

旋削加工用

MEGACOAT NANO **PR1535**

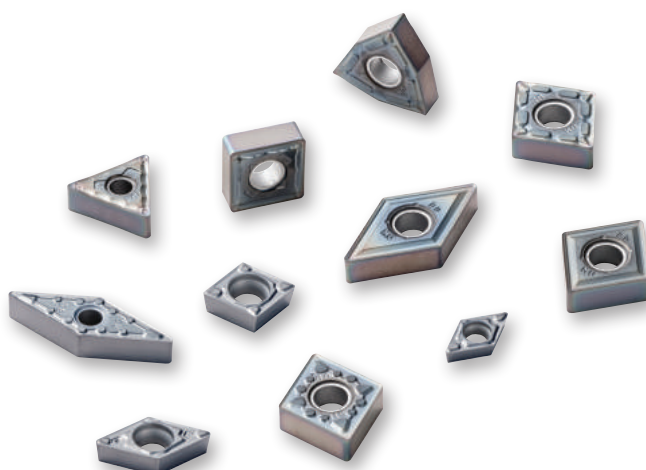
鋼から難削材まで幅広い被削材に対応

耐熱合金・チタン合金・ステンレス鋼で安定加工を実現

黒皮・断続加工での突発欠損を抑制

頼りになる35グレード(S35/M35/P35相当)

レパートリー拡大

NEW超耐熱合金荒加工用
SG ブレーカ小内径加工用
PF ブレーカ内径加工用 研磨
P ブレーカ

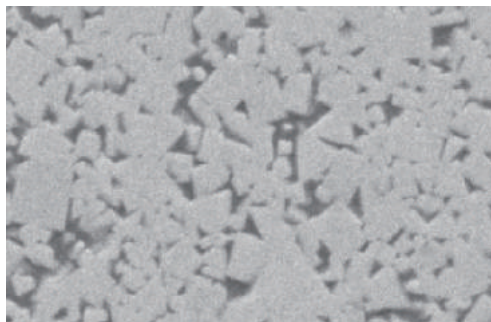
MEGACOAT NANO PR1535

欠損を抑制する強靱母材と耐熱性に優れた特殊コーティングの組合せで安定加工を実現。鋼から、難削材に至るまで優れた性能を発揮

1 新コバルト配合比率による強靱化

※当社従来材種比

新開発高靱性母材



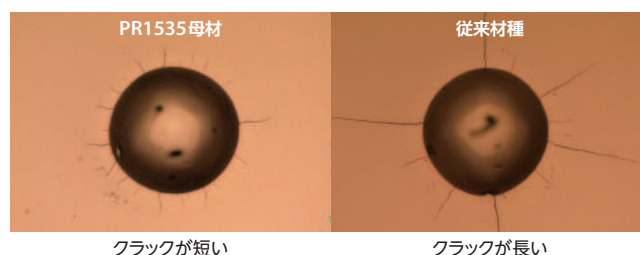
UP
23%
破壊靱性値*

2 母材粒子の最適化と均一化による安定性の向上

粒子の最適化により強い衝撃、不安定加工に対応
熱伝導率約11%※向上 ※当社従来比
湿式加工時のヒートクラックを抑制
組織を均一化する事で、組織内の破壊源を低減

UP
耐衝撃性

ダイヤモンド圧子によるクラック比較 (当社比較)



PR1535母材

従来材種

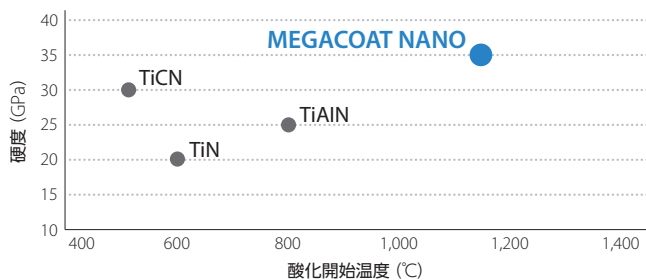
クラックが短い

クラックが長い

3 MEGACOAT NANOにより長寿命・安定加工を実現

高硬度 (35GPa) と優れた耐酸化性 (酸化開始温度1,150℃) が摩耗を抑制
耐溶着性に優れ、安定加工を実現

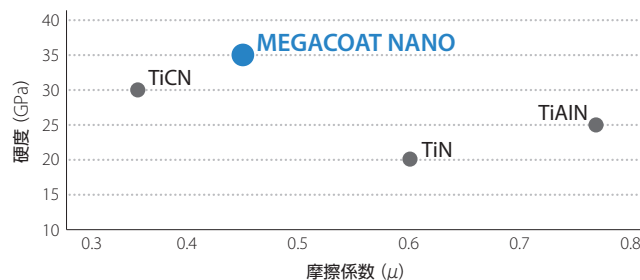
コーティング特性 (耐摩耗性)



