「全従業員の物心両面の幸福を追求すると同時に、 人類、社会の進歩発展に貢献すること」

この経営理念と「京セラフィロソフィ」にもとづき、 社員全員がお客様と社会に寄り添う活動を続けています。

京セラグループの経営の原点は、

創業者である稲盛和夫が掲げた経営理念にあります。

社員一人ひとりがその言葉を常に心に刻み

お客様や社会のニーズをいち早く捉えながら、

新しい製品やサービスを提供するために果敢にチャレンジを続けています。

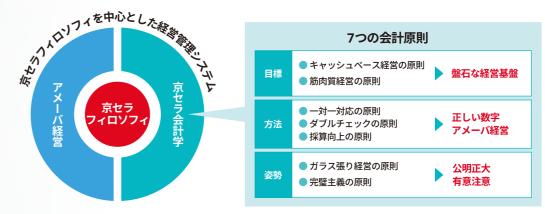
全社員が共有する京セラフィロソフィ

京セラグループは、経営理念の実現を目指すための指針として京セラフィロソフィを全社員で共有して います。

- 会社の規範となるべき規則・約束事
- 企業が目指すべき目的・目標を達成するために必要な考え方
- 企業にすばらしい社格を与える
- 人間として正しい生き方、あるべき姿

これら4つの要素から成り立つ京セラフィロソフィには、稲盛の実体験や経験則にもとづいた、公明正大 でありながら成長発展を目指す経営の考え方が示されています。創業からどれだけの日々を経ても、そ の哲学は決して揺らぐことはありません。私たちは皆、常に京セラフィロソフィを指針とし、日々、実践 していくよう心がけています。また、人間として正しく生きるために、社会との共生、世界との共生、自 然との共生という概念を強く意識した行動を続けており、これが私たちのサステナビリティ活動に対す る基本思想にもなっています。

経営理念を実現する2つのシステム



京セラグループ独自の「アメーバ経営」とは、会社の組織をアメーバと呼ぶ小集団に分け、それぞれ市場 に直結した独立採算制で運営する経営システムです。

アメーバの採算は、時間当りの創出付加価値として算出し、その結果はメンバーにも公開され、自分たち の仕事が経営にどう反映されているかをリアルタイムに知ることができます。そこで生み出された付加 価値はグループ全体に貢献するもので、京セラフィロソフィにある「仲間のために尽くす」という考え方 にもとづいており、この全員参加経営とモチベーションの向上こそが、私たちの強さの源泉となっています。 一方、「京セラ会計学」は、経営の"羅針盤"の役割を果たす重要なもので、人間として何が正しいかをベー スに稲盛が掲げた7つの会計原則からなり、アメーバの経営実態とその進むべき方向を正しく把握する ためのものです。

全昌参加経堂

京セラグループは、創業以来、多様な人材が主体的に行動し、いきいきと活躍できる全員参加経営を目指 してきました。アメーバ経営のもと、一人ひとりが経営に携わることで、働きがいや達成感を得るとともに、 チームとしての力を高め、社会全体のよりよい未来への貢献を目指しています。また、個人の活躍を促進 する施策も実施しており、「新規事業アイデア スタートアッププログラム」では積極的にチャレンジする 風土や経営者マインドを醸成し、ボトムアップ型のイノベーション創出を目指しています。さらに、ダイバー シティ&インクルージョンの推進に向けた取り組みも行っており、多様な人材が活躍できる職場づくり を図っています。すべての従業員が自分らしく輝けること、そして、多様な可能性を互いに活かし合うこと、 その心豊かな職場環境が、私たちの全員参加経営の根幹をなしています。

Introduction

京セラグループは"共生"という概念を強く意識して企業活動を進めており、 これは私たちのサステナビリティ活動に対する基本思想にもなっています。

今、地球の人口は80億人ほどだと言われており、地球に人類の定員というものがあるとすれば、すでに、 これを超えてしまっているという説があります。そして人類はこれからさらに増加し、今世紀半ばごろには、 100億人を超えるとも予測されています。 つまりこれらは、今から増える20億人分の食料も、エネルギー も、生活に必要なさまざまな物も、すべて増産しなければならないということを意味しています。

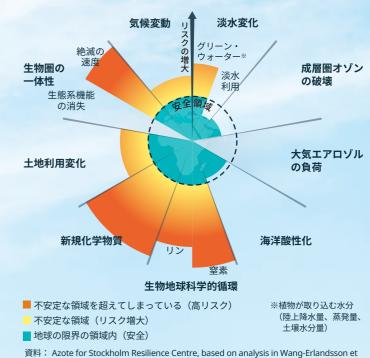
人類は、過去100年くらいで、急速に人口を増やし、食料品も工業製品も増産を重ねてきました。その結 果、少なからず、地球環境にさまざまな影響を及ぼしてきました。地球温暖化や、生物多様性の喪失といっ た現象はその表れだと言われています。今後、産業界を問わず、従来通りのアプローチで増産を続けると、 地球環境を取り返しがつかないほど悪化させてしまうことが懸念されます。

