

重切削用加工用カッタ

MSRS15



PR18シリーズ チップラインナップ

形状	型番	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 2ニック付き	SPMT 1806EDER-NB2	●	●	●
 3ニック付き	SPMT 1806EDER-NB3	●	●	●
 4ニック付き/低抵抗	SPMT 1806EDER-NB2P	●	●	●
 5ニック付き/低抵抗	SPMT 1806EDER-NB3P	●	●	●

●：標準在庫

形状	型番	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 2ニック付き/刃先強化型	SPMT 1806EDSR-NB2T	—	●	●
 3ニック付き/刃先強化型	SPMT 1806EDSR-NB3T	—	●	●
 ニックなし	SPMT 1806EDER-V	●	●	●

●：標準在庫

推奨切削条件表（ニック付き）

★ 第1推奨 ☆ 第2推奨

被削材	推奨チップ材種（切削速度 Vc : m/min）		
	PR1825	PR1835	PR1810
炭素鋼 (S **C 等)	☆ 120 - 180 - 250	★ 120 - 180 - 220	—
合金鋼 (SCM 等)	☆ 120 - 180 - 250	★ 120 - 180 - 220	—
金型鋼 (SKD 等)	☆ 100 - 160 - 220	★ 100 - 160 - 200	—
ねずみ鋳鉄 (FC)	—	—	★ 120 - 180 - 250
ダクタイル鋳鉄 (FCD)	—	—	★ 100 - 160 - 220

