

コンバーターハウジング

自動車産業向け特注工具



京セラ ユニメルコ

ー 生産性向上のご提案

京セラ ユニメルコでは、高能率な特注ダイヤモンド工具の設計、製造を行っています。京セラ ユニメルコと工具改善に取り組むのメリットは:

「的確なサポート体制」

京セラ ユニメルコは、工具をお届けするだけではありません。自動車部品加工の知識が豊富な工具専門の技術スタッフが、徹底的に分析し、あなたに最適のソリューションをご提案し、工具改善を全面サポートいたします。

「RE・NEW® (リ・ニュー)」

ダイヤモンド工具の一般的な再研磨はもとより、ダイヤモンドを張り替える”RE・NEW® (リ・ニュー)”も行っています。
”RE・NEW® (リ・ニュー)”なら、元の工具寸法を確保でき、さらに他社製工具も”RE・NEW® (リ・ニュー)”することが可能で、新品の工具を越える仕上がりが得られる場合もあります。

「100%の再現性」

独自に開発したシステムと進化した図面データベースを駆使し、将来にわたって常に正確に、同じ仕様の工具を提供し続けます。

特注ダイヤモンド工具なら、京セラ ユニメルコにお問い合わせ下さい



ダイヤモンド工具 — コンバーターハウジング

私たちは、アルミニウム部品加工において豊富な知識を持っています。コンバーターハウジング加工用のツールパッケージを使用する利点は、

「ワンショットツール」

私たちは、コンバーターハウジングの様々な加工に対応する「ワンショットツール」を開発しました。

「ワンショットツール」は複数の工具の役割を兼ねることができ、加工時間を短縮出来ます。これまでに多くの生産環境を改善してきた実績があります。

「コンビネーションツール」

荒加工+仕上げ加工など、異なる工程を一度に行うことが可能です。ミーリングとリーマー加工、リーマー加工と溝入れ加工、ドリルとリーマー加工等、多くの工程をひとつにまとめることが出来ます。

「使用工具数の削減」

「ワンショットツール」と「コンビネーションツール」の組合せにより、使用工具数の削減が可能です。

京セラ ユニメルコでツーリング改善を行ったあるユーザーでは、使用工具数を他社比で25%削減することが出来ました。

使用工具数の削減はサイクルタイム削減にもつながり、生産性の向上が可能です。

「仕上げ面」

良好な仕上げ面、サイクルタイムの削減、Cp、Cpk値も向上します。

また、セミドライ加工により、クーラントの削減、生産現場の環境改善も可能です。



コンバーターハウジング — ツールパッケージ

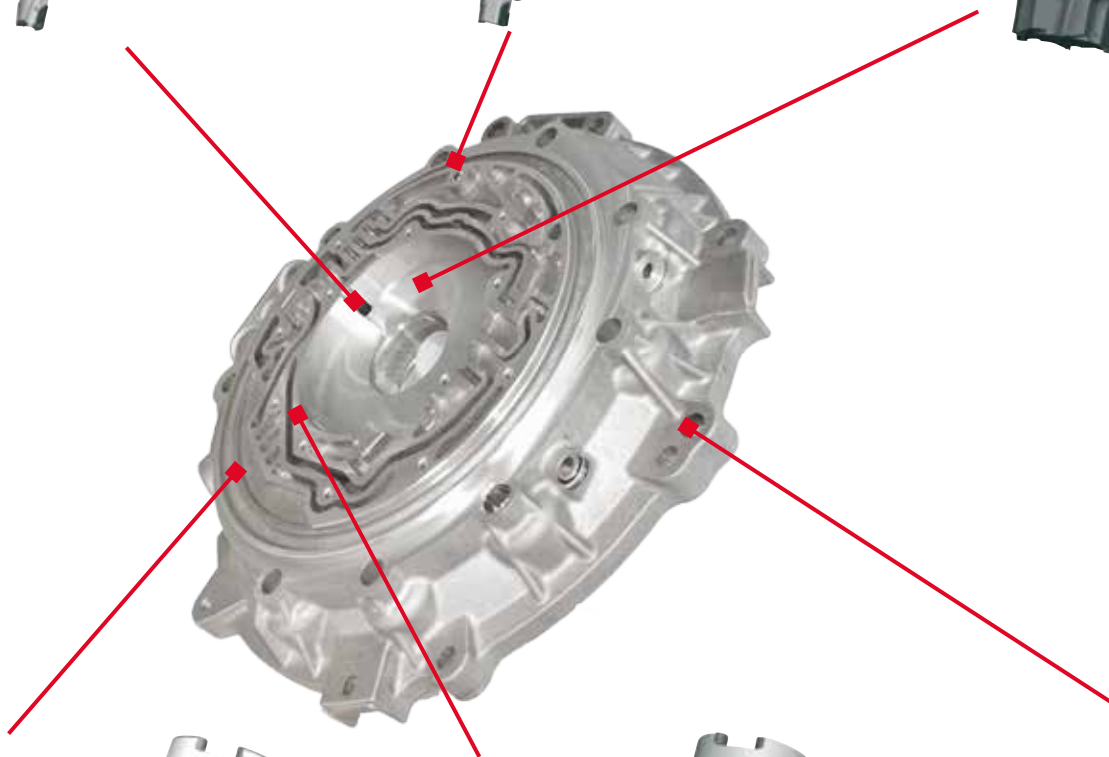
PCD HELI-REAMER
(ダイヤモンド ヘリリーマー)



