

## 型番の見方(旋削用チップ)



旋削用チップ(刃先交換式)の表示方 [B2参照](#)

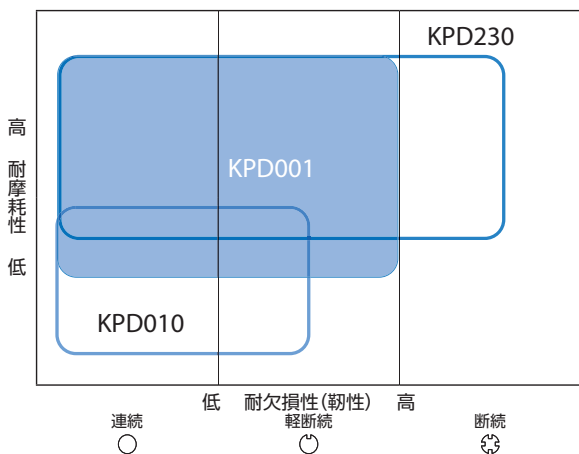
チップタイプ	型番例	任意記号 1	任意記号 2	呼称	切れ刃長さ	使用コーナ数	再研磨
ネガ	CNMM120402M-SE	M (ネガホルダ用)	SE	スモールエッジ	短(スモールエッジ)	1	非推奨
	CNMM120402M-NE		NE	ニューバリュエッジ	長(無記号の約85%)	1	可
	CNMM120402M		無記号	-	長	1	可
ポジ	CCGW040101SE	-	SE	スモールエッジ	短(スモールエッジ)	1	非推奨
	CCGW040101NE		NE	ニューバリュエッジ	長(無記号の約85%)	1	可
	CCGW040101		無記号	-	長	1	可

注) 1. ダイヤモンドチップに刃先仕様記号は付いていません。基本はシャープエッジ仕様です。  
2. 任意記号1に「M」が付くチップは、PCLNホルダ等のネガホルダにてご使用ください。

### 再研磨について

- 任意記号2が「NE」と「無記号」の型番のみ再研磨が可能です。尚、ご使用後の刃先状態によっては、再研磨ができない場合があります。
- 任意記号2が「SE」の型番は、再研磨は推奨していません。

## ダイヤモンド(PCD)の材種マップ



材種	用途	特長
KPD001 (平均粒径0.5μm以下)	<ul style="list-style-type: none"> <li>アルミ合金、黄銅等非鉄金属の高速加工</li> <li>プラスチックなどの非金属の高速加工</li> <li>超硬合金の加工</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>世界最高レベルの超微粒ダイヤモンド</li> <li>刃先強度が高く、耐摩耗性、耐欠損性・刃立性に優れる</li> </ul>
KPD010 (平均粒径10μm)	<ul style="list-style-type: none"> <li>アルミ合金、黄銅等非鉄金属の高速加工</li> <li>プラスチックなどの非金属の高速加工</li> <li>超硬合金の加工</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>耐摩耗性と靱性のバランス良</li> <li>汎用材種</li> </ul>
KPD230 (平均粒径2~30μmの微粒と粗粒の混合)	<ul style="list-style-type: none"> <li>アルミ合金、黄銅等非鉄金属の高速加工</li> <li>プラスチックなどの非金属の高速加工</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>粗粒と微粒混合の高密度焼結体により、耐アブレイシブ摩耗(擦れ摩耗)、耐チッピング性に優れる</li> </ul>
KPD250 (平均粒径25μm) (受注生産材種)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ハイシリコン合金の高速加工</li> <li>超硬合金の加工</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>粗粒ダイヤモンド(平均粒径25μm)</li> <li>耐摩耗性良</li> </ul>

## 推奨切削条件(旋削)

被削材	チップ材種		Vc (m/min)	切削条件		f (mm/rev)	備考
	KPD001	KPD010		ap (mm)			
				スモールエッジ及びポジチップ	ネガチップ		
アルミニウム合金 亜鉛合金	●	○	300~1,500	~1.0	~2.0	0.03~0.5	湿式 乾式 共に可
銅・黄銅・青銅	●	○	300~1,000	~1.0	~2.0	0.03~0.5	
マグネシウム合金	●	○	400~1,200	~1.0	~2.0	0.03~0.5	
超硬合金	●	○	10~30	~0.3	~0.3	0.03~0.1	湿式
チタン合金	●	○	100~200	~1.0	~2.0	0.05~0.2	
ガラス繊維強化プラスチック 炭素繊維	●	○	100~600	~1.0	~2.0	0.05~0.5	乾式
シリカ充填プラスチック 乾式 パーティクルボード	●	○	400~800	~1.0	~2.0	0.05~0.5	

●:第1推奨 ○:第2推奨

ひし形80°, ネガ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		N		S	
		ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ									
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD		適合ホルダ		
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010			
	CNMM 120402M-SE 120404M-SE 120408M-SE	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	2.8 2.8 2.7	●● ●● ●●		D8~D10 F116 F125 F126		
	CNMM 120402M-NE 120404M-NE 120408M-NE	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	5.1 5 4.9	● ● ●				
	CNMM 120402M 120404M 120408M 120412M	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	5.8 5.8 5.7 5.6	●● ●● ●● ●●				

C

CBN・ダイヤモンド

CBN

ダイヤモンド

ネガ

C

D

S

T

V

W

ソリッド

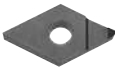
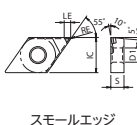
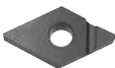
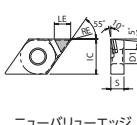
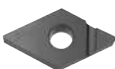
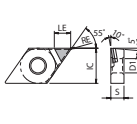
溝入れ

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

ひし形55°, ネガ

「旋削用チップ」カタログの見た方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		PCD		適合ホルダ
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ										
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD		適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010		
 	DNMM 150402M-SE 150404M-SE 150408M-SE	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	2.8 2.6 2.2	●● ●● ●●	●● ●● ●●		
 	DNMM 150402M-NE 150404M-NE 150408M-NE	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	5.2 5 4.6	● ● ●	● ● ●	D13~D17 F118, F130 F132~F134	
 	DNMM 150402M 150404M 150408M	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	5.9 5.8 5.4	●● ●● ●●	●● ●● ●●		

