

THE NEW VALUE FRONTIER



高能率モジュラードリル

MagicDrill DRA
面取りアタッチメント

高能率モジュラードリル

MagicDrill DRA 面取りアタッチメント

NEW



DRA (SSシャンク) 用 面取りアタッチメント新登場

幅広い加工深さに対応し、切りくず排出性良好

面取りC4を推奨(最大8mm)

シャンク径 $\phi 10 \sim \phi 20$ 、 $L/D=3, 5, 8$ 対応
(DRAドリル径 $\phi 8 \sim \phi 19.9$ 適合)



MagicDrill DRA 面取りアタッチメント

DRA (SS シャンク) 用面取りアタッチメント新登場

幅広い加工深さに対応し、切りくず排出性良好

1 使い勝手が良く、優れた切りくず排出性

径方向にスライド可能な面取りチップと切りくず排出を阻害しないクランプ構造



ドリル外径に合わせ、
径方向にスライド可能

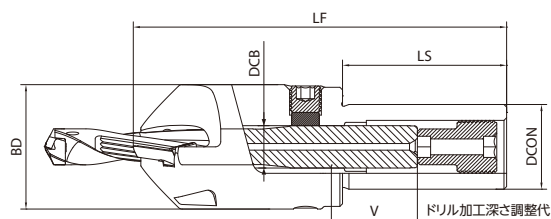
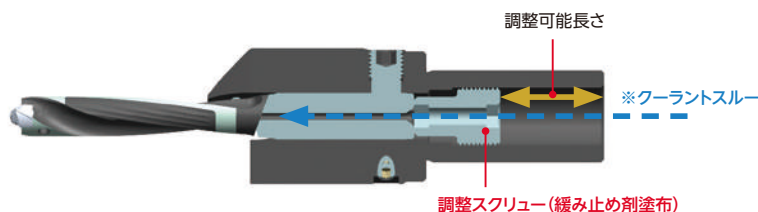
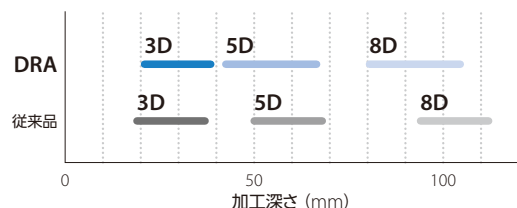
ドリルのフルートに沿った
大きなチップポケット



排出を阻害せず、スムーズな
切りくず排出

2 調整量が大きく、幅広い加工深さに対応

加工径φ14ドリルの加工深さ調整可能範囲



ホルダ

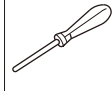
型番	在庫	適合シャンク径 DCB (φ)	寸法 (mm)					適合チップ
			DCON	BD	LF	LS	V (Max)	
S20-CH10-DRA	●	10	20	39	110	52	18	CT12T3-45DA
S32-CH12-DRA	●	12	32	43	130	62	24	
S32-CH14-DRA	●	14	32	45	130	62	24	
S32-CH16-DRA	●	16	32	47	141	62	24	
S32-CH18-DRA	●	18	32	49	145	62	24	
S32-CH20-DRA	●	20	32	53	150	62	24.5	

