

新 PVDコーティング

PR1725/PR1705



長寿命と優れた仕上げ面の両立を実現。スモールツールの第1推奨材種

PR1725/PR1705

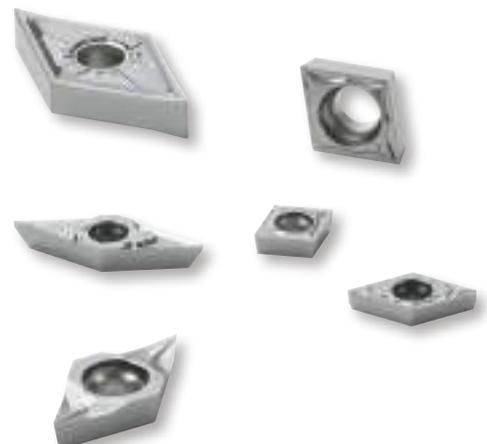
独自PVDコーティングMEGACOAT NANO PLUSの採用により
長寿命と美しい仕上げ面を実現

自動盤用 3次元シャープエッジブレーカ
加工の悩みを解決する充実のレパートリー

SPECIAL CONTENTS

振動切削に適したインサート

- 原理とメリット
- 推奨インサート(材種+ブレーカ)



新 PVDコーティング

PR1725

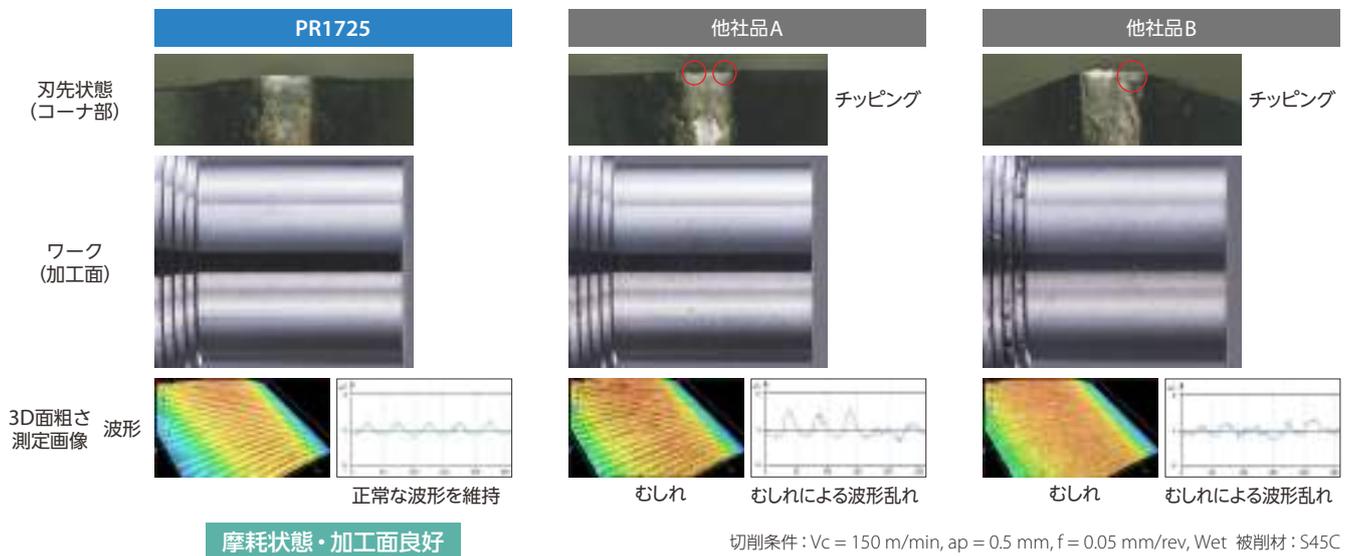
鋼加工の第1推奨。長寿命と優れた仕上げ面の両立を実現
自動盤などの小物部品加工に威力を発揮



1 MEGACOAT NANO PLUSの採用により、長寿命と美しい仕上げ面の両立を実現

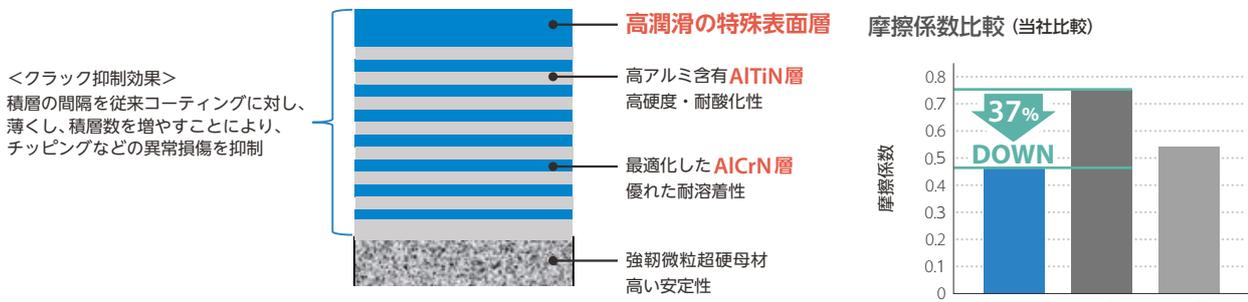
長寿命加工の実現による設備稼働率の向上
むしれを抑制した美しい仕上げ面により、品質管理のコストダウンを実現

刃先状態と加工面品位比較 (S45C) ※20分加工時(当社比較)



MEGACOAT NANO PLUS

耐摩耗性・耐溶着性に優れたAlTiN/AICrN系ナノ積層膜を採用。長寿命と優れた仕上げ面の両立を実現



優れた耐摩耗性・耐チッピング性

ナノ積層被膜構成による高硬度化
内部応力最適化によるチッピング抑制

美しい仕上げ面

潤滑性に優れた特殊表面層の採用により、溶着を抑制

多様な被削材に対応

優れた耐酸化性。高温特性にも優れ、鋼はもちろん、ステンレス鋼・快削鋼などの加工にも対応

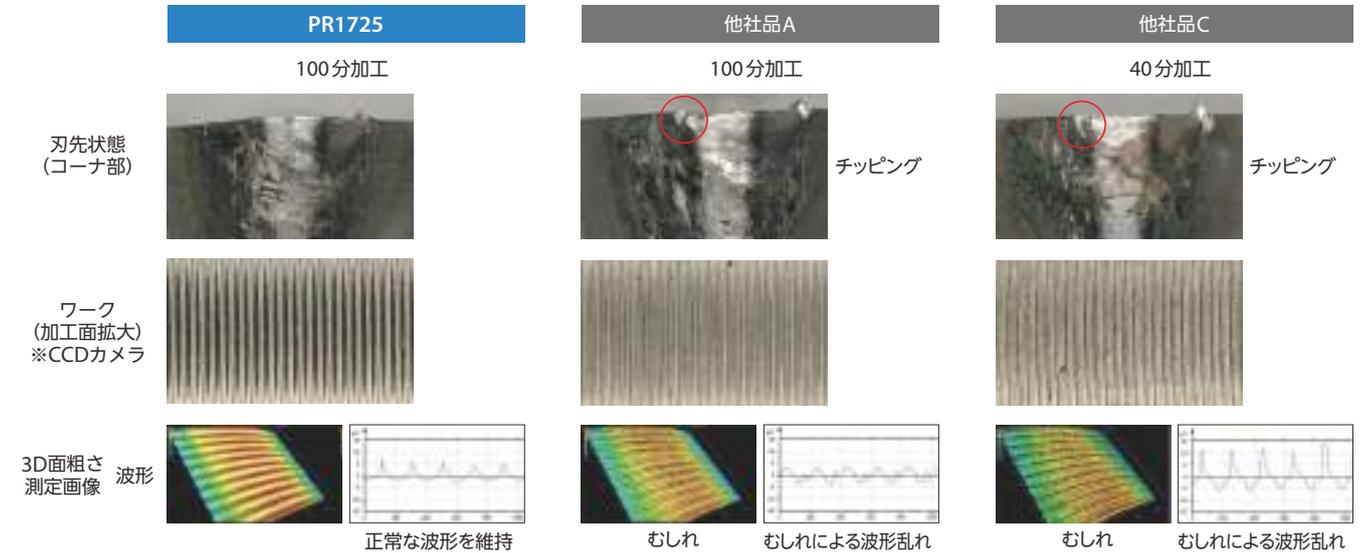
高い加工安定性

強靱微粒超硬母材の採用により、安定加工を実現

2 多様な被削材に対応し、工具集約が可能

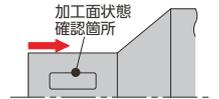
一般的な鋼加工のみならず、ステンレス鋼・快削鋼などでも長寿命を実現
 煩雑になりやすい工具管理の改善により、コストダウンを実現

