

旋削用チップ

B1~B115

旋削用チップの表示方法 B2

チップの呈色 B3

チップブレーカ選択基準 B4~B14

ネガチップのブレーカ形状 B4

ポジチップのブレーカ形状 B12

「旋削用チップ」カタログの見方 B15

サーメット・コーティング・超硬 チップ一覧 B16~B104



旋削用ネガ	CN□□…ひし形80°	B16
	DN□□…ひし形55°	B23
	KN□□…平行四辺形55°	B31
	RN□□…円形	B31
	SN□□…正方形90°	B32
	TN□□…三角形60°	B36
	VN□□…ひし形35°	B44
	WN□□…六角形80°	B46
	自動盤用スモールネガ	B50
旋削用ポジ	CC□□・CP□□…ひし形80°	B53
	DC□□・DP□□…ひし形55°	B62
	JC□□…ひし形70°	B73
	RC□□…円形	B74
	SC□□・SP□□…正方形90°	B75
	TB□□・TC□□・TP□□…三角形60°	B76
	VB□□・VC□□・VP□□…ひし形35°	B89
	WB□□・WP□□…六角形80°	B97
あとびき加工用	TKFB	B100
	ABS15 / ABW15 / ABW23	B102
ベアリング加工用	R□MT-BB / SNMF	B103
ソリッドバーシリーズ		B104

セラミックチップ型番の見方 B105

セラミック チップ一覧 B106~B115



旋削用ネガ	CN□□…ひし形80°	B106
	DN□□…ひし形55°	B107
	EN□□…ひし形75°	B107
	RN□□…円形	B108
	SN□□…正方形90°	B109
	TN□□…三角形60°	B111
	VN□□…ひし形35°	B112
旋削用ポジ	RP□□…円形	B113
	SP□□…正方形90°	B113
	TB□□・TC□□・TP□□…三角形60°	B113
高硬度ロール材加工用	RBG / RCGX / RPGX	B114
溝入れ用	GH	B115



B

旋削用チップ(刃先交換式)の表示方法

B
旋削チップ

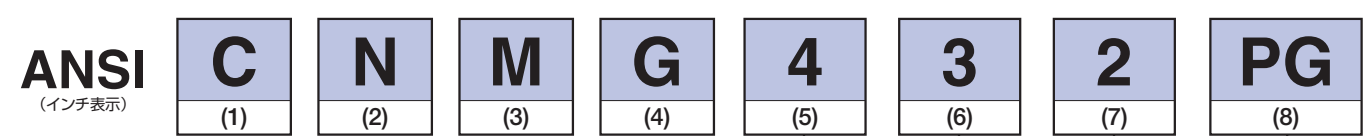
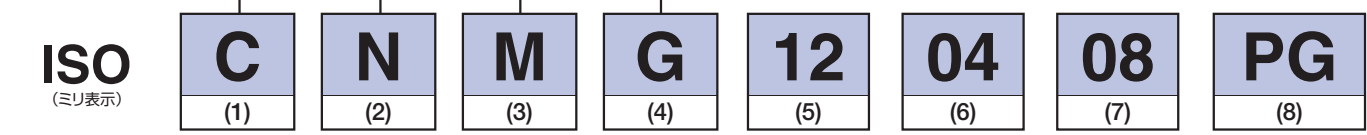
記号	形状
H	正六角形
O	正八角形
P	正五角形
S	正方形
T	正三角形
C	ひし形頂角 80°
D	// 55°
E	// 75°
F	// 50°
M	// 86°
V	// 35°
W	六角形
L	長方形
A	平行四辺形頂角 85°
B	// 82°
K	// 55°
R	円形
ひし形及び平行四辺形の場合、頂角は鋭角コーナの角度をいう。	

記号	逃げ角
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°

記号(級)	許容差 (mm)			
	コーナ高さ許容差	厚さ許容差	内接円許容差	
A	±0.005	±0.025	±0.025	
F			±0.013	
C	±0.013			
H	±0.013	±0.13	±0.013	
E			±0.025	
G	±0.025	±0.13	±0.025	
J			±0.025	
K*	±0.013	±0.025	±0.05~±0.15	
L*				±0.025
M*	±0.08~±0.18	±0.13		±0.08~±0.25
N*				
U*	±0.13~±0.38	±0.13	±0.08~±0.25	

* これらは原則として側面は、焼結肌のチップである。
許容差はチップサイズにより異なり、チップ個々の規格によって定める。

記号	穴の有無	穴の形状	チップブレード	形状	
N	なし	-	なし		
R			片面		
F			両面		
A	あり	円筒穴	なし		
M			片面		
G			両面		
W			一部円筒穴 片面 40°~60°	なし	
T			片面		
Q			一部円筒穴 両面 40°~60°	なし	
U			両面		
B			一部円筒穴 片面 70°~90°	なし	
H			片面		
C			一部円筒穴 両面 70°~90°	なし	
J	両面				
X	-	-	-	-	



(5) 切れ刃長さ記号 (ISO)						内接円直径 (mm)	(5) 内接円直径 (ANSI)		(6) 厚さ記号				(7) コーナ記号				(8) 任意記号 主切れ刃記号 勝手記号 またはブレード記号 などの任意記号
C	D	R	S	A	V		IC Size (inch)	記号	ISO		ANSI		ISO		ANSI		
03	04		03	06		3.97	5/32	12	厚さ (mm)	記号	厚さ (inch)	記号	コーナ半径 (mm)	記号	コーナ半径 (inch)	記号	
04	05		04	08	08	4.76	3/16	15	1.59	01	1/16	1	シャープコーナ	00	.000	00	
		05				5			1.98	T1	5/64	12	0.03	003	.001	01	
05	06		05	09		5.56	7/32	18	2.38	02	3/32	15	0.05	005	.002	013	
		06				6			2.78	T2	-	-	0.1	01	.004	02	
06	07		06	11	11	6.35	1/4	2	3.18	03	1/8	2	0.2	02	.008	05	
08	09		07	13	05	7.94	5/16	25	3.97	T3	5/32	25	0.4	04	1/64	1	
		08				8			4.76	04	3/16	3	0.8	08	1/32	2	
09	11	09	09	16	16	9.525	3/8	3	5.56	05	7/32	35	1.2	12	3/64	3	
		12				10			6.35	06	1/4	4	1.6	16	1/16	4	
		12				12			7.94	07	5/16	5	2.0	20	5/64	5	
12	15	12	12	22	22	12.7	1/2	4	9.525	09	3/8	6	2.4	24	3/32	6	
16	19	15	15	27	27	15.875	5/8	5					2.8	28	7/64	7	
		16				16							3.2	32	1/8	8	
19	23	19	19	33	33	19.05	3/4	6					円形チップ	00 (インチ系) 又は M0 (メートル系)	円形チップ	0	
		20				20											
22	27		22	38		22.225	7/8	7									
		25				25											
25	31	25	25	44	44	25.4	1	8									
32	38	31	31	54	54	31.75	1-1/4	10									
		32				32											

厚さは底面と切れ刃最高部の距離を示します。

・ ISOは切れ刃長さで表示。
・ ANSIは内接円直径 (インチ[inch]) で表示。

● ポジチップの表示例



● コーナR(RE)がマイナス公差の使い方

加工図面にFig. 1のように、隅部Rが指示されている場合、コーナR(RE)=0.2mmのチップを使用すると隅部Rが大きくなる可能性があります。

このような場合、コーナR(RE)がマイナス公差のチップをご使用ください。

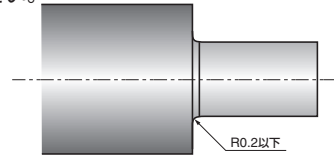


Fig. 1 加工図面中の隅部R指示例

■ チップの星色

● サーマット・CVDサーメット・MEGACOAT NANOサーメット・MEGACOATサーメット・PVDサーメット

材種	サーメット									CVDサーメット	MEGACOAT NANOサーメット				MEGACOATサーメット	PVDサーメット
	TN610	TN620	TN620M	TN6020	TN60	TN90	TN100M	TC40N	TC60M	NEW CCX	PV710	PV720	NEW PV730	NEW PV60M	PV7005	PV7040
星色見本																

● CVDコーティング(超硬母材)

材種	CVDコーティング													
	CA310	CA315	CA320	CA415D	CA520D	CA420M	CA45 シリーズ	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA55 シリーズ	CA65 シリーズ
星色見本														

● PVDコーティング(超硬母材)

材種	MEGACOAT NANO				MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT HARD	MEGACOAT				PVDコーティング							
	PR1510	PR1515	PR1525	PR1535	PR1625	PR1705	PR1725	PR005S	PR015S	PR1210	PR1215	PR1225	PR1230	PR905	PR915	PR930	PR1025	PR1115
星色見本																		

● セラミック

材種	アルミナ系セラミック			PVDコーティングセラミック		MEGACOATセラミック	窒化珪素系セラミック	CVDコーティング窒化珪素系セラミック	サイアロンセラミック	ハニカム構造セラミック		
	KA30	A65	KT66	A66N		PT600M	KS6015	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1
星色見本												

● CBN・ダイヤモンド

材種	CBN				ダイヤモンド			MEGACOAT CBN	PVDコーティング CBN
	KBN475	KBN510	KBN525	KBN570	KPD001	KPD010	KPD230	KBN..M	KBN900
星色見本									

● DLCコーティング

材種	DLCコーティング	
星色見本		

● 超硬合金

材種	超硬合金				
星色見本					

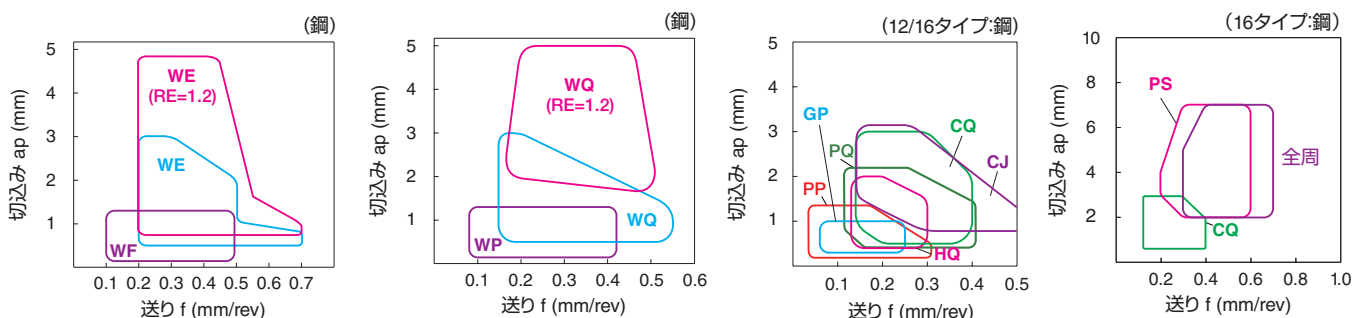
チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

鋼用

1 3次元ブレーカ

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ(ワイパー切れ刃付き)	WF		ワイパー切れ刃付きで、低切込み領域の切りくず処理に優れ、仕上げ面むしりも抑制。切れ味重視の刃先仕様で切削抵抗を低減。	仕上げ	PP		最適化された3段ドットの効果により、広い送り範囲で、安定した切りくず処理を実現。切れ味の良いブレーカすくいにより、切削抵抗を低減。
仕上げ(ワイパー切れ刃付き)	WP		ワイパー切れ刃付きで、低切込み領域での切りくず処理に優れる。	仕上げ中	PQ		切りくずを効果的にブレーキングし、広い送り領域で安定した切りくず処理を実現。切れ味と強度のバランスを確保。
仕上げ中(ワイパー切れ刃付き)	WE		ワイパー切れ刃付きで、高送り加工でも良好な仕上げ面粗さ。幅広い切りくず処理領域と高い安定性で高能率加工が可能。	仕上げ	GP		仕上げ～軽切削領域で良好な切りくず処理。
仕上げ中(ワイパー切れ刃付き)	WQ		ワイパー切れ刃付きで、面粗さを維持しつつ送りを2倍にできる。切りくず処理も万全。	仕上げ中	HQ		3次元すくい角とダブルドット設計で良好な切れ味。
				仕上げ中	CQ		深い切削など切込み変動時での切りくず処理に優れる。壁面の引き上げ切削にも適する。

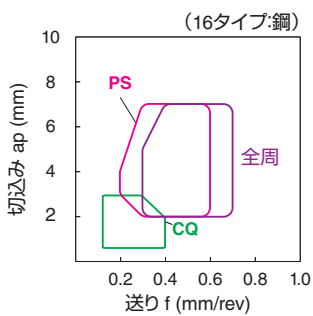
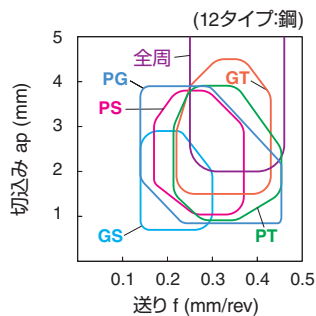
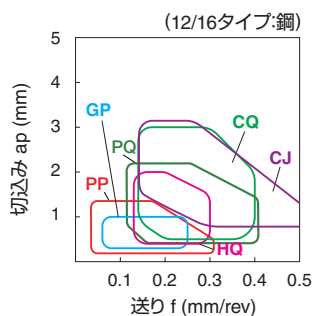
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長
仕上げ～中(引き上げ)	CJ		小切込み、高送り切削時に切りくずを確実にカールさせる。做い加工、引き上げ加工時の切りくず処理向上。
	PG		刃先の切れ味と強度のバランスが良好。安定加工実現。低送りから高送り加工時まで切りくず処理が良好。幅広い領域に対応。
	GS		刃先強度重視ブレード。繰り返し切削や軽断続切削での安定性向上。
	PS		汎用ブレード。すわり安定性が良好で、耐久損傷性向上。

切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長
中～荒(高送り)	PT		安定性と刃先強度を重視したランドサポート構造の高送り用ブレード。
	GT		刃先強度重視ブレード。高送り切削でのスムーズな切りくず処理を実現。
荒加工	全周(無記号)		低抵抗タイプで、切込みの大きな荒加工に適する。

● ブレード適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



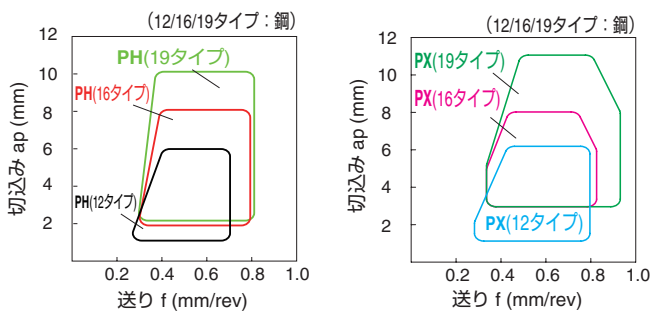
チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

鋼用

1 3次元ブレーカ

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
荒加工	PH		荒加工用。 高い刃先強度で、強断続黒皮ワークの加工に威力を発揮。	片面荒加工(高送り)	PX		荒加工・高送り用。 低抵抗型片面ブレーカ。

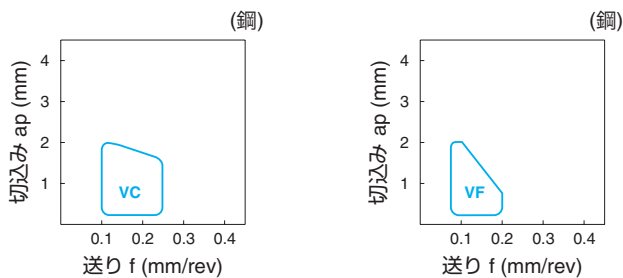
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



鋼用(倣い・ぬすみ加工、切込み変動大)

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ中	VC		勝手付き倣い加工用ブレーカ。 主切れ刃側の大きな空間により、切込みが変動する倣い加工の切りくず処理に優れる。 高切込み時においても良好な切りくず処理が可能。

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕

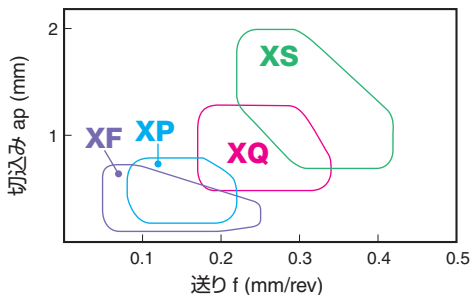


B
旋削チップ
ブレーカ特長

■ 軟鋼用 (SP材・パイプ材・SS材など)

切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長	切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長
仕上げ	XF		低炭素鋼等の粘り材料の高速・低切込み領域での切りくず処理に優れる。	中切削	XQ		緩やかなすくい面と特殊ドットで、中切削時の切りくずを確実に切断する。
	XP		切れ味の良くすくい面と特殊ドットで、仕上げ加工時の切りくずを切断。		荒加工	XS	

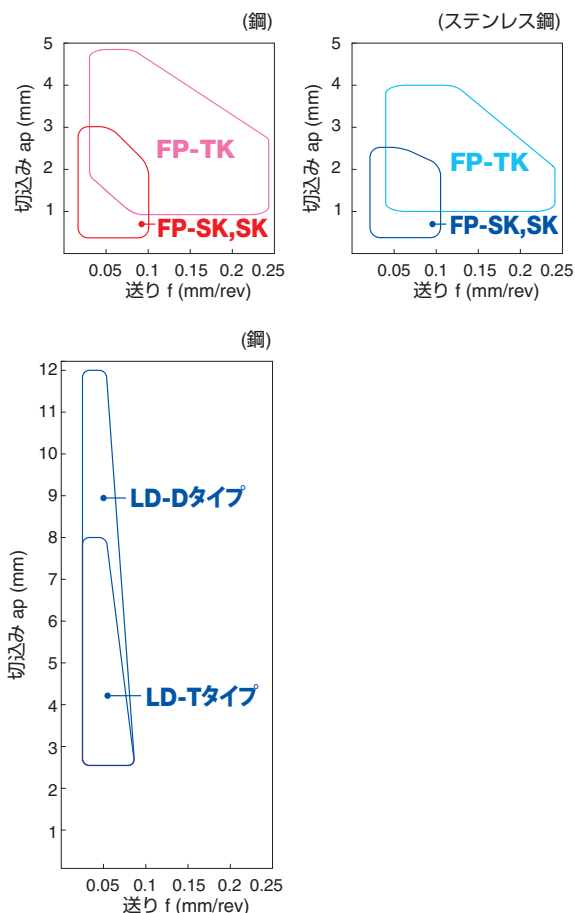
● ブレード適用範囲 (切込みは半径値(片肉)を示す) (軟鋼)



■ 鋼 / ステンレス鋼用 (自動盤対応)

切削領域	名称	形状・ブレード断面	特長
仕上げ~中	SK		自動盤での仕上げ~中切削用ブレード。ポジチップに匹敵する切れ味。2段ドット形状により、様々な切込みに対し、確実に切りくずをコントロール。
中~荒	FP-TK		自動盤での中~高切込み (中~大径ワーク向け) 対応。シャープエッジ・鏡面仕様で切れ味に優れる。ドットのないブレード面によって、耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。切りくずの巻きは大い。
高切込み	LD		従来ブレードでは加工困難な高切込みに対応。1パス加工で高精度・高効率加工を実現。ブレード形状を切込み量に応じて最適化。広範囲な加工領域で切りくず処理が安定。

● ブレード適用範囲 (切込みは半径値(片肉)を示す)

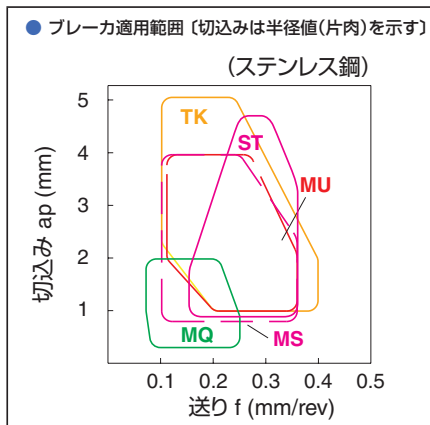


チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

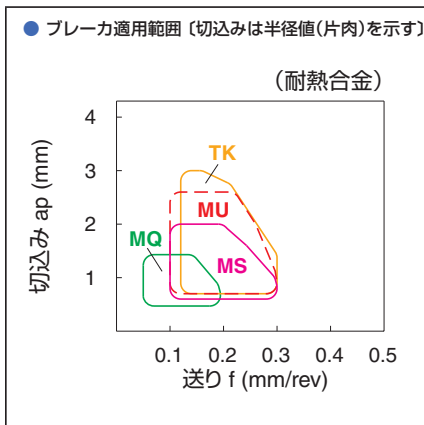
ステンレス鋼用 / 耐熱合金用 / チタン合金用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	MQ		大きなすくい角。低抵抗で良好な切りくず処理。	中荒	TK		ドットのないブレーカ面によって、耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。切りくずの巻きは大きい。
中荒	MS		ポジティブランドで切れ味と刃先強度に優れる。壁際での切れ刃損傷にも強い。	中荒	ST		大きなすくい角で切削抵抗を大幅に低減。特殊形状で境界損傷を抑制。
中荒	MU		大きなすくい角で切削抵抗を低減し、一次境界損傷抑制によりバリを抑制。				

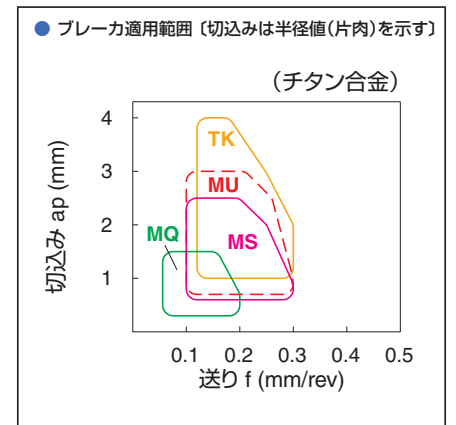
● ステンレス鋼用



● 耐熱合金用

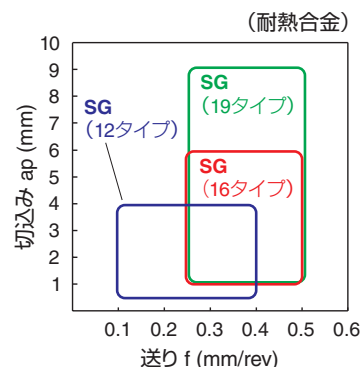
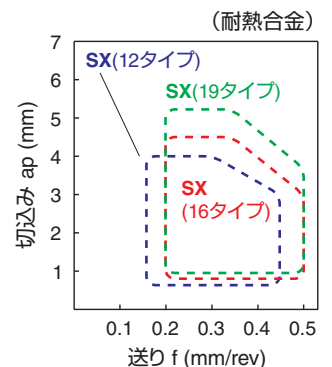
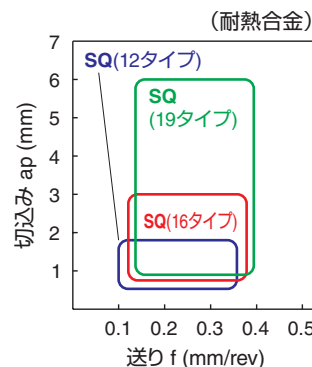


● チタン合金用



耐熱合金用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ・中	SQ		傾斜切れ刃(マイナス方向)によって、バリと境界損傷を抑制。
荒加工	SG		高負荷加工での安定性を重視した切れ刃強度と切削抵抗のバランスを両立。浅く緩やかなブレーカが切りくずを無理なくコントロール。
荒加工	SX		傾斜切れ刃によって切削抵抗を低減。特殊ノーズ形状によってバリを抑制。

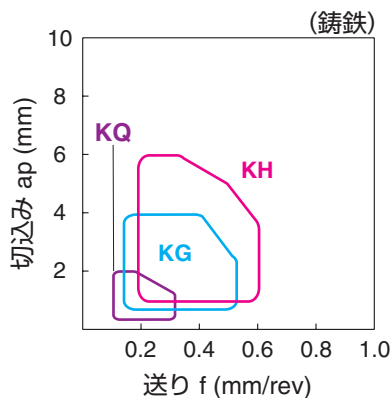


B
旋削チップ
ブレーカ特長

鋳鉄用(Kシリーズ)