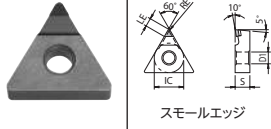
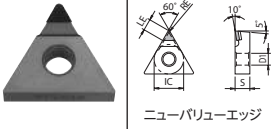
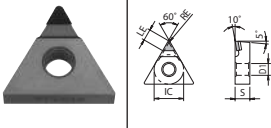


●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

三角形60°, ネガ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		PCD		適合ホルダ
		●	●	●	●	●	●	●	●	KPD001 KPD010		
ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ										
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD		適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001 KPD010			
 <p>スモールエッジ</p>	TNMM 160402M-SE 160404M-SE 160408M-SE	F	1	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	2.7 2.6 2.3	●● ●● ●●		D22~D25 D27, D28 F120 F137 F138	
 <p>ニューパリュエッジ</p>	TNMM 160402M-NE 160404M-NE 160408M-NE	F	1	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	3.2 3.1 2.8	●● ●● ●●			
	TNMM 160402M 160404M 160408M 160412M	F	1	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8 1.2	3.8 3.6 3.3 3	●● ●● ●● ●			

-  CBN・ダイヤモンド
-  CBN
-  ダイヤモンド
-  ネガ
-  C
-  D
-  S
-  T
-  V
-  W
-  ソリッド
-  溝入れ

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

ひし形35°, ネガ

「旋削用チップ」カタログの見た方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		PCD		適合ホルダ
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ										D30~D39
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD			
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010		
	VNMM 160402M-SE 160404M-SE 160408M-SE	F	1	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	2.9 2.5 1.6	●● ●● ●●	●● ●● ●●		
	VNMM 160402M-NE 160404M-NE 160408M-NE	F	1	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	4.7 4.2 3.4	● ● ●	● ● ●		
	VNMM 160402M 160404M 160408M	F	1	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	5.3 4.8 4	●● ●● ●●	●● ●● ●●		

C  
CBN・ダイヤモンド

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、  
1ケース1個入りです

六角形80°, ネガ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		●		●		●		●		●		●		●	
ダイヤモンド全般		F		シャープエッジ												N	
																S	
形状		型番		刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD	適合ホルダ					
						IC	S	D1	RE	LE			KPD001	KPD010			
		WNMM	080402M-SE 080404M-SE 080408M-SE	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	2.8 2.8 2.7	● ● ●	● ● ●	D43~D46 F140 F142 F143				
		WNMM	080402M-NE 080404M-NE	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4	5	● ●	● ●					

C

CBN・ダイヤモンド

CBN

ダイヤモンド

ネガポジ

C

D

S

T

V

W

ソリッド

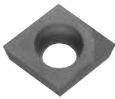
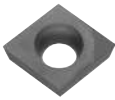
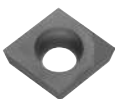
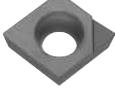
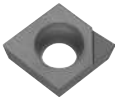
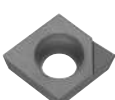
溝入れ

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

●: 標準在庫

ひし形80°, ポジ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		N		S	
		ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ									
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD	適合ホルダ			
				IC	S	D1	RE	LE					
 スモールエッジ	CCGW 040101SE 040102SE 040104SE	F	1	4.3	1.8	2.3	0.1 0.2 0.4	1.3	● ● ●	F31, F32 F60, F62			
	CCGW 060201SE 060202SE 060204SE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	2.3	● ● ●	E26, E28, E54 F31, F32 F60~F62			
	CCGW 09T302SE 09T304SE 09T308SE	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	2.7	● ● ●	E26~E28, E54 F60~F62 F122			
 ニューバリューエッジ	CCGW 040101NE 040102NE	F	1	4.3	1.8	2.3	0.1 0.2	1.7 1.6	● ●	F31, F32 F60, F62			
	CCGW 060201NE 060202NE 060204NE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	3.1 3 3	● ● ●	E26, E28, E54 F31, F32 F60~F62			
	CCGW 09T301NE 09T302NE 09T304NE 09T308NE	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	3.4 3.4 3.4 3.3	● ● ● ●	E26~E28, E54 F60~F62 F122			
 スモールエッジ	CCGW 040101 040102 040104	F	1	4.3	1.8	2.3	0.1 0.2 0.4	1.9	● ● ●	F31, F32 F60, F62			
	CCGW 060201 060202 060204	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	3.5	● ● ●	E26, E28, E54 F31, F32 F60~F62			
	CCGW 09T301 09T302 09T304 09T308	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	3.8 3.8 3.7 3.6	● ● ● ●	E26~E28, E54 F60~F62 F122			
 スモールエッジ	CCMT 060202SE 060204SE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	2.2	● ●	E26, E28, E54 F31, F32 F60~F62			
	CCMT 09T301SE 09T302SE 09T304SE 09T308SE	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	2.7	● ● ● ●	E26~E28, E54 F60~F62 F122			
 ニューバリューエッジ	CCMT 060201NE 060202NE 060204NE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	2.8	● ● ●	E26, E28, E54 F31, F32 F60~F62			
	CCMT 09T301NE 09T302NE 09T304NE 09T308NE	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	3.4 3.4 3.4 3.3	● ● ● ●	E26~E28, E54 F60~F62 F122			
 スモールエッジ	CCMT 060201 060202 060204	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	3.3 3.3 3.2	● ● ●	E26, E28, E54 F31, F32 F60~F62			
	CCMT 09T301 09T302 09T304 09T308	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	3.9 3.9 3.9 3.8	● ● ● ●	E26~E28, E54 F60~F62 F122			


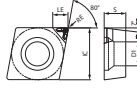
●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

C  
CBN・ダイヤモンド

ひし形80°, ポジ

「旋削用チップ」カタログの見方 [▶](#) B15 参照

刃先仕様		ダイヤモンド全般		F		シャープエッジ		非鉄金属 (断続あり)		●		N	
								非鉄金属 (断続なし)		●		S	
形状		型番		刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD	適合ホルダ	
						IC	S	D1	RE	LE			RPD001
		CCMT	09T302APD 09T304APD 09T308APD	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	2.7	-	● E26~E28, E54 ● F60~F62 ● F122	

- C
- C  
BN・ダイヤモンド
- CBN
- ダイヤモンド
- ポジ
- C
- D
- S
- T
- V
- W
- ソリッド
- 溝入れ

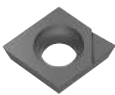
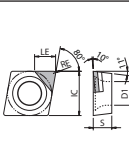
●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、  
1ケース1個入りです