これから、いかにして地球環境に影響を与えないように増産していくか。

経営戦略

人類が豊かで平和に存続するための最大の課題は、この問いに答えを出すことだと私たちは考えています。

プラネタリー・バウンダリーの考え方で表現された現在の地球の状況



プラネタリー・バウンダリーという 概念があります。これは人々が地球 で安全に活動できる範囲を科学的に 定義し、その限界点を表しています。 そしてこの概念にもとづき、科学的 な見地から自然資本がどの程度損な われているかを9つの分野で検証が 進められています。近年、最も注目

されている「気候変動」や森林面積の大きさを意味する「土地利用変化」といった領域は、「地球の限界を 超えた」とみなされています。一方で、人間が利用できる淡水などを示す「淡水変化」や、農業や漁業に

大きな影響を与えているとされるリンや窒素の過多(「生物地球科学的循環」)に加え、プラスチックなど の化合物による汚染を示す「新規化学物質」や生物の絶滅速度(「生物圏の一体性」)などの領域は、既に「不 可逆的な変化、すなわち、もはや元には戻らない変化が地球に生じている」と言われています。

京セラグループは、このプラネタリー・バウンダリーの概念のもと、経営思想を具体的な行動に結びつけ ることで、地球の自然資本の保全に積極的に取り組み、持続的に成長するとともに、社会課題の解決を 目指しています。新しい技術の創出だけではなく、今まで培ってきた京セラの技術も活用し、地球環境 も考えた事業活動を今後も続けていきます。

ECU基板

住宅用太陽光発電システム

通信エンジニアリング

2000

2000

三田工業(株)が

2003

キンセキ(株)を

完全子会社化

(株)を設立

● 京セラSLCテクノロジー

セラミック

キッチン用品

セラミック

タンタルコンデンサ



京セラの歴史は、1959年のブラウン管テレビ向け絶縁部品 「U字ケルシマ」から始まりました。

ファインセラミック技術を応用展開することで

数々の製品開発に成功し、

新たな市場を開拓し続けています。

今後もグループシナジーの追求と

共創・協業により京セラの総合力を発揮し、



サブストレート

積層セラミック チップコンデンサ



水晶デバイス

デバイス

半導体製造装置用

デンタル

宝飾品

ファインセラミック部品



人工関節

多結晶シリコン太陽電池





サファイア 封止材

ポリマータンタル コンデンサ



車載用センサー &コントロール

電動工具

電子部品



ソリューション

新規事業

商業用インクジェットプリンター sigfox IoTネットワーク

LTE Category 4 対応デバイス

クレイ型蓄電池

SOFC システム

レーザーダイオード

AI協働ロボット

技術の水平展開

事業の多角化 M&Aによる事業領域の拡大

1980

1979

資本参加

サイバネット工業(株)に

切削工具

グローバル市場での事業拡大

付加価値の創造 新たな事業モデルの構築

1960 -0-

U字ケルシマ

売上高の推移

1959 「京都セラミック株式会社」



1970 -()

1969 米国現地法人 KYOCERA International, Inc.



1971

ドイツにFeldmühle社と

合弁会社を設立

ジャパン・ソーラー・エナジー (株)を設立し、太陽電池の

1975

開発を開始

第二電電企画(株)を設立

1984

1990 AVXグループが

1990

-0-

1989

エルコグループが

京セラグループに参加





京セラミタ(株)となり、 京セラグループに参加



- 中国に東莞石龍京セラ光学有限公司
- (株)を設立

1999

米国Qualcommから 携帯電話事業を承継 2010

インクジェット プリントヘッド

2008 三洋電機(株)の 携帯電話事業などを承継

2010 ソニーモバイルディスプレイ

2015

日本インター(株)が

京セラグループに参加

(株)野洲事業所の TFT液晶ディスプレイ事業 を承継

ディスプレイ

2011

ベトナムに KYOCERA Vietnam Management Company Limitedを設立

2018

2020

モジュール

米国Soraa Laser Diode, Inc.が KYOCERA SLD Laser, Inc.となり、 京セラグループに参加

ツールズ(株)を設立 2019

米国SouthernCarlson, Inc.が 京セラグループに参加

2021

2020

リョービ(株)の電動工具事業を 承継し、京セラインダストリアル

> AVX Corporationを 完全子会社化

※年表の社名は当時のものです。

京セラグループは、創業以来、「全従業員の物心両面の幸福を追求すると同時に、人類、社会 の進歩発展に貢献すること」という経営理念にもとづき、事業の成長と社会の発展に向けて 尽力しています。その根幹にあるのは、60年あまりにわたって基軸としてきた私たちの経 営哲学である「京セラフィロソフィ」です。

現在、私たちを取り巻く環境は大きく変わってきており、デジタル化やAIの進化に伴う社 会や産業構造の変化への対応に加え、環境問題などの社会課題の解決に資する事業の創出 が求められています。そのような中、次に目指す私たちの新たな経営目標を設定し、その達 成に必要な施策を明確にするため、2023年5月に中期経営計画を公表しました。目標達成に 向けて成長スピードを加速させるためには、事業だけではなく、私たち独自の経営管理シス テムである「アメーバ経営」も、事業や規模の変化に合わせて進化させる必要があると考え ています。また、資本戦略やサステナブル経営なども進めていくことで経営基盤を強化し、 社会課題の解決に貢献する事業の拡充を図っていきます。

