

縦置き4コーナ 重切削加工用カタ

MFLN90

PR18シリーズ チップラインナップ

形状	型番	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 コーナR	LOGU 221616ER-GM	●	●	-
 コーナチャンファ	LOGU 2216PAER-GM	●	●	-

●：標準在庫

推奨切削条件表（汎用GM）

★ 第1推奨 ☆ 第2推奨

被削材	推奨チップ材種（切削速度 Vc : m/min）		
	PR1825	PR1835	PR1810
炭素鋼 (S **C 等)	★ 100 - 150 - 180	☆ 80 - 120 - 150	-
合金鋼 (SCM 等)	★ 100 - 150 - 180	☆ 80 - 120 - 150	-
金型鋼 (SKD 等)	★ 80 - 120 - 150	☆ 70 - 100 - 120	-
オーステナイト系ステンレス鋼 (SUS304 等)	-	-	-
マルテンサイト系ステンレス鋼 (SUS403 等)	-	-	-
析出硬化系ステンレス鋼 (SUS630 等)	-	-	-
ねずみ鋳鉄 (FC)	★ 100 - 150 - 180	☆ 80 - 120 - 150	-
ダクタイル鋳鉄 (FCD)	★ 100 - 150 - 180	☆ 80 - 120 - 150	-
Ni基耐熱合金	-	-	-
チタン合金 (Ti-6Al-4V)	-	-	-

縦置き4コーナ 重切削加工用カッタ

MFLN45/70

PR18シリーズ チップラインナップ

形状	型番	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 コーナ R	LOGU 221616ER-GM	●	●	-

●：標準在庫

推奨切削条件表（汎用GM）

★ 第1推奨 ☆ 第2推奨

被削材	推奨チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)		
	PR1825	PR1835	PR1810
炭素鋼 (S **C 等)	★ 100 - 150 - 180	☆ 80 - 120 - 150	-
合金鋼 (SCM 等)	★ 100 - 150 - 180	☆ 80 - 120 - 150	-
金型鋼 (SKD 等)	★ 80 - 120 - 150	☆ 70 - 100 - 120	-
ねずみ鋳鉄 (FC)	★ 100 - 150 - 180	☆ 80 - 120 - 150	-
ダクタイル鋳鉄 (FCD)	★ 100 - 150 - 180	☆ 80 - 120 - 150	-