ひし形80°, ポジ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		PCD		適合ホルダ
		●	●	●	●	●	●	●	●	KPD001 KPD010		
ダイヤモンド全般		F		シャープエッジ								F64 F65
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD			
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001 KPD010	KPD001 KPD010		
 <p>スモールエッジ</p>	CPMH 090302SE 090304SE	F	1	9.525	3.18	4.5	0.2 0.4	2.7	● ●			
	CPMH 080202NE 080204NE	F	1	7.94	2.38	3.5	0.2 0.4	3.2	● ●			
 <p>ニューバリューエッジ</p>	CPMH 090301NE 090302NE 090304NE 090308NE	F	1	9.525	3.18	4.5	0.1 0.2 0.4 0.8	3.4 3.4 3.4 3.3	● ● ● ●			
	CPMH 080201 080202 080204	F	1	7.94	2.38	3.5	0.1 0.2 0.4	3.7	● ● ●			
	CPMH 090301 090302 090304 090308	F	1	9.525	3.18	4.5	0.1 0.2 0.4 0.8	4 3.9 3.9 3.8	● ● ● ●			




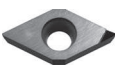

C  
CBN・ダイヤモンド

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、  
1ケース1個入りです

ひし形55°, ポジ

「旋削用チップ」カタログの方見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		N		S	
		ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ									
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD	適合ホルダ			
				IC	S	D1	RE	LE					
 スモールエッジ	DCMT 070201SE 070202SE 070204SE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	2.7	● ● ●	E29, E31, E34 E35, E55, E56 F66~F68 F70~F72 F74~F76			
	DCMT 11T301SE 11T302SE 11T304SE 11T308SE	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	2.7	● ● ● ●	E23, E29~E32, E34 E35, E55, E56 F66~F68 F70~F72 F74~F76, F123			
 ニューバリューエッジ	DCMT 070201NE 070202NE 070204NE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	3.4 3.4 3.2	● ● ●	E29, E31, E34 E35, E55, E56 F66~F68 F70~F72 F74~F76			
	DCMT 11T301NE 11T302NE 11T304NE 11T308NE	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	3.4 3.3 3.2 2.8	● ● ● ●	E23, E29~E32, E34 E35, E55, E56 F66~F68 F70~F72 F74~F76, F123			
 ソリッド	DCMT 070201 070202 070204	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	4 3.9 3.7	● ● ●	E29, E31, E34 E35, E55, E56 F66~F68 F70~F72 F74~F76			
	DCMT 11T301 11T302 11T304 11T308	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	4 3.9 3.7 3.3	● ● ● ●	E23, E29~E32, E34 E35, E55, E56 F66~F68 F70~F72 F74~F76, F123			
 ニューバリューエッジ	DCMT 070202R-NE 070202L-NE 070204R-NE 070204L-NE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.2 0.2 0.4 0.4	3.3 3.3 3.2 3.2	● ● ● ●	E29, E31, E34 E35, E55, E56 F66~F68 F70~F72 F74~F76			
	DCMT 11T302R-NE 11T302L-NE 11T304R-NE 11T304L-NE	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.2 0.4 0.4	3.3 3.3 3.2 3.2	● ● ● ●	E23, E29~E32, E34 E35, E55, E56 F66~F68 F70~F72 F74~F76, F123			
 3次元プレーカ付き	DCMT 11T302APD 11T304APD 11T308APD	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	2.7	● ● ●	E23, E29~E32, E34 E35, E55, E56 F66~F68 F70~F72 F74~F76, F123			

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

C

CBN・ダイヤモンド

CBN

ダイヤモンド

ポジ

C

D

S

T

V

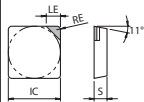
W

ソリッド

溝入れ

正方形90° ポジ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		PCD	適合ホルダ
		●	●	●	●	●	●	●			
ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ									
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)				KPD001 KPD010	F112		
				IC	S	RE	LE				
 	SPGN 120304NE	F	1	12.7	3.18	0.4	3.6	●			
 	SPGN 120304	F	1	12.7	3.18	0.4	4.2	●			



CBN・ダイヤモンド

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、  
1ケース1個入りです

## 三角形60°, ポジ

「旋削用チップ」カタログの見た方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		N		S	
		ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ									
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD	適合ホルダ			
				IC	S	D1	RE	LE			KPD001 KPD010		
	TBGW 060102NE 060104NE	F	1	3.97	1.59	2.4	0.2 0.4	2.1 1.9	● ●	F33, F34 F80~F82 F86, F87			
	TBGW 060102 060104	F	1	3.97	1.59	2.4	0.2 0.4	2.4 2.2	● ●				
	TBMT 060101NE 060102NE 060104NE 060108NE	F	1	3.97	1.59	2.4	0.1 0.2 0.4 0.8	2.2 2.1 2 1.7	● ● ● ●				
	TBMT 060102 060104 060108	F	1	3.97	1.59	2.4	0.2 0.4 0.8	2.5 2.3 2	● ● ●				

C

CBN・ダイヤモンド

CBN

ダイヤモンド

ポジ

C

D

S

T

V

W

ソリッド


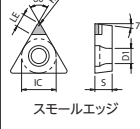

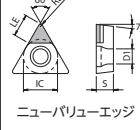

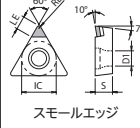

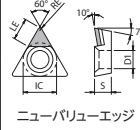

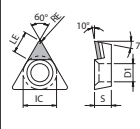
溝入れ

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

三角形60° ポジ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様			非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		PCD		適合ホルダ
			●	●	●	●	●	●	KPD001	KPD010			
ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ											
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD		適合ホルダ		
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010			
  TCGW 110302SE 110304SE スモールエッジ	F	1	6.35	3.18	2.8	0.2 0.4	2.5 2.4	● ●		E38			
  TCGW 110302NE 110304NE ニューバリュエッジ	F	1	6.35	3.18	2.8	0.2 0.4	3.3 3.2	● ●					
  TCMT 110301SE 110302SE 110304SE スモールエッジ	F	1	6.35	3.18	2.8	0.1 0.2 0.4	2.6 2.5 2.4	● ● ●					
  TCMT 080202NE TCMT 110302NE ニューバリュエッジ	F	1	4.76	2.38	2.5	0.2	2.1	●					
  TCMT 080202 080204 ニューバリュエッジ	F	1	4.76	2.38	2.5	0.2 0.4	2.4 2.2	● ●					

