = ~1.5 mm
f = 0.06 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-SK PR1725



加工数

**PR1725
SK ブレーカ**

3,000個 / コーナ

寿命

2倍

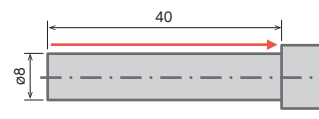
他社品D
(3次元ブレーカ)

1,500個 / コーナ

PR1725 SK ブレーカは、他社品Dに対し2倍の寿命向上となった
(ユーザー様の評価による)

シャフト SCM440H

Vc = 70 m/min
ap = 1.0 mm
f = 0.05 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-SK PR1725



加工数

**PR1725
SK ブレーカ**

250個 / コーナ

寿命

1.6倍

他社品E
(3次元ブレーカ)

150個 / コーナ

PR1725 SK ブレーカは、他社品Eに対し1.6倍以上の寿命向上となった
(ユーザー様の評価による)

シャフト S35C

Vc = 90 m/min
ap = 0.3mm
f = 0.1 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-SK PR1725



加工数

**PR1725
SK ブレーカ**

300個 / コーナ

寿命

1.5倍

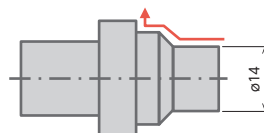
他社品F
(3次元ブレーカ)

200個 / コーナ

PR1725 SK ブレーカは、他社品Fに対し1.5倍の寿命向上となった
(ユーザー様の評価による)

ピン SCM420

Vc = 110 m/min
ap = 0.2~0.7 mm
f = 0.07 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-GQ PR1725



加工数

**PR1725
GQ ブレーカ**

200個 / コーナ

寿命

1.3倍

他社品G
(3次元ブレーカ)

150個 / コーナ

PR1725 GQ ブレーカは、他社品Gに対し1.3倍以上の寿命向上となった
(ユーザー様の評価による)

切削工具に関する技術的なご相談は (携帯・PHSからでもご利用できます)

**京セラ
カスタマーサポートセンター 0120-39-6369**

FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

●受付時間 9:00~12:00 / 13:00~17:00 ●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません

※個人情報の利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします

※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます

京セラ株式会社
機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
TEL: 075-604-3651 FAX: 075-604-3472
<https://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>

当カタログに記載の情報は2019年4月時点のものです。当カタログについては、無断で複製・転載することを禁じます。

CP446 CAT/25.5T/1904DNU
© 2019 KYOCERA Corporation