切削領域	名称	形状・ブレイカ断面	特長
切れ味重視	KQ		切れ味重視ブレイカ。薄肉ワークなど切れ味が必要な加工に適する。
荒加工	KG		切れ味と刃先強度を併せ持つブレイカ。連続加工の安定性を実現。
荒加工	KH		強断続加工にも対応可能。刃先強度重視ブレイカ。着座安定性の向上により、高い信頼性を実現。

● ブレイカ適用範囲 (切込みは半径値(片肉)を示す)

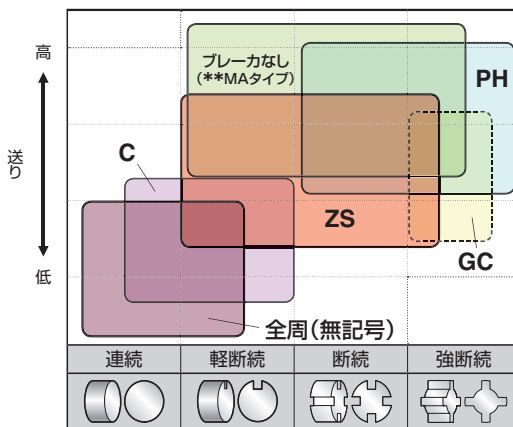


鋳鉄用

切削領域	名称	形状・ブレイカ断面	特長
切れ味重視 ↑	全周(無記号)		鋳鉄の連続～軽断続加工の基本ブレイカ。(低抵抗重視)
	C		鋳鉄の連続～軽断続加工の高送り用ブレイカ。
	ZS		鋳鉄の軽断続～断続加工の基本ブレイカ。(安定性重視)
	ブレイカなし		鋳鉄の軽断続～断続加工の高送り用ブレイカ。

切削領域	名称	形状・ブレイカ断面	特長
安定性重視 ↓	GC		鋳鉄の強断続加工用のブレイカ。(刃先強化型ブレイカ)
	PH		鋳鉄の荒加工向けブレイカ。高い刃先強度で、強断続黒皮ワークの加工に威力を発揮。

チップブレイカ選択基準(ネガチップ)

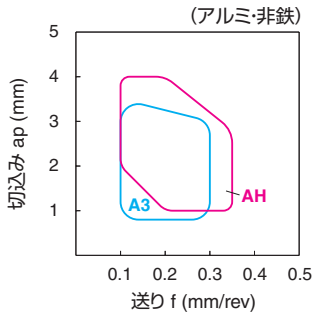


チップブレーカ選択基準(ネガチップ)

■ アルミ・非鉄用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ・中	A3		すくい角が大きく、ブレーカ面も滑らか。切りくずがスムーズに排出され、耐溶着性に優れる。	中・荒	AH		ブレーカ面は鏡面仕上げで耐溶着性が向上し、切りくずの流れがスムーズ。 G級：シャープエッジ仕様 M級：ホーニング仕様

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



A3ブレーカ	
	ap=2mm f=0.2mm/rev
	ap=2mm f=0.3mm/rev

AHブレーカ	
	ap=2mm f=0.2mm/rev
	ap=2mm f=0.3mm/rev

B
旋削チップ

ブレーカ
特長

鋼用

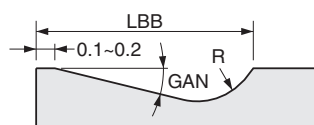
2 研磨ブレーカ

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	S		シャープエッジ仕様で切れ味が良く、低抵抗。切りくずの流れ方向をコントロールし滑らかに排出。	中荒	C		一般切削で通常の送り0.2~0.35mm/revで使用する汎用タイプ。
仕上げ中	B		一般切削で送りが0.15~0.25mm/revと比較的小さい時に使用。	中荒(低抵抗)	25R		低炭素鋼などの粘り材料を切れ味良く加工。ステンレス鋼切削にも適する。

● 研磨ブレーカの効果

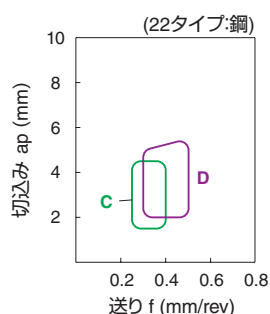
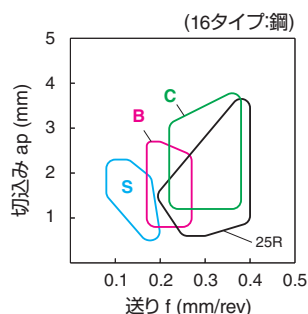
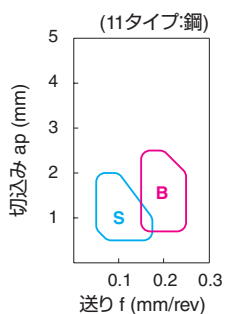
- ① 切削抵抗の低減、切れ味の向上
- ② 耐溶着性の向上
- ③ 寸法精度 / 仕上げ面精度の向上
- ④ 切りくずの流れ方向をコントロール

● B, Cブレーカ仕様 及び 平行ブレーカ (勝手付き: ブレーカ記号なし) 仕様



チップタイプ	サイズ	ブレーカ名称	LBB	GAN	R
CNGG	09,12	記号なし (Cに準ずる)	2.2	14°	1.0
WNGG	06	記号なし (Cに準ずる)	2.2	14°	1.0
TNGG	11,16	B	1.5	14°	0.5
	16,22	C	2.2	14°	1.0
DNGG	11,15	記号なし (Cに類似)	2.5	14°	2.0
VNGG	16	記号なし (Bに準ずる)	1.5	14°	0.5
SNGG	09,12	B	1.5	14°	0.5
	12	C	2.2	14°	1.0

● ブレーカ適用範囲 (切込みは半径値(片肉)を示す)



チップブレーカ選択基準(ポジチップ)

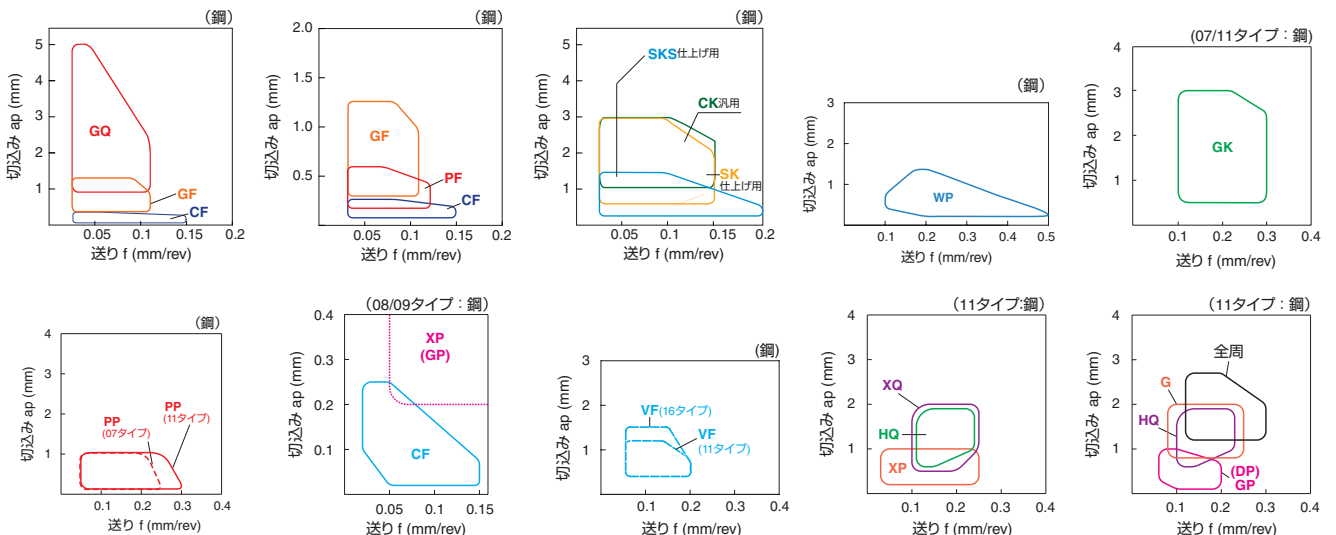
鋼用

1 3次元ブレーカ

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
微小切込み	CF		微小切込み0.02~0.2mmに対応する仕上げ専用ブレーカ。
仕上げ	PF		切込み領域0.15~0.6mmに対応する内径加工用仕上げブレーカ。
仕上げ	GF		小切込み領域で切りくずを細かく分断。
仕上げ中	GQ		切込み範囲に合わせた最適なブレーカ幅の採用により、幅広い条件で切削が可能。
仕上げ	SKS		切込み0.2~1.5mm対応の仕上げブレーカ。すくい面、底面、ブレーカ面の3面による安定した切りくず処理が可能。
仕上げ	SK		大きなすくい角により切れ味が良好。また、コーナ先端部まで突出したドットにより、幅広い条件で切りくず処理が可能。
仕上げ	CK		切れ味が良好。勝手なしで自動盤での2方向の加工に適する。
仕上げ	WP		ワイパー切れ刃付きで、高送り加工でも良好な仕上げ面と切りくず処理。仕上げ面のむしれを抑制。

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ中	GK		先端のブレーカドットと広い切りくずポケットにより、広範囲で切りくず処理良好。
仕上げ	PP		鋼仕上げの第1推奨。広い送り領域で切りくずを安定して処理。切れ味と強度を両立。
仕上げ	DP		仕上げ切削専用ブレーカ。
仕上げ	GP		優れた切りくず処理性能。
仕上げ	VF		ぬすみなど、切込み変動が大きい加工でスムーズな切りくず排出を実現。
仕上げ中	HQ		軽切削領域での汎用ブレーカ。
中切削	G		中切削領域で切りくずを細かく切断する。
中切削	全周(無記号)		刃先強度が高く、安定切削が可能。

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



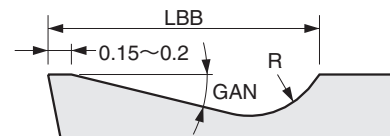
鋼用

2 研磨ブレーカ

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	リートス (記号無し)		切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
仕上げ	F		切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
仕上げ	P		切りくずを穴入り口方向に流すブレーカ。切れ味良好。
中切削	Y		切れ味に優れ、良好な仕上げ面が得られる。
低送り	J		低送りで切込みが変動する場合でも、安定して切りくずをコントロール。自動盤での加工に適する。
低送り	U		低送りで切込み量変化しても切りくずを確実にコントロールし、低抵抗切削が可能。

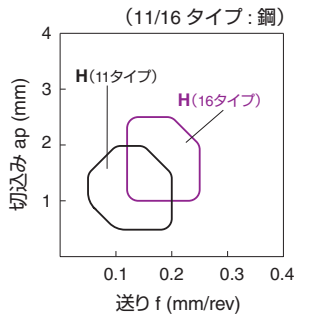
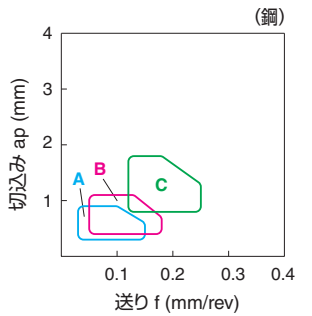
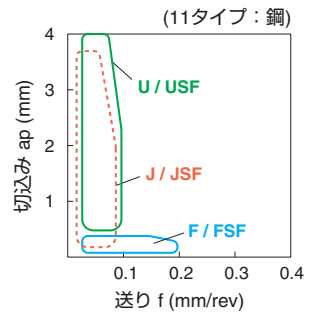
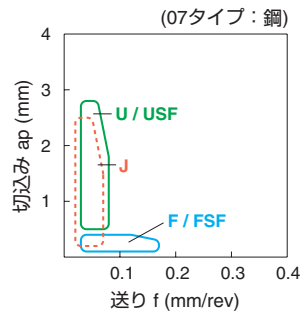
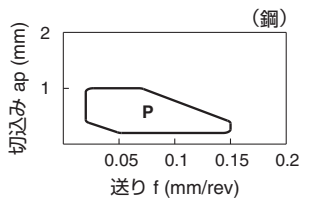
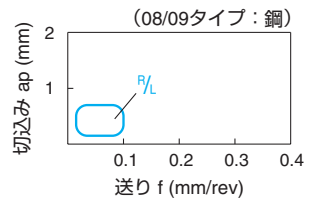
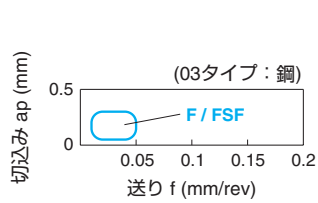
切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長
仕上げ	A		大きなすくい角で切削抵抗が小さく、確実に切りくずをコントロールする。
仕上げ・中	B		軽切削領域での汎用ブレーカ。切りくず処理と切れ味のバランスに優れ、広範囲で使用可能。
中切削	C		切りくずの詰まりやすい材料や高負荷切削向き。切りくずの流れが良く、低抵抗。
中切削	H		切れ味に優れ、切りくずを小さくカルさせる。

● A, B, Cブレーカ仕様 及び 平行ブレーカ (勝手付き: ブレーカ記号なし) 仕様



チップタイプ	サイズ	ブレーカ名称	LBB	GAN	R
TPGR	11	A	1.0	17°	0.5
	11,16	B	1.5	14°	0.5
	16	C	2.2	14°	1.0
SPGR	09	記号なし (Bに準ずる)	1.5	14°	0.5
	12	記号なし (Cに準ずる)	2.2	14°	1.0

● ブレーカ適用範囲 (切込みは半径値 (片肉) を示す)

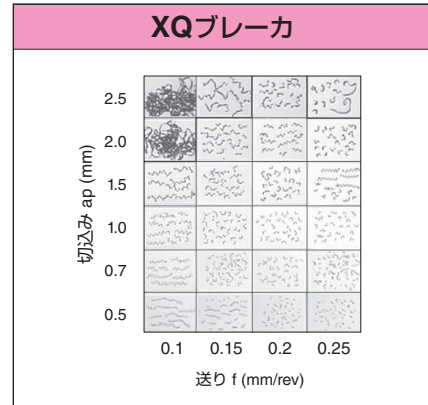
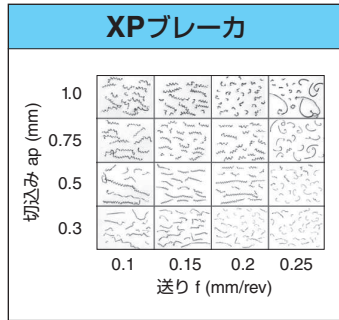
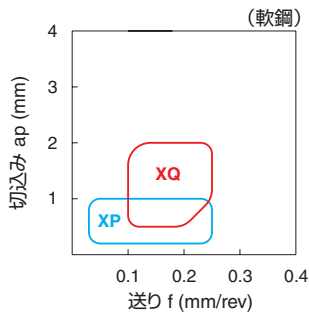


チップブレーカ選択基準(ポジチップ)

■ 軟鋼用 (SP材・パイプ材・SS材など)

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長		
仕上げ	XP			軟鋼など粘り材料の切りくずも確実に切断する。	仕上げ中	XQ			広い切りくず処理範囲と鋭い切れ味を有する。特に、トラブルの多い粘り材料に威力を発揮。

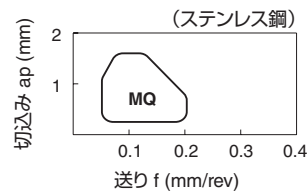
● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



■ ステンレス鋼用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	
仕上げ	MQ			内径加工時、ステンレス鋼の切りくずを小さくカールさせ、切りくず排出性に優れ、ホルダへの巻き付きを防ぎ、仕上げ面粗さを安定させる。

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕

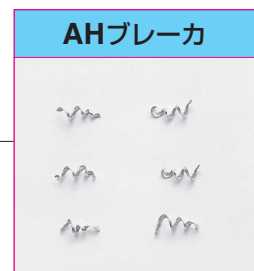
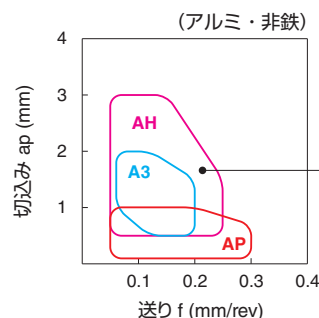


■ アルミ・非鉄用

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	
仕上げ	AP			湾曲切れ刃とブレーカ形状により、仕上げ加工時の切りくず形態をコントロールし、適度に切断。シャープな刃先品位で良好な仕上げ面。鏡面仕上げ。
仕上げ中	AH			円弧すくい面形状で切りくず処理性能に優れ、低抵抗。上面は鏡面仕上げで耐溶着性も良好。

切削領域	名称	形状・ブレーカ断面	特長	
仕上げ中	A3			すくい角が大きく、切りくずの流れがスムーズで溶着しにくい。シャープエッジで、切れ味に優れる。

● ブレーカ適用範囲〔切込みは半径値(片肉)を示す〕



B
旋削チップ

ブレーカ
特長

「旋削用チップ」カタログの見方

「旋削用チップ」カタログの見方

- ・B章の「旋削用チップ」の記載内容に関しましては、下記説明をご参照ください。
- ・C章に関しましては、一部記載説明内容は同じです。

使用分類の目安

- ✳️: 断続/第1選択
- ✳️: 断続/第2選択
- : 軽断続/第1選択
- : 軽断続/第2選択
- : 連続/第1選択
- : 連続/第2選択

(高硬度材は45HRC以下の場合)

チップ材種選択時の目安となる加工状態を表示

旋削用チップ

■ ひし形80°・ネガ・穴付き

チップのISO使用分類 (右端は被削材名称)

チップ概略寸法

チップ材種 (赤字は新製品)

チップのコーナーR寸法 (RE)を表示

チップ形状図

チップの呼び記号 (チップの呼称)

研磨ブレーカなどの勝手付きチップ掲載時は説明文が入ります

説明文例

勝手付きチップは右勝手(R)を示す
勝手付きチップは左勝手(L)を示す

用途や推奨被削材を表示

チップ外観写真 (チップ呈色は B3 参照)

切りくず処理マップNo.

チップの販売個数は、1ケース10個入ります

在庫マークを表示

チップが適合するホルダ掲載ページを表示

各チップブレーカの切りくず処理マップNo.を表示

型番	寸法 (mm)				コーティング	PVDサーメット	CVDコーティング	PVDコーティング	DLC	超硬	高硬度材	被削材
	IC	S	D1	D2								
CN 0904	9.525	4.76	3.81									鉄鋼
CN 1204	12.70	4.76	5.16									鉄鋼
CN 1606	15.875	6.35	7.94									鉄鋼
CN 1906	19.05	6.35	7.94									鉄鋼

・WF/WEブレーカについてはR34, R35の「ワイバーチップ使用時の注意」をご参照ください。

●: 標準在庫 ▲: 将来、新製品に置換予定

チップ材種
旋削チップ
CVDダイヤモンド
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリーング
ターニング
機器
イジヤ
部品
技術資料
S
索引

旋削用チップ

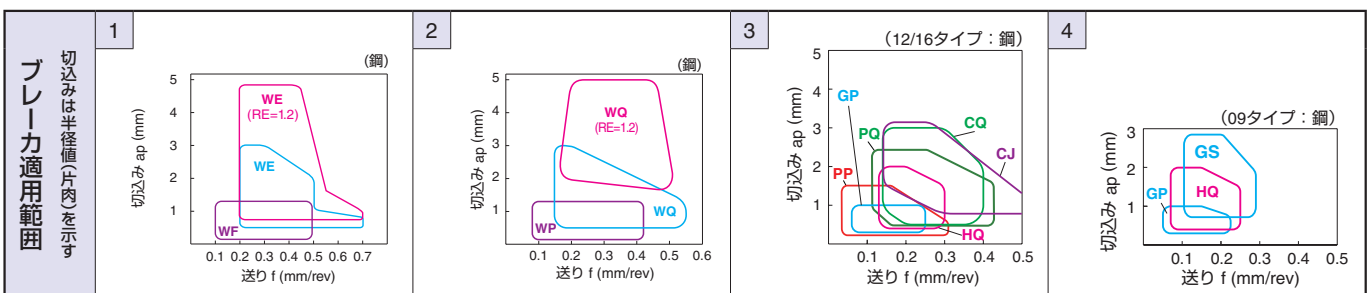
「旋削用チップ」カタログの見方 **B15** 参照

ひし形80°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
CN_0904_	9.525	4.76	3.81	CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1204_	12.70	4.76	5.16	CN_1906_	19.05	6.35	7.94

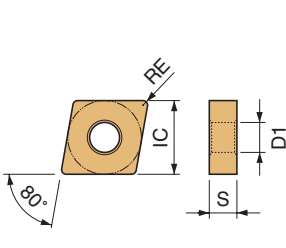
形状	型番	寸法 (mm)		CVDコーティング												DLC		超硬		適正ホルダ参照ページ	ブレカ適用範囲
		サームット	CVD	PVDコーティング												DLC		超硬			
		RE	TN610 TN620 TN60	CCX	PV710 PV720 PV730 PV90 PV7005	CA510 CA515 CA025P CA525 CA530 CA5505 CA5515 CA5925 CA5535	CA6515 CA6525	CA310 CA315 CA320 CA4505 CA4515	PR1705 PR1725 PR930 PR1225 PR005S PR015S PR1535	PDL010 PDL025	KW10 SW05	超硬	超硬								
フーパー切刃付 仕上げ	CNMG 120404WF 120408WF	0.4 0.8	● ●		● ●		● ●													1	
	CNMG 120404WP 120408WP	0.4 0.8	● ●		● ●		● ●		● ●											2	
フーパー切刃付 仕上げ-中	CNMG 120404WE 120408WE 120412WE	0.4 0.8 1.2	● ● ●		● ● ●		● ● ●		● ● ●											D8 D9 F65 F69 F70	
	CNMG 120404WQ 120408WQ 120412WQ	0.4 0.8 1.2	● ● ●		● ● ●	▲	● ● ●		● ● ●		● ● ●									2	
仕上げ	CNMG 120402PP 120404PP 120408PP 120412PP	0.2 0.4 0.8 1.2	● ● ● ●		● ● ● ●		● ● ● ●		● ● ● ●		● ● ● ●									3	
	仕上げ	CNMG 090404GP 090408GP	0.4 0.8	● ●		● ●	▲	● ●		● ●										D9 F70	
		CNMG 120402GP 120404GP 120408GP	0.2 0.4 0.8	● ● ●		● ● ●	▲	● ● ●		● ● ●		● ● ●								D8 D9 F65 F69 F70	
	仕上げ中	CNMG 120404PQ 120408PQ 120412PQ	0.4 0.8 1.2	● ● ●		● ● ●		● ● ●		● ● ●		● ● ●									3
仕上げ中		CNMG 090404HQ 090408HQ	0.4 0.8	● ●		● ●		● ●		● ●		● ●								D9 F70	
		CNMG 120404HQ 120408HQ 120412HQ	0.4 0.8 1.2	● ● ●		● ● ●	▲	● ● ●		● ● ●		● ● ●								D8 D9 F65 F69 F70	
仕上げ中	CNGG 120408HQ 120412HQ	0.8 1.2							● ●											F70	