C  
CBN・ダイヤモンド

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

三角形60° ポジ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		ダイヤモンド全般		F	シャープエッジ	非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		N		S	
		形状		型番		刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD	適合ホルダ			
								IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010			
 <small>スモールエッジ</small>	TPGB	090202SE 090204SE 090208SE	F	1	5.56	2.38	3.2	0.2 0.4 0.8	2.1	●	●	●	●	●	F33, F34 F80~F82, F86		
	TPGB	110301SE 110302SE 110304SE	F	1	6.35	3.18	3.3	0.1 0.2 0.4	2.7 2.6 2.5	●	●	●	●	●	E39 F80~F82 F84, F85		
	TPGB	160302SE 160304SE	F	1	9.525	3.18	4.7	0.2 0.4	2.6 2.4	●	●	●	●	●	F80~F82 F84		
 <small>ニューバリュエッジ</small>	TPGB	080202NE 080204NE 080208NE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4 0.8	2.2 2.1 1.8	●	●	●	●	●	E39 F80~F82, F86		
	TPGB	090202NE 090204NE	F	1	5.56	2.38	3.2	0.2 0.4	2.7 2.6	●	●	●	●	●	F33, F34 F80~F82, F86		
	TPGB	110302NE 110304NE 110308NE	F	1	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	3.4 3.3 3	●	●	●	●	●	E39 F80~F82 F84, F85		
	TPGB	160304NE 160308NE	F	1	9.525	3.18	4.7	0.4 0.8	3.2 2.9	●	●	●	●	●	F80~F82 F84		
	TPGB	080202 080204	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	2.6 2.4	●	●	●	●	●	E39 F80~F82, F86		
	TPGB	090202 090204	F	1	5.56	2.38	3.2	0.2 0.4	3.2 3	●	●	●	●	●	F33, F34 F80~F82, F86		
	TPGB	110302 110304 110308	F	1	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	3.9 3.7 3.4	●	●	●	●	●	E39 F80~F82 F84, F85		

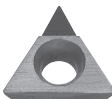
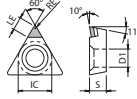
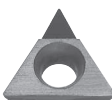
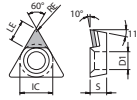
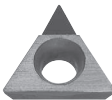
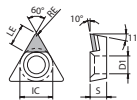
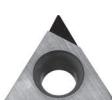
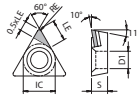

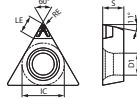
- C
- CBN・ダイヤモンド
- CBN
- ダイヤモンド
- ポジ
- C
- D
- S
- T
- V
- W
- ソリッド
- 溝入れ

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

三角形60° ポジ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		N		S	
		ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ									
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD	適合ホルダ			
				IC	S	D1	RE	LE					
										KPD001	KPD010		
  スモールエッジ	TPMH 080202SE 080204SE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	2 1.8	● ●	E39 F80~F82, F86			
	TPMH 090202SE 090204SE	F	1	5.56	2.38	3.2	0.2 0.4	2.4 2.2	● ●	F33, F34 F80~F82, F86			
	TPMH 110301SE 110302SE 110304SE	F	1	6.35	3.18	3.3	0.1 0.2 0.4	2.7 2.6 2.5	● ● ●	E39 F80~F82 F84, F85			
	TPMH 160302SE 160304SE	F	1	9.525	3.18	4.7	0.2 0.4	2.6 2.4	● ●	F80~F82 F84			
  ニューバリューエッジ	TPMH 080201NE 080202NE 080204NE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.1 0.2 0.4	2.3 2.2 2.1	● ● ●	E39 F80~F82, F86			
	TPMH 090201NE 090202NE 090204NE 090208NE	F	1	5.56	2.38	3.2	0.1 0.2 0.4 0.8	2.7 2.6 2.5 2.2	● ● ● ●	F33, F34 F80~F82, F86			
	TPMH 110301NE 110302NE 110304NE 110308NE	F	1	6.35	3.18	3.3	0.1 0.2 0.4 0.8	3.4 3.3 3.2 2.9	● ● ● ●	E39 F80~F82 F84, F85			
	TPMH 160304NE 160308NE	F	1	9.525	3.18	4.7	0.4 0.8	3.3 3	● ●	F80~F82 F84			
 	TPMH 080202 080204	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	2.5 2.3	● ●	E39 F80~F82, F86			
	TPMH 090201 090202 090204	F	1	5.56	2.38	3.2	0.1 0.2 0.4	3 2.9 2.8	● ● ●	F33, F34 F80~F82, F86			
	TPMH 110301 110302 110304 110308	F	1	6.35	3.18	3.3	0.1 0.2 0.4 0.8	3.9 3.9 3.7 3.4	● ● ● ●	E39 F80~F82 F84, F85			
	TPMH 160302 160304 160308	F	1	9.525	3.18	4.7	0.2 0.4 0.8	4 3.8 3.6	● ● ●	F80~F82 F84			
  ニューバリューエッジ	TPMH 110302L-NE 110304L-NE	F	1	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4	3.8 3.6	● ●	E39 F80~F82 F84, F85			
  3次元ブレーカ付き	TPMT 110302APD 110304APD 110308APD	F	1	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	2.6 2.5 2.5	● ● ●	E39 F80~F82 F84, F85			

C  
CBN・ダイヤモンド

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

三角形60° ポジ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		PCD		適合ホルダ
		●	●	●	●	●	●	●	●	KPD001 KPD010		
ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ										
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)				PCD		適合ホルダ		
				IC	S	RE	LE	KPD001 KPD010				
 <small>スモールエッジ</small>	TPGN 110301SE 110302SE 110304SE	F	1	6.35	3.18	0.1 0.2 0.4	2.6 2.5 2.4	● ● ●	F113			
	TPGN 160301SE 160302SE 160304SE	F	1	9.525	3.18	0.1 0.2 0.4	2.6 2.6 2.4	● ● ●				
	TPGN 160304NE 160308NE	F	1	9.525	3.18	0.4 0.8	3.2 2.9	● ●				
	TPGN 110302 110304	F	1	6.35	3.18	0.2 0.4	3.9 3.7	●● ●●				
	TPGN 160304 160308	F	1	9.525	3.18	0.4 0.8	3.7 3.4	●● ●				
	TPGN 160304NE 160308NE	F	1	9.525	3.18	0.4 0.8	3.2 2.9	● ●				