低 耐酸化性 高

高靱性母材と特殊ナノ積層コーティングの組合せで長寿命

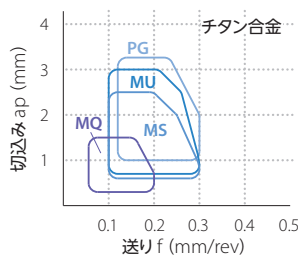
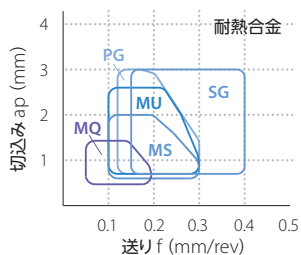
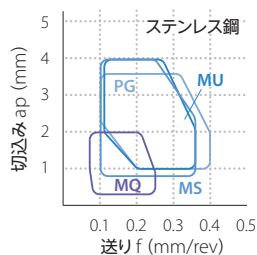
コーティング特性 (耐溶着性)



高 耐溶着性 低

摩擦係数が低く、優れた耐溶着性で安定加工が可能

切削条件 (外径加工) ※CNMG12タイプ

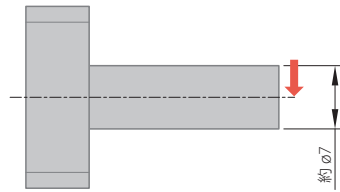


被削材	切削速度 Vc (m/min) 下限 - 推奨 - 上限
ステンレス鋼	70 - 120 - 160
耐熱合金	40 - 50 - 60
チタン合金	40 - 50 - 60

加工実例

ボルト Ni基耐熱合金

Vc = 50 m/min
ap = 1.0 mm
f = 0.2 mm/rev
Wet
CNMG120408MS
PR1535



加工数

**PR1535
(MSブレーカ)**

80個/コーナ

寿命
2.6倍

他社品A

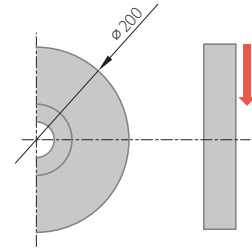
30個/コーナ

PR1535(MS ブレーカ)は他社品A(PVD)に対し
加工数が2.6倍に向上

(ユーザー様の評価による)

航空機部品 Ni基耐熱合金

Vc = 50 m/min
ap = 0.5 mm
f = 0.1 mm/rev
Wet
CNMG120408MU
PR1535



加工数

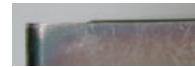
**PR1535
(MUブレーカ)**

1個/コーナ

他社品B

1個/コーナ

PR1535(MU ブレーカ)は他社品B(PVD)に対し
欠損が抑制され、安定加工が可能



PR1535

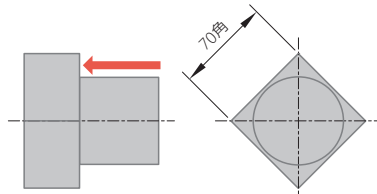


他社品B

(ユーザー様の評価による)

角材 SUS304

Vc = 100 m/min
ap = 2.0 mm
f = 0.2 mm/rev
Wet
CNMG120408MS
PR1535



加工数

**PR1535
(MSブレーカ)**

50個/コーナ

寿命
5倍

他社品C

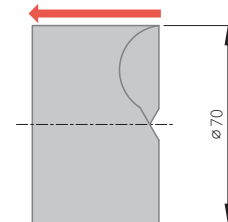
10個/コーナ

他社品C(CVD)は、強断続加工により欠損が発生
PR1535(MS ブレーカ)は他社品C(CVD)に対し、
加工数が5倍に向上

(ユーザー様の評価による)

鏡筒 SUS304

Vc = 120 m/min
ap = 1.0 mm
f = 0.15 mm/rev
Wet
CNMG120408MS
PR1535



加工数

**PR1535
(MSブレーカ)**

80個/コーナ

寿命
2.6倍

他社品D

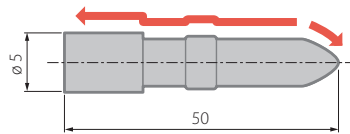
30個/コーナ

強断続加工
PR1535(MS ブレーカ)は他社品D(PVD)に対し、
加工数が2.6倍に向上

(ユーザー様の評価による)

ピン SUS630

Vc = ~55 m/min
(n = 3,600 min⁻¹)
ap = 0.1~0.7 mm
f = 0.03 mm/rev
Wet (油性)
DCGT11T302MFP-GQ
PR1535



加工数

**PR1535
(GQブレーカ)**

1,600個/コーナ

寿命
1.3倍

他社品E

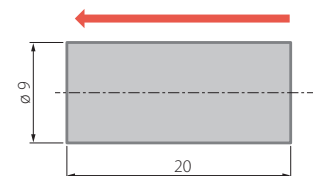
1,200個/コーナ

他社品Eは突発欠損により寿命が不安定
PR1535(GQ ブレーカ)は欠損無く安定加工が可能となり、
寿命1.3倍に向上

(ユーザー様の評価による)

バルブ SUS440C

Vc = 100 m/min
(n = 3,600 min⁻¹)
ap = 0.1 mm
f = 0.06 mm/rev
Wet (油性)
DCGT11T302MFP-SK
PR1535



加工数

**PR1535
(SKブレーカ)**

600個/コーナ

寿命
1.3倍

他社品F

450個/コーナ

PR1535(SK ブレーカ)により寿命が1.3倍に向上

(ユーザー様の評価による)