代表取締役社長

谷本秀夫



Introduction

セグメント内での交流活性化や 若い世代の活躍推進を図り、 新しいものを一緒に生み出す文化を醸成

2017年に社長に就任して以来、私が一番の課題と感じて いたことは、組織の縦割りがあまりにも強くなっていたこ とです。京セラの強みの一つに多角的な事業展開がありま す。各部門それぞれが、新たな価値創出を可能にする多様 な技術やノウハウを持っているにも関わらず、会社の規模 が大きくなるに従って、組織が硬直化して動きにくくなっ てしまい、コラボレーションをして新しいものを生み出す 文化が失われつつあると感じていました。そこで、最初に 研究開発部門を改革するために横連携が柔軟にできる場と して「京セラみなとみらいリサーチセンター」を設立し、内 部コミュニケーションの活性化を図りました。次に、事業 本部を3セグメントに大きく括って改編したことで、セグ メント内で部門を超えた交流も広がり、一緒になって新し いものを創ろうというベースができたと考えています。

また、工場の自動化に取り組んでおり、滋賀野洲工場の 蓄電池製造ラインでは完全自動化を進めました。当初は 課題が見受けられましたが、改善を図って機能も向上して きており、他の建設中の工場棟においても、これを参考に しながら、基本的には自動化された製造ラインを導入する 考えです。滋賀野洲工場での試みは、若い人たちが中心と なって設計や開発に携わっていましたが、いきいきと仕事 に取り組んでおり、目的意識をしっかりと持つことができ れば、やりがいを感じて仕事をしてくれるのだと実感しま した。今後もさらに若手の活躍を後押しできるような仕組 みづくりを進めていきたいと考えています。

京セラグループを取り巻く外部環境、社会の課題:

デジタル化やAI活用による 働きやすい職場環境の整備や、 温室効果ガス排出量の削減をはじめとする 環境・社会課題の解決に取り組む

私たちを取り巻く環境が大きく変化していく中で、特に 課題として認識していることの一つが、少子高齢化に伴う 人材不足です。その対策として、工場や間接部門での生成 AIの活用やデジタル化による生産性の向上が必要となっ ています。技術革新が急速に進んでいる生成AIについても 今後、安全性などを含めてさまざまな検証を進め、社内に 導入する考えです。さらに、働き方という観点では、製造現 場での就業は男性が多いのが現状ですが、働きやすい職場 環境を整えていくことで、女性比率を上げていきたいと考 えています。

環境関連では、温室効果ガス(以下、GHG)排出量の削減 も非常に大きな課題です。再生可能エネルギーの導入拡大 と、設備の省エネルギー化に取り組んでいかなければなり ません。加えて、電気料金が高騰していることも踏まえる と、すでに国内工場では太陽光発電システムを設置してい ますが、エネルギーの確保という点でも、再生可能エネル ギーの利用をさらに増やしていかなければなりません。特 に、焼き物であるセラミックスを取り扱う私たちの事業で は、製造工程ではGHG排出量が比較的多いです。そのた め、もっと短時間で製造する、あるいは同じ焼成炉で2倍 の生産量を生み出すなど、生産効率を高める必要がありま す。再生可能エネルギーの導入、設備の省エネルギー化、生 産性向上、これらの3つの柱でGHG排出量の削減に取り組 んでいきます。

また、当社グループの製品・サービスで世の中の社会課 題を解決していく取り組みとしては、今年、日本とイタリア で発表したインクジェット捺染プリンター「FOREARTH」 (フォレアス)が挙げられます。この製品は、捺染時の水の 使用量を限りなくゼロまで削減し、生地印刷を可能にしま す。繊維・アパレル業界では染色工程での大量の洗浄水の 使用、洗浄後の排水による河川や土壌汚染などが問題と

なっています。さらに、少量での生産ができず、在庫の大 量廃棄が長年の課題でしたが、これらを解決する製品とし て、今後の成長に期待しています。再生可能エネルギーに ついても自社での使用だけではなく、蓄電池と太陽光発電 を組み合わせたZEH (ネット・ゼロ・エネルギー・ハウス) 賃貸集合住宅の普及促進など、社会全体における再工ネ由 来の電力利用の拡大に貢献していく考えです。さらに部品 関連の事業においても社会課題解決への貢献を目指してお り、レーザーの研究では、高効率・省エネルギーな照明機器 の開発も進めています。

このように今後は環境・社会課題を解決する製品を開発 していかなければ社会に受け入れてもらえないと考えてい ます。一方で、太陽電池事業は、利益が出なければ撤退する べきという考え方もありますが、現在に至るまで事業を継 続してきたのは社会的に意義があるからであり、私たちは 社会課題を解決するための事業は続けていかなければなら ないと考えています。それは、創業者である稲盛和夫の考 え方が強く根付いてきた会社だからです。