- 
- 
- CBN・ダイヤモンド
- ダイヤモンド
- ポジ
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- ソリッド
- 溝入れ


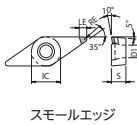

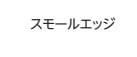

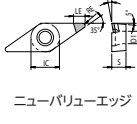

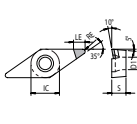
●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです



ひし形35° ポジ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		PCD		適合ホルダ	
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
ダイヤモンド全般		F		シャープエッジ									
形状		型番		刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD		適合ホルダ
						IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010	
		VBMT	110301SE	F	1	6.35	3.18	2.8	0.1	2.5	●	E40~E43	
			110302SE						0.2	2.3			
			110304SE					0.4	1.9	●	F90, F91		
			110308SE					0.8	1.9	●	F94~F99		
		VBMT	160401SE	F	1	9.525	4.76	4.4	0.1	2.7	●	E41~E43	
			160402SE						0.2	2.5			
			160404SE					0.4	2.1	●	F90, F91		
			160408SE					0.8	2	●	F94~F99		
		VBMT	110301NE	F	1	6.35	3.18	2.8	0.1	2.6	●	E40~E43	
			110302NE						0.2	2.4			
			110304NE					0.4	2	●	F90, F91		
			110308NE					0.8	3.1	●	F94~F99		
			160401NE	F	1	9.525	4.76	4.4	0.1	2.8	●	E41~E43	
			160402NE						0.2	2.6			
			160404NE					0.4	2.2	●	F90, F91		
			160408NE					0.8	3	●	F94~F99		
		VBMT	110301	F	1	6.35	3.18	2.8	0.1	3	●	E40~E43	
			110302						0.2	2.8			
			110304					0.4	2.4	●	F90, F91		
			110308					0.8	3.5	●	F94~F99		
			160401	F	1	9.525	4.76	4.4	0.1	3.2	●	E41~E43	
			160402						0.2	3			
			160404					0.4	2.6	●	F90, F91		
			160408					0.8	3.5	●	F94~F99		

C  
CBN・ダイヤモンド

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

ひし形35°、ポジ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		PCD		適合ホルダ
		●	●	●	●	●	●	●	●	KPD001 KPD010		
ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ										
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD		適合ホルダ	
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001 KPD010	KPD001 KPD010		
	VCMT 080202SE 080204SE 080208SE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4 0.8	1.4	● ● ●			
スマールエッジ												
	VCMT 080201NE 080202NE 080204NE 080208NE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.1 0.2 0.4 0.8	1.7 1.7 1.8 1.9	● ● ● ●		E59 F90, F91 F94~F99	
ニューバリュエッジ												
	VCMT 080201 080202 080204 080208	F	1	4.76	2.38	2.3	0.1 0.2 0.4 0.8	2 2 2.1 2.2	● ● ● ●			

- 
- 
- CBN・ダイヤモンド
- CBN
- ダイヤモンド
- ポジ
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- ソリッド
- 溝入れ

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

六角形80° ポジ

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		PCD		適合ホルダ
		●	●	●	●	●	●	●	●	KPD001 KPD010		
ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ										
形状		型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					PCD		適合ホルダ
					IC	S	D1	RE	LE	KPD001 KPD010		
		WBMT 060102L-SE	F	1	3.97	1.59	2.3	0.2	1.3	●		F36 F100~F102
		WBMT 080202L-SE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2	1.6	●		
		WBMT 060101L-NE	F	1	3.97	1.59	2.3	0.1	1.7	●		F36 F100~F102
		WBMT 060102L-NE	F	1	3.97	1.59	2.3	0.2	1.6	●		
WBMT 060104L-NE	F	1	3.97	1.59	2.3	0.4	1.6	●				
WBMT 080202L-NE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2	0.4	2.1	●			
WBMT 080204L-NE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.4	2.1	●				
		WBMT 060101L	F	1	3.97	1.59	2.3	0.1	1.9	●		F36 F100~F102
		WBMT 060102L	F	1	3.97	1.59	2.3	0.2	1.6	●		
WBMT 060104L	F	1	3.97	1.59	2.3	0.4	1.6	●				
WBMT 080202L	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2	0.4	2.4	●			
WBMT 080204L	F	1	4.76	2.38	2.3	0.4	2.3	●				
		WPMT 110202SE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.2	2.1	●		
		WPMT 110202NE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.2	2.7	●		F100~F102
		WPMT 110202	F	1	6.35	2.38	2.8	0.2	3.1	●		

C  
CBN・ダイヤモンド

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

## GBA/TGF

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		N		S			
		ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ											
形状	型番	刃先仕様	コーナ 数	寸法 (mm)								公差 (mm)		PCD	適合ホルダ
				CW	CDX	IC	S	D1	RE	LE	CW min.	CW max.	KPD01		
	GBA32R 125-010 150-010 200-010	F	1	1.25 1.5 2	2 2 2.5	9.525	3.18	4.4	0.1	1.7	-0.03	+0.03	●●●●●●●●●●	G13~G17 G89	
	GBA43R 125-010 150-010 200-010 250-010 300-010	F	1	1.25 1.5 2 2.5 3	2 3.5 3.5 4 4	12.7	4.76	5.5	0.1	1.9	-0.03	+0.03	●●●●●●●●●●		
	GBA43L 125-010 150-010 200-010 250-010 300-010	F	1	1.25 1.5 2 2.5 3	2 3.5 3.5 4 4								●●●●●●●●●●		
	TGF32R 125-010 150-010 200-010	F	1	1.25 1.5 2	2 2 2.5	9.525	3.18	4.6	0.1	1.7 1.7 1.9	-0.03	+0.03	□□□□□□□□□□		KTGFR...-16 KTGFR...-16F S...-KTGFL16