刃先状態と加工面品位比較(ステンレス鋼:SUS304)(当社比較)



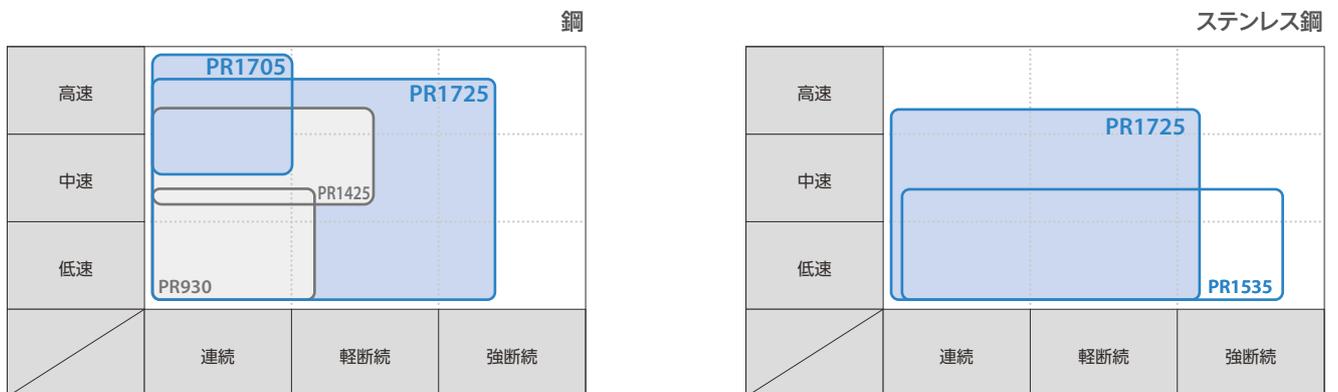
PR1725はステンレス鋼 SUS304の加工においても、刃先損傷が小さく、ツールマークの維持により加工面が良好

切削条件: $V_c = 150 \text{ m/min}$, $a_p = 0.5 \text{ mm}$, $f = 0.1 \text{ mm/rev}$, Wet 被削材: SUS304



3 広い加工領域をカバー

鋼・ステンレス鋼ともに低速から高速領域まで対応可能



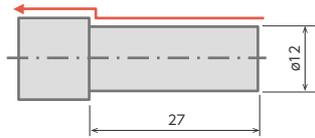
PR1725: 鋼加工の第1推奨
 PR1705: 快削鋼の第1推奨

PR1725: 高速加工向け。工具集約が可能
 PR1535: ステンレス鋼の第1推奨
 長寿命・高品位加工を実現

加工実例

シャフト SCM435

Vc = 110 m/min
ap = ~1.5 mm
f = 0.06 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-SK PR1725



加工数

PR1725 SKブレーカ 3,000個/コーナ

寿命
↑2倍

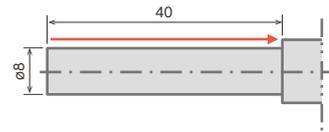
他社品D
(3次元ブレーカ) 1,500個/コーナ

PR1725 SKブレーカは、他社品Dに対し2倍の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

シャフト SCM440H

Vc = 70 m/min
ap = 1.0 mm
f = 0.05 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-SK PR1725



加工数

PR1725 SKブレーカ 250個/コーナ

寿命
↑1.6倍

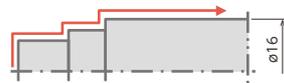
他社品E
(3次元ブレーカ) 150個/コーナ

PR1725 SKブレーカは、他社品Eに対し1.6倍以上の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

シャフト S35C

Vc = 90 m/min
ap = 0.3 mm
f = 0.1 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-SK PR1725



加工数

PR1725 SKブレーカ 300個/コーナ

寿命
↑1.5倍

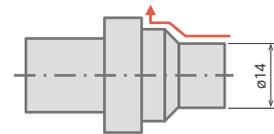
他社品F
(3次元ブレーカ) 200個/コーナ

PR1725 SKブレーカは、他社品Fに対し1.5倍の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

ピン SCM420

Vc = 110 m/min
ap = 0.2~0.7 mm
f = 0.07 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-GQ PR1725



加工数

PR1725 GQブレーカ 200個/コーナ

寿命
↑1.3倍

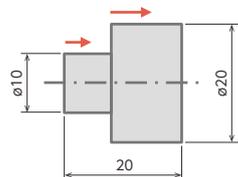
他社品G
(3次元ブレーカ) 150個/コーナ

PR1725 GQブレーカは、他社品Gに対し1.3倍以上の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

シャフト SUS420J2

Vc = 50 m/min
ap = 0.1 mm
f = 0.05 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-GQ PR1725



加工数

PR1725 GQブレーカ 600個/コーナ

寿命
↑2倍

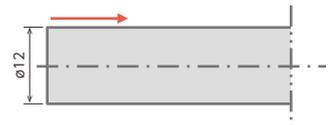
他社品H
(3次元ブレーカ) 300個/コーナ

PR1725 GQブレーカは、他社品Hに対し2倍の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

シャフト SUM

Vc = 110 m/min
ap = ~2.0 mm
f = 0.05 mm/rev
Wet
CCET09T304MFR-J PR1725



加工数

PR1725 Jブレーカ 3,000個/コーナ

寿命
↑3倍

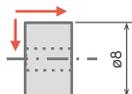
他社品I
(3次元ブレーカ) 1,000個/コーナ

PR1725 Jブレーカは、他社品Iに対し3倍の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

シャフト S45C

Vc = 100 m/min
ap = 0.1 mm
f = 0.025 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-GF PR1725



