

小物部品加工用工具

Y軸用ホルダ

NEW

Y軸制御加工で切りくずの排出方向をコントロール。切りくずの絡まりを抑制

新形状のY軸用ホルダ

多様な加工に対応するKTKFシリーズと外径ホルダにラインナップ

切りくず排出方向をコントロールし、生産性向上



あとびき、ねじ切り、突切り加工用

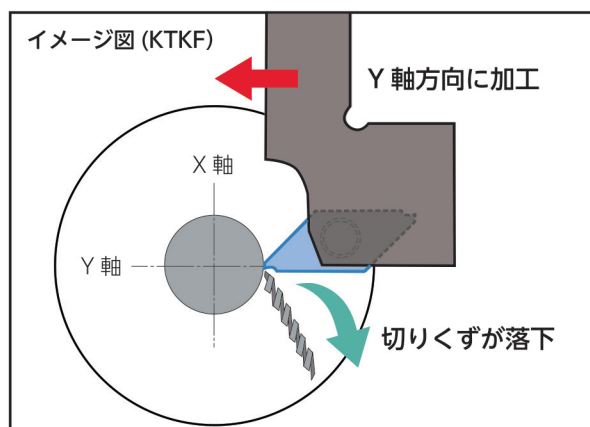
外径加工用

切りくず処理改善

Y 軸用ホルダ

自動盤加工に特化した新形状ホルダ登場

1 切りくず排出方向をコントロール。安定加工を実現

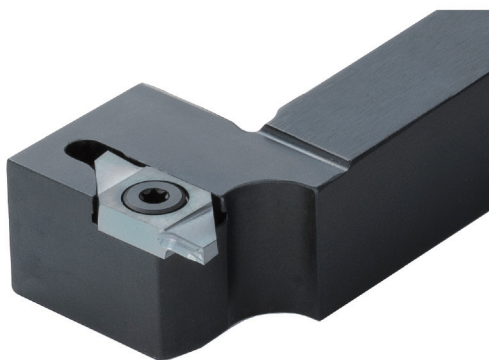


Y 軸制御により、切りくずをスペースのある方向へ落下させ、排出性を向上

2 KTKF、外径加工用をラインナップ

KTKF

あとびき、ねじ切り、突切り加工

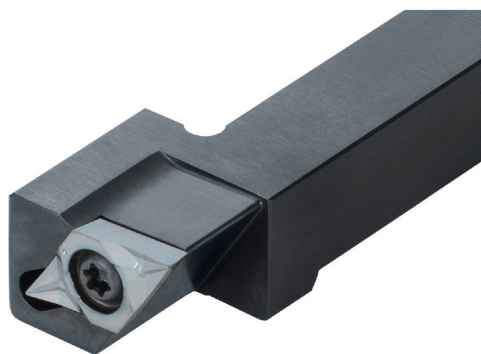


レパートリー

KTKFR1216JX-12-Y : シャンク角 1216 タイプ
KTKFR1616JX-12-Y : シャンク角 1616 タイプ
適合チップ : TKF12R...