右勝手 (R) を示します。  
CDX : 加工可能溝深さを示します。

C

CBN・ダイヤモンド

CBN

ダイヤモンド

ポジ

C

D

S

T

V

W

ソリッド

溝入れ

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

●: 標準在庫 □: 次期カタログより抹消予定

GV/GVF

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		ダイヤモンド全般		F	シャープエッジ	非鉄金属 (断続あり)							●	N	
		非鉄金属 (断続なし)							チタン合金 (断続あり)						
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)							公差 (mm)		PCD	適合ホルダ	
				CW	CDX	S	RE	INSL	W1	CW min.	CW max.	KPD010			
	GVR 145-020A 200-020A	F	1	1.45	2.3	5	0.2	12	4	-0.03	+0.03	●	G86~G88		
				2										●	
	GVR 200-020B 250-020B	F	1	2	3.2	5.5	0.2	15	4.5	-0.03	+0.03	●	G86~G88		
				2.5										●	
	GVFR 250-020B 300-020B 400-020B	F	1	2.5	4.8	5	0.2	20	5.8	-0.03	+0.03	●	G127~G130 G133		
				3	4.8							●			
				4	5.3							受			
	GVFL 250-020B 300-020B 400-020B			2.5	4.8							●			
				3	4.8							●			
GVFR 350-040C				3.5	6.8	7	0.4	27	7	-0.03	+0.03	受			

右勝手 (R) を示します。  
CDX : 加工可能溝深さを示します。

C  
CBN・ダイヤモンド

● : 標準在庫 受 : 受注生産

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、  
1ケース1個入りです

# GDGS

【旋削用チップ】カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)										●	●	N		
		非鉄金属 (断続なし)										●	●	S		
ダイヤモンド全般		F		シャープエッジ										●	●	S
形状		型番		刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					公差 (mm)		PCD	適合ホルダ		
						CW	S	RE	INSL	LE	CW min.	CW max.			RPD001	
	GDGS	2020N-020NB	F	1	2	4.3	0.2	20	2.9	-0.03	+0.03	●	G34~G42			
	GDGS	3020N-020NB	F	1	3	4.3	0.2	20	2.9	-0.03	+0.03	●				
	GDGS	4020N-020NB	F	1	4	4.3	0.2	20	2.9	-0.03	+0.03	●				
	GDGS	5020N-020NB	F	1	5	4.3	0.2	20	2.9	-0.03	+0.03	●	G34 G40~G42			
	GDGS	6020N-020NB	F	1	6	4.3	0.2	20	2.9	-0.03	+0.03	●				

- C
- CBN・ダイヤモンド
- CBN
- ダイヤモンド
- ポジ
- C
- D
- S
- T
- V
- W
- ソリッド
- 溝入れ

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

GMN

「旋削用チップ」カタログの見た方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)		非鉄金属 (断続なし)		チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)		N		S	
		ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ									
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					公差 (mm)		PCD		適合ホルダ
				CW	S	RE	INSL	LE	CW min.	CW max.	KPD001	KPD010	
	GMN 2	F	1	2	4.3	0.2	20	2.9	-0.05	+0.05	○	○	G55 G57
	GMN 3	F	1	3	4.3	0.2	20	2.9	-0.05	+0.05	○	○	
	GMN 4	F	1	4	4.3	0.2	20	2.9	-0.05	+0.05	○	○	G55~G58
	GMN 5	F	1	5	4.3	0.2	20	2.9	-0.05	+0.05	○	○	
	GMN 6	F	1	6	4.3	0.2	20	2.9	-0.05	+0.05	○	○	G56 G57

C  
CBN・ダイヤモンド

○: 標準在庫 (在庫をご確認ください)

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、  
1ケース1個入りです

GMGW

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15 参照](#)

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)										●	N
		非鉄金属 (断続なし)										●	
GMGW Rホーニング		チタン合金 (断続あり)										●	S
		チタン合金 (断続なし)										●	
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)					公差 (mm)		PCD	適合ホルダ	
				CW	S	RE	INSL	LE	CW min.	CW max.			KPD001
	GMGW 6030-30R	F	1	6	5.5	3	30	4.5	-0.03	+0.03	●	G67	
	GMGW 8030-40R	F	1	8	5.5	4	30	6	-0.03	+0.03	●		
	GMGW 8030-40R-HR	F	1	8	5.5	4	30	5	-0.03	+0.03	●		

GMGWチップはKGMWホルダ専用です。他のホルダには、取付部の角度が異なるため使用できません。  
GMGWチップの刃先仕様はRホーニング付きです。

- C
- CBN・ダイヤモンド
- CBN
- ダイヤモンド
- ポジ
- C
- D
- S
- T
- V
- W
- ソリッド
- 溝入れ

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです



TKF

【旋削用チップ】カタログの見方 B15 参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)														●		N			
		非鉄金属 (断続なし)														●		S			
ダイヤモンド全般		F		シャープエッジ																	
形状	型番	刃先仕様	コーナ数	寸法 (mm)										Angle (°)		公差 (mm)				PCD	適合ホルダ
				CW	CDX	S	S1	D1	RE	LE	W1	PSIR%	CW min.	CW max.	RE (+/-) min.	RE (+/-) max.	KPD001				
	TKF12R 200-AGT 250-AGT	F	1	2 2.5	4.8	8.7	8.3	5	0.1	4.2	3	0	-0.03	+0.03	-0.05	0	●	●	E15 E16		
	TKF12R 200-AS TKF12L 200-AS TKF12R 250-AS	F	1	2 2 2.5	5	8.7	7.3	5	0.1	5.3	3	0	-0.03	+0.03	-0.05	0	●	●			
	TKF16R 250-AS TKF16L 250-AS	F	1	2.5	8	9.5	8	5	0.1	6.3	4	0	-0.03	+0.03	-0.05	0	●	●			
	TKF12R 150-NB 200-NB 250-NB	F	1	1.5 2 2.5	3.5 4 4	8.7	8.3	5	0.1	2 3 3	3	0	-0.03	+0.03	-0.05	0	●	●			