標準在庫型番

ネガチップ

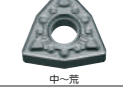
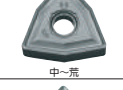
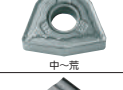
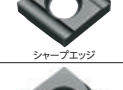
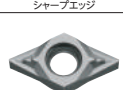
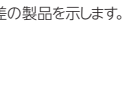
形状	型番	寸法 (mm)				PR1535
		内接円径	厚み	穴径	コーナR (RE)	
 荒加工	CNMG 120408SG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	120412SG				1.2	●
	CNMG 160612SG	15.875	6.35	6.35	1.2	●
	160616SG				1.6	●
	CNMG 190612SG	19.05	6.35	7.94	1.2	●
	190616SG				1.6	●
 仕上げ～中	CNMG 120404MQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	120408MQ				0.8	●
 中～荒	CNMG 120404MS	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	120408MS				0.8	●
	120412MS				1.2	●
 中～荒	CNMG 120404MU	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	120408MU				0.8	●
	120412MU				1.2	●
 中～荒	CNMG 120404PG	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	120408PG				0.8	●
	120412PG				1.2	●
 シャープエッジ・鏡面仕様	CNGG 120404FP-TK	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	120408FP-TK				0.8	●
 シャープエッジ・鏡面仕様	CNGG 120402MFP-SK	12.70	4.76	5.16	<0.2	●
	120404MFP-SK				<0.4	●
 荒加工	DNMG 150408SG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	150412SG				1.2	●
 仕上げ～中	DNMG 150404MQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	150408MQ				0.8	●
 仕上げ～中	DNMG 150604MQ	12.70	6.35	5.16	0.4	●
	150608MQ				0.8	●
 中～荒	DNMG 150404MS	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	150408MS				0.8	●
 中～荒	DNMG 150604MS	12.70	6.35	5.16	0.4	●
	150608MS				0.8	●
 中～荒	DNMG 150404MU	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	150408MU				0.8	●
 中～荒	DNMG 150604MU	12.70	6.35	5.16	0.4	●
	150608MU				0.8	●
 中～荒	DNMG 150404PG	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	150408PG				0.8	●
 中～荒	DNMG 150604PG	12.70	6.35	5.16	0.4	●
	150608PG				0.8	●
 高切込み	DNMG 150402R-LD	12.70	4.76	5.16	0.2	R
	150404R-LD				0.4	R
 シャープエッジ・鏡面仕様	DNGG 150404FP-TK	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	150408FP-TK				0.8	●
 シャープエッジ・鏡面仕様	DNGG 150402MFP-SK	12.70	4.76	5.16	<0.2	●
	150404MFP-SK				<0.4	●

形状 (R) 勝手付きチップは 右勝手(R)を示す	型番	寸法 (mm)				PR1535
		内接円径	厚み	穴径	コーナR (RE)	
 荒加工	SNMG 120408SG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	120412SG				1.2	●
	SNMG 190612SG	19.05	6.35	7.94	1.2	●
	190616SG				1.6	●
 中～荒	SNMG 120408MS	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	120412MS				1.2	●
 中～荒	SNMG 120408PG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	120412PG				1.2	●
 荒加工	TNMG 160408SG	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	160412SG				1.2	●
	TNMG 220408SG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	220412SG				1.2	●
 仕上げ～中	TNMG 160404MQ	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MQ				0.8	●
 中～荒	TNMG 160404MS	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MS				0.8	●
	160412MS				1.2	●
 中～荒	TNMG 160404MU	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MU				0.8	●
 中～荒	TNMG 160404PG	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408PG				0.8	●
	160412PG				1.2	●
 高切込み	TNMG 160402R-LD	9.525	4.76	3.81	0.2	●
	160404R-LD				0.4	●
 シャープエッジ・鏡面仕様	TNGG 160404FP-TK	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408FP-TK				0.8	●
 面粗さ重視	TNGG 160402 R/L-S	9.525	4.76	3.81	0.2	●
	160404 R/L-S				0.4	●
	160408 R/L-S				0.8	●
 シャープエッジ・鏡面仕様	TNGG 160401MFP-SK	9.525	4.76	3.81	<0.1	●
	160402MFP-SK				<0.2	●
	160404MFP-SK				<0.4	●
 荒加工	VNMG 160404SG	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408SG				0.8	●
 仕上げ～中	VNMG 160404MQ	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MQ				0.8	●
 中～荒	VNMG 160404MS	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160412MS				1.2	●
 中～荒	VNMG 160404MU	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MU				0.8	●
 面粗さ重視・シャープエッジ	VNGG 160402 R/L-S	9.525	4.76	3.81	0.2	●
	160404 R/L-S				0.4	●

●：標準在庫
R：右勝手(R)のみ在庫

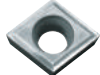
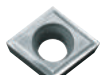
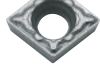
標準在庫型番