加工数

PR1725 GFブレーカ 3,000個/コーナ

寿命
↑2倍

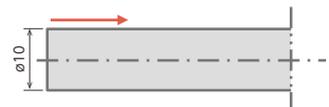
他社品J
(3次元ブレーカ) 1,500個/コーナ

PR1725 GFブレーカは、他社品Jに対し2倍の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

ピン SKS

Vc = 110 m/min
ap = 0.2 mm
f = 0.05 mm/rev
Wet
DCGT11T302MFP-SK PR1725



PR1725 SKブレーカは従来品Cに対し同数加工において面粗さが向上し、寸法も安定。結果、品質の向上に貢献した

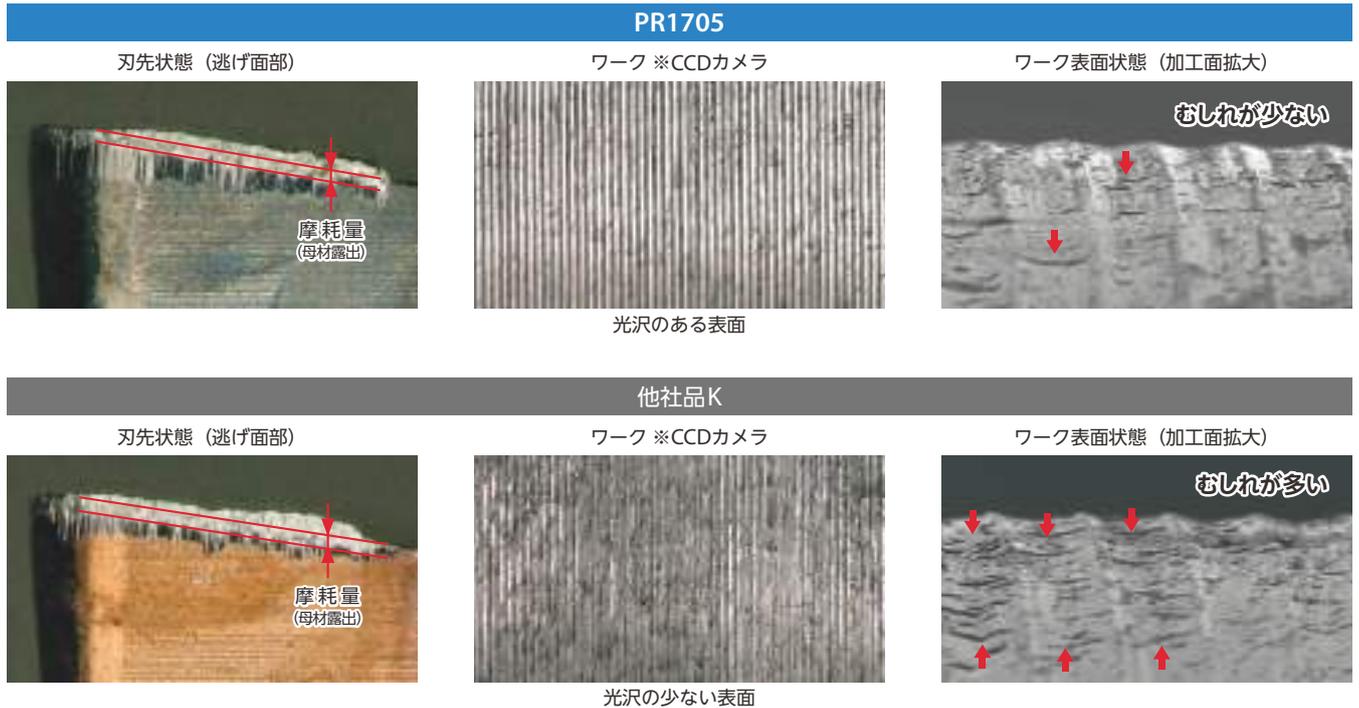
(ユーザー様の評価による)

新 PVD コーティング

PR1705

MEGACAOT NANO PLUSと高硬度微粒超硬母材の採用で
快削鋼加工において優れた耐摩耗性と高精度を実現

刃先状態と加工面品位比較 (SUM23) ※40分加工時(当社比較)



PR1705は刃先溶着が少なく、ワーク光沢度が良好で、むしれが少ない

切削条件 : $V_c = 150 \text{ m/min}$, $a_p = 0.5 \text{ mm}$, $f = 0.05 \text{ mm/rev}$, Wet, 被削材 : SUM23

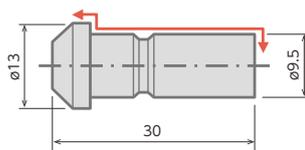
PR1705は鋼、電磁軟鉄の連続加工における寿命向上にも威力を発揮
※安定性を重視される場合はPR1725をご選定ください



加工実例

ピン SUM24L

$V_c = 200 \text{ m/min}$
 $a_p = 0.12 \text{ mm}$
 $f = 0.04 \text{ mm/rev}$
Wet
CCGT09T301MF PR1705



加工数

PR1705 MF プレーカ **4,800** 個 / コーナ

寿命
↑1.5倍

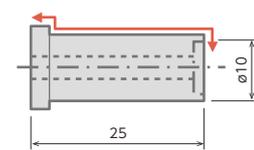
他社品L (研磨プレーカ) **3,200** 個 / コーナ

PR1705 MF プレーカは、他社品Lに対し1.5倍の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

シャフト SUM24L

$V_c = 100 \text{ m/min}$
 $a_p = 1.4 \text{ mm}$
 $f = 0.05 \text{ mm/rev}$
Wet
DCGT11T302MFR-J PR1705



加工数

PR1705 J プレーカ **5,800** 個 / コーナ

寿命
↑約1.4倍

他社品M (研磨プレーカ) **4,000** 個 / コーナ

PR1705 J プレーカは、他社品Mに対し約1.4倍の寿命向上となった

(ユーザー様の評価による)

3次元シャープエッジブレーカ

切りくず処理の悩みを解決する充実のレパートリー

PR1725/PR1705との組合せで、長寿命・安定加工を実現

- 1 広範囲な加工領域で、優れた切りくず処理性能を発揮
- 2 精密外周研削とシャープエッジ仕様で高精度加工を実現
- 3 鏡面仕様の採用で耐溶着性、仕上げ面が向上

仕上げ加工用 第1推奨

SKS ブレーカ

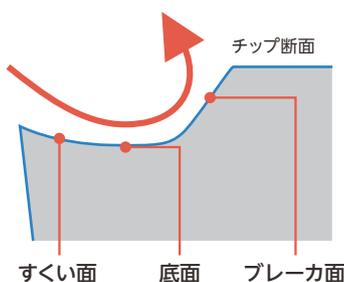
NEW

切込み：0.2～1.5mm

優れた切りくず処理と仕上げ面を実現



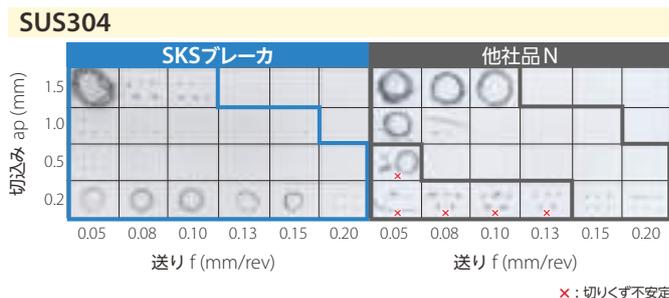
すくい面、底面、ブレーカ面の3面で切りくずを確実にコントロール



ブレーカ高さの最適化

高送り領域の切りくず処理安定化
高切込み領域の切りくず排出性向上

切りくず処理比較 (当社比較)



切削条件：Vc = 100 m/min, Wet, DCGT11T302タイプ

SKS ブレーカは他社品Nに比べ、広範囲で良好な切りくず処理

中仕上げ加工用 第1推奨

SK ブレーカ

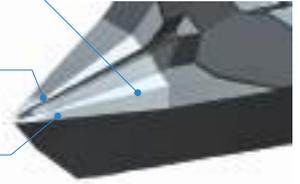
切込み：0.5mm～3.0mm
切れ味と切りくず処理を両立させた
3次元ブレーカ



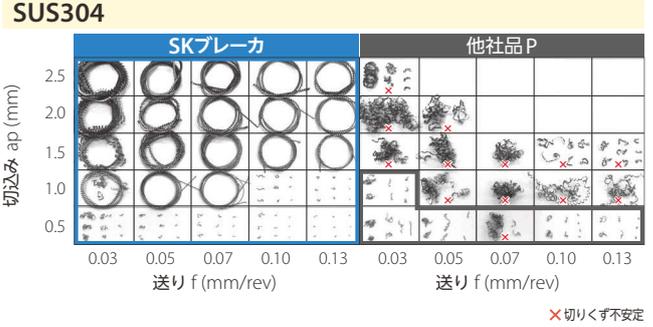
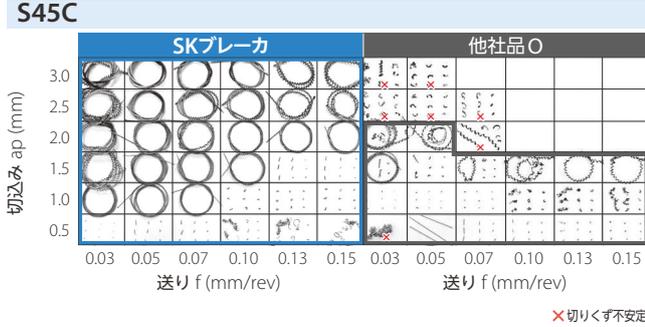
大きなすくい角により、高切込みでは
安定した切りくずを排出

コーナ先端部まで突出したドットにより
低切込みでの切りくず処理を実現

中央部に向かうに従い切れ刃が
下がることにより、切削抵抗を低減



切りくず処理比較 (当社比較)



切削条件：Vc = 100 m/min, Wet, DCGT11T302タイプ

補完ブレーカ (切りくず処理重視)