・WF/WEブレカについてはR34,R35の「ワイパーチップ使用時の注意」をご参照ください。

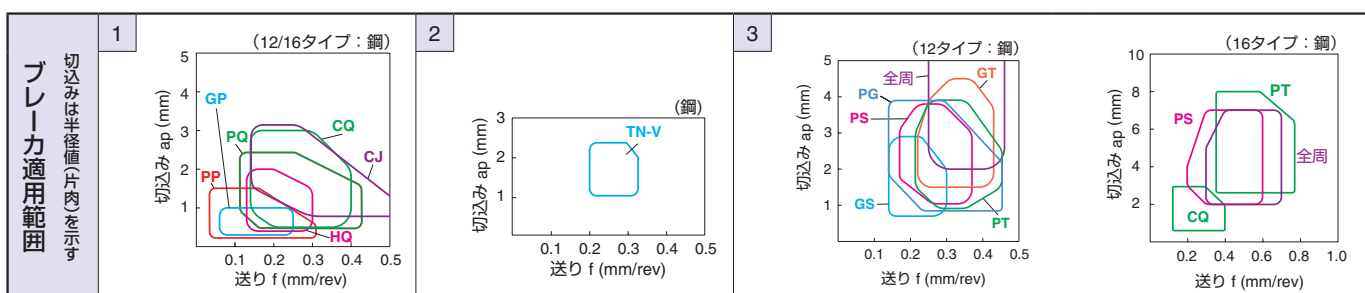


ひし形80°・ネガ・穴付き

型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
CN_0904_	9.525	4.76	3.81	CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1204_	12.70	4.76	5.16	CN_1906_	19.05	6.35	7.94



形状	型番	CVDコーティング												PVDコーティング					DLC		超硬		適応ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲																		
		サーメット			PVDサーメット			CVDコーティング						PVDコーティング					DLC		超硬																					
		RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5925	CA5935	CA6515	CA6525			CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05		
仕上・中引き上げ	CNMG 120404CQ 120408CQ 120412CQ	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	D8 D9 F65 F69 F70	1			
	CNMG 160608CQ 160612CQ	0.8 1.2	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●		● ●	● ●	D9
仕上・中引き上げ	CNMG 120408CJ 120412CJ	0.8 1.2	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D8 D9 F65 F69 F70	2
	CNMG 160612CJ 160616CJ	1.2 1.6	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D9	
中切	CNMG 120404TN-V 120408TN-V	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D8 D9 F65 F69 F70	4
	CNMG 090404GS 090408GS	0.4 0.8	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D9 F70	
中荒	CNMG 120404GS 120408GS 120412GS	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	D8 D9 F65 F69 F70	3		
	CNMG 120404PG 120408PG 120412PG 120416PG	0.4 0.8 1.2 1.6	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	D8 D9 F65 F69 F70					
中荒	CNMG 120404PS 120408PS 120412PS 120416PS	0.4 0.8 1.2 1.6	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	D9				
	CNMG 160612PS 160616PS	1.2 1.6	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D9	



● : 標準在庫 ▲ : 将来、新製品に置換予定

チップの販売個数は、1ケース10個入りです

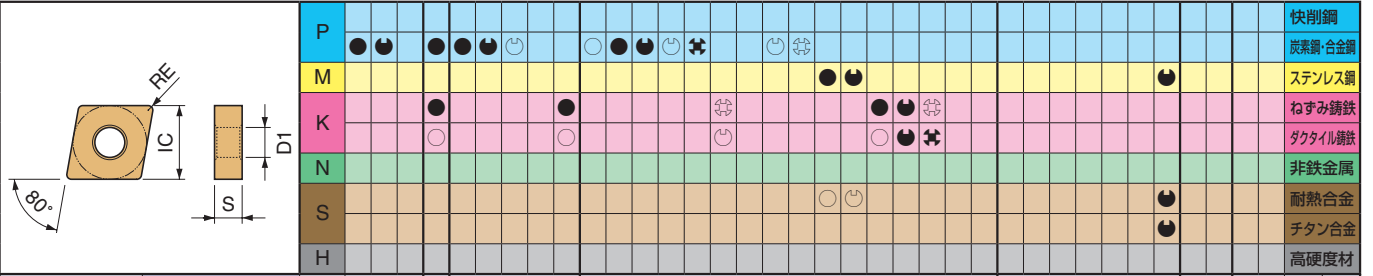
- A チップ材種
- B 旋削チップ
- C CBNダイヤモンド
- D 外径
- E スモールツール
- F 内径
- G 溝入れ
- H 突切り
- J ねじ切り
- K ドリル
- L ソリッドツール
- M ミーリング
- N ツーリング
- O 機器
- P 部品
- R 技術資料
- S 3Dモデル
- T 索引

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

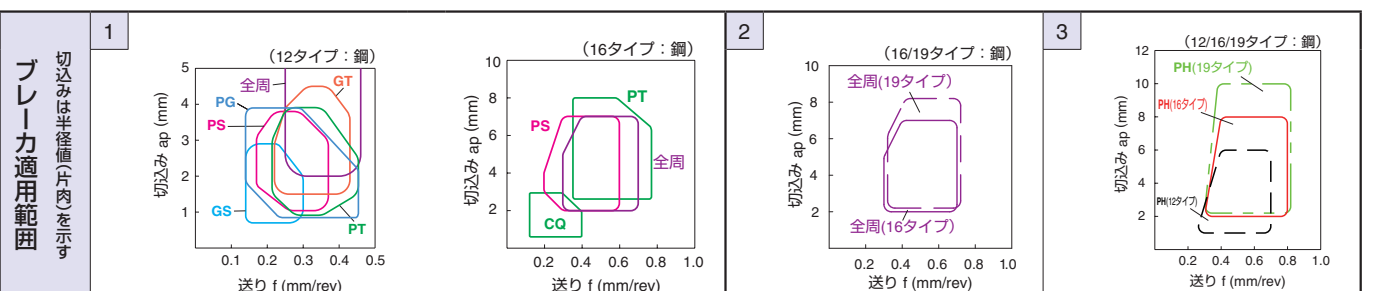
ひし形80°・ネガ・穴付き

型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
CN_0904_	9.525	4.76	3.81	CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1204_	12.70	4.76	5.16	CN_1906_	19.05	6.35	7.94



材料	P	M	K	N	S	H
快削鋼	●	●	●	●	●	●
炭素鋼・合金鋼	●	●	●	●	●	●
ステンレス鋼		●				●
ねずみ錆鉄		●	●	●	●	●
タクトイル鋼			●	●	●	●
非鉄金属						
耐熱合金						●
チタン合金						●
高硬度材						

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット					CVDコーティング										PVDコーティング				DLC	超硬	適用ホルダ参照ページ	ブレイカ適用範囲																		
			RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5925	CA5535					CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05
中荒加工 	CNMG 120408PT 120412PT	0.8									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		D8 D9 F65 F69 F70			
		1.2										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	D9			
	CNMG 160608PT 160612PT 160616PT	0.8										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
		1.2											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
1.6												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
中荒加工 	CNMG 120408GT 120412GT	0.8									▲		●	●	●	●	●	●	●	●	●																				1		
		1.2												●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
	CNMG 190608 190612 190616	0.8												●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
1.2														●	●	●	●	●	●	●	●																						
1.6															●	●	●	●	●	●	●																						
荒加工 	CNMG 120404 120408 120412 120416	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		D8 D9 F65 F69 F70		
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	CNMG 160608 160612 160616	0.8														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		1.2															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
		1.6																●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
荒加工 	CNMG 120408PH 120412PH 120416PH	0.8																																								D8 D9 F65 F69 F70	
		1.2																																									
		1.6																																									
	CNMG 160608PH 160612PH 160616PH	0.8																																									
		1.2																																									
		1.6																																									
CNMG 190608PH 190612PH 190616PH 190624PH	0.8																																										
	1.2																																										
	2.4																																										



旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 ● B15 参照

ひし形80°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
CN_0904_	9.525	4.76	3.81	CN_1606_	15.875	6.35	6.35
CN_1204_	12.70	4.76	5.16	CN_1906_	19.05	6.35	7.94

	P																			快削鋼									
	M																			炭素鋼・合金鋼									
	K																			ステンレス鋼									
	N																			ねずみ鋳鉄									
	S																			タクティル鋳鉄									
	H																			非鉄金属									
																					耐熱合金								
																				チタン合金									
																				高硬度材									
形状	型番	寸法 (mm)	サーメット				CVDコーティング											PVDコーティング			DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲					
			RE	TN610 TN620 TN60	CCX	PV710 PV720 PV730 PV90 PV7005	CA510 CA515 CA025P CA525 CA530 CA5505 CA5515 CA5925 CA5535 CA6515 CA6525 CA310 CA315 CA320 CA4505 CA4515	PR1705 PR1725 PR930 PR1225 PR005S PR015S PR1535	PR1705 PR1725 PR930 PR1225 PR005S PR015S PR1535	PR1705 PR1725 PR930 PR1225 PR005S PR015S PR1535	PDL010 PDL025 KW10 SW05																		
耐熱合金	仕上げ-中	CNMG 120404MQ 120408MQ	0.4 0.8																									D8 D9 F65 F69 F70	1
	仕上げ-中	CNMG 120404SQ 120408SQ 120412SQ	0.4 0.8 1.2																									D8 D9 F65 F69 F70	2
	仕上げ-中	CNMG 160612SQ 160616SQ	1.2 1.6																									D9	
	仕上げ-中	CNMG 190612SQ 190616SQ	1.2 1.6																									D9	
ステンレス鋼	中-荒	CNMG 120404MS 120408MS 120412MS 120416MS	0.4 0.8 1.2 1.6																									D8 D9 F65 F69 F70	
	中-荒	CNMG 120404MU 120408MU 120412MU	0.4 0.8 1.2																									D8 D9 F65 F69 F70	1
	中-荒	CNMG 160608MU 160612MU 160616MU	0.8 1.2 1.6																									D9	
耐熱合金	荒加工	CNMG 120408SG 120412SG	0.8 1.2																									D8 D9 F65 F69 F70	3
	荒加工	CNMG 160612SG 160616SG	1.2 1.6																									D9	
	荒加工	CNMG 190612SG 190616SG	1.2 1.6																									D9	

1

ブレーカ適用範囲

切込みapは半倍値（約）を示す

耐熱合金用
チタン合金用
● B8参照

(ステンレス鋼)

(ステンレス鋼)

(耐熱合金)

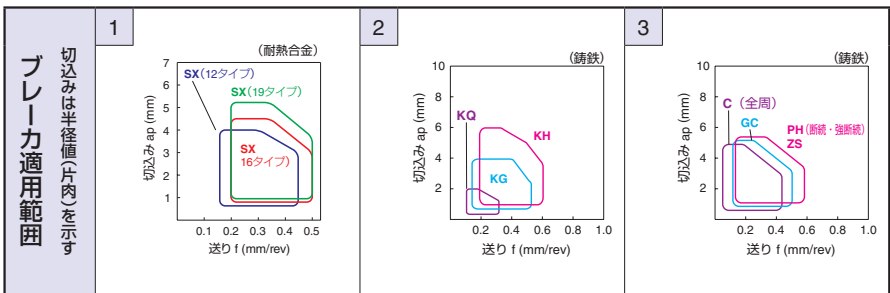
(耐熱合金)

ひし形80°・ネガ・穴付き

*S寸法：()はSXプレーカ (mm)

型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
CN_0904_	9.525	4.76	3.81	CN_1606_	15.875	6.35(5.96)	6.35
CN_1204_	12.70	4.76(4.42)	5.16	CN_1906_	19.05	6.35(5.93)	7.94

形状	型番	寸法(mm)	サーメット	CVDコーティング	CVDコーティング											PVDコーティング				超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲																						
					PVDサーメット											DLC																												
					RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530				CA505	CA515	CA5925	CA535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05
片面耐熱合金	CNMM 1204XR-SX 1204XL-SX	-																																							D8 D9	1		
	CNMM 1606XR-SX 1606XL-SX	-																																										
	CNMM 1906XR-SX 1906XL-SX	-																																										
鑄鉄	CNMG 120404KQ 120408KQ 120412KQ	0.4 0.8 1.2																					●	●	●																	D8 D9 F65 F69 F70		
鑄鉄	CNMG 120404KG 120408KG 120412KG	0.4 0.8 1.2																					●	●	●																D8 D9 F65 F69 F70	2		
鑄鉄	CNMG 120408KH 120412KH 120416KH	0.8 1.2 1.6																					●	●	●																D8 D9 F65 F69 F70			
鑄鉄	CNMG 120404C 120408C 120412C 120416C	0.4 0.8 1.2 1.6															●					●	●	●	●	●	●														D9	3		
鑄鉄	CNMG 160612C	1.2																				●	●	●																				
鑄鉄	CNMG 120408ZS 120412ZS	0.8 1.2															●					●	●	●	●	●															D8 D9 F65 F69 F70			
鑄鉄	CNMG 120408GC 120412GC	0.8 1.2														●						●	●	●	●	●																D8 D9 F65 F69 F70		
鑄鉄	CNGA 120404 120408	0.4 0.8							●																																			
	CNMA 120404 120408 120412 120416	0.4 0.8 1.2 1.6		●					●									●				●	●	●	●	●																		



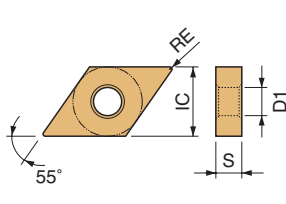
チップの販売個数は、1ケース10個入りです

●：標準在庫

チップ材種
旋削チップ
CNCタイマセン
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリング
ツーリング
イデオセリズ
部品
技術資料
SUDTEXマシソ
索引

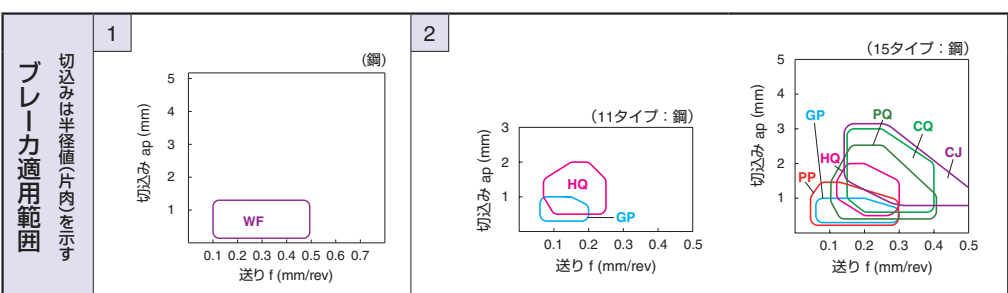
ひし形55°・ネガ・穴付き

(mm)			(mm)		
型番	IC	S	型番	IC	S
DN_1104_	9.525	4.76	DN_1506_	12.70	6.35
DN_1504_	12.70	4.76			5.16



形状	型番	寸法 (mm)	サーメット			CVDサーメット			CVDコーティング										PVDコーティング			DLC	超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲															
			RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA505	CA515	CA5925	CA5935					CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010
ワイパー切れ刃付き 仕上げ	DNMX 150404WF 150408WF 150412WF	0.4	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●																								D12 D13 F66 F72 F73	
		0.8	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	●																								
		1.2	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	●																								
	DNMX 150604WF 150608WF 150612WF	0.4	●	●		●	●				●	●	●	●	●	●																								
		0.8	●	●		●	●				●	●	●	●	●	●																								
		1.2	●	●		●	●				●	●	●	●	●	●																								
仕上げ	DNMG 150402PP 150404PP 150408PP 150412PP	0.2	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●																									
		0.4	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●																								
		0.8	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●																								
	DNMG 150602PP 150604PP 150608PP 150612PP	0.2	●	●		●	●	●				●	●	●	●	●																								
		0.4	●	●		●	●	●				●	●	●	●	●																								
		0.8	●	●		●	●	●				●	●	●	●	●																								
仕上げ	DNMG 110404GP 110408GP	0.4	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●																									
		0.8	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	●																								
	DNMG 150402GP 150404GP 150408GP	0.2	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●																								
		0.4	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●																								
		0.8	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●	●																								
	DNMG 150602GP 150604GP 150608GP	0.2	●	●		●	●	●				●	●	●	●	●																								
0.4		●	●		●	●	●				●	●	●	●	●																									
0.8		●	●		●	●	●				●	●	●	●	●																									
仕上げ中	DNMG 150404PQ 150408PQ 150412PQ	0.4	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●																									
		0.8	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●																									
		1.2	●	●		●	●	●			●	●	●	●	●																									
	DNMG 150604PQ 150608PQ 150612PQ	0.4	●	●		●	●	●				●	●	●	●	●																								
		0.8	●	●		●	●	●				●	●	●	●	●																								
		1.2	●	●		●	●	●				●	●	●	●	●																								

・ WFブレーカについてはR34,R35の「ワイパーチップ使用時の注意」をご参照ください。



●: 標準在庫 ▲: 将来、新製品に置換予定

チップの販売個数は、1ケース10個入りです

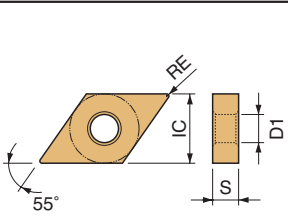
- A チップ材種
- B 旋削チップ
- C CVDサーメット
- D 外径
- E スモールツール
- F 内径
- G 溝入れ
- H 突切り
- J ねじ切り
- K ドリル
- L ソリッドツール
- M ミーリング
- N ツーリング
- O 機器
- P 部品
- R 技術資料
- S 3Dモデリング
- T 索引

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15 参照](#)

ひし形55°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
DN_1104_	9.525	4.76	3.81	DN_1506_	12.70	6.35	5.16
DN_1504_	12.70	4.76	5.16				



形状	型番	寸法 (mm)	サーメット	CVDコーティング	PVDコーティング	DLC	超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレikka適用範囲
仕上げ中	DNMG 110402HQ 110404HQ	0.2	●●●	●●●					D13 F71
		0.4	●●●	●●●					D12 D13 F66 F72 F73
仕上げ中 中間仕上げ	DNMG 150404HQ 150408HQ 150412HQ	0.4	●●●	●●●					D12 D13 F66
		0.8	●●●	●●●					D12 D13 F66
		1.2	●●●	●●●					D12 D13 F66
仕上げ中 中間仕上げ	DNMG 150604HQ 150608HQ 150612HQ	0.4	●●●	●●●					D12 D13 F66
		0.8	●●●	●●●					D12 D13 F66
		1.2	●●●	●●●					D12 D13 F66
仕上げ中 中間仕上げ	DNMG 150404CQ 150408CQ 150412CQ	0.4	●●●	●●●					D12 D13 F66 F72 F73
		0.8	●●●	●●●					D12 D13 F66
		1.2	●●●	●●●					D12 D13 F66
仕上げ中 中間仕上げ	DNMG 150408CJ 150412CJ	0.8	●●●	●●●					D12 D13 F66 F72 F73
		1.2	●●●	●●●					D12 D13 F66
仕上げ中 中間仕上げ	DNMG 150608CJ 150612CJ	0.8	●●●	●●●					D12 D13 F66
		1.2	●●●	●●●					D12 D13 F66
仕上げ中 中間仕上げ	DNMG 150404TN-V 150408TN-V	0.4	●●●	●●●					D12 D13 F66 F72 F73
		0.8	●●●	●●●					D12 D13 F66
仕上げ中 中間仕上げ	DNMG 150404GS 150408GS	0.4	●●●	●●●					D12 D13 F66 F72 F73
		0.8	●●●	●●●					D12 D13 F66
		1.2	●●●	●●●					D12 D13 F66
仕上げ中 中間仕上げ	DNMG 150604GS 150608GS	0.4	●●●	●●●					D12 D13 F66
		0.8	●●●	●●●					D12 D13 F66

B 旋削用チップ

ブレikka 特長

ネガ

C

D

R

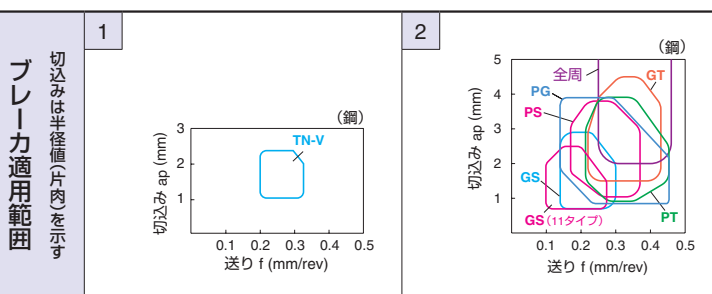
S

T

V

W

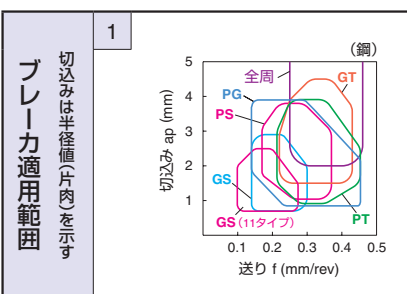
セラミック



ひし形55°・ネガ・穴付き

(mm)			(mm)		
型番	IC	S	型番	IC	S
DN_1104_	9.525	4.76	DN_1506_	12.70	6.35
DN_1504_	12.70	4.76			5.16

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット		CVDサーメット		CVDコーティング														PVDコーティング				DLC	超硬	適応ホルダ参照ページ	ブレイカ適用範囲	
			RE	TN610 TN620 TN60	CCX	PV710 PV720 PV730 PV90 PV7005	CA510 CA515 CA025P CA525 CA530	CA5505 CA5515 CA5925 CA5535 CA6515 CA6525	CA310 CA315 CA320 CA4505 CA4515	PR1705 PR1725 PR930 PR1225 PR005S PR015S PR1535	PDL010 PDL025 KW10 SW05																		
中荒	DNMG 150404PG 150408PG 150412PG 150416PG	0.4	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66 F72 F73	
		0.8	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66
		1.2	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66
		1.6	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66
中荒	DNMG 150404PS 150408PS 150412PS 150416PS	0.4	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66 F72 F73	
		0.8	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66	
		1.2	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66	
		1.6	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66	
中荒・高送り	DNMG 150408PT 150412PT	0.8				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66 F72 F73	
		1.2				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66	
中荒・高送り	DNMG 150408GT 150412GT	0.8				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66 F72 F73	
		1.2				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66	



チップの販売個数は、1ケース10個入りです

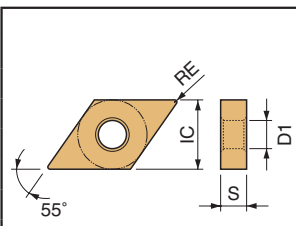
チップ材種
旋削用チップ
CVDサーメット
外徑
スモールツール
内徑
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリング
ターニング
機器
イシオマシン
部品
技術資料
SCKセメン
索引

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 ● B15 参照

ひし形55°・ネガ・穴付き

(mm)			(mm)				
型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
DN_1104_	9.525	4.76	3.81	DN_1506_	12.70	6.35	5.16
DN_1504_	12.70	4.76	5.16				



材料	P	M	K	N	S	H
快削鋼	●	●	●	●	●	●
炭素鋼・合金鋼	●	●	●	●	●	●
ステンレス鋼	●	●	●	●	●	●
ねずみ鋳鉄	●	●	●	●	●	●
タタイル鋳鉄	●	●	●	●	●	●
非鉄金属	●	●	●	●	●	●
耐熱合金	●	●	●	●	●	●
チタン合金	●	●	●	●	●	●
高硬度材	●	●	●	●	●	●

B
旋削チップ

フレカ
特長
ネガ

C

D

R

S

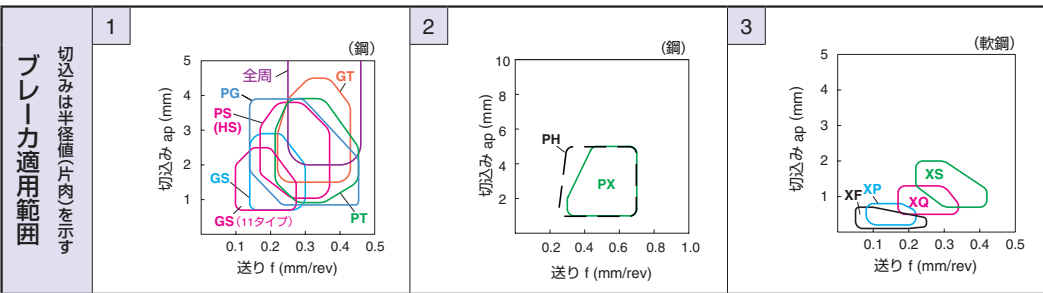
T

V

W

セラミック

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット			CVDサーメット			CVDコーティング										PVDコーティング		DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	フレカ適用範囲																
			RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5925					CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010
荒加工	DNMG 150404 150408 150412	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66 F72 F73	1
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66	
		1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66	
		1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66	
荒加工	DNMG 150408PH 150412PH 150416PH	0.8									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66 F72 F73	2	
		1.2										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66 F72 F73		
		1.6										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		D12 D13 F66
		1.6										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66		
片面荒加工・端送り	DNMM 150408PX 150412PX 150416PX	0.8										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66 F72 F73	2	
		1.2											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66 F72 F73		
軟鋼	DNMG 150404XF 150408XF	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66 F72 F73	3
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66	
軟鋼	DNMG 150404XP 150408XP	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66	3
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66		
軟鋼	DNMG 150404XQ 150408XQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66	3
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66 F72 F73		
軟鋼	DNMG 150408XS	0.8	●	●								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66 F72 F73	3	
		0.8	●	●								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D12 D13 F66 F72 F73		



