

高精度・高能率ハイレキカッタ

MFSE45

PR18シリーズ チップラインナップ

形状	型番	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 汎用	SEET 13T3AGSN-GL	●	●	—
 ステンレス鋼	SEET 13T3AGSN-SL	●	●	—

●：標準在庫

推奨切削条件表（汎用GL）

★ 第1推奨 ☆ 第2推奨

被削材	推奨チップ材種 (切削速度 Vc : m/min)		
	PR1825	PR1835	PR1810
炭素鋼 (S **C 等)	☆ 150 - 200 - 300	★ 150 - 200 - 300	—
合金鋼 (SCM 等)	☆ 150 - 200 - 300	★ 150 - 200 - 300	—
金型鋼 (SKD 等)	★ 100 - 150 - 250	☆ 100 - 150 - 250	—
オーステナイト系ステンレス鋼 (SUS304 等)	☆ 100 - 200 - 250	★ 100 - 200 - 250	—
マルテンサイト系ステンレス鋼 (SUS403 等)	☆ 100 - 200 - 250	★ 100 - 200 - 250	—
析出硬化系ステンレス鋼 (SUS630 等)	—	—	—
ねずみ鋳鉄 (FC)	100 - 200 - 250	100 - 200 - 250	—
ダクタイル鋳鉄 (FCD)	☆ 100 - 200 - 250	☆ 100 - 200 - 250	—
Ni基耐熱合金	—	—	—
チタン合金 (Ti-6Al-4V)	—	—	—