中期経営計画の達成に向けて:

中期経営計画の外部公表により、 事業成長へのコミットメントを社内外で共有。 半導体関連、電子部品を中心に成長を目指す

中期経営計画では、2026年3月期に売上高2.5兆円、税引 前利益率14%、ROE7%以上という数値目標を設定しまし た。さらに2029年3月期には売上高3兆円、税引前利益率 20%、ROE10%以上を目指しています。私が若かった頃は、 京セラは急成長を遂げていましたが、2000年以降はその 成長スピードが鈍化しました。私はその両方を経験してき ましたが、急成長の時代と比べると2000年以降は会社と しての活気が落ちていたと感じています。このような状況 を目の当たりにし、会社は次なる成長を目指していかなけ れば活力が湧いてこないと考え、高い目標ですが、売上高 3兆円を掲げました。中期経営計画には着実にこの目標の 達成に向かっていこうという想いが込められています。ま

た、中期経営計画を決めたからには、成長に対するコミッ トメントを社内だけではなく、社外のステークホルダーの 皆様も含めて共有した方が、より緊張感を持って臨むこと ができると考えたため、外部公表を行いました。ステーク ホルダーの皆様からも戦略や方向性が分かりやすくなった と評価をいただいており、また、成長へのコミットメント を前向きに捉えている従業員も多いと感じています。

今後の注力分野としては、部品関連、特にコアコンポー ネントセグメントの半導体関連ビジネスが間違いなく伸 びると予想しています。2023年は3ナノ半導体の量産が開 始されるなど、今後さらなる市場の拡大が見込まれていま す。先行投資を積極的に進めていき、全体の設備投資の半 分近くを半導体関連部品に充てる計画です。その他にも、 長崎県諫早市に2026年度に稼働予定の新工場を建設する 計画で、増産体制の構築や最先端製品の製造が可能な装置 の導入など、さまざまな取り組みを加速させていきます。

電子部品セグメントでは、2年前に米国の子会社 KYOCERA AVX Components Corporation(以下、 KYOCERA AVX社)を完全子会社化しました。日本とアジア 地域に優位性を有する京セラの電子部品事業本部と、アメ リカとヨーロッパに強みを有するKYOCERA AVX社が統合 すれば、さらに成長性を高めることができると判断したこ とによります。現在、KYOCERA AVX社は欧米地域のすべ ての営業だけでなく、2023年度からはアジアの営業展開 にも加わっています。この営業体制とともに、製造・研究 体制でもKYOCERA AVX社と京セラの電子部品事業本部は 交流を図り、完全に一体となるための体制として、積層セ ラミックコンデンサ(以下、MLCC)、コネクタ、R&Dなどの サブセグメントを立ち上げました。京セラの電子部品は、 水晶部品やMEMS発振器など小型の部品が強く、これらは さらに事業化を進め、拡大していきます。また、KYOCERA AVX社はタンタルコンデンサが非常に強く、この分野を もっと徹底的に伸ばすことで、お互いの強みを持ち寄って さらに拡充させ、次の柱としていきます。

ソリューションセグメントでは、社会課題解決に資する 事業開発を推進していく計画です。また、エネルギー事業 では太陽電池に加えて、再工ネ電力を販売するなど、社会

经党戦略

の需要に柔軟に対応していきます。事業の選択と集中につ いては、社会的意義のある事業として太陽電池は継続する 一方で、今回コンシューマー向けスマートフォン事業の終 息を決断しました。こうした経営判断の仕組みとして、年 に1回、事業利益にもとづいた事業評価を実施しており、基 準を下回る事業においては、事業部門で描いている将来像 を説明してもらい、継続、撤退の判断をしていきます。

売上高の拡大はこの2年間で確実に進展しましたが、利 益が伸び悩んでいることが課題です。中期経営計画で示 している取り組みを確実に進め、利益拡大を図っていき、 ROEの改善およびPBRの向上にもつなげていきたいと考 えています。



経営基盤の強化、目指す姿の実現に向けて:

従業員の「心」を満たすため、 やりがいのある風通しの良い職場を実現し、 これからのアメーバ経営のありたい姿を目指す

経営理念にある「全従業員の物心両面の幸福」の「物」は 給与という意味でも良いのですが、「心」を定義することは 難しいと感じています。従業員の「心」を満たすためには、 成長を実感できる会社にしていくことに加えて、心理的安 全性のある、風通しの良い職場でなければならないと考え ています。その取り組みとして、人事制度では2023年度か ら全社的に部下が上司を評価する制度を実施しています。 また、年に1回、全従業員を対象に職場の活力診断を実施 し、それが年度ごとにどう変化しているかをチェックして います。「心」についてどう指標化するかは、試行錯誤をし ていくしかないと考えています。同様に非財務情報につい ては、さまざまな社会活動や環境活動に関しても指標の設 定が必要と考えており、どのように管理、把握をしていく か、什組みを構築中です。