●：標準在庫

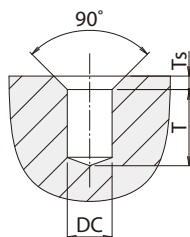
適合チップ

形状	型番	MEGACOAT NANO	寸法 (mm)	
		PR1535	W1	S
	CT12T3-45DA	●	13.54	3.97

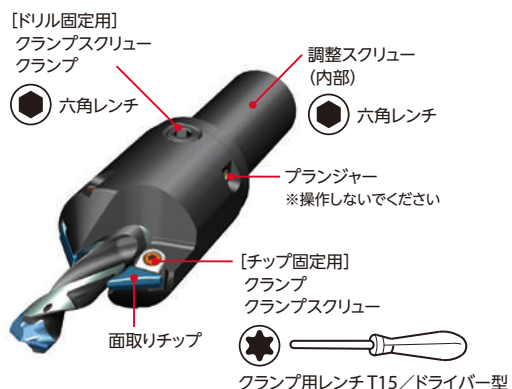
●：標準在庫

面取りホルダ	調整スクリュー		ドリル固定用				チップ固定用			
			クランプ	クランプスクリュー			プランジャー	クランプ	クランプスクリュー	レンチ
型番		六角二面幅 (mm)			六角二面幅 (mm)	締付トルク [N・m]				
S20-CH10-DRA	AJ-12X22	6	CP-CH10	HS8X8	4	12	BNP6	C09N	W6X18N	DTM-15
S32-CH12-DRA	AJ-16X30		CP-CH12			15				
S32-CH14-DRA	AJ-20X30	8	CP-CH14	HS10X10	5	20				
S32-CH16-DRA			CP-CH16			30				
S32-CH18-DRA	AJ-22x35	10	CP-CH18	HS12X10	6	30				
S32-CH20-DRA			CP-CH20			45				

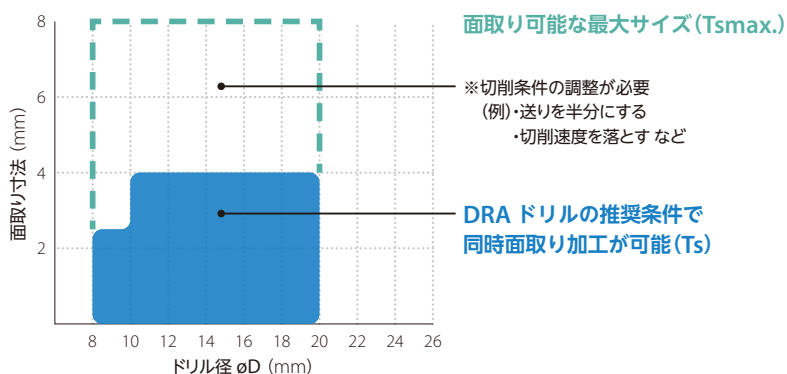
ドリル加工深さ・面取り寸法



加工径 (mm) DC		ドリル加工深さ (mm)						面取り寸法 (mm)		適会面取りホルダ
min.	max.	T (3Dドリル)		T (5Dドリル)		T (8Dドリル)		Ts	Tsmax.	
ø7.94	ø8.49	12.5	20	18	36	43	60	2.5	8	S20-CH10-DRA
ø8.50	ø8.99	12.5	21.5	21.5	38.5	48	64			
ø9.00	ø9.49	12.5	23	24	41	52	68			
ø9.50	ø9.99	12.5	24.5	27.5	43.5	57.5	72.5			
ø10.00	ø10.49	15.5	26	22	46	52	76	4	8	S32-CH12-DRA
ø10.50	ø10.99	16	27.5	24.5	48.5	56	80			
ø11.00	ø11.49	16.5	29	27	51	60	84			
ø11.50	ø11.99	17.5	30.5	29.5	53.5	64	88			
ø12.00	ø12.49	18	32	32	56	68	92	4	8	S32-CH14-DRA
ø12.50	ø12.99	19	34	35	59	72.5	96.5			
ø13.00	ø13.49	19.5	35.5	37.5	61.5	76	100			
ø13.50	ø13.99	20	36.5	39.5	63.5	80	104			
ø14.00	ø14.49	21	38.5	42.5	66.5	84.5	108.5	4	8	S32-CH16-DRA
ø14.50	ø14.99	21.5	40	45	69	88.5	112.5			
ø15.00	ø15.99	22.5	41.5	47.5	71.5	92.5	116.5			
ø16.00	ø16.99	24	44.5	52.5	76.5	100.5	124.5			
ø17.00	ø17.99	25.5	47.5	57.5	81.5	108.5	132.5	4	8	S32-CH18-DRA
ø18.00	ø18.99	27.5	51	64	87	121	141			
ø19.00	ø19.99	29.5	54	69	92	129	149			



推奨切削条件 (S50C)



取付方法

〈手順〉

1 DRAドリルを面取りアタッチメントへ挿入する (Fig. 1)



Fig. 1 DRAドリルを挿入

2 チップを装着し、チップ先端とドリル外周との間に隙間を設け、レンチで仮締めする (Fig. 2)