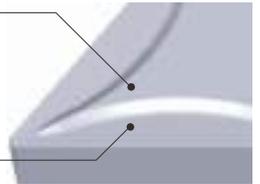
GQ ブレーカ：低～高切込み対応

切込み：0.8～5.0mm (鋼)
0.8～3.0mm (ステンレス鋼)
広範囲な領域に対応するブレーカ



低いブレーカ段差による低抵抗設計
先端まで突出したドットにより低切込み
での切りくず処理を実現

切込み範囲に合わせた最適なブレーカ幅の
採用により、広範囲な条件での切削が可能



GF ブレーカ：仕上げ用

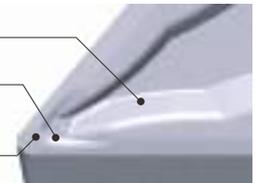
切込み：0.25～1.25mm
仕上げ領域で切りくずを確実に
コントロール



切れ刃稜線から離れた高いドット
⇒高切込み条件で切りくず詰まり、焼けを軽減

大きなすくい角で、切れ味をUP

コーナ部、切れ刃稜線近くまで伸びたドット
⇒低切込み条件で切りくずを細かく分断



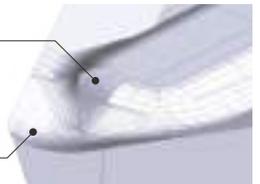
CF ブレーカ：微小切込み対応

切込み：0.02～0.2mm
微小切込みで優れた切りくず処理



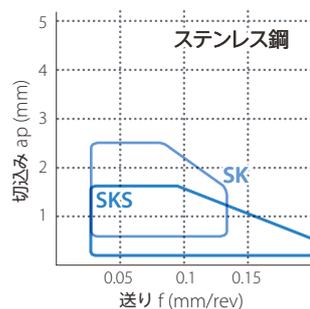
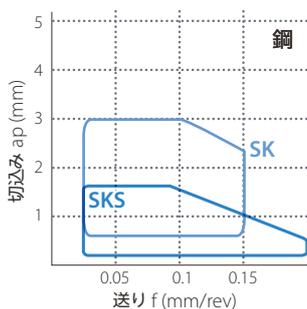
特殊ドットにより、安定して
切りくずをカール

大きなすくい角で、切れ味をUP
チップへの溶着を防止し
ワークのバリ・白濁を抑制

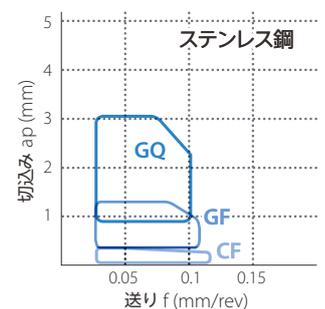
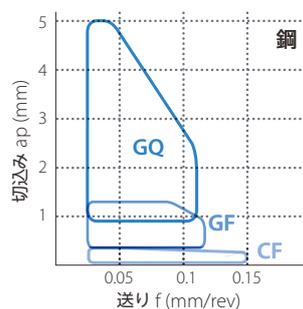


ブレーカ適用範囲

第1推奨ブレーカ (低抵抗型)



補完ブレーカ (切りくず処理重視)



標準在庫型番 (ポジ)

形状	型番	寸法 (mm)					MEGACOAT NANO PLUS			MEGACOAT NANO
		内接円直径	厚み	穴径	コーナR (RE)	逃げ角	PR1725	PR1705	PR1535	
	CCGT 030101MP-CF	3.5	1.4	1.9	<0.1	7°	●	●	●	
	030102MP-CF				<0.2		●	●	●	
	CCGT 040101MP-CF	4.3	1.8	2.3	<0.1	7°	●	●	●	
	040102MP-CF				<0.2		●	●	●	
	CCGT 030101MFP-PF	3.5	1.4	1.9	<0.1	7°	●	●	●	
	030102MFP-PF				<0.2		●	●	●	
	CCGT 040101MFP-PF	4.3	1.8	2.3	<0.1	7°	●	●	●	
	040102MFP-PF				<0.2		●	●	●	
	CCGT 060201MFP-PF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●	●	●	
	060202MFP-PF				<0.2		●	●	●	
	060204MFP-PF				<0.4		●	●	●	
	CCGT 060201MFP-GF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●	●	●	
060202MFP-GF	<0.2				●		●	●		
060204MFP-GF	<0.4				●		●	●		
	CCGT 09T301MFP-GF	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	●	●	
	09T302MFP-GF				<0.2		●	●	●	
	09T304MFP-GF				<0.4		●	●	●	
	CCGT 09T301MFP-SKS	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	●	●	
09T302MFP-SKS	<0.2				●		●	●		
09T304MFP-SKS	<0.4				●		●	●		
	CCGT 060201MFP-SK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●	●	●	
	060202MFP-SK				<0.2		●	●	●	
	060204MFP-SK				<0.4		●	●	●	
	CCGT 09T301MFP-SK	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	●	●	
09T302MFP-SK	<0.2				●		●	●		
09T304MFP-SK	<0.4				●		●	●		
	CCGT 060201MP-CK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●	●	●	
	060202MP-CK				<0.2		●	●	●	
	060204MP-CK				<0.4		●	●	●	
	CCGT 09T301MP-CK	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	●	●	
09T302MP-CK	<0.2				●		●	●		
09T304MP-CK	<0.4				●		●	●		
	CCGT 060201MFP-GQ	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●	●	●	
	060202MFP-GQ				<0.2		●	●	●	
	060204MFP-GQ				<0.4		●	●	●	
	CCGT 09T301MFP-GQ	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	●	●	
09T302MFP-GQ	<0.2				●		●	●		
09T304MFP-GQ	<0.4				●		●	●		
	CCMT 060202WP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●	●	●	
	060204WP				0.4		●	●	●	
	060208WP				0.8		●	●	●	
	CCMT 09T302WP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●	●	●	
09T304WP	0.4				●		●	●		
09T308WP	0.8				●		●	●		
	CCMT 060202PP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●	●	●	
	060204PP				0.4		●	●	●	
	CCMT 09T302PP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●	●	●	
	09T304PP				0.4		●	●	●	
CCMT 09T308PP				0.8		●	●	●		
	CCMT 060202GK	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●	●	●	
	060204GK				0.4		●	●	●	
	CCMT 09T302GK	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●	●	●	
	09T304GK				0.4		●	●	●	
CCMT 120404GK				0.4		●	●	●		
	CCMT 120408GK	12.7	4.76	5.5	0.8	7°	●	●	●	
	120412GK				1.2		●	●	●	
	CCMT 120412GK				1.2		●	●	●	

・コーナR (RE) 寸法が不等号 (例: <0.1, <0.2など) で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します

● : 標準在庫 R : 右勝手 (R) のみ在庫 L : 左勝手 (L) のみ在庫

形状	型番	寸法 (mm)					MEGACOAT NANO PLUS			MEGACOAT NANO
		内接円直径	厚み	穴径	コーナR (RE)	逃げ角	PR1725	PR1705	PR1535	
	CCMT 060202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●	●	●	
	060204HQ				0.4		●	●	●	
	CCMT 09T302HQ	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●	●	●	
	09T304HQ				0.4		●	●	●	
09T308HQ	0.8				●		●	●		
	CCMT 09T308	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●	●	●	
	CCGT 0602005MF	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●	●	●	
060201MF	<0.1				●		●	●		
060202MF	<0.2				●		●	●		
CCGT 060204MF				<0.4		●	●	●		
	CCGT 09T3005MF	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	●	●	●	
	09T301MF				<0.1		●	●	●	
	09T302MF				<0.2		●	●	●	
	09T304MF	<0.4	●	●	●					
	CCET 0301005M ^{R/L} -F	3.5	1.4	1.9	<0.05	7°	●	●	●	
	030101M ^{R/L} -F				<0.1		●	●	●	
	030102M ^{R/L} -F				<0.2		●	L	●	
	030104M ^{R/L} -F	<0.4	●	L	●					
CCET 040101M ^{R/L} -F	4.3	1.8	2.3	<0.1	7°	●	●	●		
040102M ^{R/L} -F				<0.2		●	●	●		
040104M ^{R/L} -F				<0.4		●	L	●		
	CCET 09T301M ^{R/L} -P	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	●	●	
	09T302M ^{R/L} -P				<0.2		●	●	●	
	09T304M ^{R/L} -P				<0.4		●	●	●	
	CCET 0602005MF ^{R/L} -U	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●	R	●	
	060201MF ^{R/L} -U				<0.1		●	R	●	
	060202MF ^{R/L} -U				<0.2		●	●	●	
	CCET 09T3005MF ^{R/L} -U	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	●	R	●	
09T301MF ^{R/L} -U	<0.1				●		●	●		
09T302MF ^{R/L} -U	<0.2				●		●	●		
09T304MF ^{R/L} -U	<0.4	●	●	●						
	CCGT 060202ME ^{R/L} -U	6.35	2.38	2.8	<0.2	7°	●	●	●	
	060204ME ^{R/L} -U				<0.4		●	●	●	
	CCGT 09T301MER-U	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	R	●	
	09T302ME ^{R/L} -U				<0.2		●	●	●	
09T304ME ^{R/L} -U	<0.4				●		●	●		
	CCET 0602005MFR-J	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●	●	●	
	060201MF ^{R/L} -J				<0.1		●	●	●	
	060202MF ^{R/L} -J				<0.2		●	●	●	
	CCET 09T301MF ^{R/L} -J	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●	●	●	
09T302MF ^{R/L} -J	<0.2				●		●	●		
09T304MF ^{R/L} -J	<0.4				●		●	●		
	CPMT 080202PP	7.94	2.38	3.3	0.2	11°	●	●	●	
	080204PP				0.4		●	●	●	
	CPMT 090302PP	9.525	3.18	4.4	0.2	11°	●	●	●	
	090304PP				0.4		●	●	●	
CPMT 090308PP				0.8		●	●	●		
	CPMT 080204GP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●	●	●	
	CPMT 090304GP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●	●	●	
	090308GP				0.8		●	●	●	
	CPMH 080204HQ	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●	●	●	
	080208HQ				0.8		●	●	●	
	CPMH 090304HQ	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●	●	●	
	090308HQ				0.8		●	●	●	