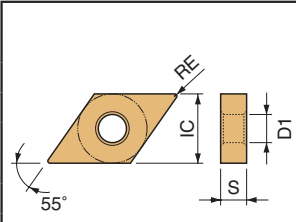
チップの販売個数は、1ケース10個入りです

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 ● B15 参照

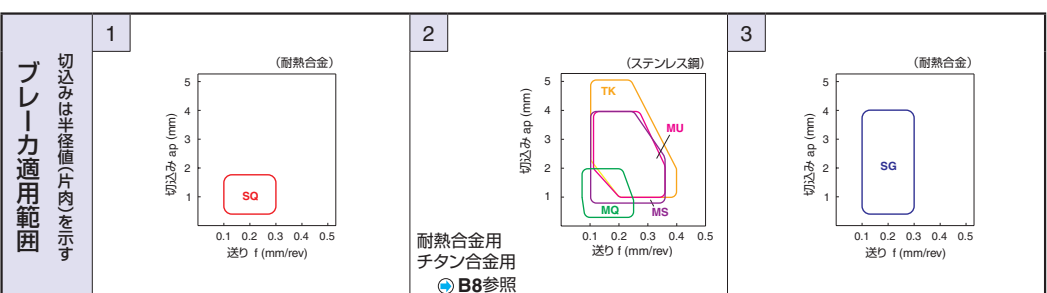
ひし形55°・ネガ・穴付き

型番	(mm)			型番	(mm)		
	IC	S	D1		IC	S	D1
DN_1104_	9.525	4.76	3.81	DN_1506_	12.70	6.35	5.16
DN_1504_	12.70	4.76	5.16				



P																					快削鋼
M									●	●											炭素鋼・合金鋼
K																				●	ステンレス鋼
N																					ねずみ鑄鉄
S																				○	タタイル鑄鉄
H																				○	非鉄金属
																				○	耐熱合金
																				○	チタン合金
																					高硬度材

形状	型番	寸法 (mm)	サマーセット				CVDコーティング														PVDコーティング				DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレイク適用範囲													
			TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA505	CA515	CA5925	CA535	CA6515	CA6525	CA310	CA315					CA320	CA405	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10
耐熱合金 仕上げ-中	DNMG 150404SQ	0.4																																						D12 D13 F66 F72 F73	1
	DNMG 150408SQ	0.8																																							
	DNMG 150412SQ	1.2																																							
ステンレス鋼 耐熱合金 中-荒	DNMG 150604SQ	0.4																																						D12 D13 F66	2
	DNMG 150608SQ	0.8																																							
	DNMG 150612SQ	1.2																																							
ステンレス鋼 耐熱合金 中-荒	DNMG 150404MS	0.4																				●	●																D12 D13 F66 F72 F73	2	
	DNMG 150408MS	0.8																				●	●																		
	DNMG 150412MS	1.2																				●	●																		
耐熱合金 荒加工	DNMG 150604MS	0.4																				●	●																D12 D13 F66	2	
	DNMG 150608MS	0.8																				●	●																		
	DNMG 150612MS	1.2																				●	●																		
ステンレス鋼 耐熱合金 中-荒	DNMG 150404MU	0.4																					●	●															D12 D13 F66 F72 F73	3	
	DNMG 150408MU	0.8																					●	●																	
	DNMG 150604MU	0.4																					●	●																	
耐熱合金	DNMG 150608MU	0.8																					●	●															D12 D13 F66	3	
	DNMG 150408SG	0.8																																					D12 D13 F66 F72 F73		
	DNMG 150412SG	1.2																																							
耐熱合金	DNMG 150608SG	0.8																																					D12 D13 F66	3	
	DNMG 150612SG	1.2																																							



チップの販売個数は、1ケース10個入りです

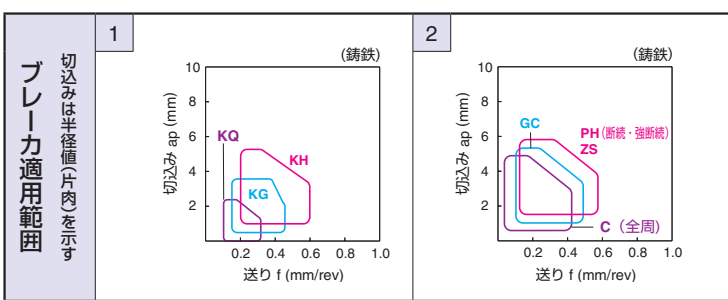
(mm)

(mm)

ひし形55°・ネガ・穴付き

型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
DN_1104_	9.525	4.76	3.81	DN_1506_	12.70	6.35	5.16
DN_1504_	12.70	4.76	5.16				

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット			PVDサーメット			CVDコーティング												PVDコーティング		DLC	超硬		適合ホルダ 参照ページ	ブレイカ適用範囲															
			RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA505	CA515	CA5925	CA535	CA6515		CA6525	CA310			CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05
 铸铁 切れ味重視	DNMG 150404KQ 150408KQ	0.4 0.8																																							D12 D13 F66 F72 F73	1
	DNMG 150604KQ 150608KQ	0.4 0.8																																						D12 D13 F66		
 铸铁 荒加工	DNMG 150404KG 150408KG 150412KG	0.4 0.8 1.2																																							D12 D13 F66 F72 F73	
	DNMG 150604KG 150608KG 150612KG	0.4 0.8 1.2																																							D12 D13 F66	
 铸铁 荒加工	DNMG 150408KH 150412KH	0.8 1.2																																							D12 D13 F66 F72 F73	
	DNMG 150608KH 150612KH	0.8 1.2																																							D12 D13 F66	
 铸铁 荒加工	DNMG 150404C 150408C 150412C	0.4 0.8 1.2																																							D12 D13 F66 F72 F73	
	DNMG 150604C 150608C 150612C	0.4 0.8 1.2																																							D12 D13 F66	
 铸铁 荒加工	DNMG 150408ZS 150412ZS	0.8 1.2																																							D12 D13 F66 F72 F73	
	DNMG 150608ZS 150612ZS	0.8 1.2																																							D12 D13 F66	
 铸铁 荒加工	DNMG 150408GC 150412GC	0.8 1.2																																							D12 D13 F66 F72 F73	
	DNMG 150608GC 150612GC	0.8 1.2																																							D12 D13 F66	



チップ材種
旋削チップ
CVDサーメット
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリーニング
ターニング
イジヤマシン
部品
技術資料
SCKセクション
索引

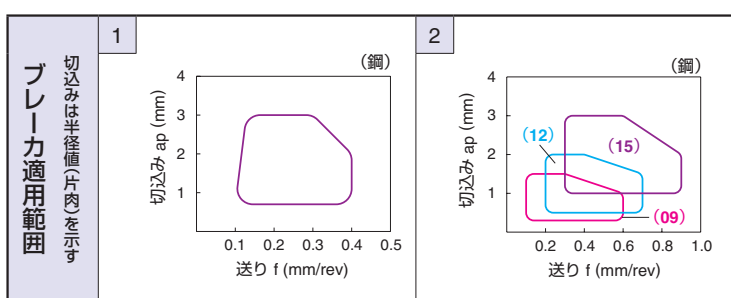
チップの販売個数は、1ケース10個入りです

平行四辺形55°・ネガ・穴なし

		型番				IC	S	D1														
		KNMX1604_	9.525	4.76	-																	
	P									快削鋼												
	M									炭素鋼・合金鋼												
	K									ステンレス鋼												
	N									ねずみ鑄鉄												
	S									タクタイト鋼												
	H									非鉄金属												
										耐熱合金												
										チタン合金												
										高硬度材												
形状 <small>勝手付きチップは 右勝手(R)を示す</small> 型番 KNMX 160405R-1 160405L-1 160410R-1 160410L-1	寸法(mm)	サーメット	CVD コーティング	PVDサーメット	CVDコーティング										PVDコーティング	DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲			
	RE	TN610 TN620 TN60 CCX	PV710 PV720 PV730 PV90 PV7005	CA510 CA515 CA025P CA525 CA530 CA5505 CA5515 CA5525 CA5535 CA6515 CA6525 CA310 CA315 CA320 CA4505 CA4515	PR1705 PR1725 PR930 PR1225 PR005S PR015S PR1535 PDL010 PDL025 KW10 SW05																	
中荒		0.5 0.5 1.0 1.0																				1

円形・ネガ・穴付き

		型番				IC	S	D1														
		RN_0903_	9.525	3.18	3.81																	
	P									快削鋼												
	M									炭素鋼・合金鋼												
	K									ステンレス鋼												
	N									ねずみ鑄鉄												
	S									タクタイト鋼												
	H									非鉄金属												
										耐熱合金												
										チタン合金												
										高硬度材												
形状 型番 RNMG 090300 RNMG 120400 RNMG 150600	寸法(mm)	サーメット	CVD コーティング	PVDサーメット	CVDコーティング										PVDコーティング	DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲			
	RE	TN610 TN620 TN60 CCX	PV710 PV720 PV730 PV90 PV7005	CA510 CA515 CA025P CA525 CA530 CA5505 CA5515 CA5525 CA5535 CA6515 CA6525 CA310 CA315 CA320 CA4505 CA4515	PR1705 PR1725 PR930 PR1225 PR005S PR015S PR1535 PDL010 PDL025 KW10 SW05																	
中荒																						D23



チップの販売個数は、1ケース10個入りです

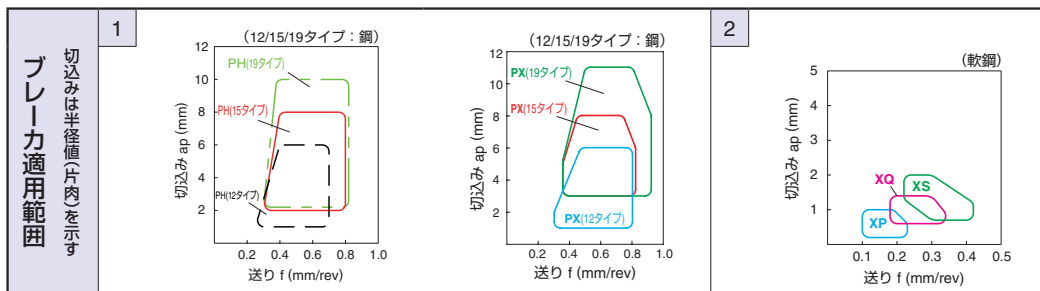
● : 標準在庫

チップ材種	A
旋削チップ	B
CEDタイプチップ	C
外径	D
スモールツール	E
内径	F
溝入れ	G
突切り	H
ねじ切り	J
ドリル	K
ソリッドツール	L
ミーリング	M
ターニング	N
機器	O
イジヤマシン	O
部品	P
技術資料	R
S&Kマシン	S
索引	T

正方形90°・ネガ・穴付き

型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
SN_0903_	9.525	3.18	3.81	SN_1506_	15.875	6.35	6.35
SN_1204_	12.70	4.76	5.16	SN_1906_	19.05	6.35	7.94

形状	型番	サーメット				PVDサーメット				CVDコーティング										PVDコーティング			DLC	超硬	適用ホルダ参照ページ	ブレイカ適用範囲																					
		RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA505	CA515	CA5925	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315			CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05							
荒加工	SNMG 120408PH 120412PH 120416PH	0.8 1.2 1.6									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						D14 D15 F75					
	SNMG 150612PH 150616PH	1.2 1.6									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	SNMG 190612PH 190616PH	1.2 1.6										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
片面荒加工・高送り	SNMM 120408PX 120412PX 120416PX	0.8 1.2 1.6									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						D14 D15 F75			
	SNMM 150612PX 150616PX	1.2 1.6									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
	SNMM 190612PX 190616PX 190624PX	1.2 1.6 2.4										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
軟鋼 仕上げ	SNMG 120408XP	0.8	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
軟鋼 中切削	SNMG 120408XQ	0.8	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
軟鋼 荒加工	SNMG 120408XS	0.8	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						



旋削用チップ

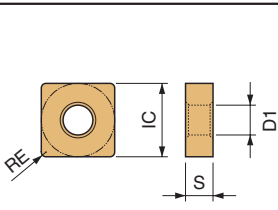
「旋削用チップ」カタログの見方 [B15 参照](#)

正方形90°・ネガ・穴付き

(mm)

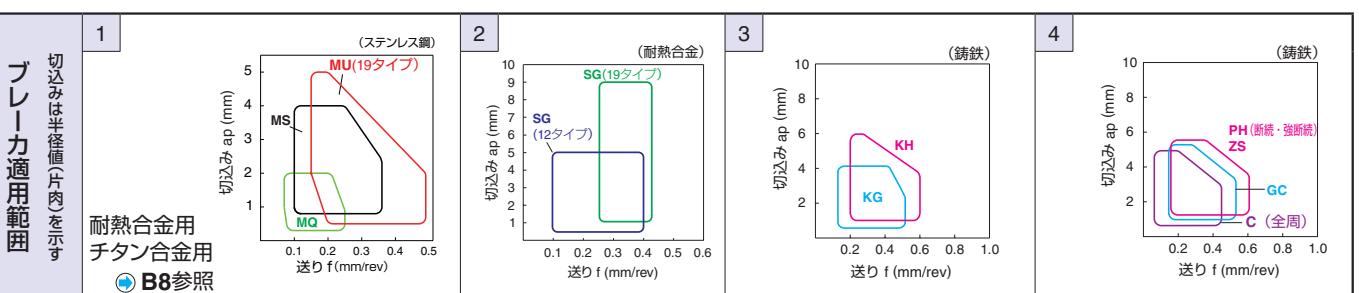
(mm)

型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
SN_1204_	12.70	4.76	5.16	SN_1906_	19.05	6.35	7.94
SN_1506_	15.875	6.35	6.35	SNMN1204_	12.70	4.76	-



P	PVDコーティング			DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブリーカ適用範囲
	CA6515	CA6525	CA310				
快削鋼							
炭素鋼・合金鋼							
ステンレス鋼		●					
ねずみ鋳鉄		●	●				
タクтил鋼		●	●				
非鉄金属							
耐熱合金		○	○				
チタン合金					○		
高硬度材							

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット			CVDコーティング										PVDコーティング				DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブリーカ適用範囲																								
			TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA505	CA515	CA525					CA535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA405	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05					
ステンレス鋼・耐熱合金	仕上げ-中 SNMG 120404MQ 120408MQ	0.4 0.8																		●	●															●	●					D14 D15 F75					
	中-荒 SNMG 120404MS 120408MS 120412MS 120416MS	0.4 0.8 1.2 1.6																		●	●															●	●					1					
	中-荒 SNMG 190612MU 190616MU	1.2 1.6																																							-						
耐熱合金	荒加工 SNMG 120408SG 120412SG	0.8 1.2																																					●	●	D14 D15 F75						
	荒加工 SNMG 190612SG 190616SG	1.2 1.6																																			●	●	-				2				
鋳鉄	荒加工 SNMG 120408KG 120412KG	0.8 1.2																			●	●	●																					3			
	荒加工 SNMG 120408KH 120412KH 120416KH	0.8 1.2 1.6																			●	●	●																					3			
鋳鉄	荒加工 SNMG 120408C 120412C	0.8 1.2																			●	●	●																					D14 D15 F75			
	荒加工 SNMG 120408ZS 120412ZS	0.8 1.2											●								●	●	●																						4		
鋳鉄	荒加工 SNMG 120408GC 120412GC	0.8 1.2											●								●	●	●																								



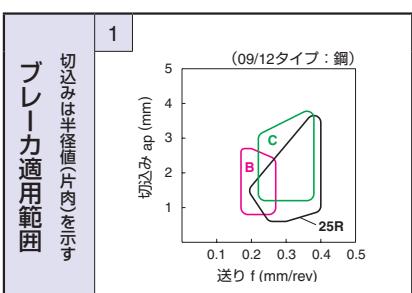
チップの販売個数は、1ケース10個入りです

正方形90°・ネガ・穴付き・穴なし

型番	IC	S	D1
SN_0903_	9.525	3.18	3.81
型番	IC	S	D1
SN_1204_	12.70	4.76	5.16
SNMN1204_	12.70	4.76	-

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット	CVDコーティング	PVDコーティング	DLC	超硬	適用範囲
P	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
M								
K								
N								
S								
H								

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット										CVDコーティング										PVDコーティング					DLC	超硬	適用範囲	ブレーカ適用範囲								
			TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515					PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010
鑄鉄 ブレーカなし	SNGA 120404 120408	0.4 0.8																																					
	SNMA 120404 120408 120412 120416 120420	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0																																					
鑄鉄 ブレーカなし	SNMN 120408 120412	0.8 1.2																																					
仕上げ・中・荒	SNGG 090304R-B 090304L-B 090308R-B 090308L-B	0.4 0.4 0.8 0.8	●	●	●	●	●	●	●	●																													
	SNGG 120404R-C 120404L-C 120408R-C 120408L-C	0.4 0.4 0.8 0.8	●	●	●	●	●	●	●	●																													
中・荒 低抵抗	SNGG 120404R-25R 120404L-25R 120408R-25R 120408L-25R	0.4 0.4 0.8 0.8	●	●	●	●	●	●	●																														



チップ材種
旋削チップ
09/12タイプ
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリング
ターニング
機器
イジ
部品
技術資料
SMT
索引

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

(mm)

三角形60°・ネガ・穴付き

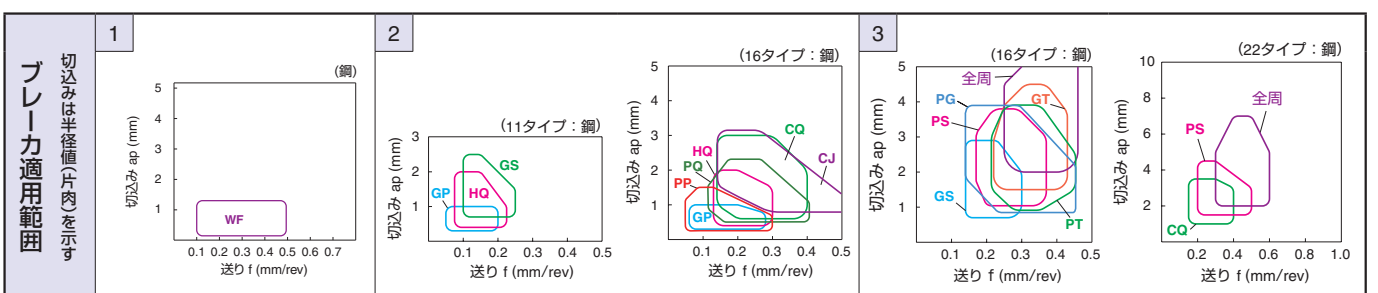
型番	IC	S	D1
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26

型番	IC	S	D1
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16

	P	M	K	N	S	H
快削鋼	●	●	●	●	○	
炭素鋼 合金鋼	●	●	●	●	○	
ステンレス鋼		●				
ねずみ錆鉄			●			
タタイル鋼鉄			●			
非鉄金属				●		
耐熱合金					●	
チタン合金					●	
高硬度材						

形状	型番	寸法 (mm)		サーメット		CVD		CVDコーティング												PVDコーティング			DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲																		
		RE	U	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5535	CA6515	CA6525					CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05		
ワイパーチップ 仕上げ	TNMX 160404WF 160408WF 160412WF	0.4	0.8	1.2					●	●			●	●	●	●																										D16 D17 F76	1	
		仕上げ	TNMG 160402PP 160404PP 160408PP 160412PP	0.2	0.4	0.8	1.2				●	●			●	●	●	●																								D16 D17 D18 F66 F76 F77		
				仕上げ	TNMG 110404GP 110408GP	0.4	0.8						●	●			●	●																								D16 D17 F77		
仕上げ中	TNMG 160402GP 160404GP 160408GP					0.2	0.4	0.8					●	●	▲		●	●	●	●																						D16 D17 D18 F66 F76 F77	2	
				仕上げ中	TNMG 110404HQ 110408HQ	0.4	0.8						●	●	▲		●	●																								D16 D17 F77		
仕上げ中 引上げ	TNMG 160404CQ 160408CQ 160412CQ	0.4	0.8			1.2					●	●	▲		●	●	●	●																							D16 D17 F66 F76 F77			
		中荒	TNMG 110404GS 110408GS	0.4	0.8						●	●			●	●																									D16 D17 F77		3	
中荒	TNMG 160404GS 160408GS			0.4	0.8						●	●	▲		●	●																									D16 D17 D18 F66 F76 F77			

・WFブレードについてはR34,R35の「ワイパーチップ使用時の注意」をご参照ください。



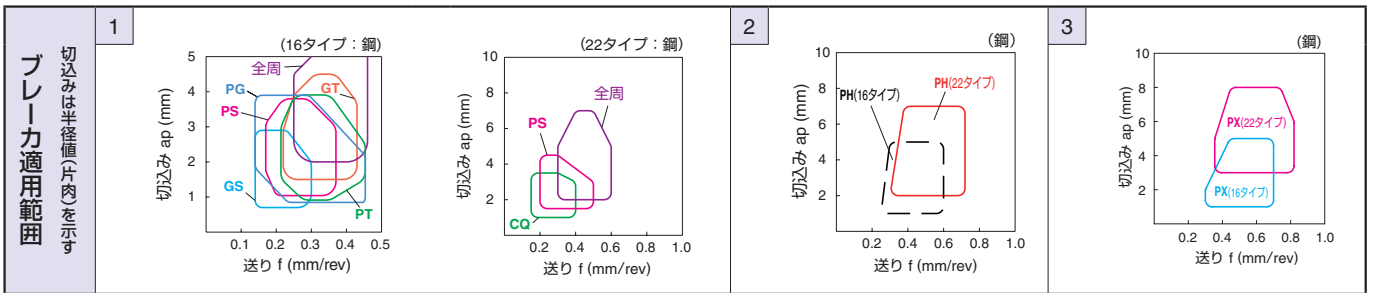
(mm)

■ 三角形60°・ネガ・穴付き

型番	IC	S	D1
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26

型番	IC	S	D1
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16

形状	型番	寸法 (mm)		CVDコーティング														PVDコーティング				DLC		超硬		適用ホルダ参照ページ	ブレイク適用範囲												
		サーメット	CVD	PVDサーメット				CVDコーティング										PVDコーティング				DLC		超硬															
		RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320			CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10
中荒	TNMG 160404PS 160408PS 160412PS	0.4 0.8 1.2	● ● ●			● ● ●	● ● ●				● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	D16 D17 D18 F66 F76 F77	1	
	TNMG 220404PS 220408PS 220412PS 220416PS	0.4 0.8 1.2 1.6									● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	D16 D17 F76						
中荒・高送り	TNMG 160408PT 160412PT	0.8 1.2									● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D16 D17 D18 F66 F76 F77	2
中荒・高送り	TNMG 160408GT 160412GT	0.8 1.2					▲				● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D16 D17 D18 F66 F76 F77	2	
荒加工	TNMG 160404 160408 160412 160416 160420	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	▲ ▲	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D16 D17 D18 F66 F76 F77	2
	TNMG 220404 220408 220412	0.4 0.8 1.2	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●				● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D16 D17 F76		
荒加工	TNMG 160408PH 160412PH	0.8 1.2									● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	D16 D17 D18 F66 F76 F77	2	
	TNMG 220408PH 220412PH 220416PH	0.8 1.2 1.6									● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	D16 D17 F76				