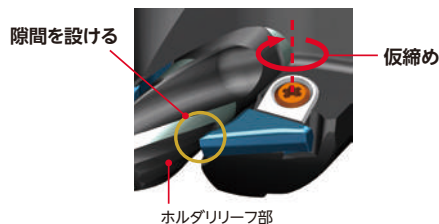


Fig. 2 チップの挿入

3 六角レンチで調整スクリーを回し、ドリルの加工深さを調整する (Fig. 3)

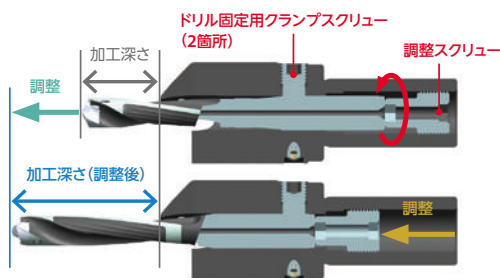


Fig. 3 加工深さの調整

4 フルートエッジライン及びホルダリリーフ部 (黒色部) が Fig. 4 に示す位置にくるようにドリルを回転させ、位置決めをする (Fig. 4)

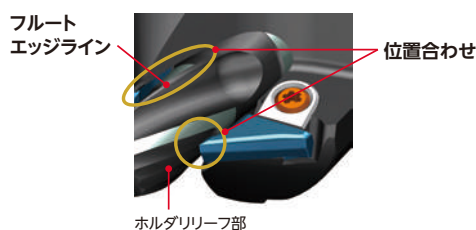


Fig. 4 ドリル位置合わせ

5 ドリル固定用クランプスクリーを2箇所締付ける (推奨締付トルクはTable 1を参照)

Table 1 推奨締付トルク

アタッチメント 型番	クランプスクリー	
	推奨締付トルク (N・m)	六角 二面幅 (mm)
S20-CH10-DRA	12	4
S32-CH12-DRA	15	
S32-CH14-DRA	20	5
S32-CH16-DRA	30	
S32-CH18-DRA	30	6
S32-CH20-DRA	45	

6 チップ先端部をホルダリリーフ部へ軽く押し当てながら、チップを本締めする (Fig. 5) (推奨締付トルクは3.5N・m)

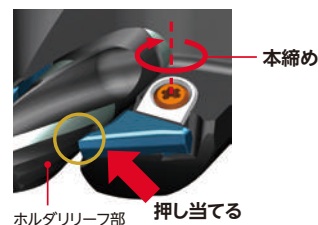


Fig. 5 チップの本締め

注意事項

- ・ 本面取りアタッチメントはストレートシャンクSS-DRA専用です
フランジ付きシャンクSF-DRAには、ご使用できません
- ・ 面取りチップは2枚必要です。1枚での使用は推奨致しません
- ・ 各クランプスクリーは新品交換時以外では、完全に取り外さないでください

[MEGACOAT NANO]は京セラ株式会社の登録商標です

- ・ チップ取付用のクランプ、クランプスクリーは定期的に変換してください
- ・ 調整スクリーには緩み止め材を塗布してあります。長期間使用した際、緩み止めの効果が弱くなる可能性があります。定期的に新品へ交換頂くことをお勧めします
- ・ プランジャーは操作しないでください

切削工具に関する技術的なご相談は
京セラ カスタマーサポートセンター
(携帯・PHSからもご利用できます)

0120-39-6369

FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

※個人情報の利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします ※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます

- 受付時間 9:00~12:00 / 13:00~17:00
- 土曜・日曜・祝日・会社休日は受付しておりません

ADVANCING PRODUCTIVITY

生産性向上に貢献する京セラ

京セラは、高能率・高精度加工でユーザー様の生産性向上に寄与し
世界のものづくりに貢献します

京セラ株式会社
機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
TEL: 075-604-3651 FAX: 075-604-3472
<https://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>

当カタログに記載の情報は2019年8月時点のものです。当カタログについては、無断で複製・転載することを禁じます。

CP452 CAT/OT1908GPU
© 2019 KYOCERA Corporation