右勝手 (R) を示します。

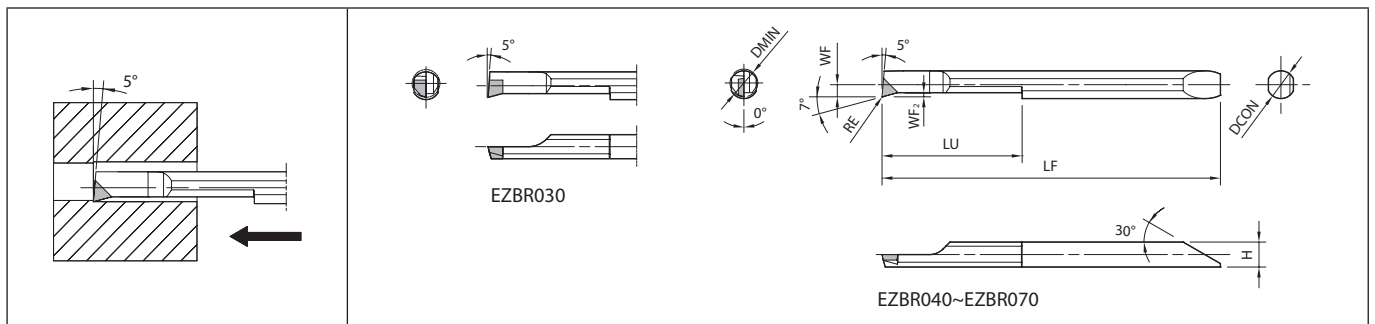


CBN・ダイヤモンド

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

EZB-NB (内径加工)



本図は右勝手(R)を示す

チップ寸法

「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

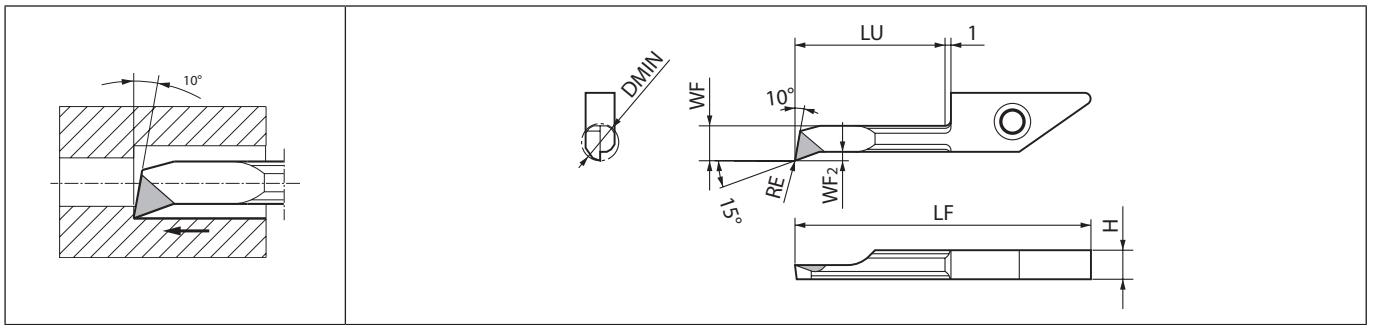
刃先仕様			非鉄金属 (断続あり)		●	N							
ダイヤモンド全般			非鉄金属 (断続なし)		●								
F			チタン合金 (断続あり)		●	S							
シャープエッジ			チタン合金 (断続なし)		●								
型番	コーナ数	寸法 (mm)								公差 (mm)		PCD	適合スリーブ ● F39 ● F41 ● F43
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF <sub>2</sub>	RE	RE min.	RE max.		
EZBR 040040-003NB	1	4	4	3.6	48.8	20	1.75	0.5	0.035	-0.015	+0.015	●	EZH040...
EZBR 050050-003NB	1	5	5	4.6	58.1	25	2.25	0.5	0.035	-0.015	+0.015	●	EZH050...
EZBR 060060-003NB	1	6	6	5.6	66.1	30	2.75	0.5	0.035	-0.015	+0.015	●	EZH060...
EZBR 070070-003NB	1	7	7	6.6	74.1	35	3.25	0.5	0.035	-0.015	+0.015	●	EZH070...

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、  
1ケース1個入りです

C  
CBN・ダイヤモンド  
CBN  
ダイヤモンド  
ポジ  
C  
D  
S  
T  
V  
W  
ソリッド  
溝入れ

VNB-NB (内径加工)



本図は右勝手(R)を示す

チップ寸法

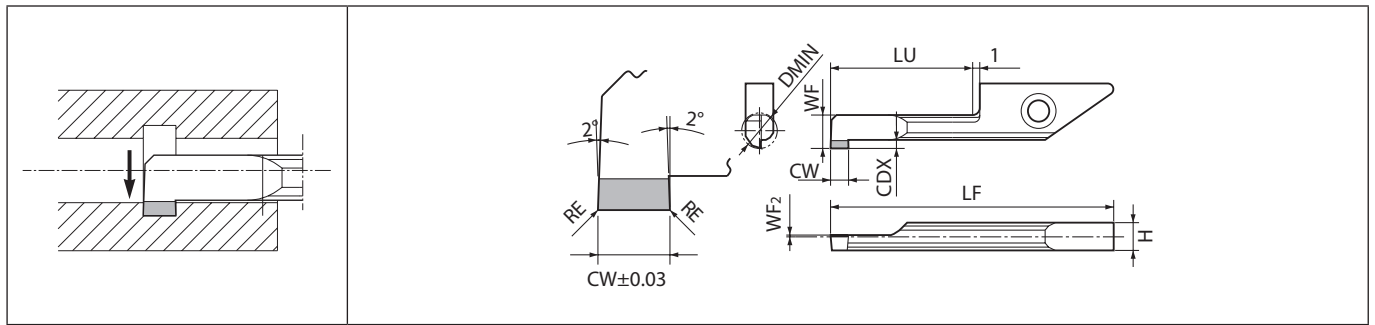
「旋削用チップ」カタログの見方 [B15](#) 参照

刃先仕様			寸法 (mm)						PCD	
ダイヤモンド全般	F	シャープエッジ	非鉄金属 (断続あり)						●	N
			非鉄金属 (断続なし)						●	
			チタン合金 (断続あり)						●	S
			チタン合金 (断続なし)						●	
型番	コーナ数	適合ホルダ							RPD001	
		DMIN	H	LF	LU	WF	WF2	RE		
VNBR 0411-02NB	1	4	3.66	30.8	11	3.5	0.5	0.2	●	
VNBR 0420-02NB				39.8						20
VNBR 0511-02NB	1	5	3.9	30.8	11	4.5	0.7	0.2	●	
VNBR 0520-02NB				39.8						20
VNBR 0620-02NB	1	6	3.9	39.8	20	5.3	1	0.2	●	
VNBR 0630-02NB				49.8						30
VNBR 0720-02NB	1	7	3.9	39.8	20	6.2	1	0.2	●	
VNBR 0730-02NB				49.8						30