● : 標準在庫 ▲ : 将来、新製品に置換予定

チップの販売個数は、1ケース10個入りです

チップ材種
A
旋削チップ
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T
外徑
内徑
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリング
ターニング
機器
イシオ
部品
技術資料
S
T

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 **B15** 参照

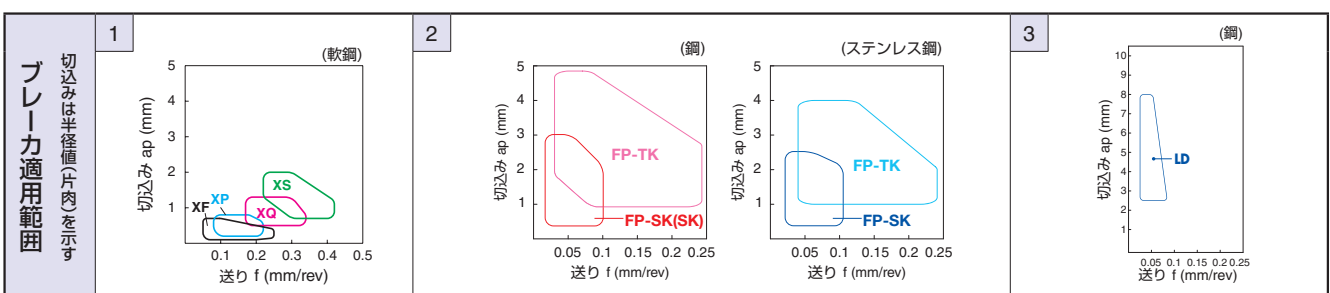
三角形60°・ネガ・穴付き

型番	IC	S	D1
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26

型番	IC	S	D1
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16

形状	型番	寸法 (mm)		CVDコーティング													PVDコーティング		DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレイカ適用範囲																			
		RE	サームット	CVDコーティング													PVDコーティング																								
		TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525					CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05	
片削加工・溝切り	TNMM 160408PX 160412PX TNMM 220408PX 220412PX 220416PX	0.8 1.2																																						D16 D17 D18 F66 F76 F77	B37
軟鋼	TNMG 160404XF 160408XF	0.4 0.8																																				D16 D17 D18 F66 F76 F77	1		
軟鋼	TNMG 160404XP 160408XP	0.4 0.8																																					D16 D17 D18 F66 F76 F77	1	
軟鋼	TNMG 160404XQ 160408XQ	0.4 0.8																																					D16 D17 D18 F66 F76 F77	1	
軟鋼	TNMG 160408XS	0.8																																							
仕上げ・中	TNGG 160401MFP-SK 160402MFP-SK 160404MFP-SK	<0.1 <0.2 <0.4																																						D16 D17 D18 E49 F66 F76 F77	2
仕上げ・中	TNGG 160402M-SK 160404M-SK	<0.2 <0.4																																						D16 D17 D18 E49 F66 F76 F77	2
高切込み	TNMG 160402R-LD 160404R-LD	0.2 0.4																																						D16 D17 D18 E49 F66 F76 F77	3

・ コーナR(RE)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。



B38 チップの販売個数は、1ケース10個入りです

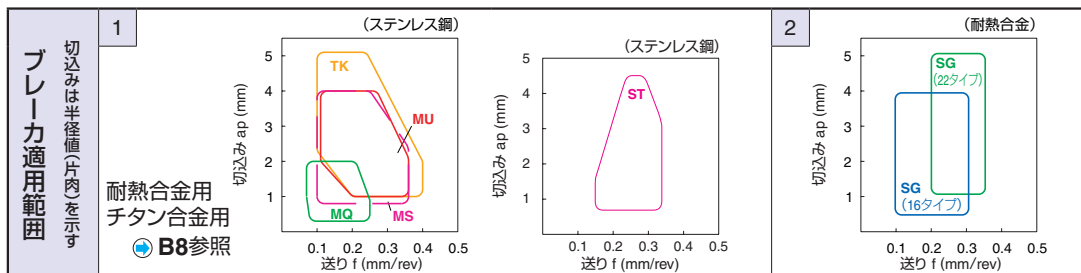
●: 標準在庫 ▲: 将来、新製品に置換予定

三角形60°・ネガ・穴付き

(mm)

型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
TN_1103_	6.35	3.18	2.26	TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1104_	6.35	4.76	2.26	TN_1604_	9.525	4.76	3.81
				TN_2204_	12.70	4.76	5.16

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット			CVD ナット	PVDサーメット										CVDコーティング										PVDコーティング					DLC	超硬		高硬度材		快削鋼 炭素鋼・合金鋼 ステンレス鋼 ねずみ鋳鉄 タタイル鋳鉄 非鉄金属 耐熱合金 チタン合金			
			RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010		PDL025	KW10	SW05
			RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010		PDL025	KW10	SW05
中荒	TNGG 160404FP-TK 160408FP-TK シャープエッジ・鏡面仕様	0.4																																						
		0.8																																						
ステンレス鋼・耐熱合金	中・荒・シャープエッジ	0.4																																						
		0.8																																						
		0.4																																						
ステンレス鋼	中・荒	0.4																																						
		0.8																																						
		0.8																																						
耐熱合金	仕上げ-中	0.4																																						
		0.8																																						
		1.2																																						
中・荒	TNGM 160404MS 160408MS 160412MS	0.4																																						
		0.8																																						
		1.2																																						
中・荒	TNGM 160404MU 160408MU	0.4																																						
		0.8																																						
		0.4																																						
中・荒	TNGM 160404R-ST 160404L-ST 160408R-ST 160408L-ST	0.4																																						
		0.4																																						
		0.8																																						
中・荒	TNGM 160408SG 160412SG	0.8																																						
		1.2																																						
		0.8																																						
荒加工	TNGM 220408SG 220412SG	0.8																																						
		1.2																																						
		1.2																																						



チップの販売個数は、1ケース10個入りです

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見た方 B15 参照

(mm)

三角形60°・ネガ・穴付き

型番	IC	S	D1
TN_1103_	6.35	3.18	2.26
TN_1104_	6.35	4.76	2.26
型番	IC	S	D1
TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1604_	9.525	4.76	3.81
TN_2204_	12.70	4.76	5.16

B
旋削用チップ

ブレーカ
特長

ネガ

C

D

R

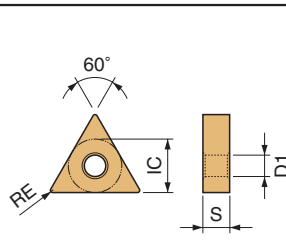
S

T

V

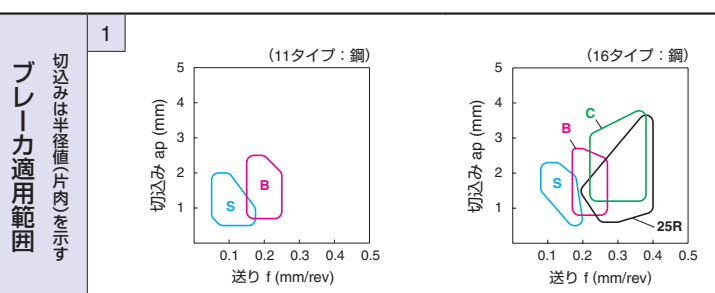
W

セラミック



形状	型番	寸法 (mm)		サーメット		CVD コーティング	CVDコーティング												PVDコーティング		DLC	超硬		適 合 ル ダ 参 照 ベ ー ジ	ブ レ ー カ 適 用 範 圍																
		RE	TN610	TN620	TN60		CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525		CA6515	CA6525			CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05
仕上げ スーパーファイン	TNEG 160402R-SSF	0.2	●	●	●	●	●	●	●																														D16		
	160402L-SSF	0.2	●	●	●	●	●	●	●																														D17		
	160404R-SSF	0.4	●	●	●	●	●	●	●																														F66		
	160404L-SSF	0.4	●	●	●	●	●	●	●																														F76		
仕上げ シャープエッジ・精密加工対応	TNGG 110402R-S	0.2			●																																		D16		
	110402L-S	0.2			●																																		D17		
	110404R-S	0.4			●																																		F77		
	110404L-S	0.4			●																																			F77	
	110408R-S	0.8			●																																				F77
	110408L-S	0.8			●																																				F77
	TNGG 160401R-S	0.1		●						●																														D16	
160401L-S	0.1		●						●																														D17		
仕上げ 標準・重複・シャープエッジ	160402R-S	0.2	●	●	●		●	●	●																														D16		
	160402L-S	0.2	●	●	●		●	●	●		▲	●															●	●											D18		
	160404R-S	0.4	●	●	●		●	●	●		▲	●														●	●												F66		
	160404L-S	0.4	●	●	●		●	●	●		▲	●														●	●												F76		
	160408R-S	0.8	●	●	●		●	●	●																	●	●												F77		
	160408L-S	0.8	●	●	●		●	●	●																	●	●												F77		
	TNGG 110302R-B	0.2	●	●	●		●	●	●																														D16		
	110302L-B	0.2	●	●	●		●	●	●																														D17		
	110304R-B	0.4	●	●	●		●	●	●																															D17	
110304L-B	0.4	●	●	●		●	●	●																															D17		
仕上げ 中	TNGG 160304R-B	0.4			●																																	-			
	160304L-B	0.4			●																																		-		
	TNGG 160402R-B	0.2	●	●	●		●	●	●																	●	●												D16		
	160402L-B	0.2	●	●	●		●	●	●																	●	●												D17		
	160404R-B	0.4	●	●	●		●	●	●																	●	●												F66		
	160404L-B	0.4	●	●	●		●	●	●																	●	●												F66		
160408R-B	0.8	●	●	●		●	●	●																	●	●												F76			
160408L-B	0.8	●	●	●		●	●	●																	●	●												F77			

1



チップの販売個数は、1ケース10個入りです

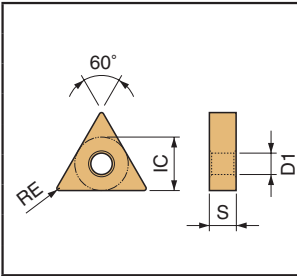
B42

●: 標準在庫 ▲: 将来、新製品に置換予定

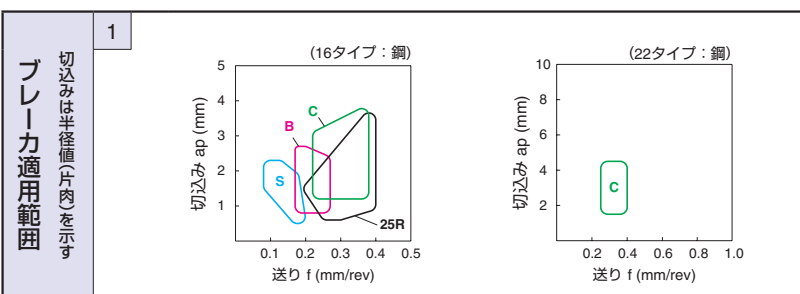
(mm)

型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
TN_1103_	6.35	3.18	2.26	TN_1603_	9.525	3.18	3.81
TN_1104_	6.35	4.76	2.26	TN_1604_	9.525	4.76	3.81
				TN_2204_	12.70	4.76	5.16

■ 三角形60°・ネガ・穴付き



形状	型番	寸法 (mm)		サーメット		CVDコーティング		PVDコーティング		DLC		超硬		適応ホルダ参照ページ	ブレイカ適用範囲	
		RE	型番	サーメット	CVDコーティング	PVDコーティング	PVDコーティング	DLC	超硬							
中荒	TNGG 160402R-C	0.2	●		●											
	160402L-C	0.2	●		●											
	160404R-C	0.4	●	●	●	●	●								D16	
	160404L-C	0.4	●	●	●	●	●								D17	
	160408R-C	0.8	●	●	●	●	●								F66	
	160408L-C	0.8	●	●	●	●	●								F76	
	160412R-C	1.2	●	●	●	●	●								F77	
	160412L-C	1.2	●	●	●	●	●									
	TNGG 220404R-C	0.4	●	●		●										D16
	220404L-C	0.4	●	●		●										D17
	220408R-C	0.8	●	●		●										F76
	220408L-C	0.8	●	●		●										
	TNGG 110402R	0.2		●												D16
	110402L	0.2		●												D17
	110404R	0.4		●												F77
110404L	0.4		●													
110408R	0.8		●													
TNMG 160404R-C	0.4	●	●	●	●	●	●								D16	
160404L-C	0.4	●	●	●	●	●	●								D17	
160408R-C	0.8	●	●	●	●	●	●								D18	
160408L-C	0.8	●	●	●	●	●	●								F66	
160412R-C	1.2	●	●	●	●	●	●								F77	
TNGG 160404R-25R	0.4	●	●	●	●	●	●								D16	
160404L-25R	0.4	●	●	●	●	●	●								D17	
160408R-25R	0.8	●	●	●	●	●	●								D18	
160408L-25R	0.8	●	●	●	●	●	●								F66	
															F77	
中荒																
低抵抗																



● : 標準在庫 ▲ : 将来、新製品に置換予定

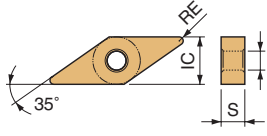
チップの販売個数は、1ケース10個入りです

チップ材種 A
旋削チップ B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

外径
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリーニング
ターニング
機器
イジヤ
イジヤ
部品
技術資料
S
T

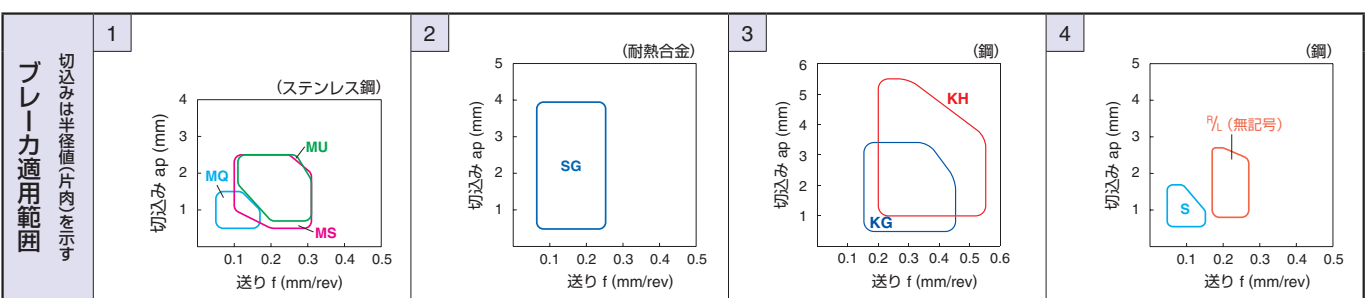
ひし形35°・ネガ・穴付き (mm)

型番	IC	S	D1
VN_1604_	9.525	4.76	3.81



	P	M	K	N	S	H
快削鋼	●					
炭素鋼・合金鋼	●		☞			
ステンレス鋼					●	
ねずみ錆鉄			●			
タタイル鋼			○			
非鉄金属						☞
耐熱合金					○	
チタン合金						●
高硬度材						

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット						CVDコーティング											PVDコーティング				DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲												
			TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA310					CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010
ステンレス鋼耐熱合金	VNMG 160404MQ 160408MQ	0.4																				●	●													●			
仕上げ-中		0.8																					●	●													●		
ステンレス鋼耐熱合金	VNMG 160404MS 160408MS 160412MS	0.4																				●	●													●			1
中-荒		0.8																					●	●													●		
ステンレス鋼耐熱合金	VNMG 160404MU 160408MU	0.4																				●	●													●			
中-荒		0.8																					●	●												●			
耐熱合金	VNMG 160404SG 160408SG	0.4																					●	●												●			2
荒加工		0.8																					●	●												●			
鋳鉄	VNMG 160408KG 160412KG	0.8																					●	●	●											●			3
荒加工		1.2																						●	●	●										●			
鋳鉄	VNMG 160408KH 160412KH	0.8																					●	●	●											●			3
荒加工		1.2																						●	●	●										●			
鋳鉄	VNGA 160404 160408	0.4																																		●			-
ブレードなし		0.8																																	●				
仕上げ	VNGG 160402R-S 160402L-S 160404R-S 160404L-S	0.2		●																																			
面粗さ重視・シャープエッジ		0.2		●																																			
		0.4		●																																			
		0.4		●																																			
中切削	VNGG 160402R 160402L 160404R 160404L 160408R 160408L	0.2	●	●	●			●	●	●																													
		0.2	●	●	●			●	●	●	▲																												
		0.4	●	●	●			●	●	●																													
		0.4	●	●	●			●	●	●																													



●: 標準在庫 ▲: 将来、新製品に置換予定

チップの販売個数は、1ケース10個入りです

- チップ材料種 A
- 旋削用チップ B
- コーティング C
- 外径 D
- 径寸 E
- 内径 F
- 溝入れ G
- 突切り H
- ねじ切り J
- ドリル K
- ソリッドツール L
- ミーリング M
- ターニング機器 N
- イシオンシズ O
- 部品 P
- 技術資料 R
- ソフトウェア S
- 索引 T

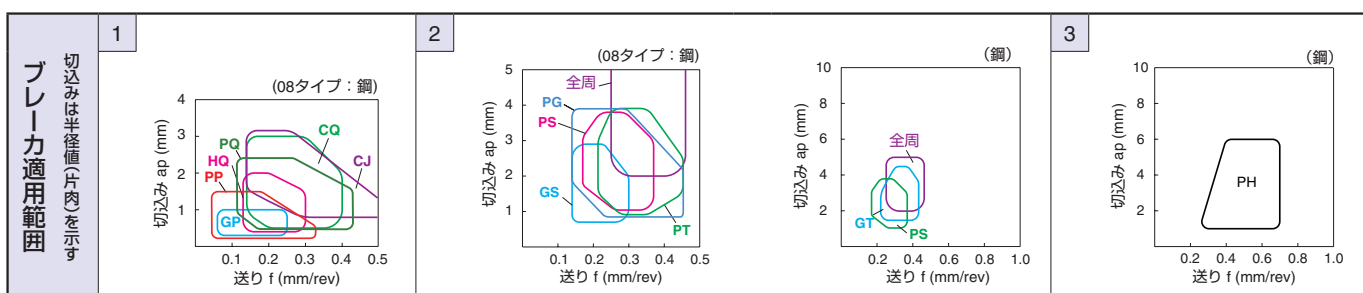
「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

六角形80°・ネガ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
WN_06T3	9.525	3.97	3.81	WN_0804_	12.70	4.76	5.16
WN_0604_	9.525	4.76	3.81				

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット		CVD コーティング	CVDコーティング											PVDコーティング				DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレイカ適用範囲																	
			TN610	TN620		PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5925	CA5535	CA6515					CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05
			RE	TN610		TN620	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5925	CA5535					CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10
仕上・中引仕上げ	WNMG 080404CQ 080408CQ 080412CQ	0.4 0.8 1.2	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	D24 D25 F79 F80	1	
仕上・中引仕上げ	WNMG 080408CJ 080412CJ	0.8 1.2								●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	D24 D25 F79 F80	1	
中荒	WNMG 060404GS 060408GS	0.4 0.8	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	D24 D25 F79 F80	2	
中荒	WNMG 080404PG 080408PG 080412PG 080416PG	0.4 0.8 1.2 1.6	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	D24 D25 F79 F80	2	
中荒	WNMG 080404PS 080408PS 080412PS 080416PS	0.4 0.8 1.2 1.6	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	D24 D25 F79 F80	2	
中荒・高送り	WNMG 080408PT 080412PT	0.8 1.2								●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	D24 D25 F79 F80	2	
中荒・高送り	WNMG 080408GT 080412GT	0.8 1.2								▲	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	D24 D25 F79 F80	2		
荒加工	WNMG 080404 080408 080412	0.4 0.8 1.2	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	D24 D25 F79 F80	2	

チップ材種
旋削用チップ
CVDコーティング
外徑
スモールツール
内徑
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリング
ターニング
機器
イシオマシナ
部品
技術資料
SOLTECH
索引



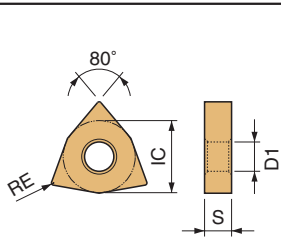
チップの販売個数は、1ケース10個入りです

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

六角形80°・ネガ・穴付き

型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
WN_06T3_	9.525	3.97	3.81	WN_0804_	12.70	4.76	5.16
WN_0604_	9.525	4.76	3.81				



形状	型番	寸法 (mm)	サーメット		CVD ナール	PVDサーメット													CVDコーティング													PVDコーティング													DLC	超硬	適合ホルダ 参照ページ	ブレйка適用 範囲
			TN610	TN620		TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5925	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05									
			RE																																													
荒加工	WNMG 080408PH 080412PH	0.8 1.2									●	●	●	●	●																								B47 3 1									
軟鋼	WNMG 080404XP 080408XP	0.4 0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																														
仕上げ	WNMG 080404XQ 080408XQ	0.4 0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																						2								
中切削	WNMG 080408XS	0.8	●				●	●	●	▲																																						
荒加工	WNMG 080408XS	0.8	●				●	●	▲																																							
ステンレス鋼 中-荒・シャープエッジ	WNGG 080404TK 080408TK	0.4 0.8																																						D24 D25 F79 F80								
ステンレス鋼 中-荒	WNMG 080404TK 080408TK	0.4 0.8																					●	●																								
ステンレス鋼 仕上げ-中	WNMG 080404MQ 080408MQ	0.4 0.8																																						3								
ステンレス鋼 中-荒	WNMG 080404MS 080408MS 080412MS	0.4 0.8 1.2																																														
ステンレス鋼 中-荒	WNMG 080404MU 080408MU	0.4 0.8																																														
耐熱合金 荒加工	WNMG 080408SG 080412SG	0.8 1.2																																							4							

B

旋削チップ

ブレйка
特長

ネガ

C

D

R

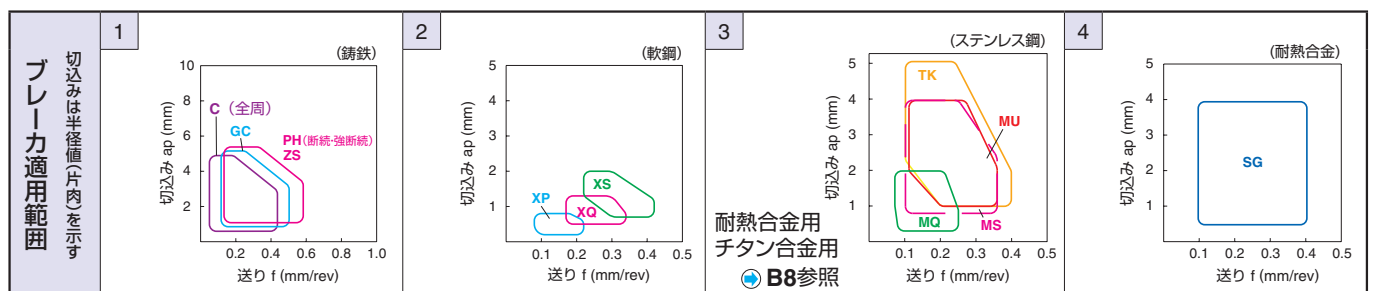
S

T

V

W

セラミック



自動盤用スモールネガ・ひし形55°

形状		型番	寸法(mm)	コーティング																				DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレカ適用範囲													
				サーメット			PVDサーメット			CVDコーティング										PVDコーティング																				
				TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525					CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010
仕上げ中	シャープエッジ・鏡面仕様	DNGU 080301MFP-SK 080302MFP-SK 080304MFP-SK	<0.1 <0.2 <0.4																								●													
中・荒	ホーニングあり	DNMU 080302E-GK 080304E-GK	0.2 0.4																								●	●												
仕上げ	シャープエッジ	DNGU 080301MFR-F 080302MFR-F 080304MFR-F	<0.1 <0.2 <0.4																							●	●	●												
低送り	シャープエッジ	DNGU 080301MFR-U 080302MFR-U 080304MFR-U	<0.1 <0.2 <0.4																							●	●	●												
低送り	ホーニングあり	DNGU 080301MER-U 080302MER-U 080304MER-U	<0.1 <0.2 <0.4																							●	●	●												