当社独自の経営管理システムであるアメーバ経営の目 的の1つには、経営者意識を持った社員の育成があり、10 人ぐらいの小規模なチームで仕事をするのに適していま す。昔は規模が小さくアメーバごとに採算管理をしていま したが、今では1つの部内で月に何十億円も売る製品もあ り、チームの規模も拡大しています。このような状況では、 かつての採算管理方法で対応することは困難になってい ます。

その一方で、今、求められる技術が非常に高度になって いるため、1人のエンジニアが単独で仕事を完遂すること はほぼなくなり、チームでの仕事が主流です。問題を解決 するためには、チーム力の大切さは以前にも増して重要と なってきています。事業の規模に応じて、アメーバ経営の 指標を変えるなど、仕組みを進化させていかなければなり ません。

さらに、チームを率いるリーダー像が、以前と比べて変 化しています。かつての、命令をしてプロジェクトを推進 するような形ではなく、チームをまとめて、みんなの力を

引き出すようなリーダーが求められています。事業を伸ば すだけではなく、従業員の「心」をどう満たしていくか、ト ライ・アンド・エラーを重ねながら取り組んでいます。

ガバナンスへの取り組み:

Introduction

コーポレート・ガバナンスや リスクマネジメントについて体制を強化し サステナブル経営を推進していく

取締役会の実効性向上については、会長の山口が中心と なって取り組み、一つの形になりつつあります。第69期定 時株主総会での取締役改選を経て、社外取締役3名のうち 2名が企業経営の経験者となりました。経営者視点の意見 や質問を通じて、事業目的や今後の展開などの議論が深ま り、非常に良い効果が生まれています。もちろん、弁護士 など他のバックグラウンドのある取締役からの意見も貴 重で、多様な視点から議論を進めていきたいと考えていま す。また、女性役員の登用についても、社外取締役に1名、 執行役員に2名が就任しています。

リスクマネジメントについては、2022年度からさまざ まな取り組みを進めており、既存の仕組みを強化すればい いのか、別の方策が必要なのか、現在、議論を進めている ところです。近年、情報化社会の進展やグローバル化など に伴って、リスク要因も多様化しています。その一つであ るサイバー攻撃では、2023年春にKYOCERA AVX社が被害 を受けました。再発防止に向けて、継続して調査をしてい くとともに、セキュリティ強化などの対応を行っていきま す。また、気候変動に伴う、従来にはなかった局所的な自然 災害も起きており、このような重大なリスクに対し、対策 を強化していきます。

ステークホルダーの皆様へ:

京セラグループの成長スピードを加速させ、 社会課題の解決に貢献する事業の拡充を図る

中期経営計画、そして2029年3月期での売上高3兆円の 達成に向けて、高成長が見込まれる分野に対して積極的な 設備投資や研究開発に取り組み、成長スピードを加速させ ていきます。そして、その取り組みによって新たな製品の 創出やサービスを提供することで、当社グループはもちろ んのこと、ステークホルダーの皆様とも一緒になって社会 課題を解決していきたいと考えています。社会課題を解決 することで喜んでいただける方がいるということは、従業 員のやりがいや満足度にもつながると思います。また、成 長スピードの加速には事業の拡充だけではなく、アメーバ 経営を事業に合わせて進化させ、その活性化を促す取り組 みが必要であると考えています。アメーバ経営のありた い姿を追求することで、将来にわたって従業員の心の満足 にもつなげていきたいと思います。さらに、ステークホル ダーの皆様との対話や情報開示にも積極的に取り組み、よ り一層のコミュニケーションの活性化を図っていきます。

京セラグループは新たに策定した中期経営計画、その先 の売上高3兆円の達成を通過点とし、「全従業員の物心両面 の幸福を追求すると同時に、人類、社会の進歩発展に貢献 すること」という経営理念の実現に向けて、これからも積 極的に活動していきます。今後の京セラグループに、ぜひ、 ご期待ください。

Introduction 京セラの価値創造 経営戦略 経営基盤 コーポレート・ガバナンス 財務·会社情報 京セラグループの価値創造モデル

「京セラフィロソフィ」をベースとした経営管理システムである「アメーバ経営」の本質は、時代の流れや市場の変化に機敏に対応し、柔軟に組織を変化させることにあります。 不確実性が高まる世の中においても、アメーバのように、環境変化に柔軟に対応し、新たな価値をいつも最先端で創造し続けます。

外部環境認識

- デジタル / グローバル化
- ●価値の変化:モノ→コト

Ш

3

Н

UV

- 顧客ニーズの多様化
- 環境意識の高まり

京セラ

フィロソフィ

合併(M&A)