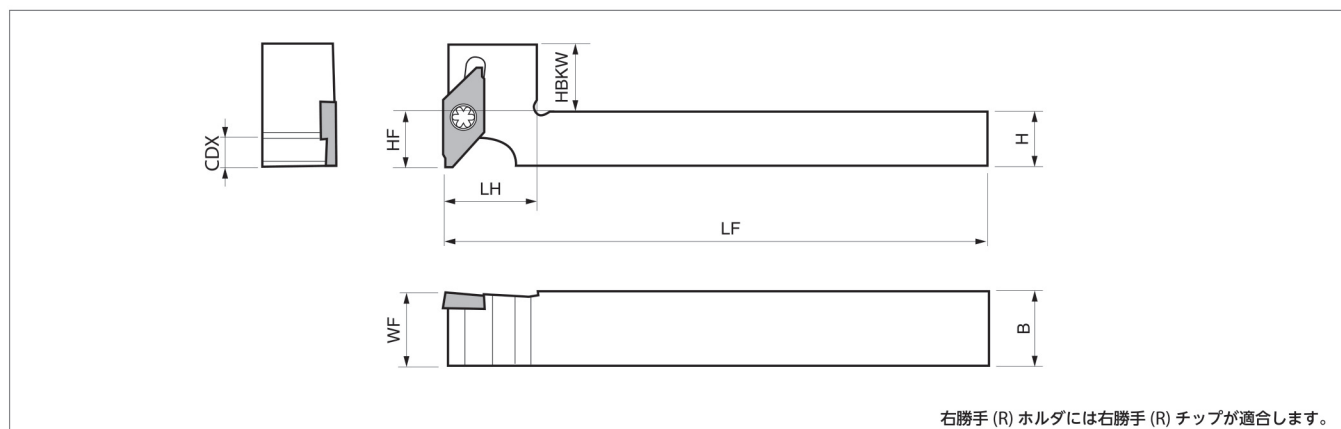
外径加工用

まえびき加工



レパートリー

SDJCR1212JX-11FF-Y : シャンク角 1212 タイプ
SDJCR1616JX-11FF-Y : シャンク角 1616 タイプ
適合チップ : DC□□11T3...



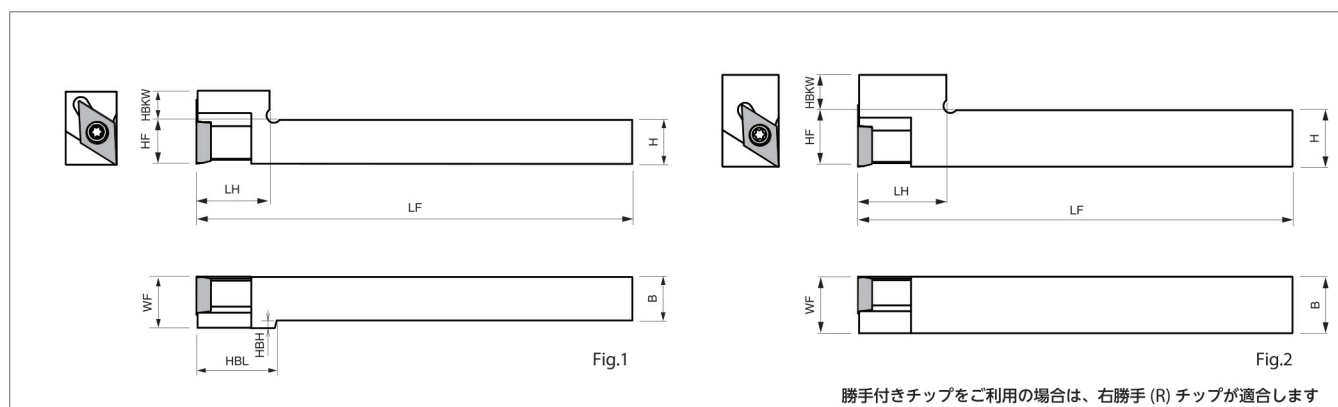
ホルダ寸法

型 番	在 庫		寸 法 (mm)								部 品		適合チップ
	R	L	H	HF	B	LF	LH	WF	CDX	HBKW	クランプスクリュー	レンチ	
KTKFR 1216JX-12-Y	●		12	12	16	120	20	16	6	15	SB-4590TRWN	FT-10	TKF12R...
1616JX-12-Y	●		16	16	16		25	16		11			