・ コーナR(RE)寸法が不等号(例：<0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

チップブレカ選択基準(ネガチップ)

切削領域	名称	ブレカ断面	特長
仕上げ中	SK		鋼・ステンレス鋼加工時の切りくず処理と低抵抗切削を両立。ポジチップに匹敵する切れ味を実現。
中・荒	GK		先端のブレカドットと広い切りくずポケットにより、広範囲で切りくず処理良好。
仕上げ	F		切りくずの流れをコントロールし、低抵抗切削が可能。
低送り	U		低送りで切込み量に変化しても切りくずを確実にコントロールし、低抵抗切削が可能。

●：標準在庫

チップの販売個数は、1ケース10個入りです

チップ材種 A
旋削チップ B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

外徑
内徑
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミーリング
ツール
I/O
部品
技術資料
S
索引

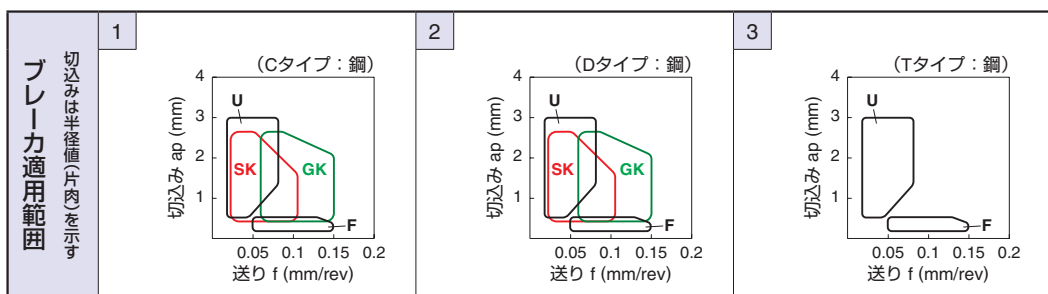
自動盤用スモールネガ・三角形60°

(mm)

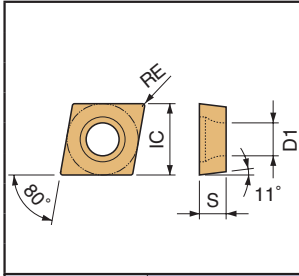
型番	IC	S	D1
TN_U0903_	5.56	3.18	3.0

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット			CVDコーティング														PVDコーティング				DLC	超硬	適用ホルダ参照ページ	ブレイカ適用範囲															
			RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5925	CA5535	CA6515	CA6525					CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10
	形状 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5925	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05				
		仕上げ	TNGU 0903005MFR-F	<0.05																																						
			TNGU 0903011MFR-F	<0.1																																						
			TNGU 0903022MFR-F	<0.2																																						
シャープエッジ	TNGU 0903044MFR-F	<0.4																																								
	無刃	TNGU 0903005MFR-U	<0.05																																							
		TNGU 0903011MFR-U	<0.1																																							
		TNGU 0903022MFR-U	<0.2																																							
TNGU 0903044MFR-U		<0.4																																								
無刃	TNGU 0903044MER-U	<0.4																																								
	ホーニングあり																																									

・ コーナR(RE)寸法が不等号(例：<0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

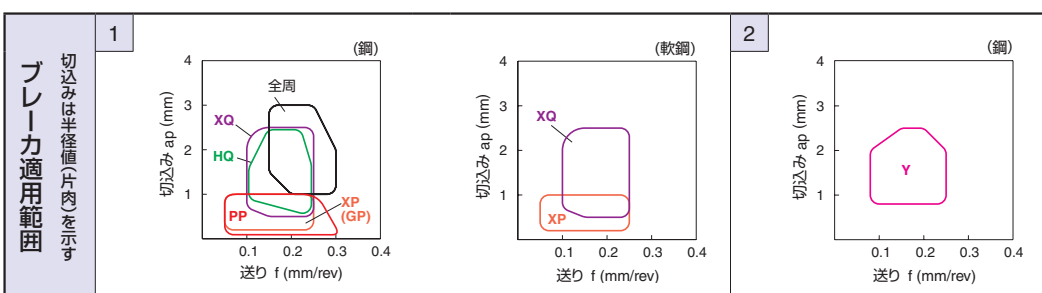


■ ひし形80°・ポジ・穴付き



(mm)				(mm)			
型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
CPMT0802_	7.94	2.38	3.3	CP_0802_	7.94	2.38	3.5
CPMT0903_	9.525	3.18	4.4	CP_0903_	9.525	3.18	4.5

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット		CVDサーメット		CVDコーティング												PVDコーティング				DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲
			RE	TN610 TN620 TN60	CCX	PV710 PV720 PV730 PV90 PV7005	CA510 CA515 CA025P CA525 CA530 CA5505 CA5515 CA5925 CA5535 CA6515 CA6525 CA310 CA315 CA320 CA4505 CA4515	PR1705 PR1725 PR930 PR1225 PR005S PR015S PR1535	PDL010 PDL025 KW10 SW05																	
仕上げ	CPMT 080202PP 080204PP	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F43	1			
		0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
仕上げ	CPMT 090302PP 090304PP 090308PP	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F43	1			
		0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
仕上げ	CPMT 080204GP 090304GP 090308GP	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F43	1			
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
仕上げ中	CPMH 080204HQ 080208HQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F43	1			
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
中切削	CPMH 080204 080208	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F43	1			
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
軟鋼	CPMT 080204XP 090304XP 090308XP	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F43	1			
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
軟鋼	CPMT 090304XQ 090308XQ	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F43	1			
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
仕上げ中	CPMH 080204R-Y 080204L-Y 080208L-Y	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F43	2			
		0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
仕上げ中	CPMH 090304R-Y 090304L-Y 090308R-Y 090308L-Y	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	F43	2			
		0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
鋳鉄	CPMB 080202 080204 080208	0.2																				-	-			
		0.4																								
		0.8																								
		0.8																								
鋳鉄	CPMB 090302 090304 090308	0.2																				-	-			
		0.4																								
		0.8																								
		0.8																								



● : 標準在庫 ▲ : 将来、新製品に置換予定

チップの販売個数は、1ケース10個入りです

チップ材質
旋削チップ
CVDサーメット
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリング
ターニング
機器
イジヤタミズ
部品
技術資料
SBCシステム
索引

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

(mm)

ひし形55°・ポジ・穴付き

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07 タイプ	E28,E29,E32,E33,E44,F45-F47
DC..11 タイプ	E24,E28-E30,E32,E33,E44,F45-F47,F67

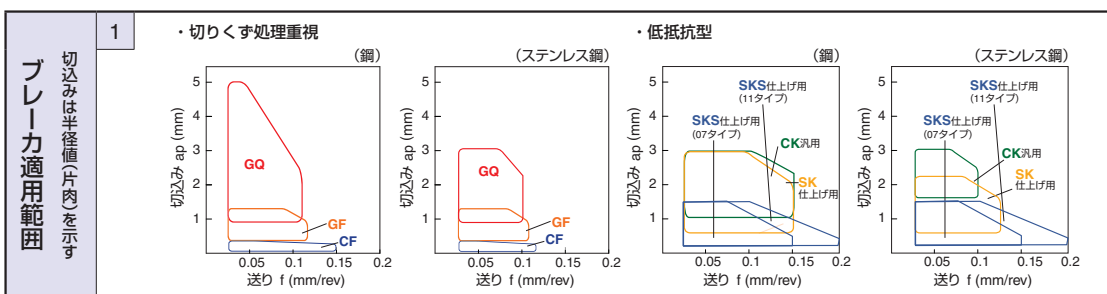
型番	IC	S	D1
DC_0702_	6.35	2.38	2.8
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット		CVDコーティング											PVDコーティング		DLC	超硬	適用ホルダ参照ページ	ブレیکا適用範囲																					
			TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505					CA5515	CA5925	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05
			RE	サーメット	CVD	PVDサーメット	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング					コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング	コーティング
微小切込み	DCGT 070201MP-CF 070202MP-CF	<0.1 <0.2																																								
	DCGT 11T301MP-CF 11T302MP-CF	<0.1 <0.2																																								
微小切込み	DCGT 070202CF	0.2																																								
	DCGT 11T302CF	0.2																																								
仕上げ	DCGT 070201MFP-GF 070202MFP-GF 070204MFP-GF	<0.1 <0.2 <0.4																																								
	DCGT 11T301MFP-GF 11T302MFP-GF 11T304MFP-GF	<0.1 <0.2 <0.4																																								
	DCGT 070205MFP-SKS 070201MFP-SKS 070202MFP-SKS	<0.05 <0.1 <0.2																																								
仕上げ	DCGT 11T3005MFP-SKS 11T301MFP-SKS 11T302MFP-SKS 11T304MFP-SKS	<0.05 <0.1 <0.2 <0.4																																								
	DCGT 070201MFP-SK 070202MFP-SK 070204MFP-SK	<0.1 <0.2 <0.4																																								
	DCGT 11T301MFP-SK 11T302MFP-SK 11T304MFP-SK	<0.1 <0.2 <0.4																																								
仕上げ	DCGT 070201MP-CK 070202MP-CK	<0.1 <0.2																																								
	DCGT 11T301MP-CK 11T302MP-CK	<0.1 <0.2																																								
仕上げ	DCGT 070201CK 070202CK	0.1 0.2																																								
	DCGT 11T301CK 11T302CK	0.1 0.2																																								

上表参照

1

・ コーナR(RE)寸法が不等号(例：<0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。



旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 **B15** 参照

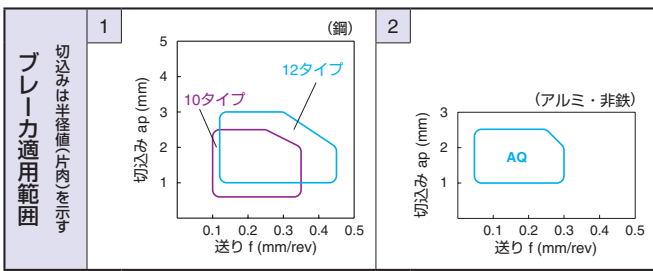
(mm)

型番	IC	S	D1
RC_1003_	10.0	3.18	3.6
RC_1204_	12.0	4.76	4.2

円形・ポジ・穴付き

形状	型番	寸法 (mm)		CVDコーティング												PVDコーティング				DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレیکا適用範囲															
		サーマット	CVDサーマット	PVDサーマット			CVDコーティング									PVDコーティング																						
RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5925	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05		
中切削	RCMX 1003M0	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	●	●				●																		1
	RCMX 1204M0	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●													D23
アルミ・非鉄	RCGX 1003M0-AQ																																	●				2

*RCMX...のブレیکا形状は材種がサーマット/PVDサーマット、もしくはCVDコーティングで異なります。



ブレیکا適用範囲
切込みは半径値(片肉)を示す

B 旋削チップ

ブレیکا
特徴
ポジ

- C
- D
- R
- S
- T

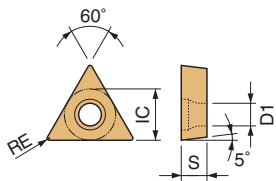
V
W
セラミック

チップの販売個数は、1ケース10個入りです

(mm)

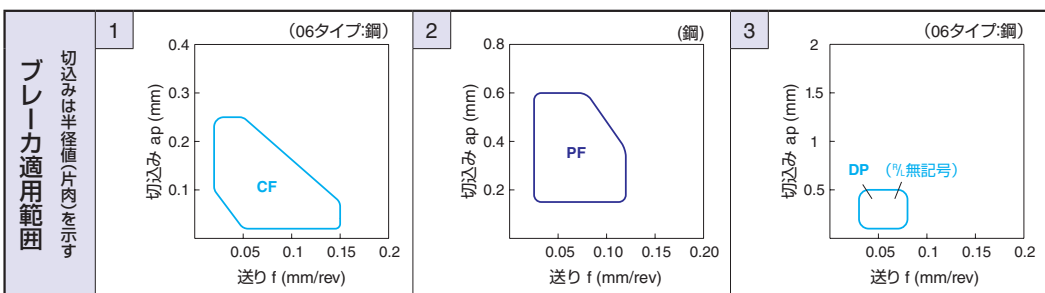
型番	IC	S	D1
TB_0601_	3.97	1.59	2.3

三角形60°・ポジ・穴付き



形状	型番	寸法 (mm)		CVDコーティング															PVDコーティング		DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレード適用範囲						
		サームット	CVD片厚	PVDサームット	CVDコーティング															PVDコーティング										
RE		TN610 TN620 TN60	CCX	PV710 PV720 PV730 PV90 PV7005	CA510 CA515 CA025P CA525 CA530	CA5505 CA5515 CA5525 CA5535	CA6515 CA6525	CA310 CA320 CA330 CA4505 CA4515	PR1705 PR1725 PR930 PR1225 PR005S PR015S PR1535	PDL010 PDL025	KW10 SW05																			
微小切込み シャープエッジ 鏡面仕様	TBGT 060101MP-CF 060102MP-CF	<0.1 <0.2																											1	
微小切込み シャープエッジ	TBGT 060102CF	0.2																												
仕上げ シャープエッジ 鏡面仕様	TBGT 060101MFP-PF 060102MFP-PF 060104MFP-PF	<0.1 <0.2 <0.4																												
仕上げ	TBMT 060102DP 060104DP	0.2 0.4																												
仕上げ	TBET 0601005MR 0601005ML 060101MR 060101ML 060102MR 060102ML 060104MR 060104ML	<0.05 <0.05 <0.1 <0.1 <0.2 <0.2 <0.4 <0.4																												
	TBGT 0601003L 060101R 060101L 060102R 060102L 060104R 060104L	0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4																												
	TBGT 060102 060104	0.2 0.4																												
ブレード適用範囲なし	TBGW 060102 060104	0.2 0.4																												

・コーナーR(RE)寸法が不等号(例 : <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナーR(RE)がマイナス公差の製品を示します。



チップの販売個数は、1ケース10個入りです

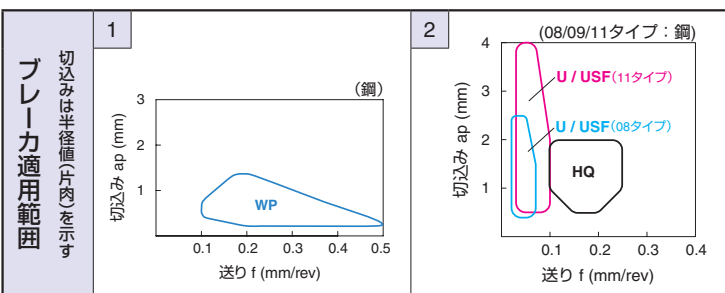
● : 標準在庫

■ 三角形60°・ポジ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
TC_0802_	4.76	2.38	2.3	TC_1102_	6.35	2.38	2.8
TC_0902_	5.56	2.38	2.5	TC_1103_	6.35	3.18	2.8
				TC_16T3	9.525	3.97	4.4

形状	型番	寸法 (mm)		コーティング													DLC	超硬	適合ホルダ参照ページ	ブレーカ適用範囲																					
		RE	サーメット	CVD	PVDサーメット	CVDコーティング					PVDコーティング																														
		TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05				
ファイバー切れ対応 仕上げ	TCMX 090204WP	0.4	●	●		●	●				●	●	●	●	●																										
	TCMX 110204WP	0.4	●	●		●	●				●	●	●	●	●																										
仕上げ・中	TCMT 090202HQ 090204HQ	0.2 0.4	●	●	●	●	●	●																																	
	TCMT 110202HQ 110204HQ 110208HQ	0.2 0.4 0.8	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●								●	●	●	●															
	TCMT 16T304HQ 16T308HQ 16T312HQ	0.4 0.8 1.2	●				●	●															●	●	●	●															
スーパーファイン 底の裏	TCET 0802003FR-USF 0802003FL-USF 080201FR-USF 080202FR-USF	0.03 0.03 0.1 0.2																																							
	TCET 1103003FR-USF 1103003FL-USF 110301FR-USF 110301FL-USF 110302FR-USF 110302FL-USF	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2			●																																				
	TCET 1103005MFR-USF 110301MFR-USF 110302MFR-USF	<0.05 <0.1 <0.2																																							

・ コーナR(RE)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。
 ・ WPブレーカについてはR36,R37の「ファイバーチップ使用時の注意」をご参照ください。



チップの販売個数は、1ケース10個入りです

●: 標準在庫

チップ材質
A
旋削チップ
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

■ 三角形60°・ポジ・穴付き

(mm)

型番	IC	S	D1
TP_0802_	4.76	2.38	2.3
TP_T(X)0902_	5.56	2.38	2.8

型番	IC	S	D1
TP_H0902_	5.56	2.38	3.2
TP_1103_	6.35	3.18	3.3
TPMT1603_	9.525	3.18	4.4

形状	型番	寸法 (mm)		CVDコーティング																PVDコーティング				DLC	超硬	高硬度材	ブレックアウト発生範囲														
		RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315					CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05
		サーメット	CVDチッパ				PVDサーメット										CVDコーティング						PVDコーティング																		
仕上げ	TPMT 090202GP 090204GP	0.2	●	●			●	●	●																																
		0.4	●	●			●	●	●				●	●	●																										
	TPMT 110304GP 110308GP	0.4	●	●			●	●	●	▲		●	●	●																											
仕上げ中	TPMT 090202HQ 090204HQ	0.2	●	●	●		●	●	●		●	●	●	●																											
		0.4	●	●	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	●	●																										
	TPMT 110302HQ 110304HQ 110308HQ	0.2	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●																											
軟鋼	TPMT 160302HQ 160304HQ 160308HQ	0.2	●	●	●	●	●	●																																	
		0.4	●	●	●	●	●	●	●	▲																															
	0.8	●	●	●	●	●	●	●																																	
仕上げ	TPMT 090204XP	0.4	●	●			●	●																																	
		TPMT 110304XP 110308XP	0.4	●	●			●	●	●	▲		●	●	●																										
	0.8	●	●	●	●	●	●	●	▲		●	●	●	●																											
軟鋼	TPMT 160304XP 160308XP	0.4	●	●			●	●	●																																
		0.8	●	●	●	●	●	●	●																																
	TPMT 110304XQ 110308XQ	0.4	●	●			●	●	●	▲		●	●	●																											
仕上げ-中	TPMT 160304XQ 160308XQ	0.4	●	●			●	●	●	▲		●	●	●																											
		0.8	●	●	●	●	●	●	●	▲		●	●	●																											

チップ材種
A 旋削チップ
B 旋削チップ
C 旋削チップ
D 外径
E スモールツール
F 内径
G 溝入れ
H 突切り
J ねじ切り
K ドリル
L ソリッドツール
M ミーリング
N ツリーング
O 加工機
P 部品
R 技術資料
S 工具
T 索引

B80
下表参照
B80
1

●：標準在庫 ▲：将来、新製品に置換予定

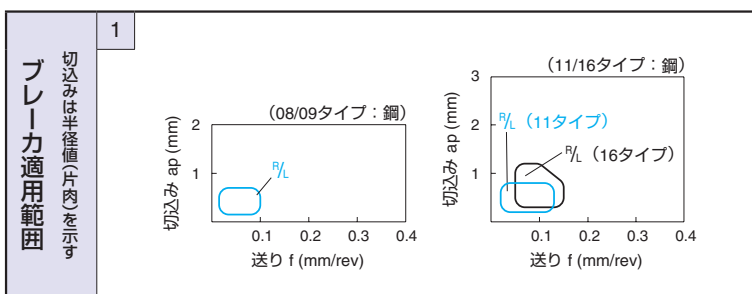
チップの販売個数は、1ケース10個入りです

■ 三角形60°・ポジ・穴付き

(mm)				(mm)			
型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
TP_0802_	4.76	2.38	2.3	TP_1103_	6.35	3.18	3.3
TP_H0902_	5.56	2.38	3.2	TP_1603_	9.525	3.18	4.7
TP_1102_	6.35	2.38	3.7	TPGT1604_	9.525	4.76	4.5

形状	型番	寸法 (mm)		サーメット															CVDコーティング															PVDコーティング			DLC		超硬		適合ホルダ参照ページ	ブレイカ適用範囲							
		RE	寸法	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05											
 形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	TPGH 080201ML 080202MR 080202ML 080204MR 080204ML	<0.1 <0.2 <0.2 <0.4 <0.4																																						B80 下表参照									
			TPGH 090201ML 090202MR 090202ML 090204MR 090204ML	<0.1 <0.2 <0.2 <0.4 <0.4																																								B80 下表参照					
					TPGH 110202ML 110204ML	<0.2 <0.4																																										F52	1
							TPGH 110302MR 110302ML 110304MR 110304ML 110308ML	<0.2 <0.2 <0.4 <0.4 <0.8																																									
					TPGH 160302ML 160304MR 160304ML 160308ML	<0.2 <0.4 <0.4 <0.8																																										B80 下表参照	

・ コーナR(RE)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。



● : 標準在庫

チップの販売個数は、1ケース10個入りです

チップ材種
A
旋削チップ
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 ● B15 参照

三角形60°・ポジ・穴付き

型番	(mm)			型番	(mm)		
	IC	S	D1		IC	S	D1
TP_0802_	4.76	2.38	2.3	TP_1103_	6.35	3.18	3.3
TP_H0902_	5.56	2.38	3.2	TP_1603_	9.525	3.18	4.7
TP_1102_	6.35	2.38	3.7	TPGT1604_	9.525	4.76	4.5

B 旋削チップ

ブレーカ
特長

ポジ

C

D

R

S

T

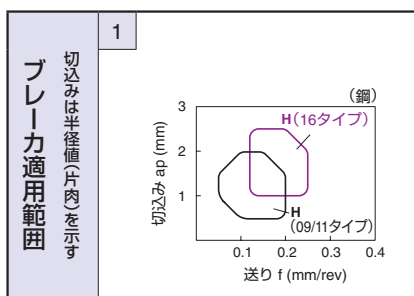
V

W

セラミック

形状	型番	寸法 (mm)	サーメット			CVD チツ	PVDサーメット															CVDコーティング															PVDコーティング															DLC	超硬	適合 ホルダ 参照ページ	ブレーカ 適用範囲											
			RE	TN610	TN620		TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05																										
	TPGH 090201L-H	0.1																																																																
	090202L-H	0.2																																																																
	090204L-H	0.4																																																																
	TPGH 110302R-H	0.2				●																																																												
	110302L-H	0.2	●																																																															
	110304R-H	0.4	●	●																																																														
	110304L-H	0.4	●	●																																																														
	110308R-H	0.8	●	●																																																														
	110308L-H	0.8	●	●																																																														
	TPGH 160304R-H	0.4				●																																																												
	160304L-H	0.4	●	●																																																														
	160308R-H	0.8				●																																																												
	160308L-H	0.8	●	●																																																														
	TPGT 160402L-H	0.2	●	●	●																																																													
	160404L-H	0.4	●	●	●																																																													
	160408L-H	0.8	●	●	●																																																													
	TPGH 110302ML-H	<0.2																																																																
	110304ML-H	<0.4																																																																
	TPGH 160304ML-H	<0.4																																																																

・コーナー(RE)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナー(RE)がマイナス公差の製品を示します。



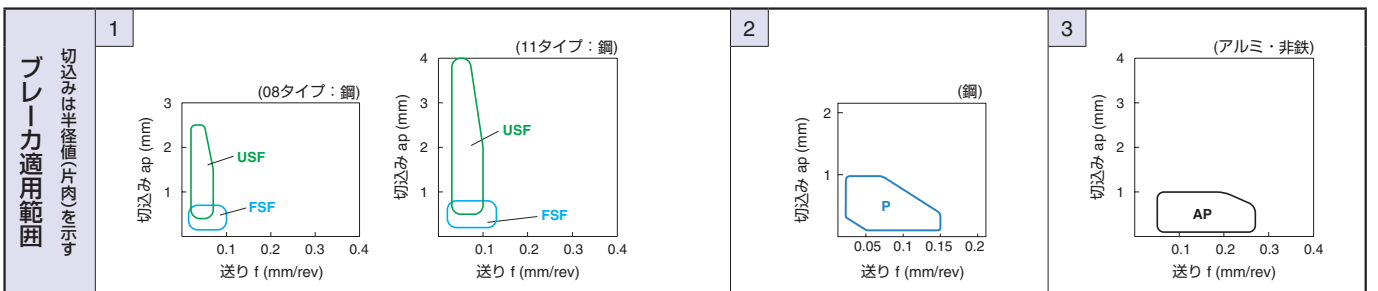
チップの販売個数は、1ケース10個入りです

三角形60°・ポジ・穴付き

Table with 4 columns: 型番, IC, S, D1. It lists various chip models and their dimensions in mm.