PCD STEP REAMER
(ダイヤモンド ステップリーマー)



PCD FACE MILLING CUTTER
(ダイヤモンド フェースミリングカッタ)



PCD INTERPOLATING
FORM MILL
(ダイヤモンド
インターポレイティング
フォーム ミル)



PCD FACE MILLING
CUTTER
(ダイヤモンド
フェースミリングカッタ)



PCD STEP
REAMER
(ダイヤモンド
ステップリーマー)



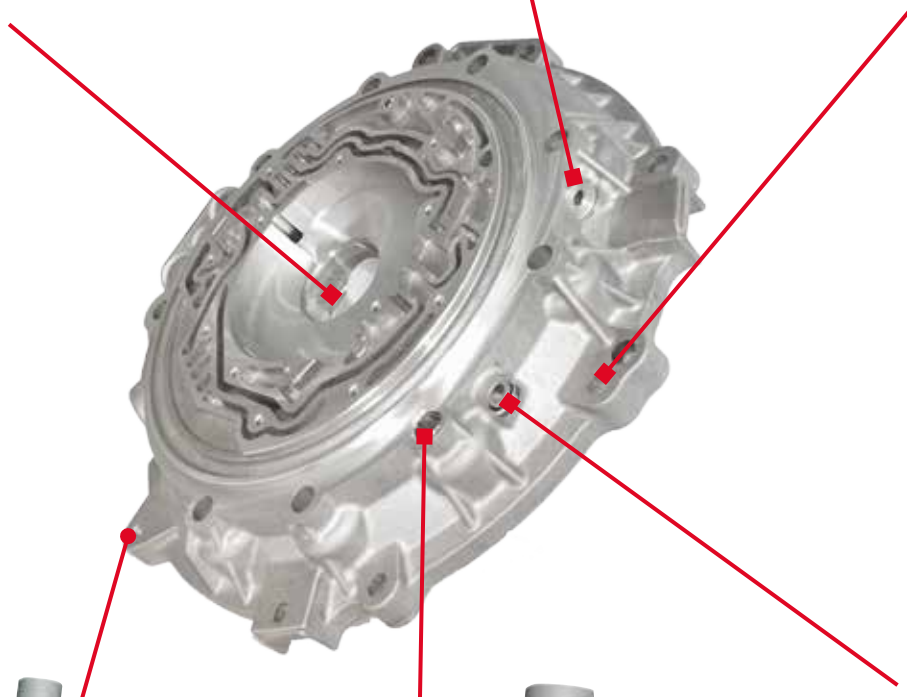
PCD STEP REAMER
(ダイヤモンド ステップリーマー)



PCD HELI-REAMER
(ダイヤモンド ヘリリーマー)



PCD DRILL
(ダイヤモンド ドリル)



PCD HELI-REAMER
(ダイヤモンド ヘリリーマー)



PCD STEP REAMER
(ダイヤモンド ステップリーマー)



PCD HELI-REAMER
(ダイヤモンド ヘリリーマー)



PCD FACE MILLING CUTTER
(ダイヤモンド フェースミリングカッタ)



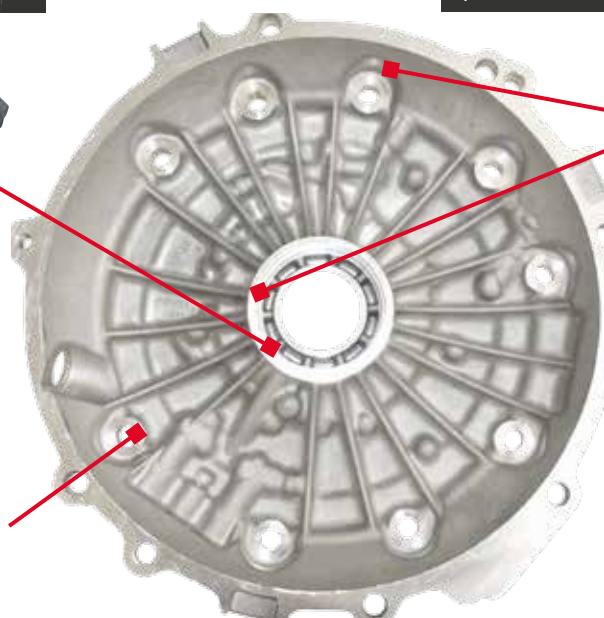
PCD ONE SHOT DRILL/REAMER
(ダイヤモンド ワンショットドリル/リーマー)