コーポレート

経営理念の実現

全従業員の物心両面の幸福を追求すると同時に、人類、社会の進歩発展に貢献すること。

事業活動 INPUT(強み) OUTPUT **OUTCOME** 重点市場 社会への貢献 企業価値の向上 3兆円 ● 連結売上高 20% ●あらゆる人が情報を 情報·通信 財務資本 10%以上 活用できる社会の実現 新規事業 Beyond 5G · IoT ●グローバルな製造基盤の ●半導体パッケージやMLCCなどの電子部品 ヘアコンポーネン人 強み ●ローカル5G、工場IoTなどのシステム化 ●需要拡大に向けた生産能力 製造資本 アメーバ経営 向上 ●確固たる経営哲学 ●事故災害のない安全な職場 自動車関連 ● 環境と調和した安全で ADAS · MaaS · EV 快適なクルマ社会の実現 ●強固な財務基盤 ●多様なグローバルニーズに ●自動運転や安全運転を支援するシステム開発 応える技術・製品開発の推 ●LiDAR、センサーカメラ、路車協調システム

●多種多様な独自技術

- >これまで培った多様な 要素技術群
- >R&DやM&Aで創出、 獲得した新しい技術



カーボンニュートラル

などの事業化

- ●太陽電池に加え、蓄電池などのハードウェア
- ●ADR、スマートシティなどのインフラ構築

医療・ヘルスケア

- 予防医療・デジタルヘルスケア
- ●より豊かなQOLを実現する高品質な インプラント・人工関節
- ●高度な医療を可能にするデバイスや システムの提供





- 知的資本
- 進と研究開発基盤の構築
- ●デジタル化の推進によるBX の実現
- ●多様な人材の活躍



- にあふれた人材への成長
 - 京セラフィロソフィの継承 および実践による理念浸透

●挑戦し続ける、活力と魅力

- 業務関連スキルや専門知識 取得による能力開発
- ●グローバルな顧客基盤の 獲得



- 社会関係資本
- ●オープンイノベーションに よる価値の創出
- サプライチェーン全体の 相互繁栄の実現



- ●事業活動における 地球環境負荷の低減
- 提供製品・サービスを通した 地球環境への貢献

京セラの価値創造 経営戦略 Introduction 経営基盤 コーポレート・ガバナンス 財務•会計情報 アメーバ経営による価値創造

アメーバ経営による価値創造

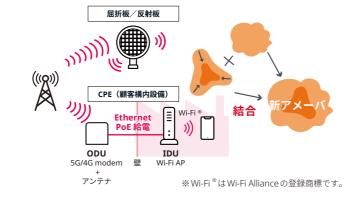
ドキュメントソリューション

ドキュメントソリューション事業は、M&Aや社内技術の融合によりその領域を拡大してきました。1982年に情報機器メー カーのM&Aによりプリンター事業、2000年に京セラミタ株式会社(現在の京セラドキュメントソリューションズ株式会社) を連結子会社化し複合機事業を獲得しました。プリンター事業は高速印刷技術への対応が、複合機事業はカラー化とデジタ ル化への対応が課題でしたが、両事業の技術を融合することでそれぞれの課題を克服した製品を生み出しました。その後も 保有技術である画像処理技術や用紙搬送技術、キーデバイスの自社開発力を活かし商業用インクジェットプリンターを2019 年に開発。さらに、既存の枠を超え、京セラのプリンティングデバイス部門が有するインクジェットヘッド技術と、京セラド キュメントソリューションズが有するインク・機器開発技術を活かして2023年に誕生したのがインクジェット捺染プリン ターです。捺染時の水の使用量を限りなくゼロまで削減することで、設置場所の制限がなく、また適地・適量生産を可能にし、 物流コストや在庫過多による大量廃棄の課題解決にも貢献します。



5Gミリ波

普及が進む5G通信。その中でもさらなる高速通信を可 能にし、より多くの通信トラフィックをカバーする「ミ リ波」に注目が集まっています。京セラは、長年の通信 事業で培ってきたさまざまな技術を結集し、屈折板/反 射板、CPE (顧客構内設備)など、5Gミリ波インフラ関連 機器の研究・開発を進めています。より便利で快適な通 信環境の実現に向けて取り組みを加速させます。



FIRカメラ

路車協調システムで重要な役割を果たす「FIRカメラ」。 物体が発する「熱」を捉えるFIRカメラは、悪天候や夜間 などの条件下でも、車や歩行者を映像化できます。京セ ラは、イスラエルにあるジョイントベンチャーのAdasky 社とともに、このFIRカメラの開発を行っています。ま た、車載用途としても開発を進めています。



車載カメラモジュール

かつて撤退したカメラ事業で培った光学設計技術を活か し、車載用カメラモジュール事業を立ち上げました。映像 技術だけでなく、人や車の認識機能などソフトウェアの 研究開発も進めています。ADAS市場で多くの需要が見 込まれる期待事業へと成長し、さらなる安全社会の実現 を目指しています。



高効率 GaN レーザー

カーボンニュートラルの実現に有力な基幹材料として注 目される窒化ガリウム(以下、GaN)。京セラは高効率・高 出力レーザーを手掛ける米国Soraa Laser Diode, Incを完 全子会社化し、KYOCERA SLD Laser, Inc.(KSLD)とし て始動させました。さらに、旧AB Elektronik社から得た KYOCERA AVX社の各種車載用モジュール技術と、KSLD の高効率SMDレーザー技術を結び付け、ヘッドライドを はじめとする次世代EV用レーザーモジュールの開発も進 めています。GaNレーザーは今後もさまざまな事業分野 での新製品開発に役立っていきます。