ネガチップ

形状	型番	寸法(mm)				PR1535
		内接円径	厚み	穴径	コーナR(RE)	
 シャープエッジ・鏡面仕様	VNGG 160402MFP-SK 160404MFP-SK	9.525	4.76	3.81	<0.2 <0.4	● ●
 NEW 荒加工	WNMG 080408SG 080412SG	12.70	4.76	5.16	0.8 1.2	● ●
 仕上げ～中	WNMG 080404MQ 080408MQ	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●
 中～荒	WNMG 080404MS 080408MS 080412MS	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●
 中～荒	WNMG 080404MU 080408MU	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●
 中～荒	WNMG 080404PG 080408PG 080412PG	12.70	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●
 シャープエッジ	CNGU 070301MFR-U 070302MFR-U 070304MFR-U	7.5	3.18	3.6	<0.1 <0.2 <0.4	R R R
 シャープエッジ	CNGU 070301MFR-F 070302MFR-F 070304MFR-F	7.5	3.18	3.6	<0.1 <0.2 <0.4	R R R
 シャープエッジ・鏡面仕様	CNGU 070301MFP-SK 070302MFP-SK	7.5	3.18	3.6	<0.1 <0.2	● ●
 ホーニングあり	CNMU 070302E-GK 070304E-GK	7.0	3.18	3.6	0.2 0.4	● ●
 シャープエッジ	DNGU 080301MFR-U 080302MFR-U 080304MFR-U	7.0	3.18	3.6	<0.1 <0.2 <0.4	R R R
 シャープエッジ	DNGU 080301MFR-F 080302MFR-F 080304MFR-F	7.0	3.18	3.6	<0.1 <0.2 <0.4	R R R
 シャープエッジ・鏡面仕様	DNGU 080301MFP-SK 080302MFP-SK 080304MFP-SK	7.0	3.18	3.6	<0.1 <0.2 <0.4	● ● ●
 ホーニングあり	DNMU 080302E-GK 080304E-GK	7.0	3.18	3.6	0.2 0.4	● ●
 シャープエッジ	TNGU 090301MFR-U 090302MFR-U 090304MFR-U	5.56	3.18	3.0	<0.1 <0.2 <0.4	R R R
 シャープエッジ	TNGU 090301MFR-F 090302MFR-F 090304MFR-F	5.56	3.18	3.0	<0.1 <0.2 <0.4	R R R

コーナR (RE) が不等号 (例: <0.1、<0.2等) で表示されていますチップはコーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します。

ポジチップ

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)				逃げ角	PR1535
		内接円径	厚み	穴径	コーナR(RE)		
 シャープエッジ	CCGT 0602005MF 060201MF 060202MF 060204MF CCGT 09T3005MF 09T301MF 09T302MF 09T304MF	6.35 9.525	2.38 3.97	2.8 4.4	<0.05 <0.1 <0.2 <0.4 <0.05 <0.1 <0.2 <0.4	7° 7°	● ● ● ● ● ● ● ●
 シャープエッジ・鏡面仕様	CCGT 060201MP-CK 060202MP-CK CCGT 09T301MP-CK 09T302MP-CK	6.35 9.525	2.38 3.97	2.8 4.4	<0.1 <0.2 <0.1 <0.2	7° 7°	● ● ● ●
 シャープエッジ・鏡面仕様	CCGT 030101MP-CF 030102MP-CF CCGT 040101MP-CF 040102MP-CF	3.5 4.3	1.4 1.8	1.9 2.3	<0.1 <0.2 <0.1 <0.2	7° 7°	● ● ● ●
 NEW シャープエッジ・鏡面仕様	CCGT 030101MFP-PF 030102MFP-PF CCGT 040101MFP-PF 040102MFP-PF CCGT 060201MFP-PF 060202MFP-PF 060204MFP-PF	3.50 4.30 6.35	1.4 1.8 2.38	1.9 2.3 2.8	<0.1 <0.2 <0.1 <0.2 <0.1 <0.2 <0.4	7° 7° 7°	● ● ● ● ● ● ●
 シャープエッジ・鏡面仕様	CCGT 060201MFP-GQ 060202MFP-GQ 060204MFP-GQ CCGT 09T301MFP-GQ 09T302MFP-GQ 09T304MFP-GQ	6.35 9.525	2.38 3.97	2.8 4.4	<0.1 <0.2 <0.4 <0.1 <0.2 <0.4	7° 7°	● ● ● ● ● ●
 シャープエッジ・鏡面仕様	CCGT 060201MFP-GF 060202MFP-GF 060204MFP-GF CCGT 09T301MFP-GF 09T302MFP-GF 09T304MFP-GF	6.35 9.525	2.38 3.97	2.8 4.4	<0.1 <0.2 <0.4 <0.1 <0.2 <0.4	7° 7°	● ● ● ● ● ●
 シャープエッジ・鏡面仕様	CCGT 060201MFP-SK 060202MFP-SK 060204MFP-SK CCGT 09T301MFP-SK 09T302MFP-SK 09T304MFP-SK	6.35 9.525	2.38 3.97	2.8 4.4	<0.1 <0.2 <0.4 <0.1 <0.2 <0.4	7° 7°	● ● ● ● ● ●
 中切削	CCMT 09T308	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●
 仕上げ	CCMT 060202PP 060204PP CCMT 09T302PP 09T304PP 09T308PP	6.35 9.525	2.38 3.97	2.8 4.4	0.2 0.4 0.2 0.4 0.8	7° 7°	● ● ● ● ●
 仕上げ～中	CCMT 060202HQ 060204HQ CCMT 09T302HQ 09T304HQ 09T308HQ	6.35 9.525	2.38 3.97	2.8 4.4	0.2 0.4 0.2 0.4 0.8	7° 7°	● ● ● ● ●
 仕上げ～中	CCMT 060202GK 060204GK CCMT 09T302GK 09T304GK	6.35 9.525	2.38 3.97	2.8 4.4	0.2 0.4 0.2 0.4	7° 7°	● ● ● ●
 仕上げ～中	CCMT 09T304MQ 09T308MQ	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4	7°	● ●