CDX : 刃先からホルダ面までの距離を示します

● : 標準在庫

外径加工（まえびき）用



ホルダ寸法

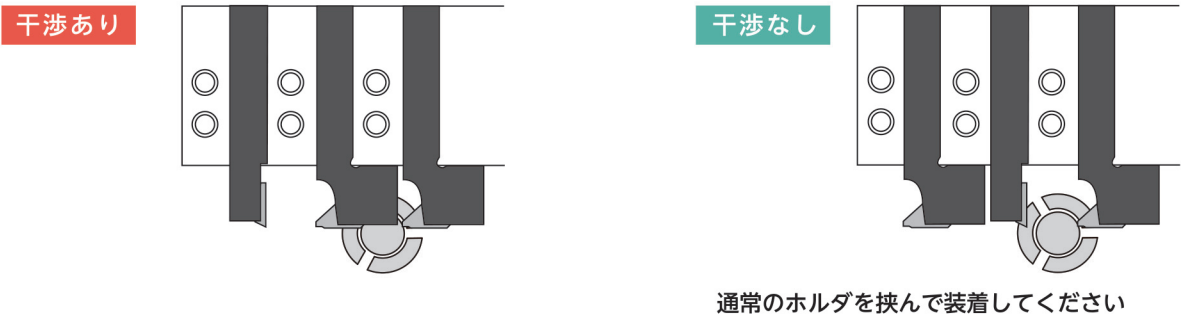
型 番	在 庫		寸 法 (mm)									形状	部 品		適合チップ
	R	L	H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	HBL	HBH		クランプスクリュー	レンチ	
SDJCR 1212JX-11FF-Y	●		12	12	12	120	20	14	8	22	2	Fig.1	SB-4085TR	FT-15	DC□□ 11T3...
1616JX-11FF-Y	●		16	16	16		25	16	10	-	-	Fig.2			

● : 標準在庫

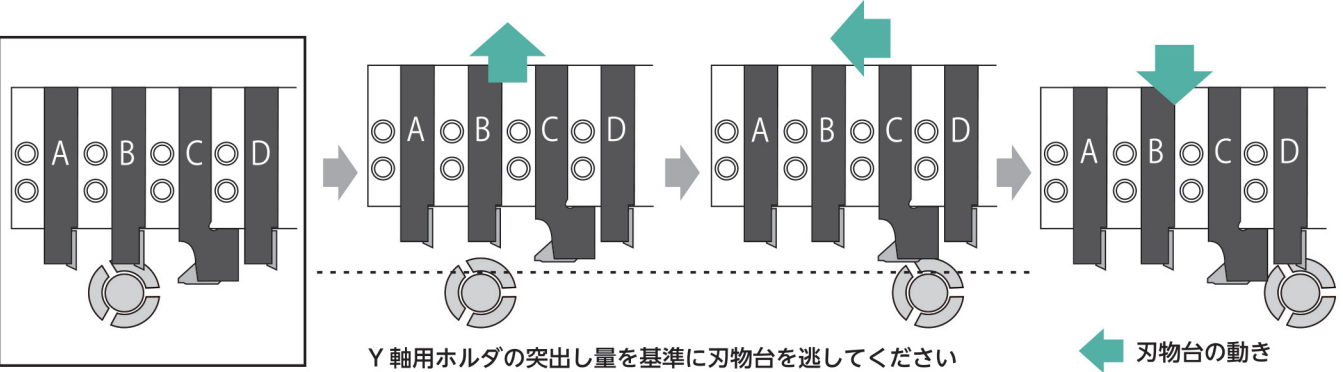
ご使用の際は、裏面の注意事項をご確認ください

注意事項

Y 軸用ホルダの干渉を防止するため、並べてのご使用はお控えください（ご使用は 2 本まで）



ツール交換時は、Y 軸用ホルダの刃先を基準に後退位置を設定してください（ツール B から D へ交換する場合）



Y 軸用ホルダは、組合せにより加工可能外径に制限がありますのでご注意ください (単位：mm)

Y 軸ホルダ 突出し量	イメージ図	オーバーハング量 L			
		加工可能外径 (φ)	20	22	25
20		A	制限なし	制限なし	制限なし
		B	13.0	13.0	13.0
		C	制限なし	制限なし	制限なし
25		A	38.0	58.0	制限なし
		B	14.9	13.6	13.0
		C	45.0	60.0	制限なし

切削工具に関する技術的なご相談は（携帯・PHSからもご利用できます）

京セラ
カスタマーサポートセンター 0120-39-6369

FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

●受付時間 9:00～12:00 / 13:00～17:00 ●土曜・日曜・会社休日は受付していません

※個人情報の利用…お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします
※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます

京セラ株式会社 〒612-8501 京都市伏見区竹田烏羽殿町6番地
機械工具事業本部 TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472
<https://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>