確固たる経営哲学

強固な財務基盤

多種多様な独自技術

独自のコア技術を持つ複数のアメーバが融合し、 繊維・アパレル産業における環境負荷低減に貢献する インクジェット捺染*1プリンター「FOREARTH」*2



繊維・アパレル産業において、大量の産業排水、製品過剰生産による大量廃棄は、大きな社会課題となっています。 その課題解決に貢献するため、独自のコア技術を持つ複数のアメーバが融合し、インクジェット捺染プリンター 「FOREARTH」が誕生しました。

京セラは商業・産業用デジタル印刷で用いられるインクジェットプリントヘッドを開発・生産してきました。長年 培ったファインセラミックスの独自技術を活かして開発したインクジェットプリントヘッドは、高画質・高速応 答・高耐久と高い性能を持ち、高速デジタル印刷やオンデマンド印刷を中心とした用途で使用されています。この 京セラのインクジェットプリントヘッド技術と、京セラドキュメントソリューションズ株式会社のインク開発力、 機械設計/制御技術を融合し、大量の水使用・排水という従来の捺染での課題を解決するウォーターフリーコン セプトを確立しました。また、従来の顔料プリントのもつ品質課題を克服し、多種多様な生地への高品質なプリ ントを可能にしました。さらに、プリント前後のプロセスを省略可能にしたことにより、大規模な設備が不要とな り、設置場所の選択肢が広がります。同時に、生産工程を大幅に短縮し、小ロット印刷や短納期にも対応することで、 過剰在庫や大量廃棄の低減、GHG排出量の削減に貢献します。

「FOREARTH」の3つの特長

「FOREARTH」は、社会課題解決と高品質プリントの共生という新たな価値を提供します



Water Free

生地印刷における水の使用量を 限りなくゼロまで削減



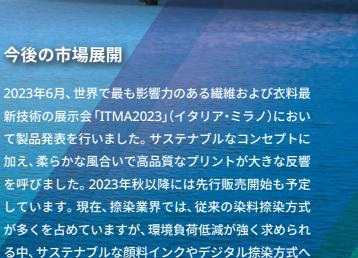
Creative Free

多種多様な生地で柔らかな風合いと、 高い堅牢性を両立



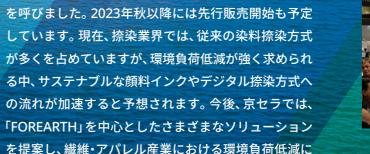
Location Free

設置場所を選ばない適地・適量生産で 物流コストや余剰在庫を削減



FOREARTH

寄与します。





ITMA 2023の様子

※1 生地に模様を印刷すること

※2「FOREARTH」は京セラ株式会社の登録商標です。

Introduction

経営戦略

重要課題(マテリアリティ)への取り組み

京セラグループでは、社会情勢、国際社会の動向や取り巻く外部環境、およびステークホルダーエンゲージメントを通じて把握した社会課題や経営課題の重要性などを考慮し、 取り組むべき課題について、トップマネジメントが参加するサステナビリティ委員会や京セラグループ国際経営会議で議論するとともに、取締役会に報告しています。 このようなプロセスを経て重要課題の特定を行っています。