●: 標準在庫
R: 右勝手(R)のみ在庫

標準在庫型番

ポジチップ

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)				逃げ 角	PR1535
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (RE)		
 シャープエッジ	CCET 0301005M R/L-F	3.5	1.4	1.9	<0.05	7°	●
	030101M R/L-F				<0.1		●
	030102M R/L-F				<0.2		●
	030104M R/L-F				<0.4		●
	CCET 040101M R/L-F	4.3	1.8	2.3	<0.1	7°	●
 NEW シャープエッジ	040102M R/L-F				<0.2		●
	040104M R/L-F				<0.4		●
 シャープエッジ	CCET 0602005MF R/L-U	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●
	060201MF R/L-U				<0.1		●
	060202MF R/L-U				<0.2		●
	CCET 09T3005MF R/L-U				<0.05	7°	●
	09T301MF R/L-U	9.525	3.97	4.4	<0.1		●
 シャープエッジ	09T302MF R/L-U				<0.2		●
	09T304MF R/L-U				<0.4		●
 シャープエッジ	CCET 0602005MFR-J	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R
	060201MF R/L-J				<0.1		●
	060202MF R/L-J				<0.2		●
	CCET 09T301MF R/L-J				<0.1	7°	●
	09T302MF R/L-J	9.525	3.97	4.4	<0.2		●
 中切削	09T304MF R/L-J				<0.4		●
	CPMH 080204	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●
	080208				0.8		●
 仕上げ	CPMH 090304	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●
	090308				0.8		●
	CPMT 080202PP	7.94	2.38	3.3	0.2	11°	●
 仕上げ	080204PP				0.4		●
	CPMT 090302PP	9.525	3.18	4.4	0.2	11°	●
	090304PP				0.4		●
 仕上げ	090308PP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●
	CPMT 080204GP				0.4	11°	●
	090304GP	9.525	3.18	4.4	0.4		●
 仕上げ	090308GP				0.8	11°	●
	CPMH 080204HQ	7.94	2.38	3.5	0.4		●
	080208HQ				0.8	11°	●
 仕上げ	CPMH 090304HQ	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●
	090308HQ				0.8		●
	CPMT 080204XP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●
 仕上げ	090304XP				0.4	11°	●
	090308XP	9.525	3.18	4.4	0.4		●
	090308XP				0.8	11°	●
 シャープエッジ	DCGT 0702005MF	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●
	070201MF				<0.1		●
	070202MF				<0.2		●
	070204MF				<0.4		●
	DCGT 11T3005MF	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	●
 シャープエッジ	11T301MF				<0.1		●
	11T302MF				<0.2		●
	11T304MF				<0.4		●
 シャープエッジ	DCGT 070201MP-CF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	070202MP-CF				<0.2		●
	DCGT 11T301MP-CF	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
 シャープエッジ	11T302MP-CF				<0.2		●
	DCGT 070201MP-CK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	070202MP-CK				<0.2		●
 シャープエッジ	DCGT 11T301MP-CK	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	11T302MP-CK				<0.2		●

コーナR (RE) が不等号 (例: <0.1、<0.2等) で表示されていますチップはコーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します。