PCD STEP REAMER AND GROOVING TOOL
(ダイヤモンド ステップリーマー&溝入れ)



PCD FACE MILLING CUTTER
(ダイヤモンド フェースミリングカッタ)

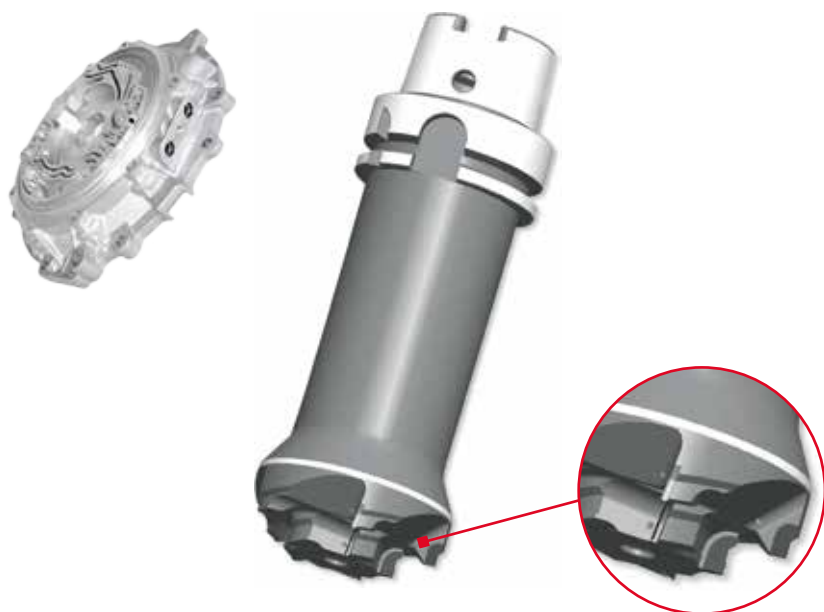


PCD STEP REAMER
(ダイヤモンド ステップリーマー)



最適化の例

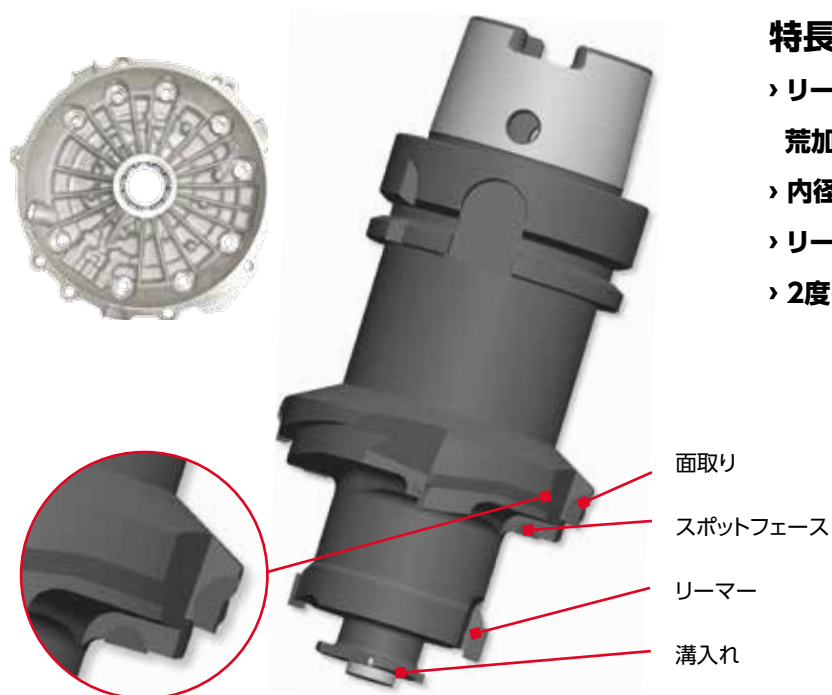
コンビネーションツール — スペシャル インターポレイティング フォーム ミル



特長と利点

- › 異なる様々な平面削りも1パスで加工
- › 2度の工具交換が不要に
- › 荒+仕上げという2パスが不要に
- › 複雑な形状も1ショットで完了

コンビネーションツール — リーマー+スポットフェース+溝加工



特長と利点

- › リーマー+スポットフェース+面取りを1パスで加工
荒加工用工具は不要
- › 内径鏡面仕上げ
- › リーマー加工の後、断続溝加工
- › 2度の工具交換が不要に



京セラ株式会社

機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田烏羽殿町6番地
TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472

CAT/1T1210TYH