Main selection table for triangular 60-degree positive hole chips. It includes columns for chip shape, model number, dimensions, materials, and coatings. It is divided into sections for different chip types (e.g., Super-Fine, Sharp Edge) and materials (Steel, Aluminum/Non-ferrous).

・ コーナR(RE)寸法が不等号(例 : <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。



● : 標準在庫

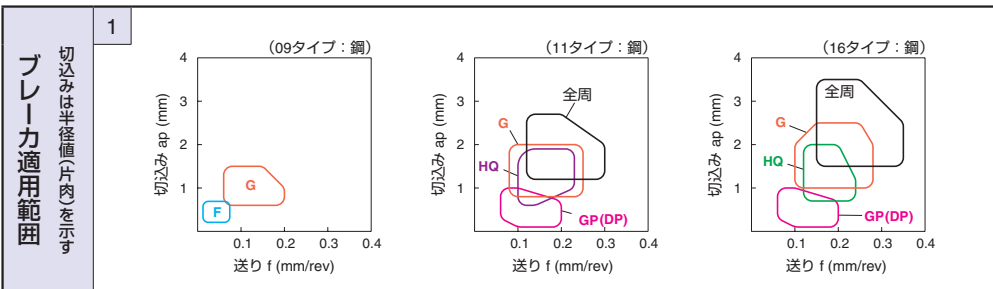
チップの販売個数は、1ケース10個入りです

- 縦向きに並べられた索引項目: チップ材種, 旋削チップ, CBNダイヤモンド, 外径, スモールツール, 内径, 溝入れ, 突切り, ねじ切り, ドリル, ソリッドツール, ミーリング, ツーリング, 機器, イシヤナギ, 部品, 技術資料, センシング, 索引.

型番	IC	S	D1
TP_0902_	5.56	2.38	-
TP_1103_	6.35	3.18	-
TP_1603_	9.525	3.18	-

三角形60°・ポジ・穴なし

形状		型番	寸法 (mm)	サーメット	CVD コーティング	PVDサーメット	CVDコーティング													PVDコーティング		DLC	超硬	適用ホルダ参照ページ																								
形状		型番	RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05	適応ホルダ参照ページ	ブレーキ適用範囲							
仕上げ		TPMR 110304DP 110308DP	0.4 0.8	●	●																																											
		TPMR 160304DP 160308DP	0.4 0.8		●	●																																										
仕上げ		TPMR 110304GP	0.4		●	●		●	●																																							
		TPMR 160304GP	0.4		●	●		●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●																										
仕上げ中		TPMR 110304HQ 110308HQ	0.4 0.8		●	●		●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●																	●	●									
		TPMR 160304HQ 160308HQ	0.4 0.8	●	●	●		●	●	●	▲		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															●	●										
中切剛		TPMR 090202G 090204G	0.2 0.4			●													●	●																												
		TPMR 110304G 110308G	0.4 0.8		●	●		●	●	▲																																						
		TPMR 160304G 160308G	0.4 0.8		●	●		●	●																																							
中切剛		TPMR 110304 110308	0.4 0.8	●	●	●		●	●				●	●	●	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●								●	●											
		TPMR 160304 160308	0.4 0.8	●	●	●		●	●				●	●	●	●	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●							●	●											
仕上げ		TPGR 090202L-F 090204R-F 090204L-F	0.2 0.4 0.4			●																																										



旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 **B15** 参照

(mm)

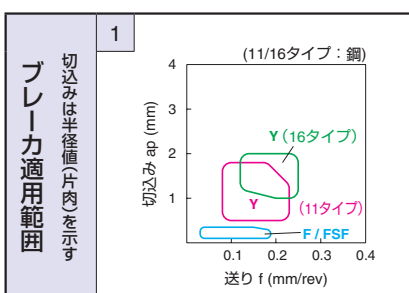
型番	IC	S	D1
VB_1103_	6.35	3.18	2.8
VB_1604_	9.525	4.76	4.4

■ ひし形35°・ポジ・穴付き

形状	型番	寸法 (mm)		CVDコーティング												PVDコーティング		DLC		超硬		適合ホルダ参照ページ	ブレイカ適用範囲																	
		サームット	CVD	PVDサームット						CVDコーティング						PVDコーティング		DLC		超硬																				
		RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515			CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725	PR930	PR1225	PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05
仕上 シャープエッジ	VBET 1103005MR-F	<0.05																																						
	1103005ML-F	<0.05																																						
	110301MR-F	<0.1																																						
	110301ML-F	<0.1																																						
	110302MR-F	<0.2																																						
	110302ML-F	<0.2																																						
仕上 シャープエッジ	VBGT 1103003R-F	0.03																																						
	1103003L-F	0.03																																						
	110301R-F	0.1																																						
	110301L-F	0.1																																						
	110302R-F	0.2																																						
	110302L-F	0.2																																						
仕上中 シャープエッジ	VBET 1103005MR-Y	<0.05																																						
	1103005ML-Y	<0.05																																						
	110301MR-Y	<0.1																																						
	110301ML-Y	<0.1																																						
	110302MR-Y	<0.2																																						
	110302ML-Y	<0.2																																						

・ コーナR(RE)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
VB..1103 タイプ	E36,E37,E38,E45,F54,F56,F59
VB..1604 タイプ	E37,E38,F54,F56,F59



チップの販売個数は、1ケース10個入りです

B 旋削チップ

ブレイカ特長

ポジ

C

D

R

S

T

V

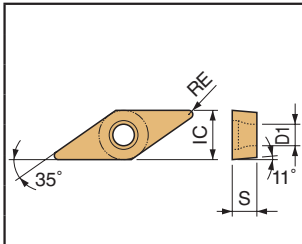
W

セラミック

(mm)

型番	IC	S	D1
VP_0802_	4.76	2.38	2.3
VP_1103_	6.35	3.18	2.8

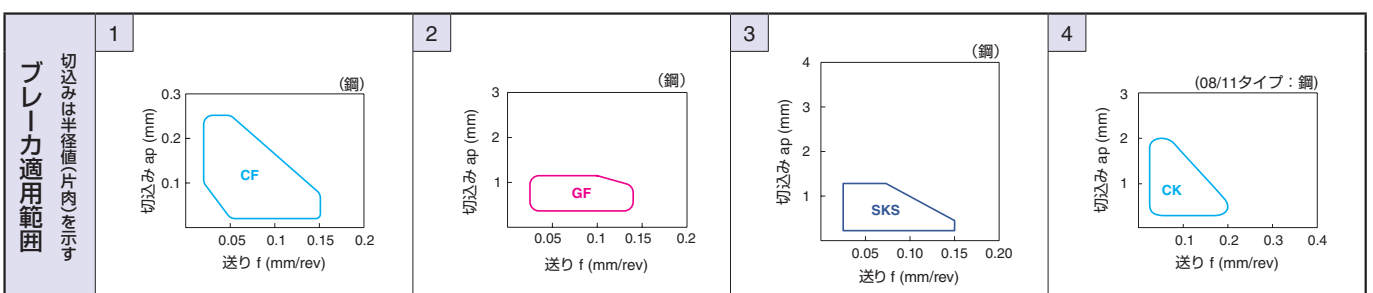
ひし形35°・ポジ・穴付き



形状	型番	寸法 (mm)	サーマット			CVD チコ		PVDサーメット											CVDコーティング							PVDコーティング					DLC	超硬		適用ホルダ参照ページ	ブリーカ適用範囲								
			RE	TN610	TN620	TN60	CCX	PV710	PV720	PV730	PV90	PV7005	CA510	CA515	CA025P	CA525	CA530	CA5505	CA5515	CA5925	CA5535	CA6515	CA6525	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PR1705	PR1725		PR930	PR1225			PR005S	PR015S	PR1535	PDL010	PDL025	KW10	SW05	
微小切込み	VPGT 110301MP-CF 110302MP-CF	<0.1 <0.2																									●	●														1	下表参照
微小切込み	VPGT 110302CF	0.2																																							2		
仕上げ	VPGT 110301MFP-GF 110302MFP-GF	<0.1 <0.2																									●	●													3		
仕上げ	VPGT 110301MFP-SKS 110302MFP-SKS 110304MFP-SKS	<0.1 <0.2 <0.4																									●	●													4		
仕上	VPGT 080201MP-CK 080202MP-CK	<0.1 <0.2																									●	●													●		
	VPGT 110301MP-CK 110302MP-CK	<0.1 <0.2																									●	●													●		
仕上げ	VPGT 080201CK 080202CK	0.1 0.2																																									
	VPGT 110301CK 110302CK	0.1 0.2																																									

・コーナR(RE)寸法が不等号(例: <0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
VP..0802 タイプ	E41,E42,F54
VP..1103 タイプ	E25,E41,E42



チップの販売個数は、1ケース10個入りです

B 旋削チップ

ブリーカ
特長

ポジ

C

D

R

S

T

V

W

セラミック

あとびき加工用(スモールツール)

B
旋削チップ

● KTKFホルダ用

P	快削鋼				
	炭素鋼・合金鋼	●	○	○	
M	ステンレス鋼	○	●	○	
K	ねずみ錆鉄				●
	ダクタイル錆鉄				○
N	非鉄金属				●
S	耐熱合金	○	●	○	
	チタン合金		●		○
H	高硬度材				

適合ホルダ参照ページ

形状 写真は右勝手(R)を示す	型番	寸法(mm)							MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT NANO	超硬	
		CW	a	CDX	RE	W1	S	D1	PR1725	PR1535	PR1225	KW10
<p>●本図は右勝手(R)を示す</p>	TKFB 12R15005M	1.5	0.25	2.6	<0.05	3.0	8.7	5.2	●	●	●	●
	12R28005M	2.8	0.3	4.6	<0.05				●	●	●	●
	12R28010M				<0.1				●	●	●	●
	TKFB 16R38005M	3.8	0.3	6.3	<0.05	4.0	9.5	5.2	●	●	●	●
	16R38010M				<0.1				●	●	●	●
	<p>●本図は左勝手(L)を示す</p>	TKFB 12L28005MR	2.8	0.3	4.6	<0.05	3.0	8.7	5.2		●	●
12L28010MR		<0.1								●	●	
TKFB 16L38005MR		3.8	0.3	6.3	<0.05	4.0	9.5	5.2		●	●	
16L38010MR					<0.1					●	●	

E13

・コーナR(RE)寸法が不等号(例：<0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

● チップ型番の見方 (Table 1, Table 2参照)

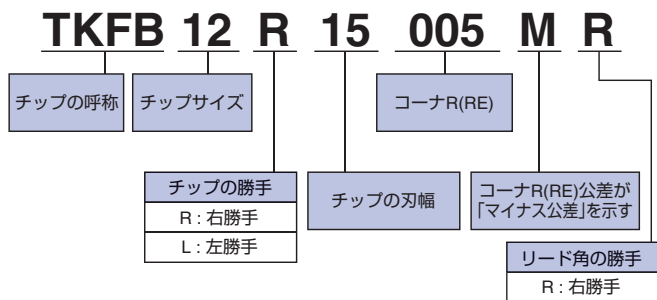


Table 1

小切込み用	汎用	大切込み用
<p>TKFB12R15..</p>	<p>TKFB12R28..</p>	<p>TKFB16R38..</p>

Table 2

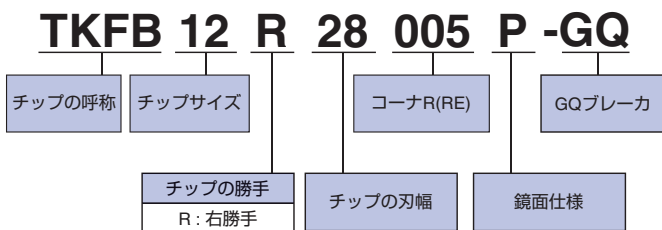
ホルダ	右勝手(R)	ホルダ	左勝手(L)
チップ	右勝手(R)	チップ	左勝手(L)
リード角	右勝手(R)	リード角	右勝手(R)

P	快削鋼			
	炭素鋼・合金鋼			
M	ステンレス鋼			
K	ねずみ鋳鉄			
	ダクタイル鋳鉄			
N	非鉄金属			
S	耐熱合金			
	チタン合金			
H	高硬度材			

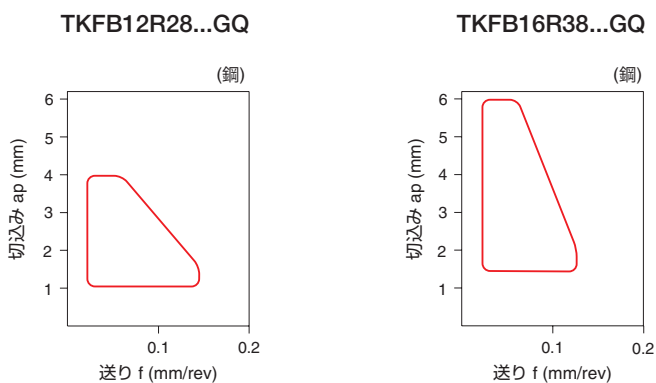
● KTKFホルダ用 (GQブレーカ)

形状 勝手付きチップは右勝手(R)を示す	型番	寸法 (mm)								MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT NANO		適合ホルダ参照ページ
		CW	a	CDX	RE	W1	S	D1	θ	PR1725	PR1535	PR1225		
 鏡面仕様	TKFB 12R28005P-GQ	2.8	1.5	4.6	0.05	3.0	8.7	5.2	74°				E13	
	12R28015P-GQ				0.15									
	TKFB 16R38005P-GQ	3.8	1.8	6.3	0.05	4.0	9.5	5.2	72°					
	16R38015P-GQ				0.15									
 鏡面仕様	TKFB 12R28005-GQ	2.8	1.5	4.6	0.05	3.0	8.7	5.2	74°				E13	
	12R28015-GQ				0.15									
	TKFB 16R38005-GQ	3.8	1.8	6.3	0.05	4.0	9.5	5.2	72°					
	16R38015-GQ				0.15									

● チップ型番の見方



● ブレーカ適用範囲



● : 標準在庫


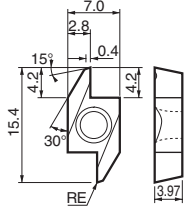

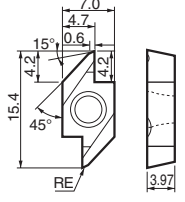

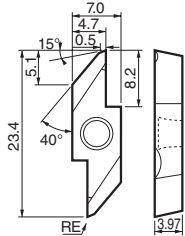
チップの販売個数は、1ケース10個入りです

チップ材種 A
旋削チップ B
CDXダイヤモンド C
外径 D
スモールツール E
内径 F
溝入れ G
突切り H
ねじ切り J
ドリル K
ソリッドツール L
ミーリング M
ターニング N
イシヤシヤ O
部品 P
技術資料 R
S
索引 T

あとびき加工用(スモールツール)

B
旋削チップ

AABS / SABS / AABW / SABWホルダ用

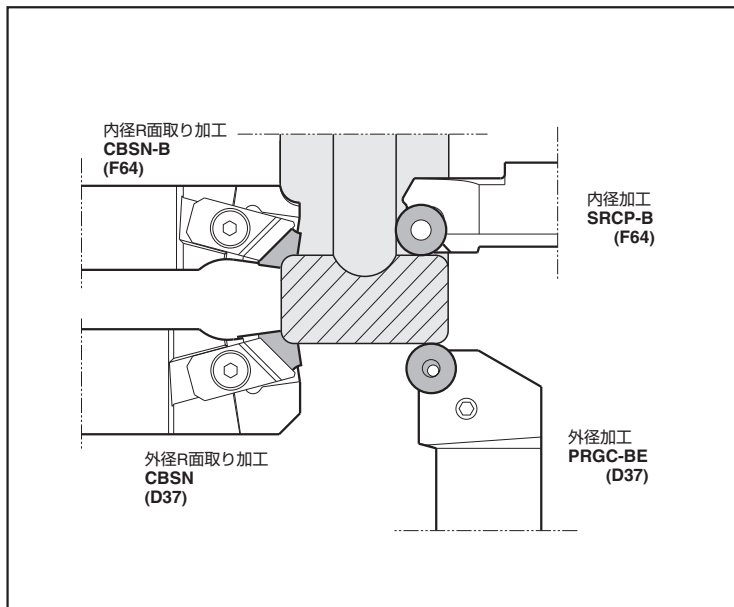
形状 <small>勝手付きチップは右勝手(R)を示す</small>	型番	寸法 (mm)	サーメット	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	PVD コーティング	超硬	適合ホルダ参照ページ
		RE	TC60M	PR1705	PR1725	PR1225	PR930	
 	ABS 15R4005 15R4015	0.05 0.15	● ●				● ●	E21
	ABS 15R4005M 15R4015M	<0.05 <0.15		● ●	● ●	● ●		
 	ABW 15R4005 15R4015	0.05 0.15	● ●				● ●	E22
	ABW 15R4005M 15R4015M	<0.05 <0.15		● ●	● ●	● ●		
 	ABW 23R5005 23R5015	0.05 0.15	● ●				● ●	E23
	ABW 23R5005M 23R5015M	<0.05 <0.15		● ●	● ●	● ●		

・コーナR(RE)寸法が不等号(例：<0.05, <0.1, <0.2 など)で表示されていますチップは、コーナR(RE)がマイナス公差の製品を示します。

■ベアリング加工用

形状	型番	寸法 (mm)				逃げ角 AN	サーメット TN90	適合ホルダ 参照ページ
		IC	S	D1	RE			
外径/内径/端面加工 	RCMT 1204M0-BB 1606M0-BB	12.0 16.0	4.76 6.35	4.2 5.5	-	7°	●	D37
	RPMT 1203M0-BB 1604M0-BB	12.0 16.0	3.18 4.76	4.4 5.5	-	11°	●	F64
R面取り 	SNMF	INSL	S	CDX	RE	-	●	D37
	120406-21 120410-21 120416-21 120421-21 120426-21	12.70	4.76	1.5 3.0 3.1 3.2 3.3	0.6 1.0 1.6 2.1 2.6	-	●	F64

◆ベアリング加工のツーリング



チップ材種
旋削チップ
CNCダイヤモンド
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミーリング
ツーリング
機器
イシオマシンズ
部品
技術資料
SUKSEMIN
索引

A
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

B

旋削チップ

フルカ
特長

ネガ

C

D

R

S

T

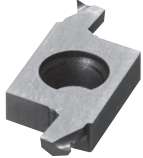
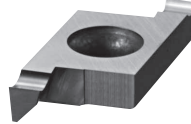

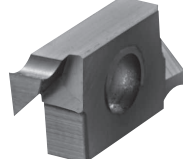
V

W



セラミック

■ 小内径加工用







● ツインバー

小内径加工用	小径端面溝入れ用
TWB ツインバー ● F38 	TWFG ツインバー ● G90 
TWBT ツインバー ● F39 	TWFGT ツインバー ● G91 

● EZバー(イージーバー)、システムバー

小内径加工用		小内径引き加工用
EZB EZバー ● F14 	EZVB EZバー ● F20 	EZBT EZバー ● F22 
VNB-S / VNB システムバー ● F32 	VNBX-S システムバー ● F36 	VNBT システムバー ● F33 
小内径加工用 (切込み角 90°)		
EZBF EZバー ● F19 		

■ ソリッドバー [溝入れ・ねじ切り] シリーズ

小内径溝入れ用	小内径端面溝入れ用	小内径ねじ切り用
EZG EZバー ● G59 	EZFG EZバー ● G86 	EZT EZバー ● J32 
VNG システムバー ● G61 	VNFG システムバー ● G88 	VNT システムバー ● J36 

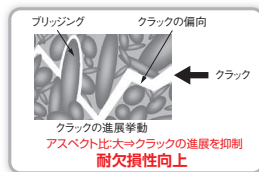
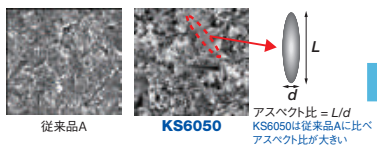
鑄鉄の高速切削用 KS6015/KS6050/CS7050

■KS6015

結晶化した粒界相により、熱伝導率を向上
刃先温度の上昇を抑制し、優れた耐摩耗性を実現

- 高アスペクト比組織で耐欠損性向上
- 黒皮・断続加工時のチッピング抑制

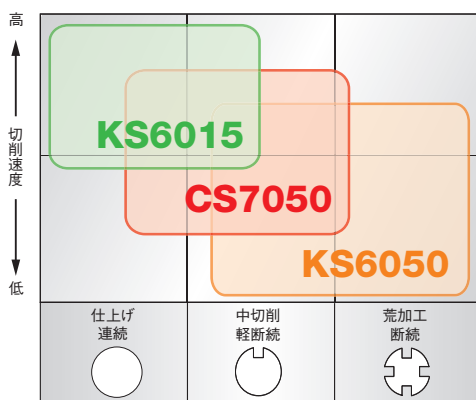
■KS6050



■CS7050(コーティングSi₃N₄)

高いコーティング密着力により、耐摩耗性向上
高速加工にも対応

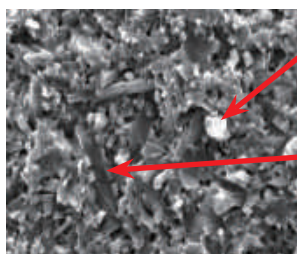
■適用マップ



耐熱合金加工用 サイロンセラミック KS6030/KS6040

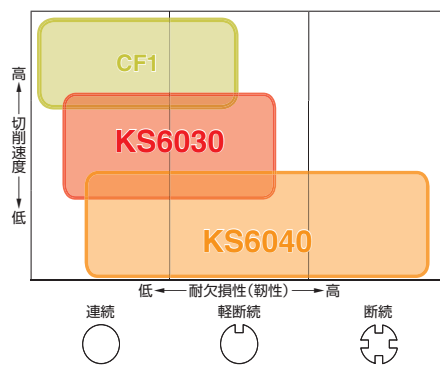
- 耐摩耗性を向上させる硬質粒子と耐欠損性を向上させる針状粒子がバランス良く混在

耐熱合金加工で優れたバランス
耐摩耗性と耐欠損性を兼ねそなえたサイロンセラミック



■適用マップ

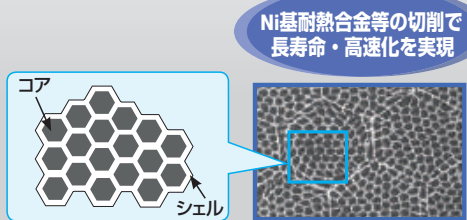
・耐熱合金加工



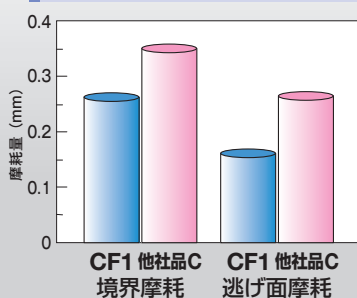
耐熱合金加工用 ハニカム構造セラミック CF1

ハニカム構造セラミックとは?

