高能率 重切削用加工用カッタ

MSRS90

PR18シリーズ　チップラインナップ

形状	型番	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
3ニック付き	SPMT　180616EN-NB3	–	●	●
3ニック付き/低抵抗	SPMT　180616EN-NB3P	–	●	●

●：標準在庫

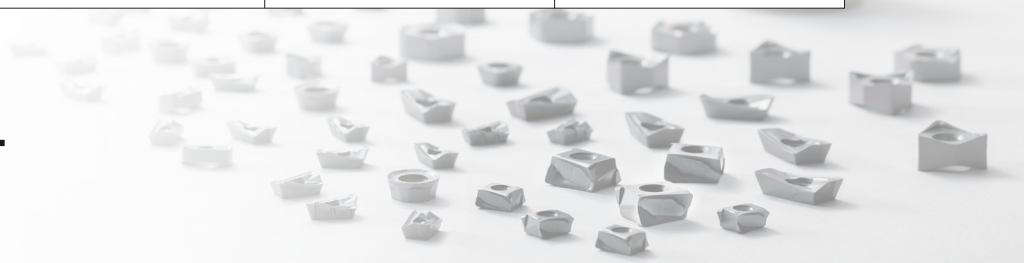
形状	型番	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
4ニック付き	SPMT　180616EN-NB4	–	●	●
4ニック付き/低抵抗	SPMT　180616EN-NB4P	–	●	●
ニックなし	SPMT　180616EN-V	–	●	●

●：標準在庫

推奨切削条件表（ニック付き）

★ 第1推奨　☆ 第2推奨

被削材	推奨チップ材種（切削速度 Vc : m/min）		
	PR1825	PR1835	PR1810
炭素鋼(S **C 等)	–	★ 100 - **150** - 200	☆ 100 - **150** - 200
合金鋼(SCM 等)	–	★ 100 - **150** - 200	☆ 100 - **150** - 200
金型鋼(SKD 等)	–	★ 100 - **150** - 180	☆ 100 - **150** - 180
オーステナイト系ステンレス鋼　(SUS304 等)	–	–	–
マルテンサイト系ステンレス鋼　(SUS403 等)	–	–	–
析出硬化系ステンレス鋼　(SUS630 等)	–	–	–
ねずみ鋳鉄(FC)	–	☆ 100 - **180** - 250	★ 100 - **180** - 250
ダクタイル鋳鉄(FCD)	–	☆ 100 - **180** - 220	★ 100 - **180** - 220
Ni基耐熱合金	–	–	–
チタン合金　(Ti-6Al-4V)	–	–	–



MEGACOAT NANO EX | Milling