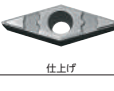
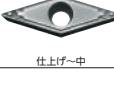
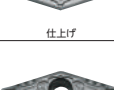
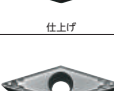
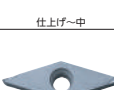
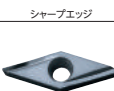
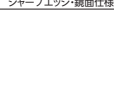
形状 勝手付きチップは 左勝手 (L) を示す	型番	寸法 (mm)				逃げ 角	PR1535
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (RE)		
 シャープエッジ・端面仕様	DCGT 070201MFP-GQ	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	070202MFP-GQ				<0.2		●
	070204MFP-GQ				<0.4		●
	DCGT 11T301MFP-GQ	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
11T302MFP-GQ	<0.2				●		
11T304MFP-GQ	<0.4				●		
 シャープエッジ・端面仕様	DCGT 070201MFP-GF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	070202MFP-GF				<0.2		●
	070204MFP-GF				<0.4		●
	DCGT 11T301MFP-GF	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
11T302MFP-GF	<0.2				●		
11T304MFP-GF	<0.4				●		
 シャープエッジ・端面仕様	DCGT 070201MFP-SK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	070202MFP-SK				<0.2		●
	070204MFP-SK				<0.4		●
	DCGT 11T301MFP-SK	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
11T302MFP-SK	<0.2				●		
11T304MFP-SK	<0.4				●		
 仕上げ～中	DCMT 070202MQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	070204MQ				0.4		●
	DCMT 11T302MQ	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	11T304MQ				0.4		●
 仕上げ	11T308MQ	6.35	2.38	2.8	0.8	7°	●
	DCMT 070202PP				0.2		●
	070204PP	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●
	DCMT 11T302PP				0.2		●
 仕上げ	11T304PP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●
	11T308PP				0.8		●
	DCMT 070202GP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	070204GP				0.4		●
 仕上げ～中	DCMT 11T304GP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●
	11T308GP				0.8		●
	DCMT 070202GK	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	070204GK				0.4		●
 仕上げ～中	070208GK	6.35	2.38	2.8	0.8	7°	●
	DCMT 11T302GK				0.2		●
	11T304GK	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●
	11T308GK				0.8		●
 仕上げ～中	DCMT 070202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	070204HQ				0.4		●
	070208HQ	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●
	DCMT 11T302HQ				0.2		●
 仕上げ	11T304HQ	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●
	11T308HQ				0.8		●
	DCMT 070204XP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	DCMT 11T302XP				0.4		●
 シャープエッジ	11T304XP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●
	11T308XP				0.8		●
	DCET 0702005MR-F	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R
	070201M R/L-F				<0.1		●
070202M R/L-F	<0.2				●		
070204M R/L-F	<0.4				●		
 シャープエッジ	DCET 11T3005MR-F	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	R
	11T301M R/L-F				<0.1		●
	11T302M R/L-F				<0.2		●
	DCET 11T304M R/L-F	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R
11T301MF R/L-J	<0.1				●		
 シャープエッジ	11T302MF R/L-J	9.525	3.97	4.4	<0.2	7°	●
	11T304MFR-J				<0.4		●

標準在庫型番

ポジチップ

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)				逃げ 角	PR1535
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (RE)		
 シャープエッジ	DCET 0702005MFR-U	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R
	070201MF R/L-U				<0.1		●
	070202MF R/L-U				<0.2		●
	DCET 11T3005MFR-U	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	R
	11T301MF R/L-U				<0.1		●
	11T302MF R/L-U				<0.2		●
	11T304MFR-U				<0.4		R
 シャープエッジ	JCET 030102M R/L-F	3.5	1.4	1.9	<0.2	7°	●
	030104M R/L-F				<0.4		●
 シャープエッジ・鏡面仕様	TBGT 060101MP-CF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●
	060102MP-CF				<0.2		●
 シャープエッジ・鏡面仕様	TBGT 060101MFP-PF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●
	060102MFP-PF				<0.2		●
	060104MFP-PF				<0.4		●
 仕上げ	TBET 0601005M R/L	3.97	1.59	2.3	<0.05	5°	●
	060101M R/L				<0.1		●
	060102M R/L				<0.2		●
	060104M R/L				<0.4		●
 シャープエッジ・鏡面仕様	TPGT 080201MP-CF	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●
	080202MP-CF				<0.2		●
 シャープエッジ・鏡面仕様	TPGT 090201MP-CF	5.56	2.38	3.0	<0.1	11°	●
	090202MP-CF				<0.2		●
	090201MFP-PF				<0.1	11°	●
 仕上げ	TPMT 090202MFP-PF	5.56	2.38	2.8	<0.2		●
	090204MFP-PF				<0.4		●
	090202PP	5.56	2.38	3.0	0.2	11°	●
 仕上げ	090204PP				0.4		●
	TPMT 110302PP	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304PP				0.4		●
	110308PP				0.8		●
 仕上げ	TPMT 090202GP	5.56	2.38	3.0	0.2	11°	●
	090204GP				0.4		●
	TPMT 110304GP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●
 仕上げ	110308GP				0.8		●
	TPMT 160304GP	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●
	090202HQ				0.2		●
 仕上げ～中	090204HQ	5.56	2.38	3.0	0.4	11°	●
	TPMT 110302HQ				0.2		●
	110304HQ	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●
 仕上げ	110308HQ				0.8		●
	TPMT 160302HQ	9.525	3.18	4.5	0.2	11°	●
	160304HQ				0.4		●
 仕上げ	160308HQ	5.56	2.38	3.0	0.4	11°	●
	TPMT 090204XP				0.4		●
	TPMT 110304XP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●
 仕上げ	110308XP				0.8		●
	TPMT 160304XP	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●
	160308XP				0.8		●
 仕上げ	TPGH 080201 R/L	4.76	2.38	2.3	0.1	11°	●
	080202 R/L				0.2		●
	080204 R/L				0.4		●
	TPGH 090201 R/L	5.56	2.38	3.0	0.1	11°	●
	090202 R/L				0.2		●
	090204 R/L				0.4		●
	TPGH 110202 R/L	6.35	2.38	3.5	0.2	11°	●
	110204 R/L				0.4		●
	TPGH 110302 R/L	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304 R/L				0.4		●
	110308 R/L				0.8		●
	TPGH 160302 R/L	9.525	3.18	4.5	0.2	11°	●
	160304 R/L				0.4		●
	160308 R/L				0.8		●