標準在庫型番 (ボジ)

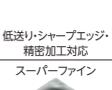
形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					逃げ 角	MEGACOAT NANO PLUS PRI725	MEGACOAT NANO PLUS PRI705	MEGACOAT NANO PLUS PRI535
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナR (RE)	逃げ 角				
 中切削	CPMH 080204	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●		●	
	080208				0.8		●	●		
 軟鋼・仕上げ	CPMH 090304	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●		●	
	090308				0.8		●	●		
 仕上げ〜中	CPMT 080204XP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●		●	
	CPMT 090304XP				0.4		●	●		
 仕上げ〜中	CPMH 080204 R _L -Y	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●		●	
	CPMH 090304 R _L -Y				0.4		●	●		
 微小切込み・シャープエッジ・ 鏡面仕様	DCGT 070201MP-CF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●		●	
	070202MP-CF				<0.2		●	●		
 仕上げ・シャープエッジ・ 鏡面仕様	DCGT 11T301MP-CF	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●		●	
	11T302MP-CF				<0.2		●	●		
 仕上げ・シャープエッジ・ 鏡面仕様	DCGT 070201MFP-GF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●		●	
	070202MFP-GF				<0.2		●	●		
 仕上げ・シャープエッジ・ 鏡面仕様	DCGT 11T301MFP-GF	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●		●	
	11T302MFP-GF				<0.2		●	●		
 仕上げ・シャープエッジ・ 鏡面仕様	DCGT 070205MFP-SKS	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●		●	
	070201MFP-SKS				<0.1		●	●		
 仕上げ・シャープエッジ・ 鏡面仕様	DCGT 11T3005MFP-SKS	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	●		●	
	11T301MFP-SKS				<0.1		●	●		
 中仕上げ・シャープエッジ・ 鏡面仕様	DCGT 070201MFP-SK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●		●	
	070202MFP-SK				<0.2		●	●		
 仕上げ・シャープエッジ・ 鏡面仕様	DCGT 11T301MFP-SK	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●		●	
	11T302MFP-SK				<0.2		●	●		
 仕上げ・シャープエッジ・ 鏡面仕様	DCGT 070201MFP-GQ	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●		●	
	070202MFP-GQ				<0.2		●	●		
 仕上げ〜中・ シャープエッジ・ 鏡面仕様	DCGT 11T301MFP-GQ	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●		●	
	11T302MFP-GQ				<0.2		●	●		
 ワイパー切れ刃付き・ 仕上げ	DCMX 070202WP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●		●	
	070204WP				0.4		●	●		
 ワイパー切れ刃付き・ 仕上げ	DCMX 11T302WP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●		●	
	11T304WP				0.4		●	●		
 仕上げ	DCMT 070202PP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●		●	
	070204PP				0.4		●	●		
 仕上げ	DCMT 11T302PP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●		●	
	11T304PP				0.4		●	●		
 仕上げ	DCMT 070202GP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●		●	
	070204GP				0.4		●	●		
 仕上げ	DCMT 11T304GP	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●		●	
	11T308GP				0.8		●	●		

・コーナR (RE) 寸法が不等号 (例: <0.1, <0.2など) で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)					逃げ 角	MEGACOAT NANO PLUS PRI725	MEGACOAT NANO PLUS PRI705	MEGACOAT NANO PLUS PRI535
		内接円 直径	厚み	穴径	コーナR (RE)	逃げ 角				
 仕上げ〜中	DCMT 070202GK	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●		●	
	070204GK				0.4		●	●		
 仕上げ〜中	DCMT 11T302GK	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●		●	
	11T304GK				0.4		●	●		
 仕上げ〜中	DCMT 070202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●		●	
	070204HQ				0.4		●	●		
 仕上げ〜中	DCMT 11T302HQ	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●		●	
	11T304HQ				0.4		●	●		
 中切削	DCMT 11T308	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●		●	
	DCMT 11T308				0.8		●	●		
 中切削	DCGT 0702005M	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●		●	
	070201M				<0.1		●	●		
 中切削	DCGT 11T3005M	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	●		●	
	11T301M				<0.1		●	●		
 中切削・シャープエッジ	DCGT 0702005MF	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●		●	
	070201MF				<0.1		●	●		
 中切削・シャープエッジ	DCGT 11T3005MF	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	●		●	
	11T301MF				<0.1		●	●		
 軟鋼・仕上げ	DCMT 070204XP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●		●	
	11T302XP				0.2		●	●		
 仕上げ・シャープエッジ	DCET 0702005M _R -F	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R	●	R	
	070201M _R -F				<0.1		●	●		
 仕上げ・シャープエッジ	DCET 11T3005M _R -F	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	R		R	
	11T301M _R -F				<0.1		●	●		
 低送り・シャープエッジ	DCET 0702005M _R -U	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R	R	R	
	070201M _R -U				<0.1		●	●		
 低送り・ホーニングあり	DCET 11T3005M _R -U	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	R	R	R	
	11T301M _R -U				<0.1		●	●		
 低送り・シャープエッジ	DCGT 070201MER-U	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	R		●	
	070202ME _R -U				<0.2		●	●		
 低送り・シャープエッジ	DCET 0702005M _R -J	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R		R	
	070201M _R -J				<0.1		●	●		
 低送り・シャープエッジ	DCET 11T3005M _R -J	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	R	R	R	
	11T301M _R -J				<0.1		●	●		

●: 標準在庫 R: 右勝手 (R) のみ在庫

標準在庫型番 (ボジ)