高次構造制御された複合材料コア(灰色部)とシェル(白色部)からなる複合材料



耐摩耗性比較(当社比較)

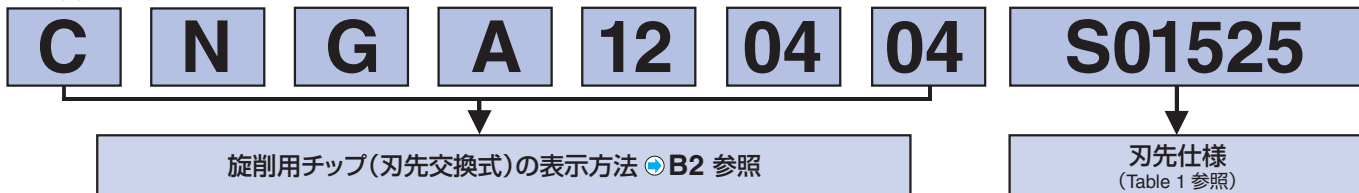


<切削条件>

被削材 Ni基耐熱合金
工具: RNGN120400
速度 $V_c = 150\text{m/min}$, 切込み $a_p = 1\text{mm}$
送り $f = 0.15\text{mm/rev}$ Wet

■セラミックチップ型番の見方

- 型番の見方



- 刃先仕様の見方

Table 1

記号	切れ刃状態	記入例	形状例
S	チャンファ + ホーニング	S01525 0.15mm x 25° チャンファ + ホーニング	
T	チャンファ	T02025 0.20mm x 25° チャンファ	

- チップの呈色はB3をご参照ください。

チップ材種 A
旋削チップ B
CNCダイヤモンド C
外径 D
スモールツール E
内径 F
溝入れ G
突切り H
ねじ切り J
ドリル K
ソリッドツール L
ミーリング M
ターニング機器 N
イシオマシン O
部品 P
技術資料 R
SBCセクション S
索引 T

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

ひし形80°・ネガ

(mm)				(mm)			
型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
CN_A 1204_	12.70	4.76	5.16	CNGN1607_	15.875	7.94	-
CN_N 1204_	12.70	4.76	-	CNGX1207_	12.70	7.94	-
1207_		7.94					

刃先仕様				適合ホルダ参照ページ																
記号	切れ刃状態	記入例		K	材料															
S	チャンファ + ホーニング	S01525	0.15mm x 25° チャンファ + ホーニング		ねずみ鑄鉄(黒皮あり)	ねずみ鑄鉄(黒皮なし)	ダクタイル鑄鉄(黒皮あり)	ダクタイル鑄鉄(黒皮なし)	S	H	アルミナ系セラミック	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス
T	チャンファ	T01525	0.15mm x 25° チャンファ	S	H	RE	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6015	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	セラミックス		
形状				型番	刃先仕様	寸法 (mm)														
	CNGA	120412S01025	S01025	1.2	●															
	CNGA	120404S01525	S01525	0.4																
	CNGA	120408S01525		0.8																
	CNGA	120412S01525		1.2																
	CNGA	120404S02025	S02025	0.4																
	CNGA	120408S02025		0.8																
	CNGA	120412S02025		1.2																
	CNGA	120404S03030	S03030	0.4																
	CNGA	120408S03030		0.8																
	CNGA	120412S03030		1.2																
CNGA	120404T02025	T02025	0.4																	
CNGA	120408T02025		0.8	●																
CNGA	120412T02025		1.2	●																
CNMA	120408S01525	S01525	0.8																	
CNMA	120408S03030	S03030	0.8																	
CNMA	120412S03030		1.2																	
	CNGN	120408S01025	S01025	0.8	●															
	CNGN	120412S01025		1.2	●															
	CNGN	120408T01020	T01020	0.8														●	▲	
	CNGN	120412T01020		1.2															●	▲
	CNGN	120408T02025	T02025	0.8																
	CNGN	120412T02025		1.2																
	CNGN	120416T02025		1.6																
	CNGN	120708S01525		S01525	0.8															
	CNGN	120712S01525	1.2																	
	CNGN	120708T01020	T01020	0.8															▲	
CNGN	120712T01020	1.2																▲		
CNGN	120704T02025	T02025	0.4																	
CNGN	120708T02025		0.8																	
CNGN	120712T02025		1.2																	
CNGN	120716T02025		1.6																	
CNGN	160708T02025	T02025	0.8																	
CNGN	160712T02025		1.2																	
CNGN	160716T02025		1.6																	
CNMN	120708T02025	T02025	0.8																	
CNMN	120712T02025		1.2																	

B 旋削チップ

ブルーカ
特長

ネガ

C

D

R

S

T

V

W

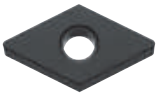
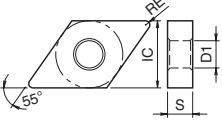
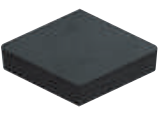
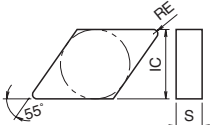
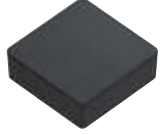
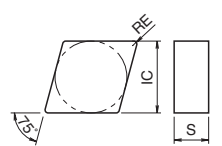


セラミック

チップの販売個数は、1ケース10個入りです

● : 標準在庫 ▲ : 将来、新製品に置換予定

ひし形55° / ひし形75°・ネガ

型番	IC	S	(mm)		型番	IC	S	(mm)	
			D1	D1				D1	D1
DNGA 1504_	12.70	4.76	5.16		DNGX 1207_	10.00	7.94	-	
1506_		6.35							
DNGN 1504_	12.70	4.76			DNGX 1507_	12.70	7.94	-	
1507_		7.94							

刃先仕様		記入例		K	適合ホルダ参照ページ																
記号	切れ刃状態					ねずみ鑄鉄(黒皮あり)	ねずみ鑄鉄(黒皮なし)	ダクタイル鑄鉄(黒皮あり)	ダクタイル鑄鉄(黒皮なし)	S 耐熱合金	H 高硬度材	アルミナ系セラミック	セリアミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス		
記号	切れ刃状態	S01225	0.12mm x 25° チャンファ + ホーニング	S01225	0.12mm x 25° チャンファ + ホーニング																
						T01215	0.12mm x 15° チャンファ														
形状		型番		刃先仕様		寸法 (mm)															
						RE	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6015	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1				
 	DNGA 150408S01025	S01025	0.8	●																D12	
	DNGA 150404S01525	S01525	0.4						●												D13
	DNGA 150408S01525	S01525	0.8						●												F66
	DNGA 150404S02025	S02025	0.4							●											F72
	DNGA 150408S02025	S02025	0.8							●											F73
	DNGA 150408S03030	S03030	0.8							●											
 	DNGA 150404T02025	T02025	0.4	●						●											D12
	DNGA 150408T02025	T02025	0.8	●	▲					●											D13
	DNGA 150412T02025	T02025	1.2		▲					●											F66
	DNGA 150604T02025	T02025	0.4							●											
	DNGA 150608T02025	T02025	0.8							●											
	DNGA 150612T02025	T02025	1.2							●											
 	DNGN 150704S01525	S01525	0.4						●												D27
	DNGN 150708S01525	S01525	0.8						●												
	DNGN 150712S01525	S01525	1.2						●												
	DNGN 150708S02025	S02025	0.8							●											
	DNGN 150704T02025	T02025	0.4	●																	
	DNGN 150708T02025	T02025	0.8	●																	
 	ENGX 130708S01525	S01525	0.8						●												D27
	ENGX 130712S01525	S01525	1.2						●												
	ENGX 130704T02025	T02025	0.4	●																	
	ENGX 130708T02025	T02025	0.8	●																	
	ENGX 130712T02025	T02025	1.2	●																	
	ENGX 130716T02025	T02025	1.6	●																	

チップ材種 A
旋削用チップ B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

外径
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミーリング
ターニング
機器
イシヤシヤ
部品
技術資料
S
索引

● : 標準在庫 ▲ : 将来、新製品に置換予定

チップの販売個数は、1ケース10個入りです

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

円形・ネガ

(mm)				(mm)			
型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
RNGN 0903_	9.525	3.18	-	RNGN 1207_	12.70	7.94	-
0904_		4.76		1507_	15.875		
0907_		7.94		1907_	19.05		
1204_		12.70		4.76	2507_		

刃先仕様				適合ホルダ参照ページ																						
記号	切れ刃状態	記入例		K	材料																					
S	チャンファ + ホーニング	S01225	0.12mm x 25° チャンファ + ホーニング		ねずみ鑄鉄(黒皮あり)	ねずみ鑄鉄(黒皮なし)	ダクタイル鑄鉄(黒皮あり)	ダクタイル鑄鉄(黒皮なし)	S	耐熱合金	H	高硬度材	アルミナ系セラミック	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス					
形状				型番	※ 刃先仕様	寸法 (mm)	材料																			
						RE	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6015	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1				セラミックス					
	RNGN	090300E003	E003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	D33			
		090300T01020	T01020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	D33		
	RNGN	090400S01525	S01525	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D33		
		090400S02025	S02025	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D33		
		090400T01020	T01020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	▲	-	D33		
		090400T02025	T02025	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D33	
	RNGN	090700T01020	T01020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	▲	-	D33	
	RNGN	120400E003	E003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	D33	
		120400S01525	S01525	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D33	
		120400S02025	S02025	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D33	
		120400T01020	T01020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	▲	-	-	D33	
		120400T02025	T02025	-	-	-	-	●	▲	-	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D33
	RNGN	120700E003	E003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	D33	
		120700E005	E005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	D33	
		120700K15015	K15015	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D33	
		120700S01525	S01525	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D33	
		120700S02025	S02025	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D33	
		120700T01020	T01020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	▲	-	-	-	-	-	-	D33	
		120700T02025	T02025	-	-	-	-	●	▲	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D33	
	RNGN	150700S01525	S01525	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D31	
	150700S02025	S02025	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D31		
	150700T02025	T02025	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D31		
RNGN	190700E003	E003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	190700T01020	T01020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-		

※刃先仕様EとKは下表をご参照ください。

刃先仕様			
記号	切れ刃状態	記入例	
E	Rホーニング	E005	R0.05mm ホーニング
K	ダブルチャンファ	K15015	1.5mm x 15° チャンファ

・ダブルチャンファは幅の広いチャンファ幅とそのチャンファ角度のみを表示

B
旋削チップ

ブルーカ
特長

ネガ

C

D

R

S

T

V



W

セラミック

(mm)

型番	IC	S	D1
SN_A1204_	12.70	4.76	5.16
SNGN1204_			-
SNGN1207_		7.94	-

■ 正方形90°・ネガ

刃先仕様				記号	切れ刃状態	記入例	K	適合ホルダ参照ページ												
ねずみ鑄鉄(黒皮あり)		ねずみ鑄鉄(黒皮なし)						ダクタイル鑄鉄(黒皮あり)		ダクタイル鑄鉄(黒皮なし)		S	H	アルミナ系セラミック	セパレート	MEMORAT	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック
形状	型番	刃先仕様	寸法(mm)	RE	KA30	A65	KT66	A6N	PT600M	KS6015	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	適合ホルダ参照ページ				
																D14	D15	F75	D29	
	SNGA 120408S01525 120412S01525	S01525	0.8 1.2					●												
	SNGA 120408S02025 120412S02025	S02025	0.8 1.2					●												
	SNGA 120408T02025 120412T02025 120416T02025	T02025	0.8 1.2 1.6	●				●	●	●	●	●								
	SNMA 120408S03030	S03030	0.8					●												
	SNGN 120408S01025 120412S01025 120416S01025 120420S01025	S01025	0.8 1.2 1.6 2.0	●																
	SNGN 120408S01525 120412S01525 120416S01525	S01525	0.8 1.2 1.6					●												
	SNGN 120408S02025 120412S02025 120416S02025	S02025	0.8 1.2 1.6					●												
	SNGN 120416S03030	S03030	1.6					●												
	SNGN 120408T00520	T00520	0.8	●																
	SNGN 120408T01020 120412T01020 120416T01020 120420T01020	T01020	0.8 1.2 1.6 2.0														●	▲	▲	▲
	SNGN 120404T02025 120408T02025 120412T02025 120416T02025 120420T02025	T02025	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0	●	●	▲		●	●	●	●	●	●							
	SNGN 120708S01025 120712S01025 120716S01025	S01025	0.8 1.2 1.6	●	●															
	SNGN 120704S01525 120708S01525 120712S01525 120716S01525 120720S01525	S01525	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0					●												
	SNGN 120708S02025 120712S02025 120716S02025 120720S02025	S02025	0.8 1.2 1.6 2.0					●												
	SNGN 120708T01020 120712T01020 120716T01020 120720T01020	T01020	0.8 1.2 1.6 2.0															▲	▲	▲

チップ材種 A
旋削チップ B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

外径
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリング
ターニング
イジヤ
部品
技術資料
S
索引

● : 標準在庫 ▲ : 将来、新製品に置換予定

チップの販売個数は、1ケース10個入りです

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

正方形90°・ネガ

(mm)				(mm)			
型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
SN_N1207_	12.70	7.94	-	SNGX1207_	12.70	7.94	-
SNGN1507_	15.875	7.94	-	SNGX1507_	15.875	7.94	-

刃先仕様				適合ホルダ参照ページ																				
記号	切れ刃状態	記入例		K	材料																			
S	チャンファ + ホーニング	S01225	0.12mm x 25° チャンファ + ホーニング		ねずみ鑄鉄(黒皮あり)	ねずみ鑄鉄(黒皮なし)	ダクタイル鑄鉄(黒皮あり)	ダクタイル鑄鉄(黒皮なし)	S	H	アルミナ系セラミック	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス				
T	チャンファ	T01215	0.12mm x 15° チャンファ	S	H	RE	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6015	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	セラミックス	セラミックス					
形状				型番		刃先仕様		寸法(mm)																
				SNGN 120704T02025 120708T02025 120712T02025 120716T02025 120720T02025		T02025		0.4	●															
				SNMN 120716T02025		T02025		1.6	●															
				SNGN 150712T02025 150716T02025		T02025		1.2 1.6	● ●															

B

旋削チップ

ブルーカ
特長

ネガ

C

D

R

S

T


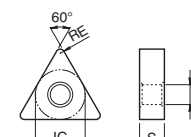

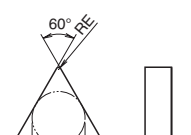
V

W

セラミック

■ 三角形60°・ネガ

(mm)				(mm)			
型番	IC	S	D1	型番	IC	S	D1
TNGA 1604_	9.525	4.76	3.81	TNGN 1604_	9.525	4.76	-
TNGN 1103_	6.35	3.18	-	1607_			

刃先仕様		記入例		K	適用ホルダ参照ページ																
記号	切れ刃状態	型番	形状		ねずみ鑄鉄(黒皮あり)	ねずみ鑄鉄(黒皮なし)	ダクタイル鑄鉄(黒皮あり)	ダクタイル鑄鉄(黒皮なし)	S 耐熱合金	H 高硬度材	アルミナ系セラミック	セラムド	SEMIPOCKET	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス			
S	チャンファ + ホーニング	S01525	0.15mm x 25° チャンファ + ホーニング		●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
T	チャンファ	T01525	0.15mm x 25° チャンファ																		
形状				型番	刃先仕様	寸法 (mm)	RE	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6015	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1			
 	TNGA	160408S01025	S01025	0.8	●																
	TNGA	160404S01525 160408S01525 160412S01525	S01525	0.4 0.8 1.2				●													
	TNGA	160404S02025 160408S02025 160412S02025	S02025	0.4 0.8 1.2					●												
	TNGA	160408S03030	S03030	0.8						●											
	TNGA	160408T00520	T00520	0.8	●																
	TNGA	160404T02025 160408T02025 160412T02025	T02025	0.4 0.8 1.2	●	▲	▲				●	●	●	●	●	●					
 	TNGN	110304T00520 110308T00520 110312T00520	T00520	0.4 0.8 1.2		●						●								D36 F81	
	TNGN	160404S01025 160408S01025 160412S01025 160416S01025 160420S01025	S01025	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0	●																
	TNGN	160404S01525 160408S01525 160412S01525	S01525	0.4 0.8 1.2					●												
	TNGN	160404S02025 160408S02025 160412S02025	S02025	0.4 0.8 1.2						●											
	TNGN	160404T00520 160408T00520 160412T00520	T00520	0.4 0.8 1.2	●	●															
	TNGN	160404T02025 160408T02025 160412T02025	T02025	0.4 0.8 1.2	●	●					●	●	●	●	●						
	TNGN	160704T02025 160708T02025 160712T02025 160716T02025 160720T02025	T02025	0.4 0.8 1.2 1.6 2.0	●	●						●									

チップ材種 A
旋削チップ B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

外径
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリング
ターニング
機器
部品
技術資料
索引

旋削用チップ

「旋削用チップ」カタログの見方 **B15** 参照

ひし形35°・ネガ

(mm)

型番	IC	S	D1
VN_A1604_	9.525	4.76	3.81

刃先仕様				K	適合ホルダ参照ページ																		
記号	切れ刃状態	記入例			ねずみ鑄鉄(黒皮あり)	ねずみ鑄鉄(黒皮なし)	ダクタイル鑄鉄(黒皮あり)	ダクタイル鑄鉄(黒皮なし)	S	H	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック					
S	チャンファ + ホーニング	S01525	0.15mm x 25° チャンファ + ホーニング		耐熱合金	高硬度材	アルミナ系セラミック	アルミナ系セラミック	アルミナ系セラミック	アルミナ系セラミック	アルミナ系セラミック	アルミナ系セラミック	アルミナ系セラミック	アルミナ系セラミック	アルミナ系セラミック	アルミナ系セラミック	アルミナ系セラミック	アルミナ系セラミック					
					T	チャンファ	T01525	0.15mm x 25° チャンファ	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック			
形状				型番	刃先仕様	寸法(mm)	RE	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6015	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1					
				VNMA 160408S01525	S01525	0.8					●												
				VNGA 160404S01525 160408S01525	S01525	0.4 0.8							●										
				VNGA 160404S02025 160408S02025	S02025	0.4 0.8								●									
				VNGA 160404T02025 160408T02025 160412T02025	T02025	0.4 0.8 1.2	●	▲						●									
				VNMA 160408S01525	S01525	0.8					●												

B
旋削チップ

プレーカ
特長

ネガポジ

C

D

R

S

T

V




W

セラミック

チップの販売個数は、1ケース10個入りです

ポジ

(mm)				(mm)			
型番	IC	S	AN	型番	IC	S	AN
RPGN 0903_	9.525	3.18	11°	TBGN 0601_	3.97	1.59	5°
RPGN 1204_	12.70	4.76		TCGN 1604_	9.525	4.76	7°
SPGN 0903_	9.525	3.18		TPGN 0902_	5.56	2.38	11°
SPGN 1203_	12.70	3.18		1103_	6.35	3.18	
				1603_	9.525		

刃先仕様				適合ホルダ参照ページ																	
記号	切れ刃状態	記入例		K	適合金種																
					ねずみ鑄鉄(黒皮あり)	ねずみ鑄鉄(黒皮なし)	ダクタイル鑄鉄(黒皮あり)	ダクタイル鑄鉄(黒皮なし)	S	耐熱合金	H	高硬度材	アルミナ系セラミック	セコブシダク	SEMI-ALUMINA	セラミック系	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス	セラミックス
形状	型番	※刃先仕様	寸法(mm)	RE	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6015	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CF1	その他					
	RPGN 090300E003	E003	-										●								
	090300T01020	T01020	-										●								
	RPGN 120400E003	E003	-										●								
	120400T01020	T01020	-										●	●							
	SPGN 090308T00820	T00820	0.8		●			●													
	SPGN 120308S00820	S00820	0.8					●	●												F62
	SPGN 120308T00820	T00820	0.8		●																
	120312T00820	T00820	1.2		●																
	TBGN 060104S00820	S00820	0.4					●	●												
	060108S00820	S00820	0.8					●	●												
	TCGN 160408T00820	T00820	0.8		●																
	TPGN 090204T00820	T00820	0.4				▲		●												
	090208T00820	T00820	0.8						●												
	TPGN 110304S00820	S00820	0.4					●	●												
	110308S00820	S00820	0.8					●	●												
	TPGN 110304T00820	T00820	0.4		●				●												
110308T00820	T00820	0.8		●				●													
TPGN 160304S00820	S00820	0.4					●	●													
160308S00820	S00820	0.8					●	●													
160312S00820	S00820	1.2					●														
TPGN 160304T00820	T00820	0.4		●				●													
160308T00820	T00820	0.8		●				●													
160312T00820	T00820	1.2		●				●													

※刃先仕様Eは下表をご参照ください。

刃先仕様			
記号	切れ刃状態	記入例	
E	Rホーニング	E005	R0.05mm ホーニング

チップ材種
旋削チップ
CERAMIC
外径
スモールツール
内径
溝入れ
突切り
ねじ切り
ドリル
ソリッドツール
ミリーング
ターニング
機器
イジヤ
部品
技術資料
SCK
索引

A
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M
N
O
P
R
S
T

高硬度ロール材加工用

刃先仕様				適合ホルダ参照ページ																
記号	切れ刃状態	記入例		K	材料															
		記号	仕様		ねずみ鑄鉄(黒皮あり)	ねずみ鑄鉄(黒皮なし)	ダクタイル鑄鉄(黒皮あり)	ダクタイル鑄鉄(黒皮なし)	S	H	○	●	●	●	●	●	●	●		
形状	型番	※ 刃先仕様	寸法 (mm)					アルミナ系セラミック		セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック	セラミック		
			IC	DCON	S	S2	CHW	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6015	KS6050	CST7050	KS6030	KS6040	CF1		
		RBG 16K20003	K20003	16	8	8	5	0.2										-		
		RCGX 060600E003	E003																	
		060600E005	E005	6.35	-	6.35	-	-												
		060600T01020	T01020																	
		090700E003	E003																	
		090700P20015	P20015																	
		090700S01020	S01020	9.525	-	8	-	-		▲	●									
		090700T01020	T01020																	
		120700E003	E003																	
		120700P20015	P20015																	
		RPGX 060600E003	E003	6.35	-	6.35	-	-												
		060600T01020	T01020																	
		090700E003	E003																	
		090700T01020	T01020	9.525	-	8	-	-												
		120700E003	E003	12.7	-	8	-	-												
120700T01020	T01020																			

※刃先仕様EとKとPは下表をご参照ください。

刃先仕様			
記号	切れ刃状態	記号	記入例
E	Rホーニング	E005	R0.05mm ホーニング
K	ダブルチャンファ	K20003	2.00mm x 3° チャンファ
P	ダブルチャンファ + ホーニング	P20015	2.00mm x 15° チャンファ + ホーニング

・ダブルチャンファは幅の広いチャンファ幅とそのチャンファ角度のみを表示

B

旋削チップ

ブルーカ
特長

ポジ

セラミック

溝入れ用

刃先仕様				K	適合ホルダ参照ページ																			
記号	切れ刃状態	記入例			ねずみ鑄鉄(黒皮あり)	ねずみ鑄鉄(黒皮なし)	ダクタイル鑄鉄(黒皮あり)	ダクタイル鑄鉄(黒皮なし)																
S	チャンファ + ホーニング	S01525	0.15mm x 25° チャンファ + ホーニング		○	●																		
T	チャンファ	T01525	0.15mm x 25° チャンファ																					
					S	H																		
形状		型番		刃先仕様		寸法 (mm)				アルミナ系セラミック														
						CW	RE	INSL	S	KA30	A65	KT66	A66N	PT600M	KS6015	KS6050	CS7050	KS6030	KS6040	CFT				
		GH 4020-05	S01020	4.0								●												
		4020-05	T01020							●			●											
		5020-05	S01020	5.0	0.5	20	7.5						●											
		5020-05	T01020										●											
		6020-05	T01020	6.0									●											
		7020-05	T01020	7.0									●											
												G54 G78												

- チップ材種 A
- 旋削チップ B
- CEIダイヤモンド C
- 外径 D
- スモール E
- 内径 F
- 溝入れ G
- 突切り H
- ねじ切り J
- ドリル K
- ソリッドツール L
- ミーリング N
- ターニング機器 O
- イシオタミズ P
- 部品 P
- 技術資料 R
- SPKセクション S
- 索引 T