コーナR (RE) が不等号 (例 : <0.1、<0.2等) で表示されていますチップはコーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します。

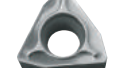
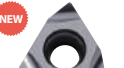
形状 勝手付きチップは 左勝手 (L) を示す	型番	寸法 (mm)				逃げ 角	PR1535
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (RE)		
 中切削	TPGH 090201L-H	5.56	2.38	3.0	0.1	11°	L
	090202L-H				0.2		L
	090204L-H				0.4		L
	TPGH 110302 R/L-H	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304 R/L-H				0.4		●
	110308 R/L-H				0.8		●
TPGH 160304 R/L-H	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●	
				160308 R/L-H		0.8	●
 シャープエッジ	TPEH 080201M R/L-P	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●
	080202M R/L-P				<0.2		●
	080204M R/L-P				<0.4		●
	TPEH 090201M R/L-P	5.56	2.38	3	<0.1	11°	●
	090202M R/L-P				<0.2		●
	090204M R/L-P				<0.4		●
TPEH 110301M R/L-P	6.35	3.18	3.3	<0.1	11°	●	
				110302M R/L-P		<0.2	●
110304M R/L-P				<0.4		●	
 仕上げ	VBMT 110302PP	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	●
	110304PP				0.4		●
	110308PP				0.8		●
	VBMT 160404PP	9.525	4.76	4.4	0.4	5°	●
					160408PP		0.8
160412PP					1.2		●
 仕上げ	VBMT 110304GP	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	●
 仕上げ～中	VBMT 110304HQ	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	●
	110308HQ				0.8		●
 仕上げ	VBMT 110302VF	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	●
	110304VF				0.4		●
	110308VF				0.8		●
 シャープエッジ	VBET 1103005M R/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.05	5°	●
	110301M R/L-F				<0.1		●
	110302M R/L-F				<0.2		●
 仕上げ～中	VBET 1103005M R/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.05	5°	●
	110301M R/L-Y				<0.1		●
	110302M R/L-Y				<0.2		●
	110304M R/L-Y				<0.4		●
 仕上げ	VCMT 080202PP	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●
	080204PP				0.4		●
	VCMT 160404PP	9.525	4.76	4.4	0.4	7°	●
					160408PP		0.8
 仕上げ	VCMT 080202VF	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●
	080204VF				0.4		●
 仕上げ～中	VCMT 080202HQ	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●
	080204HQ				0.4		●
 シャープエッジ	VCET 110301M R/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.1	7°	●
	110302M R/L-F				<0.2		●
	110304M R/L-F				<0.4		●
 シャープエッジ	VCET 1103005M R/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.05	7°	●
	110301M R/L-Y				<0.1		●
	110302M R/L-Y				<0.2		●
	110304M R/L-Y				<0.4		●
 シャープエッジ・鏡面仕様	VPGT 110301MP-CF	6.35	3.18	2.8	<0.1	11°	●
	110302MP-CF				<0.2		●

標準在庫型番

ポジチップ

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)				逃げ 角	PR1535
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (RE)		
 シャープエッジ・鏡面仕様	VPGT 080201MP-CK 080202MP-CK	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.2	11°	●
	VPGT 110301MP-CK 110302MP-CK	6.35	3.18	2.8	<0.1 <0.2	11°	●
 シャープエッジ・鏡面仕様	VPGT 110301MFP-GF 110302MFP-GF	6.35	3.18	2.8	<0.1 <0.2	11°	●
							●
 シャープエッジ	VPET 080201M R/L-F 080202M R/L-F	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.2	11°	●
	VPET 1103005MR-F 110301MR-F 110302M R/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.05 <0.1 <0.2	11°	R ●
 シャープエッジ	VPET 080201MF R/L-U 080202MF R/L-U	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.2	11°	●
	VPET 1103005MF R/L-U 110301MF R/L-U 110302MF R/L-U	6.35	3.18	2.8	<0.05 <0.1 <0.2	11°	●
 シャープエッジ	VPET 1103005MFR-J 110301MF R/L-J 110302MF R/L-J	6.35	3.18	2.8	<0.05 <0.1 <0.2	11°	R ●
							●

コーナR (RE) が不等号 (例: <0.1、<0.2等) で表示されていますチップはコーナR (RE) がマイナス公差の製品を示します。

形状 勝手付きチップは 左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)				逃げ 角	PR1535
		内接 円径	厚み	穴径	コーナR (RE)		
 シャープエッジ・鏡面仕様	WBGT 060101MP R/L-CF 060102MP R/L-CF	3.97	1.59	2.3	<0.1 <0.2	5°	●
							●
 シャープエッジ・鏡面仕様	WBGT 060101MFP R/L-PF 060102MFP R/L-PF	3.97	1.59	2.3	<0.1 <0.2	5°	●
	WBGT 080201MFP R/L-PF 080202MFP R/L-PF	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.2	5°	●
 仕上げ	WBMT 060102 R/L-DP 060104 R/L-DP	3.97	1.59	2.3	<0.2 <0.4	5°	●
	WBMT 080202 R/L-DP 080204 R/L-DP	4.76	2.38	2.3	<0.2 <0.4	5°	●
 シャープエッジ	WBET 0601005ML-F 060101M R/L-F 060102M R/L-F 060104M R/L-F	3.97	1.59	2.3	<0.05 <0.1 <0.2 <0.4	5°	L ●
	WBET 080201ML-F 080202ML-F 080204M R/L-F	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.2 <0.4	5°	L ●
 シャープエッジ	WBET 080201M R/L-P 080202M R/L-P 080204M R/L-P	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.2 <0.4	5°	●
							●