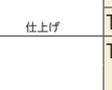
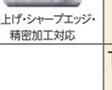
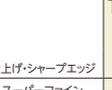
形状	型番	寸法 (mm)				MEGACOAT NANO PLUS			MEGACOAT NANO
		内接円直径	厚み	穴径	コーナR (RE)	逃げ角	PR1725	PR1705	
 低送り・ホーニングあり	DCGT 11T3005MER-J	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	R		
	11T301MER-J				<0.1		R		
	11T302MER-J				<0.2		R		
	11T304ME R/L-J				<0.4		●		
 スーパーファイン	DPET 070202M R/L-FSF	9.525	3.97	4.4	<0.2	11°	●		
	DPET 11T3005MR-FSF				<0.05		R		
	11T301MR-FSF				<0.1		R		
 仕上げ・シャープエッジ・精密加工対応	DPET 11T302MR-FSF	9.525	3.97	4.4	<0.2	11°	R		
	DPET 0702005MFR-USF				<0.05		R		
	070201MFR-USF				<0.1		R		
 スーパーファイン	DPET 070202MFR-USF	9.525	3.97	4.4	<0.2	11°	R		
	070201MFR-USF				<0.1		R		
	11T302MFR-USF				<0.2		R		
 仕上げ・シャープエッジ・精密加工対応	JCET 030101M R/L-FSF	3.5	1.4	1.9	<0.1	7°	●		
	JCET 030102M R/L-F				<0.2		●		●
	030104M R/L-F				<0.4		●		●
 仕上げ・シャープエッジ	TBGT 060101MP-CF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●		●
	060102MP-CF				<0.2		●	●	●
 仕上げ・シャープエッジ・精密加工対応	TBGT 060101MFP-PF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●		●
	060102MFP-PF				<0.2		●		●
	060104MFP-PF				<0.4		●		●
 仕上げ	TBET 0601005M R/L	3.97	1.59	2.3	<0.05	5°	●		●
	060101M R/L				<0.1		●		●
	060102M R/L				<0.2		●	L	●
	060104M R/L				<0.4		●	●	●
 ファイバークレ付付き・仕上げ	TCMX 090204WP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●		
	TCMX 110204WP				0.4		●		
 スーパーファイン	TCET 1103005MFR-USF	6.35	3.18	2.8	<0.05	7°	R		
	110301MFR-USF				<0.1		R		
	110302MFR-USF				<0.2		R		
 低送り・ホーニングあり	TCGT 080202MER-U	4.76	2.38	2.3	<0.2	7°	R		
	TCGT 110302ME R/L-U				<0.2		●		
	110304MER-U				<0.4		R		
 仕上げ・シャープエッジ・精密加工対応	TPGT 080201MP-CF	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●		●
	080202MP-CF				<0.2		●	●	●
	TPGT 090201MP-CF				<0.1		●		●
 仕上げ・シャープエッジ・精密加工対応	090202MP-CF	5.56	2.38	3.0	<0.2	11°	●	●	●
	TPGT 090201MFP-PF				<0.1		●		●
	090202MFP-PF				<0.2		●		●
 仕上げ・シャープエッジ・精密加工対応	090204MFP-PF	5.56	2.38	3.0	<0.4	11°	●		●
	TPMX 090202WP				0.2		●		●
	090204WP				0.4		●		●
 ファイバークレ付付き・仕上げ	TPMX 090208WP	6.35	3.18	3.3	0.8	11°	●		●
	TPMX 110302WP				0.2		●		●
	110304WP				0.4		●		●
	110308WP				0.8		●		●
 ファイバークレ付付き・仕上げ	TPMX 110304 R/L-WP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●		

・コーナR (RE) 寸法が不等号 (例: <0.1, <0.2など) で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します

●: 標準在庫

R: 右勝手 (R) のみ在庫

L: 左勝手 (L) のみ在庫

形状	型番	寸法 (mm)				MEGACOAT NANO PLUS			MEGACOAT NANO				
		内接円直径	厚み	穴径	コーナR (RE)	逃げ角	PR1725	PR1705		PR1535			
 仕上げ	TPMT 090202PP	5.56	2.38	2.8	0.2	11°	●		●				
	090204PP				0.4		●		●				
	TPMT 110302PP				0.2		●		●				
	110304PP				0.4		●		●				
	110308PP				0.8		●		●				
 仕上げ	TPMT 090202GP	5.56	2.38	2.8	0.2	11°	●		●				
	090204GP				0.4		●		●				
	TPMT 110304GP				0.4		●		●				
	110308GP				0.8		●		●				
	TPMT 160304GP				9.525		3.18	4.4	0.4	11°	●		●
 仕上げ	TPMT 090202HQ	5.56	2.38	2.8	0.2	11°	●		●				
	090204HQ				0.4		●		●				
	TPMT 110302HQ				0.2		●		●				
	110304HQ				0.4		●		●				
	110308HQ				0.8		●		●				
 仕上げ~中	TPMT 160302HQ	9.525	3.18	4.4	0.2	11°	●		●				
	160304HQ				0.4		●		●				
	160308HQ				0.8		●		●				
	TPMT 090204XP				5.56		2.38	2.8	0.4	11°	●		●
	TPMT 110304XP				6.35		3.18	3.3	0.4	11°	●		●
 軟調・仕上げ	110308XP	9.525	3.18	4.4	0.8	11°	●		●				
	TPMT 160304XP				0.4		●		●				
	160308XP				0.8		●		●				
	TPGH 080201 R/L				4.76		2.38	2.3	0.1	11°	●		●
	080202 R/L				0.2		●	●	●				
080204 R/L	0.4	●	●	●									
TPGH 090201 R/L	5.56	2.38	3.0	0.1	11°	●		●					
090202 R/L	0.2	●	●	●									
090204 R/L	0.4	●	●	●									
 仕上げ・シャープエッジ	TPGH 110202 R/L	6.35	2.38	3.5	0.2	11°	●	L	●				
	110204 R/L				0.4		●	L	●				
	TPGH 110302 R/L	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●	●	●				
	110304 R/L				0.4		●	●	●				
	110308 R/L				0.8		●	L	●				
	TPGH 160302 R/L				9.525		3.18	4.5	0.2	11°	●		●
	160304 R/L	0.4	●	L	●								
	160308 R/L	0.8	●		●								
	 中切削	TPGH 090201L-H	5.56	2.38	3.0	0.1	11°	L	L				
		090202L-H				0.2		L	L				
090204L-H		0.4				L		L					
TPGH 110302 R/L-H		6.35				3.18		3.3	0.2	11°	●		●
110304 R/L-H	0.4	●		●									
110308 R/L-H	0.8	●		●									
 スーパーファイン	TPGH 160304 R/L-H	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●		●				
	160308 R/L-H				0.8		●		●				
	TPET 080202L-FSF				4.76		2.38	2.3	0.2	11°	L		
	TPET 1103005L-FSF				6.35		3.18	3.3	0.05		L		
110301 R/L-FSF	6.35	3.18	3.3	0.1	11°	●							
110302 R/L-FSF	6.35	3.18	3.3	0.2		●							
 仕上げ・シャープエッジ	TPEH 080201M R/L-P	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●		●				
	080202M R/L-P				<0.2		●		●				
	080204M R/L-P				<0.4		●		●				
	TPEH 090201M R/L-P				5.56		2.38	3.0	<0.1	11°	●		●
	090202M R/L-P				<0.2		●		●				
	090204M R/L-P				<0.4		●		●				
 仕上げ・シャープエッジ	TPEH 110301M R/L-P	6.35	3.18	3.3	<0.1	11°	●		●				
	110302M R/L-P				<0.2		●		●				
	110304M R/L-P				<0.4		●		●				
	TPET 080202F R/L-USF				4.76		2.38	2.3	0.2	11°	●		
TPET 110301FL-USF	6.35	3.18	3.3	0.1	11°	L							
 低送り・シャープエッジ・精密加工対応	110302F R/L-USF	6.35	3.18	3.3		0.2	11°	●		●			

標準在庫型番 (ボジ)