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

VNG (内径溝入れ加工)



本図は右勝手(R)を示す

チップ寸法

「旋削用チップ」カタログの見る方 B15参照

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)											●		N			
ダイヤモンド全般		F	シャープエッジ		非鉄金属 (断続なし)											●		S
型番	コーナ数	寸法 (mm)										公差 (mm)		PCD	適合ホルダ			
		DMIN	CW	CDX	H	LF	LU	WF	WF <sub>2</sub>	RE	CW min.	CW max.	RPD001					
VNGR 0410-11NB	1	4	1	0.8	3.9	30.8	11	3.5	0.1	0.05	-0.03	+0.03	受	F48~F51				
VNGR 0420-11NB			2										受					
VNGR 0510-11NB	1	5	1	1	3.9	30.8	11	4.4	0.1	0.05	-0.03	+0.03	受					
VNGR 0520-11NB			2										受					
VNGR 0610-20NB	1	6	1	1.8	3.9	39.8	20	5.2	0.3	0.05	-0.03	+0.03	受					
VNGR 0620-20NB			2										受					
VNGR 0710-20NB	1	7	1	2	3.9	39.8	20	6.2	0.3	0.05	-0.03	+0.03	受					
VNGR 0720-20NB			2										受					

CDX: 加工可能溝深さを示します。

受: 受注生産

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです

C

CBN・ダイヤモンド

CBN

ダイヤモンド

ポジ

C

D

S

T

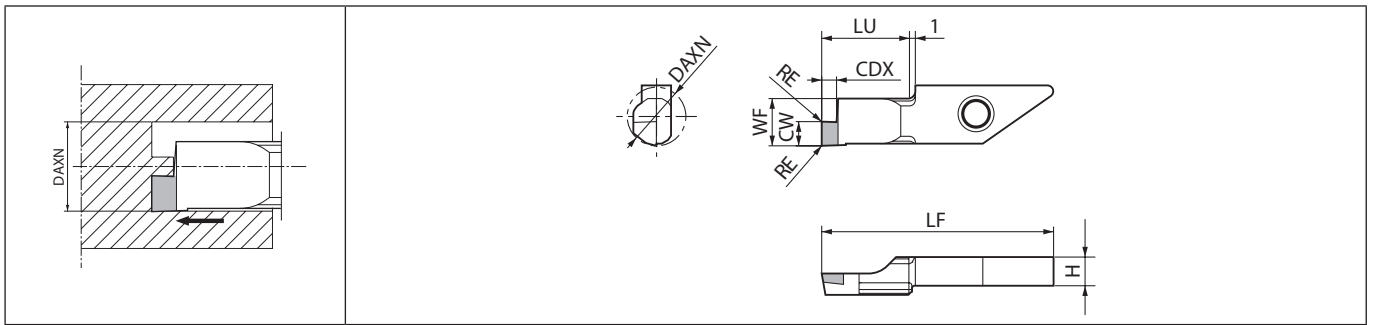
V

W

ソリッド

溝入れ

VNFG (端面溝入れ加工)



本図は右勝手(R)を示す

チップ寸法

「旋削用チップ」カタログの見方 B15 参照

刃先仕様			非鉄金属(断続あり)		●		N					
ダイヤモンド全般			F		シャープエッジ		●		S			
型番	コーナ数	端面溝外径 (mm)		寸法 (mm)							PCD	適合ホルダ
		DAXN (min.)	DAXX (max.)	CW	CDX	H	LF	LU	WF	RE		
VNFGR 0820-10NB	1			2	2	3.9	29.6	10	7.3	0.05	受	F48 F50 F51
VNFGR 0830-10NB	1	8 (0)	∞ (∞)	3	3	3.9	29.6	10	7.3	0.05	受	

CDX : 加工可能溝深さを示します。

端面溝外径DAXN寸法(0)は、最初の溝をDAXN~DAXXの範囲で加工後、中心まで拡大可能を示します。

ミーリング用

刃先仕様		非鉄金属 (断続あり)													非鉄金属 (断続なし)			N	
		ダイヤモンド全般		F		シャープエッジ									チタン合金 (断続あり)		チタン合金 (断続なし)	S	
形状	型番	コーナ数	寸法 (mm)											Angle (°)		PCD			適合ホルダ
			IC	S	D1	RE	INSL	LE	BCH	BS	W1	AN	AS	KPD001	KPD010	KPD230			
	SDKN 1203AUFN-NE 1203AUFN	1	12.7	3.18	-	-	-	3.1 3.6	0.5	1.2	-	15	23	●	●	-	-	-	
	SEEN 1203AFFN-NE 1203AFFN	1	12.7	3.18	-	-	-	3 3.5	0.5	1.4	-	20	25	●	●	●	-	-	
	TEEN 1603PTFR-NE 1603PTFR	1	9.525	3.18	-	-	-	4.1 4.7	0.6	1.4	-	20	22	●	●	●	●	-	
	TEKN 2204PTFR-NE 2204PTFR	1	12.7	4.76	-	-	-	4.2 4.8	0.7	1.8	-	20	22	●	●	●	●	-	
	BDGT 11T302FR 11T304FR 11T308FR	1	-	3.8	2.8	0.2 0.4 0.8	11.5	3.8	-	-	6.7	13	18	●	●	●	●	●	
	BDGT 11T302FR-LE 11T304FR-LE 11T308FR-LE	1	-	3.8	2.8	0.2 0.4 0.8	11.5	5.2	-	-	6.7	13	18	●	●	●	●	●	
	BDMT 11T302FR 11T304FR	1	-	3.8	2.8	0.2 0.4	11	3.6	-	-	6.7	13	18	●	●	●	●	●	
	BDMT 170402FR 170404FR	1	-	4.9	4.4	0.2 0.4	17	4.4	-	-	9.6	13	18	●	●	●	●	●	
	NDCW 150302FRX-NE	1	-	3.18	4.4	0.2	15	5.1	-	-	9.525	-	15	●	●	-	-	-	
	NDCW 150302FRX	1	-	3.18	4.4	0.2	15	5.7	-	-	9.525	-	15	●	●	-	-	-	

勝手付きチップは右勝手 (R) を示します。

●: 標準在庫

CBN・ダイヤモンドの販売個数は、1ケース1個入りです