●：標準在庫
R：右勝手(R)のみ在庫
L：左勝手(L)のみ在庫

営業所

東京営業所
〒140-8810 東京都品川区東品川3-32-42
電話：03-6364-5537(代表) FAX：03-6364-5539

東北営業所
〒980-0021 宮城県仙台市青葉区中央3-2-1
(青葉通プラザ6F)
電話：022-223-7223(代表) FAX：022-223-6812

長岡営業所
〒940-0066 新潟県長岡市東坂之上町2-1-1
(三井生命長岡ビル9F)
電話：0258-31-2105(代表) FAX：0258-31-2106

高崎営業所
〒370-0841 群馬県高崎市栄町4-11
(原地所第2ビル2F)
電話：027-323-7181(代表) FAX：027-327-5464

宇都宮営業所
〒320-0811 栃木県宇都宮市大通一丁目4番22号
(MSC第2ビル8F)
電話：028-621-4270(代表) FAX：028-621-4271

埼玉桶川営業所
〒363-0008 埼玉県桶川市坂田1715-1
電話：048-778-1888(代表) FAX：048-778-1889

厚木営業所
〒243-0014 神奈川県厚木市旭町1-8-6
(パストラルビル4F)
電話：046-227-6186(代表) FAX：046-226-5552

松本営業所
〒390-0815 長野県松本市深志2-5-26
(松本第一ビル7F)
電話：0263-36-2435(代表) FAX：0263-38-0531

名古屋営業所
〒461-0004 名古屋市東区葵3丁目15番31号
(千種ニュータワービル12F)
電話：052-936-6506(代表) FAX：052-936-6510

浜松営業所
〒430-0935 静岡県浜松市中区伝馬町311番14
(浜松てんまビル4F)
電話：053-453-6777(代表) FAX：053-453-5123

三河営業所
〒446-0057 愛知県安城市三河安城東町1-6-27
電話：0566-75-5761(代表) FAX：0566-76-0654

大阪営業所
〒532-0003 大阪市淀川区宮原3-3-31
(上村ニッセイビル)
電話：06-6399-2407(代表) FAX：06-6399-2480

京都営業所
〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
電話：075-604-3471 FAX：075-604-3472

金沢営業所
〒920-0852 石川県金沢市此花町7-8
(カーニープレイス金沢第二4F)
電話：076-264-1814(代表) FAX：076-264-1815

姫路営業所
〒670-0964 兵庫県姫路市豊沢町61
(朝日生命姫路南ビル5F)
電話：079-286-5200(代表) FAX：079-286-5220

岡山営業所
〒700-0826 岡山市北区磨屋町10-16
(あいおいニッセイ同和損保 岡山ビル)
電話：086-233-2595(代表) FAX：086-232-5907

広島営業所
〒730-0016 広島市中区熾町13-11
(明治安田生命広島熾町ビル9F)
電話：082-227-6339(代表) FAX：082-228-6399

九州営業所
〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-10-35
(博多プライムイースト6F)
電話：092-472-6964(代表) FAX：092-472-6938

[MEGACOAT NANO]は京セラ株式会社の登録商標です

切削工具に関する技術的なご相談は
京セラ カスタマーサポートセンター
(携帯・PHSからもご利用できます)

0120-39-6369 ●受付時間 9:00～12:00 / 13:00～17:00
●土曜・日曜・祝日・会社休日 は受付していません
FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

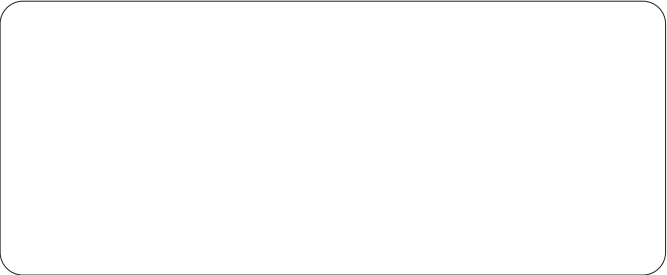
※個人情報の利用…お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします。 ※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます。

ADVANCING PRODUCTIVITY

生産性向上に貢献する京セラ

京セラは、高能率・高精度加工でユーザー様の生産性向上に寄与し
世界のものづくりに貢献します

京セラ株式会社 〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
機械工具事業本部 TEL: 075-604-3651 FAX: 075-604-3472
http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html



当カタログに記載の情報は2018年10月時点のものです。当カタログについては、無断で複製・転載することを禁じます。
CP403-1 CAT/14T1810DNI
© 2018 KYOCERA Corporation