形状	型番	寸法 (mm)				逃げ角	MEGACOAT					
		内接円直径	厚み	穴径	コーナR (RE)		NANO PLUS	PR1725	PR1705	MEGACOAT NANO		
	VBMT 110302PP	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	●	●	●			
	110304PP				0.4		●	●	●			
	110308PP				0.8		●	●	●			
仕上げ	VBMT 160404PP	9.525	4.76	4.4	0.4	5°	●	●	●			
	160408PP				0.8		●	●	●			
	160412PP				1.2		●	●	●			
	VBMT 110304GP	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	●	●	●			
	VBMT 160404GP				9.525		4.76	4.4	0.4	●	●	●
	160408GP								0.8	●	●	●
仕上げ	VBMT 110302VF	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	●	●	●			
	110304VF				0.4		●	●	●			
	110308VF				0.8		●	●	●			
仕上げ	VBMT 160402VF	9.525	4.76	4.4	0.2	5°	●	●	●			
	160404VF				0.4		●	●	●			
	160408VF				0.8		●	●	●			
仕上げ	160412VF	1.2	●	●	●							
	VBMT 110304HQ	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	●	●	●			
	110308HQ				0.8		●	●	●			
VBMT 160404HQ	9.525				4.76		4.4	0.4	●	●	●	
160408HQ		0.8	●	●		●						
160412HQ		1.2	●	●		●						
仕上げ~中	VBET 1103005M R/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.05	5°	●	●	●			
	110301M R/L-F				<0.1		●	R	●			
	110302M R/L-F				<0.2		●	●	●			
仕上げ~中	VBET 1103005M R/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.05	5°	●	●	●			
	110301M R/L-Y				<0.1		●	●	●			
	110302M R/L-Y				<0.2		●	●	●			
仕上げ~中	110304M R/L-Y	<0.4	●	●	●							
	VBGT 160402MR-Y	9.525	4.76	4.4	<0.2	5°		R				
	160404MR-Y				<0.4			R				
VCGT 110301MP-CF	6.35				3.18		2.8	<0.1	7°	●	●	●
110302MP-CF		<0.2	●	●		●						
仕上げ	VCGT 110301MFP-GF	6.35	3.18	2.8	<0.1	7°	●	●	●			
	110302MFP-GF				<0.2		●	●	●			
仕上げ	VCGT 110301MFP-SKS	6.35	3.18	2.8	<0.1	7°	●	●	●			
	110302MFP-SKS				<0.2		●	●	●			
	110304MFP-SKS				<0.4		●	●	●			
仕上げ	VCMT 080202PP	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●	●	●			
	080204PP				0.4		●	●	●			
	VCMT 160404PP				9.525		4.76	4.4	0.4	●	●	●
160408PP	0.8	●	●	●								
仕上げ	VCMT 080202VF	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●	●	●			
	080204VF				0.4		●	●	●			
仕上げ~中	VCMT 080202HQ	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●	●	●			
	080204HQ				0.4		●	●	●			
	VCET 110301M R/L-F				6.35		3.18	2.8	<0.1	7°	●	●
110302M R/L-F	<0.2	●	●	●								
110304M R/L-F	<0.4	●	●	●								
仕上げ~中	VCET 1103005M R/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.05	7°	●	●	●			
	110301M R/L-Y				<0.1		●	●	●			
	110302M R/L-Y				<0.2		●	●	●			
仕上げ~中	110304M R/L-Y	<0.4	●	●	●							
	VPGT 110301MP-CF	6.35	3.18	2.8	<0.1	11°	●	●	●			
	110302MP-CF				<0.2		●	●	●			
仕上げ	VPGT 110301MFP-GF	6.35	3.18	2.8	<0.1	11°	●	●	●			
	110302MFP-GF				<0.2		●	●	●			
仕上げ	VPGT 110301MFP-SKS	6.35	3.18	2.8	<0.1	11°	●	●	●			
	110302MFP-SKS				<0.2		●	●	●			
仕上げ	110304MFP-SKS	<0.4	●	●	●							
	VPGT 080201MP-CK	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●	●	●			
080202MP-CK	<0.2				●		●	●				
仕上げ	VPGT 110301MP-CK	6.35	3.18	2.8	<0.1	11°	●	●	●			
	110302MP-CK				<0.2		●	●	●			
仕上げ	VPET 080201M R/L-F	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●	●	●			
	080202M R/L-F				<0.2		●	●	●			
仕上げ	VPET 1103005MR-F	6.35	3.18	2.8	<0.05	11°		R	R			
	110301MR-F				<0.1			R	R			
	110302M R/L-F				<0.2		●	●	●			
仕上げ	VPET 080201MF R/L-U	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●	●	●			
	080202MF R/L-U				<0.2		●	●	●			
	VPET 1103005MF R/L-U				6.35		3.18	2.8	<0.05	●	●	●
110301MF R/L-U	<0.1	●	●	●								
110302MF R/L-U	<0.2	●	●	●								
仕上げ	VPET 1103005MFR-J	6.35	3.18	2.8	<0.05	11°		R	R			
	110301MF R/L-J				<0.1		●	●	●			
	110302MF R/L-J				<0.2		●	●	●			
仕上げ	WBGT 060101MP R/L-CF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●	●	●			
	060102MP R/L-CF				<0.2		●	L	●			
仕上げ	WBGT 060101MFP R/L-PF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●	●	●			
	060102MFP R/L-PF				<0.2		●	●	●			
仕上げ	WBGT 080201MFP R/L-PF	4.76	2.38	2.3	<0.1	5°	●	●	●			
	080202MFP R/L-PF				<0.2		●	●	●			
仕上げ	WBMT 060102 R/L-DP	3.97	1.59	2.3	0.2	5°	●	●	●			
	060104 R/L-DP				0.4		●	●	●			
	WBMT 080202 R/L-DP				4.76		2.38	2.3	0.2	5°	●	●
080204 R/L-DP	0.4	●	●	●								
仕上げ	WBET 0601005ML-F	3.97	1.59	2.3	<0.05	5°		L	L			
	060101M R/L-F				<0.1		●	L	●			
	060102M R/L-F				<0.2		●	L	●			
	060104M R/L-F				<0.4		●	L	●			
仕上げ	WBET 080201ML-F	4.76	2.38	2.3	<0.1	5°		L	L			
	080202ML-F				<0.2		●	L	●			
	080204M R/L-F				<0.4		●	●	●			
仕上げ	WBET 080201M R/L-P	4.76	2.38	2.3	<0.1	5°	●	●	●			
	080202M R/L-P				<0.2		●	●	●			
	080204M R/L-P				<0.4		●	●	●			
仕上げ	WPMT 110204GP	6.35	2.38	2.8	0.4	11°	●	●	●			
	WPMT 160304GP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●	●	●			
仕上げ	WPMT 110202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	11°	●	●	●			
	110204HQ				0.4		●	●	●			
仕上げ~中	WPMT 160304HQ	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●	●	●			
	160308HQ				0.8		●	●	●			
仕上げ~中	WPMT 110204M R/L-Y	6.35	2.38	2.8	<0.4	11°	L	●				
	110204M R/L-Y				<0.4		L	●				

●: 標準在庫 R: 右勝手 (R) のみ在庫 L: 左勝手 (L) のみ在庫

・コーナR (RE) 寸法が不等号 (例: <0.1, <0.2 など) で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します

標準在庫型番 (ネガ)

形状	型番	寸法 (mm)			コーナR (RE)	MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT NANO	
		内接円直径	厚み	穴径		PR1725	PR1535		
 仕上げ~中・シャープエッジ・鏡面仕様	CNGG 120402MFP-SK	12.70	4.76	5.16	<0.2	●	●		
	120404MFP-SK				<0.4	●	●		
 中~荒・シャープエッジ・鏡面仕様	CNGG 120404FP-TK	12.70	4.76	5.16	0.4	●	●		
	120408FP-TK				0.8	●	●		
 仕上げ~中・シャープエッジ・鏡面仕様	DNGG 150402MFP-SK	12.70	4.76	5.16	<0.2	●	●		
	150404MFP-SK				<0.4	●	●		
 高切込み	DNMG 150402R-LD	12.70	4.76	5.16	0.2	R	R		
	150404R-LD				0.4	R	R		
 中~荒・シャープエッジ・鏡面仕様	DNGG 150404FP-TK	12.70	4.76	5.16	0.4	●	●		
	150408FP-TK				0.8	●	●		
 仕上げ~中・シャープエッジ・鏡面仕様	TNGG 160401MFP-SK	9.525	4.76	3.81	<0.1	●	●		
	160402MFP-SK				<0.2	●	●		
	160404MFP-SK				<0.4	●	●		
 高切込み	TNMG 160402R-LD	9.525	4.76	3.81	0.2	R	R		
	160404R-LD				0.4	R	R		
 中~荒・シャープエッジ・鏡面仕様	TNGG 160404FP-TK	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●		
	160408FP-TK				0.8	●	●		
 仕上げ・面粗さ重視・シャープエッジ	TNGG 160402 R/L-S	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●		
	160404 R/L-S				0.4	●	●		
	160408 R/L-S				0.8	●	●		
 仕上げ~中・シャープエッジ・鏡面仕様	VNGG 160402MFP-SK	9.525	4.76	3.81	<0.2	●	●		
	160404MFP-SK				<0.4	●	●		

●：標準在庫 R：右勝手(R)のみ在庫
・コーナR (RE) 寸法が不等号 (例：<0.1, <0.2など) で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します