重要課題	リスク(●)と機会(O)	目標(◆)と取り組み(・)		詳細ページ
セグメント体制による さらなる発展	○半導体市場の中長期的な拡大による売上増 ○AI/5Gなど新技術の社会実装本格化による電子部品の需要増 ○持続可能な社会の実現に向けた社会課題解決型製品・サービスへの期 待の高まり	◆中期経営計画目標 売上高2.5兆円の達成 ・半導体関連市場への注力 ・京セラとKYOCERA AVX社でのシナジー最大化による市場シェア 拡大	・コンデンサとタイミングデバイス、コネクタへの注力・成長戦略と構造改革による事業成長・社会課題解決型の新規ビジネスの創出	・コアコンポーネント ►P.15 ・電子部品 ►P.16 ・ソリューション ►P.17
成長分野である半導体関連 事業への積極的投資	○半導体市場の中長期的な拡大による売上増●半導体市場への依存度上昇による事業リスクの一極集中化	◆半導体関連の設備に対し2024年3月期-2026年3月期で最大4,000億円の投資を実施	・半導体製造装置および先端半導体関連部品の生産増強	・コアコンポーネント ►P.15
デジタル化による 生産性向上	○生産性および経営の効率化●情報漏洩やシステム障害の発生●デジタル化の取り組みで、期待された費用対効果が得られない	◆デジタル化教育・研修による従業員の意識・理解度向上と現場での 実践 ・デジタル人材育成に向けた階層別・職種別の教育・研修実施 ・社内システムのプラットフォーム化やAI活用などのデジタル化によ る業務見直し	・営業・マーケティング情報の一元化によるビジネスの拡大 ・IoT化によるデータにもとづいたものづくりと製造ラインの自動化	・デジタル化と新たな企業風土の醸成▶P.81
研究開発の強化	○技術研究・開発による事業開発の促進 ●新たに開発をした技術で、期待された成果が得られない	◆2029年3月期売上高3兆円達成への貢献 ・既存事業の進化のための技術開発	・将来技術の探索 ・セグメントと連携した研究開発の実施	・Special Issue ►P.11 ・研究開発の推進 ►P.18 ・新規事業の創出 ►P.19
社会課題解決に資する 事業のインキュベーション 推進	○世界的な環境意識の高まりによる新規事業の需要増○新規事業の創出による売上増●新規事業で、期待された成果や利益が得られない	◆進行中プロジェクトについて1プロジェクト当たりの将来売上高1,000 億円 ・社会課題解決型の新規事業の機会探索・事業開発	・M&Aの活用による新たな成長領域の獲得・事業のスケールアップ ・インクジェット捺染プリンターの販売開始	・アメーバ経営による価値創造 ▶P. ・新規事業の創出 ▶P.19
カーボンニュートラルの 実現	○対応を進めることによる企業ブランド価値の向上 ●新たな法規制への対応によるコスト増加 ●対応ができないことによる企業ブランド価値の低下	◆GHG排出量 (Scope1,2) 排出削減目標 (1.5°C水準):2030年度46%削減 (2019年度比) ◆GHG排出量 (Scope1,2,3) 排出削減目標 (1.5°C水準):2030年度46%削減 (2019年度比)	◆再生可能エネルギー導入量:2030年度20倍(2013年度比) ◆2050年度にカーボンニュートラル達成 ・再生可能エネルギーの導入促進 ・全社一丸となった省エネ推進	・カーボンニュートラルへ向けた取り約 ▶P.28-29
サーキュラーエコノミー の構築	○省資源、再生資源利用、リサイクル技術の先行した開発による売上増 ●新たな法規制への対応によるコスト増加	◆複合機・プリンターなどの製品本体・トナーコンテナに使用するPCR (再生材)含有率:2023年に1%以上、2024年に5%以上 ・使用済み複合機・プリンター回収による材料・製品レベルでの再 利用の実施	・包装材改善による紙使用量の削減 ・環境配慮設計基準にもとづく製品設計・開発	・サーキュラーエコノミー構築への貢作 ▶P.30
人的資本の強化	○多様な人材の確保による競争優位性の向上 ●労働人口減少による労働力不足	◆男性育児休業取得率:2025年度50.0% ◆女性管理職比率:2025年度8.0% ・「京セラフィロソフィ」の継承および実践による理念浸透 ・能力開発に向けた人材教育の実施	・多様性尊重の風土醸成や制度の充実化 ・LGBTQに関する教育やアライ(理解者・支援者)づくり ・魅力ある職場環境づくりの推進	・京セラグループの人的資本 ►P.24 ・ダイバーシティ&インクルージョン0 ►P.25
人権の尊重	○適切な対策実施による企業ブランド価値の向上 ●京セラグループおよびバリューチェーンにおける人権課題の顕在化 ●対策不足による企業ブランド価値の低下	◆2025年度までに京セラグループ全体で、人権デュー・デリジェンスの実施体制を構築 ・京セラグループにおける顕著な人権課題の特定	・特定した人権課題に関する実態調査の実施 ・京セラ国内グループ会社・京セラ国内サプライヤーへの外国人労働 者に関する調査の実施	・人権の尊重 ►P.26
ステークホルダー エンゲージメントの向上	○コミュニケーション実施によるステークホルダーとの関係性の向上○企業活動の透明性の向上●コミュニケーション不足によるステークホルダーとの関係性の低下	◆ステークホルダーとのコミュニケーション継続と信頼関係の強化 ・お客様からの問い合わせやご相談などへの迅速な対応 ・職場の活力向上を目的とした職場の活力診断の実施	・株主や投資家への決算説明会や面談の実施 ・お取引先様へのセミナーや懇親会の実施 ・地域住民やお取引先様へ向けた報告会や社会貢献活動の実施	・ステークホルダーエンゲージメント(▶P.27
リスク管理の強化	○平時でのリスク特定による予防処置と有事発生時の迅速な対応●対策不足による有事発生、それに伴う企業イメージの毀損ならびに事業中断および復旧遅延	◆BCP教育・訓練の年1回実施 ・早期復旧計画や代替供給策の策定・見直し	リスクマネジメント委員会でのコーポレートリスクの特定、および対策の実施リスクマネジメントプロセスの推進	・リスクマネジメント・事業継続計画(取り組み ▶P.33
持続可能な サプライチェーンの確保	○強固なサプライチェーン確保による持続的な成長の促進●サプライチェーンにおける人権問題の顕在化●人権対策不足による企業ブランド価値の低下	◆サプライチェーン調査の人権労働項目におけるハイリスクの取引率 0% ◆サプライチェーン調査の倫理項目におけるハイリスクの取引率0%	 サプライチェーン調査による取引先のリスク把握および低減への取り組み実施 ・京セラ国内グループ会社・京セラ国内サプライヤーへの外国人労働者に関する調査の実施 	・サプライチェーン管理 ▶P.34