標準在庫型番 (スモールネガ)

形状	型番	寸法 (mm)			コーナR (RE)	MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT NANO	
		内接円直径	厚み	穴径		PR1725	PR1535		
 仕上げ~中・シャープエッジ・鏡面仕様	CNGU 070301MFP-SK	7.5	3.18	3.6	<0.1	●	●		
	070302MFP-SK				<0.2	●	●		
 中~荒・ホーニングあり	CNMU 070302E-GK	7.5	3.18	3.6	0.2	●	●		
	070304E-GK				0.4	●	●		
 仕上げ・シャープエッジ	CNGU 0703005MFR-F	7.5	3.18	3.6	<0.05		R		
	070301MFR-F				<0.1	R	R	R	
	070302MFR-F				<0.2	R	R	R	
	070304MFR-F				<0.4	R	R	R	
 低送り・シャープエッジ	CNGU 0703005MFR-U	7.5	3.18	3.6	<0.05		R		
	070301MFR-U				<0.1	R	R	R	
	070302MFR-U				<0.2	R	R	R	
	070304MFR-U				<0.4	R	R	R	
 仕上げ~中・シャープエッジ・鏡面仕様	DNGU 080301MFP-SK	7.0	3.18	3.6	<0.1	●	●		
	080302MFP-SK				<0.2	●	●		
	080304MFP-SK				<0.4	●	●		
 中~荒・ホーニングあり	DNMU 080302E-GK	7.0	3.18	3.6	0.2	●	●		
	080304E-GK				0.4	●	●		
 仕上げ・シャープエッジ	DNGU 080301MFR-F	7.0	3.18	3.6	<0.1	R	R		
	080302MFR-F				<0.2	R	R	R	
	080304MFR-F				<0.4	R		R	
 低送り・シャープエッジ	DNGU 080301MFR-U	7.0	3.18	3.6	<0.1	R	R	R	
	080302MFR-U				<0.2	R	R	R	
	080304MFR-U				<0.4	R		R	
 低送り・ホーニングあり	DNGU 080301MER-U	7.0	3.18	3.6	<0.1	R	R		
	080302MER-U				<0.2	R	R		
	080304MER-U				<0.4	R	R		
 仕上げ・シャープエッジ	TNGU 090301MFR-F	5.56	3.18	3.0	<0.1	R	R	R	
	090302MFR-F				<0.2	R	R	R	
	090304MFR-F				<0.4	R	R	R	
 低送り・シャープエッジ	TNGU 090301MFR-U	5.56	3.18	3.0	<0.1	R		R	
	090302MFR-U				<0.2	R	R	R	
	090304MFR-U				<0.4	R	R	R	
 低送り・ホーニングあり	TNGU 090304MER-U	5.56	3.18	3.0	<0.4	R	R		

●：標準在庫 R：右勝手(R)のみ在庫
・コーナR (RE) 寸法が不等号 (例：<0.1, <0.2など) で表示されていますチップは、コーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します
・適合ホルダ詳細については「京セラ切削工具総合カタログ」等をご参照ください

多数の製品にPR1725/PR1705を展開

小物部品加工用工具

KTKFシリーズ

突切り

小径突切り加工用

TKF

総合カタログH章



あとびき

あとびき加工用

TKFB

総合カタログE章



ねじ切り

ねじ切り加工用

TKFT

総合カタログE章



小径突切り
サブスピンドル用

TKFS

あとびき加工用

TKFB
-GQ ブレーカ

多機能

KTKF多機能加工用

TKF-GTP ブレーカ

小内径加工用工具

EZバーシリーズ

製品情報



内径加工

小内径加工用工具

EZバー

刃先交換式ボーリングバー

EZバー PLUS



内径溝入れ加工

高精度 小内径溝入れ

SIGC

製品情報



あとびき

あとびき加工用

ABS/ABW

総合カタログE章



倣い加工

インサート先端角25°倣い加工用工具

ZBMT

製品情報



MEGACOAT NANO

PR1535

欠損を抑制する強靱母材と耐熱性に優れた特殊コーティングの組合せで安定加工を実現。
振動切削における高い加工負荷にも対応

Point 1 新コバルト配合比率による強靱化
※当社従来材種比

UP
23%
破壊靱性値*

Point 2 連続 ~ 強断続まで幅広い加工に対応

Point 3 MEGACOAT NANOにより長寿命・安定加工を実現

	母材硬度 (HV)	破壊靱性 (MPam ^{1/2})	抗折強度 (Mpa)
PR1225	1,600	13.0	3,400
PR1535	1,320	16.0	3,700

ダイヤモンド圧子によるクラック比較 (当社比較)



クラックが長い

クラックが短い

UP
耐衝撃性

3次元シャープエッジブレード

SKブレード / CKブレード

独自ブレードで振動切削における長寿命・安定加工を実現

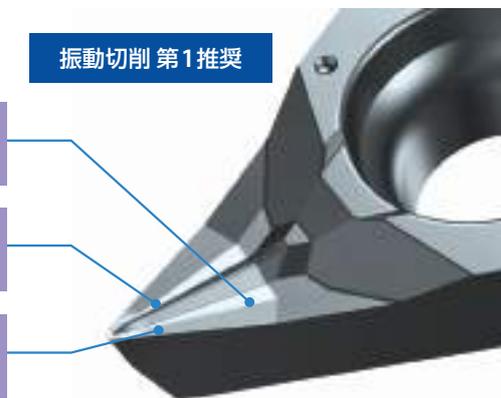
SKブレード 低抵抗型仕上げ用

振動切削 第1推奨

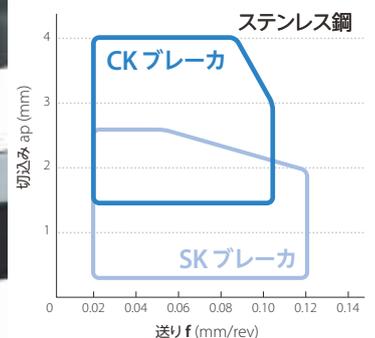
大きなすくい角により、高切込みでは安定した切りくずを排出

コーナ先端部まで突出したドットにより低切込みでの切りくず処理を実現

中央部に向かうに従い切れ刃が下がることにより、切削抵抗を低減



ブレード適用範囲 (振動切削加工時)

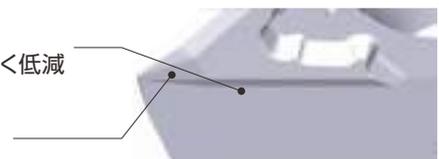


CKブレード 低抵抗型汎用



中央部に向かうに従い切れ刃が下がることにより、切削抵抗を大きく低減

大きなすくい角で切削抵抗を低減
安定した切りくずを排出



SPECIAL CONTENTS 振動切削に適したインサート

SKブレーカ/CKブレーカは傾斜切れ刃により、上方に向かって切りくずを排出
切りくず絡みによるワークの傷を抑制

切りくず排出イメージ (当社比較)



振動切削時の加工状態比較 (当社比較)

切りくず、加工面品位、バリともにSKブレーカは良好
振動切削加工では、PR1535 とSKブレーカ/CKブレーカの組合せで優れた性能を発揮

	SKブレーカ	他社品Q (傾斜切れ刃)	他社品R (傾斜なし)
切りくず	✓	✗	✗
加工面	✓	✓	✗
バリ	✓	✗	✓

切削条件: Vc = 60 m/min, f = 0.05 mm/rev, ap = 2.0 mm, SUS304

最新情報は 京セラ公式アプリ・SNS から

[MEGACOAT]は京セラ株式会社の登録商標です
[LINE]はLINEヤフー株式会社の商標または登録商標です

切削工具に関する技術的なご相談は (携帯からもご利用できます)

京セラ
カスタマーサポートセンター **0120-39-6369**

FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

●受付時間 9:00~12:00 / 13:00~17:00 ●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません
※個人情報の利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします。
※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます。

京セラ株式会社 機械工具事業本部
〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
TEL: 075-604-3651 FAX: 075-604-3472
https://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html



当カタログに記載の情報は2024年5月時点のものです。当カタログについては、無断で複製・転載することを禁じます。



CP446-2 CAT/25T2405DNT
© 2024 KYOCERA Corporation